

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2b, ust. 3, ust. 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.) w związku z pkt 6 ppkt 8 lit. a) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) po rozpatrzeniu wniosku Pana Henryka Barona z 29 stycznia 2026 r. (bez numeru) o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli drobiu - kur rodzicielskich, w ilości 107 496 stanowisk (429,984 DJP), zlokalizowanej w Grabinie

orzekam

udzielić **Panu Henrykowi Baronowi** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli drobiu - kur rodzicielskich, w ilości 107 496 stanowisk (429,984 DJP), zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Grabinie (ul. Nyska 91, 49-100 Grabin), gm. Niemodlin, pow. opolski, na warunkach określonych w niniejszej decyzji:

1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**1.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Podstawową działalnością prowadzoną na terenie fermy w Grabinie jest przemysłowa hodowla drobiu – kur rodzicielskich, w systemie ściółkowym. Hodowla prowadzona jest w 8 kurnikach o łącznej liczbie stanowisk 107 496 sztuk (429,984 DJP). Działalność zlokalizowana jest na działkach nr 468, 469 i 470, obręb Grabin.

Do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego zaliczono:

- 8 kurników o obsadzie 13 437 stanowisk w każdym kurniku;
- układ wentylacji mechanicznej,
- urządzenia do zadawania paszy i pojenia drobiu,
- instalację ogrzewania kurników – składającą się z 16 nagrzewnic gazowych (po 2 nagrzewnice w każdym z kurników) o mocy 100 kW każda, zasilanych gazem LPG,
- 8 silosów na paszę o pojemności 16 Mg każdy.

Do instalacji pozostałych zaliczono:

- instalację awaryjnego zaopatrywania w energię elektryczną – dwa agregaty prądotwórcze o mocy 127,4 kW każdy,
- zbiorniki gazu LPG - 6 zbiorników o pojemności 4,85 m³ każdy,
- zbiornik oleju napędowego o pojemności 3 m³,
- sortownia jaj,
- pomieszczenia socjalne wraz z instalacją grzewczą (dwa kotły o mocy 50 kW każdy, zasilane gazem LPG),
- 24 zbiorniki na odcieki z mycia kurników, o pojemności 10 m³ każdy,
- 2 zbiorniki na odcieki z sortowni jaj i odmakania gniazd, o pojemności 10 m³ każdy.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 9910037275,

Numer REGON: 530586834.

1.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W przedmiotowej fermie drobiu prowadzi się działalność ukierunkowaną na hodowlę drobiu – kur rodzicielskich, w systemie intensywnym ściółkowym. Produkcja prowadzona jest w 6 kurnikach, o obsadzie 13 437 stanowisk w każdym kurniku. Dwa kolejne kurniki, nr 7 i nr 8, planowane są do uruchomienia nie wcześniej niż od 1 stycznia 2027 r.

Proces produkcyjny rozpoczyna się zasiedleniem obiektów około 20-tygodniowymi ptakami. Są one umieszczane na odpowiednio przygotowanym podłożu, zapewniającym ich dobrostan – zadaniem ściółki jest zapewnienie ciepła poprzez odizolowanie ptaków od posadzki, pochłanianie wilgoci i wiązanie amoniaku. W 21 tygodniu stado kur łączy się z kogutami. Kurniki wyposażone są w gniazda z taśmą do zbioru jaj, który odbywać będzie się w okresie od około 24-62 tygodnia życia ptaków. Średnia długość cyklu trwa około 300 dni, po którym następuje miesiąc przerwy, w czasie której usuwany jest powstały w trakcie cyklu obornik, a dokładnie zamieciona hala jest myta myjką ciśnieniową. Po myciu prowadzona jest dezynfekcja, wietrzenie hal przez okres jednego tygodnia, a następnie, po rozłożeniu ściółki, każdy kurnik jest dezynfekowany poprzez zamglawianie.

Wszystkie kurniki wyposażone są w pełni zautomatyzowane urządzenia do pojenia i zadawania paszy oraz system wentylacyjny, składający się z wentylatorów podstawowych o wydajności 12 500 m³/h każdy, zamontowanych na dachach kurników (po 9 szt. na kurnik), a także wentylatorów pomocniczych – wysokowydajnych o wydajności 41 000 m³/h każdy, umieszczonych w ścianach szczytowych kurników (po 3 szt. na kurnik). Warunki klimatyczne w kurnikach kontrolowane są systemem komputerowym. Temperatura regulowana jest za pomocą nagrzewnic gazowych oraz wentylacji wywiewnej. W każdym kurniku zainstalowane są po 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda, zasilane gazem LPG. Spaliny z nagrzewnic gazowych trafiają bezpośrednio do pomieszczeń hodowlanych, skąd za pośrednictwem wentylatorów dachowych są odprowadzane do atmosfery. W halach produkcyjnych stosuje się sztuczne oświetlenie. W sytuacjach krótkotrwałych przerw w dostawie energii elektrycznej zaopatrzenie hal produkcyjnych w energię może być realizowane przy użyciu 2 agregatów prądotwórczych o mocy 127,4 kW każdy, zasilane olejem napędowym.

System żywienia drobiu będzie spełniał bardzo wysokie wymagania zależnie od fazy rozwoju ptaków. W skład paszy wchodzi komponenty (enzymy, zrównoważony suplement aminokwasów, dodatek witaminowo - mineralny) umożliwiające zwiększenie efektywności przyswajania składników pokarmowych przez drób. Żywienie ptaków odbywa się fazowo z zastosowaniem mieszanek pełnoporcjowych dodatkowo wzbogacanych w dodatki poprawiające strawność paszy i retencje składników pokarmowych w organizmie zwierząt.

Pojenie ptaków odbywa się systemem poidel kropelkowych, co zapobiega rozlewaniu wody i minimalizuje jej odparowanie. Nie praktykuje się ograniczania dostępu zwierząt do wody.

Wody użyte w procesie mycia hal (o składzie zbliżonym do obornika), odprowadzane są do 24 szczelnych zbiorników wybieralnych o pojemności 10 m³ każdy. Poza okresem kiedy jest możliwe stosowanie nawozów na gruntach ornych, zbiorniki te służą do magazynowania nawozu naturalnego powstającego z mycia kurników, tj. możliwe jest przechowywanie nawozu przez co najmniej 6 miesięcy. Gromadzona w zbiornikach ciecz z mycia kurników, wywożona jest na pola uprawne do wykorzystania jako nawóz.

Po zakończeniu cyklu produkcyjnego obornik (ok. 1 500 Mg/rok) usuwany jest z kurników bezpośrednio na samochody i wywożony poza teren fermy.

Padłe sztuki drobiu, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych i które są unieszkodliwiane zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009, nie są kwalifikowane jako odpad. Nie obejmuje się ich pozwoleniem odpadowym, podlegają one rygorom przepisów sanitarno-weterynaryjnych.

Zwierzęta padłe magazynowane są w chłodni, a następnie przekazywane uprawnionej firmie zewnętrznej.

W przypadku wystąpienia chorób zakaźnych wśród kur postępowanie regulowane będzie przepisami weterynaryjnymi, a likwidacja chorób nastąpi pod nadzorem służb weterynaryjnych.

W przypadku, gdy doszłoby do masowego pomoru lub konieczności uboju stada (np. z powodu choroby), zasady postępowania ustala powiatowy lekarz weterynarii.

1.3. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców

Tabela nr 1

Lp.	Czynnik	Zużycie	
		Kurniki nr 1 – 6	Kurniki nr 1 – 8 ¹⁾
1.	Pasza	3 375 Mg/rok	4 500 Mg/rok
2.	Ściółka	12 Mg/rok	16 Mg/rok
3.	Energia elektryczna	300 MWh/rok	400 MWh/rok
4.	Środki dezynfekcyjne	1,5 m ³ /rok	2,0 m ³ /rok
5.	Gaz LPG	60 Mg/rok	80 Mg/rok

¹⁾ Termin, od którego dopuszczalna jest wielkość zużycia – 1 stycznia 2027 r.

1.4. Ilość wykorzystywanej wody

Tabela nr 2

Lp.	Cel	Zużycie	
		Kurniki nr 1 – 6	Kurniki nr 1 – 8 ¹⁾
1.	Pojenie zwierząt	7 920 m ³ /rok	10 560 m ³ /rok
2.	Mycie kurników	180 m ³ /rok	240 m ³ /rok
3.	Chłodzenie (zraszanie)	1 800 m ³ /rok	2 400 m ³ /rok
4.	Odmakanie gniazd	10 m ³ /rok	10 m ³ /rok

¹⁾ Termin, od którego dopuszczalna jest wielkość zużycia – 1 stycznia 2027 r.

