

DECYZJA

Na podstawie art. 192, w związku z art. 195 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku bez numeru, z dnia 31 lipca 2023 r. (wpływ do UMWO – 31.07.2023 r.), złożonego przez „STALKOR” Sp. z o.o. w Opolu, o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20 marca 2014 r. (ze zmianami), dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K

orzekam

- I. **Zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20 marca 2014 r. wraz z późniejszymi zmianami w decyzjach tego samego organu: nr DOŚ.7222.61.2014.MSu z 2 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.71.2015.JZ z 7 lipca 2016 r. i nr DOŚ-III.7222.7.2021.MWr z 29 lipca 2021 r., udzielającą „STALKOR” Sp. z o.o. w Opolu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K, w następujący sposób:**

1. **Treść punktu I.3. pn.: „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje następujące brzmienie:**

„Do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego zaliczono instalację do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (ogniowego cynkowania wyrobów metalowych), o całkowitej objętości wanien procesowych wynoszącej 63,55 m³.

Ciąg technologiczny składa się z szeregu wanien, w których prowadzona jest obróbka chemiczna. Wyroby przenoszone są za pomocą suwnic z wanny do wanny i w nich zanurzone.

W ramach instalacji prowadzi się następujące operacje:

- formowanie wsadów,
- kwaśne odtłuszczenie,
- odcynkowanie,
- trawienie,
- płukanie,
- topnikowanie,
- cynkowanie (pokrywanie roztopionym metalem),
- chłodzenie w wodzie,
- rozformowanie + obróbka wykańczająca (dekompletacja i nanoszenie ewentualnych poprawek).

Powierzchniowa obróbka metali z zastosowaniem procesów chemicznych prowadzona jest w wannach o całkowitej pojemności wanien wynoszącej 87,55 m³, w tym:

- wanień procesowych (do trawienia, odcynkowania, odtłuszczania, topnikowania i cynkowania zanurzeniowego) o pojemności 63,55 m³,
- wanień przeznaczonych do płukania i chłodzenia o pojemności 24 m³.

Cynk lub stop cynkowniczy dostarczany jest w formie gąsek lub bloków i bezpośrednio trafia do instalacji. 28-32% HCl jest dostarczany bezpośrednio do wanny autocysternami lub w pojemnikach plastikowych. Inne surowce, takie jak inhibitory, topniki czy roztwory do przygotowywania kąpeli odtłuszczających, dostarczane są w beczkach lub workach.

Przygotowywanie wsadu — formowanie wsadu

Wyroby podlegające procesowi cynkowania czyszczone są mechanicznie, a następnie przymocowywane do odpowiednich uchwytów lub trawers przy pomocy haków lub drutu stalowego. Detale drobne umieszczane są w specjalnych koszach i wprowadzane do procesu cynkowania.

Odtłuszczanie

Proces odbywa się w wannie o pojemności 12 m³ w kąpeli będącej wodnym roztworem HCl (2-6%) zawierającej dodatkowo środki odtłuszczające, w temperaturze 30 – 50°C. W wyniku tego procesu powstaje kąpiel zawierająca kwasy trawiące, która pozostaje w wannie technologicznej do czasu wyczerpania się jej właściwości odtłuszczająco-trawiących.

Odcynkowanie

Proces prowadzony jest w wannie o pojemności 9 m³, w kąpeli 2-12% HCl oraz w temperaturze otoczenia. Stosowany jest jedynie w przypadku wyrobów wadliwych, gdy należy z nich usunąć powłokę cynkową.

Trawienie

Proces odbywa się w dwóch wannach o pojemności 9 m³ każda, za pomocą 8-15% HCl oraz inhibitorów korozji, w temperaturze 20-30 °C.

