

DECYZJA

Na podstawie art. 180 ust. 3, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.) w związku z art. 41 ust. 1-2, ust. 3 pkt 1, art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 4 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) po rozpatrzeniu wniosku EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA z siedzibą w Namysłowie z dnia 19 kwietnia 2023 r., bez numeru (data wpływu do UMWO 19.04.2023 r.), wraz z uzupełnieniami, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na zbieranie i przetwarzanie odpadów w Namysłowie przy ulicy Oleśnickiej 34, na działkach o nr: 318/1, 318/2, k.m. 1, obręb Smarchowice Małe,

orzekam

- I. Udzielić EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA z siedzibą w Namysłowie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z eksploatacją instalacji separatora i rębaka, zlokalizowanych w Zakładzie w Namysłowie przy ulicy Oleśnickiej 34, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.**

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i REGON posiadacza odpadów

NIP: 7521462971

REGON: 520042177

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**2.1. Charakterystyka prowadzonej działalności**

Przedmiotem działalności EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA, prowadzonej na terenie Zakładu w Namysłowie, jest zbieranie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, jak również przetwarzanie odpadów w procesach odzysku R12. Na terenie Zakładu w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34, na działkach o nr: 318/1, 318/2 k.m. 1, obręb Smarchowice Małe, eksploatowane są dwie instalacje przetwarzania odpadów, w których prowadzony jest proces odzysku R12, tj.:

- separacji w separatorze typu MAK-II-PE NG 1,5/015 odpadu w postaci zaolejonej wody na poszczególne frakcje,
- rozdrabniania odpadów papieru, tektury i tworzyw sztucznych w rębaku JIANGMEN XC-GY50HP, przygotowując: papier, tekturę i tworzywa sztuczne do pozostałych procesów recyklingu.

Instalacje te zlokalizowane są w Boksie nr 7, który jest zadaszony i osłonięty z trzech stron.

Działalność prowadzona przez EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA na działkach o nr: 318/1, 318/2 k.m. 1, obręb Smarchowice Małe, do którego Spółka ma tytuł prawny, tj. umowę

dzierżawy (akt notarialny Repertorium A numer 2580/2023).

Na terenie Zakładu w Namysłowie magazynowane będą odpady w ramach zbierania odpadów, przetwarzania odpadów, jak i również wstępnego magazynowania wytworzonych odpadów, tj.:

- w boksie nr 1, będą magazynowane odpady zbierane, przetwarzane oraz wytwarzane,
- w boksie nr 2, będą magazynowane odpady zbierane,
- w boksie nr 3, będą magazynowane odpady zbierane,
- w boksie nr 4, będą magazynowane odpady zbierane,
- w boksie nr 5, będą magazynowane odpady zbierane,
- w boksie nr 6, będą magazynowane odpady zbierane,
- w boksie nr 7, będą magazynowane odpady zbierane oraz wytwarzane,
- w boksie nr 8, będą magazynowane odpady zbierane, przetwarzane oraz wytwarzane,
- w boksie nr 9, będą magazynowane odpady zbierane,
- na placu magazynowym z kontenerami nr 1, będą magazynowane odpady zbierane,
- na placu magazynowym z kontenerami nr 2, będą magazynowane odpady zbierane,
- na placu magazynowym z kontenerami nr 3, będą magazynowane odpady zbierane,
- we wiacie przeładunkowej, będą magazynowane odpady wytwarzane.

2.2. Rodzaj i parametry instalacji

Tabela nr 1

Lp.	Nazwa instalacji	Parametry instalacji
1.	Separator typu MAK-II-PE NG 1,5/0,15	Zdolność przetwarzania: – 3 000,00 Mg/rok – 9,61 Mg/dobę
2.	Rębak JIANGMEN XC-GY50HP	Zdolność przetwarzania: – 1560 Mg/rok – 5,0 Mg/dobę

W instalacji separatora typu MAK-II-PE NG 1,5/0,15 przez 313 dni w roku, prowadzony będzie proces odzysku odpadów w procesie R12, tj. separacji odpadów - zaolejonej wody.

Separator jest urządzeniem nadziemnym, przepływowym o pojemności 1,5 m³ i maksymalnym przepływie 0,015 m³/s, wyposażonym w:

- króciec przyłączeniowy PE z rozbijaczem strumienia,
- wkład koalescencyjny z koszem nośnym,
- pływak PE auto-zamknięcia z gniazdem zaworu,
- otwór rewizyjny.

W instalacji rębaka JIANGMEN XC-GY50HP przez 313 dni w roku prowadzony będzie proces odzysku odpadów w procesie R12, tj. rozdrabniania odpadów takich jak papier, tektura i tworzywa sztuczne. Rębak składa się z następujących elementów:

- kosza zasypowego,
- komory cięcia/komory noży,
- wyrzutnika.

2.3. Charakterystyka procesów technologicznych

1. Instalacja separatora typu MAK II PE NG 1,5/0,15

Przyjmowane do przetworzenia odpady w postaci zaolejonej wody z odwadniania separatorów i osadników, pochodzą głównie z czyszczenia separatorów oraz zbiorników paliwowych będących własnością kontrahentów EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA.

Na instalację odpady będą transportowane cysterną (wozem asenizacyjnym) przez podmioty zewnętrzne lub przez transport własny EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA. Odpady będą ważone na wadze najazdowej o nośności do 50 000 kg, użyczonej od firmy EKO – SERWIS Janusz Szczęśniak - zakład zbierania odpadów oraz będą ewidencjonowane w systemie BDO.

Procesy prowadzone na instalacji separatora polegać będą na:

- wydzieleniu odpadów w postaci zawiesin mineralnych sedymentujących,
- wydzieleniu odpadów w postaci olejów, benzyn oraz innych substancji ropopochodnych.

Opis procesu technologicznego:

W instalacji separatora będą prowadzone następujące etapy i procesy:

- **Dostarczenie i ważenie odpadów dostarczanych na instalację**

Odpady przedprocesowe w postaci zaolejonej wody z odwadniania separatorów o kodzie 13 05 07* przywożone będą na teren Zakładu w Namysłowie cysterną (wozem asenizacyjnym) lub samochodami ciężarowymi (w pojemnikach typu mauzer o pojemności 1 m³). Następnie w przypadku transportu odpadów wozem asenizacyjnym - cysterną odpady te będą ważone na wadze najazdowej, przepompowywane do pojemników typu mauzer i przewożone na miejsce magazynowania odpadów przed procesami przetwarzania odpadów.

- **Rozładunek odpadów w wyznaczonych magazynach**

Odpady w postaci zaolejonej wody z odwadniania separatorów o kodzie 13 05 07* będą magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu w boksie nr 8.

Miejsce magazynowania odpadów przedprocesowych i wytwarzanych odpadów posiada betonową nawierzchnię, uniemożliwiając bezpośrednio przenikanie zanieczyszczeń do gruntu. Wody opadowe i roztopowe z terenu placu magazynowego zbierane są do separatora, a następnie przepompowywane będą do zbiornika bezodpływowego.

- **Przetwarzanie odpadów na instalacji separatora typu MAK II PE NG 1,5/0,15**

Odpady przedprocesowe przywożone będą na instalację wózkiem widłowym w pojemniku typu mauzer. Pojemnik unoszony będzie na odpowiednią wysokość. Za pomocą króćca przyłączeniowego połączony zostanie on z separatorem, po czym odpad grawitacyjnie wpuszczany będzie do separatora.

Podczas przetaczania odpadów olejowych (z pojemnika typu mauzer do separatora) ustawiana będzie specjalistyczna wanna wychwytowa. Zastosowanie wanny wychwytowej zabezpiecza przed ewentualnym wyciekami w trakcie przetaczania cieczy pomiędzy pojemnikiem a separatorem, zabezpieczając w ten sposób środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym zanieczyszczeniem. W pierwszej części separatora zachodzić będzie sedymentacja piasku i cięższych frakcji mineralnych. W drugiej części drobiny oleju i innych substancji ropopochodnych będą nawarstwiać się na

powierzchni komórkowych struktur wkładu koalescencyjnego (adsorpcja) i łącząc się w coraz większe aglomeraty (koalescencja) będą migrować na powierzchnię, tworząc warstwę olejową. Separator wyposażony jest w układ zamykający, który po zgromadzeniu maksymalnej ilości cieczy lekkiej samoczynnie zamyka odpływ separatora, zapobiegając tym samym zanieczyszczeniu zbiornika z oczyszczoną wodą.