Zakład prowadzi pobór wód z własnego ujęcia wód podziemnych na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

2. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

2.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

2.1.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 3

Tabela nr 5								
Lp.	Nazwa emitora i źródła emisji substancji do powietrza	Numer emitora	Charakterystyka emitora					
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Prędkość wypływu gazów	Temp. wylotowa gazów	Urządzenia ochrony powietrza	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[m/s]	[K]		[h/rok]
Kurnik nr 1								
- wyposażony w 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda								
1.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E1 ÷ E9	7,3	0,63	11,14	293	-	8016 2000 ³⁾
2.	Wentylatory wysokowydajne ściennie – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E10 ÷ E12	1,8	1,4	7,4	293	-	300
Kurnik nr 2								
- wyposażony w 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda								

3.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E13 ÷ E21	7,3	0,63	11,14	293	-	8016 2000 ³⁾
4.	Wentylatory wysokowydajne ścienne – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E22 ÷ E24	1,8	1,4	7,4	293	-	300
Kurnik nr 3 - wyposażony w 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda								
5.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E25 ÷ E33	7,3	0,63	11,14	293	-	8016 2000 ³⁾
6.	Wentylatory wysokowydajne ścienne – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E34 ÷ E36	1,8	1,4	7,4	293	-	300
Kurnik nr 4 - wyposażony w 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda								
7.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E37 ÷ E45	7,3	0,63	11,14	293	-	8016 2000 ³⁾
8.	Wentylatory wysokowydajne ścienne – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E46 ÷ E48	1,8	1,4	7,4	293	-	300
Kurnik nr 5 - wyposażony w 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda								
9.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E49 ÷ E57	7,3	0,63	11,14	293	-	8016 2000 ³⁾
10.	Wentylatory wysokowydajne ścienne – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E58 ÷ E60	1,8	1,4	7,4	293	-	300
Kurnik nr 6 - wyposażony w 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda								
11.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E61 ÷ E69	7,3	0,63	11,14	293	-	8016 2000 ³⁾
12.	Wentylatory wysokowydajne ścienne – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E70 ÷ E72	1,8	1,4	7,4	293	-	300
Kurnik nr 7¹⁾ - wyposażony w 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda								
13.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E73 ÷ E81	7,3	0,63	11,14	293	-	8016 2000 ³⁾
14.	Wentylatory wysokowydajne ścienne – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E82 ÷ E84	1,8	1,4	7,4	293	-	300
Kurnik nr 8¹⁾ - wyposażony w 2 nagrzewnice gazowe o mocy 100 kW każda								
15.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E85 ÷ E93	7,3	0,63	11,14	293	-	8016 2000 ³⁾
16.	Wentylatory wysokowydajne ścienne – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E94 ÷ E96	1,8	1,4	7,4	293	-	300
Silosy²⁾								

17.	Silosy paszowe o pojemności 16 Mg każdy – 8 szt.	S1 ÷ S8	1	0,1	K=0	293	worek filtracyjny	21
-----	--	---------	---	-----	-----	-----	-------------------	----

¹⁾ praca możliwa od dnia 1 stycznia 2027 r.,

²⁾ w czasie załadunku silosów paszą, wyloty z odpowietrzenia wyposaża się w worki filtracyjne,

³⁾ czas pracy nagrzewnic.

2.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Wyróżnia się trzy następujące okresy pracy emitatorów w ciągu roku:

I okres

Trwa 300 godzin, obejmuje sezon pozagrzewczy, w którym panują wysokie temperatury zewnętrzne. W okresie tym pracują wentylatory podstawowe dachowe oraz wentylatory wysokowydajne ścienne - szczytowe.

Emitowane są substancje pochodzące z procesu hodowli drobiu, tj.: amoniak, siarkowodór i pył.

II okres

Trwa 2 000 godzin, obejmuje sezon grzewczy, kiedy w celu ogrzewania hal hodowlanych pracują nagrzewnice gazowe.

W tym okresie we wszystkich kurnikach pracują wyłącznie wentylatory podstawowe.

Emitowane są substancje pochodzące z procesu hodowli drobiu oraz procesu spalania gazu w nagrzewnicach, tj.:

- amoniak – proces hodowli drobiu;
- siarkowodór – proces hodowli drobiu;
- pył – proces hodowli drobiu oraz proces spalania gazu w nagrzewnicach;
- dwutlenek siarki – proces spalania gazu w nagrzewnicach;
- dwutlenek azotu – proces spalania gazu w nagrzewnicach;
- tlenek węgla – proces spalania gazu w nagrzewnicach.

III okres

Trwa 5 716 godzin, obejmuje sezon pozagrzewczy, kiedy temperatura wewnątrz hal hodowlanych nie wymaga włączania wentylatorów pomocniczych.

W tym okresie we wszystkich kurnikach pracują wyłącznie wentylatory podstawowe.

Emitowane są substancje pochodzące z procesu hodowli drobiu, tj.: amoniak, siarkowodór i pył.

Tabela nr 4

Lp.	Nazwa emitora	Numer emitora	Substancja	Wielkość emisji maksymalnej dla każdego emitora			Wielkość emisji ze źródła (kurnika)		
				[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
				Okres I	Okres II	Okres III	Okres I	Okres II	Okres III
Kurniki nr 1 – 6									
1.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 12 500 m³/h każdy – 9 szt.	E1 - E9	Amoniak	0,00641	0,01342	0,01342	0,12078	0,12078	0,12078
		E13 - E21	Siarkowodór	0,0000349	0,0000732	0,0000732	0,00066	0,00066	0,00066
		E25 - E33	Pył ogółem	0,0155	0,0327	0,0324	0,2916	0,294	0,2916
		E37 - E45	Dwutlenek siarki	-	0,00002578	-	-	0,000232	-
		E49 - E57	Dwutlenek azotu	-	0,00347	-	-	0,03123	-
		E61 - E69	Tlenek węgla	-	0,001422	-	-	0,0128	-
2.	Wentylatory wysokowydajne ściennie – szczytowe o wydajności 41 000 m³/h każdy – 3 szt.	E10 - E12	Amoniak	0,02103	-	-			
		E22 - E24	Siarkowodór	0,0001146	-	-			
		E34 - E36	Pył ogółem	0,0507	-	-			
		E46 - E48							
		E58 - E60							
		E70 - E72							
Kurniki nr 7 ¹⁾ – 8 ¹⁾									
3.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności	E73 - E81	Amoniak	0,00641	0,01342	0,01342	0,12078	0,12078	0,12078
		E85 - E93	Siarkowodór	0,0000349	0,0000732	0,0000732	0,00066	0,00066	0,00066

	12 500 m3/h każdy – 9 szt.		Pył ogółem	0,0155	0,0327	0,0324	0,2916	0,294	0,2916
			Dwutlenek siarki	-	0,00002578	-	-	0,000232	-
			Dwutlenek azotu	-	0,00347	-	-	0,03123	-
			Tlenek węgla	-	0,001422	-	-	0,0128	-
4.	Wentylatory wysokowydajne ścienne – szczytowe o wydajności 41 000 m3/h każdy – 3 szt.	E82 - E84 E94 - E96	Amoniak	0,02103	-	-			
			Siarkowodór	0,0001146	-	-			
			Pył ogółem	0,0507	-	-			

¹⁾ Termin, od którego jest dopuszczalna emisja – od dnia 1 stycznia 2027 r.

Tabela nr 5

Lp.	Emisja roczna z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego [Mg/rok]		
	Substancja	Kurniki nr 1 – 6	Kurniki nr 1 – 8 ¹⁾
1.	Amoniak ²⁾	5,81	7,74
2.	Siarkowodór	0,032	0,042
3.	Pył ogółem	14,05	18,738
4.	Dwutlenek siarki	0,0028	0,0037
5.	Dwutlenek azotu	0,375	0,5
6.	Tlenek węgla	0,154	0,205

¹⁾ Termin, od którego dopuszczalna jest emisja – od dnia 1 stycznia 2027 r.

²⁾ Wielkość emisji amoniaku wyrażona w jednostce: [kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok] wynosi 0,072 i stanowi dopuszczalną wielkość emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla kur niosek, określoną z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

2.2. Emisja odpadów

2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu zagospodarowania

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania	Sposób zagospodarowania odpadu
			Instalacja IPPC	Instalacje pozostałe		
Odpady niebezpieczne						
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,015	0,005	W pojemnikach ustawionych w obiekcie kontenerowym (magazynie odpadów), zlokalizowanym przy bramie wjazdowej na teren fermy.	odzysk
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (np. świetlówki)	0,008	0,002		
Odpady inne niż niebezpieczne						
3.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z	0,08	0,02	W pojemnikach ustawionych w	odzysk

		wyłączeniem opakowań)			obiekcie kontenerowym (magazynie odpadów), zlokalizowanym przy bramie wjazdowej na teren fermy.	
4.	02 01 10	Odpady metalowe	0,4	0,1		
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,4	0,1		
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,4	0,1		
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,15	0,05		
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (np. żarówki)	0,016	0,004		

