

DECYZJA

Na podstawie art. 180 ust. 3, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.) w związku z art. 41 ust. 1, 2 i 3 pkt 1, art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 4 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) po rozpatrzeniu wniosku Pani Doroty Anders - Pełnomocnika KAPADORA Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach z dnia 27 listopada 2023 r., l.dz. 138/11/2023 (data wpływu do UMWO - 29.11.2023 r.) wraz z uzupełnieniami, o wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z przetwarzaniem odpadów dla instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali, zlokalizowanej w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15

orzekam

I. Udzielić KAPADORA Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z przetwarzaniem odpadów w związku z eksploatacją instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali, zlokalizowanej w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i REGON posiadacza odpadów.

NIP: 6511687892

REGON: 241070488

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

2.1. Charakterystyka prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności KAPADORA Sp. z o.o. prowadzonej na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu jest przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesach odzysku i recyklingu oraz zbieranie odpadów.

Instalacja zlokalizowana jest na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, na działce o nr ew. 602/879, obręb Blachownia, we Wiacie nr 2 w Boksie D o oznaczeniu (W2D), który jest zadaszony i osłonięty z trzech stron.

Działalnością, która jest objęta niniejszym pozwoleniem dla KAPADORA Sp. z o. o. w Kędzierzynie – Koźlu jest proces odzysku R12, polegający na doczyszczaniu i zagęszczaniu odpadów metali, przygotowując w ten sposób metale do procesów recyklingu oraz do odbiorców odpadów.

Celem procesu odzysku jest doczyszczanie odpadów metali żelaznych ze znajdujących się na nich zanieczyszczeniach (polimerach tworzyw sztucznych, gumy, kauczuku, tkanin itp.).

Eksploatacja instalacji poza doczyszczaniem odpadów metali trwale związanych z innymi materiałami, ma na celu również zmniejszanie objętości odpadów metali, co ma wpływ na ograniczenie miejsca magazynowania tego rodzaju odpadów oraz na ograniczenie ilości kursów transportowych odpadów do miejsc przetwarzania.

Na terenie zakładu, KAPADORA Sp. z o.o. prowadzi również eksploatację instalacji nieobjętych niniejszą decyzją, tj.:

- instalację do przetwarzania odpadów o zdolności 480 Mg/d, celem wytworzenia paliwa alternatywnego,
- instalację przetwarzania odpadów polimerów tworzyw sztucznych na produkt – przemiat homogeniczny,
- zbieranie odpadów.

2.2. Rodzaj i parametry instalacji.

Tabela nr 1

Lp.	Nazwa Instalacji	Rodzaj (kwalifikacja) Instalacji*	Parametry Instalacji**	Prowadzący instalację/ adres instalacji
1.	instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali	§ 2 pkt 47	instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali o zdolności przetwarzania: 17 280,00 [Mg/rok] 48,0 [Mg/dobę] i 2,0 [Mg/h]	KAPADORA Sp. z o.o. ul. Wodzisławska 72C 44-200 Żory Zakład w Kędzierzynie-Koźlu ul. Szkolna 15 47-225 Kędzierzyn-Koźle
* zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839)				
** instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali będzie eksploatowana 360 dni w roku, przy maksymalnej wydajności przetwarzania 17 280,0 Mg/rok odpadów, co daje wydajność 48,0 Mg/dobę i 2,0 Mg/h				

Na instalacji będzie prowadzony proces doczyszczania odpadów metali zanieczyszczonych, o różnym stopniu zawartości zanieczyszczeń innymi materiałami (głównie tworzywem sztucznym, gumą i tekstyliami) z jednoczesnym procesem zagęszczania (zmniejszania objętości) odpadów metali. Proces może być prowadzony również dla odpadów metali „czystych”, wyłącznie w celu zmniejszenia ich objętości.

Instalacja jest zbudowana z następujących urządzeń i elementów wyposażenia:

- przenośnika załadowczego,
- młyna łańcuchowego,
- stołu wibracyjnego,
- przenośnika odbiorczego z separatorem elektromagnetycznym nadtaśmowym,
- wentylatora odciągowego i filtra workowego.

2.3. Charakterystyka procesu technologicznego doczyszczania i zagęszczania odpadów metali.

Przyjmowane do przetworzenia odpady metali żelaznych na terenie Zakładu KAPADORA Sp. z o.o., w tym odpady będą pochodziły od firm zewnętrznych (dostawców) prowadzących selektywną zbiórkę odpadów, od wytwórców odpadów i/lub z instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu.

Na instalację odpady będą transportowane samochodami dostawczymi przez podmioty zewnętrzne lub przez transport własny KAPADORA Sp. z o.o. Na terenie Zakładu odpady będą ważone na wadze samochodowej oraz ewidencjonowane.

Źródłem zanieczyszczonych odpadów metali na terenie Zakładu będzie elektromagnes na przenośniku taśmowym, zlokalizowany na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego. Natomiast źródłem metali niezanieczyszczonych lub zanieczyszczonych w niewielkim stopniu, które mogą być zagęszczane (bez oczyszczania) na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów, będzie:

- elektromagnes oraz separator magnetyczny zlokalizowane na zespole przenośników rozdrobnionych odpadów w produkcji paliwa alternatywnego,
- rozrywacz beli wraz z separatorem magnetycznym na instalacji do produkcji przemiatów z odpadowych tworzyw sztucznych lub dostawców zewnętrznych.

Procesy prowadzone na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali polegać będą na podaniu metali do układu urządzeń instalacji, w tym na:

- rozsortowaniu wprowadzonego materiału na poszczególne frakcje (metale i pozostałe odpady),
- zmniejszeniu objętości fragmentów metali (ukształtowaniu zbliżonym do kuli),
- ostatecznym wydzieleniu odpadów metali przy pomocy separatora elektromagnetycznego nadtaśmowego.

W instalacji wykorzystany będzie również układ separacji pneumatycznej, którego celem będzie wydzielenie lekkiej frakcji z oczyszczanych metali (polimerów tworzyw sztucznych). Układ ten wykorzystywał będzie filtr workowy, znajdujący się wewnątrz boksu we wiacie nr 2 przy instalacji, który będzie miał na celu wyłapanie i zatrzymanie lekkich tworzyw sztucznych (układ ten będzie spełniał funkcję technologiczną – separatora). Eksploatacja instalacji to również proces zmniejszania objętości odpadów metali, co ma wpływ na ograniczenie miejsca magazynowania tego rodzaju odpadów oraz na ograniczenie ilości kursów transportowych do miejsc wykorzystania odpadów.

Opis procesu technologicznego:

Na cały proces technologiczno-produkcyjny na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali składają się następujące etapy i procesy.

➤ **Dostarczenie i ważenie dostarczanych odpadów na instalację:**

Odpady metali żelaznych, przeznaczone do przetworzenia na terenie Zakładu będą pochodziły od firm zewnętrznych (dostawców) z selektywnej zbiórki odpadów przez te firmy lub od wytwórców odpadów i/lub z instalacji, zlokalizowanych na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu. Odpady z zewnątrz będą transportowane samochodami dostawczymi do Zakładu przez wytwórcę odpadu lub przez KAPADORA Sp. z o. o. Dostarczone na teren Zakładu odpady będą ważone na wadze samochodowej oraz ewidencjonowane, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Źródłem zanieczyszczonych odpadów metali na terenie Zakładu będzie elektromagnes na przenośniku taśmowym instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, nieobjętej niniejszym pozwoleniem.

Źródłem metali „czystych” niezanieczyszczonych, które mogą być zagęszczane (bez oczyszczania) na instalacji, będzie zarówno elektromagnes oraz separator magnetyczny, które zlokalizowane są na zespole przenośników rozdrobnionych odpadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, nieobjętej niniejszym pozwoleniem. Kolejnym źródłem metali „czystych” niezanieczyszczonych będzie rozrywacz beli oraz separator magnetyczny, znajdujący się na instalacji do produkcji przemiałów z odpadowych tworzyw sztucznych, nieobjętej niniejszym pozwoleniem.

