

DECYZJA

Na podstawie art. 183, art. 192 w związku z art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z 18 kwietnia 2025 r. (data wpływu do UMWO: 18 kwietnia 2025 r.) w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.11.2014.BG z 22 sierpnia 2014 r. ze zmianami w decyzjach nr DOŚ.7222.131.2014.MJ z 3 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.51.2016.MSu z 11 grudnia 2017 r., nr DOŚ-III.7222.37.2018.MSu z 12 września 2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.60.2019.JG z 3 lutego 2020 r. udzielającej Zakładom Wapienniczym Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7

orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.11.2014.BG z 22 sierpnia 2014 r. ze zmianami w decyzjach nr DOŚ.7222.131.2014.MJ z 3 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.51.2016.MSu z 11 grudnia 2017 r., nr DOŚ-III.7222.37.2018.MSu z 12 września 2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.60.2019.JG z 3 lutego 2020 r. udzielającej Zakładom Wapienniczym Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7 w następujący sposób:

1. Punkt II.1.2. pozwolenia pn. „Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Zdolność produkcyjna instalacji do produkcji wapna palonego wynosi 405 150 Mg wapna/rok. Instalacje wchodzące w skład instalacji do produkcji wapna wymagającej pozwolenia zintegrowanego to:

Piec dwuszybowy współprądowo-regeneracyjny typu Maerz (PFRK):

- wydajność pieca - 550 Mg wapna/dobę,
- rodzaj stosowanego paliwa (zamiennie) - gaz koksowniczy, gaz ziemny, mazut, mieszanka gazu koksowniczego i gazu ziemnego,
- rodzaj urządzenia ograniczającego emisję - odpylacz tkaninowy.

Piec Maerz pracuje w systemie przeciwprądowym przepływu spalin i wsadu. Posiada dwa stalowe szyby o przekroju okrągłym wymurowane cegłą żaroodporną. Wypalanie wapna w każdym z szybów odbywa się cyklicznie, co około 12 min. Gdy pierwszy szyb napełniany jest wsadem w drugim w tym czasie następuje wypał wsadu. Paliwo do strefy wypału dostarczane jest za pomocą specjalistycznych lanc wprowadzonymi od góry pieca na głębokość około 4 metrów. Położenie lanc ustala wysokość strefy podgrzewania oraz strefy wypału. Piec pracuje w nadciśnieniu. Sterowanie pracą pieca odbywa się przy użyciu automatycznego systemu sterowania. Gazy odlotowe z pieca są odpylane za pomocą filtra workowego. Pyły z filtra workowego za pośrednictwem przenośnika ślimakowego i przenośnika taśmowego transportowane są do zbiornika pyłu skąd następnie kierowane są do procesów przerobczych zakładu. Taśmociągi surowca do pieca – niezabudowane. Taśmociągi produktu – zabudowane. Uziarnienie kamienia stosowanego w piecu Maerz: 70-130 mm.

Na całość instalacji pieca Maerz składają się ponadto niżej wymienione obiekty i urządzenia współpracujące:

- zbiorniki magazynowe kamienia o pojemności 2 x 195 Mg - otwarte, zasilane z otwartych składów kamienia wapiennego i **kamienia dolomitowego**, poprzez stację przesypową kamienia, przy użyciu przenośników taśmowych,
- załadunek kamienia wapiennego **lub dolomitowego** do skipu – kamień ze zbiorników dostarczany jest do kubła skipu o pojemności 1,0 m³ podawaczem wibracyjnym wyposażonym w sito palcowe odsiewające kamień o granulacji poniżej 40 mm,
- zbiorniki podpiecowe – magazynujące wapno i **wapno dolomitowe** po procesie wypału w piecu, pojemność 2 x 50 Mg,
- budynek dmuchaw - w budynku zainstalowano szereg dmuchaw powietrznych pracujących na potrzeby powietrza do spalania i schłodzenia pieca, uciągane wapna oraz lanc,
- odpylacz gazów odlotowych z pieca oraz urządzenia transportujące pył z odpylacza do zbiornika buforowego, urządzenia uciągowe i transportujące wapno i **wapno dolomitowe**,
- odpylacz gazów odlotowych z pieca Maerz oraz urządzenia transportujące pył z odpylacza do zbiornika buforowego,
- urządzenia uciągowe i transportujące wapno i **wapno dolomitowe** z instalacją odpylającą,
- instalacja zasilania pieca Maerza ciężkim olejem opałowym (tzw. mazutem), obejmująca zbiornik magazynowy oleju ZB1/2 o poj. 1000 m³ wyposażony w absorber typu ABC-800, z węglem aktywnym służący do ograniczania emisji substancji do powietrza (z procesu napełniania zbiornika olejem lub magazynowania oleju), pompownię rozładunkową o wydajności ok. 1260 dm³/min wyposażoną w system filtracji (filtr siatkowy) oraz w separator AWAS H-1900, pompownię tłoczną o wydajności 105 dm³/min i pompownię do zasilania pieca oraz ciąg rurociągów transportujących mazut do pieca - ogrzewanych parą wytwarzaną w kotłowni zakładowej, eksploatowanej na potrzeby technologiczne (nie objętej pozwoleniem zintegrowanym).

Piec szybowy z mieszanym wsadem typu 100C (MFSK) nr 3, nr 4, nr 5, nr 6:

- wydajność pieca - 140 Mg wapna/dobę (każdy piec),
- rodzaj stosowanego paliwa - antracyt, koks, węgiel (do rozpalania),
- rodzaj stosowanego surowca – kamień wapienny (wariant I pracy) lub kamień dolomitowy (II wariant pracy),
- rodzaj urządzenia ograniczającego emisję - piec szybowy typu 100C nr 3, 5 i 6 z odpylaczem tkaninowym. Piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi zimną rezerwę, jego praca możliwa jest jedynie w zastępstwie innego pieca po podłączeniu do instalacji odpylającej.

Na całość instalacji każdego pieca szybowego typu 100C składają się ponadto niżej wymienione obiekty i urządzenia współpracujące:

- zbiornik żelbetowy o pojemności 195 Mg magazynujący surowiec i przystosowany do zasilania kamieniem wapiennym i **dolomitowym** urządzeń transportujących,
- zbiornik koksu o pojemności ok. 20 Mg zasilany ze składu przy użyciu podawaczy wibracyjnych i przenośników taśmowych,
- pojemnik wagowy, do którego zsypuje się grawitacyjnie, poprzez podawacze, kamień i koks/antracyt,
- kubel skipowy, transportujący odważony surowiec i paliwo do zbiornika nad piecem,
- zbiornik nad piecem, z którego mieszanina kamienia i paliwa wprowadzana jest do pieca podawaczem wibracyjnym, poprzez urządzenie zasypowe,
- wentylator podmuchu - piec pracuje w systemie nadciśnienia,
- cztery ruszty uciągowe, którymi uciągane jest, do zbiornika podpiecowego, wypalone i wystudzone wapno i **wapno dolomitowe**,

- zbiornik podpiecowy wapna.

Wapno ze zbiornika podpiecowego podawane jest podawaczem wibracyjnym na przenośniki taśmowe do dalszej przeróbki. Wypalone wapno lub wapno dolomitowe uciągane jest do zbiorników wapna podpiecowego. Ze zbiorników podpiecowych wapno może być transportowane do dalszych procesów (przemiatu) lub podawane do punktów załadunkowych, do bezpośredniej sprzedaży.

Układ transporterów uciągów wapna (wspólny dla wszystkich pieców tej baterii) posiada system odpylający w skład którego wchodzi filtr tkaninowy i obudowa uciagu i przenośnika. Pyły wychwycone w filtrze zrzucane są na taśmę transportującą wypalone w piecach wapno i transportowane wraz z wapnem do silosów.

Podczas rozruchu pieca szybowego typu 100C w pierwszej fazie rozpału do rozgrzania pieca używany jest węgiel kamienny w ilości ok. 10 Mg na jeden rozruch pieca.

Taśmociągi surowca do pieców – częściowo zabudowane. Taśmociągi produktu – zabudowane.

Uziarnienie kamienia stosowanego w piecach szybowych 100C: 70-220 mm.

Wydajność instalacji:

I wariant pracy instalacji – produkcja wapna maks. 1110 Mg/dobę, w tym:

- piec dwuszybowy współprądowo-regeneracyjny typu Maerz (PFRK) – 550 Mg wapna/dobę,
- piece szybowe z mieszanym wsadem typu 100C (MFSK) nr 3, nr 4, nr 5, nr 6 – 140 Mg wapna/dobę (każdy piec)¹⁾.

II wariant pracy instalacji – produkcja wapna i wapna dolomitowego maks. 1110 Mg/dobę, w tym:

- piec dwuszybowy współprądowo-regeneracyjny typu Maerz (PFRK) – 550 Mg wapna lub wapna dolomitowego/dobę,
- piece szybowe z mieszanym wsadem typu 100C (MFSK) nr 3, nr 4, nr 5, nr 6 – 140 Mg wapna dolomitowego (wapno kalcynowane)/dobę (każdy piec)²⁾.

¹⁾ Piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi zimną rezerwę, jego praca możliwa jest jedynie w zastępstwie innego pieca po podłączeniu do instalacji odpylającej.

²⁾ Piece szybowe z mieszanym wsadem typu 100C (MFSK) nr 3, nr 4, nr 5, nr 6 mogą pracować dla wariantu I lub dla wariantu II z uwzględnieniem faktu, iż piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi zimną rezerwę, a jego praca możliwa jest jedynie w zastępstwie innego pieca po podłączeniu do instalacji odpylającej. W związku z powyższym możliwa jest praca trzech pieców do produkcji wapna dolomitowego (wapno kalcynowane), lub dwóch pieców do produkcji wapna dolomitowego (wapno kalcynowane) i jednego pieca do produkcji wapna, lub jednego pieca do produkcji wapna dolomitowego (wapno kalcynowane) i dwóch pieców do produkcji wapna w zależności od potrzeb."