2.2.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, skład chemiczny i właściwości odpadów)
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone to opakowania po niektórych lekach lub antybiotykach, których pozostałości mogą stanowić zagrożenie dla środowiska, opakowania po przepracowanych olejach, smarach i środkach dezynfekcyjnych wykorzystywanych na terenie fermy, oraz po farbach wykorzystywanych incydentalnie w przypadku konieczności pomalowania np. elementów konstrukcyjnych budynków. Opakowania te stanowią: tworzywa sztuczne, metal, szkło czy papier, zanieczyszczone różnego rodzaju substancjami - papier – zwykłe włókna naturalne głównie celulozowe, - tworzywa sztuczne – polimery, a także plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące, - metal – jego skład to głównie: żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach, - szkło – krzemionka, SiO₂. Opakowania mogą być zanieczyszczone: olejami/smarami technicznymi (najczęściej pochodną ropy naftowej i mieszaninami wyższych węglowodorów), pozostałościami środków czystości i chemią (np. anionowymi i niejonowymi środkami powierzchniowo czynnymi, alkoholami, kwasami, chlorem) oraz pozostałościami farmaceutyków (antybiotykami, środkami dezynfekcyjnymi, szczepionkami itp.) Odpady mogą wykazywać właściwości łatwopalne, toksyczne, mogą wydzielać nieprzyjemny zapach podczas spalania, ekotoksyczne [HP14], żrące [HP8], drażniące [HP4].
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	Zużyte świetlówki wykorzystywane do oświetlenia kurników. Zwykle stanowi ją rura szklana z elektrodami pokrytymi warstwą aktywną, wypełniona argonem i parami rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna pokryta jest

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (np. świetlówki)	mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluorescencyjne. Właściwości: odpad łatwo ulegający destrukcji, niepodatny na zgniatanie, toksyczny, ekotoksyczny [HP14]
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady uszkodzonych elementów instalacji. Skład chemiczny: polimery, a także plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.
4.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady uszkodzonych elementów instalacji. Skład chemiczny: żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach. Właściwości: odpady stałe, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z papieru i tektury (opakowania po paszach, kartony po lekach i witaminach, opakowania po środkach dezynfekcyjnych), niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Papier i tektura wytwarzany jest zazwyczaj poprzez sprasowanie włókien. Używane są zwykle włókna naturalne - głównie celulozowe. Właściwości: odpad stały, suchy, palny.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych (opakowania po paszach, po lekach i witaminach, po środkach dezynfekcyjnych), niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny: polimery, a także plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Właściwości: odpady stałe, wytwarzające nieprzyjemny zapach podczas spalania, nie posiadające cech mogących zakwalifikować je do odpadów niebezpiecznych.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady materiałów wykorzystywanych do utrzymania czystości na terenie fermy. Skład chemiczny: polimery, a także plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące, a także odpady złożone całkowicie z materiałów pochodzenia naturalnego, np.: włókna lniane. Właściwości: odpady zazwyczaj palne, wydzielające nieprzyjemny zapach podczas spalania.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (np. żarówki)	Zużyte urządzenia to np. żarówki stanowiące źródło światła na terenie fermy. Odpad stanowi żarówka – bańka szklana z przewodem wolframowym wypełniona mieszaniną gazów obojętnych (np. azot, dwutlenek węgla, gazy szlachetne). Właściwości: odpad kruchy, łatwo ulegający destrukcji, nie wykazujący właściwości niebezpiecznych.

2.2.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów w instalacji oraz ograniczeniu ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko:

- pasza kupowana jest „luzem”, dzięki czemu ograniczana jest ilość odpadów w postaci opakowań,
- optymalizowany jest program szczepień i leczenia,
- prowadzony jest ciągły monitoring stada, dzięki czemu w maksymalnym stopniu ograniczana jest liczba sztuk zwierząt padłych,
- gromadzi się wszystkie odpady, powstające w wyniku funkcjonowania fermy w sposób selektywny, w przeznaczonych na ten cel pojemnikach,
- brak dostępu do magazynowanych odpadów osób postronnych.

2.3. Emisja hałasu do środowiska

2.3.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 8

Lp.	Lokalizacja	Źródło hałasu	Ilość	Rozkład czasu pracy źródeł w czasie odniesienia [h] ¹⁾	
				Pora dnia	Pora nocy
Źródła wchodzące w skład instalacji IPPC					
1.	Kurnik 1	Wentylator dachowy Ziehl-Abegg typu FFowlet o wydajności 12 500 m³/h	9	8	1
2.		Wentylator wysokowydajny Multifan typu Galvanised Box o wydajności 41 000 m³/h	3	8	1
3.		Transporter paszy – dozowanie	1	8	1
4.	Kurnik 2	Wentylator dachowy Ziehl-Abegg typu FFowlet o wydajności 12 500 m³/h	9	8	1
5.		Wentylator wysokowydajny Multifan typu Galvanised Box o wydajności 41 000 m³/h	3	8	1
6.		Transporter paszy – dozowanie	1	8	1
7.	Kurnik 3	Wentylator dachowy Ziehl-Abegg typu FFowlet o wydajności 12 500 m³/h	9	8	1
8.		Wentylator wysokowydajny Multifan typu Galvanised Box o wydajności 41 000 m³/h	3	8	1
9.		Transporter paszy – dozowanie	1	8	1
10.	Kurnik 4	Wentylator dachowy Ziehl-Abegg typu FFowlet o wydajności 12 500 m³/h	9	8	1
11.		Wentylator wysokowydajny Multifan typu Galvanised Box o wydajności 41 000 m³/h	3	8	1
12.		Transporter paszy – dozowanie	1	8	1
13.	Kurnik 5	Wentylator dachowy Ziehl-Abegg typu FFowlet o wydajności 12 500 m³/h	9	8	1
14.		Wentylator wysokowydajny Multifan typu Galvanised Box o wydajności 41 000 m³/h	3	8	1
15.		Transporter paszy – dozowanie	1	8	1
16.	Kurnik 6	Wentylator dachowy Ziehl-Abegg typu FFowlet o wydajności 12 500 m³/h	9	8	1
17.		Wentylator wysokowydajny Multifan typu Galvanised Box o wydajności 41 000 m³/h	3	8	1
18.		Transporter paszy – dozowanie	1	8	1
19.	Kurnik 7	Wentylator dachowy Ziehl-Abegg typu FFowlet o wydajności 12 500 m³/h	9	8	1
20.		Wentylator wysokowydajny Multifan typu Galvanised Box o wydajności 41 000 m³/h	3	8	1
21.		Transporter paszy – dozowanie	1	8	1
22.	Kurnik 8	Wentylator dachowy Ziehl-Abegg typu FFowlet o wydajności 12 500 m³/h	9	8	1
23.		Wentylator wysokowydajny Multifan typu Galvanised Box o wydajności 41 000 m³/h	3	8	1
24.		Transporter paszy – dozowanie	1	8	1
25.	Silosy paszowe	Przeładunek paszy do silosów	8	0,5	Nie pracuje
Źródła nie wchodzące w skład instalacji IPPC					
26.	Agregaty prądotwórcze	Praca agregatów prądotwórczych	2	0,5	Nie pracuje
27.	Agregaty chłodnicze	Praca agregatów chłodniczych	2	8	1
28.	Zbiorniki na odcieki	Wypompowywanie odcieków z mycia hal	24	0,5	Nie pracuje
29.	Zbiornik na ścieki socjalnobytowe	Wypompowywanie ścieków socjalnobytowych	1	0,5	Nie pracuje
30.	Zbiorniki na odcieki z sortowni jaj	Wypompowywanie odcieków z sortowni jaj	2	0,5	Nie pracuje
31.	Zbiorniki na gaz LPG	Pompowanie gazu LPG	6	0,5	Nie pracuje

32.	Zbiornik na olej napędowy	Pompowanie oleju napędowego	1	0,5	Nie pracuje
-----	---------------------------	-----------------------------	---	-----	-------------

¹⁾ Przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6.00-22.00) kolejno po sobie następującym lub jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (22.00-6.00).

2.3.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem fermy, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 9

Lp.	Oznaczenie najbliższych w stosunku do instalacji terenów podlegających ochronie akustycznej	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna na działce nr 411/2 (obręb Grabin)	Lp. 2a) Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
2.	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna na działce nr 5/10 (obręb Jakubowice)	Lp. 2a) Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
3.	Zabudowa zagrodowa na działce nr 401 (obręb Grabin)	Lp. 3b) Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

¹⁾ W związku z brakiem obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, najbliższe w stosunku do instalacji, tereny chronione przed hałasem sklasyfikowano w oparciu o informacje zawarte w piśmie Burmistrza Niemodlina nr GNP.6724.41.2019 z 17 października 2019 r., zgodnie z art. 115 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

2.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Instalacja nie jest źródłem powstawania i emisji ścieków przemysłowych.

W wyniku pracy instalacji powstają zanieczyszczone wody:

- z mycia kurników – gromadzona jest w 24 zbiornikach wybieralnych o pojemności 10 m³ każdy,
- z sortowni jaj i z odmakania gniazd – gromadzona jest w 2 zbiornikach wybieralnych o pojemności 10 m³ każdy,

a następnie zagospodarowywane jako nawóz naturalny na polach, zgodnie z odrębnymi przepisami, spełniając wymogi BAT 7.

