

**DECYZJA**

Na podstawie art. 188 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Remondis Opole S.A. nr MBP/SS/210/2024 z dnia 20 czerwca 2024 r. (wpływ do UMWO – 20.06.2024 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. (ze zm.) dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 60 000 Mg/rok, tj. ok. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69

**orzekam**

**I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. (wraz ze zmianą tego samego organu nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 15 lipca 2022 r. oraz postanowieniem prostującym omyłkę pisarską nr DOŚ-RPŚ.7222.74.2022.JZ z 5 grudnia 2022 r.) udzielającą Remondis Opole Sp. z o. o., pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 60 000 Mg/rok, tj. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69, w następujący sposób:**

**1. Dotychczasową nazwę prowadzącego instalację o brzmieniu:**

„Remondis Opole Sp. z o. o.”

**we wszystkich miejscach decyzji zastępuje się nową nazwą prowadzącego instalację o brzmieniu:**

„REMONDIS Opole S.A.”.

**2. W punkcie II.1.3. pn. „Rodzaje i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, w tabeli nr 1, punkt 3 pn. „Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie R3 (kompostowanie odpadów) o wydajności 5000 Mg/rok” otrzymuje nowe brzmienie:**

”

3.	Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie R3 (kompostowanie odpadów) o wydajności 5000 Mg/rok	W przypadku wolnych mocy przerobowych wybrane bioreaktory mogą być wykorzystane do procesu kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych. Odpady za pomocą ładowarki ładowane są do wolnego tunelu (bioreaktora). Załadunek pojedynczego tunelu następuje do wysokości 3,9 m. W zależności od składu dostarczonych odpadów wysokość załadunku tunelu może się zmieniać: w przypadku
----	--	---

	<p>drobnych odpadów (problemy z odpowiednim napowietrzaniem wsadu) wysokość ta musi być niższa.</p> <p>W przypadku zbyt niskiej wilgotności odpady są nawadniane za pomocą dysz zainstalowanych w stropie każdego z tuneli do osiągnięcia wilgotności na poziomie 45-55%. Odpady są nawadniane wodą czystą.</p> <p>Następnie odpady poddane są kompostowaniu. W pierwszych 2 tygodniach proces kompostowania jest intensywny i następuje szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizacja wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). W kolejnych dniach temperatura stopniowo obniża się, a procesy rozkładu ulegają zahamowaniu.</p> <p>Ze względu na spadek porowatości wsadu konieczne jest jego okresowe przetrzucenie. Odbywa się to poprzez wyładunek i ponowny załadunek wsadu, przemieszczając go ładowarką kołową z tunelu do tunelu. Przerzucanie odbywa się z reguły raz na tydzień w zgodzie z planem załadunków i rozładunków poszczególnych tuneli. W celu przetrzucenia materiału konieczne jest uprzednie zwolnienie kolejnego boksu i przygotowanie go do ponownego wypełnienia.</p> <p>Cały proces kompostowania jest na bieżąco monitorowany przez pomiar temperatury i ciśnienia w powietrzu odlotowym oraz pomiar temperatury i ciśnienia powietrza wprowadzanego do tunelu, analogicznie jak proces stabilizacji tlenowej. Ilość powietrza doprowadzanego do tunelu może być odpowiednio dopasowana do danej fazy kompostowania dzięki wentylatorowi o regulowanej częstotliwości. Zawartość tlenu w powietrzu odlotowym i jego temperatura są regulowane przy pomocy klap powietrza świeżego i recyrkulacyjnego, które są naprzemiennie sterowane wspólnym silnikiem (serwomotorem). Jeżeli koncentracja tlenu w powietrzu odlotowym spada poniżej wartości zadanej, kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera, a kłapa powietrza recyrkulacyjnego zostaje domknięta. Podobnie w przypadku zbyt wysokiej temperatury powietrza odlotowego kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera tak, że kompostowany materiał jest schładzany do właściwej temperatury.</p> <p>Po zakończeniu procesu kompostowania wytworzony kompost kierowany jest na sito 20 mm, celem wydzielenia nieprzekompostowanych frakcji oraz ewentualnych zanieczyszczeń.</p> <p>W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych lub materiał po procesie kompostowania w postaci odpadu o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom.</p> <p><b>Dodatkowo w wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji o kodach: 02 01 03, 02 01 07, 02 01 83, 02 03 80, 02 04 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 20 01 08, 20 01 38, 20 02 01, 20 03 02, wytwarzany jest odpad o kodzie ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie.</b></p>
--	--

”

### 3. W punkcie II.2.3.2. pn. „Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów w procesie R3” dopisuje się zdanie o treści:

„Dodatkowo w wyniku kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie, o kodach: 02 01 03, 02 01 07, 02 01 83, 02 03 80, 02 04 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 20 01 08, 20 01 38, 20 02 01, 20 03 02, wytwarzany będzie odpad o kodzie ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie.”