Wyroby trawione są w rozcieńczonym kwasie solnym w celu usunięcia z nich warstw odlewniczych, walcowniczych i zgorzelin. W celu zabezpieczenia wyrobów przed przetrawieniem, do kąpeli wodnej dodaje się inhibitory. W trakcie eksploatacji w roztworze trawialniczym wzrasta zawartość żelaza, podczas gdy zawartość wolnego kwasu maleje, powodując konieczność dodawania od czasu do czasu świeżego kwasu dla przywrócenia własności kąpeli. Chlorki żelaza mają ograniczoną rozpuszczalność w HCl, gdy ona ustaje (stężenie chlorku osiąga maksimum) trawienie ustaje. Kwas solny dodawany jest małymi porcjami, co daje niewielki przyrost stężenia kwasu w kąpeli, nieszkodliwy dla pracowników i środowiska. Najkorzystniej jest utrzymywać kąpiel trawiącą na poziomie:

- 10-15% kwasu solnego,
- 10-15% żelaza.

Płukanie

Proces odbywa się w wannie o pojemności 12 m³ w kąpeli o stężeniu 1% HCl i 1-3% Fe, w temperaturze otoczenia przez okres 2-5 minut. Powstające w tym procesie tzw. kwaśne popłuczyny zwracane się do procesu trawienia.

Nakładanie topnika

Proces jest przeprowadzany w wannie o pojemności 9 m³.

Wyroby przed cynkowaniem zanurza się w topniku stanowiącym mieszaninę średnio 60% ZnCl₂ i 40% NH₄Cl o stężeniu 400 g/l. Proces ten prowadzi się w temperaturze 25-50°C, co umożliwia zwilżenie powierzchni cynkiem i usuwa resztki zgorzelin i soli cynku z powierzchni stalowej, a

także zabezpieczenie odtłuszczonego i wytrawionego wyrobu przed utlenianiem powierzchniowym.

Ogrzewanie wanien do odtłuszczenia, trawienia (I i II) i topnikowania odbywa się z wykorzystaniem palnika opalanego gazem ziemnym o mocy 60 kW.

Zespoły grzewcze, w które wyposażone są wanny mają za zadanie utrzymywanie temperatury kąpeli na stałym poziomie, rekompensując straty ciepła z lustra cieczy, wkładanego materiału oraz ze ścian zewnętrznych wanny. Czujnik temperatury zainstalowany w wannie kontroluje temperaturę i za pomocą regulatora temperatury steruje dopływem ciepła technologicznego do nagrzewnicy. Pełna moc nagrzewnicy wykorzystywana jest tylko przy rozgrzewaniu wanny. Czas rozgrzewania wanien wynosi 24 godziny. Zespoły grzewcze zainstalowane są poza strefą roboczą wanien i dodatkowo posiadają zabezpieczenie w postaci płyty osłonowej, która zapobiega przed ich uszkodzeniem. Instalacje łączące nagrzewnice i wyposażenie (zawory sterujące, odcinające, odpowietrzniki) zakończone są przyłączem kołnierзовym.

Cynkowanie ogniowe

Proces przebiega w piecu cynkowniczym z wanną cynkowniczą o pojemności 15,55 m³ wypełnioną ciekłym cynkiem. Wyroby stalowe z naniesionym topnikiem zanurzone są powoli w kąpeli cynkowej. Stal wchodzi w relację z cynkiem i tworzy powłokę składającą się z szeregu warstw stopu cynkowo-żelazowego. Pokrywa je warstwa czystego cynku, powstająca gdy wyroby wyciągane są z kąpeli. Czas zanurzenia waha się od kilku minut dla stosunkowo lekkich wyrobów, do 30 minut przy ciężkich elementach konstrukcyjnych. Proces przebiega w temperaturze 440-450°C. Wanna zamknięta obudową piecową jest zainstalowana poniżej poziomu podłogi z pomostami umożliwiającymi dostęp do wanny.

Kąpiel cynkowa zawiera zwykle bardzo małe ilości innych metali, które będą stanowiły zanieczyszczenie cynku lub są dodawane jako dodatki stalowe.

