

Opole, dnia 23 maja 2014 r.

Decyzja

Na podstawie art. 183, 192 i art. 211, w związku z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), po rozpatrzeniu wniosku Cementowni „Odra” SA, przesłanego pismem nr PO/72/13 z 14.10.2013 r., w sprawie zmiany decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (z późniejszymi zmianami), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1200 Mg/dobę, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Budowlanych 9

o r z e k a m

I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (ze zmianami w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-42/07 z 16.11.2007 r. oraz decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III-MJ-7636-45/09 z 18.12.2009 r. i nr DOŚ.7222.46.2011 z 1.06.2012 r.) udzielającą Cementowni „Odra” S.A. w Opolu, ul. Budowlanych 9, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1200 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu pod tym samym adresem, w następujący sposób:

1. W punkcie I. decyzji treść o brzmieniu:

„Udzielić Spółce Akcyjnej Cementownia „Odra” w Opolu ul. Budowlanych 9 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1200 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu pod tym samym adresem, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”

zastępuje się treścią o brzmieniu:

„Udzielić Cementowni „Odra” S.A. w Opolu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1300 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu w Opolu przy ul. Budowlanych 9, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”

2. W punkcie II.1. „Rodzaj prowadzonej działalności”

2.1. w zdaniu rozpoczynającym się od: „Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego...” tiret drugi otrzymuje brzmienie:

”

- urządzeń do magazynowania, przygotowania i podawania paliwa używanego do wypalania klinkieru - zbiorniki węgla (miału węgla kamiennego), urządzeń transportujących węgiel do mielenia i wysuszenia, młyna susząco-mielącego węgla, zbiorników buforowych pyłu węglowego,”

2.2. treść o brzmieniu:

„Paliwem technologicznym stosowanym do opalania pieca obrotowego jest pył węglowy, zmielony w susząco-mielących młynach kulowych.”

zastępuje się treścią o brzmieniu:

„Paliwem technologicznym stosowanym do opalania pieca obrotowego jest pył węglowy, powstały ze zmielenia węgla w młynie kulowym susząco-mielącym nr 2.”

3. W punkcie II.2 „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”

3.1. tabelę nr 2 zastępuje się tabelą o brzmieniu:

Tabela nr 2

Paliwo technologiczne - miat węgla kamiennego wytwarzany we własnej młynowni, węgiel magazynowany na składzie i w 3 zbiornikach o łącznej pojemności 5 250 Mg, transport węgla do młynów węgla przenośnikami taśmowymi; do suszenia węgla wykorzystywane gorące gazy paleniskowe, wytworzone w palenisku Ignis
Układ przemiału – jeden młyn susząco-mielący: młyn kulowy nr 2 (emitor E36) - młyn susząco-mielący TIRAX o wyd. 15 Mg/h pyłu, odpylacz workowy tkaninowy (10 komór, 17 worków w komorze, powierzchnia filtracyjna 230 m ²), wentylator promieniowy 960 obr/min, skuteczność odpylania $\eta=99,8\%$,

3.2. tabelę nr 3 zastępuje się tabelą o brzmieniu:

Tabela nr 3

Mączka ze zbiorników homogenizacyjnych poprzez układ dozujący mączkę do pieca (zbiornik zasypowy, waga dozująca i układ transportujący) kierowana do zespołu pieca obrotowego rozpoczynającego się wymiennikiem cyklonowym; emitor E2 – układ transportujący (zamknięty układ podawaczy ślimakowych i elewatorów) w układzie dozowania mączki,
Wymiennik cyklonowy 4-stopniowy plus komora wznosu z częścią szybową, mączka surowcowa podawana do 1-stopnia wymiennika; - gazy z wymiennika (pobierane z pieca) o temp. na wylocie ok. 350-380°C, w ilości ok. 82 000 Nm ³ /h, kierowane do młyna surowca w celu suszenia surowca (przy nie pracującym młynie surowca nawilżane przez automatycznie regulowany wtrysk wody do rurociągu), a dalej kierowane do filtra workowego i przetwarzane do komina – emitor E4 ; - w części szybowej wymiennika - dodatkowy palnik węglowy z możliwością dozowania pyłu węglowego w ilości 0,2-1 Mg/h;
Piec obrotowy Ø 3,4x48,4 m, nominalna wydajność 1300 Mg/dobę, obroty pieca $n_{\max} = 3,1$ obr/min, nachylenie 4%, palnik Typ M.A.S.2KO/SO/X/, moc palnika 52,5 Gcal/h - paliwo alternatywne podawane wyłącznie od gorącej strony pieca, przy użyciu automatycznej instalacji do podawania; w trakcie rozruchu i zatrzymywania pieca nie podaje się paliwa alternatywnego; - czas retencji gazów powstających w procesie współspalania odpadów w piecu obrotowym, w temperaturze powyżej 850°C – 3,15 s (w temperaturze nie niższej niż 1100°C – powyżej 2 s); - piec obrotowy wyposażony w instalację do ciągłego pomiaru temperatury gazów spalinowych, ciągłego pomiaru zawartości tlenu w gazach spalinowych oraz ciśnienia gazów spalinowych;
Regulowany układ bocznikowania gazów tzw. “bypass” dla eliminowania zaburzeń technologicznych - odciągnięcie części gazów (0 - 7%) z komory wlotowej pieca, gwałtowne ich schłodzenie poprzez zmieszanie z zimnym powietrzem do temp. ok. 100°C, odpylenie w wysokosprawnej baterii cyklonowej i wprowadzenie do wymiennika pomiędzy jego drugi i trzeci stopień, pyły “bypassu” odprowadzone do zbiornika nad młynem cementu; instalację chłodzenia i transportu pyłów stanowi podajnik ślimakowy z płaszczem wodnym, zbiornik buforowy oraz pompy Fullera wraz z układem rurociągów Chłodnik rusztowy firmy IKN, powierzchnia rusztu 34 m ² - gorący klinkier przesuwany po ruszcie, pod

rusztem pięcioma wentylatorami (wyposażonymi na wlocie w tłumiki hałasu – 85 dB(A) w odległości 1 m) podawane jest powietrze chłodzące, które przepływając przez warstwę klinkieru ogrzewa się. Część powietrza kierowana jest do pieca jako powietrze wtórne, pozostała część (ok. 40 – 80 tys. Nm³/h) poprzez układ cyklonów i odpylacz pulsacyjny kierowana jest do otoczenia poprzez osobny emitör E9. Proporcje podziału strumienia mogą się zmieniać w zależności od przebiegu procesu chłodzenia klinkieru.

W wyniku realizacji i uruchomienia, objętego pozwoleniem sektorowym, układu susząco-mielącego z wykorzystaniem młyna żużla, znaczna część strumienia powietrza nadmiarowego z chłodnika klinkieru (ponad 75%) może być kierowana rurociągami gorącego powietrza do pionowego młyna żużla (w celu odzyskania ciepła z ww. strumienia emitowanego z chłodnika klinkieru), a następnie – po oczyszczeniu w filtrze tkaninowym – do otoczenia poprzez emitör E48 (instalacja nie jest objęta pozwoleniem zintegrowanym). W czasie postoju młyna susząco-mielącego żużla strumień gorącego powietrza z chłodnika klinkieru kierowany jest do otoczenia jak opisano wyżej – poprzez emitör E9.

Układ przepływowy -

wentylator wymiennika typ XIRSAHH, V = 100 000 Nm³/h,

ΔP = 6540 Pa, N = 531 kW, n = 990 obr/min,

wentylator powietrza pierwotnego V = 4800 Nm³/h,

ΔP = 16 kPa, N = 37 kW, obr. n = 2960/min,

wentylator powietrza odlotowego V = 30 436 Nm³/h,

ΔP = 2310 Pa, N=75 kW,

odpylacz tkaninowy – filtr workowy typ KJSW 35/07 – 81.1/60

- powierzchnia filtracyjna 3 206 m²

- ilość worków – 1064 szt.

- maksymalne natężenie przepływu – 246 000 m³/h

wentylator wyciągowy typ KXE 045-425010-00 (producent: Konrad Reitz Ventilatoren GmbH & Co. KG)

”

4. W punkcie II.3 „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw” treść podpunktów 3.1. „Surowce i materiały” oraz 3.2 „Paliwa, energia i woda” otrzymuje następujące brzmienie:

„3.1. Surowce i materiały:

Tabela nr 5

Surowiec, materiał pomocniczy	Jednostka	Zużycie
1	2	3
Kamień wapienny, margiel kredowy	Mg/rok	640 000
Dodatek korekcyjny żelazonośny (łącznie maksymalna ilość)	Mg/rok	30 000