**4. Punkt II.3.3.1. pn. „Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu ich zagospodarowania” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.3.3.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu ich zagospodarowania

Tabela nr 13.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, maszyn i urządzeń</b>					
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,0	Gromadzenie selektywne w boksie, w hali produkcyjnej, w szczelnych, metalowych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych.	Przekazywanie do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku, w tym regeneracji.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	Gromadzenie selektywne w boksie, w hali produkcyjnej, w szczelnych, metalowych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych.	
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2	Gromadzenie selektywne w boksie, w hali produkcyjnej, w szczelnym, zamykanym pojemniku, wykonanym z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Gromadzenie selektywne w pojemnikach na terenie hali przyjęć lub na terenie ogrodzonego placu magazynowego.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
<b>Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów innych niż niebezpieczne</b>					
5.	16 01 03	Zużyte opony	1 000	Gromadzenie luzem na terenie wydzielonego placu tymczasowego magazynowania lub w boksie I lub boksie II.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	Gromadzenie selektywne w pojemnikach na terenie hali przyjęć lub na terenie wydzielonego placu tymczasowego magazynowego	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
7.	16 02 16	Elementy usunięte z	100	Gromadzenie selektywne w pojemnikach na terenie hali	Przekazywanie podmiotom

		zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		przyjęć lub na terenie wydzielonego placu tymczasowego magazynowania lub w boksach magazynowych.	posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
8.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Gromadzenie selektywne w pojemnikach w hali przyjęć odpadów, następnie odpady przenoszone będą do kontenera stojącego na zewnątrz hali lub na placu tymczasowego magazynowania.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub przetwarzane we własnym zakresie
9.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Gromadzenie selektywne w hali przerobu odpadów, następnie odpady przenoszone będą do kontenera stojącego na zewnątrz hali lub luzem w magazynie 6.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Gromadzenie selektywne, w pojemnikach metalowych, w hali przyjęć odpadów, następnie odpady przenoszone będą do kontenera stojącego na zewnątrz hali.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	31 300	Gromadzone selektywnie w kontenerach na zewnątrz hali na placu tymczasowego magazynowania lub luzem w boksie I lub boksie II	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80mm)	65 000	Gromadzone selektywnie w kontenerach magazyn 3 i 4 lub na zewnątrz hali na placu tymczasowego magazynowania lub luzem w boksie I lub boksie II.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ≤80mm)	60 000	Odpad magazynowany luzem w tunelu logistycznym instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów do czasu uzyskania odpowiedniej ilości załadunkowej pojedynczego boksu lub w kontenerach na magazynie 1 i 2 lub luzem w boksie I lub boksie II	Kierowane do unieszkodliwienia poprzez stabilizację tlenową.
<i>Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytworzonych metodą odzysku poprzez mechaniczne przetwarzanie pod warunkiem, że maksymalna ilość odpadów wytworzonych nie przekroczy 100 000 Mg/rok.</i>					
<b>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie unieszkodliwiania odpadów D8</b>					

14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	48 000		Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia lub skierowane do waloryzacji na sicie.
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady po stabilizacji niespełniające wymagań w zakresie ustabilizowania).	48 000	Odpady magazynowane luzem, w boksach magazynowych I i II lub w kontenerach na placu tymczasowego magazynowania.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia
<b>Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania stabilizatu (odpadów 19 05 99) na sicie o oczkach 20 mm - proces odzysku R12</b>					
16.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – frakcja wielkości <20 mm powstała po przesianiu wytworzonego stabilizatu na sicie	24 000	Odpady magazynowane luzem, w boksach magazynowych I i II lub w kontenerach na placu tymczasowego magazynowania.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
17.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – frakcja wielkości >20 mm, powstała po przesianiu wytworzonego stabilizatu na sicie	24 000		Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia
<i>Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych w ramach frakcjonowania stabilizatu na sicie pod warunkiem, że maksymalna ilość odpadów wytworzonych w ramach prowadzonego procesu nie przekroczy 48 000 Mg/rok.</i>					
<b>Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie – proces odzysku R3</b>					
18.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000	Odpady magazynowane luzem, w boksach magazynowych I i II lub w kontenerach na placu tymczasowego magazynowania.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia
19.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów	1 000		Przekazywanie podmiotom posiadającym