2. W punkcie II.1.3. pozwolenia pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw i surowców” tabela nr 1 wraz z objaśnieniem w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 1

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Piec dwuszybowy współprądowo- regeneracyjny typu Maerz Wariant I	Piec dwuszybowy współprądowo- regeneracyjny typu Maerz Wariant II	Piece szybowe 100C z mieszanym wsadem I wariant pracy	Piece szybowe 100C z mieszanym wsadem II wariant pracy
1	2	3	4	5	6	7
1.	Kamień do produkcji wapna	Mg/rok	371 388	-	378 140 ¹⁾	-
		Mg/Mg _{wapna}	1,85	-	1,85	-
2.	Kamień do produkcji wapna dolomitowego	Mg/rok	-	371 388	-	408 800 ¹⁾
		Mg/Mg _{wapna}	-	2,0	-	2,0

3.	Zużycie energii cieplnej	GJ/Mg _{wapna}	4,2	3,8	4,7	4,0
4.	Zużycie energii elektrycznej	kWh/Mg _{wapna}	30,0	30,0	35,0	35,0
5.	Gaz koksowniczy	Nm ³ /Mg _{wapna}	230,0	210,0	-	-
6.	Gaz ziemny	Nm ³ /Mg _{wapna}	111,0	90,0	-	-
7.	Mazut	kg/Mg _{wapna}	96,0	87,0	-	-
8.	Antracyt	Mg/Mg _{wapna}	-	-	0,17	0,17
9.	Koks	Mg/Mg _{wapna}	-	-	0,17	0,17
10.	Węgiel ²⁾	Mg/ jeden rozruch	-	-	10,0	10,0

Objaśnienia:

¹⁾ Wartość odnosi się do zużycia dla wszystkich pieców szybowych 100C,

²⁾ Stosowany w fazie rozpalania pieców szybowych - po postoju."

3. W punkcie II.2.1.1. pozwolenia o nazwie „Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” tabela nr 2 wraz z objaśnieniem w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 2

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temp. wylotowa gazów	Rodzaj urządzenia redukującego emisję	Czas emisji
			[m]	[m]	[m/s]	[K]		[h]
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	T23/1	Uciąg wapna nr 1 z pieców szybowych 100 C nr 5 i 6	8,1	0,45	0**	313	odpylacz tkaninowy	2000
2.	T23/2	Uciąg wapna nr 2 z pieców szybowych 100 C nr 3 i 4*	8,1	0,36	0**	313	odpylacz tkaninowy	2000
3.	T23/3	Uciąg wapna nr 3 z pieca Maerz	8,1	0,45	0**	313	odpylacz tkaninowy	4500
4.	T24	Przesyp z taśmy + zbiornik rozruchowy	20	0,45	26,0	313	odpylacz tkaninowy	5000
5.	T26	Piec dwuszybowy Maerz	50	1,20	24,1	410	odpylacz tkaninowy	8760
6.	T101	Piec szybowy 100C nr 3 Piec szybowy 100C nr 5 Piec szybowy 100C nr 6 Piec szybowy 100C nr 4*	50	1,2	17,8	440	odpylacz tkaninowy	8760
7.	T31	Zbiornik buforowy pyłu z odpylania pieca Maerz	12,4	0,15	23,6	293	odpylacz tkaninowy	1500
8.	E2	Zbiornik ciężkiego oleju opałowego (mazutu) o poj. 1000 m ³	13,2	0,08	0**	313	Adsorber z węglem aktywnym ABC 800	1008 napełnianie
								7752 magazynowanie

Objaśnienia:

* Piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi jedynie zimną rezerwę, a jego uruchomienie i eksploatacja możliwa jest tylko i wyłącznie w zastępstwie jednego z pieców szybowych 100C nr 3, 4 i 6 po podłączeniu do instalacji odpylającej.

** Z uwagi na zadaszony lub poziomy typ emitora."

4. Podpunkt II.2.1.2 o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.2.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 3

Lp.	Oznaczenie emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej ¹⁾			
				dla źródła		dla emitora	
				[mg/Nm ³] odnosi się do warunków: suchego gazu w temperaturze 273 K i ciśnieniu 1013 hPa	[kg/h]	[mg/Nm ³] odnosi się do warunków: suchego gazu w temperaturze 273 K i ciśnieniu 1013 hPa	[kg/h]
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	T23/1	Uciąg wapna nr 1 z pieców szybowych 100 C nr 5 i 6	Pył ogółem	10	-	10	-
2.	T23/2	Uciąg wapna nr 2 z pieców szybowych 100 C nr 3 i 4*	Pył ogółem	10	-	10	-
3.	T23/3	Uciąg wapna nr 3 z pieca Maerz	Pył ogółem	10	-	10	-
4.	T24	Przesyp z taśmy + zbiornik rozruchowy	Pył ogółem	10	-	10	-
5.	T26	Piec dwuszybowy Maerz - przy opalaniu pieca mazutem, gazem koksowniczym, gazem ziemnym	Pył ogółem	10 ²⁾	-	10 ²⁾	-
			Tlenki siarki (SO ₂ +SO ₃) jako SO ₂	59 ²⁾ (spalanie gazu) 200 ²⁾ (spalanie mazutu)	-	59 ²⁾ (spalanie gazu) 200 ²⁾ (spalanie mazutu)	-
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) NO ₂	195 ²⁾	-	195 ²⁾	-
			Tlenek węgla	263 ²⁾	-	263 ²⁾	-
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	30 ²⁾	-	30 ²⁾	-
			PCDD/F (Dioksyne i furany)	0,1 ng/m ^{3 2)}	-	0,1 ng/m ^{3 2)}	-
6.		Piec szybowy 100C nr 3 - przy opalaniu pieca koksem, antracytem	Pył ogółem	10 ²⁾	-	10 ²⁾	-
			Tlenki siarki (SO ₂ +SO ₃) jako SO ₂	200 ²⁾	-	200 ²⁾	-
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) NO ₂	211 ²⁾	-	211 ²⁾	-
			Tlenek węgla	-	757,91	-	2273,73
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	30 ²⁾	-	30 ²⁾	-
			PCDD/F (Dioksyne i furany)	0,1 ng/m ^{3 2)}	-	0,1 ng/m ^{3 2)}	-
7.	T101	Piec szybowy 100C nr 5 - przy opalaniu pieca koksem, antracytem	Pył ogółem	10 ²⁾	-		
			Tlenki siarki (SO ₂ +SO ₃) jako SO ₂	200 ²⁾	-		
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) NO ₂	211 ²⁾	-		
			Tlenek węgla	-	757,91		
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	30 ²⁾	-		
			PCDD/F (Dioksyne i furany)	0,1 ng/m ^{3 2)}	-		
8.		Piec szybowy 100C nr 6 - przy opalaniu pieca koksem, antracytem	Pył ogółem	10 ²⁾	-		
			Tlenki siarki (SO ₂ +SO ₃) jako SO ₂	200 ²⁾	-		

			Tlenki azotu (NO+NO ₂) NO ₂	211 ²⁾	-		
			Tlenek węgla	-	757,91		
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	30 ²⁾	-		
			PCDD/F (Dioksyny i furany)	0,1 ng/m ^{3 2)}	-		
9.		Piec szybowy 100C nr 4 ³⁾ - przy opalaniu pieca koksem, antracytem	Pył ogółem	0	0		
			Tlenki siarki (SO ₂ +SO ₃) jako SO ₂	0	0		
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) NO ₂	0	0		
			Tlenek węgla	0	0		
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	0	0		
			PCDD/F (Dioksyny i furany)	0	0		
10.		Piec szybowy 100C nr 4 ⁴⁾ - przy opalaniu pieca koksem, antracytem	Pył ogółem	10 ²⁾	-		
			Tlenki siarki (SO ₂ +SO ₃) jako SO ₂	200 ²⁾	-		
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) NO ₂	211 ²⁾	-		
			Tlenek węgla	-	757,91		
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	30 ²⁾	-		
			PCDD/F (Dioksyny i furany)	0,1 ng/m ^{3 2)}	-		
11.	T31	Zbiornik buforowy pyłu z odpylenia pieca Maerz	Pył ogółem	10	-	10	-
12.	E2	Zbiornik ciężkiego oleju opałowego (mazutu) o poj. 1000 m ³ - proces napełniania zbiornika olejem opałowym - proces magazynowania oleju opałowego	Węglowodory alifatyczne	-	0,00259	-	0,00259
			Węglowodory aromatyczne		0,00047		0,00047
13.	Emisja roczna z instalacji [Mg/rok]		Pył ogółem	11,9643			
			Tlenki siarki (SO ₂ +SO ₃) jako SO ₂	131,483 ⁵⁾ 190,0 ⁶⁾			
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) NO ₂	219,912			
			Tlenek węgla	20 078,7			
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	32,658			
			PCDD/F (Dioksyny i furany)	0,0000001089			
			Węglowodory alifatyczne	0,02269			
			Węglowodory aromatyczne	0,00412			

Objaśnienia:

- 1) Spośród 4 pieców szybowych 100C w równoczesnej eksploatacji mogą znajdować się maksymalnie 3 piece, piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi jedynie zimną rezerwę, a jego uruchomienie i eksploatacja możliwa jest tylko i wyłącznie w zastępstwie jednego z pieców szybowych 100C nr 3, 5 i 6 po podłączeniu do instalacji odpylającej.
- 2) Odnosi się do warunków referencyjnych: suchego gazu w temperaturze 273 K i pod ciśnieniem 1013 hPa; dla 11% zawartości tlenu.
- 3) Emisja z pieca szybowego typu 100C nr 4 do czasu podłączenia do instalacji odpylającej wynosi 0, obecnie piec nie spełnia wymogów konkluzji.
- 4) Emisja z pieca szybowego typu 100C nr 4 możliwa po podłączeniu do instalacji odpylającej gwarantującej ograniczenia emisji pyłów do poziomu <10 mg/Nm³.
- 5) Wielkość dopuszczalnej emisji dla przypadku opalania pieca Maerza tylko paliwami gazowymi, tj. gazem ziemnym lub gazem koksowniczym lub mieszanką tych paliw - w skali roku kalendarzowego.