2.5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowości w funkcjonowaniu instalacji i urządzeń podstawowych, rozumianej jako wykorzystania ich do celów innych niż zostały zaprojektowane. Możliwy jest obecnie jeden wariant instalacji – hodowla drobiu - kur rodzicielskich.

3. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączania instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych.

Momentem zakończenia rozruchu instalacji jest zakończenie procesu przygotowania kurnika do wstawienia stada kur rodzicielskich, czyli zakończenie procesu dezynfekcji po rozścieleniu ściółki. Momentem rozpoczęcia wyłączenia instalacji jest wywóz kur z kurnika do uboju.

4. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Do działań i środków organizacyjnych i technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości należą:

- 1) wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1), w formie procedur oraz instrukcji prawidłowego postępowania podczas cyklu hodowli stada kur rodzicielskich – dbałość o stan środowiska naturalnego, zapewnienie zgodności z przepisami dotyczącymi ochrony środowiska, ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji, a także procedur nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego – sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących.

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 9).

Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.

- planu zarządzania zapachami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość zapachu.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości zapachu prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12).

Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania;

- 2) dobre gospodarowanie (BAT 2) w celu zapobiegania wywieraniu wpływu na środowisko lub ograniczanie tego wpływu, na terenie fermy stosowane są następujące rozwiązania, wynikające z BAT 2:

a. wpływ na środowisko, a aranżacja przestrzeni:

- układ komunikacyjny fermy zapewnia sprawny transport zarówno zwierząt, jak i wszelkich substancji (w tym obornika),
- emisja zanieczyszczeń atmosferycznych oraz hałasu, przy założeniu prowadzenia produkcji na zasadach określonych w pozwoleniu zintegrowanym oraz przy obecnej aranżacji przestrzeni, nie powoduje niekorzystnego wpływu na obiekty wrażliwe wymagające ochrony,
- usytuowanie gospodarstwa i aranżacja przestrzeni jest dostosowana do panujących zazwyczaj warunków klimatycznych, np. udział terenów biologicznie czynnych jest na tyle duży, aby umożliwić przenikanie wód opadowych do gruntu, bez niebezpieczeństwa wystąpienia podtopień,
- kurniki wyposażone są w szczelną posadzkę, zabezpieczającą wody gruntowe przed ewentualnym zanieczyszczeniem. Szczelne płyty betonowe znajdują się także przy bramach do kurników,
- sposób zagospodarowania fermy umożliwia jej dalszą rozbudowę,
- lokalizacja instalacji poza zabudową miejscowości,
- b. na fermie prowadzone są szkolenia personelu np. w odniesieniu do:
 - zasad prowadzonej hodowli zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt,
 - sposobów naprawy i konserwacji urządzeń,
 - bezpieczeństwa pracowników,
 - planowania awaryjnego i zarządzania,

- sposobów postępowania w sytuacjach awaryjnych,
 - sposobów gospodarowania obornikiem,
 - c. na fermie funkcjonują zasady z zakresu reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, tzn.:
 - określone zostały miejsca magazynowania i zasady stosowania środków przeciwpożarowych,
 - określone zostały miejsca magazynowania i stosowania środków wspomagających umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków,
 - w gospodarstwie istnieje zasada natychmiastowego reagowania w przypadku niekontrolowanych usterek, w tym wycieków,
 - w przypadku rozszczelnienia instalacji wodnej, istnieje możliwość natychmiastowego zamknięcia dopływu wody,
 - w przypadku przerw w dostawach prądu, ferma wyposażona jest w agregat prądotwórczy,
 - d. wszystkie obiekty i urządzenia (w tym systemy dostarczania wody i paszy, wentylacja, czujniki temperatury, stan silosów) są na bieżąco kontrolowane przez prowadzącego instalację, a wszelkie wykryte usterki są na bieżąco usuwane, co jest konieczne ze względu na rodzaj prowadzonej działalności. Ponadto, ferma przechodzi regularne, kontrole elektryczne, budowlane, kominarskie,
 - e. martwe zwierzęta magazynowane są w urządzeniu chłodzącym.
- 3) system żywienia wieloetapowy, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji. W miarę potrzeb, do wody dodawane są dodatki witaminowe (BAT 3 i BAT 4).
- Powiązana z BAT ilość całkowitego wydalonego azotu i fosforu nie dotyczy kategorii zwierząt objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.
- 4) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę środowiska wodnego (BAT 5), tj.:
- a. zastosowanie w kurnikach nieprzepuszczalnych betonowych posadzek zabezpieczających grunt, a za ich pośrednictwem również wody podziemne przed zanieczyszczeniami,
 - b. efektywne wykorzystanie wody, o którym mowa w BAT 5, poprzez stosowanie do czyszczenia obiektów środków czyszczących pod wysokim ciśnieniem oraz przez kontrolę urządzeń dystrybucji wody. Ponadto na fermie wykorzystywane są poidła kropelkowe, a dostęp zwierząt do wody nie jest ograniczany.
- 5) ograniczenie powstania ścieków poprzez (BAT 6):
- a. sprzątanie kurników w pierwszej kolejności na sucho poprzez wymiatanie pozostałości pomiotu,
 - b. mycie kurników przy pomocy myjek wysokociśnieniowych,
 - c. prowadzenie hodowli w halach zamkniętych.
- 6) w związku z zastosowaną techniką mycia kurników (bez użycia środków myjących), powstaje nawóz naturalny, który wykorzystywany jest na polach (BAT 7).
- 7) zapewnienie efektywnego zużycia energii w gospodarstwie (BAT 8) – opis stosowanych technik znajduje się w punkcie 6 pozwolenia;
- 8) stosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu (BAT 10), tj.:
- środki operacyjne:
 - budynki inwentarskie są szczelne, bez otworów poza wymaganymi przez system wentylacyjny,
 - drzwi i bramy są zamykane,
 - obsługa urządzeń przez doświadczony i przeszkolony personel,
 - unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów,
 - działania remontowe i konserwacyjne są nadzorowane przez właściciela w celu ograniczenia ich uciążliwości akustycznej,
 - eksploataowanie podajników i dozowników prowadzone jest, gdy są one wypełnione paszą,

- ograniczanie do minimum powierzchni oczyszczanych za pomocą skrobienia przez ciągniki ze zgarniaczami obornika.
 - stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu (wysokosprawne wentylatory dedykowane do branży hodowlanej);
- 9) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, ograniczających emisję pyłów z każdego budynku dla zwierząt poprzez (BAT 11):
- rozrzucanie świeżej ściółki ręcznie,
 - stosowanie podawania paszy „bez ograniczeń”,
 - wyposażenie napełnianych pneumatycznie silosów paszy w worki filtracyjne (zakładane, na okres załadunku, na wyloty z odpowietrzenia),
 - stosowanie w kurnikach wentylacji powodującej możliwie niski przepływ powietrza,
 - zamgławianie przy pomocy wody,
- 10) stosowanie rozwiązań zapewniających zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom poprzez (BAT 13):
- zapewnienie odpowiedniej odległości między gospodarstwem/zespołem urządzeń a obiektami wrażliwymi,
 - stosowanie pomieszczeń, w których realizuje się:
 - utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym, hale w których prowadzona jest hodowla są każdorazowo czyszczone po zakończeniu cyklu hodowlanego,
 - obniżenie temperatury pomieszczeń, a tym samym obornika, poprzez system wentylacyjny,
 - utrzymywanie ściółki w stanie suchym,
 - stosowanie wentylacji powodującej możliwie niski przepływ powietrza,
 - poprawę warunków odprowadzania gazów wylotowych, poprzez:
 - umieszczenie otworu wylotowego na większej wysokości – kurniki wyposażone są w wentylatory dachowe,
 - zwiększenie prędkości gazów wylotowych w wentylacji pionowej – wentylatory dachowe,
 - na fermie nie są wykorzystywane systemy oczyszczania powietrza,
 - na fermie nie prowadzi się magazynowania obornika,
 - na fermie nie prowadzi się przetwarzania obornika,
 - powstający obornik nie jest wykorzystywany na polach gospodarowanych przez prowadzącego instalację, lecz przekazywany odbiorcom zewnętrznym.
- 11) redukcja emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu z wykorzystaniem Najlepszych Dostępnych Technik (BAT 23):
- Prowadzący instalację, w celu porównania emisji amoniaku z fermy z emisją określoną w BAT 31 (BAT-AEL) zobowiązany jest do przeprowadzania oceny redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie (BAT 23) – zgodnie z punktem 7.2.c niniejszej decyzji.
- Emisja amoniaku z terenu fermy mieści się w granicach określonych w BAT 31, tj. 0,02-0,13 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok.
- 12) ograniczanie emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla kur w systemie ściółkowym (BAT 31), poprzez:
- stosowanie wymuszonego osuszania ściółki z wykorzystaniem systemu wentylacji oraz instalacji ogrzewania,
 - osiągnięcie wysokiej zawartości masy suchej w oborniku,
 - sporządzanie mieszanki paszowej w sposób ograniczający emisję amoniaku,
 - stosowanie systemu pojenia ograniczającego rozlewanie wody na ściółkę.
- 13) stosowanie rozwiązań zapewniających efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową, tj.:
- dostosowanie zużycia surowców i materiałów, w tym rodzaju stosowanej paszy do poszczególnych faz produkcji,

- stały nadzór nad urządzeniami do zadawania paszy i pojenia drobiu minimalizujący straty.