		pochodzenia roślinnego			stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000		Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
21.	ex 19 05 03 <sup>1)</sup>	<b>Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się wykorzystania), wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie</b>	<b>3 500</b>		<b>Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub recyklingu</b>
<i>Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych w ramach kompostowania odpadów selektywnie zebranych pod warunkiem, że maksymalna ilość odpadów wytworzonych w ramach prowadzonego procesu nie przekroczy 3 500 Mg/rok.</i>					
<b>Odpady wytwarzane w wyniku procesu suszenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces odzysku R12</b>					
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	31 300	Gromadzony selektywnie w kontenerze na zewnątrz hali na placu tymczasowego magazynowania lub luzem w boksie I lub boksie II.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

<sup>1)</sup> odpad powstaje w wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 02 01 03, 02 01 07, 02 01 83, 02 03 80, 02 04 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 20 01 08, 20 01 38, 20 02 01, 20 03 02.”

### 5. Punkt II.3.3.2. pn. „Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3.3.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 14.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstania, podstawowe właściwości i skład chemiczny
<b>Odpady niebezpieczne wytwarzane w ramach bieżącej eksploatacji instalacji maszyn i urządzeń</b>			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	W składzie ropa naftowa, olej bazowy niespecyfikowany, dodatki uszlachetniające. Oleje i paliwa są mieszaniną wyższych węglowodorów mineralnych otrzymanych głównie z procesów technologicznych przeróbki ropy naftowej (oleje mineralne) oraz olejów syntetycznych powstałych w wyniku syntezy chemicznej. W czasie pracy następuje

2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	zanieczyszczenie oleju hydraulicznego. W okresie użytkowania oleju zachodzą zmiany w jego działaniu, prowadzące do powstawania laków, żywic, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych oraz ulegają przekształceniom chemicznym zawarte w nich dodatki uszlachetniające. Charakteryzują się dość niską lotnością oraz stosunkowo wysoką temperaturą zapłonu. Odpad płynny, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	Bibuła filtracyjna na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi nasączona olejem. W zależności od przeznaczenia wkład filtracyjny (przegrody porowate) może być wykonany z papieru, tektury, bibuły, tkaniny, ceramiki, ziemi okrzemkowej, węgla, siatki metalowej, spieków metali itp. Odpad ten stanowią będą filtry olejowe stosowane w urządzeniach i maszynach. Przegrody filtracyjne z bibuły – celulozy, zawierają węglowodory ropopochodne i krzemionkę. Odpad stały, ekotoksyczny [HP14].
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Głównie zużyte źródła światła. Lampa rtęciowa (rtęciówka) jest to lampa wyładowcza o wyładowaniu łukowym, źródło światła widzialnego i ultrafioletowego, w którym pobudzone do świecenia są pary rtęci (15-100 mg). Do niskoprężnych lamp rtęciowych można zaliczyć świetlówki, wypełnione parami rtęci i argonu, w której źródłem świecenia jest promieniowanie widzialne emitowane przez warstwę luminoforu pokrywającego wewnętrzną powierzchnię rury świetlówki. Pary rtęci oraz jej sole są silnie trujące. Luminofory (fosfory) to mieszaniny związków nieorganicznych i organicznych, wykazujące luminescencję. Stanowią najczęściej mieszaniny halogenków (tlenków, siarczków, selenków), krzemianów i fosforanów berylowców, cynku i kadmu, wraz z aktywatorami. Z luminoforów organicznych można wymienić pochodne dwuksantylenu, benzo- i nafto-dwualdazyn, rodaminę, eozynę, fluoresceinę i in. Odpadowe elementy komputerów, urządzeń elektrycznych i elektronicznych składające się z różnorodnych materiałów i zawierające substancje niebezpieczne, np. układy scalone, baterie, akumulatory. Skład: zawiera związki rtęci i sodu, metale (żelazo, aluminium), krzemionkę, tworzywo sztuczne, szkło. Odpad ekotoksyczny [HP14], ma postać stałą.
<b>Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów innych niż niebezpieczne</b>			
5.	16 01 03	Zużyte opony	Guma, kauczuk, elementy wzmacniające z siatki metalowej lub siatki z tworzywa sztucznego. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte niewielkie urządzenia AGD oraz niewielkie urządzenia elektryczne i elektroniczne wykorzystywane jako narzędzia w gospodarstwach domowych, niezawierające substancji niebezpiecznych, np. klawiatury, bezpieczniki, grzejniki elektryczne itp. W składzie chemicznym głównie metale i tworzywa sztuczne w postaci układów scalonych, układów elektrycznych. Mieszanina różnych metali i stopów, głównie żelaza, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, gumy. Mogą występować niewielkie ilości metali szlachetnych. Odpad wielomateriałowy. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte z zużytych urządzeń AGD i RTV oraz narzędzi mechanicznych wykorzystywanych w gospodarstwach domowych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych, np. obudowy z tworzyw sztucznych, metali,