Odpady metali „czystych” niezanieczyszczonych będą również dostarczane od dostawców zewnętrznych.

➤ **Rozładunek odpadów w wyznaczonych magazynach:**

Na terenie Zakładu zostały przewidziane miejsca do magazynowania poszczególnych odpadów metali. Zanieczyszczone odpady metali będą magazynowane w wyznaczonym miejscu we Wiacie nr 2 w Boksie B6 o oznaczeniu (W2D), natomiast „czyste” niezanieczyszczone odpady metali będą magazynowane we Wiacie nr 6 w Boksach A i B o oznaczeniach (W6A) i (W6B).

Spółka w ramach prowadzonej działalności eksploatuje na terenie zakładu również instalacje nieobjęte niniejszym pozwoleniem, w których wytwarzane są odpady w ramach przetwarzania odpadów. Tym samym Boksy o oznaczeniu W6A, W6B oraz W2D stanowią również miejsca magazynowe dla odpadów wytwarzanych w ramach eksploatacji instalacji nieobjętych niniejszym pozwoleniem.

➤ **Przetwarzanie odpadów na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali:**

Na instalacji będzie prowadzony proces doczyszczania odpadów metali zanieczyszczonych, o różnym stopniu zawartości zanieczyszczeń innymi materiałami (głównie tworzywem sztucznym, gumą i tekstyliami) z jednoczesnym procesem zagęszczania (zmniejszania objętości) odpadów metali. Proces prowadzony będzie również dla odpadów metali „czystych” niezanieczyszczonych, wyłącznie w celu zmniejszenia ich objętości.

➤ **Proces technologiczny w instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali będzie prowadzony z wykorzystaniem poszczególnych urządzeń składowych instalacji, w tym:**

– **Przenośnika załadowniczego.**

Odpady metali będą kierowane z poszczególnych magazynów i podawane będą na załadownczy przenośnik łańcuchowy,

– **Młyna łańcuchowy.**

Przenośnikiem załadownczym odpady będą kierowane do rozdrabniacza poprzecznego - młyna łańcuchowego. Zasada działania młyna łańcuchowego polega na wprowadzeniu materiału wsadowego w ruch o różnych prędkościach i trajektoriach. Urządzenie nie zawiera żadnych elementów tnących, ale delikatnie i szybko rozbija (rozsortowuje) materiał wejściowy, wykorzystując działanie sił uderowych. Poszczególne frakcje odpadów (metale i pozostałości) są separowane przez elementy uderzające o siebie w obrębie trajektorii. Materiały kompozytowe są oddzielane przez odkształcenie mechaniczne. Różne właściwości fizyczne odpadów determinują różne ich wielkości w wyniku opisanego działania urządzenia. Odpady metali ulegają zbitciu w nieregularne fragmenty (zbliżone do kuli), powodując ich zagęszczenie i zmniejszenie zajmowanej objętości.

– **Stołu wibracyjnego.**

Odpady z młyna kierowane będą na stół wibracyjny, zapewniający równomierne rozłożenie odpadów kierowanych dalej na przenośnik odbiorczy.

– **Przenośnika odbiorczego z separatorem elektromagnetycznym nadtaśmowym.**

Nad przenośnikiem odbiorczym zostanie zawieszony separator elektromagnetyczny do wydzielenia strumienia „czystego” niezanieczyszczonego i zagęszczonego złomu wsadowego metali, zbieranego z elektromagnesu do kontenera. Powstałe zanieczyszczenia (odpady) będą kierowane przenośnikiem do podstawionego kontenera na tę frakcję odpadów. W przypadku zagęszczania odpadów metali nieżelaznych, elektromagnes nie będzie działał, a odpady po zmniejszeniu objętości przenośnikiem odbiorczym będą trafiały do podstawionego kontenera.

– **Wentylatora odciągowego i filtra workowego.**

Instalację wyposażono w wentylator odciągowy i filtr workowy jako system separacji pneumatycznej. W komorze młyna panuje niewielkie podciśnienie, wytwarzane przez wentylator odciągowy, dzięki czemu z przestrzeni młyna są usuwane najlżejsze fragmenty tworzywa w postaci folii, które oddzielane są w workowym filtrze tkaninowym.

➤ **Magazynowanie odpadów, które będą powstawały w wyniku procesu odzysku na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali:**

Na terenie Zakładu wydzielono magazyny dla odpadów, które będą powstawały w wyniku prowadzenia procesu na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali:

- dla odpadów metali żelaznych i nieżelaznych będą to Boksy A i B we Wiacie nr 6 o oznaczeniu (W6A) i (W6B),
- powstałe paliwo alternatywne, będzie magazynowane w Boksie B4 we Wiacie nr 2 o oznaczeniu (W2B).

Boksy o oznaczeniu W6A oraz W6B stanowią również miejsca magazynowe dla odpadów wytwarzanych w ramach eksploatacji instalacji, nieobjętych niniejszym pozwoleniem.

3. Źródła powstawania odpadów.

3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, określenie ich ilości przewidzianej do wytwarzania w ciągu roku oraz określenie ich źródła powstawania, w związku z eksploatacją instalacji.

W związku z eksploatacją instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali będą powstawały odpady inne niż niebezpieczne. Dodatkowo w wyniku eksploatacji na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali będą wytwarzane odpady pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności, prowadzonych drobnych napraw i serwisów.

Maksymalna masa odpadów wytworzonych w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności to 5,12 Mg/rok, w tym 0,10 odpadów niebezpiecznych. Łączna masa odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją i utrzymaniem instalacji w sprawności to 17 285,120 Mg/rok.

W Tabeli nr 2 określono dopuszczalne rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania oraz podano ilości wytwarzanych odpadów. W Tabeli nr 3 dokonano charakterystyki właściwości odpadów planowanych do wytwarzania w ramach funkcjonowania przedmiotowej instalacji, podano miejsce i sposoby magazynowania odpadów wraz ze źródłami powstawania odpadów.

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa wytworzonego odpadu [Mg/rok]
Odpady wytworzone w wyniku procesu przetwarzania odpadów			
1.	19 12 02	Metale żelazne	13 780,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	13 780,00
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 500,00
SUMA:			17 280,00*
* Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku procesu technologicznego nie przekroczy 17 280,00 Mg/rok.			
Odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji (pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności, konserwacji, drobnych napraw)			
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,01
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,01
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,01
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,01
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,05
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01
Łącznie masa wszystkich odpadów niebezpiecznych wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji			0,10
Odpady inne niż niebezpieczne			
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,00
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,01
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,01
Łącznie masa wszystkich odpadów innych niż niebezpieczne wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji			5,02
Maksymalna masa odpadów wytworzonych w związku z utrzymaniem instalacji			5,12