Powstające odpady ropopochodne o kodzie 13 05 06* będą odsysane za pomocą pompy do szczelnych pojemników. Odpady stałe o kodzie 13 05 01* będą umieszczane w szczelnych pojemnikach. W wyniku prowadzonego procesu powstawać będą także niewielkie ilości odpadu o kodzie 13 05 07* który nie będzie nadawał się do przetworzenia na instalacji separatora typu MAK II PE NG 1,5/0,15.

Ścieki technologiczne po przetworzeniu odpadów o kodzie 13 05 07* magazynowane będą w palety-pojemnikach typu mazer (w ilości ok. 2680 Mg/rok), a następnie przekazywane będą do oczyszczalni ścieków, celem ich oczyszczenia.

- **Magazynowanie odpadów, które będą powstawały w wyniku procesu odzysku na instalacji separatora**

Na terenie Zakładu wydzielono magazyn odpadów, powstających w wyniku przetwarzania na instalacji separatora typu MAK II PE NG 1,5/0,15. Magazyn ten znajduje się w boksie nr 7. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości wytworzonych odpadów, zostaną one przekazane do podmiotów posiadających odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

2. Instalacja rębaka JIANGMEN XC-GY50HP

Przyjmowane do przetworzenia odpady będą pochodziły głównie z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych. Przyjmowane do przetworzenia odpady odbierane będą od wytwórców odpadów (z działalności przemysłowej) i nie powinny różnić się znacząco właściwościami od siebie.

Transport na teren zakładu odbywać się będzie transportem własnym EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA lub samochodami ciężarowymi podmiotów zewnętrznych. Na terenie Zakładu odpady będą ważone na wadze najazdowej oraz ewidencjonowane w systemie BDO.

Proces prowadzony na instalacji rębaka polegać będzie na rozdrobnieniu odpadów o kodach: 07 02 13, 15 01 01 oraz 15 01 02.

Opis procesu technologicznego

W instalacji rębaka wyróżnia się następujące etapy i procesy:

- **Dostarczenie i ważenie dostarczanych odpadów na instalację**

Odpady o kodach: 07 02 13, 15 01 01 oraz 15 01 02 transportowane będą samochodami ciężarowymi podmiotów zewnętrznych lub transportem własnym. Po przyjęciu odpadów oraz sprawdzeniu zgodności z ewidencją odpadów, będą one ważone na wadze najazdowej.

- **Rozładunek odpadów w wyznaczonych magazynach**

Na terenie Zakładu zostały przewidziane miejsca do magazynowania odpadów przedprocesowych o kodach: 07 02 13, 15 01 01 oraz 15 01 02. W zależności od ilości odpadów będą one przewożone na miejsce magazynowania, tj. do boksu nr 1 lub będą bezpośrednio kierowane na instalację rębaka.

- **Przetwarzanie odpadów na instalacji rębaka JIANGMEN XC-GY50HP**

Z miejsca magazynowania odpady będą kierowane na instalację wózkiem widłowym. Następnie odpady będą przekazywane do otworu zasypowego do komory cięcia (komory noży), w której znajdują się noże obrotowe (27 sztuk) oraz noże stałe (4 sztuki). W komorze noży zachodzi rozdrabnianie odpadów, czyli proces odzysku R12.

Odpady będą przetwarzane partiami, tzn. jednocześnie będzie przetwarzany tylko jeden rodzaj odpadu. W procesie przetwarzania następować będzie wstępne przetworzenie odpadów polegające na zmianie struktury odpadów poprzez ich rozdrabnianie, zagęszczanie i kompaktowanie. Prowadzone procesy będą miały na celu przygotowanie do kolejnego procesu przetwarzania (odzysku/recyklingu), który to proces nie będzie prowadzony w przedmiotowej instalacji.

Wytworzone w procesie odzysku rozdrobnione odpady kierowane będą do pojemnika znajdującego się pod rębakiem.

- **Magazynowanie odpadów, które będą powstawały w wyniku procesu odzysku na instalacji rębaka JIANGMEN XC-GY50HP**

Na terenie Zakładu - w boksie nr 1, wydzielono magazyn dla odpadów powstających w wyniku prowadzenia procesu odzysku odpadów na instalacji rębaka. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów, zostaną one przekazane do podmiotów posiadających odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami.

3. Źródła powstawania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, określenie ich ilości przewidzianej do wytwarzania w ciągu roku oraz określenie ich źródła powstawania, w związku z eksploatacją instalacji

W związku z eksploatacją instalacji separatora oraz instalacji rębaka będą powstawały odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne oraz odpady pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności i w związku z prowadzonymi drobnymi naprawami i serwisami.

W tabeli nr 2 określono dopuszczalne rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania wraz z określeniem ich ilości.

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa wytworzonego odpadu [Mg/rok]
Odpady wytworzone w wyniku procesu przetwarzania odpadów w separatorze			
1.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	150,0
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	150,0
3.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	20,0
SUMA:			320,0
Odpady wytworzone w wyniku procesu przetwarzania odpadów w rębaku			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1560,0

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA OPOLSKIEGO

2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1560,0
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1560,0
SUMA:			1560,0*
*Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania w rębaku nie może przekroczyć 1560,00 Mg/rok			
Odpady wytwarzane podczas obsługi obiektów oraz instalacji (pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności, konserwacji, drobnych napraw)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1
SUMA:			2,2
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 02	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,5
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	2,0
3.	15 01 04	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,5
4.	16 02 14	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2
SUMA:			3,2
Łączna masa wszystkich odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji obsługi obiektów oraz instalacji			5,4

Właściwości wytworzonych odpadów w ramach funkcjonowania przedmiotowych instalacji, podano miejsce i sposoby magazynowania odpadów wraz ze źródłami powstawania odpadów, określono w tabeli nr 3.

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład i właściwości odpadów oraz źródło powstawania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady wytworzone w wyniku procesu przetwarzania na separatorze				
1.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpad będzie powstawał w instalacji w związku z procesem przetwarzania odpadów.</p> <p>Skład chemiczny: w składzie odpadu cząstki mineralne, woda, tłuszcze (lipidy, kwasy tłuszczowe).</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci stałej, lekko uwodniony, odpad niebezpieczny.</p> <p>Działania toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP 5), działające szkodliwie na rozrodczość (HP 10), odpad ekotoksyczny (HP 14), zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r.</p>	Odpad będzie magazynowany w zbiorniku typu mauzer w boksie nr 7
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpad będzie powstawał w instalacji w związku z procesem przetwarzania odpadów.</p> <p>Skład chemiczny: w składzie odpadu głównie tłuszcze (lipidy, kwasy tłuszczowe).</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci ciekłej, odpad niebezpieczny, palny.</p> <p>Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP 5), działające szkodliwie na rozrodczość (HP 10), ekotoksyczny (HP 14), zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r.</p>	Odpad będzie magazynowany w zbiorniku typu mauzer w boksie nr 7
3.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpad będzie powstawał w instalacji w związku z procesem przetwarzania odpadów.</p> <p>Skład chemiczny: w składzie woda, tłuszcze (lipidy, kwasy tłuszczowe)</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci ciekłej, odpad niebezpieczny, mocno uwodniony.</p> <p>Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP 5),</p>	Odpad będzie magazynowany w zbiorniku typu mauzer w boksie nr 8

			działające szkodliwie na rozrodczość (HP 10), ekotoksyczny (HP 14), zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r.	
Odpady wytworzone w wyniku procesu przetwarzania w rębaku				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpad będzie powstawał w instalacji w związku z procesem przetwarzania odpadów.</p> <p>Skład chemiczny: W składzie włókna celulozowe, włókna ścieru drzewnego, wypełniacze oraz barwniki.</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci stałej, palny, bezwonny.</p>	Odpad będzie magazynowany w belach lub pojemnikach w boksie nr 1
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpad będzie powstawał w instalacji w związku z procesem przetwarzania odpadów.</p> <p>Skład chemiczny: W składzie polimery, a także plastyfikatory oraz substancje barwiące.</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci stałej, palny, bezwonny.</p>	Odpad będzie magazynowany w belach lub pojemnikach w boksie nr 1
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<p>Odpad będzie powstawał w instalacji w związku z procesem przetwarzania odpadów.</p> <p>Skład chemiczny: W składzie polimery, a także plastyfikatory oraz substancje barwiące.</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci stałej, palny, bezwonny.</p>	Odpad będzie magazynowany w belach lub pojemnikach w boksie nr 1
Odpady wytwarzane podczas obsługi obiektów oraz instalacji (pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności, konserwacji, drobnych napraw)				
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad będzie powstawał w związku z obsługą techniczną instalacji, urządzeń i obiektów</p> <p>Skład chemiczny: Odpad w skład, którego wchodzi: materiały tekstylne z surowców naturalnych (tj. wełny, bawełny lub lnu) oraz sztucznych (poliestru, PCV, anilany) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi m.in. węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi.</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci stałej, palny, może wykazywać właściwości łatwopalne (HP3),</p>	Odpad magazynowany w metalowej, zamkniętej beczce o pojemności 200 l, ustawionej w wydzielonym miejscu w wiacie przeładunkowej.