5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Sposoby zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- magazynowanie i rozładunek substancji mogących powodować zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnej powierzchni,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko oraz uniemożliwiający dostęp do nich osobom nieupoważnionym. Wszystkie odpady będą przechowywane w szczelnych pojemnikach,
- przechowywanie padłych ptaków w chłodni zlokalizowanej przy wjeździe na teren instalacji, bez dostępu osób postronnych.
- utrzymywanie w porządku i czystości budynków hodowli, dróg i placów oraz terenów pozostałych,
- wyposażenie kurników w szczelną betonową posadzkę zabezpieczającą grunt i wody gruntowe przed ewentualnym zanieczyszczeniem,
- odpowiednia częstotliwość usuwania obornika z hal oraz ich czyszczenia, a także opróżnianie zbiorników przeznaczonych do gromadzenia rozwodnionego pomiotu,
- stosowanie szczelnych, bezodpływowych zbiorników na rozwodniony pomiot pochodzący z procesów mycia kurników.

6. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywna gospodarka energetyczna zakładu, zgodnie z BAT 8, prowadzona jest poprzez:

- hale produkcyjne wyposażone są w system wentylacji mechanicznej, sterowanej komputerowo. Takie rozwiązanie pozwala na minimalizację zużycia energii elektrycznej, gdyż w danym momencie pracuje tylko niezbędna ilość wentylatorów,
- ściany i dachy kurników posiadają izolację,
- w okresie pierwszych dni hodowli, o ile warunki atmosferyczne na to pozwalają, w kurnikach wykorzystywana jest wentylacja naturalna.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe

7.1. Monitoring procesów technologicznych

Proces hodowli monitorowany jest w sposób ciągły poprzez system kontroli elektronicznej, w zakresie niezbędnym do prawidłowego utrzymania kondycji drobiu i stanu sanitarnego budynków inwentarskich, jak również przez pracowników fermy.

W ramach monitoringu procesów technologicznych (BAT 29), istotnego z punktu widzenia ochrony środowiska, konieczne jest monitorowanie z częstotliwością co najmniej raz w roku, następujących parametrów procesu:

- zużycie wody określane jest z wykorzystaniem licznika wody,
- zużycie energii elektrycznej określane jest z wykorzystaniem licznika energii,
- zużycie paliw monitorowane jest na podstawie faktur ich zakupu,

- wielkość obsady kurników, w tym ilość padłych sztuk określana jest na bieżąco w kartach hodowli,
- zużycie paszy określane jest na podstawie faktur zakupu i wykonanej paszy,
- ilość wytworzonego obornika określana jest szacunkowo na podstawie ilości wywiezionych przyczep.

Powyższe dane należy zapisywać w rejestrze i przechowywać przez okres minimum 5 lat w celu udostępnienia na żądanie organu kontrolnego lub organu ochrony środowiska.

7.2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza i lokalizacja króćców pomiarowych

a) Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Określa się stanowiska pomiarowe jako reprezentatywne do pomiaru wielkości emisji, na emitorach oznaczonych jako E15 (wentylator podstawowy kurnika nr 2) oraz E75 (wentylator podstawowy kurnika nr 7).

Stanowiska pomiarowe należy zainstalować na prostym, wolnym od zaburzeń odcinku – spełniającym wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych.

b) Monitoring poziomu emisji amoniaku i pyłu do powietrza z eksploatowanych kurników

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania poziomu emisji amoniaku i pyłu do powietrza z eksploatowanych kurników, przy wykorzystaniu technik oszacowania z zastosowaniem wskaźników emisji z częstotliwością raz w roku – na podstawie współczynników emisji ustalonych w wyniku pomiarów zaprojektowanych i wykonanych zgodnie z normą krajową lub międzynarodową, ustalonych według wymagań określonych w punkcie 4.9.2. załącznika do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*, zgodnie z tabelą nr 10.

Ponadto, celem weryfikacji przyjętych współczynników oraz czy ustalone w pozwoleniu zintegrowanym wielkości dopuszczalne będą dotrzymywane, zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza z emitorów oznaczonych jako: E15 (wentylator podstawowy kurnika nr 2) i E75 (wentylator podstawowy kurnika nr 7) w zakresie emisji pyłu i amoniaku. Pomiar emisji pyłu należy wykonać w oparciu o dowolną technikę wzorcowaną grawimetrycznie, natomiast pomiar emisji amoniaku należy wykonać metodą pomiarową, której zakres oznaczania odpowiada poziomowi emitowanych substancji.

Prowadzący instalację jest zobowiązany do zapewnienia wykonywania pomiarów wielkości emisji przez laboratoria posiadające akredytację w zakresie metodyk zastosowanych do ww. pomiarów. Pomiary należy prowadzić z częstotliwością raz na 5 lat.

Tabela nr 10

Lp.	Mierzony parametr	Źródła objęte monitorowaniem	Częstotliwość pomiaru/monitorowania	Metodyka pomiaru	Technika monitorowania	Jednostka
1.	Amoniak	Kurniki nr: 1 - 6 ¹⁾	Raz w roku	-	Oszacowanie z zastosowaniem wskaźników emisji (BAT 25c)	kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok
		Kurniki nr: 7 - 8 ²⁾	Raz w roku			
		Emitory: E15, E75 ²⁾	Raz na 5 lat	Dowolna metoda pomiarowa, której zakres oznaczania odpowiada poziomowi	-	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z emitora

				emitowanej substancji		
2.	Pył	Kurniki nr: 1 - 6 ¹⁾	Raz w roku	-	Oszacowanie z zastosowaniem wskaźników emisji (BAT 27b)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z każdego kurnika
		Kurniki nr: 7 - 8 ²⁾	Raz w roku			
		Emitory: E15, E75 ²⁾	Raz na 5 lat	Dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną	-	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z emitora

¹⁾ monitorowanie emisji rozpocząć od daty obowiązywania niniejszej decyzji,

²⁾ monitorowanie emisji prowadzić począwszy od dnia 1 stycznia 2027 r.

c) Monitoring oceny redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji z eksploatowanych kurników, realizowany:

- w kurnikach nr 1 – 6, od daty obowiązywania niniejszej decyzji,
- w kurnikach nr 7 – 8, od dnia oddania do użytkowania, od 1 stycznia 2027 r.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie (BAT 23).

W tym celu należy oszacować lub obliczyć zmniejszenie emisji amoniaku z całego procesu hodowli drobiu z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie.

Pierwszą ocenę redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji należy przeprowadzić w terminie do 31 marca 2028 r.

Kolejne oceny należy przeprowadzić po dwuletnim okresie monitorowania procesów, w tym bilansowania amoniaku oraz każdorazowo po ponownym określeniu emisji amoniaku lub po dokonaniu wszelkich znaczących zmian w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub po wprowadzeniu dodatkowej techniki ograniczania emisji amoniaku.

7.3. Monitoring ilości i składu wytwarzanego obornika

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitoringu ilości powstającego obornika w oparciu o rejestr ilości wywożonego obornika.

7.4. Monitoring całkowitej ilości azotu i fosforu w wydalonym oborniku

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku przy wykorzystaniu techniki oszacowania w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu z częstotliwością raz w roku (zgodnie z BAT 24b decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*).

7.5. Monitoring ilości wykorzystanej wody

Ilość wody wykorzystywanej na cele technologiczne instalacji określa się na podstawie wskazań wodomierzy zamontowanych w każdym z kurników. Odczyty wskazań wodomierzy prowadzić dla każdej hali oddzielnie. Prowadzący instalację ma obowiązek odnotowywać wartości odczytów w rejestrze poszczególnych kurników, w układzie dobowym, z zaznaczeniem momentu rozpoczęcia i zakończenia procesu czyszczenia danego kurnika.

7.6. Monitoring wytwarzanych odpadów

Ilość wytworzonych odpadów określana będzie wagowo – przez prowadzącego instalację lub odbiorcę odpadów. Ferma wyposażona jest w wagę.

8. Zakres, sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

Zestawienie roczne przedstawiające:

- wyniki prowadzonego monitoringu poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza w zakresie amoniaku i pyłu (punkt 7.2.b),
 - ilość wytwarzanego obornika (punkt 7.3),
 - wyniki monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku (punkt 7.4),
 - ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (punkt 7.5),
 - ilość wytwarzanych odpadów w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (punkt 7.6),
- należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.