Skład kąpeli to:

- cynk $\approx 99,1$ % wagowo,
- nikiel $\approx 0,03$ % wagowo,
- ołów $\approx 0,3$ % wagowo,
- żelazo $\approx 0,03$ % wagowo,
- glin $\approx 0,006$ % wagowo,
- kadm $\approx 0,02$ % wagowo,
- cyna $\approx 0,4$ % wagowo,
- mangan $\approx 0,01$ % wagowo.

Do cynku dodawane są aluminium i nikiel, bądź są one składnikami gotowych stopów przeznaczonych do cynkowania.

Piec jest wyposażony w system grzejny składający się z dwóch gazowych palników szybko wypływowymi o łącznej mocy 360 kW (2x180 kW), zainstalowanych na jego szczytowych ścianach. Układ zasilania gazem i sterowania umożliwia regulację mocy nominalnej palników. Każdy z palników posiada swój własny automat palnikowy sterujący jego pracą, kontrola płomienia w palnikach odbywa się za pośrednictwem sondy jonizacyjnej i aparatu kontroli płomienia znajdującego się w szafie sterowniczej. Mieszanka gazowo-powietrzna doprowadzana jest do każdego z palników od strony zasilania powietrzem za pomocą wysokoprężnego wentylatora powietrza i przepustnicy regulacyjnej sterowanej automatycznie, a od strony zasilania gazem przez regulator ciśnienia i zawory elektromagnetyczne. Zasilanie powietrzem wszystkich palników odbywa się w obiegu wymuszonym za pośrednictwem wentylatora.

Chłodzenie w wodzie

Prowadzone jest poprzez zanurzenie na ok. 2-5 minut w wannie o pojemności 12 m³. Temperatura wody w wannie osiąga ok. 70-80°C.

Rozformowanie

Polega na zdejmowaniu elementów ocynkowanych z trawers. Drobne niedoskonałości są poprawiane za pomocą farby cynkowej w ilości do 120 l/rok i preparatów zawierających cynk w ilości do 1 500 l/rok. Uchwyty, do których były podłączone wyroby są usuwane, a wyroby przygotowywane są do wysyłki.

Tabela nr 1. Parametry poszczególnych etapów procesu cynkowania z odtłuszczeniem kwaśnym

Lp.	Operacja	Skład kąpieli	Temp. [°C]	Czas
1.	Odtłuszczenie	Roztwór kwasu solnego: 2-6% HCl oraz środek odtłuszczający ok.2% lub wariantowo: 1-4% wodny roztwór preparatu odtłuszczającego zawierającego kwasy mineralne	30-50 lub 20-30	10-20
2.	Odcynkowanie	Kwas solny 2-12% HCl	Temperatura otoczenia	30-60
3.	Trawienie I	Kwas solny 8-15% HCl 2-12% Fe	20-30	10-30
4.	Trawienie II	Kwas solny 8-15% HCl 2-12% Fe	20-30	10-30
5.	Płukanie po trawieniu	Woda maks. 1% HCl 1-3% Fe	Temperatura otoczenia	2-5
6.	Topnikowanie	Topnik - wodny roztwór soli dwuskładnikowej (60% ZnCl ₂ i 40% NH ₄ Cl) o stężeniu ok. 400 g/l maks. 3% Fe	25-50	3-5
7.	Suszenie	Gorące powietrze	120-160	15-20
8.	Cynkowanie	Cynk min. 99,5% Zn Dodatek stopowy 0,02-0,06% Ni lub wariantowo: gotowy stop cynkowniczy	440-450	5-30
9.	Chłodzenie	Woda	70-80	2-5

2. Punkt I.4.1. pn. „Jednostkowe zużycie energii, surowców i materiałów” otrzymuje nowe brzmienie:

„I.4.1. Jednostkowe zużycie energii, surowców, materiałów i paliw

Tabela nr 2

Lp.	Energia, surowce, materiały i paliwa	Zużycie	Jednostka miary
1.	Energia elektryczna	200	MWh/rok
2.	Cynk lub stop cynkowy	375	Mg/rok
3.	Drut stalowy żarzony miękki	90	Mg/rok
4.	Kwas solny techniczny	120	Mg/rok
5.	Topnik – gotowa mieszanka chlorku cynku i chlorku amonu	9	Mg/rok
6.	Zamienniki: chlorek amonu chlorek cynku	3 6	Mg/rok
7.	Woda amoniakalna	1 800	l/rok

