



Decyzja

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, przesłanego pismem bez numeru z dnia 16.11.2021 r. (data wpływu do UMWO 18.11.2021 r.), o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5 października 2007 r. (ze zmianami), dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 480 m³, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20

orzekam

- I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MWo-7636-28/08 z 14.08.2008 r. i zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.19.2012.HM z 6.07.2012 r., nr DOŚ.7222.32.2013.HM z 31.10.2013 r. oraz nr DOŚ.7222.107.2014.HM z 6.03.2015 r., DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 14.03.2019 r., DOŚ-III.7222.55.2019.AKa z 20.01.2020 r.), udzielającą **FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 480 m³, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, w następujący sposób:

1. W sentencji decyzji, dotychczasowa treść o brzmieniu:

„...udzielić FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 480 m³, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, na działkach o numerach ewidencyjnych 194/1, 194/3, 194/4, 196/1, 196/2, 196/3, na warunkach określonych w niniejszej decyzji...”

otrzymuje brzmienie:

„...udzielić FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 540 m³, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, na działkach o numerach ewidencyjnych 194/4 i 196/3, na warunkach określonych w niniejszej decyzji...”

2. Punkt I. pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje nowe brzmienie:

„I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, prowadzonej w zakładzie zlokalizowanym w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, jest obróbka metali i nakładanie powłok metalicznych na wyroby stalowe, tzw. cynkowanie. W zakładzie w Opolu prowadzi się cynkowanie ogniowe nieciągłe. Zabezpiecza ono wyroby z żelaza i stali przed korozją, poprzez pokrycie ich cynkiem.

Instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego, położoną na terenie zakładu w Opolu, jest instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 540 m³.

Maksymalna wielkość produkcji wyrobów ocynkowanych wynosi 48 000 Mg rocznie.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W ramach instalacji do nakładania powłok metalicznych i instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych prowadzi się następujące operacje:

- formowanie wsadów,
- odtłuszczenie,
- odcynkowanie wyrobów wadliwych,
- trawienie,
- płukanie,
- nakładanie topnika i suszenie,
- cynkowanie zanurzeniowe, czyli pokrywanie wyrobów roztopionym metalem,
- chłodzenie wyrobów w wodzie,
- rozformowanie wsadów i obróbka wykańczająca.

W instalacji podlegającej obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego wykorzystuje się następujące urządzenia:

- wanny do chemicznego przygotowania powierzchni wsadu - 9 szt. o poj. 60 m³ każda, w tym 1 wannę do odcynkowania, 1 wannę do topnikowania, 2 wanny do odtłuszczenia, 5 wanien do trawienia,
- wannę do procesu płukania wsadu po trawieniu o poj. 60 m³,
- zbiornik magazynowy kwasu solnego o poj. 50 m³,
- zbiornik magazynowy kwasu solnego o poj. 40 m³,
- piec cynkowniczy gazowy,
- palniki (6 szt.) do opalania pieca cynkowniczego o sprawności cieplnej 90% i łącznej wydajności 2,1 Gcal/h,
- suszarkę węglaną o wydajności 0,3 Gcal/h i wymuszonym obiegu, opalania gazem ziemnym GZ-50,
- wannę do procesu chłodzenia wyrobów po cynkowaniu o poj. 60 m³,
- magazyn cynku i surowców chemicznych,
- zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 60 m³,
- zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 32 m³,
- agregat pompowy z pompą wirową poziomą odśrodkową o wydajności 12 m³/h.

Na ciąg technologiczny składa się szereg wanień, w których prowadzona jest obróbka chemiczna wsadu oraz proces nakładania powłok metalicznych, zlokalizowanych wewnątrz hali produkcyjnej. Wyroby przenoszone są za pomocą suwnic z wanny do wanny i są w nich zanurzane. W ciągu technologicznym wykorzystywane są również wanny, w których odbywają się procesy płukania wsadu, jego suszenia i chłodzenia.

Etapy procesu cynkowania zanurzeniowego metali

Przygotowanie wsadu – formowanie wsadów

Przed rozpoczęciem procesu nakładania powłok wyroby są sprawdzane pod względem prawidłowości u technologicznienia. Następnie podwiesza się je za pomocą haków lub drutu stalowego do uchwytów lub trawers. Tak przymocowane wyroby przechodzą cały proces.

Odtłuszczenie

Odtłuszczenie ma na celu usunięcie śladów emulsji i smarów z powierzchni wyrobów stalowych. W zakładzie głównie stosuje się proces odtłuszczenia kwaśnego. Prowadzony jest w dwóch kąpielach – w wannach o pojemności 60 m³ każda. Pierwsza kąpiel jest wodnym 2-6% roztworem chlorowodoru HCl, zawierającym środki odtłuszczające, o temperaturze 30-50°C. Kąpiel, zawierająca kwasy trawiące, pozostaje w instalacji technologicznej do czasu wyczerpania się jej właściwości odtłuszczająco-trawiących, po czym - systemem rurociągów - jest kierowana bezpośrednio do autocystern lub zbiorników magazynowych.

Druga kąpiel sporządzana jest na bazie wody z dodatkiem preparatu odtłuszczającego, który w swoim składzie, oprócz środków powierzchniowo czynnych i inhibitorów, zawiera mieszaninę kwasów mineralnych. Proces w tej wannie prowadzony jest w temperaturze 20-30°C. W wyniku kąpeli na dnie zbiera się osad, który okresowo usuwany jest do kwasoodpornych pojemników i przekazywany do unieszkodliwienia. Kąpiel nie podlega wymianie, po oczyszczeniu dna wanny, jest wykorzystywana ponownie.

Istnieje możliwość zastosowania jednocześnie dwóch kąpeli na bazie HCl lub na bazie preparatów zawierających mieszaninę kwasów mineralnych.

Zakład stosuje również – wariantowo, alkaliczne odtłuszczenie konstrukcji. Odbywa się ono poprzez stosowanie alkalicznych kąpeli odtłuszczających, np. 3-5% roztwór NaOH, w temperaturze 40-50°C. W wyniku procesu powstaje kąpiel, zawierająca alkalia trawiące, która pozostaje w instalacji do czasu wyczerpania się jej właściwości odtłuszczająco-trawiących. Następnie, systemem rurociągów i pomp, jest kierowana bezpośrednio do autocystern lub zbiorników magazynowych.

Innym możliwym do zastosowania wariantem odtłuszczenia alkalicznego jest tzw. odtłuszczenie biologiczne, np. na bazie preparatu BioSys41 (stężenie preparatu 2-10%). Obecne w roztworze bakterie żywią się olejami i organicznymi zanieczyszczeniami usuniętymi z powierzchni konstrukcji stalowych zapewniając tym samym długą żywotność i efektywność kąpeli odtłuszczającej.

Proces odtłuszczenia może być pominięty tylko wówczas gdy materiał wsadowy jest całkowicie wolny od oleju.

Po procesie odtłuszczenia alkalicznego (z wyjątkiem odtłuszczenia biologicznego) konieczne jest przeprowadzenie płukania wyrobów. Płukanie odbywa się w wannie o pojemności 60 m³, a powstające alkaliczne popłuczyny zwracane są do odtłuszczenia, jako uzupełnienie strat parowania oraz wykorzystywane są do sporządzania nowej kąpeli odtłuszczającej.