			drażniące (HP4), toksyczne (HP5) i ekotoksyczne (HP14), zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r.	
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpad będzie powstawał w związku z obsługą techniczną instalacji, urządzeń i obiektów</p> <p>Skład chemiczny: Odpad w skład którego wchodzi polimery, a także plastyfikatory oraz substancje barwiące.</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci stałej, palny, bezwonny.</p>	Odpad magazynowany w metalowej, zamykanej beczce o pojemności 200 l, ustawionej w wydzielonym miejscu w wiacie przeładunkowej.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Odpad będzie powstawał w związku z obsługą techniczną instalacji, urządzeń i obiektów</p> <p>Skład chemiczny: W składzie żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel.</p> <p>Właściwości: Odpad w postaci stałej, niepalny, bezwonny.</p>	Odpad magazynowany w metalowej, zamykanej beczce o pojemności 200 l, ustawionej w wydzielonym miejscu w wiacie przeładunkowej.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpad będzie powstawał w związku z obsługą techniczną instalacji, urządzeń i obiektów</p> <p>Skład chemiczny: Odpad w skład którego wchodzi: mieszaniny elementów metalowych, szklanych i polimerów tworzyw sztucznych zawierający m.in. metale ciężkie</p> <p>Wyeksploatowane urządzenia zawierające niebezpieczne elementy.</p> <p>Właściwości: odpad stały, palny może wykazywać właściwości toksyczne (HP5), rakotwórcze (HP7), działające szkodliwie na rozrodczość (HP 10), ekotoksyczny (HP14), zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r.</p>	Odpad magazynowany w tubie do gromadzenia świetlówek o pojemności 100 l, ustawionej w wydzielonym miejscu w wiacie przeładunkowej.

5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpad będzie powstawał w związku z obsługą techniczną instalacji, urządzeń i obiektów</p> <p>Skład chemiczny: Odpad stanowi mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy i innych. Występują również pewne ilości metali szlachetnych. Pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne.</p> <p>Właściwości: odpad palny, stały, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.</p>	Odpad magazynowany w metalowej, zamykanej beczce o pojemności 200 l, ustawionej w wydzielonym miejscu w wiacie przeładunkowej.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpad będzie powstawał w związku z obsługą techniczną instalacji, urządzeń i obiektów</p> <p>Skład chemiczny: Odpad w skład, którego wchodzi: opakowania wytworzone zarówno z metali, tworzyw sztucznych, papieru jak i szkła.</p> <p>Jeżeli opakowanie wykonane będzie z papieru skład odpadu będą stanowić głównie włókna celulozowe. Jeżeli opakowanie wykonane będzie z metalu w jego skład wchodzić będą głównie żelazo, miedź, ołów, cynk, węgiel. Jeżeli opakowanie wykonane będzie z tworzyw sztucznych w jego skład wchodzić będą głównie polimery, a także plastyfikatory oraz substancje barwiące, jeżeli natomiast opakowania wykonane będą ze szkła to w skład odpadu wchodzić będzie głównie krzemionka SiO₂. Opakowania te niezależnie od materiału z jakiego zostały wykonane zanieczyszczone będą pozostałościami różnego rodzaju substancjami np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> -olejami, smarami technicznymi, które są pochodnymi ropy naftowej i są mieszaninami wyższych węglowodorów, -farbami, w skład których wchodzić mogą butan-1-ol, 2- 	Odpad magazynowany w metalowej, zamykanej beczce o pojemności 200 l, ustawionej w wydzielonym miejscu w wiacie przeładunkowej.

			<p>butoksyetanol, 2-(dimetyloamino)etanol, eter monoheksylowy glikolu dietylenowego, alkohol amyłowy oraz podobne związki wykorzystywane przy produkcji farb,</p> <p>-Pozostałościami środków czystości, w skład których wchodzi głównie anionowe i niejonowe środki powierzchniowo czynne, alkohole, kwasy, chlor.</p> <p>Właściwości: odpad stały, palny, toksyczny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8) i ekotoksyczny (HP14), zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r.</p>	
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpad będzie powstawał w związku z obsługą techniczną instalacji, urządzeń i obiektów</p> <p>Skład chemiczny: Odpad w postaci stałej, w skład którego wchodzi głównie drewno które składa się przede wszystkim z celulozy, hemicelulozy oraz ligniny.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.</p>	<p>Odpad magazynowany na europalecie, ustawionej w wydzielonym miejscu w wiacie przeładunkowej.</p>

Magazynowanie przetwarzanych i wytwarzanych odpadów na terenie Zakładu będzie realizowane zgodnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Odpady będą magazynowane selektywnie w zbiornikach typu mauzer, belach, pojemnikach, beczkach metalowych oraz na paletach. Wszystkie magazyny zlokalizowane są na terenie wybetonowanym, szczelnym, ogrodzonym i monitorowanym.

Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach o pojemności magazynowania odpadów dostosowanej do masy odpadów wytwarzanych w danym okresie i częstotliwości ich odbioru, ale także z uwzględnieniem zabezpieczeń przeciwpożarowych i możliwości magazynowania odpadów palnych.

Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami

Wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w pierwszej kolejności będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku, w tym recyklingu, a w przypadku odpadów których poddanie odzyskowi jest niemożliwe z przyczyn technologicznych lub jest nieuzasadnione z przyczyn ekonomicznych, następuje ich przekazanie do unieszkodliwiania.

Przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania może odbywać się bezpośrednio do podmiotów prowadzących przetwarzanie odpadów lub za pośrednictwem podmiotów prowadzących zbieranie odpadów.

Transport odpadów będzie zlecany wyspecjalizowanym podmiotom posiadającym odpowiedni sprzęt do transportu lub własnym transportem.

4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Do działań i środków technicznych, mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko stosowanych na terenie Zakładu w Namysłowie należą:

- eksploataowanie wykorzystywanych urządzeń w sposób maksymalnie ograniczający ich zużycie i gwarantujący ich maksymalną żywotność,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń, utrzymywanie ich w dobrym stanie oraz poddawanie okresowej kontroli,
- eksploatacja maszyn i urządzeń zgodnie ze wskazaniami producentów,
- planowanie prac technologicznych umożliwiających wykorzystanie w całości surowców (odpadów),
- stosowanie materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości,
- zamawianie materiałów eksploatacyjnych na bieżąco, magazynowanie w małych ilościach, uniemożliwiających przeterminowanie lub uszkodzenie,
- selektywne magazynowanie odpadów wytwarzanych i kierowanych do przetworzenia,
- zabezpieczenie magazynowanych odpadów przed czynnikami atmosferycznymi oraz emisją uciążliwości do otoczenia, magazynowanie odpadów w zadaszonych boksach,
- gromadzenie selektywne odpadów w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
- monitorowanie ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów oraz odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacji,
- prowadzenie bieżącej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia i decyzje,
- zagospodarowanie odpadów zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami określoną ustawą o odpadach,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń dla pracowników w zakresie gospodarowania odpadami.

5. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i paliw

Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i paliw na terenie Zakładu w Namysłowie określono w tabeli nr 4.