8.	Środki do odfuszczenia kwaśnego – preparaty na bazie HCl lub kwaśny środek na bazie wody	3 6	Mg/rok
9.	Inhibitory korozji	0,45	Mg/rok
10.	Tlenek cynku (biel cynkowa)	0,75	Mg/rok
11.	Farba cynkowa	120	l/rok
12.	Cynk-Spray (różne rodzaje)	1 500	l/rok
13.	Gaz ziemny	270 000	m ³ /rok

3. W punkcie II.1.1. pn.: „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” tabela nr 3 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 3

Lp.	Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródła					czas trwania emisji [h/rok]
			wysokość emitora	średnica wewnętrzna	prędkość przepływu gazów	przepływ gazów	temperatura wylotowa gazów	
			[m]	[m]	[m/s]	[m ³ /s]	[K]	
1.	E1	Odciąg miejscowy z pieca cynkowniczego <i>-eksploatacja bez pokryw</i>	18,0	1,2	6,9	28 160	300	4050
		Odciąg miejscowy z pieca cynkowniczego <i>-eksploatacja z pokrywami</i>						1350
2.	E2	Odciąg miejscowy znad wanny do odfuszczenia	8,2	0,14	K=0	5 150	300	5400
3.	E3	Odciąg miejscowy znad wanny do odcynkowania	8,2	0,14	K=0	5 150	313	5400
4.	E4	Odciąg miejscowy znad wanny do trawienia	8,2	0,14	K=0	5 150	313	5400
5.	E5	Odciąg miejscowy znad wanny do trawienia	8,2	0,14	K=0	5 150	313	5400
6.	E6	Odciąg miejscowy znad wanny do topnikowania	8,2	0,14	K=0	5 150	313	5400
7.	E7	Komin palników pieca cynkowniczego	10,0	0,40	K=0	618	430	5400
8.	E8	Komin palnika wanien procesowych	8,20	0,15	K=0	102	430	3400

4. W punkcie II.1.2. pn.: „Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” tabela nr 4 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 4

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				ze źródła [kg/h]	z emitora [kg/h]
1.	E1	Odciąg miejscowy z pieca cynkowniczego <i>-eksploatacja bez pokryw</i>	Pył ogółem	0,3225	0,3225
			Chlorowodór	0,1123	0,1123
			Amoniak	0,0627	0,0627
			Cynk w pyłe	0,0884	0,0884
			Ołów w pyłe	0,00014	0,00014

			Żelazo w pyłe	0,0063	0,0063
		Odciąg miejscowy z pieca cynkowniczego -eksploatacja z pokrywami	Pył ogółem	0,0806	0,0806
			Chlorowodór	0,0281	0,0281
			Amoniak	0,0157	0,0157
			Cynk w pyłe	0,0221	0,0221
			Ołów w pyłe	0,000035	0,000035
			Żelazo w pyłe	0,0015	0,0015
2.	E2	Odciąg miejscowy znad wanny do odtłuszczania	Chlorowodór	0,02016	0,02016
3.	E3	Odciąg miejscowy znad wanny do odcynkowania	Chlorowodór	0,02052	0,02052
4.	E4	Odciąg miejscowy znad wanny do trawienia	Chlorowodór	0,02052	0,02052
5.	E5	Odciąg miejscowy znad wanny do trawienia	Chlorowodór	0,02052	0,02052
6.	E6	Odciąg miejscowy znad wanny do topnikowania	Pył ogółem	0,0207	0,0207
			Amoniak	0,0108	0,0108
7.	E7	Komin palników pieca cynkowniczego	Pył ogółem=PM10=PM2,5	0,00001	0,00002
			Dwutlenek azotu	0,02890	0,05780
			Dwutlenek siarki	0,00050	0,00100
			Tlenek węgla	0,00570	0,01140
8.	E8	Komin palnika wanien procesowych	Pył ogółem=PM10=PM2,5	0,000003	0,000003
			Dwutlenek azotu	0,00960	0,00960
			Dwutlenek siarki	0,00020	0,00020
			Tlenek węgla	0,00190	0,00190
9.	Emisja roczna z instalacji [Mg/rok]		Pył ogółem	1,52684	
			Chlorowodór	0,93405	
			Amoniak	0,33346	
			Cynk w pyłe	0,38786	
			Ołów w pyłe	0,00062	
			Żelazo w pyłe	0,02755	
			Dwutlenek azotu	0,34476	
			Dwutlenek siarki	0,00608	
	Tlenek węgla	0,06802			