Odcynkowanie wyrobów wadliwych

Proces dotyczy wyłącznie wadliwych wyrobów, gdy zachodzi konieczność powtórnego cynkowania. Prowadzony jest w wannie o pojemności 60 m³, w kąpeli 2-12% roztworu chlorowodoru oraz w temperaturze otoczenia. Powstająca kąpiel, zawierająca kwas trawiący i cynk, pozostaje w instalacji technologicznej do czasu wyczerpania się jej właściwości trawiących. Potem systemem rurociągów i pomp jest kierowana do stacji regeneracji, autocystern lub zbiorników magazynowych.

Oprócz kąpeli powstaje również szlam o kwaśnym odczynie. Składowany jest w kwasoodpornych pojemnikach, a następnie zawracany do procesu, poprzez stację regeneracji.

Trawienie

Proces trawienia następuje w pięciu wannach o pojemności 60 m³ każda, za pomocą 8-15% roztworu HCl oraz inhibitorów korozji. Powstająca kąpiel, zawierająca kwasy trawiące, kierowana jest do autocystern lub zbiorników magazynowych.

Oprócz kąpeli powstaje również szlam o kwaśnym odczynie. Składowany jest w kwasoodpornych pojemnikach, a następnie zawracany do procesu, poprzez stację regeneracji.

Płukanie

Przeprowadzane jest w wannie o pojemności 60 m³, w wyniku czego powstają kwaśne popłuczyny, zawracane do procesu trawienia.

Nakładanie topnika i suszenie

Przeprowadzane jest w wannie o pojemności 60 m³, za pomocą wodnego roztworu soli dwuskładnikowej, zawierającej średnio: 60% ZnCl₂ i 40% NH₄Cl, o stężeniu ok. 400 g/litr. Topnikowanie prowadzone jest w temperaturze 25-40°C. Topnik na bieżąco, w sposób ciągły kierowany jest do stacji regeneracji. Regeneracja polega na usuwaniu żelaza z roztworu poprzez utlenianie i wytrącanie w postaci wodorotlenku żelazowego. Oddzielenie osadu od roztworu następuje w specjalnie skonstruowanym reaktorze, do którego dozowane są: woda utleniona i woda amoniakalna. Odczyn pH roztworu w reaktorze wynosi 3,5–4,5.

Szlam z dolnej części reaktora kierowany jest na prasę filtracyjną, w której następuje ostateczne rozdzielenie osadu Fe(OH)₂ od roztworu topnika. Roztwór zawracany jest do procesu technologicznego, natomiast osad odbierany przez specjalistyczne firmy. Okresowo, raz na kilka lat, możliwe jest przeprowadzenie całkowitej wymiany topnika na nowy.

Po wyjęciu wyrobów z wanny są one suszone gorącym powietrzem w suszarce wgłębnej. Suszenie przedmiotów pozwala na ograniczenie pryskania i eliminuje powstawanie wytrysków cynku w trakcie zanurzania w piecu cynkowniczym.

Cynkowanie zanurzeniowe

Proces prowadzi się w wannie pieca cynkowniczego, w ciekłym cynku, w temperaturze 440–450°C. W wyniku zanurzania w niej wyrobów stalowych, na powierzchni ciekłego cynku, powstaje popiół cynkowniczy. Jest on zbierany do pojemników, przechowywany i wywożony z terenu ocynkowni. Możliwe jest dodatkowe wytapianie cynku z popiołu, poprzez wprowadzenie popiołu na powierzchnię kąpeli cynkowej, dodanie soli ułatwiającej wytapianie i ponowne zebranie pozostałego popiołu. W ten sposób odzyskuje się ok. 50% cynku. Raz na 3-4 tygodnie z dna pieca wybierany jest tzw. twardy cynk, stop cynku z żelazem o zawartości ok. 95–97% cynku i ok. 2-4% żelaza. Odpad ten przechowywany jest w stalowych zbiornikach do czasu wywozu.

Piec cynkowniczy ogrzewany jest gazem ziemnym. Zlokalizowany jest wewnątrz hali produkcyjnej. Ciepło spalin wytworzonych w wyniku ogrzewania wanny cynkowniczej wykorzystywane jest do

ogrzewania suszarki węgłnej, a następnie do ogrzewania wanien procesowych (istnieje możliwość kierowania spalin do wymiennika kotła ogrzewającego wanny procesowe - źródła nie objętego pozwoleniem zintegrowanym). Schłodzone gazy spalinowe odprowadzane są do powietrza emitorem E3.

Wanna pieca cynkowniczego wyposażona jest w obudowę oraz wentylację mechaniczną kierującą odgazy z procesu cynkowania do emitora E2.

Chłodzenie w wodzie

Chłodzenie ocynkowanych wyrobów odbywa się w wannie o poj. 60 m³. W wyniku chłodzenia powstaje szlam, który zawiera resztki popiołu cynkowego. Gromadzony jest w beczkach lub w stalowych pojemnikach. Po wstępnym podsuszeniu, dołączony zostaje do popiołu cynkowego, który odbierany jest przez zewnętrzne firmy.

Rozformowywanie wsadów

Rozformowywanie wsadów stanowi ostatni etap całego procesu i odbywa się w hali dekompletacji. Polega na zdejmowaniu konstrukcji z trawers.

Urządzenia do redukcji emisji substancji

Wanny procesowe (do chemicznego przygotowania wsadu), piec cynkowniczy, suszarka węgłna, wanna do płukania i wanna do chłodzenia zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej. Nad wannami procesowymi zainstalowane są odciągi miejscowe połączone w jeden wspólny kolektor zbiorczy, którym odciągane z nad wanien gazy kierowane są do absorbera – przeciwprądowej płuczki kwaśnej – w celu absorpcji HCl w wodzie. Woda zraszająca krąży w absorberze w układzie zamkniętym. Po przekroczeniu określonego stężenia HCl w wodzie krążącej w absorberze (zgodnie z instrukcją eksploatacji) – roztwór kierowany jest do wanien trawiennych, a absorber napełniany jest wodą z wodociągu.

Do ww. absorbera podłączone są również odpowietrzenia 2 zbiorników na zużyte kąpiele (o poj. 32 m³ i 60 m³) oraz 1 zbiornika na kwas solny (o poj. 40 m³).

Wylot oczyszczonego powietrza z absorbera - emitorem E4.