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład i właściwości odpadów oraz źródło powstawania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady wytworzone w wyniku procesu przetwarzania				
1.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Odpad będzie powstawał na linii technologicznej jako efekt procesu przetwarzania odpadów.</p> <p>Odpad w postaci stałej, w składzie odpadu żelazo i stopy żelaza z węglem i innymi pierwiastkami; chromem, niklem, manganem.</p> <p>Właściwości: odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych</p>	Odpad będzie magazynowany luzem lub w kontenerze, we Wiacie nr 6 w Boksie B o oznaczeniu (W6B)*.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Odpad będzie powstawał na linii technologicznej jako efekt procesu przetwarzania odpadów.</p> <p>Odpad w postaci stałej, w składzie odpadu głównie aluminium oraz jego stopy a także miedź, cynk.</p> <p>Właściwości: odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych</p>	Odpad będzie magazynowany luzem lub w kontenerze, we Wiacie nr 6 w Boksie A o oznaczeniu (W6A)*.
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Odpad końcowy linii technologicznej powstający wskutek doczyszczania odpadów metali.</p> <p>Odpad w postaci stałej, w składzie odpadu będą dominować polimery tworzyw sztucznych, tekstylia</p> <p>Właściwości: odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych</p>	Odpad będzie magazynowany luzem lub w kontenerze, we Wiacie nr 2 w Boksie B4 o oznaczeniu (W2B).
Odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji (pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności, konserwacji, drobnych napraw)				
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad będzie powstawał w wyniku drobnych prac serwisowych (wymiany zużytego oleju w maszynach i urządzeniach na nowy).</p> <p>Odpad w postaci płynnej.</p> <p>Przepracowane oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (mieszanina węglowodorów alifatycznych), dodatków uszlachetniających zawierające alkilowy ditiofosforan cynku i alkilofenol związany.</p> <p>Właściwości: odpad palny, może wykazywać właściwości łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), toksyczne (HP5) i ekotoksyczne (HP14)</p>	<p>Odpad będzie magazynowany w przystosowanym szczelnym pojemniku (beczce), na uszczelnionym podłożu w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu hali produkcyjnej nr 1, wyposażonym w sorbent i tacę ociekową. Magazyn odpadów niebezpiecznych oraz pojemnik do magazynowania odpadu będą oznakowane.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.</p>
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpad będzie powstawał w wyniku drobnych prac serwisowych (wymiany zużytego oleju w maszynach i urządzeniach na nowy).	Odpad będzie magazynowany w przystosowanym szczelnym pojemniku (beczce), na uszczelnionym podłożu w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu hali produkcyjnej nr 1,

			<p>Odpad w postaci płynnej. Przepracowane oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (mieszanina węglowodorów alifatycznych), dodatków uszlachetniających zawierające alkilowy ditiofosforan cynku i alkilofenol związany.</p> <p>Właściwości: odpad palny, może wykazywać właściwości łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), toksyczne (HP5) i ekotoksyczne (HP14).</p>	<p>wyposażonym w sorbent i tacę ociekową. Magazyn odpadów niebezpiecznych oraz pojemnik do magazynowania odpadu będą oznakowane.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.</p>
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	<p>Odpad będzie powstawał w wyniku drobnych prac serwisowych (wymiany zużytego oleju w maszynach i urządzeniach na nowy).</p> <p>Odpad w postaci płynnej. Przepracowane oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (mieszanina węglowodorów alifatycznych), dodatków uszlachetniających zawierające alkilowy ditiofosforan cynku i alkilofenol związany.</p> <p>Właściwości: odpad palny, może wykazywać właściwości łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), toksyczne (HP5) i ekotoksyczne (HP14).</p>	<p>Odpad będzie magazynowany w przystosowanym szczelnym pojemniku (beczce), na uszczelnionym podłożu w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu hali produkcyjnej nr 1, wyposażonym w sorbent i tacę ociekową. Magazyn odpadów niebezpiecznych oraz pojemnik do magazynowania odpadu będą oznakowane.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.</p>
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Odpad będzie powstawał w wyniku drobnych prac serwisowych (wymiany zużytego oleju w maszynach i urządzeniach na nowy).</p> <p>Odpad w postaci płynnej. Przepracowane oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (mieszanina węglowodorów alifatycznych), dodatków uszlachetniających zawierające alkilowy ditiofosforan cynku i alkilofenol związany.</p> <p>Właściwości: odpad palny, może wykazywać właściwości łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), toksyczne (HP5) i ekotoksyczne (HP14).</p>	<p>Odpad będzie magazynowany w przystosowanym szczelnym pojemniku (beczce), na uszczelnionym podłożu w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu hali produkcyjnej nr 1, wyposażonym w sorbent. Magazyn odpadów niebezpiecznych oraz pojemnik do magazynowania odpadu będą oznakowane.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.</p>
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad będzie powstawał w wyniku drobnych prac konserwacyjnych i remontowych urządzeń, maszyn i narzędzi.</p> <p>Zużyte sorbenty i czyściwa. Ubrania ochronne i rękawice robocze pracowników zakładu.</p> <p>Odpad w postaci stałej, w skład, którego wchodzi: materiały tekstylne z surowców naturalnych (tj. wełny, bawełny lub lnu) oraz sztucznych (poliestru, PCV, anilany) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi m.in. węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi.</p>	<p>Odpad będzie magazynowany w przystosowanym szczelnym pojemniku (beczce), na uszczelnionym podłożu w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu hali produkcyjnej nr 1, wyposażonym w sorbent. Magazyn odpadów niebezpiecznych oraz pojemnik do magazynowania odpadu będą oznakowane.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.</p>

			Właściwości: Odpad w postaci stałej, palny, może wykazywać właściwości łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), toksyczne (HP5) i ekotoksyczne (HP14).	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad będzie powstawał w wyniku wymiany zużytych źródeł światła. Odpad w postaci stałej, w skład, którego wchodzi: mieszaniny elementów metalowych, szklanych i polimerów tworzyw sztucznych zawierający m.in. metale ciężkie Wyeksploatowane urządzenia zawierające niebezpieczne elementy. Właściwości: odpad palny może wykazywać właściwości toksyczne (HP5) i rakotwórcze (HP7).	Odpad będzie magazynowany w przystosowanym szczelnym pojemniku, w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu hali produkcyjnej nr 1, Magazyn odpadów niebezpiecznych oraz pojemnik do magazynowania odpadu będą oznakowane. Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.
Odpady inne niż niebezpieczne				
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad będzie powstawał w wyniku wymiany ubrań ochronnych pracowników, zużyte szmaty, ścierki. Odpad w postaci stałej. Właściwości: odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpad będzie bezpośrednio kierowany na instalację do wytwarzania paliwa alternatywnego na terenie zakładu lub magazynowany we Wiacie nr 9 w Boksie D o oznaczeniu (W9D). Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad będzie powstawał w wyniku drobnych prac konserwacyjnych i remontowych urządzeń, maszyn i narzędzi oraz wymiany w instalacji zużytych urządzeń wskutek awarii lub wyeksploatowania. Odpad w postaci stałej. Odpad stanowi mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy i innych. Występują również pewne ilości metali szlachetnych. Pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne. Właściwości: odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpad będzie magazynowany w pojemniku lub luzem na półce w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu hali produkcyjnej nr 1, Magazyn odpadów niebezpiecznych oraz pojemnik do magazynowania odpadu będą oznakowane. Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad będzie powstawał w wyniku drobnych prac konserwacyjnych i remontowych urządzeń, maszyn i narzędzi. Odpad w postaci stałej. Odpad stanowi mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy i innych. Występują również pewne ilości metali szlachetnych. Właściwości: odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpad będzie magazynowany w pojemniku lub luzem na półce w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu hali produkcyjnej nr 1, Magazyn odpadów niebezpiecznych oraz pojemnik do magazynowania odpadu będą oznakowane. Miejsce magazynowania odpadów przedstawione zostały na rysunku nr 1.
* Boks o oznaczeniu W6A oraz W6B stanowią również miejsca magazynowe dla odpadów wytwarzanych w ramach eksploatacji instalacji, nieobjętych niniejszym pozwoleniem.				

Magazynowanie odpadów będzie realizowane zgodnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Odpady będą magazynowane selektywnie, a lokalizacja poszczególnych miejsc magazynowanych według rodzajów odpadów będzie odpowiednio oznakowana. Oznakowanie zawiera co najmniej wskazanie kodów magazynowanych odpadów, umieszczonych w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji. Wszystkie magazyny zlokalizowane są na terenie szczelnym, utwardzonym materiałami budowlanymi. Teren Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu jest ogrodzony i monitorowany. Magazynowanie odpadów wymienionych w Tabeli nr 3 odbywa się w miejscach o pojemności magazynowania odpadów dostosowanej do masy odpadów wytwarzanych w danym okresie i częstotliwości ich odbioru, ale także z uwzględnieniem zabezpieczeń przeciwpożarowych i możliwości magazynowania odpadów palnych.