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj energii i paliw	Zużycie
1.	Energia elektryczna	80 000,00 kWh/ rok
2.	Olej napędowy	11 m ³ /rok

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji odpadów

Monitoring parametrów technicznych i technologicznych powiązanych z gospodarką odpadami będzie obejmował:

- kontrolę jakości wytwarzanych odpadów, w celu przekazania ich do odpowiedniego procesu przetwarzania,
- monitoring ilości magazynowanych odpadów oraz czasu magazynowania odpadów,
- kontrolę stanu technicznego instalacji, w której wytwarzane są odpady,
- prowadzenie wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów, przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu,
- kontrolę prowadzonej działalności zgodnie z wymogami ochrony przeciwpożarowej.

Ilość zbieranych odpadów będzie określana poprzez ważenie na 3 wagach, tj.: na wadze najazdowej (samochodowej) o nośności do 50 000 kg, na wadze platformowej o nośności do 3 000 kg oraz na wadze platformowej o nośności do 1 500 kg. Wagi te będą użyczane EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. Komandytowa przez firmę EKO – SERWIS Janusz Szczęśniak, znajdującej się pod tym samym adresem.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami Spółka będzie prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadów, prowadzonych dla każdego rodzaju odpadów odrębnie,
- kart przekazania odpadów,

prowadzonych elektronicznie w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywane będą przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami sprawozdanie o wytwarzanych odpadach będzie sporządzone poprzez BDO.

7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego dla odpadów magazynowanych w ramach przetwarzania, wytwarzania i zbierania odpadów

Na terenie Zakładu w Namysłowie odpady magazynowane są:

- w 9 zadaszonych boksach magazynowych,
- w kontenerach na terenie 3 wydzielonych placów magazynowych,
- w budynku stacji przeładunkowej.

Wszystkie miejsca posiadają trwałe oznakowanie, boksy magazynowe oddzielone są za pomocą ścian wykonanych z bloczków. Miejsca magazynowania nie powodują przekroczeń warunków ochrony przeciwpożarowej dla wyznaczonych stref pożarowych.

Wymagania ochrony przeciwpożarowej:

- wszystkie obiekty, gdzie będą magazynowane odpady palne znajdujące się w boksach magazynowych oraz na terenie placów magazynowych, klasyfikuje się do obiektów produkcyjno-magazynowych PM,
- nie występują pomieszczenia do przebywania ponad 50 osób,
- przewidywana wielkość obciążenia ogniowego dla poszczególnych miejsc magazynowych została opisana i dookreślona w operacie przeciwpożarowym z marca 2023 r., zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie z dnia 11 kwietnia 2023 r. nr PZ.5260.2.2023,
- na terenie Zakładu w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34 nie występują pomieszczenia i przestrzenie zagrożone wybuchem,
- każdy z boksów magazynowych wydzielony jest ścianami oddzielenia przeciwpożarowego REI 360 i stanowi osobną strefę pożarową,
- zakład w Namysłowie jest wyposażony w przeciwpożarowy wyłącznik prądu,
- szczegółowy wykaz wyposażenia gaśniczego miejsc magazynowania odpadów został dookreślony w operacie przeciwpożarowym z marca 2023 r., zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie z dnia 11 kwietnia 2023 r. nr PZ.5260.2.2023,
- do obiektów, gdzie magazynowane są odpady palne zapewnione są drogi dojazdowe spełniające wymogi dróg pożarowych.

8. Wymagania dla przetwarzania odpadów w ramach eksploatacji instalacji separatora i rębaka, zlokalizowanych w Zakładzie w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34

8.1 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia, prowadzonego w instalacjach separatora i rębaka

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12 w separatorze			
1.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	3 000,00
Łączna ilość odpadów kierowanych do przetworzenia:			3 000,00
Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12 na rębaku			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1560,00
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1560,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1560,00
Łączna ilość odpadów kierowanych do przetworzenia:			1560,00*
* Dopuszcza się możliwość zmiany poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12 na rębaku, pod warunkiem, że ich łączna ilość nie może przekroczyć 1560,00 Mg/rok.			

W związku z eksploatacją instalacji separatora i rębaka będą wytwarzane odpady, zarówno w ramach przetwarzania odpadów, jak również w wyniku eksploatacji instalacji, tj. w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, konserwacji, drobnych napraw itd.

Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w procesie oznaczonym jako R12 na instalacjach separatora i rębaka, jak również odpady powstałe w wyniku eksploatacji

instalacji, tj. w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, konserwacji, drobnych napraw itd., zostały wskazane w tabeli nr 2 niniejszej decyzji.

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. Komandytowa z siedzibą w Namysłowie w ramach eksploatacji instalacji separatora i rębaka w Zakładzie w Namysłowie będzie prowadziła proces przetwarzania odpadów (odzysku), określony zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy o odpadach, tj. proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11).

8.2. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Prowadzona działalność polegająca na separacji olejów z zaolejonej wody w separatorze oraz rozdrabnianiu odpadów na rębaku nie prowadzi do utraty statusu odpadów, w związku z powyższym nie wskazuje się i nie ustala się rodzajów odpadów, które utracą status odpadów. Mając powyższe na uwadze, nie wskazuje się również szczegółowych warunków utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).

8.3. Miejsca, ilości i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Na potrzeby magazynowania odpadów przedprocesowych kierowanych na instalację separatora wykorzystywany będzie boks nr 8, który stanowi również miejsca magazynowe dla odpadów zbieranych i wytwarzanych, objętych niniejszym pozwoleniem.

Na potrzeby magazynowania odpadów przedprocesowych kierowanych na rębak wykorzystywany będzie boks nr 1, który stanowi również miejsca magazynowe dla odpadów zbieranych, objętych niniejszym pozwoleniem.

Rodzaje magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetworzenia w poszczególnych miejscach magazynowych wraz ze sposobem ich magazynowania, określono w tabeli nr 6.

Tabela nr 6

Lp.	Miejsce magazynowania	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1.	Boks nr 8	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady będą magazynowane w zbiornikach typu mauzer o pojemności 1000 l.
2.	Boks nr 1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w belach, lub pojemnikach.
		15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

8.4. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 7

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w tym samym czasie w [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
1.	Boks nr 8 (odpady przetwarzane w instalacji separatora)	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	40,00	3000,0
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które w tym samym czasie mogą być magazynowane		40,00*	
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku			3 000,0
*Maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie w boksie nr 8 (tj. odpadów zbieranych i odpadów magazynowanych przed procesem przetworzenia w separatorze) nie może przekroczyć 50 Mg.					
2.	Boks nr 1 (odpady przetwarzane w instalacji rębaka)	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20,00	1 560,0
		15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40,00	1 560,0
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40,00	1 560,0
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które w tym samym czasie mogą być magazynowane		100,00	
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku			1 560,0*
*Dopuszcza się możliwość zmiany poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do magazynowania przed przetworzeniem na rębaku, pod warunkiem, że ich łączna ilość nie może przekroczyć 1560,00 Mg/rok.					
3.	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane w miejscach magazynowania w [Mg]			140,00	
4.	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku w miejscach magazynowania w [Mg]			4 560,00	

8.5. Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, wynikająca z wymiarów instalacji, wynosi **5110,24 Mg**.

8.6. Wskazanie całkowitej pojemności miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji wynosi **5110,24Mg**.

8.7. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Miejscem przetwarzania odpadów jest instalacja separatora typu MAK-II-PE NG 1,5/015 oraz instalacja rębaka JIANGMEN XC-GY50HP, które zlokalizowane są na terenie Zakładu w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34, na działkach o nr ew.: 318/1, 318/2, obręb Smarchowice Małe, powiat namysłowski, województwo opolskie.

Proces technologiczny został opisany w punkcie 2.3 niniejszej decyzji.

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. Komandytowa z siedzibą w Namysłowie w ramach eksploatacji instalacji separatora typu MAK-II-PE NG 1,5/015 oraz instalacji rębaka JIANGMEN XC-GY50HP w Zakładzie w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34, będzie prowadziła procesy przetwarzania (odzysku), tj. procesy R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11), określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.),.

Roczna moc przerobowa instalacji:

- separatora typu MAK-II-PE NG 1,5/015 wynosi 3 000,00 Mg/rok,
- rębaka JIANGMEN XC-GY50HP wynosi 1 560,00 Mg/rok.