- 6) Wielkość dopuszczalnej emisji dla przypadku opalania pieca Maerza ciężkim olejem opałowym i (zamiennie) ww. paliwami gazowymi – w skali roku kalendarzowego.”

5. W punkcie II.2.2.1. pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela nr 4 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 4

Lp.	Instalacja	Źródła hałasu/poziom roboczy	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h] [min.]	
			Pora dnia 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	Pora nocy 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰
Źródła punktowe (wszechkierunkowe)				
1.	Piec 100C nr 3	wentylator podmuchowy / 6,0 m	8	1
2.	Piec 100C nr 3	skip – waga i zasyp (dół) / 2,0 m	7	1
3.	Piec 100C nr 3	skip - zasyp górny zbiornika / 44,0 m	3	48 min.
4.	Piec 100C nr 3	opróżnianie zbiornika górnego / 42,0 m	3	1
5.	Piec 100C nr 5	wentylator podmuchowy / 6,0 m	8	1
6.	Piec 100C nr 5	skip – waga i zasyp (dół) / 2,0 m	7	1
7.	Piec 100C nr 5	skip - zasyp górny zbiornika / 44,0 m	3	48 min.
8.	Piec 100C nr 5	opróżnianie zbiornika górnego / 42,0 m	3	1
9.	Piec 100C nr 6	wentylator podmuchowy / 6,0 m	8	1
10.	Piec 100C nr 6	skip – waga i zasyp (dół) / 2,0 m	7	1
11.	Piec 100C nr 6	skip - zasyp górny zbiornika / 44,0 m	3	48 min.
12.	Piec 100C nr 6	opróżnianie zbiornika górnego / 42,0 m	3	1
13.	Piec 100C nr 3 - 6 oraz Maerz	uciąg wapna / 2,0 m	8	1
14.	Piec 100C - 3 szt.	wentylator odpylacza pieców / 2,0 m	8	1
15.	Piec Maerz	wentylator odpylacza zbiornika pyłu /12,4 m	8	1
16.	Lej zasypowy wapna	wentylator odpylacza leja zasypowego wapna / 4,0 m	8	Nie pracuje
Źródła budynki (przestrzenne)				
17.	Budynek dmuchaw – Piec Maerz	dmuchawy / 0,0 / 6,0 m	8	1
18.	Piec Maerz	zasyp górny pieca / 36,0 / 48,0 m	2	1
19.	Zbiorniki kamienia i koksu	przesypy / 3,0 / 15,0 m	8	1
20.	Stacja przesypowa kamienia piecowego	przesiewacze / 10,0 / 19,0 m	8	1
21.	Budynek wentylatora filtra workowego pieca Maerz	wentylator / 6,0 / 11,0 m	8	1
22.	Przepompownia rozładunkowa	Przepompownia rozładunkowa	3	Nie pracuje

23.	Przepompownia operacyjna	Przepompownia operacyjna	8	1
Źródła liniowe				
24.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy antracytu, H = 1,0 / 12,0 m	3	Nie pracuje
25.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy wapna, H = 12,0 / 1,0 m	8	1
26.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy kamienia grubego, H = 1,0 / 16,0 m	8	1
27.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy nr 19.2 kamienia średniego, H = 1,0 / 14,0 m	6	1
28.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy nr 18 kamienia średniego, H = 16,0 / 16,0 m	2	1
29.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy nr 2 odsiewek, H = 1,0 / 3,0 m	8	1
30.	Urządzenia transportujące	przenośnik taśmowy nr 3 odsiewek, H = 3,0 / 8,0 m	8	1
31.	Transport samochodowy	Transport samochodowy kamienia dolomitowego. Trasa L8 (wjazd – waga – plac)	2	Nie pracuje

Objaśnienie:

¹⁾ Przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6⁰⁰-22⁰⁰) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22⁰⁰-6⁰⁰)."

6. W punkcie II.2.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów normowych” tabela nr 5 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 5

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych przed hałasem ¹⁾	Opis terenu według tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra środowiska z dnia 4 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A [dB]	
			L _{Aeq} D	L _{Aeq} N
1.	Zabudowa mieszkaniowa przy ul. Skalnej i ul. Św. Jacka	2a Teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (MN)	50	40
2.	Zabudowa mieszkaniowa przy ul. Skalnej	3a Teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego (MW)	55	45

Objaśnienie:

¹⁾Klasyfikacja terenów chronionych akustycznie została dokonana zgodnie z zapisami planu zagospodarowania przestrzennego wsi Tarnów Opolski ustanowionego Uchwałą Rady Gminy w Tarnowie Opolskim nr XXXI/256/2021 z dnia 27 września 2021 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Tarnów Opolski-2 (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2021 r. poz. 2621) wraz z Rozstrzygnięciem nadzorczym nr IN.I.743.62.2021.AB Wojewody Opolskiego z dnia 2 listopada 2021 r. w sprawie stwierdzenia nieważności części uchwały nr XXXI/256/2021 Rady Gminy Tarnów Opolski z dnia 27 września 2021 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Tarnów Opolski-2 (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2021 r. poz. 2924)."

7. Punkt II.2.3. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2.3. Emisja odpadów

II.2.3.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami
			Ilość [Mg/rok]		
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole	Odpad stanowi kondensat pochodzący z prac odwadniających, prowadzonych na gazociągu gazu koksowniczego	Odpad magazynowany w pojemnikach (beczkach) do selektywnej zbiórki odpadów, w wiacie magazynowej (obszar 2)	Odpad przekazywany będzie do odzysku podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			1,00		
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady wytwarzane przy urządzeniach pieców (silnikach, przekładniach, palników olejowych pieca)	Odpad magazynowany w opakowaniach lub pojemnikach jednostkowych do selektywnej zbiórki odpadów, o pojemności nie większej niż 0,45 m³, umieszczonych na tacach ograniczających rozlewisko w przypadku ich rozszczelnienia, w magazynie odpadów ciekłych (obszar 1).	Odpad przekazywany będzie do odzysku podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			2,00		
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady wytwarzane przy urządzeniach pieców (silnikach, przekładniach, palnikach olejowych)	Odpad magazynowany w opakowaniach lub pojemnikach jednostkowych do selektywnej zbiórki odpadów, o pojemności nie większej niż 0,45 m³, umieszczonych na tacach ograniczających rozlewisko w przypadku ich rozszczelnienia, w magazynie odpadów ciekłych (obszar 1).	Odpad przekazywany będzie do odzysku podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			1,00		
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad wytwarzany przy urządzeniach pieców (silnikach, przekładniach, palnikach olejowych pieca)	Odpad magazynowany w opakowaniach lub pojemnikach jednostkowych do selektywnej zbiórki odpadów, o pojemności nie większej niż 0,45 m³, umieszczonych na tacach ograniczających rozlewisko w przypadku ich rozszczelnienia, w magazynie odpadów ciekłych (obszar 1).	Odpad przekazywany będzie do odzysku podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			1,00		
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad stanowią zużyte, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (olejami, smarami) sorbenty, środki czystości i ubrania robocze	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach do selektywnej zbiórki odpadów, w wiacie magazynowej (obszar 2).	Odpad przekazywany będzie do unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.

		(np. PCB)	0,20		
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad wytwarzany przy urządzeniach pieców (silnikach, przekładniach, palnikach olejowych pieca)	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach do selektywnej zbiórki odpadów, w wiacie magazynowej (obszar 2)	Odpad przekazywany będzie do unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			0,06		
7.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Bateria pieców szybowych (piec Maerz i piec 100C) – okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierających substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w miejscu powstawania odpadów, na wybetonowanym placu, w pobliżu miejsca powstawania odpadów (remontowanego pieca)	Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			900,00		
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady z przemysłu gumowego	Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, workach, na utwardzonym podłożu placu składowego (obszar 3-6), obejmującego 4 boksy na odpady stałe – inne niż niebezpieczne, tj. w magazynie odpadów nr 6.	Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			5,0		
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Zużyte gumowe taśmy	Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, workach, na utwardzonym podłożu placu składowego (obszar 3-6), obejmującego 4 boksy na odpady stałe – inne niż niebezpieczne, tj. w magazynie odpadów nr 6.	Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			1,0		
3.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego (niedopały i przepały)	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach, w magazynach odpadów nr 7a, 7b i 7c.	Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			250,0		
4.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach, w magazynach odpadów nr 7a, 7b i 7c.	Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			4500,0		
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (worki filtracyjne)	Odpad stanowią, m.in. szmatki, ścierki i ubrania ochronne – odpady wytwarzane przy urządzeniach pieców (silnikach, przekładniach, palnikach olejowych pieca)	Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, workach, na utwardzonym podłożu placu składowego (obszar 3-6), obejmującego 4 boksy na odpady stałe – inne niż niebezpieczne, tj. w magazynie odpadów nr 3.	Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			4,0		