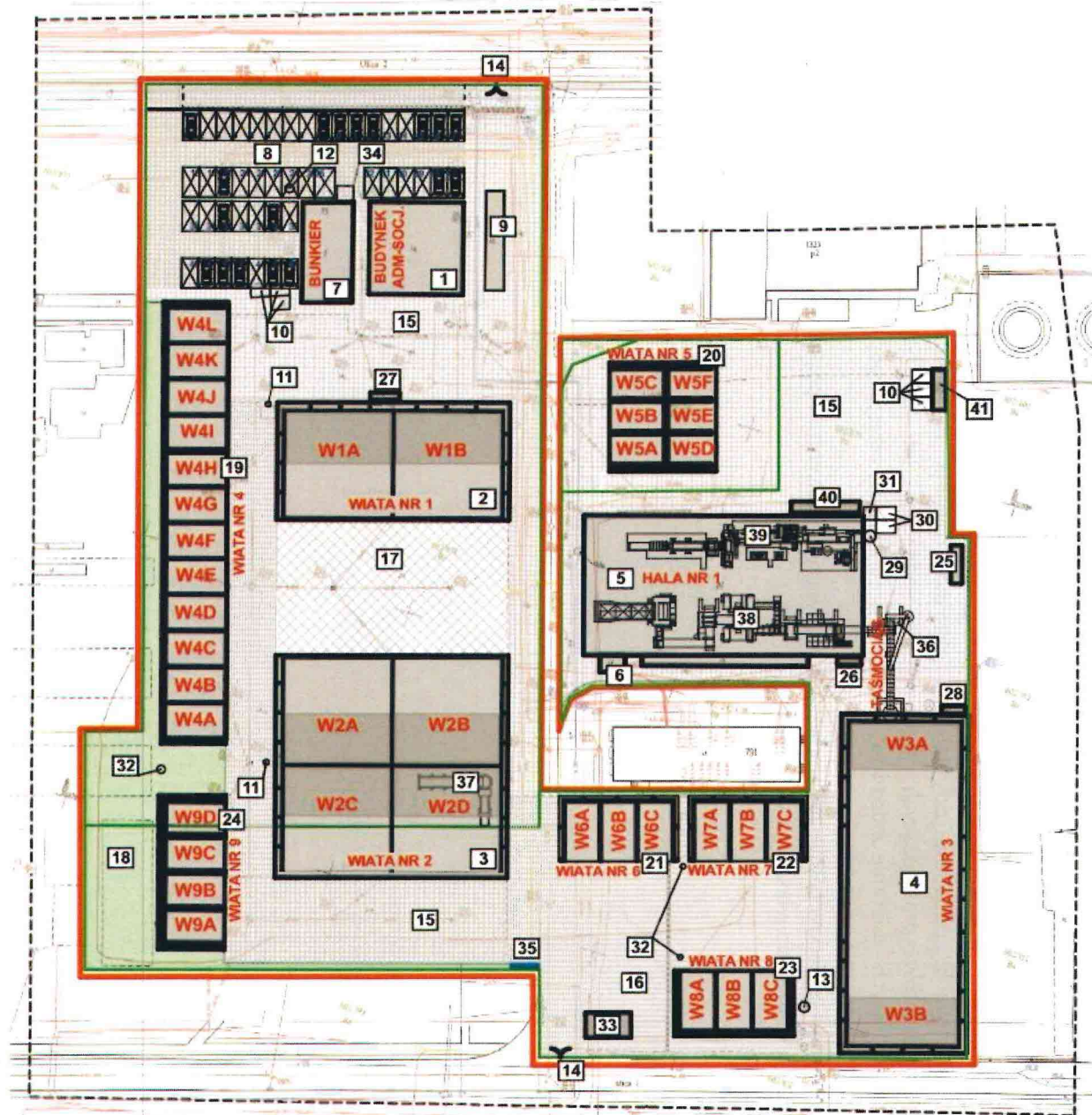
Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami:

Wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w pierwszej kolejności będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku w tym recyklingu, a w przypadku odpadów, których poddanie odzyskowi jest niemożliwe z przyczyn technologicznych lub jest nieuzasadnione z przyczyn ekonomicznych, następuje ich przekazanie do unieszkodliwiania. Wytwarzane w wyniku procesu technologicznego paliwo alternatywne może zostać wykorzystanie na instalacji do wytwarzania paliwa alternatywnego na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (RDF), nieobjętych niniejszym pozwoleniem.

Przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania może odbywać się bezpośrednio do podmiotów prowadzących przetwarzanie odpadów lub za pośrednictwem podmiotów prowadzących zbieranie odpadów, którzy pośredniczą w obiegu odpadami w całym systemie gospodarowania odpadami.

Transport odpadów będzie zlecany wyspecjalizowanym podmiotom posiadającym odpowiedni sprzęt do transportu lub własnym transportem.

Rynek nr 1. Miejsca magazynowania odpadów na terenie Zakładu.



LEGENDA

	GRANICA OPRACOWANIA
	GRANICA DZIAŁKI BUDOWLANEJ SKŁADAJĄCA SIĘ Z DZIAŁEK F-WIDEŃCYJNYCH NR 602/18, 602/19, 602/241, 602/215
	BUDYNEK ADMINISTRACYJNO-SOCJALNY
	WIATA NR 1
	WIATA NR 2
	WIATA NR 3
	HALA NR 1
	TRAFOSTACJA
	BUNKIER
	PARKING
	WAGA SAMOCHODOWA
	PODZIEMNE ZBIORNIKI NA WODĘ DESZCZOWĄ
	PODZIEMNE ZBIORNIKI NA OCIEK
	SEPARATOR SUBSTANCJI ROPOPOCHODNYCH - WODY OPADOWE
	SEPARATOR SUBSTANCJI ROPOPOCHODNYCH - SCIEKI
	BRAMA WJAZDOWA
	TEREN UTWARDZONY - KOSTKA BETONOWA
	TEREN UTWARDZONY - PLYTA DROGOWA
	TEREN UTWARDZONY - PLYTA BETONOWA
	TEREN ZIELONY
	WIATA NR 4
	WIATA NR 5
	WIATA NR 6
	WIATA NR 7
	WIATA NR 8
	WIATA NR 9
	WIATA NA SPKZYT
	INSTALACJA DO OCZYSZCZANIA POWIETRZA W HALI NR 1
	INSTALACJA DO OCZYSZCZANIA POWIETRZA W WIACIE NR 1
	INSTALACJA DO OCZYSZCZANIA POWIETRZA W WIACIE NR 3
	STUDNIUM ZBIORCZA
	ZBIORNIKI DO SINDYMIENIACJI WODY TECHNOLOGICZNEJ
	POLYKTO OCIEKOWE
	PODZIEMNE ZBIORNIKI NA OCIEK
	ZBIORNIK NA PALIWÓ
	ZBIORNIK NA CIENKLY AZOT
	OGRODZENIE W POSTACI EKRANU AKUSTYCZNEGO
	UKŁAD ZWIĘKSZENIA WILGOTNOŚCI W RÓF
	INSTALACJA DO ODPADÓW METALI
	INSTALACJA DO PRODUKCJI PALIWA ALTERNATYWNEGO (TWORZYWA SZTUCZNEGO I GUMY)
	INSTALACJA DO PRODUKCJI PRZEMIAZÓW Z ODPADÓWYCH TWORZYW SZTUCZNYCH
	OSADNIK DO KLAROWANIA WODY TECHNOLOGICZNEJ
	ZBIORNIK NAZIEMNY NA DESZCZÓWKĘ O POJEMNOŚCI DO 1600M ³

4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Do działań i środków technicznych, mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko stosowanych na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu należą:

- eksploatawanie wykorzystywanych urządzeń w sposób maksymalnie ograniczający ich zużycie i gwarantujący ich maksymalną żywotność,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń, utrzymywanie ich w dobrym stanie oraz poddawanie okresowej kontroli,
- eksploatacja maszyn i urządzeń zgodnie ze wskazaniami producentów,
- planowanie prac technologicznych umożliwiających wykorzystanie w całości surowców (odpadów),
- stosowanie materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości,
- zamawianie materiałów eksploatacyjnych na bieżąco, magazynowanie w małych ilościach, uniemożliwiających przeterminowanie lub uszkodzenie,
- selektywne magazynowanie odpadów wytwarzanych i kierowanych do przetworzenia,
- zabezpieczenie magazynowanych odpadów przed czynnikami atmosferycznymi oraz emisją uciążliwości do otoczenia, magazynowanie odpadów w zadaszonych boksach, magazynowanie odpadów niebezpiecznych w zamkniętym pomieszczeniu w hali produkcyjnej,
- gromadzenie selektywne odpadów w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
- monitorowanie ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów oraz odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacji,
- prowadzenie bieżącej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia i decyzje,
- zagospodarowanie odpadów zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami określoną ustawą o odpadach,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń dla pracowników w zakresie gospodarowania odpadami.

5. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i materiałów.

Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu określono w Tabeli nr 4.

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj zużycia	Zużycie na rok	Jednostka
1.	Zapotrzebowanie na energię elektryczną – Instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali	150,00	MWh/rok

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji odpadów.

Monitoring parametrów technicznych i technologicznych powiązanych z gospodarką odpadami będzie obejmował:

- kontrolę jakości wytwarzanych odpadów w celu przekazania ich do odpowiedniego procesu przetwarzania, w tym do odzysku i recyklingu,
- kontrolę ilości magazynowanych wytworzonych odpadów oraz czasu magazynowania odpadów,

- kontrolę stanu technicznego instalacji, przy eksploatacji której są wytwarzane odpady (poprawne działanie procesu doczyszczania i separowania),
- prowadzenie wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów, przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu,
- kontrolę prowadzonej działalności zgodnie z wymogami ochrony przeciwpożarowej.

W instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytwarzanych odpadów. KAPADORA Sp. z o.o. posiada na swoim terenie wagę najazdową. Zgodnie z bieżącymi przepisami Spółka będzie prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów. Ewidencja jest prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadów, prowadzonych dla każdego rodzaju odpadów odrębnie,
- kart przekazania odpadów,

prowadzonych elektronicznie w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywane będą przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami sprawozdanie o wytwarzanych odpadach będzie sporządzone poprzez BDO.

7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Na terenie KAPADORA Sp. z o.o. w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu odpady palne magazynowane są w Wiatach Magazynowych – Boksach oraz na terenie Hali Produkcyjnej.

Wszystkie miejsca posiadają trwałe oznakowanie oraz oddzielone są za pomocą ścian wykonanych głównie z bloczków BETBLOK. Ponadto granice miejsc magazynowania odpadów w Boksach oznaczone są wymalowanymi liniami na utwardzonym podłożu i ścianach. Miejsca magazynowania nie powodują przekroczeń warunków ochrony przeciwpożarowej dla wyznaczonych stref pożarowych.

Wymagania ochrony przeciwpożarowej:

- magazynowane odpady palne nie zalicza się do materiałów niebezpiecznych pożarowo,
- wszystkie obiekty, gdzie będą magazynowane odpady palne znajdujące się w Wiatach Magazynowych – Boksach oraz na terenie Hali Produkcyjnej, klasyfikuje się do obiektów produkcyjno-magazynowych PM,
- nie występują pomieszczenia do przebywania ponad 50 osób,
- nie występują inne pomieszczenia niż Hala Produkcyjna, w których drzwi ewakuacyjne powinny otwierać się na zewnątrz,
- przewidywana wielkość obciążenia ogniowego dla poszczególnych miejsc magazynowych została opisana i dookreślona w operacie przeciwpożarowym z lipca 2023 r., zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu z dnia 17 sierpnia 2023 r. nr PZ.5268.9.2023,
- na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 nie występują pomieszczenia i przestrzenie zagrożone wybuchem,
- budynek Hali Produkcyjnej spełnia wymagania dla klasy odporności pożarowej „E”, natomiast dla Wiat Magazynowych wraz z Boksami nie jest wymagana i nie określa się klasy odporności pożarowej,
- Hala Produkcyjna stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni 1297,5 m²,
- każdy z Boksów we Wiacie Magazynowej wydzielony jest ścianami oddzielenia przeciwpożarowego REI 240 i stanowi osobną strefę pożarową,
- Hala Produkcyjna oddalona jest od sąsiednich obiektów na odległość nie mniejszą niż 8 m, a od granicy działki o co najmniej 4 m, co spełnia wymagania przeciwpożarowe,
- dla Wiat Magazynowych wraz Boksami nie są wymagane odległość od granicy działek ze względu na wydzielenia ścianami przeciwpożarowymi,
- maksymalna długość przejścia ewakuacyjnego z budynku Hali Produkcyjnej wynosić będzie nie więcej niż 75 m,

- z Hali Produkcyjnej prowadzą bezpośrednio dwa wyjścia ewakuacyjne otwierające się na zewnątrz, każde o szerokości co najmniej 90 cm,
- obiekty, gdzie magazynowane są odpady palne nie wymagają zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych, z wyjątkiem przenośnika taśmowego w wiacie od strony Hali Produkcyjnej, zabezpieczonego gradzią – klapą ppoż. o klasie odporności ogniowej EI 120,
- Hala Produkcyjna, gdzie magazynowane będą odpady palne wyposażona jest w przeciwpożarowy wyłącznik prądu,
- szczegółowy wykaz wyposażenia gaśniczego miejsc magazynowania odpadów zostały dookreślone w operacie przeciwpożarowym z lipca 2023 r., zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu z dnia 17 sierpnia 2023 r. nr PZ.5268.9.2023,
- do obiektów, gdzie magazynowane są odpady palne zapewnione są drogi dojazdowe spełniające wymogi dróg pożarowych,
- zapotrzebowanie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru: na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu wykonana jest sieć wodociągowa przeciwpożarowa, na której zainstalowano hydranty zewnętrzne, co gwarantuje spełnienie warunków w zakresie zapewnienia wody do gaszenia pożaru,
- raz w roku będą organizowane ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru.

8. Wymagania dla przetwarzania odpadów w ramach eksploatacji instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali, zlokalizowanej w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15

8.1 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia, prowadzonego w instalacji doczyszczania i zagęszczania odpadów metali.

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok] *
1.	02 01 10	Odpady metalowe	17 280,00
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	17 280,00
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	17 280,00
4.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	17 280,00
5.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	17 280,00
6.	15 01 04	Opakowania z metali	17 280,00
7.	16 01 17	Metale żelazne	17 280,00
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	17 280,00
9.	17 04 02	Aluminium	17 280,00
10.	17 04 05	Żelazo i stal	17 280,00
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	17 280,00
12.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	17 280,00
13.	19 12 02	Metale żelazne	17 280,00
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	17 280,00
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, odpady metali żelaznych z zanieczyszczeniami, takimi jak tworzywa sztuczne, tekstylia	17 280,00**
16.	20 01 40	Metale	17 280,00
Łączna ilość odpadów kierowanych do przetworzenia:			17 280,00
* Dopuszcza się możliwość zmiany poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12, pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 17 280,00 Mg/rok			
** W ramach przetworzenia odpadu ex 19 12 12 w ilości 17 280,00 Mg/rok dopuszcza się przetwarzanie odpadów wytwarzanych w ramach eksploatacji innych instalacji na terenie Zakładu, nieobjętych niniejszym pozwoleniem.			

Zgodnie z prowadzoną technologią w związku z eksploatacją instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali będą wytwarzane odpady zarówno w ramach przetwarzania odpadów jak również w wyniku eksploatacji instalacji, tj. w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, konserwacji, drobnych napraw itd.

Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w procesie oznaczonym jako R12 na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali, jak również odpady powstałe w wyniku eksploatacji instalacji, tj. w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, konserwacji, drobnych napraw itd., zostały wskazane w Tabeli nr 2 w punkcie I w ppkt. 3.1 niniejszej decyzji.

KAPADORA Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach w ramach eksploatacji instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu będzie prowadziła proces przetwarzania odpadów (odzysku) określony zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy o odpadach, tj. proces **R12** (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11).

8.2. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów.