3.2. Paliwa, energia i woda

Tabela nr 6

Wyszczególnienie	Jednostka	Zużycie
1	2	3
Pył węglowy (paliwo podstawowe – na potrzeby technologiczne)	Mg/rok	52 283
Paliwo alternatywne na bazie odpadów palnych innych niż niebezpieczne (odpady palne o kodzie 19 12 10), które można odzyskiwać jako R-1 zgodnie z tabelą nr 12,	Mg/rok	37200

pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do odzysku, miejsce i dopuszczone metody ich odzysku”		
Energia elektryczna	MWh/rok	33 507

Woda wykorzystywana jest w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego do celów:

- chłodzenia łożysk młyna surowca w ilości 408 m³/d,
- chłodzenia łożysk i ról nośnych pieca obrotowego – 518 m³/d,
- chłodzenia gorących gazów przed filtrem (jako suma odczytów wtrysków a i b) - 23 m³/d (ulega odparowaniu),
- zraszania transportowanego klinkieru magazynowanego na hali – 1,2 m³/d (ulega odparowaniu),
- chłodzenia elementów ślimaka pyłów by-passu - 119 m³/d,
- chłodzenia łożysk młyna węgla nr 2 - 684 m³/d.

Łączna ilość wykorzystywanej wody na cele instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wynosi ok. 1753 m³/d.

Warunki poboru wody uregulowane są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Ilość wykorzystywanej wody określana jest poprzez rejestrowanie dobowych odczytów z poszczególnych liczników zamontowanych na każdym przewodzie dolotowym do obiektu.

Określone w tabeli nr 5 i 6 wielkości odpowiadają maksymalnej zdolności produkcyjnej klinkieru w wysokości 404 083 Mg klinkieru na rok”.

5. Tabela nr 7 zawarta w punkcie III.1.1 „Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, środki ograniczające emisję” otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 7

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Współrzędne punktu emisji		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Temperatura wylotowa gazów	Rodzaj urządzenia redukującego emisję	Czas emisji
			X	Y					
					[m]	[mm]	°C		[h]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	E1	Zbiorniki homogenizacyjne	6935	2604	24,80	710	36	odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460
2.	E2	Załadunek mączki surowcowej	6937	2593	35	700	19	odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460
3.	E3	Transport i podawanie materiału do młyna surowca oraz separator młyna	6930	2636	26	1030	29	odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460
4.	E4	Piec obrotowy metody suchej	6927	2593	62	2000	118	odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460
5.	E8	Transport klinkieru	6840	2594	22	2000	127	cyklon+odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460

6.	E9	Chłodnik klinkieru	6861	2584	22	2000	127	układ cyklonów +odpylacz tkaninowy pulsacyjny $\eta=99,85\%$	7460
7.	E36	Młyn węgla nr 2	6842	2596	17	700	54	odpylacz tkaninowy $\eta=99,8\%$	5300
8.	E38	Hala klinkieru, skład przejściowy klinkieru (emisja niezorganizowana)	6836	2693	28	75700*	8	brak	8760

* Emitor powierzchniowy – średnica zastępcza

6. Tabela nr 8 zawarta w punkcie III.1.2 „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 8

Lp.	Numer emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej	
				mg/m ³ _u 10% tlenu	kg/h
1	2	3	4	5	6
1.	E1	Zbiorniki homogenizacyjne	Pył ogółem	-	0,40
2.	E2	Załadunek mączki surowcowej	Pył ogółem	-	0,40
3.	E3	Transport i podawanie materiału do młyna surowca oraz separator młyna	Pył ogółem	-	0,40
4.	E4	Piec obrotowy metody suchej - opalanie paliwem podstawowym	Pył ogółem	-	3,60
			Dwutlenek siarki	-	30,00
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	96,00
			Tlenek węgla	-	375
5.	E4	Piec obrotowy metody suchej - opalanie paliwem podstawowym + współspalanie odpadów (od 30.06.2012 r.)	Pył ogółem	30	-
			Dwutlenek siarki	50	-
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	800	-
			Tlenek węgla	2000	-
			Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny (TOC)	10	-
			Chlorowodór	10	-
			Fluorowodór	1	-
			Kadm+tal (Cd+Tl)	0,05	-
			w tym: Kadm (Cd)	0,04	-
			Rtęć	0,05	-

			Antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+ Mn+Ni+V)	0,5	-
			w tym: Ołów (Pb)	0,4	
			Dioksyny i furany	0,1 ng/m ³ _u	-
6.	E8	Transport klinkieru	Pył ogółem	-	0,29
7.	E9	Chłodnik klinkieru	Pył ogółem	-	0,43
8.	E36	Młyn węgla nr 2	Pył ogółem	-	0,71
			Dwutlenek siarki	-	0,55
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	0,57
			Tlenek węgla	-	2,7
Emisja roczna z całej instalacji - opalanie paliwem podstawowym (bez współspalania odpadów)			Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej w Mg/rok	
			Pył ogółem	44,78	
			Dwutlenek siarki	226,72	
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	719,18	
			Tlenek węgla	2811,81	
Emisja roczna z całej instalacji - opalanie paliwem podstawowym + współspalanie odpadów			Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej w Mg/rok	
			Pył ogółem	44,78	
			Dwutlenek siarki	47,67	
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	719,18	
			Tlenek węgla	1804,71	
			Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny (TOC)	8,952	
			Chlorowodór	8,952	
			Fluorowodór	0,895	
			Kadm+tal (Cd+Tl)	0,0448	
			w tym: Kadm	0,0358	
			Rtęć	0,0448	
			Antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+ Mn+Ni+V)	0,448	
			w tym: Ołów	0,358	
			Dioksyny i furany	0,09 x 10 ⁻⁶	

7. Treść punktu III.5 pozwolenia „Gospodarka ściekowa” otrzymuje brzmienie:

„Eksplotacja instalacji służącej do produkcji klinkieru cementowego jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Ścieki z instalacji wymagającej pozwolenia stanowią mieszaninę ścieków pochodzących z:

- chłodzenia łożysk młyna surowca w ilości 408 m³/d,
- chłodzenia łożysk i ról nośnych pieca obrotowego – 518 m³/d,
- chłodzenia elementów ślimaka by-passu - 119 m³/d,
- chłodzenia łożysk młyna węgla nr 2 - 684 m³/d.

Łączna ilość powstających ścieków wynosi ok. 1729 m³/d o stanie i składzie nie przekraczającym:

- temperatura - 35⁰ C
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym - 50 mg/l
- węglowodory ropopochodne - 15 mg/l.

Warunki wprowadzania ścieków do Środowiska uregulowane są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.”

8. W punkcie VII.2. „Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji”:

1. w podpunkcie 2.1.b) treść w brzmieniu:

„w tabeli nr 9”

zastępuje się treścią w brzmieniu:

„w tabeli nr 8”

2. z podpunktu 2.2. wykreśla się schemat stanowiska pomiarowego na emitorze E37 – młyn węgla nr 1.

II. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Cementownia „Odra” S.A. w Opolu zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem nr PO/72/13 z 14.10.2013 r. o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (z późniejszymi zmianami) udzielającej Cementowni „Odra” S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1200 Mg/dobę, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Budowlanych 9.

Do wniosku dołączono następujące dokumenty:

- 2 egzemplarze opracowania pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z zmianami instalacji IPPC w cementowni „ODRA” S.A. Aneks do wniosku z września 2004 r. opracowanego przez IMMB Opole” – opracowanie Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych symbol: 4J013P13, Opole – wrzesień 2013 r. (dwa tomy),
- wersję elektroniczną wniosku,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za wydanie decyzji,
- potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej.

Ww. wniosek został złożony w związku ze stwierdzonymi naruszeniami warunków pozwolenia zintegrowanego, związanymi ze zwiększeniem zdolności produkcyjnej instalacji w stosunku do warunków określonych w ww. pozwoleniu – co było powodem do wszczęcia, przez Marszałka Województwa Opolskiego, pismem DOŚ.7222.30.2013.BG z 28.06.2013 r., postępowania w sprawie cofnięcia, bez odszkodowania pozwolenia zintegrowanego oraz do wezwania Spółki, pismem DOŚ.7222.30.2013.BG z 30.07.2013 r., do usunięcia naruszeń warunków pozwolenia zintegrowanego.

Dodatkowo, decyzją DOŚ.7222.5.3.2013.MJ z 11.07.2013 r., Marszałek Województwa Opolskiego zobowiązał Cementownię „Odra” S.A. do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w związku ze złożoną przez Spółkę informacją o zmianie w funkcjonowaniu instalacji dotyczącej trwałego wyłączenia z eksploatacji młyna węgla nr 1.