”

5. Treść punktu IV.2. pn.: „Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego”, otrzymuje nowe brzmienie:

”

- stosowanie odciągów miejscowych znad wanien: do usuwania powłok cynkowniczych, do odtłuszczania, do wytrawiania, do odcynkowania i do topnikowania, o wydajności 5 150 m³/h,
- stosowanie przy wannie cynkowniczej odciągu dwustronnego, szczelinowego i zbiorczego układu wentylacji mechanicznej wywiewnej o wydajności 28 160 m³/h,
- stosowanie pokryw wanny cynkowniczej w celu zmniejszenia parowania z wanny kiedy to elementy nie będą zanurzone ani wyciągane z wanny,
- stosowanie środka ograniczającego parowanie, głównie chlorowodoru,
- stosowanie inhibitorów trawienia przedłużających czas pracy kąpeli,
- kontrola parametrów (temperatura, stężenie) kąpeli w wannach do trawienia,
- prowadzenie procesu tak, by każda następna kąpiel zawierała składniki kąpeli poprzedniej, celem skrócenia procesu płukania wyrobów pomiędzy kolejnymi wannami,
- stosowanie gazu ziemnego do podgrzewania wanien i pieca cynkowniczego.”

6. Treść punktu V. pn. „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, otrzymuje nowe brzmienie:

„Efektywna gospodarka energetyczna realizowana będzie poprzez:

- zastosowanie silników nowszej generacji o wyższej sprawności (suwnica),
- remonty instalacji oświetlenia z zastosowaniem źródeł światła o wyższej sprawności oraz zastosowanie nowoczesnego systemu sterowania oświetleniem,
- prowadzenie prac szczególnie energochłonnych w okresach poboru tańszej energii elektrycznej,
- **prowadzenie odpowiedniej konserwacji układów elektrycznych zasilających wanny technologiczne,**
- zmniejszenie spadków napięcia w przewodach zasilających,
- stosowanie nowoczesnych, bardziej wydajnych prostowników.”

7. Treść punktu VI.1 pn. „Monitoring procesu technologicznego”, otrzymuje nowe brzmienie:

„ W ramach monitoringu istotnego z punktu widzenia ochrony środowiska monitorować i rejestrować w rejestrach:

- zużycie surowców,
- zużycie wody na cele technologiczne, za pomocą wodomierza i podlicznika zainstalowanych w studziencie w hali – ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego określana będzie na podstawie wskazań wodomierza oraz podliczniczka z częstotliwością raz na kwartał,
- zużycie energii elektrycznej,
- zużycie substancji chemicznych do odtłuszczania, trawienia, topnikowania, inhibitorów korozji,
- **zużycie gazu ziemnego.”**

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

„STALKOR” Sp. z o.o. z siedzibą w Opolu posiada decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z dnia 20 marca 2014 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanień procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K, która została zmieniona w decyzjach tego samego organu: nr DOŚ.7222.61.2014.MSu z 2 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.71.2015.JZ z 7 lipca 2016 r. i DOŚ-III.7222.7.2021.MWr z 29 lipca 2021 r.