Tabela 1. Parametry poszczególnych etapów procesu cynkowania z odtłuszczeniem kwaśnym

Lp.	Operacja	Skład kąpieli	Temp. [°C]	Czas [min.]
1	2	3	4	5
1	Odtłuszczenie I	Roztwór kwasu solnego: 2-6% HCl oraz środek odtłuszczający ok. 2% lub wariantowo: 1-4% wodny roztwór preparatu odtłuszczającego zawierającego kwasy mineralne	30-50 lub 20-35	10-20
2	Odtłuszczenie II	Roztwór kwasu solnego: 2-6% HCl oraz środek odtłuszczający ok. 2% lub wariantowo: 1-4% wodny roztwór preparatu odtłuszczającego zawierającego kwasy mineralne	30-50 lub 20-35	10-20
3	Odcynkowanie	Kwas solny 2-12% HCl	temp. otoczenia	30-60
4	Trawienie I	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
5	Trawienie II	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
6	Trawienie III	Kwas solny 8-15%HCl	20-30	10-30

		2-12%Fe		
7	Trawienie IV	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
8	Trawienie V	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
9	Płukanie po trawieniu	Woda maks. 1% HCl 1-3 % Fe	temp. otoczenia	2-5
10	Topnikowanie	Topnik – wodny roztwór soli dwuskładnikowej (60% ZnCl ₂ i 40 % NH ₄ Cl) o stężeniu ok. 400 g/l maks. 3%Fe	25-40	3-5
11	Suszenie	Gorące powietrze	80-110	15-20
12	Cynkowanie	Cynk min. 99,5% Dodatek stopowy 0,02-0,06 % Ni lub wariantowo: gotowy stop cynkowniczy	440-450	5-30
13	Chłodzenie	Woda	70-80	2-5

Tabela 2. Parametry poszczególnych etapów procesu cynkowania z odtłuszczeniem alkalicznym

Lp.	Operacja	Skład kąpieli	Temp. [°C]	Czas [min.]
1	2	3	4	5
1	Odtłuszczenie I	Roztwór ługu sodowego: 3-5% NaOH	40-50	10-20
2	Płukanie po odtłuszczeniu	Woda: maks. 1% NaOH	temp. otoczenia	2-5
3	Odcynkowanie	Kwas solny 2-12% HCl	temp. otoczenia	30-60
4	Trawienie I	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
5	Trawienie II	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
6	Trawienie III	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
7	Trawienie IV	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
8	Trawienie V	Kwas solny 8-15%HCl 2-12%Fe	20-30	10-30
9	Płukanie po trawieniu	Woda maks. 1% HCl 1-3 % Fe	temp. otoczenia	2-5
10	Topnikowanie	Topnik – wodny roztwór soli dwuskładnikowej (60% ZnCl ₂ i 40 % NH ₄ Cl) o stężeniu ok. 400 g/l maks. 3% Fe	25-40	3-5
11	Suszenie	Gorące powietrze	80-110	15-20
12	Cynkowanie	Cynk min. 99,5% Dodatek stopowy 0,02-0,06 % Ni lub wariantowo: gotowy stop cynkowniczy	440-450	2-10
13	Chłodzenie	Woda	70-80	2-5

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców

Tabela 3.

Lp.	Rodzaj energii, paliw i surowców	Jednostka	Ilość
1	2	3	4
1	Energia elektryczna przy produkcji 48 000 Mg wyrobów rocznie, w tym na potrzeby: - technologiczne - wentylacji mechanicznej	MWh/rok	2 510
2	Gaz ziemny (do podgrzewania wanny pieca cynkowniczego)	dam ³ /rok	2 000
3	Kwas solny 100%	Mg/rok	600
4	Cynk lub stop cynkowy + środki do pieca cynkowniczego np. aluminium, ołów	Mg/rok	3 800
5	Drut stalowy żarzony miękki	Mg/rok	400
6	Topnik: – w postaci wodnego roztworu soli, np. Amberol T, ZnCl ₂	Mg/rok	60
	– w postaci krystalicznej ZnCl ₂		20
	– w postaci krystalicznej NH ₄ Cl		
	– w postaci krystalicznej ZnO		
7	Środki do odtłuszczenia kwaśnego: – preparaty na bazie HCl (np. Degramet B2, Degramet RS) lub – kwaśny środek na bazie wody (np Acidol V12)	Mg/rok	25 15
8	Środki do odtłuszczenia alkalicznego (np. płatki sody kaustycznej lub gotowe preparaty alkaliczne np. BioSys41)	Mg/rok	10
9	Inhibitory korozji	Mg/rok	8
10	Woda amoniakalna o stężeniu <25%	Mg/rok	30
11	Roztwór 33% nadtlenu wodoru	Mg/rok	30

I.4. Ilość wykorzystywanej wody

Do celów technologicznych instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zakład wykorzystuje zamiennie wodę podziemną ujmowaną ze studni wierczonej IIIa z utworów czwartorzędowych (pobór wód podziemnych został uregulowany w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym) oraz z wodę z sieci wodociągowej na podstawie odrębnej umowy cywilnoprawnej.

Źródło i ilość pobieranej wody do celów technologicznych instalacji są zależne od wymagań niektórych dostawców chemikaliów w zakresie jakości stosowanej wody.

Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji:

- do napełniania i uzupełniania wanien technologicznych wynosi: 2 720 m³/rok,
- do napełniania absorbera - woda z sieci wodociągowej wynosi: 143 m³/rok.

W celu ograniczenia zużycia wody w zakładzie kwaśne popłuczyny są wtórnie wykorzystywane do potrzeb technologicznych, do uzupełniania kąpeli trawiących lub odtłuszczających oraz przygotowania świeżych kąpeli trawiących lub odtłuszczających.”

3. W punkcie II. pozwolenia pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji”, podpunkt II.1. pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

II.1.1. Źródła powstania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela 5.

Lp.	Kod emitora	Charakterystyka źródła	Urządzenia do redukcji emisji substancji	Parametry emitora				
				Wysokość emitora	Średnica wew.	Prędkość	Temp. wylotowa gazów	Czas trwania emisji
				[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
1	2	3	4	5	6	7	8	9
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO								
1	E1	Zbiornik magazynowy kwasu solnego 28-32%	-	9,06	0,08	0 (wylot zadaszony)	293	38
2	E2	Odciąg znad pieca cynkowniczego	-	30	1,6	6,97	300	8000
		Spaliny z suszarki węglanej						8000
3	E3	Opalenie pieca cynkowniczego	-	30	1,6	0,71	453	8760
4	E4	Odciąg znad wanien technologicznych: odtłuszczanie – 2 szt., odcynkowanie – 1 szt., trawienie – 5 szt., topnikowanie- 1 szt.	Absorber	14,9	1,25	16,30	283	8760
		Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 32 m ³						38
		Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 60 m ³						38
		Zbiornik magazynowy na kwas solny o poj. 40 m ³						38

II.1.2. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji

Tabela 6.

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalne		
				z emitora [kg/h]	ze źródła [kg/h]	
1	2	3	4	5	6	
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO						
1	E1	Zbiornik magazynowy kwasu solnego 28-32%	chlorowodór	0,061	0,061	
2	E2	Odciąg z nad pieca cynkowniczego	pył ogółem, w tym pył PM10	1,008 1,008	1,008 1,008	
			cynk w pyłe ogółem	0,1159	0,1159	
			amoniak	0,13104	0,13104	
			chlorowodór	1,1592	1,1592	
			ołów w pyłe ogółem	$3,53 \times 10^{-4}$	$3,53 \times 10^{-4}$	
			kadm w pyłe ogółem	$1,01 \times 10^{-5}$	$1,01 \times 10^{-5}$	
		Spaliny z suszarki węglanej	pył ogółem, w tym pył PM10	$9,4 \times 10^{-5}$ $9,4 \times 10^{-5}$	$9,4 \times 10^{-5}$ $9,4 \times 10^{-5}$	
			dwutlenek azotu	0,1248	0,1248	
			tlenek węgla	0,0176	0,0176	
			dwutlenek siarki	0,0013	0,0013	
			Emitor 2 podczas eksploatacji wszystkich źródeł	pył ogółem, w tym pył PM10	1,009 1,009	-
				cynk w pyłe ogółem	0,1159	-
	amoniak	0,13104		-		
	chlorowodór	1,1592		-		
	ołów w pyłe ogółem	$3,53 \times 10^{-4}$		-		
	3	E3	Opalanie pieca cynkowniczego	pył ogółem, w tym pył PM10	0,00393 0,00393	0,00393 0,00393
				dwutlenek azotu	0,52032	0,52032
tlenek węgla				0,07317	0,07317	
dwutlenek siarki				0,00273	0,00273	
4	E4	Odciąg z nad wanien technologicznych: odtłuszczanie – 2 szt., odcynkowanie – 1 szt., trawienie – 5 szt., topnikowanie – 1 szt. ⁵⁾ Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 32 m ³ Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 60 m ³ Zbiornik magazynowy na kwas solny o poj. 40 m ³	chlorowodór	0,4375 ^{1) 4)}	0,0250 ²⁾	
					0,0125 ²⁾	
					0,0750 ²⁾	
					0,061 ³⁾	
					0,061 ³⁾	
EMISJA ROCZNA Z INSTALACJI						
Nazwa substancji			Wielkość dopuszczalnej emisji [Mg/rok]			
Pył ogółem			8,106			