Wyniki monitoringu pozostałych danych dotyczących prowadzenia procesu technologicznego, wyszczególnionych w punkcie 7.1. i 7.2.c pozwolenia zintegrowanego, przechowywać przez okres 5 lat od daty ich wykonania i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

9. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Instalacja do hodowli drobiu - kur rodzicielskich nie stanowi instalacji kwalifikowanej jako zakład o zwiększonym ryzyku lub zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych związane są głównie z:

- a) wyłączeniem energii elektrycznej – sporadyczne i krótkotrwałe:
Awaria zasilania energetycznego spowoduje wyłączenie wentylatorów oraz oświetlenia. Dla środowiska oznacza to czasowe zmniejszenie emisji substancji do powietrza atmosferycznego, dla zwierząt natomiast pogorszenie warunków zoohigienicznych, czyli wzrost stężenia amoniaku, siarkowodoru i pyłu w powietrzu. W czasie awarii zasilania zostanie uruchomiony agregat prądotwórczy, który zasilą fermę w energię elektryczną do chwili usunięcia awarii. Krótki okres braku prądu nie spowoduje zmian, zarówno w środowisku, jak i warunków hodowli drobiu;
- b) brakiem zasilania w wodę – awaria pompy:
Brak zasilania w wodę może spowodować zakłócenia technologiczne – brak możliwości poboru wody z własnego ujęcia wody na potrzeby pojenia zwierząt i czyszczenia hal produkcyjnych. W przypadku wystąpienia przerwy w dostawie wody z własnego ujęcia na potrzeby pojenia zwierząt, przewiduje się dostawę wody beczkowozami;
- c) awarią systemu ogrzewania, która powinna być jednak szybko usunięta, szczególnie w okresie zimowym – brak ogrzewania grozi wymarznięciami zwierząt;
- d) wystąpieniem choroby zakaźnej wśród ptaków:
Sytuacją niebezpieczną dla środowiska może być wystąpienie choroby zakaźnej wśród drobiu. W przypadku wystąpienia takich chorób, postępowanie regulowane jest przepisami weterynaryjnymi, a likwidacja chorób następuje pod nadzorem służb weterynaryjnych.
- e) wystąpieniem pożaru:
Każdy kurnik oraz obiekt, w którym magazynowane są odpady wyposażone zostały w urządzenia gaśnicze, zlokalizowane w miejscu o nieograniczonym dostępie. Instalacja nie jest źródłem większego, tj. ponadprzeciętnego zagrożenia pożarem, gdyż z jej funkcjonowaniem nie wiążą się magazynowanie lub wykorzystywanie substancji łatwopalnych.

W celu zapobiegania awariom należy przeprowadzać okresowe kontrole stanu technicznego urządzeń oraz monitorować na bieżąco stan techniczny urządzeń, jak i proces hodowli.

O fakcie wystąpienia awarii instalacji, mogącej powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy

powiadomić niezwłocznie Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz organ ochrony środowiska.

10. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Prowadzący instalację nie przewiduje likwidacji instalacji.

W przypadku likwidacji instalacji należy:

- poinformować właściwe organy ochrony środowiska o zamiarze likwidacji instalacji,
- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji z uwzględnieniem zakończenia cyklu,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawa obowiązującymi w dniu likwidacji,
- odpady przekazać odpowiednim, posiadającym stosowne zezwolenie, odbiorcom odpadów w celu ich prawidłowego unieszkodliwienia,
- nie nadające się do dalszego wykorzystania maszyny i urządzenia przekazać do punktów skupu surowców wtórnych, pozostałe maszyny i urządzenia przekazać do dalszego wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- konieczne będzie przeprowadzenie badań stopnia zanieczyszczenia gruntu, w celu określenia, czy nie nastąpiło skażenie terenu. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia gruntu konieczne będzie przeprowadzenie prac rekultywacyjnych,
- likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż,
- likwidację obiektów prowadzić zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.

11. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Pan Henryk Baron pismem z 29 stycznia 2026 r. bez numeru (wpływ do UMWO – 30.01.2026 r.), zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli drobiu - kur rodzicielskich, w ilości 107 496 stanowisk (429,984 DJP), zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Grabinie, gm. Niemodlin, pow. opolski.

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację pn.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli drobiu. Ferma drobiu w Grabinie”, opracowaną we Wrocławiu, w styczniu 2026 r. przez firmę ECOPLAN Radosław Kowalczyk, z załącznikami i wersją elektroniczną,
- dokumentację pn.: „System zarządzania środowiskowego. Ferma drobiu w Grabinie”, opracowaną we Wrocławiu, w styczniu 2026 r. przez firmę ECOPLAN Radosław Kowalczyk,
- zaświadczenie o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*,
- oświadczenie o niekaralności posiadacza odpadów za wykroczenia określone w art. 183, art. 189 ust. 2 pkt 6 lub art. 191 ustawy *o odpadach*,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od wydania decyzji,

– potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 6 ppkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), w związku z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.) oraz z uwagi na właściwość miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy *Prawo ochrony środowiska* prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W analizie zidentyfikowano substancje wykorzystywane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji, przedstawiono także sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania. Analiza wykazała, że na terenie fermy nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

Analizując powyższe, organ stwierdził, że żadna z substancji wskazanych jako mogące stanowić potencjalne ryzyko nie osiąga istotnego poziomu ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego. Na podstawie tych informacji organ uznał, że brak jest podstaw do sporządzenia raportu początkowego, o którym mowa w cyt. wyżej przepisach prawa, a tym samym zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie, na którym jest położona i eksploatowana instalacja.

Organ ustalił, że wnioskodawca wypełnił formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, wynikający z art. 210 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, poprzez wniesienie na wyznaczone konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie opłaty rejestracyjnej. Opłatę w wysokości 2 580,00 zł wniesiono w dniu 20 stycznia 2026 r.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszej ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r. poz. 670 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 3 lutego 2026 r. na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (karta nr 017/2026).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapis wniosku w wersji elektronicznej został przekazany Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z 3 lutego 2026 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.10.2026.AK poprzez e-Doręczenia.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wymogów art. 64 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, Marszałek Województwa Opolskiego wezwał do przedłożenia oryginału lub notarialnie potwierdzonej kopii zaświadczenia Ministerstwa Sprawiedliwości o niekaralności wystawionego dla Pana Henryka Barona. Stosowny dokument przedłożono przy piśmie z 10 marca 2026 r. bez numeru (wpływ do UMWO - 10.03.2026 r.).

W związku z tym, że dokumentacja wraz z uzupełnieniem spełniała wymogi formalne, organ pismem z 12 marca 2026 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.10.2026.AK zawiadomił Pana Henryka Barona o wszczęciu postępowania administracyjnego i pouczył o uprawnieniach strony dotyczących możliwości czynnego

udziału w każdym stadium postępowania, wynikającymi z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska* obowiązkiem zapewnienia, przez organ wydający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli drobiu - kur rodzicielskich, w ilości 107 496 stanowisk (429,984 DJP), zlokalizowanej w Grabinie i o możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na stronie internetowej w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (12 marca 2026 r.), w tygodniku OPOLSKA (19 marca 2026 r.) oraz Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Niemodlinie (16 marca 2026 r.).

Uwagi i wnioski można było składać do 18 kwietnia 2026 r. W tym terminie do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

W związku z koniecznością złożenia dodatkowych wyjaśnień do wniosku, Marszałek Województwa Opolskiego pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.10.2026.AK z 20 marca 2026 r. oraz z 30 kwietnia 2026 r. wzywał Wnioskodawcę do uzupełnienia. Stosownych uzupełnień dokonano przy pismach bez numerów: z 14 kwietnia 2026 r. (wpływ do UMWO 15.04.2026 r.) oraz z 18 maja 2026 r. (wpływ do UMWO 22.05.2026 r.).

Pismem z 10 sierpnia 2026 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.10.2026.AK organ zawiadomił stronę postępowania o zakończeniu postępowania i o możliwości zapoznania się z całością zgromadzonej dokumentacji. W tym okresie nie wniesiono żadnych uwag i zastrzeżeń, do prowadzonego postępowania.

Po rozpatrzeniu wniosku wraz z uzupełnieniami organ, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 oraz art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do hodowli drobiu - kur rodzicielskich, w ilości 107 496 stanowisk (429,984 DJP), zlokalizowanej w Grabinie.

Z informacji zawartych w dokumentacji wynika, że tytuł prawny do instalacji posiada Pan Henryk Baron.

Podstawą do udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionej wyżej instalacji jest wykazanie przez wnioskującego, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacja nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie, położonych w rejonie oddziaływania zakładu.

W przedłożonym organowi wniosku wykazano, że instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w szczególności konkluzjach BAT opublikowanych 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*.