W związku z opublikowaniem 4 listopada 2022 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, tutejszy organ przeprowadził procedurę analizy ww. pozwolenia zintegrowanego. W toku prowadzonego postępowania stwierdzono niezgodność zapisów pozwolenia ze stanem faktycznym, bowiem w instalacji zmieniony został sposób ogrzewania pieca cynkowniczego i wanień z ogrzewania elektrycznego na gaz ziemny – co jest niezgodne z warunkami określonymi

w pozwoleniu. Na tej podstawie organ uznał, że konieczna jest zmiana posiadanego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 20 marca 2014 r. nr DOŚ.7222.31.2013.JZ (z późniejszymi zmianami), ponieważ stosując do ogrzewania gaz ziemny Zakład narusza warunki określone w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym.

Biorąc powyższe pod uwagę, Marszałek Województwa Opolskiego, w myśl art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.), w związku z art. 195 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), pismem z 5 maja 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2023.MWr zawiadomił stronę o wszczęciu z urzędu postępowania w sprawie cofnięcia, bez odszkodowania, pozwolenia zintegrowanego udzielonego „STALKOR” Sp. z o.o. ww. decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20 marca 2014 r. (z późniejszymi zmianami), z uwagi na fakt, że eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków ww. pozwolenia.

Następnie, na podstawie art. 195 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Poś*, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2023.MWr z 5 maja 2023 r. wezwał „STALKOR” Sp. z o.o. w Opolu, do wystąpienia z wnioskiem o jego zmianę w związku ze zmianą sposobu ogrzewania pieca cynkowicznego oraz wanien – z elektrycznego na gazowy, wyznaczając termin do usunięcia naruszeń posiadanego pozwolenia zintegrowanego do dnia 31 lipca 2023 r., informując równocześnie, że nieusunięcie naruszeń w wyznaczonym terminie, spowoduje ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania – art. 195 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

Pismem z dnia 31 lipca 2023 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 31 lipca 2023 r.), „STALKOR” Sp. z o.o. wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 20 marca 2014 r. nr DOŚ.7222.31.2013.JZ (z późn. zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K w zakresie wskazanym w wezwaniu z 5 maja 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2023.MWr.

Do ww. pisma dołączono:

- dokumentację pn.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego” opracowaną przez Pracownię Projektowo–Usługową Witold Piekarczyk w Opolu – 1 egzemplarz,
- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych,
- dowód wniesienia opłaty skarbowej za zmianę decyzji.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.) oraz z uwagi na właściwość miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wypełniając obowiązek określony w art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej został przekazany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 3 sierpnia 2023 r. przy piśmie nr DOŚ-RPŚ.7222.38.2023.MWr. Następnie, pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.38.2023.MWr z dnia 6 października 2023 r. i z dnia 10 listopada 2023 r., Marszałek

Województwa Opolskiego przesłał do Ministerstwa Klimatu i Środowiska uzupełnienie wniosku w wersji elektronicznej, które wpłynęły do organu 29 września 2023 r. i 6 listopada 2023 r.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 267/2023) dnia 3 sierpnia 2023 r.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, nie jest stroną z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

W ocenie organu ochrony środowiska, zmiany w instalacji objęte przedmiotowym wnioskiem, nie mają charakteru zmiany istotnej w rozumieniu przepisów *Prawo ochrony środowiska*, gdyż nie wiążą się one ze znaczącym zwiększeniem negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko oraz nie powodują zwiększenia skali działalności wynikającej z tej zmiany, która sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy *Poś*.

Pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.38.2023.MWr z 4 sierpnia 2023 r., Marszałek Województwa Opolskiego wezwał Spółkę do przedłożenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia, związanego ze zmianą sposobu ogrzewania pieca i wanien, przywołując art. 86 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.), zgodnie z którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska (do tych decyzji należą także pozwolenia zintegrowane). W odpowiedzi przedstawiono pismo Prezydenta Miasta Opola nr OŚR.6220.57.2023.MK z 26 października 2023 r., z którego wynika, że organ nie wydawał nigdy decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla STALKOR Sp. z o.o. w Opolu, jak również nie ma konieczności uzyskiwania decyzji środowiskowej dla rozważanego przedsięwzięcia, polegającego na zainstalowaniu palników opalanych gazem ziemnym, gdyż instalacje takie nie są wymienione w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.).

Z treści art. 86 ustawy *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, wynika jednoznacznie, że organ wydający pozwolenie emisyjne winien analizować zapisy zawarte w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, jaka była wydana dla danej instalacji. Jednakże brak wydanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie stanowi przeszkody do wydania pozwolenia na emisję (ani jego zmiany), ponieważ w art. 72 ust. 1 ww. ustawy pozwolenie takie nie jest wymienione w wykazie decyzji, przed uzyskaniem których może dopiero nastąpić uzyskanie decyzji środowiskowej. Również art. 184 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* nie określa wymogu dołączania do wniosku o wydanie/zmianę pozwolenia zintegrowanego decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Dlatego też, brak decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest przesłanką do odmowy zmiany pozwolenia zintegrowanego przez Marszałka Województwa Opolskiego.

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne, organ pismem z 3 sierpnia 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.38.2023.MWr zawiadomił Spółkę o wszczęciu postępowania administracyjnego

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K, jednocześnie informując o uprawnieniach Strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania. Równocześnie poinformował, że rozpatrzenie wniosku wymaga uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości 10 zł zgodnie z pozycją I.53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 z późn. zm.) na konto Urzędu Miasta Opole, bowiem dołączona do wniosku opłata skarbową została niewłaściwie wniesiona na konto Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego.

Pismem, bez numeru, z dnia 8 sierpnia 2023 r. Zakład przesłał potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej na konto Urzędu Miasta Opola.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień, dlatego Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.38.2023.MWr z 4 sierpnia 2023 r. wezwał „STALKOR” Sp. z o.o. do ich uzupełnienia.

W odpowiedzi na ww. wezwanie Zakład uzupełnił wniosek o brakujące informacje przy pismach: bez numeru z dnia 28 września 2023 r. (data wpływu do UMWO – 29 września 2023 r.) i z dnia 28 września 2023 r. (data wpływu do UMWO – 6 listopada 2021 r.).

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Spółkę danych organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.38.2023.MWr z dnia 16 listopada 2023 r., Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił „STALKOR” Sp. z o.o. o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu lub też o możliwości udostępnienia akt sprawy za pomocą środków komunikacji elektronicznej na adres wskazany przez Stronę, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia.

W wyznaczonym okresie do organu nie złożono żadnych uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

Po rozpatrzeniu wniosku organ ustalił co następuje:

Marszałek Województwa Opolskiego, w oparciu o wymóg zawarty w art. 215 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych, przeprowadził analizę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego „STALKOR” Sp. z o.o. w Opolu decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 20 marca 2014 r. nr DOŚ.7222.31.2013.JZ (z późniejszymi zmianami) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K.

W związku z dopatrzaniem się naruszeń warunków określonych w posiadanym przez „STALKOR” Sp. z o.o. pozwoleniu zintegrowanym, dotyczących stosowania gazu ziemnego zamiast

energii elektrycznej do ogrzewania pieca cynkowniczego i wanien, organ niezwłocznie i niezależnie od prowadzonego postępowania w przedmiocie analizy pozwolenia zintegrowanego po konkluzjach BAT, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2023.MWr z 5 maja 2023 r. wezwał Spółkę do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie zmiany sposobu ogrzewania pieca cynkowniczego oraz wanien, określając termin do usunięcia naruszeń do dnia 31 lipca 2023 r.