6.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Baterie pieców szybowych (piec Maerz i piec 100C) – okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe	Odpad magazynowany w miejscu powstawania odpadów, na wybetonowanym placu, w pobliżu miejsca powstawania odpadów (remontowanego pieca)	Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			900,0		
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady z konserwacji i remontu instalacji	Odpady magazynowane w beczkach, kontenerach oraz na powierzchni utwardzonej, na placu (magazyn odpadów nr 8).	Odpad przekazywany będzie do odzysku podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			30,0		
8.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Materiały izolacyjne	Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, workach, na utwardzonym podłożu placu składowego (obszar 3-6), obejmującego 4 boksy na odpady stałe – inne niż niebezpieczne, tj. w magazynie odpadów nr 5.	Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.
			1,00		

II.2.3.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości ¹⁾
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole	Odpad stanowi kondensat pochodzący z prac odwadniających, prowadzonych na gazociągu gazu koksowniczego. Głównym składnikiem odpadu są węglowodory, głównie parafinowe, ale także naftenowe i aromatyczne, które mogą zawierać związki siarki i niewielkie ilości olefin. Odpad płynny, wykazujący działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ostro toksyczny [HP6], działający toksycznie na rozrodczość [HP10], ekotoksyczny [HP14].
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Odpad stanowi ciecz hydrauliczna, której bazę stanowią oleje mineralne, a w szczególnych przypadkach, syntetyczne bazy węglowodorowe lub mieszaniny baz mineralnych i syntetycznych węglowodorowych. Jako bazy olejów hydraulicznych, najczęściej są stosowane oleje bazowe grupy API I. W przypadkach olejów hydraulicznych, o większych wymaganiach jakościowych, są stosowane także oleje bazowe z hydrokrakingu oraz hydroizomeryzacji, grup API II i API III. W skład mineralnych olejów hydraulicznych obok ww. baz, wchodzi dodatki uszlachetniające następujących rodzajów: inhibitory utlenienia, inhibitory korozji, przeciwzużyciowe (AW – anti wear), przeciwzatarciowe (EP – extreme pressure), wiskozatory, depresatory, dyspergatory, a także mogą zawierać barwniki i znaczniki, identyfikujące producenta i zastosowania. Odpad płynny, palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Właściwości odpadów: wykazujący działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], łatwopalne [HP3].
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	W trakcie eksploatacji olej silnikowy pod wpływem czynników zewnętrznych - wysokiej temperatury, wysokiego ciśnienia, sił ścinających, tlenu – ulega degradacji. Zmienia się jego skład, skróceniu ulegają łańcuchy polimerowe, degradują dodatki uszlachetniające, tworzą się laki, żywice, WWA. W jego składzie pojawiają się produkty spalanych paliw, a także cząstki metali pochodzące z zużywanych części silnika. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Zużyte oleje klasyfikowane są do odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość w swoim składzie szeregu szkodliwych oraz toksycznych związków chemicznych. Właściwości odpadów: drażniący [HP4], wykazujący działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], uczulający [HP13], ekotoksyczny [HP14].

4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje to produkty otrzymywane z ropy naftowej lub produkty syntetyczne, substancje ciekłe, oleiste, palne, pod względem chemicznym to węglowodory z dodatkami uszlachetniającymi, niezmylające się, nierozpuszczalne w wodzie. Oleje przepracowane, zużyte zawierają zanieczyszczenia organiczne (65-87%) oraz nieorganiczne (13-35%). Na terenie Zakładu stosuje się wyłącznie oleje nie zawierające związków chlorowcoorganicznych oraz polichlorowanych bifenyli (PCB). Odpad to substancja ciekła oleista, posiadająca właściwości: drażniące [HP4], wykazujące działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], uczulające [HP13], ekotoksyczne [HP14].
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią zużyte sorbenty, czyściwo, zużyte ubrania robocze zanieczyszczone m.in. substancjami olejowymi (węglowodory). Zużyte sorbenty będące wkładem do sprzętu ochrony osobistej oraz sorbenty stosowane podczas sytuacji awaryjnych to materiały mineralne lub naturalne (trociny), natomiast czyściwo, zużyte ubrania robocze to materiały naturalne – włókna i tkaniny bawełniane zanieczyszczone najczęściej olejami (węglowodory). Odpad stały, palny. W czyściwie mogą pojawiać się zanieczyszczenia ropopochodne – węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne, używane w szerokim zakresie jako oleje, benzyny, składniki farb, rozpuszczalniki. Właściwości: łatwopalny [HP3], ekotoksyczny [HP14].
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad w postaci stalowych puszek z papierowym wkładem filtrującym zanieczyszczonym składnikami oleju. Skład chemiczny: bibuła, włókna celulozowe, żywice fenolowe lub epoksydowe, asfalteny, koks, karbony, karbidy, krzemionka, związki metali ciężkich. Odpad palny, toksyczny. Właściwości: drażniący [HP4], wykazujący działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], uczulający [HP13], ekotoksyczny [HP14].
7.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstałych na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Rozdrobnione włókna ceramiczne (forma pyłu), ze względu na swoje właściwości mogą powodować podrażnienia skórne oraz w przypadku nie zachowania podstawowych zasad BHP, schorzenia układu oddechowego. Właściwości: drażniący [HP4], uczulający [HP13].
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady składają się z rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
2.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady (zużyte gumowe taśmy)	
3.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego (niedopały i przepały)	Wodorotlenek wapnia - Ca(OH)_2 Barwa: biała, biaława lub beżowa. W postaci mączki bezzapachowej. Odpad nie jest silnie toksyczny, klasyfikuje się jako działający drażniąco na skórę i drogi oddechowe, może powodować poważne podrażnienie oczu. pH: 12,4, roztwór nasycony, 20 °C. Nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
4.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Pył z odpylaczy tkaninowych powstaje z drobno zmielonych cząstek wsadu wapiennego, z termicznej i mechanicznej degradacji wapna i wapienia wewnątrz pieca oraz, w mniejszym stopniu, z popiołu z paliwa. Kamień wapienny (CaCO_3) to węglan wapnia, który w instalacji, w reakcji dekarbonizacji, rozkłada się na tlenek wapniowy (CaO), czyli wapno palone. Produkt nie jest silnie toksyczny, klasyfikuje się jako działający drażniąco na skórę i drogi oddechowe. Nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.

5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02, worki filtracyjne)	Odpad stanowią zużyte worki filtracyjne, które składają się z zabrudzonego wkładu filtracyjnego zanieczyszczonego pyłami. Odpad składa się z materiału filcu igłowego (tj. poliestru, polipropylenu, nylonu, teflonu, nomexu, rytonu, P-84) lub z tkanin (tj. bawełna, szkło, nylalon, poliestr). Jest to włóknina termoodporna (włókno melaminowe, włókno metaaramidowe) o gramaturze od 300 do 750 g/m², przeznaczone do filtracji gorących gazów do temperatury 200-220°C (dopuszczalne są skoki temperatury do 260°C). Wykończenie antyadhezyjne powierzchni roboczej włókniny (dispersja teflonowa) ułatwia regenerację elementów filtracyjnych. Włóknina może być stosowana w formie worków lub kieszeni filtracyjnych w różnych typach urządzeń odpylających. Odpad charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną oraz odpornością na działanie czynników chemicznych, zarówno kwaśnych jak i zasadowych. Wrażliwy na metale alkaliczne i fluor. Zużyta odzież ochronna to zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr III do rozporządzenia komisji (UE) nr 1357/2014.
6.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpad stanowią zużyte okładziny piecowe, stanowiące wykończenie wewnętrzne powierzchni pieca. Pod względem swoich właściwości okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstałych na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Zbrylone kawałki okładzin nie stanowią zagrożenia dla zdrowia ludzkiego. Odpad zawiera głównie elementy cegły szamotowej, która w swoim składzie może zawierać tlenki: CaO, MgO, Fe₂O₃, SiO₂. Odpad charakteryzuje się odczynem kwaśnym, bądź zasadowym, w zależności od użytych materiałów ogniotrwałych. Odpad nie jest toksyczny, wykazuje duże zróżnicowanie pod względem wielkości, łatwy do zagospodarowania.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowi złom stalowy, tj. elementy wykonane z różnych rodzajów metali (żelaza, stali). Są to stopy żelaza z zawartością węgla do 1,7% i niewielką manganu, krzemu, fosforu i śladowo siarki. Stale szlachetne zawierają domieszki stopowe np. niklu, manganu, chromu i innych metali. Żeliwo natomiast jest stopem żelaza z węglem, najczęściej w ilości 2,0 – 4,5%, zawierającym ponadto krzem, mangan, fosfor oraz nieznaczne domieszki siarki. Odpad stały, niepalny.
8.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad stanowi wełna mineralna – ciało stałe, pod względem chemicznym to masa szklana wapniowo-sodowa, jak również styropian – ciało stałe, płyty piankowe z tworzywa syntetycznego – produktu polimeryzacji styrenu lub korek – materiał pochodzenia naturalnego. Odpad stały, palny lub stapialny.

Objaśnienie:

¹⁾ właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

II.2.3.3. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane są firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia.

II.2.3.4. Transport odpadów będzie realizowany środkami transportu podmiotów zewnętrznych posiadających stosowne zezwolenia.

II.2.3.5. Dopuszcza się przekazywanie odpadów osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

II.2.3.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim wyznaczono następujące miejsca magazynowania odpadów:

- a) Obszar 1 – magazyn odpadów ciekłych niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- b) Obszar 2 – wiata magazynowa na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne,
- c) Obszary 3-6 – plac składowy obejmujący 4 boksy (obszary) na odpady stałe inne niż niebezpieczne.