Prowadzona działalność polegająca na doczyszczaniu i zagęszczaniu odpadów metali nie prowadzi do utraty statusu odpadów, w związku z powyższym nie wskazuje się i nie ustala się rodzajów odpadów, które utracą status odpadów. Mając powyższe na uwadze, nie wskazuje się również szczegółowych warunków utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).

8.3. Miejsca, ilości i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów.

Na potrzeby funkcjonowania instalacji, na terenie Zakładu zostały przygotowane magazyny dla odpadów kierowanych na instalację przetwarzania odpadów. Magazynami odpadów przeznaczonych do przetworzenia są wyznaczone Boksy we Wiatkach nr 2 i 6, które są zadaszone i obudowane z trzech stron. Na potrzeby magazynowania odpadów kierowanych na instalację wykorzystywane będą następujące miejsca magazynowe:

- Wiata nr 2
 - Boks B6 o oznaczeniu (W2D).
- Wiata nr 6
 - Boks A o oznaczeniu (W6A),
 - Boks B o oznaczeniu (W6B).

Boksy o oznaczeniu W6A, W6B oraz W2D stanowią również miejsca magazynowe dla odpadów wytwarzanych w ramach eksploatacji instalacji, nieobjętych niniejszym pozwoleniem.

W wymienionych ww. boksach magazynowych zawsze w jednym czasie będzie magazynowany jeden rodzaj odpadu.

Magazynowanie odpadów będzie realizowane zgodnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Odpady będą magazynowane selektywnie, a lokalizacja poszczególnych miejsc magazynowanych według rodzajów odpadów będzie odpowiednio oznakowana. Oznakowanie zawiera co najmniej wskazanie kodów magazynowanych odpadów, umieszczonych w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji. Wszystkie magazyny zlokalizowane są na terenie szczelnym, utwardzonym materiałami budowlanymi. Teren Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu jest ogrodzony i monitorowany.

W Tabeli nr 6 przedstawiono rodzaje magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetworzenia w poszczególnych miejscach magazynowych wraz ze sposobem ich magazynowania.

Tabela nr 6

Miejsce magazynowania	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
Wiata nr 2 Boks B6 o oznaczeniu (W2D)*	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, odpady metali żelaznych z zanieczyszczeniami, takimi jak tworzywa sztuczne, tekstylia	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach, pojemnikach.
Wiata nr 6 Boks A o oznaczeniu (W6A)*	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane alternatywnie (zawsze w jednym czasie będzie magazynowany jeden rodzaj odpadu). Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach, pojemnikach.
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
	15 01 04	Opakowania z metali	
	16 01 18	Metale nieżelazne	
	17 04 02	Aluminium	
	19 12 03	Metale nieżelazne	
Wiata nr 6 Boks B o oznaczeniu (W6B)*	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady będą magazynowane alternatywnie (zawsze w jednym czasie będzie magazynowany jeden rodzaj odpadu). Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach, pojemnikach.
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
	106 01 17	Metale żelazne	
	17 04 05	Żelazo i stal	
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
	19 12 02	Metale żelazne	
	20 01 40	Metale	
*	Boksy o oznaczeniu W6A, W6B oraz W2D stanowią również miejsca magazynowe dla odpadów wytwarzanych w ramach eksploatacji instalacji, nieobjętych niniejszym pozwoleniem.		

8.4. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

W Tabeli nr 7 wskazano maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie (zgodnie z opisem procesu technologicznego dla instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali, opisanym w punkcie I w ppkt. 2.2 oraz 2.3 niniejszej decyzji) oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów magazynowaną w tym samym czasie, jak również maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku.

Tabela nr 7

Miejsce magazynowania	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w tym samym czasie w [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
Wiata nr 2 Boks B6 o oznaczeniu (W2D)	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, odpady metali żelaznych z zanieczyszczeniami, takimi jak tworzywa sztuczne, tekstylia	219,00	17 280,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które w tym samym czasie mogą być magazynowane		219,00	
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku			17 280,0

Wiata nr 6 Boks A o oznaczeniu (W6A)	02 01 10	Odpady metalowe	67,00	17 280,0
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	67,00	17 280,0
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	67,00	17 280,0
	15 01 04	Opakowania z metali	67,00	17 280,0
	16 01 18	Metale nieżelazne	67,00	17 280,0
	17 04 02	Aluminium	67,00	17 280,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	67,00	17 280,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które w tym samym czasie mogą być magazynowane		67,00	
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku			17 280,0
Odpady będą magazynowane alternatywnie (zawsze w jednym czasie będzie magazynowany wyłącznie jeden rodzaj odpadu)				
Wiata nr 6 Boks B o oznaczeniu (W6B)	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	224,00	17 280,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	224,00	17 280,0
	106 01 17	Metale żelazne	224,00	17 280,0
	17 04 05	Żelazo i stal	224,00	17 280,0
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	224,00	17 280,0
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	224,00	17 280,0
	19 12 02	Metale żelazne	224,00	17 280,0
	20 01 40	Metale	224,00	17 280,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które w tym samym czasie mogą być magazynowane		224,00	
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku			17 280,00
Odpady będą magazynowane alternatywnie (zawsze w jednym czasie będzie magazynowany wyłącznie jeden rodzaj odpadu)				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które w tym samym czasie mogą być magazynowane w miejscach magazynowania w [Mg]			510,00	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku w miejscach magazynowania w [Mg]			17 280,00	

8.5. Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów oraz wskazanie całkowitej pojemności miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów uwzględniająca rozmiary poszczególnych obiektów magazynowych, ale również wymagania przeciwpożarowe ustalone dla miejsc magazynowania oraz względy techniczne w operowaniu odpadami.

W Tabeli nr 8 określono największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowych.

Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania została określona z uwzględnieniem wymiarów miejsc magazynowania, tj. całkowitej powierzchni i wysokości obiektów magazynowych bez uwzględniania wymagań przeciwpożarowych oraz względów technicznych w operowaniu odpadami (załadunku, rozładunku).

Całkowitą pojemność miejsc magazynowania w poszczególnych obiektach magazynowych określono w Tabeli nr 9.

Tabela nr 8

	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w [Mg]
Wiata nr 2 Boks B6 o oznaczeniu (W2D)	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, odpady metali żelaznych z zanieczyszczeniami, takimi jak tworzywa sztuczne, tekstylia	219,912
Wiata nr 6 Boks A o oznaczeniu (W6A)	02 01 10	Odpady metalowe	67,392
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
	15 01 04	Opakowania z metali	
	16 01 18	Metale nieżelazne	
	17 04 02	Aluminium	
Wiata nr 6 Boks B o oznaczeniu (W6B)	19 12 03	Metale nieżelazne	224,640
	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
	106 01 17	Metale żelazne	
	17 04 05	Żelazo i stal	
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
	19 12 02	Metale żelazne	
20 01 40	Metale		

Tabela nr 9

Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów	
Całkowita pojemność miejsc magazynowania: Wiata nr 2 Boks B6 o oznaczeniu (W2D)	539,935 Mg
Całkowita pojemność miejsc magazynowania: Wiata nr 6 Boks A o oznaczeniu (W6A)	104,976 Mg
Całkowita pojemność miejsc magazynowania: Wiata nr 6 Boks B o oznaczeniu (W6B)	349,92 Mg

8.6. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Miejscem przetwarzania odpadów jest instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali, która zlokalizowana jest na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 na działce o nr ew. 602/879 obręb Blachownia.

Proces technologiczny został opisany w punkcie 2.2 oraz 2.3 niniejszej decyzji.

KAPADORA Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach w ramach eksploatacji instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, będzie prowadziła następujące procesy przetwarzania (odzysku), określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy o odpadach, tj. proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11). Roczna moc przerobowa instalacja do wytwarzania paliwa alternatywnego wynosi 17 280,00 [Mg/rok].

II. Ustalam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 26 września 2034 r.

UZASADNIENIE

Pani Dorota Anders - Pełnomocnik KAPADORA Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach zwróciła się z wnioskiem z dnia 27 listopada 2023 r., l.dz. 138/11/2023 (data wpływu do UMWO - 29.11.2023 r.) o wydanie decyzji udzielającej KAPADORA Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z przetwarzaniem odpadów dla instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali, zlokalizowanej w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15.