Oceny dotrzymywania najlepszej dostępnej techniki dokonano, w przedłożonym wniosku, w oparciu o ww. konkluzje BAT. Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- wdrożenia i stosowania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- dobrego gospodarowania (BAT 2),
- systemu żywienia ograniczającego całkowitą emisję azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie techniki żywienia

- wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji oraz powiązanego z BAT całkowitego wydalanego azotu (N) (BAT 3).
- systemu żywienia ograniczającego całkowitą emisję wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji oraz powiązanego z BAT całkowitego wydalanego fosforu (BAT 4),
 - efektywnego zużycia energii w gospodarstwie (BAT 8),
 - wdrożenia i stosowania planu zarządzania hałasem (BAT 9),
 - ograniczania emisji hałasu (BAT 10),
 - ograniczenia emisji pyłów z każdego budynku dla zwierząt (BAT 11),
 - zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom (BAT 13),
 - emisji amoniaku z całego procesu hodowli drobiu (BAT 23),
 - monitorowania całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku (BAT 24),
 - monitorowania emisji amoniaku do powietrza (BAT 25),
 - monitorowania emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt (BAT 27),
 - monitorowania parametrów procesu (BAT 29),
 - ograniczenia emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia chowu (BAT 31).

Z informacji zawartych we wniosku wynika, że prowadzący wdrożył system zarządzania środowiskowego (BAT 1) zawierający deklarację stosowania polityki środowiskowej przez najwyższe kierownictwo oraz procedury i instrukcje prawidłowego postępowania podczas pracy instalacji, a także procedury nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego. W systemie tym brak jest procedur dotyczących Planu zarządzania hałasem (BAT 9) i Planu zarządzania zapachami (BAT 12), które zostaną opracowane i wdrożone w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu lub zapachu.

Woda w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem wykorzystywana jest do pojenia i chłodzenia stada, mycia kurników oraz do odmakania gniazd. Woda pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

Proces czyszczenia kurników nie jest źródłem powstawania i emisji ścieków. Ciecz z mycia kurników oraz z odmakania gniazd zagospodarowywana jest jako nawóz naturalny na polach, zgodnie z odrębnymi przepisami, spełniając wymogi BAT 7.

W związku z powyższym nie nałożono na prowadzącego instalację obowiązku monitorowania jakości powstających ścieków przemysłowych.

Na uprawnionego nałożono obowiązek prowadzenia rejestru ilości wody wykorzystywanej na potrzeby pracy instalacji, w ujęciu dobowym, na podstawie wskazań wodomierzy zainstalowanych w poszczególnych kurnikach, zgodnie z „Wytycznymi dotyczącymi praktycznego zastosowania Konkluzji BAT w zakresie intensywnego chowu drobiu i świń. Część I – Instalacje do chowu drobiu” dla BAT 5 oraz BAT 29.

Ponadto zobowiązano prowadzącego do zaznaczania w rejestrach wykorzystywanej wody momentu rozpoczęcia i zakończenia procesu czyszczenia danego kurnika.

Przedmiotowa instalacja spełnia wymagania BAT 6 dotyczące ograniczania powstawania ścieków poprzez czyszczenie kurników w pierwszej kolejności na sucho poprzez wymiatanie pozostałości pomiotu, mycie kurników przy pomocy myjek wysokociśnieniowych oraz prowadzenie hodowli w halach zamkniętych. Jako spełnienie przez instalację wymogów ograniczania emisji ze ścieków do wody zgodnie z BAT 7 wskazano mycie kurników bez użycia środków myjących.

Na terenie fermy, oprócz instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, znajdują się również instalacje pozostałe, tj.: 2 kotły grzewcze zasilane gazem LPG, o mocy 50 kW każdy - do ogrzewania pomieszczeń socjalnych oraz 2 agregaty prądotwórcze zasilane olejem napędowym, o mocy 127,4 kW każdy. Zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. *w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1510), ww. kotły grzewcze oraz agregaty prądotwórcze, to instalacje energetyczne o nominalnej mocy cieplnej do 1 MW, które nie wymagają uzyskania pozwolenia i zgłoszenia.

Sortownia jaj nie jest wyposażona w wentylację mechaniczną, dlatego też zgodnie z ww. rozporządzeniem oraz rozporządzeniem z dnia 2 lipca 2010 r. w *sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia* (Dz. U. nr 130, poz. 881) nie wymaga uzyskania pozwolenia i zgłoszenia.

Natomiast 6 zbiorników do magazynowania gazu LPG, z uwagi na ich bezpośrednie połączenie z urządzeniami spalającymi paliwo – nagrzewnicami, stanowią część instalacji spalania paliw. W związku z powyższym, a także w myśl zapisów art. 3 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zbiorniki te nie wymagają dokonania zgłoszenia organowi ochrony środowiska, o którym mowa w ww. rozporządzeniu w *sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia*.

W pozwoleniu nie ustalono warunków wprowadzania gazów i pyłów z instalacji pozostałych, których eksploatacja nie wymaga uzyskania pozwolenia i zgłoszenia.

W kurnikach prowadzona jest automatyczna kontrola wszystkich parametrów mikroklimatu, która umożliwia uruchamianie oraz wyłączanie poszczególnych wentylatorów w celu osiągnięcia wymaganych parametrów niezbędnych w trakcie intensywnego okresu hodowli. W związku z tym wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, została określona dla każdego źródła i każdego emitora uwzględniając jego pracę w trzech okresach.

Źródłem emisji w przypadku przedmiotowej instalacji jest kurnik, a wielkość emisji ze źródła będzie równa sumie emisji z wentylatorów znajdujących się i pracujących w poszczególnych kurnikach w rozbiu na okresy.

Spaliny powstające w wyniku spalania gazu w nagrzewnicach trafiają bezpośrednio do pomieszczeń hodowlanych, skąd za pośrednictwem wentylatorów dachowych są odprowadzane do atmosfery.

W pozwoleniu scharakteryzowano źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wnioskiem strony, ustalono emisję dopuszczalną dla amoniaku, siarkowodoru i pyłu ogółem pochodzącą z procesu hodowli drobiu, jak również emisję tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłu ogółem z procesu spalania gazu w nagrzewnicach, na poziomie emisji nie powodującej przekroczeń w powietrzu atmosferycznym wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16, poz. 87).

W niniejszej decyzji zgodnie z wnioskiem strony określono dla kurników nr 7 i nr 8 termin rozpoczęcia eksploatacji oraz termin od kiedy będzie możliwa emisja do powietrza – od 1 stycznia 2027 r.

Wielkość emisji dopuszczalnej dla emitatorów została określona zgodnie z wnioskiem strony, na podstawie dokumentacji dołączonej do wniosku. Wielkość rocznej emisji pyłu z instalacji nie obejmuje emisji z silosów paszowych (emisja dopuszczalna roczna uwzględnia źródła emisji zorganizowanej).

Ładunek paszy do silosów odbywa się pneumatycznie, co pozwala na ograniczanie emisji pyłu z instalacji. Dodatkowo silosy w trakcie napełniania, zabezpieczone są przed pyleniem workiem filtracyjnym instalowanym na rurze odpowietrzającej. W związku z powyższym, w tabeli nr 3 niniejszej decyzji, przedstawiono charakterystykę techniczną silosów na paszę oraz określono sposób ograniczania emisji pyłu. Jednakże, mając na uwadze art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z którym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, w tabeli nr 4 nie określono emisji dopuszczalnej pochodzącej z procesu napełniania silosów paszowych, gdyż jak wynika z treści wniosku, podczas ich ładowania na rurę odpowietrzającą silos nakładany jest worek filtracyjny, tym samym emisja pyłu (z momentem nałożenia worka) staje się emisją niezorganizowaną, której nie ustala się w pozwoleniu.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku i instalacji pozostałych nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), ani przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla*

niektórych substancji w powietrzu. Analizą objęto substancje takie jak pył ogółem, pył PM_{2,5}, pył PM₁₀, amoniak, siarkowodór oraz dwutlenek siarki, dwutlenek azotu i tlenek węgla.

Mając na uwadze przepisy art. 225-229 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, dotyczące wydawania pozwoleń na wprowadzanie do powietrza substancji z instalacji nowo budowanej lub zmienionej w sposób istotny na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, w toku niniejszego postępowania organ przeanalizował dane o jakości powietrza dla województwa opolskiego zawarte w „Rocznej ocenie jakości powietrza w województwie opolskim za rok 2025, wykonanej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 89 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Na podstawie ww. oceny ustalono, że na terenie gminy Niemodlin, na którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, nie stwierdzono przekroczenia wartości kryterialnych dla pyłu PM₁₀ i pyłu PM_{2,5}. Mając na uwadze powyższe Marszałek Województwa Opolskiego nie miał podstaw do przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego dla przedmiotowej instalacji z uwagi na brak przesłanek do zastosowania art. 225 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W pozwoleniu zintegrowanym nie nałożono bezwarunkowego obowiązku posiadania planu zarządzania zapachami, określono natomiast obowiązek jego opracowania i wdrożenia w przypadku wystąpienia stwierdzonych uciążliwości zapachowych. BAT 12 ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość zapachu lub gdy występowanie takiej dokuczliwości zostało stwierdzone. Do czasu wydania niniejszej decyzji organ nie odnotował zgłoszeń dotyczących uciążliwości zapachowej z instalacji. W związku z powyższym obecnie BAT 12 i 26 nie mają zastosowania dla przedmiotowej fermy drobiu. Jednakże w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości zapachu, prowadzący instalację będzie zobowiązany do opracowania i wdrożenia „Planu zarządzania zapachami” jako części systemu zarządzania środowiskowego (zgodnie z BAT 12) oraz do poinformowania organu o opracowaniu tego planu w terminie 30 dni. Prowadzący instalację będzie również zobowiązany do regularnego monitorowania emisji zapachu do powietrza zgodnie z wymaganiami BAT 26.