Magazyn odpadów ciekłych (obszar 1)

Jest to wolnostojący, niepodpiwniczony budynek jednokondygnacyjny, z jednym pomieszczeniem o powierzchni 47,77 m², o konstrukcji murowanej z żelbetowym stropodachem. Budynek stanowi osobną strefę pożarową PM i przeznaczony jest do magazynowania odpadów w postaci ciekłych zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne. W budynku magazynowane są głównie oleje. Magazyn wyposażony jest w tace wychwytowe, natomiast brama wjazdowa jest zamykana na klucz, a dostęp do niego ograniczony jest do wyznaczonych osób. Odpady magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach lub pojemnikach jednostkowych o pojemności nie większej niż 0,45 m³, bądź w zbiornikach przenośnych o pojemności od 0,45 m³ do 3 m³, umieszczonych w wannach wychwytowych, ograniczających rozlewisko w przypadku ich rozszczelnienia. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego obszaru magazynowania odpadów (strefy pożarowej) nie będzie przekraczała 4000 MJ/m².

Maksymalna wysokość stosów z opakowaniami lub pojemnikami jednostkowymi oraz zbiornikami przenośnymi nie przekracza 1,9 m, dla zachowania odległości min. 1 m magazynowanych odpadów od stropodachu.

Budynek magazynowy ciekłych odpadów palnych posiada utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie oraz zaopatrzony jest w urządzenia i środki gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków, a także wyposażony jest w instalację elektryczną i wentylację grawitacyjną.

Zużyte oleje (ciekłe odpady palne) będą magazynowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Wiata magazynowa (obszar 2)

Wiata magazynowa o powierzchni 15 m² przeznaczona jest do czasowego magazynowania odpadów stałych i aerozolowych, zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne, takich jak: zużyte filtry, sorbenty, baterie i akumulatory, opakowania, urządzenia pochodzące z urządzeń elektrycznych, opakowania po aerozolach oraz ciekły kondensat gazu koksowniczego. Odpady magazynowane są w różnych opakowaniach przystosowanych do tego celu, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem, dodatkowo baterie magazynowane są w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach.

Wiata obudowana jest z trzech stron murowanymi ścianami pełnymi, zamykana od frontu kratą i pokryta lekkim dachem z blachy trapezowej. Stanowi ona osobną strefę pożarową PM. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego obszaru magazynowania odpadów (strefy pożarowej) będzie przekraczała 4000 MJ/m².

Boksy magazynowe na placu składowym (obszary 3-6)

Obszary te stanowią plac składowy podzielony na 4 boksy magazynowe, wygradzone z trzech stron przegrodami budowlanymi wykonanymi z bloczków betonowych. Są to miejsca magazynowania stałych odpadów palnych i niepalnych innych niż niebezpieczne, m.in. odpadów takich jak: tworzywa sztuczne, guma, opony, papa, materiały filtracyjne, papier i tektura. Odpady są magazynowane w wygradzonych ścianami boksach, do czasu zgromadzenia odpowiednich partii transportowych. Wysokość magazynowanych odpadów nie przekracza 2 m, natomiast powierzchnia magazynowania odpadów nie przekracza 200 m². Plac składowy (obszar 3-6) stanowi odrębną strefę pożarową PM o powierzchni wewnętrznej 111 m², co jest wielkością zgodną z dopuszczalną wielkością strefy pożarowej. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego obszaru magazynowania odpadów (strefy pożarowej) będzie przekraczała 4000 MJ/m².

Tabela nr 7a. Miejsce i sposób magazynowania odpadów palnych wraz ze wskazaniem maksymalnej masy odpadów możliwych do zmagazynowania w tym samym czasie [Mg]

Lp.	Nazwa magazynu	Maksymalna masa odpadów możliwa do zmagazynowania w tym samym czasie [Mg]	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1.	Obszar 1 – magazyn odpadów ciekłych	0,5	13 01 10*	Odpady magazynowane w opakowaniach lub pojemnikach jednostkowych o pojemności nie większej niż 0,45 m ³
		1,0	13 02 05*	
		0,4	13 02 08*	
2.	Obszar 2 - wiata magazynowa	0,2	05 06 80*	Odpad magazynowany w pojemnikach (beczkach) do selektywnej zbiórki
3.	Obszar 2 - wiata magazynowa	0,1	15 02 02*	Odpad magazynowany w pojemnikach/kontenerach
4.	Obszar 2 - wiata magazynowa	0,2	16 01 07*	Odpad magazynowany w pojemnikach/kontenerach
5.	Obszar 3-6 – plac składowy obejmujący 4 boksy na odpady stałe inne niż niebezpieczne, magazyn odpadów nr 6	10,0	07 02 80	Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, workach, na utwardzonym podłożu
		10,0	07 02 99	
6.	Obszar 3-6 – plac składowy obejmujący 4 boksy na odpady stałe inne niż niebezpieczne, magazyn odpadów nr 3	4,0	15 02 03	Odpad magazynowany w pojemnikach, beczkach, kontenerach
7.	Obszar 3-6 – plac składowy obejmujący 4 boksy na odpady stałe inne niż niebezpieczne, magazyn odpadów nr 5	0,5	17 06 04	Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, workach

II.2.3.7. Sposoby zapobiegające powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- eksploatacja nowoczesnych, sprawnych i niewymagających częstych napraw urządzeń,
- przeprowadzanie regularnych przeglądów stanu technicznego narzędzi i urządzeń,
- optymalizacja wykorzystywanych płynów eksploatacyjnych, części zamiennych, materiałów i paliw, w tym poprzez prowadzenie na bieżąco kontroli zapasów magazynowych,
- prowadzenia bieżącej ewidencji odpadów, przy pomocy dokumentów ewidencyjnych, tj. karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu, zgodnie z zasadami rejestru BDO,
- prowadzenie szkoleń zatrudnionych pracowników w ramach gospodarowania odpadami,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych miejscach,
- przekazywanie wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do przetworzenia, a odpadów które nie nadają się do wykorzystania - do unieszkodliwiania,
- przeprowadzania okresowych kontroli terenu związanego z magazynowaniem odpadów,
- utrzymywanie uporządkowanego terenu.”

8. Punkt II.2.5 pn. „Dopuszczalne warianty pracy instalacji” otrzymuje w całości nowe brzmienie :

„ II.2.5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Instalacja może być eksploatowana w wariantach z uwagi na:

1. Rodzaj stosowanego paliwa:
 - piec Maerz – opalanie gazem ziemnym lub gazem koksowniczym, lub mieszanką gazu ziemnego i koksowniczego, lub olejem opałowym (mazutem) o zawartości siarki do 3%,
 - piece szybowe 100C – opalane koksem lub antracytem,
2. Rodzaj stosowanego surowca:
 - piec Maerz - kamień wapienny lub kamień dolomitowy,
 - piece szybowe 100C - kamień wapienny lub kamień dolomitowy.”

9. W punkcie II.4. pozwolenia o nazwie „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”, treść zawarta w akapicie 18) o brzmieniu:

„18) w celu redukcji emisji SO_x z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach poprzez wybór paliw o niskiej zawartości siarki, oraz optymalizację procesu w celu zapewnienia skutecznego pochłaniania dwutlenku siarki, tj. efektywny kontakt pomiędzy gazami z pieca, a wapnem palonym – poprzez mieszanie wsadu (paliwa i kamienia) (BAT 47);”

otrzymuje brzmienie:

„18) w celu redukcji emisji SO_x z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach - poprzez wybór paliw o niskiej zawartości siarki (w tym prowadzenie weryfikacji dostępności oleju opałowego o niskiej zawartości siarki przed dokonaniem zakupu tego paliwa i dokumentowanie dowodów z tej weryfikacji) oraz optymalizację procesu w celu zapewnienia skutecznego pochłaniania dwutlenku siarki, tj. efektywny kontakt pomiędzy gazami z pieca, a wapnem palonym – poprzez mieszanie wsadu (paliwa i kamienia) (BAT 47);”

10. Treść zawarta w punkcie II.6.2.1. pozwolenia o nazwie „Monitorowanie parametrów procesu i emisji do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 12