9. Wymagania dla zbierania odpadów w zakładzie w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34

9.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Odpady przewidziane do zbierania przez EKO – SERWIS SZCZĘŚNIAK Spółka Komandytowa na terenie zakładu w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34 zostały określone w tabeli nr 8.

Tabela nr 8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
1	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04
2	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05
3	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01
4	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80
5	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05
6	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05
7	Inne niewymienione odpady	03 01 99
8	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07
9	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08
10	Inne niewymienione odpady	03 03 99
11	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09
12	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21
13	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22
14	Inne niewymienione odpady	04 02 99

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA OPOLSKIEGO

15	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14
16	Inne niewymienione odpady	06 03 99
17	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13
18	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	07 02 15
19	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	07 02 17
20	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80
21	Inne niewymienione odpady	07 02 99
22	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	07 04 81
23	Inne niewymienione odpady	07 06 99
24	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12
25	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	08 01 16
26	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18
27	Odpady proszków powlekających	08 02 01
28	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	08 03 13
29	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18
30	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10
31	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12
32	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14
33	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01
34	Popioły lotne z węgla	10 01 02
35	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 01 03
36	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	10 01 19
37	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80
38	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10 11 12
39	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	10 11 14
40	Inne niewymienione odpady	10 13 99
41	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	11 01 12
42	Inne niewymienione odpady	11 01 99
43	Popiół cynkowy	11 05 02
44	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01
45	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02
46	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03
47	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04
48	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05
49	Odpady spawalnicze	12 01 13
50	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	12 01 15
51	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17
52	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21
53	Inne niewymienione odpady	12 01 99
54	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01
55	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
56	Opakowania z drewna	15 01 03

57	Opakowania z metali	15 01 04
58	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05
59	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06
60	Opakowania ze szkła	15 01 07
61	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03
62	Zużyte opony	16 01 03
63	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12
64	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15
65	Metale żelazne	16 01 17
66	Metale nieżelazne	16 01 18
67	Tworzywa sztuczne	16 01 19
68	Szkło	16 01 20
69	Inne niewymienione elementy	16 01 22
70	Inne niewymienione odpady	16 01 99
71	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14
72	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16
73	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04
74	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06
75	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04
76	Inne baterie i akumulatory	16 06 05
77	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02
78	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	16 81 02
79	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01
80	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03
81	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07
82	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80
83	Inne niewymienione odpady	17 01 82
84	Drewno	17 02 01
85	Szkło	17 02 02
86	Tworzywa sztuczne	17 02 03
87	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	17 03 02
88	Odpadowa papa	17 03 80
89	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01
90	Aluminium	17 04 02
91	Żelazo i stal	17 04 05
92	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11
93	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04
94	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04
95	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04
96	Skratki	19 08 01
97	Zawartość piaskowników	19 08 02

98	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09
99	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14
100	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04
101	Odzież	20 01 10
102	Tekstylia	20 01 11
103	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28
104	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20 01 30
105	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 01 32
106	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34
107	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
1	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	03 01 04*
2	Wodorotlenek sodowy i potasowy	06 02 04*
3	Odpady zawierające inne metale ciężkie	06 04 05*
4	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*
5	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*
6	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 02 01*
7	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 02 04*
8	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	07 02 14*
9	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	07 02 15*
10	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	07 02 16*
11	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 04 01*
12	Przeterminowane środki ochrony roślin	07 04 80*
13	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 06 04*
14	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 07 04*
15	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*
16	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*
17	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 15*
18	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*
19	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 19*
20	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*
21	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 14*
22	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*
23	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	10 01 16*

24	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 19*
25	Kwasy trawiące	11 01 05*
26	Osady i szlamy z fosforanowania	11 01 08*
27	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*
28	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 11*
29	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*
30	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	11 05 03*
31	Zużyty topnik	11 05 04*
32	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	12 01 07*
33	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*
34	Zużyte woski i tłuszcze	12 01 12*
35	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	12 01 14*
36	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 16*
37	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)	12 01 18 *
38	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*
39	Wodne ciecze myjące	12 03 01*
40	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*
41	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*
42	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*
43	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*
44	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*
45	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*
46	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*
47	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*
48	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*
49	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*
50	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*
51	Inne niewymienione odpady	13 08 99*
52	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*
53	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*
54	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*
55	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*
56	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*
57	Filtry olejowe	16 01 07*
58	Płyny hamulcowe	16 01 13*
59	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*
60	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*

61	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*
62	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	16 02 15*
63	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*
64	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	16 05 04*
65	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*
66	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*
67	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*
68	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*
69	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*
70	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*
71	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*
72	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*
73	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	17 05 03*
74	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 02 05*
75	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*
76	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*

9.2. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania zbieranych odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie zakładu w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34 w 8 boksach oraz w kontenerach ustawionych na 3 placach magazynowych, tj.

- odpady niebezpieczne - magazynowane będą w 3 boksach o nr: 6, 8, 9, oraz na terenie placu magazynowego z kontenerami nr 1,
- inne niż niebezpieczne – magazynowane będą w 5 boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 5, oraz na terenie placów magazynowych z kontenerami nr 2 i 3.

Boksy posiadają szczelną, utwardzoną nawierzchnię, ściany oraz zadaszenie.

9.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów w tym samym czasie oraz w okresie roku a także łączne masy odpadów zostały określone w tabeli nr 9.

Tabela nr 9

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane:	
			w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów w boksie nr 1				
1	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	4 080	10
2	Inne niewymienione odpady	03 01 99	1 680	7
3	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	6 000	25
4	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	3 600	15
5	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	2 400	10
6	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	2 160	9
7	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	8 400	15
8	Inne niewymienione odpady	04 02 99	960	4
9	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	4 800	20
10	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	1680	7
11	Inne niewymienione odpady	07 02 99	1 920	8
12	Inne niewymienione odpady	07 06 99	480	2
13	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	2 880	12
14	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	9 600	40
15	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	9 600	40
16	Opakowania z drewna	15 01 03	7 200	10
17	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	3 600	15
18	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	2 400	10
19	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	3 600	15
20	Tworzywa sztuczne	16 01 19	4 800	15
21	Inne niewymienione elementy	16 01 22	4 080	9
22	Inne niewymienione odpady	16 01 99	1 200	4
23	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	3 120	2
24	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	16 81 02	2 400	10
25	Drewno	17 02 01	1 200	5
26	Tworzywa sztuczne	17 02 03	3 600	15

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA OPOLSKIEGO

27	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	3 600	15
28	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	1 440	6
29	Odzież	20 01 10	1 200	5
30	Tekstylia	20 01 11	2 880	12
31	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 01 32	1 200	5
SUMA [Mg]			107 760	377
Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów w boksie nr 2				
1	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12	2 400	10
2	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	08 01 16	4 080	17
3	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18	2 400	10
4	Odpady proszków powlekających	08 02 01	2 400	10
5	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	08 03 13	2 400	10
6	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	240	1
7	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	7 200	10
8	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14	1 200	5
9	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	10 01 19	2 400	10
10	Inne niewymienione odpady	10 13 99	8 400	35
11	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	11 01 12	2 400	10
12	Inne niewymienione odpady	11 01 99	1 920	8
13	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17	7 200	15
14	Zużyte opony	16 01 03	5 280	2
15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	2 400	10
16	Szkło	16 01 20	1 200	5
17	Inne niewymienione elementy	16 01 22	4 080	8
18	Inne niewymienione odpady	16 01 99	1 200	1
19	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	2 400	10
20	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	960	4
21	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	960	4
22	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	3 120	11
23	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	1 200	5

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA OPOLSKIEGO

24	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	1 200	5
25	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02	480	2
26	Inne niewymienione odpady	17 01 82	4 800	10
27	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	17 03 02	4 800	20
28	Odpadowa papa	17 03 80	2 400	10
29	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	9 600	10
30	Skratki	19 08 01	3 600	15
31	Zawartość piaskowników	19 08 02	2 400	10
32	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	11 280	47
33	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	2 160	9
34	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28	2 400	10
35	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20 01 30	240	1
36	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34	720	3
37	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	1 920	8
SUMA [Mg]			115 440	371
Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów w boksie nr 3				
1	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10 11 12	3 360	14
2	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	10 11 14	3 840	16
3	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	7 200	20
4	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	9 600	30
5	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	9 600	30
6	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	9 600	30
7	Odpady spawalnicze	12 01 13	4 800	20
8	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	12 01 15	9 600	25
9	Opakowania ze szkła	15 01 07	960	2
10	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	2 640	8
11	Metale żelazne	16 01 17	10 800	35
12	Metale nieżelazne	16 01 18	4 800	20
13	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	5 280	22
14	Szkoło	17 02 02	1 200	5