			<p>wielomateriałowe, części wykorzystywanych urządzeń z metali, tworzyw sztucznych itp.</p> <p>W składzie chemicznym głównie metale i tworzywa sztuczne w postaci układów scalonych, układów elektrycznych. Mieszanina różnych metali i stopów, głównie żelaza, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, gumy. Mogą występować niewielkie ilości metali szlachetnych.</p> <p>Odpad stały, wielomateriałowy, nie ulegający biodegradacji, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
8.	19 12 01	Papier i tektura	<p>Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Mogą być zanieczyszczone piaskiem, ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
9.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Metale różnych rodzajów wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatora metali Fe.</p> <p>Różnego rodzaju metale. Stal - stop żelaza z węglem z dodatkiem innych składników jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, siarka, wtrąceń niemetalicznych występujące w postaci stałej. Żeliwo (stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką).</p> <p>Odpady nie ulegają biodegradacji, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</p>
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.</p> <p>W składzie chemicznym ligniny, hemicelulozy. Podstawowymi składnikami chemicznymi są: węgiel, tlen, wodór, azot, występują również olejki eteryczne i substancje mineralne. Odpad ma postać stałą.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Odpady wysokokaloryczne wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz zmieszanych odpadów opakowaniowych, głównie opakowania z tworzyw sztucznych, gumy.</p> <p>Mieszanina złożona z materiałów lekkich, palnych, głównie papier, tektura, tworzywa sztuczne, drewno. Skład chemiczny uzależniony od rodzaju odpadów z których zostało ono wyprodukowane. W składzie chemicznym mogą występować celuloza oraz dodatki uszlachetniające, polimery etylenu, propylenu, chlorku winylu. W składzie mogą również występować niewielkie ilości siarki, chloru i metali ciężkich.</p> <p>Odpad stały, nie posiadający właściwości łatwopalnych, natomiast ich magazynowanie wymaga bezwzględnego przestrzegania przepisów p.poż., nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80mm)	<p>Frakcja &gt;80 mm powstała w wyniku mechanicznego przetworzenia zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady w zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) mogą zostać przekazane do odzysku jako komponent paliwa alternatywnego lub unieszkodliwione na kwaterze składowiskowej.</p> <p>Skład zmienny, odpady mogą zawierać tworzywa sztuczne, papier, elementy drewniane, metalowe, kamienie, taśmy, tekstylia. W składzie chemicznym celuloza oraz dodatki uszlachetniające, polimery etylenu, propylenu, chlorku winylu, krzemionka.</p> <p>Odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p> <p>Nieprawidłowo magazynowane mogą mieć negatywny wpływ na środowisko gruntowo-wodne.</p>
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej	<p>Skład chemiczny uzależniony od pory roku i miejsca pochodzenia odpadów. Mieszanina odpadów ulegających biodegradacji (odpady spożywcze pochodzenia roślinnego, resztki roślin) drobnych elementów</p>



		obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ≤80mm)	<p>papieru, szkła, tworzyw sztucznych, metali, drewna, piasku, gleby i ziemi, kawałków betonu, resztek ceramicznych.</p> <p>Odpad stały, kawałkowy, barwy rozmaitej, o słabym zapachu gnilnym. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nie jest żrący, drażniący ani łatwopalny.</p> <p>Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego.</p>
<b>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie unieszkodliwiania odpadów D8</b>			
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<p>Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady po stabilizacji niespełniające wymagań w zakresie ustabilizowania).	<p>Odpady wytworzone w wyniku stabilizacji tlenowej frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, które nie spełniają wymagań przepisów prawnych dla stabilizatu. Zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów).</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
<b>Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania stabilizatu na sicie o oczkach 20 mm</b>			
16.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – frakcja wielkości <20 mm powstała po przesianiu wytworzonego stabilizatu na sicie	<p>Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddanej stabilizacji tlenowej, zwaloryzowany na sicie &lt;20 mm (po odsianiu zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów), niespełniający wymagań dla kompostu.</p> <p>Skład chemiczny zależny od rodzaju materiału z którego został wytworzony. Przykładowy skład chemiczny 30-38% s.m. substancja organiczna, 0,9-1,8% s.m. azot ogólny, 0,12-0,94% s.m. tlenki fosforu, 0,1-1,04% s.m. tlenki potasu, 0,43 – 1,70 % s.m. tlenki magnezu.</p> <p>Odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
17.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – frakcja wielkości >20 mm, powstała po przesianiu wytworzonego stabilizatu na sicie	<p>Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów).</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
<b>Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie – proces odzysku R3</b>			
18.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Zanieczyszczenia kompostu, które w procesie kompostowania nie uległy procesowi rozkładu biologicznego, np.: szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, elementy metalowe, guma itp.
19.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego	Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p>Kompost z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego lub środków wspomagających uprawę roślin.</p> <p>Skład chemiczny zależny od rodzaju materiału z którego został wytworzony. Przykładowy skład chemiczny: 30-38% s.m. substancja</p>

21.	ex 19 05 03	<b>Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), wytwarzany z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie</b>	<p>organiczna, 0,9-1,8% s.m. azot ogólny, 0,12-0,94% s.m. tlenki fosforu, 0,1-1,04% s.m. tlenki potasu, 0,43 – 1,70 % s.m. tlenki magnezu.</p> <p>Odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
<b>Odpady wytwarzane w wyniku procesu suszenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces odzysku R12</b>			
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Odpady wysokokaloryczne wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz zmieszanych odpadów opakowaniowych, głównie opakowania z tworzyw sztucznych, gumy.</p> <p>Jest to mieszanina złożona z materiałów lekkich, palnych, głównie papier, tektura, tworzywa sztuczne, drewno.</p> <p>Skład chemiczny uzależniony od rodzaju odpadów z których zostało ono wyprodukowane, może występować celuloza oraz dodatki uszlachetniające, polimery etylenu, propylenu, chlorku winylu. W składzie mogą również występować niewielkie ilości siarki, chloru i metali ciężkich.</p> <p>Odpad stały, nie posiada właściwości łatwopalnych, natomiast ich magazynowanie wymaga bezwzględnego przestrzegania przepisów p.poż. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>

## II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

REMONDIS Opole S.A. z siedzibą w Opolu, zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem nr MBP/SS/210/2024 z 20 czerwca 2024 r. (data wpływu do UMWO – 20.06.2024 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. (ze zm.) dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 60 000 Mg/rok, tj. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69.

Do wniosku dołączono potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 10,00 zł.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 3 lipca 2024 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.29.2024.JZ przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie*

*środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 4 lipca 2024 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 241/2024).

Prowadząc postępowanie administracyjne zakończone niniejszą decyzją, Marszałek Województwa Opolskiego nie uwzględnił jako strony Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, ponieważ dla przedmiotowej instalacji nie zaistniały warunki korzystania z wód o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują emisji, która uległaby znacznemu zwiększeniu.

Ponieważ przedłożony wniosek był niekompletny i nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie *Poś* oraz ustawie *o odpadach*, Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.29.2024.JZ z 27 czerwca 2024 r. wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia o: dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym, zapis wniosku w postaci elektronicznej, zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności. Stosownego uzupełnienia Spółka dokonała przy pismach: bez daty i numeru (wpływ do UMWO – 28.06.2024 r.) oraz z 4 lipca 2024 r., nr MBP/SS/215/2024 (wpływ do UMWO – 9.07.2024 r.).