Lp.	Technika/mierzony parametr	Możliwość zastosowania	Źródła objęte pomiarem	Jednostka	Metodyka pomiaru	Częstotliwość pomiarów
1.	Parametry procesu świadczące o jego stabilności, takie jak temperatura, zawartość O ₂ ¹⁾ , ciśnienie	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	- Temperatura [°C], - Zawartość O₂ [%], - Ciśnienie [hPa]	Temperatura - technika dowolna zapewniająca niepewność pomiaru nie większą niż ±5K; O ₂ – metoda paramagnetyczna; Ciśnienie - metoda dowolna gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż 10%	Pomiary ciągłe
2.	Prędkość przepływu – wyrażona jako przepływ gazów na emitorach pieców i emisje CO ¹⁾	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	Nm ³ /h dla 11% O ₂	Metoda dowolna gwarantująca niepewność pomiaru nie większą niż ± 10 hPa	Pomiary ciągłe
3.	Monitorowanie i stabilizacja krytycznych parametrów procesu, np. podawania	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	- Nadawa surowca [Mg] - Dozowanie paliw stałych	Waga tensometryczna wzorcowana Waga tensometryczna	Pomiary ciągłe

	paliwa, stałego dozowania i utrzymania nadmiaru tlenu – wyrażona jako pomiar zawartości tlenu			• Dozowanie paliw gazowych • Zawartość O₂ [%],	wzorcowana Przepływomierz Kryza pomiarowa	
4.	Pomiary emisji pyłu	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ dla 11% O ₂ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną	Pomiary okresowe 1 raz w roku
5.	Pomiary emisji NO _x ²⁾	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ dla 11% O ₂ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Metoda chemiluminescencyjna lub metoda absorpcji promieniowania IR lub inna metoda optyczna	Pomiary okresowe 1 raz w roku
6.	Pomiary emisji SO _x ³⁾	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ dla 11% O ₂ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Metodą absorpcji promieniowania IR lub UV lub inna metoda optyczna	Pomiary okresowe 1 raz w roku
7.	Pomiary emisji CO	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ dla 11% O ₂ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Metodą absorpcji promieniowania IR	Pomiary okresowe 1 raz w roku
8.	Pomiary emisji TOC (całkowitego węgla organicznego)	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ dla 11% O ₂ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Metoda ciągłej detekcji płomieniowo-jonizacyjnej lub inna równoważna metoda akredytowana	Pomiary okresowe 1 raz w roku
9.	Pomiary emisji PCDD/F	Zastosowanie do procesów w piecach	Piec Maerz (emitor T26) Piece szybowe 100C nr 3, 5, 6, 4* (emitor T101)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. ng PCDD/F I-TEQ/Nm ³ dla 11% O ₂ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (6-8 godzin))	Metoda ciągłej detekcji płomieniowo-jonizacyjnej lub inna równoważna metoda akredytowana	Pomiary okresowe 1 raz w roku
10.	Pomiary emisji pyłu	Zastosowanie do procesów niezwiązanych z piecami –	Przesyp z taśmy zbiornik rozruchowy (emitor T24)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³	Dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną	Pomiary okresowe 1 raz w roku

		innych niż procesy wypalania w piecach		(wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))		
11.		W przypadku małych źródeł, przy których występuje duże zapylenie częstotliwość pomiarów powinna być wyznaczona w oparciu o system obsługi technicznej	Uciąg wapna nr 1 z pieców szybowych 100 C nr 5 i 6 (emitor T23/1)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną	Pomiary okresowe 1 raz w roku
12.			Uciąg wapna nr 2 z pieców szybowych 100 C nr 3 i 4* (emitor T23/2)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną	Pomiary okresowe 1 raz w roku
13.			Uciąg wapna nr 3 z pieca Maerz (emitor T23/3)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną	Pomiary okresowe 1 raz w roku
14.			Zbiornik buforowy pyłu z odpylania pieca Maerz (emitor T31) - małe źródło emisji pyłu o przepływie < 10 000 Nm ³ /h	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. mg/Nm ³ (wartości średnie z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))	Dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną	Pomiary okresowe - częstotliwość pomiarów okresowych wyznaczana w oparciu o system obsługi technicznej - zgodnie z instrukcją obsługi technicznej odpylacza, nie rzadziej niż 1 raz w roku

Objaśnienia:

* Piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi jedynie zimną rezerwę, eksploatacja pieca w warunkach odbiegających od normalnych możliwa jest tylko i wyłącznie po podłączeniu do instalacji odpylającej, w zastępstwie jednego z pieców szybowych 100C nr 3, 5 i 6.

¹⁾ Parametr nie dotyczy pieca Maerz.

²⁾ NO_x wyrażone jako NO₂ (suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂)).

³⁾ SO_x wyrażone jako SO₂ (suma dwutlenku siarki (SO₂) i trójtlenku siarki (SO₃)).”

11. Treść zawarta w punkcie II.6.2.2. pozwolenia o nazwie „Usytuowanie stanowisk pomiarowych” otrzymuje brzmienie:

„Określa się stanowiska pomiarowe na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu, odcinkach - spełniające wymagania PN-Z-040030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”:

- a) T23/1 – uciąg wapna nr 1 z pieców szybowych nr 5 i 6 – punkt pomiarowy zlokalizowany na odcinku poziomym emitora za wentylatorem odpylacza, w odległości 2,5 m od wylotu z emitora;
- b) T23/2 – uciąg wapna nr 2 z pieców szybowych nr 3 i 4* – punkt pomiarowy zlokalizowany na odcinku poziomym emitora za wentylatorem odpylacza, w odległości 2,5 m od wylotu z emitora;
- c) T23/3 – uciąg wapna nr 3 z pieca Maerz – punkt pomiarowy zlokalizowany na odcinku poziomym emitora za wentylatorem odpylacza, w odległości 2,5 m od wylotu z emitora;
- d) T26 – piec Maerz – punkt pomiarowy zlokalizowany na odcinku pionowym emitora za wentylatorem odpylacza, w odległości 8 m od wylotu z emitora;
- e) T101 – piece szybowe 100C nr 3, nr 5, nr 6, nr 4* – punkt pomiarowy zlokalizowany na odcinku pionowym emitora za wentylatorem odpylacza, w odległości 13,2 m od wylotu z emitora;
- f) T24 – przesyp z taśmy + zbiornik rozruchowy – punkt pomiarowy zlokalizowany na odcinku pionowym emitora za wentylatorem odpylacza, w odległości 2,5 m od wylotu z emitora,
- g) T31 – zbiornik buforowy pyłu z odpylania pieca Maerz – punkt pomiarowy zlokalizowany na odcinku pionowym emitora za wentylatorem odpylacza, w odległości 0,8 m od wylotu z emitora
- h) E2 – zbiornik ciężkiego oleju opałowego (odpowietrzenie) – punkt pomiarowy zlokalizowany za adsorberem, na kanale wylotowym, na wysokości 2 m.

Objaśnienie:

* piec szybowy typu 100C nr 4 stanowi jedynie zimną rezerwę, eksploatacja pieca możliwa jest tylko i wyłącznie po podłączeniu do instalacji odpylającej, w zastępstwie jednego z pieców szybowych 100C nr 3, 5 i 6.”

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim działające przez pełnomocnika Panią Halinę Juszcza, pismem z 18 kwietnia 2025 r. (data wpływu do UMWO: 18 kwietnia 2025 r.) zwróciły się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, eksploatowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7, udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.7222.11.2014.BG z 22 sierpnia 2014 r. z późn. zm.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „WNIOSEK O ZMIANĘ NIEKTÓRYCH WARUNKÓW POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, eksploatowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7”, opracowaną przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO S.C. Halina i Zbigniew Juszcza w kwietniu 2025 r. w jednym egzemplarzu,
- zapis elektroniczny wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego na płycie CD w dwóch egzemplarzach,

- streszczenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w języku niespecjalistycznym,
- aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS 0000055906, potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym, sporządzony na dzień 22 marca 2025 r.,
- zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację,
- pełnomocnictwo z 17 marca 2025 r. dla Pani Haliny Juszcak wraz z dowodem uiszczenia opłaty skarbowej za pełnomocnictwo na kwotę 17 zł,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji na kwotę 10 zł z 9 kwietnia 2025 r., oraz dopłaty na kwotę 995,50 zł z 10 grudnia 2025 r.
- potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej na kwotę 6 000 zł z 20 sierpnia 2025 r. w związku z istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji.

Zgodnie z pkt 3 ust. 1b rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) instalacja objęta wnioskiem jako instalacja do produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej wynoszącej ponad 50 Mg/dobę stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Z uwagi na powyższe organem ochrony środowiska właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), w związku z §2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Dla przedmiotowego przedsięwzięcia polegającego na wydzieleniu istniejącej instalacji przeładowywania, magazynowania i przesyłu ciężkiego oleju opałowego do zasilania pieca Maerza oraz wprowadzeniu nowego wariantu pracy instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, eksploatowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7, Wójt Gminy Tarnów Opolski wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach nr ZPŚ.6220.02.2024 z 24 maja 2024 r., w której określił warunki jego realizacji.

Wypełniając obowiązek zawarty w art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2025.MP z 24 kwietnia 2025 r., wniosek w sprawie zmiany pozwolenia przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (e-Doręczenia).

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 91/2025) dnia 14 maja 2025 r.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

W związku z tym, że wniosek spełniał wszystkie wymogi formalne organ w oparciu o art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r., poz. 1691) pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2025.MP z 13 maja 2025 r. zawiadomił pełnomocnika Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia i jednocześnie

poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kpa*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Po analizie uzupełnienia przesłanego przez pełnomocnika Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. z siedzibą w Tarnowie Opolskim - Panią Halinę Juszcak przy piśmie z 17 czerwca 2025 r. (data wpływu do UMWO: 18 czerwca 2025 r.), w którym rozszerzono ww. wniosek o zakres, który w ocenie tutejszego organu stanowi istotną zmianę w instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że wnioskowana zmiana będzie procedowana jako zmiana mogąca powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym pismem z 16 lipca 2025 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2025.MP organ wezwał stronę do uiszczenia opłaty rejestracyjnej, zgodnie z art. 208 ust. 6 pkt 1 ustawy *Poś*.

Przy piśmie z 21 sierpnia 2025 r. (data wpływu do UMWO: 21 sierpnia 2025 r.) do tut. organu wpłynęło potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej z dnia 20 sierpnia 2025 r. w kwocie 6 000 zł.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś* obowiązkiem zapewnienia, przez organ wydający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest istotna zmiana pozwolenia zintegrowanego, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zamiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 7 i o możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (28 sierpnia 2025 r.), w dzienniku Nowa Trybuna Opolska (1 września 2025 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Tarnowie Opolskim (28 sierpnia 2025 r.), oraz na stronie internetowej w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (28 sierpnia 2025 r.).