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA OPOLSKIEGO

15	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	4 800	20
16	Aluminium	17 04 02	9 600	40
17	Żelazo i stal	17 04 05	16 800	40
SUMA [Mg]			114 480	377
Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów w boksie nr 4				
1	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	7 200	20
2	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12	4 800	20
3	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	4 800	20
4	Popioły lotne z węgla	10 01 02	2 160	9
5	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 01 03	960	4
6	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	2 400	10
7	Popiół cynkowy	11 05 02	1 440	6
8	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	12 01 15	9 600	15
9	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17	7 200	15
10	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	2 400	10
11	Inne niewymienione odpady	12 01 99	4 800	20
12	Opakowania ze szkła	15 01 07	960	2
13	Zużyte opony	16 01 03	5 280	10
14	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	2 640	3
15	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	16 800	50
16	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	13 200	35
17	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	4 800	10
18	Inne niewymienione odpady	17 01 82	4 800	10
19	Żelazo i stal	17 04 05	1 800	20
20	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	4 800	20
21	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	9 600	30
22	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	8 400	15
SUMA [Mg]			135 840	354

Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów w boksie nr 5				
1	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	6 480	27
2	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	4 320	18
3	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	4 800	20
4	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	960	4
5	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05	1 680	7
6	Inne niewymienione odpady	03 03 99	2 400	10
7	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14	960	4
8	Inne niewymienione odpady	06 03 99	2 400	10
9	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	07 02 15	480	2
10	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	07 02 17	480	2
11	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	07 04 81	960	4
SUMA [Mg]			25 920	108
Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów na placu magazynowym z kontenerami nr 2				
1	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	4 080	7
2	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	8 400	20
3	Opakowania z drewna	15 01 03	7 200	20
4	Zużyte opony	16 01 03	5 280	10
5	Tworzywa sztuczne	16 01 19	4 800	5
6	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	4 800	10
7	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	8 400	20
SUMA [Mg]			42 960	92
Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów na placu magazynowym z kontenerami nr 3				
1	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	7 200	10
2	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	9 600	10
3	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	9 600	10
4	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	9 600	10
5	Opakowania z metali	15 01 04	2 400	10
6	Metale żelazne	16 01 17	10 800	10
7	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	16 800	20
8	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i	17 01 07	13 200	20

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA OPOLSKIEGO

	elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06			
9	Żelazo i stal	17 04 05	16 800	10
SUMA [Mg]			96 000	110
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów w boksie nr 6				
1	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	03 01 04*	2 160	9
2	Wodorotlenek sodowy i potasowy	06 02 04*	480	2
3	Odpady zawierające inne metale ciężkie	06 04 05*	720	3
4	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*	4 320	18
5	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	07 02 14*	3 600	15
6	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	07 02 15*	480	2
7	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	07 02 16*	1 920	8
8	Przeterminowane środki ochrony roślin	07 04 80*	480	2
9	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	4 800	20
10	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*	2 160	9
11	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 15*	3 600	15
12	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	2 880	12
13	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	2 400	10
14	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 14*	1 200	5
15	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	2 400	10
16	Osady i szlamy z fosforanowania	11 01 08*	2 400	10
17	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*	2 880	12
SUMA [Mg]			38 880	50*
*Maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie w boksie nr 6 nie może przekroczyć 50 Mg				
Odpady magazynowane w ramach przetwarzania w procesie R12 w boksie nr 8				
1	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	3 000	40

Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów w boksie nr 8				
1	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 02 01*	1 200	5
2	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 04 01*	4 080	10
3	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 19*	2 880	10
4	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	10 01 16*	480	2
5	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 19*	480	2
6	Kwasy trawiące	11 01 05*	3 600	10
7	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 11*	3 600	10
8	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*	1 920	8
9	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	12 01 07*	960	4
10	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	4 800	10
11	Wodne ciecze myjące	12 03 01*	2 400	16
12	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*	1 680	7
13	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	3 600	10
14	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	4 080	10
15	Inne niewymienione odpady	13 08 99*	1 200	5
16	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	480	2
17	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	1 680	7
18	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	960	4
19	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	960	4
20	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*	2 400	10
21	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	17 05 03*	4 800	10
SUMA [Mg]			48 240	50*

***Maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie w boksie nr 8 (tj. odpadów zbieranych i odpadów magazynowanych przed procesem przetworzenia w separatorze) nie może przekroczyć 50 Mg.**

Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów w boksie nr 9				
1	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	11 05 03*	3 600	15
2	Zużyty topnik	11 05 04*	2 400	10
3	Zużyte woski i tłuszcze	12 01 12*	2 400	10
4	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	12 01 14*	1 200	5
5	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 16*	1 200	5
6	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)	12 01 18 *	2 400	10
7	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	960	4
8	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*	960	4
9	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	4 800	20
10	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	6 000	25
11	Filtry olejowe	16 01 07*	6 000	25
12	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	480	2
13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	720	3
14	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	16 02 15*	720	3
15	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	1 920	8
16	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	16 05 04*	240	1
17	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	480	2
18	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	1 680	7
19	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	960	4
20	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*	2 400	10

21	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 02 05*	1 920	8
22	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*	3 600	15
23	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*	1 200	5
SUMA [Mg]			48 240	50*
*Maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie w boksie magazynowym nr 9 nie może przekroczyć 50 Mg.				
Odpady magazynowane w ramach zbierania odpadów na placu magazynowym z kontenerami nr 1				
1	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*	4 320	18
2	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 02 04*	4 320	18
3	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 06 04*	1 200	5
4	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 07 04*	1 920	8
5	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	1 200	5
6	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	1 200	5
7	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	1 200	5
8	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	720	3
9	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	1 200	5
10	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	960	4
11	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	960	4
12	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	1 920	8
13	Płyny hamulcowe	16 01 13*	480	2
14	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	2 400	10
SUMA [Mg]			24 000	50*
*Maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie na placu magazynowym z kontenerami nr 1 nie może przekroczyć 50 Mg.				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]			60 000**	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]				1989

****Ilość odpadów przeznaczonych do zbierania (magazynowania), może być zmieniana, w zależności od sytuacji oraz dostępności odpadów, z zastrzeżeniem że suma zbieranych (magazynowanych) odpadów w okresie roku nie może przekroczyć 60 000,0 Mg.**

9.4. Wskazanie największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, wynikająca z wymiarów instalacji, wynosi **5110,24 Mg**.

9.5. Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność instalacji wynosi **5110,24 Mg**

9.6. Opis metody zbierania odpadów oraz dodatkowe warunki dla zbierania odpadów

Odpady przeznaczone do zbierania będą pochodziły od osób fizycznych, przedsiębiorstw oraz jednostek organizacyjnych. Będą one odbierane od ich wytwórców, a następnie pojazdami należącymi do prowadzącego instalację, przystosowanymi do przewozu danego rodzaju odpadów, transportowane będą na teren zakładu (sporadycznie dopuszcza się dostarczanie odpadów na teren zakładu przez ich wytwórców). EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA, posiada odpowiedni wpis w rejestrze podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami umożliwiające prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

Przeładunek odpadów przywiezionych na teren zakładu odbywać się będzie ręcznie oraz za pomocą wózków widłowych, a w przypadku pojazdów samorozładowczych – kiprowane. Po dostarczeniu partii odpadów, każdy transport przyjmowanych odpadów do zbierania i wywożonych po okresie magazynowania będzie ważony na wagach użyczonych przez znajdujący się pod tym samym adresem zakład zbierania odpadów EKO – SERWIS Janusz Szczęśniak. Odpady, po zważeniu, kierowane będą do miejsca ich magazynowania, tj. do boksu magazynowego, lub do jednego z kontenerów zlokalizowanych na placu magazynowym. Magazynowanie odpadów, w zależności od ich rodzaju i ilości prowadzone będzie z wykorzystaniem zbiorników typu mauzer, beczek, worków big – bag, kontenerów lub w belach.