Dwutlenek siarki	0,034
Dwutlenek azotu	5,556
Chlorowodór	13,113
Amoniak	1,048
Tlenek węgla	0,782
Cynk w pyłe ogółem	0,927
Ołów w pyłe ogółem	0,00282
Kadm w pyłe ogółem	0,000081

Objaśnienia:

- ¹⁾ emisja dopuszczalna z emitora E4 – podczas eksploatacji tylko wani technologicznych,
- ²⁾ emisja dopuszczalna ze źródła emisji – pojedynczej wanny technologicznej,
- ³⁾ emisja dopuszczalna ze źródła emisji, tj. zbiornika podczas jego napełniania,
- ⁴⁾ podczas napełniania zbiorników emisja dopuszczalna z emitora E4 jest równa sumie emisji dopuszczalnej z odciążu znad wani technologicznych i emisji dopuszczalnej z napełnianych w tym czasie zbiorników,
- ⁵⁾ proces topnienia nie powoduje wprowadzania do powietrza substancji, dla których w obowiązujących przepisach są określone wartości dopuszczalne w powietrzu lub wartości odniesienia.”

4. W punkcie II.2.1. pozwolenia pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela nr 7 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 7.

Lp.	Oznaczenie źródeł hałasu	Źródła hałasu	Ilość [szt.]	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h]	
				Pora dnia	Pora nocy
Źródła wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego					
Źródła kubaturowe					
1.	B1	Hala ocynkowni cz. I	1	8	1
2.	B2	Hala ocynkowni cz. IIA	1	8	1
3.	B3	Hala ocynkowni cz. IIB	1	8	1
4.	B4	Hala dekompletacji	1	8	1
Źródła punktowe					
1.	W1	Wentylator nawiewny do hali (L _{WA} = 99 dBA)	1	8	1
2.	W2	Wentylator wyciągowy z hali oraz pieca i suszarki (L _{WA} = 97,5 dBA)	1	8	1
3.	W5	Komin odciążowy znad pieca (L _{WA} = 85 dBA)	1	8	1
4.	W6	Komin odciążowy z opalania pieca (L _{WA} = 78 dBA)	1	8	1
5.	W7	Komin odciążowy ze skrubera (L _{WA} = 85 dBA)	1	8	1
6.	W8	Pompa wirowa (L _{WA} = 71 dBA)	1	2	Nie pracuje

Objaśnienia:

- ¹⁾ przedział czasu odniesienia równy ośmiu najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).”

5. Punkt II.3. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3. Emisja odpadów

II.3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 8750002763,

Numer REGON: 870260262.

II.3.2. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem sposobu ich zagospodarowania

Tabela 9.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Sposób zagospodarowania odpadu
ODPADY POWSTAJĄCE W INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO				
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	500,0	odzysk/unieszkodliwienie
2.	11 01 07*	Alkalia trawiące	60,0	odzysk/unieszkodliwienie
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	50,0	odzysk/unieszkodliwienie
4.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	20,0	odzysk/unieszkodliwienie
5.	11 05 04*	Zużyty topnik	60,0	odzysk/unieszkodliwienie
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,05	odzysk/unieszkodliwienie
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	odzysk/unieszkodliwienie
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	odzysk/unieszkodliwienie
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,05	odzysk/unieszkodliwienie
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5	odzysk/unieszkodliwienie
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5	odzysk/unieszkodliwienie
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5	odzysk/unieszkodliwienie
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	odzysk/unieszkodliwienie

Odpady inne niż niebezpieczne				
14.	11 05 01	Cynk twardy	200,0	odzysk/unieszkodliwienie
15.	11 05 02	Popiół cynkowy	300,0	odzysk/unieszkodliwienie
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0	odzysk/unieszkodliwienie
17.	17 04 05	Żelazo i stal	400,0	odzysk/unieszkodliwienie

II.3.3. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wraz z miejscem i sposobem ich magazynowania

Tabela 9a.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, właściwości ¹⁾ i skład chemiczny odpadów)
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Odpad magazynowany w zbiorniku o objętości 32 m ³ usytuowanym w pomieszczeniu wyłożonym kafelkami chemoodpornymi w misie, która jest w stanie pomieścić zawartość zbiornika oraz w zbiorniku dwupłaszczowym z monitoringiem szczelności, o objętości 60 m ³ lub bezpośrednio przepompowywany z wanien do autocystern.	Odpad powstaje w wannach procesowych, podczas przygotowania powierzchni metali do cynkowania. Odpad stanowi zużyte kwasy trawiące zawierające kwas solny i związki cynku. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
2.	11 01 07*	Odpad bezpośrednio wypompowywany do cysterny.	Odpad powstający w procesie alkalicznego odtłuszczenia konstrukcji. Odpad stanowi wodny roztwór NaOH i przereagowane oleje, usunięte z powierzchni oczyszczanych wyrobów. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
3.	11 01 09*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w południowej części zakładu, w szczelnie zamkniętych beczkach, pojemnikach, na wannie ociekowej	Odpad powstający w wyniku pracy prasy filtracyjnej po procesie regeneracji topnika, a także szlamy z wanien kwasowych oraz szlam zbierający się w wannach chłodzących po procesie cynkowania. Odpad stanowi wytrącony osad Fe(OH) ₃ . Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
4.	11 01 13*	Odpad bezpośrednio wypompowywany do cysterny	Odpad powstający w wyniku okresowej wymiany kąpeli odtłuszczającej. Odpad stanowi głównie woda, kwas chlorowodorowy oraz substancje organiczne, a także osad z dna wanien odtłuszczających, zawierający produkty odtłuszczenia. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
5.	11 05 04*	Odpad bezpośrednio przepompowywany do cystern lub magazynowany w	Odpad powstający w wyniku procesu topnikowania. Odpad składa się głównie z wodnego roztworu soli dwuskładnikowej – 60% ZnCl ₂ i 40% NH ₄ Cl o stężeniu około

		wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnie zamkniętych beczkach, pojemnikach.	400 g/l. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
6.	13 02 04*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad stanowi głównie woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
7.	13 02 05*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad stanowi głównie woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
8.	13 02 06*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad stanowią głównie oleje syntetyczne, powstające w wyniku procesów chemicznych z surowców różnego pochodzenia, najczęściej polialfaoleiny i estry. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
9.	13 02 07*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad to wyprodukowane na olejach bazowych z bardzo wysokim indeksem lepkości VHVI polietery polioli z niemetalicznymi dodatkami. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
10.	13 02 08*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w szczelnych metalowych beczkach lub pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów w urządzeniach technologicznych. Odpad stanowi woda, substancje ropopochodne, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, arsenu i wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [HP3], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
11.	15 01 10*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w pojemnikach, koszach, workach foliowych, pojemnikach typu big-bag	Odpad opakowaniowy w postaci kontenerów, beczek, pojemników z tworzyw sztucznych, opakowań foliowych, papierowych oraz opakowania po aerozolah. Opakowania mogą być zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi lub mogą zawierać resztki stosowanych substancji lub preparatów chemicznych zakwalifikowanych jako materiały niebezpieczne, m.in. związki cynku, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i

			zasady w postaci stałej, farby, oleje, smary. Właściwości: odpad stały, drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
12.	15 01 11*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w pojemnikach, koszach, workach foliowych, pojemnikach typu big-bag	Odpad w postaci pojemników metalowych (aluminium, stal) z niewielką ilością elementów z tworzyw sztucznych (plastik – głowice rozpylające preparaty) – po aerozolah, szczególnie opakowania po farbie cynkowej i cynku w sprayu. Pojemniki mogą być zanieczyszczone związkami cynku, rozpuszczalnikami organicznymi, związkami organicznymi, węglowodorami. Właściwości: odpad stały, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
13.	15 02 02*	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu betonowego placu, w pojemnikach, koszach, workach foliowych, pojemnikach typu big-bag	Odpad w postaci tkanin, głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i innych, pakuły, zanieczyszczone smarami i olejami zawierającymi w swoim składzie węglowodory, rozpuszczalniki i inne substancje niebezpieczne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny [HP3], utleniający [HP2], drażniący [HP4] działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	11 05 01	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, w stalowych pojemnikach lub ofoliowany na drewnianych paletach.	Odpad powstaje na dnie wanny do cynkowania ogniowego i cyklicznie wyciągany jest przy czyszczeniu wanny. Odpad stanowi głównie cynk i żelazo, tzw. kamień galwaniczny. Właściwości: odpad stały.
15.	11 05 02	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na placu, w pojemnikach typu big-bag lub stalowych pojemnikach.	Odpad powstaje w procesie cynkowania ogniowego. Odpad stanowi popiół składający się z cynku, tlenku cynku z węglem i innymi zanieczyszczeniami, m.in. żelazem. Właściwości: odpad stały w postaci popiołu.
16.	15 02 03	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na placu, w szczelnych zamkniętych beczkach/pojemnikach.	Odpad powstaje w wyniku czyszczenia urządzeń i konstrukcji stalowych przed lub po cynkowaniu. Odpad stanowi tkanina z tetry i bawełny. Właściwości: odpad stały.
17.	17 04 05	Odpad magazynowany na placu składowym, w stalowych kontenerach.	Odpad w postaci drutów, na których zawieszają się materiały wsadowe, a także haków, zawieszek oraz innych elementów oprzyrządowania technologicznego, żelaza i stali. Odpad stanowi głównie żelazo oraz domieszki innych pierwiastków. Właściwości: odpad stały.

Objaśnienia:

¹⁾ właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

II.3.4. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa

odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami lub osobom fizycznym, zgodnie z aktualnymi przepisami prawa.

Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych posiadają utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków. Odpady niebezpieczne na terenie zakładu przechowywane są w zabezpieczonym miejscu wyłożonym kafelkami chemooodpornymi, bez odprowadzania do kanalizacji sanitarnej i deszczowej.

II.3.5. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

II.3.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- przestrzeganie parametrów procesu technologicznego,
- optymalne wykorzystanie kąpeli, np. poprzez mieszanie kąpeli w celu wydłużenia czasu jej eksploatacji,
- analizowanie oraz weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
- stosowanie wyspecjalizowanych surowców, materiałów wysokiej jakości oraz racjonalne gospodarowanie nimi,
- przeznaczanie wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia, a do składowania kierowanie jedynie takich odpadów, które nie stanowią surowca wtórnego,
- kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów, systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów,
- używanie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych lub o ekonomicznej pojemności,
- stały nadzór nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń oraz utrzymywanie w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów budowlanych oraz maszyn i urządzeń, w celu zapobiegania awariom,
- stosowanie nowoczesnych urządzeń, sprawnych i nie wymagających częstych napraw.

II.3.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Wszystkie odpady z produkcji są odpowiednio segregowane w podręcznych magazynach: głównie są to zbiorniki plastikowe, beczki metalowe (szczelnie zamknięte), a także zbiornik dwupłaszczowy, a następnie będą przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Odbiór odpadów odbywał się będzie co najmniej raz w miesiącu, co pozwoli na zachowanie czystości i porządku na terenie zakładu i skutkować będzie minimalizacją ryzyka zagrożenia pożarowego. Pracownicy zakładu są zaznajomieni z obiektem, a także z przepisami z zakresu ochrony przeciwpożarowej. Ponadto w instalacji prowadzone są regularne przeglądy, a także badania instalacji użytkowych (tj. instalacji elektrycznej, odgromowej), co pozwala na zmniejszenie ryzyka powstania pożaru.

Plac tymczasowego magazynowania odpadów stanowi odrębną strefę pożarową. Powierzchnia strefy wynosi 60 m², a gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy 1000 MJ/m². W strefie pożarowej będą magazynowane odpady palne stałe i ciekłe (ilość odpadu palnego ciekłego nie przekroczy 0,4 m³)."

6. W punkcie IV. pozwolenia pn. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” podpunkt IV.1. pn. „Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego” otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.1. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego:

Minimalizowanie oddziaływania instalacji w zakresie emisji substancji do powietrza obejmuje działania polegające na:

- redukowaniu emisji chlorowodoru z wanień procesowych (do chemicznego przygotowania wsadu) oraz z odpowietrzenia zbiorników na zużyte kąpiele oraz zbiornika na kwas solny o poj. 40 m³ poprzez kierowanie strumienia odgazów z ww. źródeł emisji do absorbera (absorpcja w wodzie),
- wyposażeniu wanny pieca cynkowniczego w obudowę z mechanicznym odciąganiem odgazów z procesu cynkowania zanurzeniowego, kierującym odgazy do emitora E2 (minimalizacja rozprzestrzeniania się substancji z ww. procesu w sposób niezorganizowany i zapobieganie wypryskom cynku poza urządzenie),
- wykorzystanie ciepła spalin, wytworzonych w procesie spalania gazu ziemnego na cele ogrzewania wanny cynkowniczej, do ogrzewania suszarki węglanej oraz do ogrzewania wanień procesowych.”