W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronie czynny udział w postępowaniu oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem z 8 grudnia 2025 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2025.MP, zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania i poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Wnioskodawca w ww. terminie nie wniósł uwag.

W toku prowadzonego postępowania, mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ zwrócił się pismem z 10 października 2025 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2025.MP do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5268.13.1.2025 z 29 maja 2025 r., przesyłając równocześnie wszystkie wymagane dokumenty zgodnie z art. 183c ust. 2 ww. ustawy *Poś*.

Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Opolu postanowieniem nr MZ.5268.13.2025 z 7 listopada 2025 r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5268.13.1.2025 z 29 maja 2025 r.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniem organ ustalił co następuje:

Wniosek Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy:

- uwzględnienia wyników przeprowadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego, w 2024 r., okresowej analizy ww. pozwolenia zintegrowanego, które były podstawą do wezwania Spółki do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia (wezwanie nr DOŚ-RPŚ.7222.5.11.2024.BG z 17 października 2024 r.),
- zmiany granicy instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A. w Tarnowie Opolskim, tj. włączenia do ww. instalacji - instalacji i urządzeń służących do zasilania pieca Maerza ciężkim olejem opałowym (mazutem), w związku z przejściem od Spółki PreZero Service Południe Sp. z o. o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej (dawniej: Sita Starol Sp. z o. o.) pompowni rozładunkowej i jednego zbiornika o pojemności 1000 m³ oraz w związku z realizacją przedsięwzięcia (zlokalizowanego na działce nr 1715/383 obr. Tarnów Opolski) polegającego na dostosowaniu - poprzez przebudowę części elementów i odremontowanie napowietrznej linii do zasilania pieca Maerza,
- ustalenia w pozwoleniu warunków związanych z eksploatacją instalacji do przeładowywania, magazynowania i przesyłu mazutu do pieca Maerza (w tym m.in. warunków dotyczących wprowadzania substancji do powietrza),
- uwzględnienia spalania w piecu Maerza ciężkiego oleju opałowego (mazutu) o zawartości siarki do 3% - dla przypadków braku dostępności na rynku oleju opałowego o niskiej zawartości siarki oraz uwzględnienia wnioskowanego zwiększenia dopuszczalnej emisji tlenków siarki z emitora pieca Maerza podczas spalania mazutu,
- uwzględnienia dwóch wariantów pracy pieca Maerza, tj. produkcji wapna na bazie kamienia wapiennego (wariant 1 - dotychczasowy) oraz produkcji wapna dolomitowego na bazie kamienia dolomitowego (wariant 2 - nowy).

Konieczność zmiany obowiązującego pozwolenia związana jest z wprowadzeniem dwóch wariantów pracy instalacji w obrębie pieców szybowych 100C, w związku z zastosowaniem do produkcji wapna nowego surowca na bazie kamienia dolomitowego oraz uwzględnieniem zmian w zapisach obowiązującego pozwolenia, określonych w wezwaniu Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-RPŚ.7222.5.11.2024.BG z 17 października 2024 r. wysłanym do prowadzącego instalację po dokonaniu okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją nr DOŚ.7222.11.2014.BG z 22 sierpnia 2014 r. ze zmianami.

W celu zwiększenia bezpieczeństwa energetycznego Spółka podjęła działania mające na celu modernizację instalacji do zasilania pieca Maerza ciężkim olejem opałowym – mazutem (obejmującej proces rozładunku, magazynowania i przesyłu mazutu). W ramach tego przedsięwzięcia Spółka doprowadziła do uzyskania tytułu prawnego do obiektów takich jak pompownia przeładunkowa i jeden zbiornik magazynowy o pojemności 1000 m³, które były eksploatowane przez spółkę PreZero Service Południe Sp. z o. o. (wcześniej: PreZero Sp. z o. o., wcześniej: Sita Starol Sp. z o.o.), które to obiekty zostały włączone do modernizowanej instalacji zasilania pieca Maerza mazutem. W ramach modernizacji Spółka zaplanowała przebudowę części elementów i odremontowanie napowietrznej linii do stałego zasilania pieca Maerza mazutem. Dla przedsięwzięcia pn. „Instalacja zasilania pieca Maerza do wypału wapna ciężkim olejem opałowym (tzw. mazutem) w Zakładach Wapienniczych Lhoist S.A. – Jednostce Produkcyjnej w Tarnowie Opolskim” Wójt Gminy Tarnów Opolski wydał decyzję nr ZPŚ.6220.02.2024 z dnia 24 maja 2024 r. orzekającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia.

Instalacja rozładunku, magazynowania i dystrybucji ciężkiego oleju opałowego, w skład której wchodzi:

- zbiornik magazynowy pionowy ZB1/2, pojemność 1000 m³, przeznaczony do magazynowania ciężkiego oleju opałowego (mazutu), wyposażony w adsorber z węglem aktywnym (na wylocie z odpowietrzenia zbiornika) służący do redukcji wielkości emisji substancji do powietrza z procesu napełniania zbiornika paliwem i magazynowania paliwa;
- pompa rozładunkowa o wydajności 72 m³/h

- przepompownia o wydajności 105 l/min.
stanowi integralną część instalacji do wypału wapna w piecu Maerza.

Energia cieplna do podgrzewania rurociągu mazutu będzie wytwarzana w instalacji spalania paliw eksploatowanej na potrzeby technologiczne zakładu, tj. w dwóch kotłach parowych Turbomat R o mocy 1,16 MW każdy, które nie wchodzą w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Wymagania w zakresie ochrony środowiska dotyczące eksploatacji tych kotłów, w dacie wydania niniejszej decyzji, są uwzględnione w decyzji nr DOŚ-III.7221.2.4.2021.HM z 7 marca 2023 r. wydanej przez Marszałka Województwa Opolskiego, w trybie art. 154 i w związku z art. 152a ustawy *Poś*.

Eksploatacja instalacji do magazynowania ciężkiego oleju opałowego powoduje wprowadzanie do powietrza substancji z procesu napełniania zbiornika paliwem i magazynowania paliwa. Na potrzeby wniosku o zmianę pozwolenia zostały przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, uwzględniające emisję węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych z ww. procesów oraz uwzględniające wszystkie źródła emisji tych substancji do powietrza zlokalizowane na terenie Zakładu. Wyniki ww. obliczeń, załączone do wniosku wykazały, że instalacja nie powoduje przekroczenia wartości odniesienia ustalonych dla tych substancji w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87). Obliczenia wykonano zgodnie z obowiązującą metodyką, określoną w ww. rozporządzeniu, na poziomie terenu oraz na wysokości zabudowy mieszkaniowej. W wymaganiach Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu nie zostały określone wymagania, tj. graniczne wielkości emisji (BAT-AEL), dla całkowitego węgla organicznego z procesu magazynowania paliw.

Z uwagi na możliwość wystąpienia trudności z dostępem oleju opałowego ciężkiego o niskiej zawartości siarki, Spółka wystąpiła jednocześnie z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczącą możliwości spalania mazutu o zawartości siarki do 3%. Do wniosku Spółka załączyła dane uzasadniające ww. wniosek (w tym informację dotyczącą możliwości pozyskania dostaw oleju opałowego o określonych wymaganiach w zakresie zawartości siarki) oraz dane dotyczące wzrostu emisji tlenków siarki w wyniku spalania oleju opałowego ciężkiego o zawartości siarki do 3%. Spółka wykazała, że stężenie dwutlenku siarki w gazach odlotowych z pieca Maerza z procesu wypału wapna, z zastosowaniem, jako paliwa, oleju opałowego ciężkiego o zawartości siarki do 3%, nie będzie wyższe niż graniczna wielkość BAT-AEL_s określona w wymaganiach ww. Decyzji Wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu – w konkluzji BAT 47 (na poziomie <50-200 mg/Nm³ dla referencyjnego poziomu tlenu 11% - jako wartość średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek w rozumieniu definicji zawartych w ww. konkluzjach, w rozdziale pn. „Informacje ogólne”).

Na potrzeby wniosku o zmianę pozwolenia, w zakresie zwiększenia dopuszczalnej emisji tlenków siarki (wyrażonych jako SO₂) w wariantcie spalania mazutu w piecu Maerza, zostały przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, uwzględniające emisję tlenków siarki z ww. procesu, z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji tlenków siarki do powietrza zlokalizowanych na terenie Zakładu. Wyniki ww. obliczeń, załączone do wniosku wykazały, że instalacja nie powoduje przekroczenia stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), ani wartości odniesienia ustalonych dla tej substancji w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87). Obliczenia wykonano zgodnie z obowiązującą metodyką, określoną w ww. rozporządzeniu, na poziomie terenu oraz na wysokości zabudowy mieszkaniowej.

W związku z planowaną zmianą w zakresie wprowadzenia nowego surowca kamienia dolomitowego do produkcji wapna dolomitowego w piecu Maerza nie nastąpiła zmiana warunków

wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji tego pieca. Ww. zmiana surowca nie powoduje zmiany, ustalonych w obowiązującym pozwoleniu wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza oraz nie powoduje emisji do powietrza żadnych dodatkowych substancji, dla których należałoby określić dopuszczalną wielkość emisji. Zgodnie z treścią wniosku urządzenia do transportu i wypału kamienia oraz instalacje współpracujące z instalacją do wypału wapna w piecu Maerza będą wykorzystywane zamiennie w zależności od wariantu pracy (produkcja wapna na bazie kamienia wapiennego lub produkcja wapna dolomitowego).