Odbiór kontenerów polegać będzie na umieszczeniu kontenera w całości na platformie samochodu ciężarowego oraz na wymianie pełnego kontenera na kontener pusty, gotowy do zapełniania. Puste kontenery dostarczane będą przez odbiorcę, a pełne będą przez niego odbierane. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej będzie następował załadunek odpadów przez transportującego. Odpady będą transportowane do podmiotu, który zajmie się dalszym gospodarowaniem odpadu.

Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich i zwierząt. Zbieranie odpadów odbywało się będzie w sposób uporządkowany, uniemożliwiający skażenie wód

i zanieczyszczanie terenu tymi odpadami. Odpady będą magazynowane w sposób selektywny i nie powodujący negatywnego wpływu na środowisko i ludzi. Teren zakładu objęty jest monitoringiem całodobowym.

Dodatkowe warunki dla magazynowania wybranych rodzajów odpadów:

- 1) odpady o potencjalnej uciążliwości zapachowej (o kodach: 02 03 04, 02 03 05, 02 05 01, 02 07 05, 19 08 01, 19 08 09) magazynować w szczelnych, paleta-pojemnikach oraz beczkach,
- 2) odpady wskazujące właściwości pyłące o kodach: 08 02 01, 12 01 17, magazynować w paleta-pojemnikach, beczkach, workach typu big-bag oraz koszach należy dodatkowo umieszczać w workach z tworzywa sztucznego, a następnie umieszczać w pojemniku docelowym,
- 3) odpady wskazujące właściwości pyłące o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 11 05 02, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 10 01 16*, 11 05 03*, magazynować w paleta-pojemnikach, beczkach oraz workach typu big-bag,
- 4) w przypadku odpadów wskazujących właściwości pyłące o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, magazynować w kontenerach zakrywanych plandeką,
- 5) ww. odpadów wskazujących właściwości pyłące nie przepakowywać przed transportem odpadów.

9.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Warunki przeciwpożarowe zostały opisane opisanymi w punkcie 7. niniejszej decyzji.

II. Ustalić termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 21 listopada 2034 r.

UZASADNIENIE

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA z siedzibą w Namysłowie zwróciła się wnioskiem z dnia 19 kwietnia 2023 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 19.04.2023 r.) o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z wydaniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w Namysłowie przy ulicy Oleśnickiej 34 na działkach nr 318/1, 318/2 k.m. 1, obręb Smarchowice Małe.

Do wniosku dołączono:

- kopię decyzji Burmistrza Namysłowa z dnia 28 marca 2023 r. nr GK.6220.1.2022.MZ ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa zakładu gospodarki Odpadami”,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, nr KRS 0000923757, stan na dzień 17 kwietnia 2023 r.,
- kopię umowy dzierżawy w formie aktu notarialnego Repertorium A numer 2580/2023,
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie z dnia 11 kwietnia 2023 r. nr PZ.5260.2.2023,
- operat przeciwpożarowy sporządzony przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych z marca 2023 r.,

- dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości 506 zł od wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uiszczonej przelewem na konto Urzędu Miasta w Opolu w dniu 19 kwietnia 2023 r.,
- oświadczenie z dnia 19 kwietnia 2023 r. dot. wielkości przedsiębiorstwa,
- załącznik graficzny, o którym mowa w art. 42 ust. 3d ww. ustawy o odpadach,
- oświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.) oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

W toku prowadzonego postępowania EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA z siedzibą w Namysłowie pismem z dnia 25 kwietnia 2023 r., bez numeru (data wpływu do UMWO 25.04.2023 r.), uzupełniła wniosek o zaświadczenia o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.) oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.)

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest zgodnie z właściwością miejscową Marszałek Województwa Opolskiego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt. 23 lit. K tiret czwarty ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112) dane dotyczące wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 155/2023).

Po weryfikacji wniosku Marszałek Województwa Opolskiego, w związku z tym, że wniosek nie zawierał wszystkich informacji i dokumentów, pismem z dnia 25 sierpnia 2023 r. nr DOŚ-RGO.7243.5.2023.BC wezwał EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA z siedzibą w Namysłowie do uzupełnienia wniosku. Strona pismem z dnia 14 września 2023 r. (data wpływu do UMWO - 19.09.2023 r.) uzupełniła wniosek o wymagane informacje oraz dokumenty.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 25 września 2023 r. nr DOŚ-RGO.7243.5.2023.BC zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Mając na względzie art. 183c ust. 2. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.), a także art. 41a ust. 1a oraz ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) organ pismem z dnia 9 listopada 2023 r. nr DOŚ-RGO.7243.5.2023.BC wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, przekazując kopię niezbędnej dokumentacji w szczególności wniosku, o którym mowa w art. 184 ust. 1, oraz operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy o odpadach, wraz z postanowieniem, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na ww. pismo Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie postanowieniem z dnia 23 stycznia 2024 r. nr PZ.5260.2.2023 (data wpływu do UMWO 23.01.2024 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym.

Jednocześnie pismem z dnia 9 listopada 2023 r. nr DOŚ-RGO.7243.5.2023.BC Marszałek Województwa Opolskiego, mając na względzie wymagania wynikające z art. 41 ust. 6a i 6b ww. ustawy o odpadach, wystąpił do Burmistrza Namysłowa o wyrażenie opinii w zakresie czy

działalność polegająca na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w Namysłowie przy ulicy Oleśnickiej 34 (na działkach nr 318/1, 318/2 k.m. 1, obręb Smarchowice Małe), jest możliwa do prowadzenia, czy jest zgodna z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego (o ile został uchwalony) i czy nie ma innych przeciwwskazań w przedmiotowej sprawie.

W odpowiedzi na ww. pismo Burmistrz Namysłowa postanowieniem z dnia 27 listopada 2023 r. nr GK-6233.5.2023.AP (data wpływu do UMWO 05.12.2023 r.) wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Biorąc pod uwagę przepis art. 41a ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy o odpadach Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 9 listopada 2023 r. nr DOŚ-RGO.7243.5.2023.BC wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie i zbieranie odpadów objętych wnioskiem, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kontrola na przedmiotowej instalacji odbyła się w okresie od 15 marca 2024 r. do 5 czerwca 2024 r. (z przerwami) z udziałem przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego, podczas której przeprowadzono wizję lokalną instalacji i miejsc magazynowania odpadów związanych z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów. Po przeprowadzonej kontroli został sporządzony protokół kontroli nr WIOŚ-OPOLE 256/2024. Podczas kontroli nie stwierdzono naruszeń i nie wskazano przeciwwskazań do prowadzenia działalności objętej wnioskiem. Postanowieniem z dnia 24 lipca 2024 r. nr WI.703.1.25.2024.Wdo/EL (data wpływu do UMWO 24.07.2024 r.) Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu, pozytywnie zaopiniował wniosek z zakresu wymagań ochrony środowiska dla instalacji, obiektu i miejsc magazynowania odpadów, gdzie będzie prowadzone zbieranie, przetwarzanie i wytwarzanie odpadów.

Mając na względzie przepis art. 48a ww. ustawy o odpadach Strona zaproponowała we wniosku formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, w związku z prowadzoną działalnością. Proponowaną przez wnioskodawcę formą zabezpieczenia roszczeń jest gwarancja bankowa na kwotę 3 371 288,00 zł (słownie: trzy miliony trzysta siedemdziesiąt jeden tysięcy dwieście osiemdziesiąt osiem złotych).

W toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem z dnia 24 września 2024 r. nr DOŚ-RGO.7243.5.2023.BC, zatwierdził formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zaproponowaną przez wnioskodawcę. Postanowienie zostało doręczone w dniu 24 września 2024 r. W dniu 14 października 2024 r. EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA z siedzibą w Namysłowie przedłożyła do Marszałka Województwa Opolskiego Gwarancję Bankową nr KLG98274IN24, na sumę gwarancyjną równą 3 371 288,00 zł (słownie: trzy miliony trzysta siedemdziesiąt jeden tysięcy dwieście osiemdziesiąt osiem złotych).