7. W punkcie IV. pozwolenia pn. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” podpunkt IV.3. pn. „Metody ochrony środowiska wodnego” otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.3. Metody ochrony środowiska wodnego

- zastosowanie rozwiązań zapewniających racjonalne wykorzystanie wody poprzez monitorowanie pomiaru zużycia wody, tj. odczyty jej poboru na wszystkich punktach,
- szczelne posadzki we wszystkich pomieszczeniach,
- posadowienie zbiornika magazynowego kwasu solnego o pojemności 50 m³ w misie ociekowej wyłożonej kaflami kwasoodpornymi i pojemności mieszczącej całą pojemność zbiornika,
- zastosowanie mis ociekowych wanień procesowych,
- utrzymywanie sieci kanalizacyjnych w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- zastosowanie dwupłaszczowego zbiornika magazynowego kwasu solnego o pojemności 40 m³ z monitoringiem szczelności, podłączonego do misy w której zlokalizowany jest zbiornik magazynowy kwasu solnego o pojemności 50 m³,
- utrzymywanie terenu w czystości,
- magazynowanie odpadów z cynkowania w miejscach zadaszonych lub szczelnych opakowaniach odpornych na działanie czynników atmosferycznych,
- utrzymywanie instalacji w stanie nie stwarzającym zagrożenia powstania poważnej awarii.”

8. W punkcie IV. pozwolenia pn. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” dodaje się podpunkt IV.4. pn. „Metody ograniczania emisji hałasu” o brzmieniu:

„IV.4. Metody ograniczania emisji hałasu:

Ograniczenie akustycznego oddziaływania instalacji w środowisku obejmuje działania polegające na:

- zapobieganiu emisji hałasu z nowych instalacji na etapie projektowania – poprzez dobór urządzeń oraz materiałów o odpowiednich parametrach akustycznych,
- umieszczeniu istotnych urządzeń i instalacji powodujących hałas wewnątrz hali produkcyjnej,
- unikaniu przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów,
- kontroli i zapewnieniu wysokiej sprawności działania urządzeń technologicznych.”

9. Treść zawarta w punkcie IVa pozwolenia pn. „Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania” otrzymuje nowe brzmienie:

Chemikalia stosowane na terenie zakładu przyjmowane są w oryginalnych opakowaniach producentów i rozładowywane przy pomocy wózków widłowych. Kwas solny rozładowywany jest do zbiorników magazynowych systemem pomp i rurociągów bezpośrednio z autocysterny. W celu uzupełnienia kąpieli technologicznych substancje przewożone są wózkami widłowymi na halę ocynkowni, a następnie przy pomocy suwnic przenoszone zostają w okolice wanień technologicznych.

Jednopłaszczowy zbiornik na kwas solny (50 m³) usytuowany jest na zewnątrz hali ocynkowni, w betonowej misie mogącej pomieścić całą jego zawartość, wyłożonej kafelkami chemoodpornymi, w odgradzonym od osób nieupoważnionych magazynie.

Dwupłaszczowy zbiornik na kwas solny (40 m³) usytuowany jest na zewnątrz hali ocynkowni, na płycie betonowej. Jest to pionowy, becznienny zbiornik magazynowy, wyposażony w system kontroli szczelności w przestrzeni międzypłaszczowej. Zbiornik wyposażony jest w poziomowskaz, zabezpieczenie przed przepełnieniem oraz wibracyjny sygnalizator sygnalizujący rozszczelnienie.

Substancje stwarzające ryzyko przechowywane są w wyznaczonym i wybetonowanym miejscu w oryginalnych szczelnych opakowaniach producenta: workach, kontenerach, pojemnikach bądź beczkach. Niektóre z substancji nie są przechowywane na terenie zakładu, a bezpośrednio po dostarczeniu do zakładu kierowane zostają na produkcję.

Zużyte kąpiele są przepompowane z wanień technologicznych do autocystern, bądź przechowywane w zbiorniku usytuowanym w pomieszczeniu wyłożonym kafelkami chemoodpornymi w misie, która jest w stanie pomieścić 83% zawartości zbiornika oraz w zbiorniku dwupłaszczowym z monitoringiem szczelności, usytuowanym na płycie zabezpieczonej powłoką kwasoodporną. W przypadku rozszczelnienia pierwszego płaszcza zbiornika wyciek zostanie zatamowany przez drugi płaszcz zbiornika. Dodatkowym zabezpieczeniem na wypadek rozszczelnienia drugiego płaszcza jest podłączenie zbiornika na zużyte kąpiele (60 m³) i zbiornika na kwas solny (40 m³) do misy, w której zlokalizowany jest zbiornik na kwas solny (50 m³). Pompa wirowa umieszczona jest w wannie ociekowej.

Odpady niebezpieczne na terenie zakładu przechowywane są w zabezpieczonym miejscu wyłożonym kafelkami chemoodpornymi.

Wszystkie wanny procesowe wchodzące w skład instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego usytuowane są w misach ociekowych wyłożonych kafelkami chemoodpornymi, mogących pomieścić całą zawartość wanien, co zabezpiecza glebę i wody gruntowe przed zanieczyszczeniami.

Systematyczny nadzór polega na bieżącej kontroli stanu oznakowania i szczelności opakowań przeprowadzanej przez służby utrzymania ruchu, rejestrowanej w „Księżce samokontroli” oraz na prowadzonej dwukrotnie w ciągu roku okresowej kontroli i ocenie stanu technicznego obiektu budowlanego, podczas której sprawdza się stan mis ociekowych.

Dodatkowo wymagania bezpośrednio oraz pośrednio zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania zostały określone także w punktach I.2., II.3., IV. oraz VII. pozwolenia.”

10. Punkt VI. pozwolenia pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe” otrzymuje nowe brzmienie:

„VI.1. Monitoring procesów technologicznych

Zakres monitoringu procesów technologicznych obejmuje wybrane parametry w szczególności zużycie:

- surowców (cynku lub stopu cynkowego, drutu stalowego),
- energii elektrycznej,
- gazu ziemnego,
- substancji chemicznych do odtłuszczania, trawienia, topnikowania, regeneracji topnika, inhibitorów korozji.

VI.2. Monitoring emisji do powietrza

VI.2.1. Pomiary emisji do powietrza

Warunki prowadzenia pomiarów, tj. zakres, częstotliwość i metodykę pomiarową, określono w tabeli 10 i 11.

Tabela 10.

Lp.	Nr emitora	Opis emitora	Pomiar okresowy		Metoda pomiarowa
			zakres	częstotliwość	
1	2	3	4	5	6
1.	E2	Odciąg z nad pieca cynkowniczego, Spaliny z suszarki węglębnej	Pył ogółem, Pył PM10	Jeden raz na rok	EN 13284-1 lub PN-Z-04030-7:1994, metoda impaktorowa lub laserowe oznaczenie frakcji pobranego pyłu
			Cynk		Spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbudzeniem plazmowym
			Amoniak		Aspiracja z zastosowaniem roztworów pochłaniających lub inna metoda optyczna
			Chlorowodór		PN-EN 1911:2011 lub inna metoda optyczna

			Ołów w pyłe		Spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbudzeniem plazmowym
			Kadm w pyłe		Spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbudzeniem plazmowym
			Dwutlenek azotu		Chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
			Tlenek węgla		Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
			Dwutlenek siarki		Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
2.	E3	Opalanie pieca cynkowniczego	Pył ogółem, Pył PM10	Jeden raz na rok	EN 13284-1 lub PN-Z-04030-7:1994, metoda impaktorowa lub laserowe oznaczenie frakcji pobranego pyłu
			Dwutlenek azotu		Chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
			Tlenek węgla		Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
			Dwutlenek siarki		Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna

Pomiary stężeń substancji należy wykonywać metodami pomiarowymi, których zakres oznaczania odpowiada poziomowi emitowanych substancji.