Zgodnie z treścią wniosku – magazynowanie kamienia dolomitowego - surowca na potrzeby prowadzenia procesu technologicznego w piecu Maerza, nie zwiększy wpływu na jakość powietrza w otoczeniu zakładu. Zgodnie z danymi zawartymi we wniosku, emisja niezorganizowana pyłu ze składu magazynowego kamienia dolomitowego została uwzględniona w obliczeniach rozprzestrzeniania oraz obliczeniach opadu pyłu na etapie wprowadzenia tego wariantu pracy w piecach szybowych – w postępowaniu zakończonym wydaniem decyzji nr DOŚ-III.7222.60.2019.JG z 3 lutego 2020 r. zmieniającej pozwolenie zintegrowane dla przedmiotowej instalacji. Do analizowanego w niniejszym postępowaniu wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego załączono ww. wyniki obliczeń rozprzestrzeniania pyłu w powietrzu oraz opadu pyłu, w których uwzględniono emisję powierzchniową ze składu kamienia dolomitowego.

Mając na uwadze powyższe, w niniejszej decyzji zmieniono granice instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 1110 Mg/dobę objętej pozwoleniem zintegrowanym, uwzględniając w jej granicach całą instalację zasilania pieca Maerza ciężkim olejem opałowym (w tym instalację do magazynowania ww. paliwa wyposażoną w urządzenie do redukcji wielkości emisji substancji do powietrza) oraz uwzględniono drugi wariant pracy pieca Maerza, w którym surowcem jest kamień dolomitowy (zmiana punktu II.1.2. pn. „Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”). Zmieniono również dane zawarte w punkcie II.2.1.1. pozwolenia pn. „Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” poprzez określenie parametrów dla emitora oznaczonego jako E2, który stanowi odpowietrzenie zbiornika magazynowego ciężkiego oleju opałowego (o poj. 1000 m³).

Ponadto, w punkcie II.2.1.2. o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, zmieniono warunki dopuszczalnej emisji tlenków siarki z emitora pieca Maerza (emitor T26), dla procesu spalania mazutu oraz ustalono warunki dopuszczalnej emisji substancji z emitora odpowietrzenia zbiornika mazutu. Warunki dopuszczalnej emisji tlenków siarki ustalono zgodnie z uzasadnionym wnioskiem strony, na poziomie nie przekraczającym granicznej wielkości emisyjnej określonej w konkluzji BAT 47 ww. Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. Wielkość emisji rocznej tlenków siarki ustalono oddzielnie dla wariantu opalania pieca Maerza paliwami gazowymi w danym roku kalendarzowym oraz dla wariantu opalania tego pieca, w danym roku kalendarzowym, różnymi paliwami określonymi w niniejszym pozwoleniu, w tym ciężkim olejem opałowym o zawartości siarki do 3%. Warunki dopuszczalnej emisji węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych z emitora E2 ustalono zgodnie z uzasadnionym wnioskiem strony.

Na uzasadniony wniosek Strony wprowadzono również w ww. punkcie, w tabeli nr 3, zmianę dotyczącą wykreślenia przypisu nr 2 przy emitorach T23/1, T23/2, T23/3, T24, T31 mówiącego o tym, że poziom dopuszczalnej emisji pyłu z ww. emitorów, wyrażony jako stężenie i odniesiony do warunków suchego gazu w temperaturze 273 K i pod ciśnieniem 1013 hPa, ma zastosowanie w warunkach referencyjnych 11% obj. tlenu. Zgodnie z treścią *Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu* - odniesienie poziomu emisji, związanego ze stosowaniem najlepszych dostępnych technik, do referencyjnej zawartości tlenu dotyczy „rodzajów działalności związanej z piecami” (rozdział „Informacje ogólne” załącznika do ww. Decyzji Wykonawczej Komisji), czyli do procesów spalania oraz strumieni, w których występują gazy spalinowe. Emisja pyłu ze źródeł

przypisanych do ww. emitorów (uciągi wapna z pieców, przesyp z taśmy, odpowietrzenie zbiornika rozruchowego i buforowego) nie jest związana z procesem spalania, zatem przy określaniu stężenia dopuszczalnego nie ma zastosowania korekta w odniesieniu do tlenu, co wynika z treści tabeli zawartej w rozdziale „Informacje ogólne” załącznika do ww. Decyzji Wykonawczej Komisji, w wierszu określającym warunki referencyjne dla „rodzajów działalności niezwiązanych z piecami”. Przypis nr 2 informujący, że wartości dopuszczalne stężeń mają zastosowanie w warunkach referencyjnych tlenu (objaśniony pod tabelą nr 3) pozostawiono tylko dla substancji emitowanych ze spalania paliw. Uwzględniając ww. zakres zmieniono również treść zawartą w punkcie II.6.2.1. „Monitorowanie parametrów procesu i emisji do powietrza”, w tabeli nr 12, dotyczącą opisu jednostek miary dla obowiązku wykonywania pomiarów emisji pyłu ze źródeł wyszczególnionych w wierszach o lp. 10-14 tej tabeli.

Jednocześnie, mając na uwadze, że jedną z technik ograniczania wielkości emisji SO₂ z instalacji do wypału wapna (wymienionych w konkluzji BAT 47), deklarowaną przez Spółkę i określoną w obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym jako obowiązek stosowania - jest wybieranie paliw o niskiej zawartości siarki, niniejszą decyzją wprowadzono w punkcie II.4. pozwolenia obowiązek dokumentowania dowodów z weryfikacji dostępności paliw o niskiej zawartości siarki przed dokonaniem zakupu paliwa.

Mając na uwadze treść wniosku, niniejszą decyzją wskazano również usytuowanie stanowiska do pomiarów wielkości emisji z emitora E2. Emisja substancji z procesu magazynowania oleju opałowego nie została objęta obowiązkiem pomiarowym (wpływ emisji substancji z emitora E2 na jakość powietrza w otoczeniu zakładu nie jest znaczący i emisja z tego procesu nie jest objęta wymogiem monitorowania, wynikającym ww. Decyzji Wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje BAT dla produkcji wapna).

Wydzielenie istniejącej instalacji przetładowywania, magazynowania i przesyłu ciężkiego oleju opałowego oraz włączenie jej do instalacji do produkcji wapna związane było z powstaniem nowych źródeł hałasu w postaci dwóch przepompowni: rozładunkowej i operacyjnej. Na potrzeby oceny akustycznego oddziaływania rozbudowanej instalacji wnioskujący wykonał analizę propagacji hałasu w środowisku od instalacji. Z przedstawionych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych. W dokumentacji przedstawiony został czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6⁰⁰-22⁰⁰) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22⁰⁰-6⁰⁰), zgodnie z przyjętymi do analizy wariantami pracy. Organ zgodnie z wnioskiem strony dokonał zmian w tabeli nr 4, w punkcie II.2.2.1. pozwolenia poprzez aktualizację zestawienia eksploatowanych źródeł hałasu wchodzących w skład instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Ponadto w związku z uchwaleniem nowego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Tarnów Opolski przyjętego uchwałą Rady Gminy w Tarnowie Opolskim nr XXXI/256/2021 z dnia 27 września 2021 r. w sprawie *uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Tarnów Opolski-2*, zaistniała konieczność zaktualizowania zapisów w punkcie II.2.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” dotyczących obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, na podstawie którego w pozwoleniu sklasyfikowane zostały najbliższe tereny chronione akustycznie.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie *wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomów hałasu w środowisku, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu

w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

W związku z opracowanym operatem przeciwpożarowym zmianie uległy poszczególne miejsca magazynowania odpadów, jak również charakterystyka tych miejsc, wpływająca na ich warunki przeciwpożarowe (m.in. powierzchnia, gęstość obciążenia ogniowego, ilości stref pożarowych itd.), co wymagało zmiany treści pozwolenia zintegrowanego, w zakresie określenia warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

Mając na względzie powyższe, wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, zweryfikował zapisy dotyczące magazynowania odpadów, a także rozszerzył listę odpadów możliwych do wytworzenia o odpady o kodach: 05 06 80* w ilości 1 Mg/rok i 17 04 05 w ilości 30 Mg/rok.

Odpad o kodzie 05 06 80* - odpady ciekłe zawierające fenole, stanowi kondensat pochodzący z prac odwadniających, prowadzonych na gazociągu gazu koksowniczego, natomiast odpad o kodzie 17 04 05 – żelazo i stal, powstaje podczas przeglądów i remontów urządzeń i instalacji.

Niniejszą decyzją organ, zgodnie z wnioskiem Strony, uzupełnił pozwolenie zintegrowane o wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Organ przeanalizował i stwierdził zgodność warunków decyzji Wójta Gminy Tarnów Opolski nr ZPŚ.6220.02.2024 z 24 maja 2024 r., o środowiskowych uwarunkowaniach z wnioskowanymi zmianami pozwolenia zintegrowanego, wobec powyższego nie zaszyły przesłanki do odmowy wydania decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Jednocześnie mając na względzie przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszyła przesłanka do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem wobec prowadzącego instalację nie orzeczono administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2025 r., poz. 383).

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniem, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego. Pozostałe warunki pozwolenia określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 22 sierpnia 2014 r. nr DOŚ.7222.11.2014.BG ze zmianami, organ pozostawił bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją III.40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154) w wysokości 1 005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy). Wpłaty dokonano 9 kwietnia 2025 r. (10 zł), 10 grudnia 2025 r. (995,50 zł), przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, strona może rzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o rzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa

wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku: zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

z up. Marszałka Województwa

Z-ca Dyrektora

Departament Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Pani Halina Juszczak – pełnomocnik
Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A.
Zakład Projektowo - Usługowy HI-EKO s.c.
ul. Wschodnia 25
45-449 Opole
2. aa elektroniczne