Spełniając wymogi wynikające z przepisów ww. ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ poinformował Wnioskodawcę o braku możliwości załatwienia sprawy w terminie wynikającym z art. 35 tejże ustawy *Kpa* i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do dnia 22 listopada 2024 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa*, organ poinformował Stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Pismem z dnia 16 października 2024 r., nr DOŚ-RGO.7243.5.2023.BC organ zawiadomił wnioskodawcę o zakończeniu postępowania. Organ poinformował Stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy oraz o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Organ rozpatrując ww. wniosek ustalił, że:

Zgodnie z art. 41 ust. 1 ww. ustawy o odpadach prowadzenie zbierania odpadów i prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Natomiast zgodnie z art. 45 ust. 4 wytwórca odpadów, który prowadzi przetwarzanie odpadów, może być zwolniony z obowiązku uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie tej działalności, jeżeli posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów, a zgodnie z art. 45 ust. 5 wytwórca odpadów, o którym mowa w ust. 4, jest obowiązany uwzględnić we wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w tym dołączyć wymagane załączniki.

Złożony wniosek dotyczy wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów w ramach eksploatacji instalacji separatora typu MAK II PE NG 1,5/0,15 oraz instalacji rębaka JIANGMEN XC-GY50HP w Zakładzie w Namysłowie.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami stwierdzono, że spełnia on wymagania określone w art. 184 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczące pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz art. 42 ww. ustawy o odpadach. Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi, zbieranymi i przetwarzanymi odpadami, uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Przedstawione w przedłożonej dokumentacji wszystkie rodzaje odpadów, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 3 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10). Określono ilości odpadów wytwarzanych, zbieranych i przetwarzanych rodzajów odpadów w skali roku, a także zaproponowano sposoby dalszego zagospodarowania odpadów.

W dokumentacji określono miejsca i sposoby magazynowania odpadów. Odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska do czasu ich przekazania specjalistycznym przedsiębiorcom, posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Magazynowanie odpadów będzie realizowane zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Odpady będą magazynowane selektywnie, a lokalizacja poszczególnych miejsc magazynowanych według rodzajów odpadów będzie odpowiednio oznakowana. Oznakowanie zawiera co najmniej wskazanie kodów magazynowanych odpadów, umieszczonych w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji. Wszystkie magazyny zlokalizowane są na terenie szczelnym, utwardzonym materiałami budowlanymi. Teren Zakładu w Namysłowie jest ogrodzony i monitorowany.

We wniosku przedstawiono lokalizację poszczególnych obiektów magazynowania. Wnioskodawca wykazał, że posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać zbieranie i przetwarzanie odpadów. Przedsiębiorca posiada odpowiedni sprzęt i warunki do prowadzenia działalności, teren jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Organ uznał ww. wniosek za zasadny i określił w decyzji udzielającej EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA z siedzibą w Namysłowie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz ze zbieraniem odpadów i przetwarzaniem odpadów w ramach eksploatacji instalacji separatora typu MAK II PE NG 1,5/0,15 oraz instalacji rębaka JIANGMEN XC-GY50HP w Zakładzie w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34:

- charakterystyką prowadzonej działalności,
- rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, w tym: charakterystykę prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji, charakterystykę procesów technologicznych,

- źródła powstawania odpadów, w tym: rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, ilości przewidziane do wytwarzania w ciągu roku oraz określił ich źródła powstawania, w związku z eksploatacją instalacji, miejsca i sposoby magazynowania odpadów,
- sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów,
- rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i paliw,
- zakres i sposoby monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji odpadów,
- warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego,
- warunki dla przetwarzania odpadów w ramach eksploatacji instalacji separatora typu MAK II PE NG 1,5/0,15 oraz instalacji rębaka JIANGMEN XC-GY50HP, w tym: rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających odpadów,
- miejsca oraz ilości i sposoby magazynowania odpadów,
- maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie – 1989 Mg oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - 60 000 Mg,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów – 5110,24 Mg oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów – 5110,24 Mg,
- miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z roczną i dobową mocą przerobową instalacji separatora typu MAK II PE NG 1,5/0,15 na poziomie: 9,61 mg/dobę oraz 3000 Mg/rok oraz na instalacji rębaka JIANGMEN XC-GY50HP na poziomie: 5,0 Mg/dobę oraz 1560 Mg/rok,
- warunki dla zbierania odpadów w tym: rodzaj i masę odpadów przewidzianych do zbierania, miejsca i sposoby magazynowania odpadów,
- rodzaj wszystkich odpadów przewidzianych do zbierania, w tym 76 rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz 107 odpadów innych niż niebezpieczne.

Organ nie określił rodzajów odpadów, które utracą status odpadów, ponieważ prowadzona działalność nie prowadzi do utraty statusu odpadów, w związku z powyższym nie wskazuje się i nie ustala się rodzajów odpadów, które utracą status odpadów. Organ nie wskazał także szczegółowych warunków utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).

Marszałek Województwa Opolskiego przy wydawaniu niniejszego pozwolenia przeanalizował warunki wynikające z decyzji Burmistrza Namysłowa z dnia 28 marca 2023 r. nr GK.6220.1.2022.MZ ustalającej środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa zakładu gospodarki Odpadami” i uznał, że planowana instalacja jest zgodna z uwarunkowaniami określonymi dla przedsięwzięcia w ww. decyzji środowiskowej.

Instalacje separatora oraz rębaka są instalacjami nowymi, powstałymi na terenie zakładu w Namysłowie są zgodne z zapisami w decyzji Burmistrza Namysłowa z dnia 28 marca 2023 r., nr GK.6220.1.2022.MZ o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa zakładu gospodarki Odpadami”. Instalacja ta będzie eksploatowana maksymalnie 313 dni w roku, przy maksymalnej wydajności przetwarzania dla separatora zaolejonej wody 3000,00 Mg/rok odpadów, co daje wydajność dobową 9,61 Mg, natomiast maksymalna wydajność instalacji dla rębaka wynosi 1560,00 Mg/rok odpadów, co daje wydajność dobową 5,00 Mg.

Teren na którym prowadzona będzie działalność związana z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów, zlokalizowany jest na działkach o nr: 318/1 i nr 318/2, k.m. 1, obręb Smarchowice Małe. Działki te są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Namysłów

zatwierdzonym Uchwałą Nr 358/VIII/20 Rady Miejskiej w Namysłowie z dnia 28 grudnia 2020 r. (Dz. Urz. Woj. Op. z dnia 8 marca 2021 r. poz. 675) i oznaczone są symbolami: SM1.UP – teren zabudowy usługowo – produkcyjnej oraz SM1.1UP – teren zabudowy usługowo – produkcyjnej.

W instalacjach EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA będą prowadzone procesy przetwarzania odpadów, polegające na odzysku odpadów w procesie R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA będzie prowadziła monitoring procesów technologicznych oraz parametrów procesowych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, w tym wytwarzania i gospodarowania odpadami.

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA posiada tytuł prawny do terenu na którym zlokalizowany jest Zakład w Namysłowie, tj. do działek nr 318/1, 318/2 k.m. 1, obręb Smarchowice Małe - umowę dzierżawy sporządzona w formie aktu notarialnego Repertorium A numer 2580/2023.

Zgodnie z art. 66 i art. 67 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z katalogiem odpadów. Dokumenty sporządzane są za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA posiada aktywny wpis w rejestrze BDO pod nr. rejestrowym 000550036.

Zgodnie z art. 75-76 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do sporządzania sprawozdania o wytworzonych odpadach i gospodarowaniu nimi, za każdy rok kalendarzowy, a następnie składania sprawozdania w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, do właściwego marszałka województwa, za pomocą indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 46 ww. ustawy o odpadach organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący działalność nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 2022 r. poz. 1138 z późn. zm.).

W przypadku zmiany warunków pracy określonych w niniejszej decyzji, uprawniony zobowiązany jest wystąpić ze stosownym wnioskiem w celu jej zmiany.

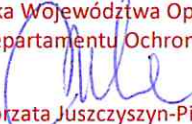
Termin obowiązywania decyzji ustalono zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, na czas nie dłuższy niż 10 lat, tj. do dnia 21 listopada 2034 r., uwzględniając w tym zakresie wnioski Strony.

Biorąc pod uwagę powyższe przychylnie się do wniosku Strony i orzeczono jak w sentencji.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III. 40 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111), w wysokości 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć złotych i zero groszy). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola w dniu 19 kwietnia 2023 r.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego przed upływem terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

Otrzymują:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA
ul. Oleśnicka 34
46-100 Namysłów
BDO: 000550036
2. Aa.