Tabela 11.

Lp.	Nazwa parametru odniesienia	Jednostka	Metoda referencyjna
1.	Prędkość przepływu lub ciśnienie dynamiczne spalin	m/s lub Pa	PN-Z-04030-7:1994
2.	Temperatura w przekroju pomiarowym	K	PN-Z-04030-7:1994
3.	Współczynnik wilgotności	%	PN-Z-04030-7:1994
4.	Ciśnienie statyczne	Pa	PN-Z-04030-7:1994

VI.2.2. Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Tabela 12.

Lp.	Nr emitora	Opis emitora	Usytuowanie stanowisk pomiarowych
1.	E2	Odciąg z nad pieca cynkowego Spaliny z suszarki węgłowej	Długość odcinka prostego przed punktem pomiarowym 12,0 m i za punktem pomiarowym 18,0 m
2.	E3	Opalanie pieca cynkowniczego	Długość odcinka prostego przed punktem pomiarowym 12,0 m i za punktem pomiarowym 18,0 m
3.	E4	Odciąg z nad wanień technologicznych, odpowietrzenie zbiorników magazynowych na zużyte kąpiele trawjące o poj. 32 m ³ i 60 m ³ , odpowietrzenie zbiornika magazynowego na kwas solny o poj. 40 m ³	Długość odcinka prostego przed punktem pomiarowym 6,5 m i za punktem pomiarowym 5,0 m

VI.3. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Ilość powstających odpadów będzie określana wagowo przez wytwórcę odpadów – zakład wyposażony jest w wagę.

VI.4. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Ilość wykorzystywanej wody (z zewnętrznej sieci wodociągowej i własnego ujęcia wód podziemnych) na potrzeby instalacji jest określana za pomocą dwóch wodomierzy zainstalowanych w hali ocynkowni z częstotliwością odczytów raz w miesiącu.

VI.5. Monitoring ścieków

Nie dotyczy.

VI.6. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

- a) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz z ilości wytwarzanych odpadów w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.
- b) Wyniki monitoringu procesów technologicznych oraz monitoringu w zakresie emisji do powietrza przechowywać na terenie Zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.”

11. Treść zawarta w punkcie VII. pozwolenia pn. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii” otrzymuje nowe brzmienie:

„Przedmiotowa instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 540 m³, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa (obecnie: rozporządzeniem Ministra Rozwoju z 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz.138)), nie jest instalacją kwalifikowaną do zakładu o zwiększonym, czy dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Pomimo tego, eksploatacja instalacji stwarza lokalne zagrożenie związane z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub zdarzeń wynikających z błędów ludzkich, tj.:

- pożar,
- niekontrolowany wylew cynku z wanny cynkowniczej lub kąpieli technologicznych z wanien procesowych,
- niekontrolowany wyciek lub wybuch gazu ziemnego,
- wyciek paliw, olejów, kwasów itp.

Tabela 13. Potencjalne zdarzenia i sytuacje awaryjne, ze wskazaniem miejsc wystąpienia oraz sposobów postępowania w przypadku zaistnienia awarii

Lp.	Potencjalna awaria	Miejsce zaistnienia awarii	Dokument określający sposoby postępowania w przypadku zaistnienia awarii
1.	Niekontrolowany wyciek kwaśnych lub alkalicznych roztworów technologicznych z wanien procesowych np. na skutek uszkodzenia wanny	Hala ocynkowni	Zakładowy „Plan postępowania w sytuacjach awaryjnych”, listopad 2006, zatwierdzony przez Prezesa Zarządu (aktualizacja z dnia 25 marca 2011 r.) zał. nr 2 – Instrukcja postępowania na wypadek stwierdzenia niekontrolowanego wycieku kwaśnych lub alkalicznych roztworów technologicznych z wanien procesowych (np. na skutek uszkodzenia wanny)
2.	Wybuch gazu ziemnego	Infrastruktura Ocynkowni – stacja redukcyjna gazu i instalacja gazowa	Zakładowy „Plan postępowania w sytuacjach awaryjnych”, listopad 2006, zatwierdzony przez Prezesa Zarządu (aktualizacja z dnia 25 marca 2011 r.) zał. nr 3 – Instrukcja postępowania na wypadek wybuchu gazu ziemnego wysokometanowego GZ-50.
3.	Niekontrolowany wyciek gazu ziemnego wysokometanowego GZ-50	j.w.	Zakładowy „Plan postępowania w sytuacjach awaryjnych”, listopad 2006, zatwierdzony przez Prezesa Zarządu (aktualizacja z dnia 25 marca 2011 r.) zał. nr 4 – Instrukcja postępowania na wypadek stwierdzenia niekontrolowanego wycieku gazu ziemnego wysokometanowego GZ-50.
4.	Wydostanie się materiałów sypkich lub ciekłych podczas ich rozładunku	Drogi komunikacyjne Magazyny i inne pomieszczenia	Zakładowy „Plan postępowania w sytuacjach awaryjnych”, listopad 2006, zatwierdzony przez Prezesa Zarządu (aktualizacja z dnia 25 marca 2011 r.) zał. nr 5 – Instrukcja postępowania na wypadek wydostania się materiałów sypkich lub ciekłych podczas ich rozładunku
5.	Niekontrolowany wyciek cynku z wanny cynkowniczej (np. na skutek uszkodzenia wanny)	Hala ocynkowni	Zakładowy „Plan postępowania w sytuacjach awaryjnych”, listopad 2006, zatwierdzony przez Prezesa Zarządu (aktualizacja z dnia 25 marca 2011 r.) zał. nr 6 – Instrukcja postępowania na wypadek awarii na piecu cynkowniczym
6.	Pozostałe sytuacje awaryjne na piecu cynkowniczym (np. brak zasilania elektrycznego, brak gazu, awaria wentylatora wyciągu spalin, awaria wentylatorów powietrza spalania)	Hala oraz infrastruktura Ocynkowni	Zakładowy „Plan postępowania w sytuacjach awaryjnych”, listopad 2006, zatwierdzony przez Prezesa Zarządu (aktualizacja z dnia 25 marca 2011 r.) zał. nr 6 – Instrukcja postępowania na wypadek awarii na piecu cynkowniczym

7.	Ekstremalne sytuacje pogodowe – huragany, oberwania chmur, powodzie, itp.	Wszystkie obiekty ocynkowni	Zakładowy „Plan postępowania w sytuacjach awaryjnych” ; listopad 2006, zatwierdzony przez Prezesa Zarządu (aktualizacja z dnia 25 marca 2011 r.) zał. nr 7 – Instrukcja postępowania na wypadek awarii spowodowanych ekstremalnymi sytuacjami pogodowymi – huragany, oberwania chmur, powodzie, itp.
----	---	-----------------------------	--

W przypadku mechanicznego uszkodzenia wanny technologicznej, cała kąpiel technologiczna gromadzi się w kwasoodpornej misie ociekowej, skąd przez uprawnione osoby jest przepompowywana systemem rurociągów do zbiorników retencyjnych. Tak więc zawartość wanien nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego.

W przypadku uwolnienia substancji chemicznych, mogących powodować zagrożenie dla ludzi lub środowiska, należy postępować zgodnie z zapisami umieszczonymi w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Rozmieszczenie hydrantów zewnętrznych i wewnętrznych oraz podręcznych środków gaśniczych zawarto w „Instrukcji postępowania na wypadek powstania pożaru w Ocynkowni”.