W wyznaczonym terminie Spółka „STALKOR” Sp. z o.o. w Opolu, złożyła wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 20 marca 2014 r. nr DOŚ.7222.31.2013.JZ (z późn. zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K, w zakresie wskazanym w wezwaniu z 5 maja 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.20.2023.MWr, w związku z tym prowadzenie postępowania w przedmiocie cofnięcia ww. decyzji Marszałka Województwa Opolskiego, stało się bezprzedmiotowe. Stąd mając na względzie przepis art. 105 *Kodeksu postępowania administracyjnego* organ umorzył postępowanie w sprawie cofnięcia, bez odszkodowania, pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla „STALKOR” Sp. z o.o.

Po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją, na podstawie art. 192, w związku z art. 216 ustawy Poś, dokonał odpowiednio zmiany pozwolenia zintegrowanego do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K.

Niniejszą decyzją zmieniono zapisy pozwolenia odnoszące się do sposobu ogrzewania pieca cynkowniczego i wanien, poprzez usunięcie treści związanych z ogrzewaniem elektrycznym tych elementów instalacji oraz dodanie zapisów dotyczących ich ogrzewania gazowego. Zgodnie ze stanem faktycznym, piec cynkowniczy ogrzewany jest przy pomocy dwóch palników gazowych o łącznej mocy 360 kW, natomiast moc palnika kotła do ogrzewania wanien procesowych wynosi 60 kW.

Z uwagi na powyższe zaktualizowano treść punktu I.3 pozwolenia pn.: „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, w którym dodatkowo przedstawiono opis rozwiązań technicznych zastosowanych do ogrzewania pieca i wanien w przedmiotowej instalacji, a także dookreślono które wanny ogrzewane są z wykorzystaniem palników opalanych gazem ziemnym.

W związku ze zmianą ilości wykorzystywanej energii oraz rodzaju stosowanych paliw, punkt I.4.1. otrzymał nowe brzmienie, tj.: „Jednostkowe zużycie energii, surowców, materiałów i paliw”. Określono w nim zużycie gazu ziemnego oraz pomniejszono zużycie energii elektrycznej.

Zmiana sposobu ogrzewania pieca i wanien z elektrycznego na gazowy, wiąże się również z powstaniem nowych źródeł emisji z instalacji, a także emisją dodatkowych substancji do powietrza, powstających w wyniku spalania gazu ziemnego.

Dla nowego medium grzewczego (gazu ziemnego) przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczeń powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane na terenie instalacji, tj. źródła emisji związane z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (w tym palnik gazowy wanien i palniki pieca cynkowniczego) oraz źródła emisji z procesów pomocniczych zapewniających jej prawidłowe funkcjonowanie (spalanie węgla w kotłowni). Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku i instalacji pozostałych nie spowodują, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych

w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87). Analizą objęto substancje takie jak pył ogółem, pył zawieszony PM10 i PM2,5, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu i tlenek węgla.

Wobec powyższego, w punkcie II.1.1. pozwolenia, scharakteryzowano nowe źródła emisji, natomiast w punkcie II.1.2. określono wielkość dopuszczalnej emisji z instalacji, po wprowadzeniu wnioskowanych zmian.

Ponadto niniejszą decyzją organ zaktualizował również treść punktów IV.2., V. i VI.1. w zakresie odnoszącym się do zmiany sposobu ogrzewania wanień i pieca cynkowniczego.

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.


Za zmianę niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją III punkt 46 ust. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 2111) w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). W przypadku, gdy zmiana warunków pozwolenia dotyczy rozszerzenia zakresu działalności (rozszerzono listę emitowanych substancji do powietrza), wówczas opłata skarbowa wnosi 50% stawki określonej od wydania pozwolenia, tj. w tym przypadku kwoty 253 zł.

Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium Nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 7 sierpnia 2023 r. (10 zł) oraz w dniu 18 października 2023 r. (dopłata pozostałej kwoty w wysokości 243 zł).

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kpa* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyzyn-Pieczonka

Otrzymuje:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. „STALKOR” Sp. z o. o.
ul. Oświęcimska 98K
45-641 Opole
2. a.a