Ponadto, w związku z obowiązkiem wynikającym z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami) zwanej dalej ustawą *Poś*, Cementownia „Odra” S.A. poinformowała Marszałka Województwa Opolskiego o planowanych istotnych zmianach w funkcjonowaniu instalacji i jednocześnie - mając na względzie ww. zobowiązania - w terminie wyznaczonym do usunięcia naruszeń, złożyła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmujący całość zmian (nr PO/72/13 z 14.10.2013 r.).

Wnioskowane zmiany dotyczą:

- zwiększenia zdolności produkcyjnej pieca obrotowego,
- zwiększenia czasów pracy młyna węgla nr 2 i młyna surowca,
- likwidacji młyna węgla nr 1,
- zwiększenia ilości pobieranej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia oraz ilości odprowadzanych ścieków,
- zmiany w instalacji polegającej na wykorzystaniu energii cieplnej części gazów nadmiarowych z chłodnika klinkieru do suszenia żużla w budowanej instalacji młyna żużla susząco-mielącego, który jest elementem instalacji produkcji cementu (instalacja pozostała, nie objęta pozwoleniem zintegrowanym).

Ww. zmiany w instalacji mają wpływ na treść pozwolenia zintegrowanego zawartą w punktach dotyczących opisu rodzaju prowadzonej działalności, rodzaju i parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, opisu źródeł powstawania oraz miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza i środków ograniczających emisję, określenia wielkości dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, gospodarki ściekowej, monitoringu poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do wydania niniejszej decyzji, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Poś*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 18 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. nr 213, poz. 1397) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Po zapoznaniu się z zakresem wnioskowanych zmian organ uznał, że stanowią one istotne zmiany w funkcjonowaniu instalacji – z uwagi na możliwość zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu ustawy *Poś*.

Po przeanalizowaniu treści dokumentów stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymagań określonych w art. 184 ust. 2 i 208 ustawy *Poś* i dlatego, pismem DOŚ.7222.44.2013.BG z 4.12.2013 r. Marszałek wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia. W odpowiedzi na ww. wezwanie uzupełniono wniosek pismem nr PO/96/13 z 16.12.2013 r.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 *Poś* zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej (wraz z uzupełnieniem), został przesłany Ministrowi Środowiska przy pismach DOŚ.7222.44.2013.BG z 24.01.2013 r. i 27.01.2013 r.

W toku postępowania przeprowadzono, w dniu 5.03.2014 r., oględziny instalacji do produkcji klinkieru eksploatowanej przez Spółkę oraz, realizowanych na terenie Cementowni „Odra” S.A., inwestycji należących do instalacji pozostałych, tj. m.in. młyna susząco-mielącego żużla, w którym wykorzystane będzie, do suszenia żużla, ciepło odzyskane z części gazów nadmiarowych chodnika klinkieru wchodzącego w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto, pismem DOŚ.7222.44.2013.BG z 16.04.2014 r., wezwano dodatkowo Spółkę do uzupełnienia wniosku, na co Spółka odpowiedziała przy piśmie PO/93/14 z 15.05.2014 r.

Po przeanalizowaniu przedłożonych materiałów uznano, że spełniają one, zgodnie z art. 192 cytowanej na wstępie ustawy *Poś*, wymagania mające związek z planowanymi zmianami – wynikające z art. 184 i art. 208 tejże ustawy.

Równocześnie, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś* obowiązkiem zapewnienia przez organ wydający pozwolenie zintegrowane możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego dotycząca istotnej zmiany instalacji, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Cementowni „Odra” SA w Opolu decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.BŚ-6610-1-1/04 z 31.12.2004 r., dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją złożoną w powyższej sprawie i składania uwag i wniosków, w Departamencie Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego w Opolu, w terminie 21 dni od daty ukazania się zawiadomienia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (14.02.2014 r.), w Gazecie Wyborczej (18.02.2014 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Opola (12.02.2014 r.) oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego w Opolu (14.02.2014 r.). W okresie 21 dni od daty podania przedmiotowej informacji do publicznej wiadomości, do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w przedmiotowej sprawie.