Natomiast zgodnie z BAT 13 określono stosowane przez prowadzącego instalację rozwiązania zapobiegające emisjom zapachów i ich skutkom.

We wniosku wykazano również, że w celu ograniczania emisji pyłów z budynków inwentarskich, na fermie stosowane są techniki spełniające wymagania konkluzji BAT 11.

Z uwagi na fakt, że na fermie nie prowadzi się magazynowania obornika wymogi BAT 14 i BAT 15 nie mają zastosowania dla instalacji objętej niniejszą decyzją. Również BAT 16, BAT 17, BAT 18 i BAT 21 nie dotyczą przedmiotowej instalacji, ponieważ na fermie nie powstaje gnojowica. W przedmiotowym gospodarstwie nie prowadzi się przetwarzania obornika, zatem wymogi konkluzji BAT 19 nie dotyczą niniejszej fermy. Obornik nie będzie wykorzystywany na polach gospodarowanych przez prowadzącego instalację, lecz przekazywany odbiorcom zewnętrznym. Ponadto, pola uprawne nie stanowią elementu instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym BAT 20 i BAT 22 nie ma zastosowania w gospodarstwie.

Budynki inwentarskie na terenie przedmiotowej fermy drobiu nie są wyposażone w system oczyszczania powietrza, w związku z czym BAT 28 dotyczący monitorowania emisji amoniaku, pyłu i/lub zapachu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt wyposażonego w system oczyszczania powietrza, nie ma zastosowania.

Prowadzący instalację przedstawił we wniosku techniki stosowane w gospodarstwie, w celu realizacji wymogów konkluzji BAT 31 – ograniczania emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla kur w systemie ściółkowym.

W niniejszej decyzji ustalono wymagania dotyczące wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza, w tym emisji amoniaku, wyrażone w [kg/h] i [Mg/rok], na podstawie danych o wielkości emisji, określonych przez prowadzącego instalację, uwzględniających zastosowane rozwiązania techniczne w obiektach hodowli drobiu oraz stosowane techniki prowadzenia hodowli (w tym techniki żywieniowe) oraz wykazujących dotrzymywanie – poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny – wartości odniesienia substancji w powietrzu.

W przypadku emisji amoniaku - w ww. konkluzjach został określony poziom BAT-AEL (graniczna wielkość emisyjna) – wyrażony w jednostce: [kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok]. Biorąc pod uwagę

ilość stanowisk dla kur niosek w obiektach hodowli oraz określoną wielkość emisji amoniaku do powietrza – instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT 31 dotyczące dotrzymywania granicznej wielkości emisji. Poziom dopuszczalnej emisji amoniaku określony w pozwoleniu zintegrowanym mieści się w granicach określonych w BAT 31, tj. 0,02-0,13 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok i wynosi 0,072 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok. Niniejszą decyzją określono zatem, że wielkość ta stanowi poziom dopuszczalnej emisji amoniaku z każdego budynku dla kur niosek – określony z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE* oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza.

Uwzględniając brzmienie art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pkt 7.2.a niniejszej decyzji określono stanowiska pomiarowe jako reprezentatywne do pomiaru wielkości emisji, na emitorach oznaczonych jako E15 (wentylator podstawowy kurnika nr 2) oraz E75 (wentylator podstawowy kurnika nr 7).

Dodatkowo, na podstawie art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w celu kontroli dotrzymywania ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym wielkości dopuszczalnych na poziomie zgodnym z wnioskiem Strony oraz weryfikacji przyjętych współczynników emisji amoniaku i pyłu, w pkt 7.2.b zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia pomiarów wielkości emisji amoniaku i pyłu na reprezentatywnych emitorach nr E15 i E75, mając na uwadze, że we wszystkich kurnikach liczba stanowisk jest taka sama. Jednocześnie organ ustalił częstotliwość i sposób prowadzenia monitorowania.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym określono zakres, sposób i częstotliwość monitorowania wielkości emisji amoniaku i pyłu do powietrza z eksploatowanych kurników, zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT (BAT 25c – amoniak i BAT 27b – pył).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z konkluzji BAT 23, w pkt. 7.2.c zobowiązano prowadzącego instalację do monitorowania zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie. W tym celu prowadzący instalację jest zobowiązany do oszacowania lub obliczenia zmniejszenia emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie. Pierwszą ocenę redukcji emisji amoniaku z całego procesu produkcji prowadzący instalację zobowiązany jest przeprowadzić w terminie do 31 marca 2028 r. Kolejne oceny należy przeprowadzać po każdym dwuletnim okresie monitorowania procesów, a także każdorazowo po dokonaniu wszelkich znaczących zmian w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub po wprowadzeniu dodatkowej techniki ograniczania emisji amoniaku.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami powstającymi w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w *sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. poz. 10).

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz

wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

W przedmiotowej decyzji właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. *zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy* (Dz. U. WE L.365/89).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Ilość wytwarzanych odpadów określana będzie wagowo.

Ilość wytwarzanych odpadów powstających w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, nie przekracza progów określonych w art. 180a ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W związku z tym uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów nie jest wymagane. W konsekwencji, w niniejszej sprawie nie zachodził obowiązek przedłożenia operatu przeciwpożarowego wraz z wnioskiem. Tym samym organ nie określił w decyzji warunków ochrony przeciwpożarowej wynikających z takiego operatu.

Wnioskujący przedstawił analizę akustyczną uwzględniającą pracę wszystkich istotnych źródeł hałasu, zarówno dla pory dnia jak i nocy. Obliczenia propagacji hałasu wykonane z wykorzystaniem programu SoundPLANnoise 9.0 (licencje nr 4575 i 5311 dla Jarosław Kowalczyk Ecoplan) wykazały, że eksploatacja instalacji w określonej we wniosku formie, nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na najbliższe tereny chronione.

Mając na uwadze powyższe, organ zgodnie z wnioskiem Strony w punkcie 2.3.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby”, w tabeli nr 8, ujął wszystkie istotne źródła hałasu określając ich lokalizację, ilość oraz czas pracy, w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6⁰⁰-22⁰⁰) kolejno po sobie następującym i jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (22⁰⁰-6⁰⁰).

Ponadto w punkcie 2.3.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem fermi, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych”, w tabeli nr 9, organ określił dopuszczalny poziom hałasu w środowisku od instalacji, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, na najbliższych terenach chronionych.

W związku z brakiem obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego najbliższe, w stosunku do przedmiotowej instalacji, tereny chronione przed hałasem sklasyfikowano w oparciu o informacje zawarte w piśmie Burmistrza Niemodlina nr GNP.6724.41.2019 z 17 października 2019 r., zgodnie z art. 113 w związku z art. 115 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Prowadzący instalację przedstawił techniki ochrony środowiska przed hałasem określone w najlepszych dostępnych technikach (BAT 10), jakie są stosowane na fermie. W związku z tym, zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, instalacja będzie spełniała wymagania ochrony środowiska przed hałasem wynikające z konkluzji BAT.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację ma obowiązek przedstawić organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na czas nieoznaczony.

W przedłożonej dokumentacji wykazano, że przedmiotowa instalacja spełnia wymogi przepisu art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, szczególnie poprzez:

- stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń,
- efektywne wykorzystanie energii,
- zapewnienie racjonalnego zużycia wody, surowców i paliw,

- niewielki zasięg emisji z instalacji,
- wdrażanie aktualnego stanu naukowo-technicznego poprzez kształcenie i szkolenie personelu.

Zgodnie z przepisami art. 147 ust. 4 i 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* prowadzący instalację nową, z której emisja wymaga pozwolenia, jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

W przypadku prowadzenia pomiarów wstępnych emisji do powietrza z instalacji nowej lub istotnie zmienionej, obowiązek prowadzenia pomiarów wynika z przepisu art. 147 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, natomiast obowiązek przekazywania wyników pomiarów organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, o których mowa, wynika z przepisu art. 149 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 1 pkt 8 i 10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku, nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku, ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2025 r., poz. 383 z późn. zm.).

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością co najmniej raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji, lub jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Z uwagi na fakt, że przepisy art. 41a ust. 1 i ust. 6 ustawy *o odpadach* w przypadku przedmiotowego wniosku nie mają zastosowania, w niniejszej sprawie nie wystąpiono do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu o przeprowadzenie kontroli oraz nie zwrócono się do Burmistrza Niemodlina z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją III punkt 40.2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 z późn. zm.) w wysokości 506 zł. Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium Nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 20 stycznia 2026 r.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy *o odpadach* podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy *o odpadach*, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji stronie.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może rzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji

oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor

Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

Pan Henryk Baron |