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 61 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 17 lipca 2024 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.29.2024.JZ zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując ją o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

W związku z koniecznością zawiadomienia Strony o zakończeniu postępowania i zapewnieniu Stronie możliwości zapoznania się z zebranymi dokumentami organ przedłużył termin załatwienia sprawy ostatecznie do 30 sierpnia 2024 r.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zwiększenia ilości magazynowanych odpadów w danym czasie, zmiany największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania lub całkowitej pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, dlatego organ nie żądał od Spółki aktualnego operatu przeciwpożarowego.

Organ nie uznał również niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę w rozumieniu przepisów ustawy o odpadach, dlatego zgodnie z brzmieniem art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach nie miał podstaw do zwrócenia się z prośbą do Komendanta Powiatowego (Miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Natomiast mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy *o odpadach* organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.29.2024.JZ z 17 lipca 2024 r., zwrócił się do Prezydenta Miasta Opola z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie. Prezydent Miasta Opola postanowieniem nr OŚR.6223.10.2024.MKU

z 30 lipca 2024 r. (data wpływu do UMWO – 30.07.2024 r.) pozytywnie zaopiniował wniosek Spółki o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. (ze zm.) dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 60 000 Mg/rok, tj. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69 (wraz ze zmianami).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.29.2024.JZ z 2 sierpnia 2024 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwością zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją w ciągu 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych dodatkowych uwag ani wniosków w sprawie.

Z informacji ujętych we wniosku wynika, że Spółka wniosła o dopisanie dodatkowego kodu odpadu wytwarzanego w procesie kompostowania R3, tj. ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie, który następnie będzie poddawany procesowi odzysku R10, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2015 r., poz. 132). W rozporządzeniu tym określono warunki odzysku w procesie odzysku R10 – obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska i rodzaje odpadów dopuszczonych do takiego odzysku.

Biorąc pod uwagę wniosek strony oraz dokumenty do niego dołączone, a także stanowisko organu wyrażone w toku prowadzonego postępowania, Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek za zasadny i zmienił odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego.

Niniejszą decyzją organ, zgodnie z wnioskiem Strony, dopuścił możliwość wytwarzania w procesie kompostowania R3 odpadu o kodzie ex 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie.

Podkreślić należy, że odpad o kodzie ex 19 05 03, który będzie wykorzystywany w procesie odzysku R10, jako obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska, musi spełniać warunki określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10.

Organ w decyzji uwzględnił nazewnictwo odpadu zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie procesu odzysku R10, mając świadomość, że definicja odpadów zielonych zawarta w art. 3 ust. 1 pkt 12 ustawy o odpadach została uchylona z dniem 30 czerwca 2021 r. na mocy ustawy z 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2019 r. poz. 1579). Organ przyjął, że odpadami zielonymi są odpady komunalne stanowiące części roślin pochodzące z pielęgnacji terenów zielonych, ogrodów, parków i cmentarzy, a także z targowisk, z wyłączeniem odpadów z czyszczenia ulic i placów.

Z danych będących w posiadaniu organu wynika, że w związku z przekształceniem Spółki w trybie art. 551 ustawy z dnia 15 września 2000 r. Kodeks spółek handlowych (Dz. U. z 2024 r., poz. 18 z późn. zm.) - nastąpiła zmiana formy prawnej spółki kapitałowej, spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością przekształcono w spółkę akcyjną - REMONDIS Opole S.A., co zostało udokumentowane przedłożonym wydrukiem informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0001103516 sporządzonemu na dzień 4 lipca 2024 r. W wyniku ww. przekształcenia Spółki nie zmienił się adres jej siedziby, jak również numer NIP i REGON.

W związku z powyższym organ, zgodnie z wnioskiem Strony, w niniejszej decyzji wprowadził aktualną formę i nazwę Spółki, tj. REMONDIS Opole S.A.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2024 r., poz. 17).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. (wraz ze zmianą), pozostawiono bez zmian.

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) w wysokości 10 zł. Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium Nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 13.06.2024 r.*

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia  
Marszałka Województwa Opolskiego  
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. REMONDIS Opole S.A.  
Aleja Przyjaźni 9  
45-573 Opole
2. aa.

|