Z analizy kompletnej dokumentacji wynika, że w wyniku prowadzenia optymalizacji technologii produkcji klinkieru Cementownia „Odra” S.A. uzyskała możliwość zwiększenia zdolności produkcyjnej instalacji z 1200 Mg klinkieru na dobę do 1300 Mg/d. Do powyższej zmiany, przyczyniła się np. wymiana chłodnika klinkieru, zrealizowana w 2009 r., rozbudowa i systematyczne doskonalenie systemów monitorowania oraz sterowania procesem produkcji klinkieru i cementu, jak również systemu organizacji pracy (głównie komputerowego systemu sterowania oraz monitorowania procesu wypału klinkieru opartego na systemie CEMAT w wersji 6.1, zainstalowanego na bazie systemu SIMATIC PCS7), zastąpienie, w 2011 r., elektrofiltra piecowego - filtrem workowym o wyższej skuteczności odpylania.

Z informacji zawartych w dokumentacji wynika, że na zlecenie Cementowni „Odra” S.A., Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych przeprowadził w grudniu 2012 r. bilans materiałowo-ciepłoty instalacji. W wyniku przeprowadzonych badań i analizy wyników pomiarów emisji z emitora pieca obrotowego stwierdzono, że eksploatacja instalacji ze zwiększoną wydajnością, do poziomu 1300 Mg klinkieru/dobę, nie spowoduje zwiększenia poziomu emisji substancji do powietrza w stosunku do wartości określonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. W związku z powyższym Spółka nie wносиła w tym zakresie o zwiększenie emisji dopuszczalnej. Zwiększenie emisji pyłowo-gazowej w skali roku wynika z zawnioskowanego przez Spółkę wydłużenia czasu pracy młyna surowca oraz wydłużenia czasu pracy młyna węgla nr 2, który - wg informacji zawartej we wniosku - nie pracuje stale z pełną wydajnością 15 Mg/h pyłu węglowego, lecz – w zależności m.in. od parametrów młyna węglowego – ze średnią wydajnością ok. 10 Mg/h – co ma wpływ na wydłużenie czasu emisji. Dodatkowo, wydłużenie czasu pracy młyna węgla nr 2 wiąże się z likwidacją młyna węgla nr 1 i koniecznością przejęcia przez młyn nr 2 całej produkcji pyłu węglowego.

Jak wynika z przedłożonej dokumentacji, w wyniku realizacji inwestycji związanych z instalacją produkcji cementu (instalacja pozostała – nie objęta pozwoleniem zintegrowanym) ulegnie zmianie

sposób postępowania ze strumieniem nadmiarowych gazów z chłodnika klinkieru, który kierowany był do otoczenia, poprzez układ cyklonów, chłodnicę i odpylacz tkaninowy, emitorem E9. Uruchomienie pionowego młyna żużla susząco-mielącego, wchodzącego w skład instalacji produkcji cementu, wiąże się ze skierowaniem znacznej części strumienia gorących gazów nadmiarowych z chłodnika klinkieru (minimum 75%) do ww. młyna żużla w celu wykorzystania zawartej w nim energii cieplnej do suszenia żużla. W wyniku zastosowania takiego rozwiązania technologicznego, w czasie pracy pionowego młyna żużla, emitorem E9 będzie wprowadzana do otoczenia tylko część odpylonych gazów nadmiarowych z chłodnika klinkieru. Pozostały strumień będzie emitowany, również po odpyleniu, emitorem młyna susząco-mielącego żużla. W okresach postoju pionowego młyna żużla cały strumień gazów nadmiarowych z chłodnika klinkieru będzie kierowany do powietrza bez zmian.

Dla potrzeb wniosku przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu oraz obliczenia opadu pyłu ogółem. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczeń powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane przez Spółkę, tj. źródła emisji związane z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz źródła emisji związane z eksploatacją pozostałych instalacji w tym, z uwzględnieniem nowych źródeł tj. układu susząco-mielącego z zastosowaniem pionowego młyna żużla, separatora dynamicznego młynów cementu nr 1-4 oraz nasypów silosów cementu nr 1-4 nowej pakowni.

Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji produkcji klinkieru w łącznym oddziaływaniu z emisją z pozostałych źródeł eksploatowanych na terenie Cementowni „Odra” S.A. nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu*, ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*.

Dla potrzeb wniosku, w celu określenia oddziaływania akustycznego po zmianach w instalacji do wypału klinkieru i instalacjach pozostałych, przeprowadzone zostały również obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Po przeanalizowaniu przekazanych przez zakład materiałów stwierdzono, że praca instalacji po zmianach, nie będzie powodowała przekroczeń poziomów dopuszczalnych hałasu określonych w pozwoleniu.