Do wniosku dołączono:

- kopię pisma Prezydenta Miasta Kędzierzyna-Koźla z dnia 15 września 2022 r., nr GNP-PP.6727.1.143.2022.DP przekazującego wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszaru miasta Kędzierzyn-Koźle,
- kopię Zarządzenia nr 1/10/2023 Prezesa Zarządu KAPADORA Sp. z o.o. z dnia 02.10.2023 r. w sprawie oznaczenia miejsc magazynowania odpadów w Zakładzie przy ul. Szkolnej 15 w Kędzierzynie-Koźlu,
- pełnomocnictwo dla Pani Doroty Anders z dnia 13 września 2023 r.,
- potwierdzenie uiszczenia opłaty za udzielone pełnomocnictwo z dnia 16 października 2023 r.,
- dowód wpłaty opłaty skarbowej dot. wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uiszczonej przelewem na konto Urzędu Miasta w Opolu w dniu 16 października 2023 r.,
- oświadczenie z dnia 14 września 2023 r. dot. wielkości przedsiębiorstwa,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, nr KRS 0000319997, stan na dzień 25 listopada 2023 r.,
- kopię aktu notarialnego Repertorium A numer 4178/2019 poświadczoną za zgodność z oryginałem przez notariusza,
- kopię aktu notarialnego Repertorium A numer 5945/2021 poświadczoną za zgodność z oryginałem przez notariusza,
- kopię aktu notarialnego Repertorium A numer 3869/2022 poświadczoną za zgodność z oryginałem przez notariusza,
- kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr OSR-OS.6220.27.2022.KK z dnia 11 sierpnia 2023 r., wydaną przez Prezydenta Miasta Kędzierzyn-Koźle dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa zakładu przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne”,
- załącznik graficzny, o którym mowa w art. 42 ust. 3d ww. ustawy o odpadach,
- kopię zaświadczeń poświadczonych za zgodność z oryginałem przez notariusza i oryginały oświadczeń, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.) oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.),
- kopię Postanowieni poświadczoną za zgodność z oryginałem przez notariusza,
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5268.9.2023 z dnia 17 sierpnia 2023 r.,
- operat przeciwpożarowy sporządzony przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych z lipca 2023 r.

W toku prowadzonego postępowania Pełnomocnik pismem z dnia 5 grudnia 2023 r., l.dz. 142/12/2023 r. (data wpływu do UMWO 08.12.2023 r.), uzupełnił wniosek w zakresie informacji na temat utraty statusu odpadów.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania decyzji jest zgodnie z właściwością miejscową Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 12 grudnia 2023 r. nr DOŚ-IV.7243.20.2023.MW zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*. Pismo zostało doręczone Stronie w dniu 18.12.2023 r.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ww. Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a oraz ust. 2 ww. ustawy o odpadach organ pismem z dnia 19 grudnia 2023 r. nr DOŚ-IV.7243.20.2023.MW wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, przekazując kopię niezbędnej dokumentacji w szczególności wniosku, o którym mowa w art. 184 ust. 1, oraz operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wraz z postanowieniem, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na ww. pismo Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu postanowieniem z dnia 29 lutego 2024 r. nr PZ.55806.23.2023 (data wpływu do UMWO 29.02.2023 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym

Jednocześnie pismem z dnia 19 grudnia 2023 r. nr DOŚ-IV.7243.20.2023.MW organ mając na względzie wymagania wynikające z art. 41 ust. 6a i 6b ww. ustawy o odpadach wystąpił do Prezydenta Kędzierzyna-Koźla o wyrażenie opinii w zakresie czy planowana działalność polegająca na przetwarzaniu odpadów w miejscowości Kędzierzyn-Koźle, jest możliwa do prowadzenia, czy jest zgodna z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego (o ile został uchwalony) i czy nie ma innych przeciwwskazań w przedmiotowej sprawie.

W odpowiedzi na ww. pismo Prezydent Miasta Kędzierzyn-Koźle postanowieniem z dnia 29 grudnia 2023 r. nr OSR-IUC.604.1.19.2023.JK (data wpływu do UMWO 05.01.2024 r.) wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Mając na względzie art. 41a ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy o odpadach Marszałek Województwa Opolskiego w piśmie z dnia 19 grudnia 2023 r. nr DOŚ-IV.7243.20.2023.MW wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów objętych wnioskiem, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kontrola na przedmiotowej instalacji odbyła się w okresie od 23 maja 2024 r. do 13 czerwca 2024 r. (z przerwami) wraz z udziałem przedstawicieli Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Opolu oraz przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego, podczas której przeprowadzono wizję lokalną instalacji i miejsc magazynowania odpadów związanych z przetwarzaniem odpadów. Po przeprowadzonej kontroli został sporządzony protokół kontroli nr WIOŚ-OPOLE 237/2024. Podczas kontroli nie stwierdzono naruszeń i nie wskazano przeciwwskazań do prowadzenia działalności objętej wnioskiem. Postanowieniem z dnia 25 lipca 2024 r. nr WI.703.10.1.2024.JKt (data wpływu do UMWO 25.07.2024 r.) Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu, pozytywnie zaopiniował wniosek z zakresu wymagań ochrony środowiska dla instalacji, obiektu i miejsc magazynowania odpadów, gdzie będzie prowadzone przetwarzanie i wytwarzanie odpadów.

Dodatkowo pismem z dnia 31 maja 2024 r., nr l.dz. 41/05/2024 Pełnomocnik wnioskodawcy złożył uzupełnienie wniosku w zakresie korekty obliczeń zabezpieczenia roszczeń dla poszczególnych miejsc magazynowania.

Zgodnie z art. 48a ww. ustawy o odpadach wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, wymaga ustanowienia zabezpieczenia roszczeń.

Strona zaproponowała we wniosku formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o których mowa w art. 48a ww. ustawy o odpadach. Proponowaną przez wnioskodawcę formą zabezpieczenia roszczeń jest gwarancja ubezpieczeniowa w kwocie 66 265,63 zł (słownie: sześćdziesiąt sześć tysięcy dwieście sześćdziesiąt pięć złotych 63/100). Pokrywająca wysokość zabezpieczenia roszczeń.

W toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem z dnia 4 września 2024 r. nr DOŚ-RGO.7243.20.2023.MW, zatwierdził formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zaproponowaną przez wnioskodawcę. Strona odebrała Postanowienie w dniu 9 września 2024 r.

W dniu 20 września 2024 r. Pełnomocnik wnioskodawcy przedłożył do Marszałka Województwa Opolskiego Gwarancję Ubezpieczeniową na sumę gwarancyjną równą 66.265,63 zł (słownie złotych: sześćdziesiąt sześć tysięcy dwieście sześćdziesiąt pięć 63/100).

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt. 23 lit. K tiret czwarty ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) dane dotyczące wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 484/2023).

Mając na względzie wymogi wynikające z przepisów ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ poinformował Wnioskodawcę o braku możliwości załatwienia sprawy w terminie wynikającym z art. 35 ww. ustawy *Kpa* i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do dnia 30 września 2024 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa*, organ poinformował Stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministerstwa Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Pismem z dnia 23 września 2024 r., nr DOŚ-RGO.7243.20.2023.MW organ zawiadomił wnioskodawcę o zakończeniu postępowania. Organ poinformował Stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy oraz o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Organ rozpatrując ww. wniosek ustalił, że:

Zgodnie z art. 180 pkt 3 i art. 180a ustawy Prawo ochrony środowiska wytwórca odpadów jest obowiązany do uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, które powstają w związku z eksploatacją instalacji, jeżeli wytwarza powyżej 1 Mg odpadów niebezpiecznych rocznie lub powyżej 5 tysięcy Mg odpadów innych niż niebezpiecznych rocznie.

Zgodnie z art. 41 ust. 1 ww. ustawy o odpadach prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Natomiast zgodnie z art. 45 ust. 4 wytwórca odpadów, który prowadzi przetwarzanie odpadów, może być zwolniony z obowiązku uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie tej działalności, jeżeli posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów, a zgodnie z art. 45 ust. 5 wytwórca odpadów, o którym mowa w ust. 4, jest obowiązany uwzględnić we wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w tym dołączyć wymagane załączniki.

Złożony wniosek dotyczy wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z przetwarzaniem odpadów w ramach eksploatacji instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami stwierdzono, że spełnia on wymagania określone w art. 184 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczące pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz art. 42 ww. ustawy o odpadach. Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidywanych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 3 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), określono ilości odpadów wytwarzanych w skali roku, a także zaproponowano sposoby dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów.

W dokumentacji określono miejsca i sposoby magazynowania odpadów, odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska do czasu ich przekazania specjalistycznym przedsiębiorcom, posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

We wniosku przedstawiono lokalizację poszczególnych obiektów magazynowania. Wnioskodawca wykazał, że posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać przetwarzanie odpadów. Przedsiębiorca posiada odpowiedni sprzęt i warunki do prowadzenia działalności, teren jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Organ uznał ww. wniosek za zasadny i określił w decyzji udzielającej KAPADORA Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z przetwarzaniem odpadów w ramach eksploatacji instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali zlokalizowanej w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15:

- charakterystyką prowadzonej działalności,
- rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, w tym: charakterystykę prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji, charakterystykę procesu technologicznego produkcji przemiałów tworzyw sztucznych, opis procesu technologicznego,
- źródła powstawania odpadów, w tym: rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, ilości przewidziane do wytwarzania w ciągu roku oraz określił ich źródła powstawania, w związku z eksploatacją instalacji, miejsca i sposoby magazynowania odpadów,
- sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów,
- rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i materiałów,
- zakres i sposoby monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji odpadów,
- warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego,
- wymagania dla przetwarzania odpadów w ramach eksploatacji instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali, w tym: rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia prowadzonego w instalacji do produkcji przemiałów z tworzyw sztucznych, miejsca oraz ilości i sposoby magazynowania magazynowanych odpadów, maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność miejsca magazynowania odpadów, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Organ nie określił rodzajów odpadów, które utracą status odpadów, ponieważ prowadzona działalność polegająca na doczyszczaniu i zagęszczaniu odpadów metali nie prowadzi do utraty statusu odpadów, w związku z powyższym nie wskazuje się i nie ustala się rodzajów odpadów, które utracą status odpadów. Dodatkowo nie wskazał szczegółowych warunków utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).

Spółka w ramach prowadzonej działalności eksploatuje na terenie zakładu również instalacje nieobjęte niniejszym pozwoleniem, w których powstają odpady w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów. Tym samym boks magazynowe, będące miejscami magazynowania odpadów wytworzonych w innych instalacjach (boks W6A, W6B oraz W2D) są magazynami odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do doczyszczania i zagęszczania metali.

Marszałek Województwa Opolskiego przy wydawaniu pozwolenia przeanalizował warunki wynikające z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr OSR-OS.6220.27.2022.KK z dnia 11 sierpnia 2023 r., wydaną przez Prezydenta Miasta Kędzierzyn-Koźle dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa zakładu przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne” i uznał, że planowana instalacja jest zgodna z uwarunkowaniami określonymi dla przedsięwzięcia w ww. decyzji środowiskowej.

Nowa instalacja, którą jest instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali w Zakładzie w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, spełnia kryteria wynikające z art. 143 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali jest instalacją nową, powstałą w ramach rozbudowy Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu i jest zgodna z zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 11 sierpnia 2023 r., nr OSR-OS.6220.27.2022.KK wydaną przez Prezydenta Miasta Kędzierzyn-Koźle. Instalacja ta będzie eksploatowana 360 dni w roku, przy maksymalnej wydajności przetwarzania 17 280,00 Mg/rok odpadów, co daje wydajność dobową 48 Mg i 2 Mg/h.

Technologia przetwarzania na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali będzie polegała na procesie oczyszczenia metali zanieczyszczonych innymi materiałami (głównie tworzywem sztucznym, gumą i tekstyliami,) i procesie zmniejszania objętości metali o różnych kształtach (zagęszczania). Urządzenia wchodzące w skład instalacji to: przenośnik załadowniczy, młyn łańcuchowy (główny element instalacji do procesu przetwarzania) z systemem separacji pneumatycznej, stół wibracyjny i przenośnik odbiorczy z elektromagnesem.

Instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali będzie źródłem emisji nieorganicznej substancji zanieczyszczających do powietrza z ruchu pojazdów obsługujących instalację. Instalacja będzie źródłem hałasu pochodzącego z urządzeń składowych instalacji oraz z ruchu pojazdów obsługujących instalację i dowożących/wywożących odpady. Kolejną emisją powodowaną przez instalację będzie emisja odpadów. Instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali jest w stanie dobrym. Instalacja została wybudowana w 2023 r.

KAPADORA Sp. z o. o. prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w procesach recyklingu i odzysku oraz zbierania odpadów. W wyniku przetwarzania odpadów na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali KAPADORA Sp. z o. o. przygotowuje odpady do procesów zagospodarowania, w tym procesu recyklingu odpadów metali. Zakłada się jeden wariant funkcjonowania instalacji, czyli funkcjonowanie instalacji w warunkach normalnych. Szacunkowe zapotrzebowanie energii elektrycznej na potrzeby funkcjonowania instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali planuje się na poziomie ok. 150 MWh/rok. W związku z faktem, że instalacja do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali będzie źródłem emisji, we wniosku określono proponowane wielkości emisji.

Zakład KAPADORA Sp. z o. o. będzie prowadził monitoring procesów technologicznych oraz parametrów procesowych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, w tym wytwarzania i gospodarowania odpadami.

W instalacji KAPADORA Sp. z o.o. planowana jest metoda przetwarzania odpadów polegająca na odzysku w procesie R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Odpady wykorzystywane w procesie przetwarzania na instalacji do doczyszczania i zagęszczania odpadów metali to odpady metali żelaznych, w tym odpady o różnym stopniu zawartości zanieczyszczeń innymi materiałami (głównie tworzywem sztucznym, gumą i tekstyliami) przeznaczone do przetworzenia na terenie Zakładu będą pochodziły od firm zewnętrznych (dostawców) z selektywnej zbiórki odpadów przez te firmy lub od wytwórców odpadów oraz z instalacji zlokalizowanych na terenie KAPADORA Sp. z o. o., nieobjętych niniejszym pozwoleniem.

KAPADORA Sp. z o. o. posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należyście wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów.

Zgodnie z art. 66 i 67 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z katalogiem odpadów. Dokumenty sporządzane są za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Zgodnie z art. 75-76 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do sporządzania sprawozdania o wytworzonych odpadach i gospodarowaniu nimi, za każdy rok kalendarzowy, a następnie składania sprawozdania w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, do właściwego marszałka województwa, za pomocą indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z odpadami, uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 46 ww. ustawy o odpadach organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący działalność nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 2022 r. poz. 1138 z późn. zm.).

W przypadku zmiany warunków pracy określonych w niniejszej decyzji, uprawniony zobowiązany jest wystąpić ze stosownym wnioskiem w celu jej zmiany.

Termin obowiązywania decyzji ustalono zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, na czas nie dłuższy niż 10 lat, tj. do dnia 26 września 2034 roku, uwzględniając w tym zakresie wnioski Strony.

Biorąc pod uwagę powyższe przychyłono się do wniosku Strony i orzeczono jak w sentencji.

Za wydanie decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III. 40 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2111), w wysokości 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć złotych i zero groszy). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola w dniu 16 października 2023 r.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego przed upływem terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

Otrzymują:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Pani Dorota Anders – Pełnomocnik KAPADORA Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach

Adres do korespondencji:

ul. Spółdzielcza 18/15, 44-100 Gliwice

2. Aa.