W przedłożonym wniosku wykazano, że instalacja, po zmianie, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik. Analizę spełniania tych wymagań przeprowadzono w oparciu o następujące dokumenty:

- Zintegrowane Zapobieganie i Ograniczanie Zanieczyszczeń (IPPC). Dokument referencyjny dla najlepszych dostępnych technik w przemyśle cementowo-wapienniczym, zatwierdzony przez Komisję Europejską w 2001 r.,
- Zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola. Dokument referencyjny dotyczący najlepszych dostępnych technik w przemysłach cementowym, wapienniczym oraz tlenu magnezu, zatwierdzony przez Komisję Europejską w maju 2010 r.

Po przeanalizowaniu treści wniosku i dołączonej do niej dokumentacji oraz przekazanych uzupełnień, z uwagi na to, że przedmiotowe zmiany w funkcjonowaniu instalacji mają wpływ na warunki określone w pozwoleniu, na podstawie art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem strony, dokonano zmian w posiadanym przez Spółkę pozwoleniu zintegrowanym udzielonym przez Wojewodę Opolskiego decyzją nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (sprostowaną postanowieniem Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z 21.02.2005 r. i zmienioną decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-42/07 z 16.11.2007 r. oraz decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III-MJ-7636-45/09 z 18.12.2009 r. i nr DOŚ.7222.46.2011 z 1.06.2012 r.).

Zmieniono zatem dane dotyczące zdolności produkcyjnej instalacji, dotyczące rodzaju i parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez

usunięcie zapisów związanych z likwidacją młyna węgla nr 1 oraz wprowadzenie zapisów dotyczących sposobu wykorzystania gazów nadmiarowych z chłodnika klinkieru a także dane dotyczące ilości zużywanego surowca. Ponadto, w opisie źródeł powstawania oraz miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza i środków ograniczających emisję, zmieniono dane dotyczące czasu eksploatacji młyna surowca i młyna węgla nr 2 oraz usunięto zapisy dotyczące młyna węgla nr 1. Wprowadzono również zmiany w danych dotyczących wielkości rocznej emisji z instalacji – mające związek ze zmianami w funkcjonowaniu instalacji. Jednocześnie dokonano zmiany godzinowej wielkości emisji dopuszczalnej pyłu ogółem z emitorów nr E8, E9 i E36 – zgodnie w danymi zawartymi we wniosku uzupełnionym o wyjaśnienia zawarte w materiale przesłanym przy piśmie nr PO/93/14 z 15.05.2014 r. - dotyczące danych o wielkości emisji pyłu z instalacji.

Zgodnie z wnioskiem strony w niniejszej decyzji zmienione zostały również dane o ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Z informacji uzyskanych od Zakładu wynika, że po zmodernizowaniu sieci i dokładnym jej opomiarowaniu określono rzeczywiste maksymalne dobowe zapotrzebowanie na wodę, co znalazło swoje odzwierciedlenie w niniejszej decyzji.

Związku z powyższym na wniosek strony dokonano również zmian w ilości odprowadzanych ścieków z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Ilość powstających ścieków równa jest ilości wykorzystywanej wody pomniejszonej o ilość wody, która ulega odparowaniu. W związku z czym w niniejszej decyzji zmianie uległy ilości wykorzystywanej wody oraz ilości powstających ścieków w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto zmieniono, na poprawny, zapis przywołujący numer tabeli, w której wymienione są źródła emisji pyłu – dotyczy obowiązku wykonywania pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza, zawartego w punkcie VII.2.1 pozwolenia zintegrowanego.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego, określone w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (sprostowanej postanowieniem Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z 21.02.2005 r., zmienionej decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-42/07 z 16.11.2007 r. oraz decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III-MJ-7636-45/09 z 18.12.2009 r. i nr DOŚ.7222.46.2011 z 1.06.2012 r.), pozostają bez zmian.

Biorąc pod uwagę powyższe przychyłono się do wniosku Strony i orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Opłata należna za wydanie niniejszej decyzji, zgodnie z pozycją III. 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282), wynosi 1 005,50 zł (słownie złotych: jeden tysiąc pięć złotych i 50/100). Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 10 października 2013 r.

Z up. Marszałka Województwa

Monfred Gschelus
DYREKTOR

Departament Ochrony Środowiska

Otrzymują:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Cementownia „Odra” SA
ul. Budowlanych 9
45-005 Opole
2. aa



Starszy Specjalista
23.05.2014
Barbara Gabryelska

CMR