Sytuacjom awaryjnym przeciwdziała się poprzez:

- monitorowanie przebiegu procesów, stanu urządzeń i instalacji, obsługi technicznej,
- podjęcie kroków zmierzających do usunięcia ewentualnych nieprawidłowości,
- realizację okresowych przeglądów i remontów.

W przypadku wystąpienia awarii, o których mowa w wierszu nr 2 i 3 tabeli 13, niekontrolowanego wycieku kwaśnych i alkalicznych roztworów lub cynku z urządzeń technologicznych oraz wycieku substancji ciekłych podczas ich rozładunku, prowadzący instalację ma obowiązek poinformować Marszałka Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o zaistniałym fakcie w ciągu 7 dni od wystąpienia zdarzenia.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, pismem bez numeru z 16.11.2021 r. (data wpływu do UMWO 18.11.2021 r.), wystąpiła do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 480 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20.

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „*Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego*”, opracowaną przez ECO LEX Tomasz Pajęczkowski, Opole, 18 listopada 2021 r., wraz z załącznikami wymienionymi w treści dokumentacji i wersją elektroniczną wniosku na nośniku CD,
- oświadczenie o wielkości przedsiębiorstwa,
- odpis aktualny z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, nr KRS: 0000649487, sporządzony na dzień 18.11.2021 r.,

- operat przeciwpożarowy, sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, z 11.08.2020 r.
- postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu,
- zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) - zwanej dalej Poś,
- potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej,
- potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszej decyzji, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.) i właściwością miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 423/2021).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Poś, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska pismem DOŚ-III.7222.56.2021.BG z 10.12.2021 r.

Z przedłożonego wniosku wynika, iż proponowane zmiany wynikają ze zmian w instalacji o charakterze istotnym w rozumieniu ustawy Poś i dotyczą między innymi:

- realizacji piątej wanny do trawienia, o pojemności 60 m³, usytuowanej wewnątrz istniejącej hali ocynkowni,
- realizacji naziemnego zbiornika magazynowego na HCl o objętości nominalnej 40 m³ (zbiornik magazynowy kwasu powiązany jest technologicznie z instalacją do powierzchniowej obróbki metali),
- realizacji zbiornika magazynowego na zużyte kąpiele trawiące o objętości nominalnej 60 m³ (zbiornik magazynowy powiązany jest technologicznie z instalacją do powierzchniowej obróbki metali),
- montażu agregatu pompowego z pompą wirową (służącą do transportowania kwasu solnego, jak i zużytych kąpeli),
- wydłużenia czasu pracy pieca cynkowniczego i suszarki wgłębnej (związanego z realizacją ww. instalacji i urządzeń), w celu zwiększenia wielkości produkcji w skali do poziomu 48 000 Mg (przy nie zmienionej maksymalnej wielkości godzinowej wsadu stali poddawanej procesowi cynkowania, wynoszącej 6 Mg/h),
- zmiany sposobu odprowadzania do powietrza odgazów z wanien do odtłuszczenia i odcynkowania,
- zmiany wielkości emisji substancji i energii,
- wymiany istniejącej suszarki wgłębnej na nową,
- zwiększenia zużycia surowców, materiałów i mediów,
- zmiany ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji,
- zmiany ilości wytwarzanych odpadów,
- weryfikacji sposobów, miejsc i czasu magazynowania odpadów.

W ramach realizacji ww. przedsięwzięcia Spółka zrealizowała wannę do trawienia w misie ociekowej wyłożonej kafłami chemoodpornymi i wyposażyla ją w instalację odciągową, za pomocą której odgazy kierowane są do istniejącego absorbera - w celu ograniczenia wielkości emisji HCl, a następnie kierowane są do powietrza emitorem E4. Ponadto Spółka zrealizowała zbiornik magazynowy na kwas solny - jako zbiornik pionowy, dwupłaszczowy, wyposażony w monitoring szczelności, posadowiony na szczelnym, betonowym podłożu. Odpowietrzenie tego zbiornika podłączone zostało do istniejącej instalacji odciągowej, odprowadzającej odgazy z nadwanien procesowych do absorbera i następnie do powietrza emitorem E4. Spółka zrealizowała również zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące - jako zbiornik pionowy, dwupłaszczowy, wyposażony w monitoring szczelności, posadowiony na szczelnym, betonowym podłożu. Odpowietrzenie tego zbiornika podłączone jest do istniejącej instalacji odciągowej, odprowadzającej odgazy z nadwanien procesowych do absorbera i następnie do powietrza emitorem E4. W aktualnym stanie, po wprowadzeniu zmian, instalacje odciągowe odprowadzające odgazy z nadwanien procesowych, w których prowadzi się procesy odfuszczenia i odcynkowania, odprowadzane są do absorbera i następnie do powietrza emitorem E4 łącznie z odgazami z nadwanien do trawienia i topnikowania. Ponadto do ww. do absorbera i emitora E4 podłączone jest również odpowietrzenie istniejącego zbiornika na zużyte kąpiele.

Rozbudowa instalacji zwiększyła pojemność wanien procesowych z 480 m³ do 540 m³, zwiększyła pojemność magazynową kwasu solnego z 50 m³ do 90 m³, zwiększyła pojemność magazynową zużytych kąpeli trawiących z 32 m³ do 92 m³ i jednocześnie – zgodnie z danymi zawartymi we wniosku - umożliwi prowadzącemu zwiększenie czasu eksploatacji instalacji do cynkowania ogniowego i tym samym zwiększenie rocznej wielkości produkcji.

Po analizie formalnej wniosku organ, pismem nr DOŚ-III.7222.56.2021.BG z 14.12.2021 r., wezwał prowadzącego instalację o jego uzupełnienie. Prowadzący instalację przedłożył informacje uzupełniające wniosek przy piśmie bez numeru z 16.12.2021 r. (data wpływu do UMWO – 29.12.2021 r.)

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełniał wymogi formalne, wypełniając obowiązek określony w art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.) organ, pismem nr DOŚ-III.7222.56.2021.BG z 17.01.2022 r., zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami) informując jednocześnie o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Po zweryfikowaniu treści wniosku, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy Poś obowiązkiem zapewnienia przez organ możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego dotycząca istotnej zmiany instalacji, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, zlokalizowanej na terenie zakładu w Opolu i o możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (25.01.2022 r.), w dzienniku *Nowa Trybuna Opolska* (3.02.2022 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Opola (28.01.2022 r.) oraz na stronie internetowej w *Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego* (25.01.2022 r.). W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące prowadzonego postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

W związku z wymogiem zawartym w art. 183c ust.2 ustawy Poś Marszałek Województwa Opolskiego zwrócił się, pismem nr DOŚ-III.7222.56.2021.BG z 19.01.2021 r. do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5560.96.1.2020 z 6.11.2020 r. Postanowieniem nr MZ.5560.96.2.2020 z 18.02.2022 r. ww. organ stwierdził spełnianie ww. wymagań.

Po analizie merytorycznej treści wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, pismem DOŚ-III.7222.56.2021.BG z 27.01.2022 r. organ wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. Spółka przedłożyła wyjaśnienia i informacje uzupełniające wniosek przy piśmie bez numeru z 23.02.2022 r. W związku z tym, że wymagane były dalsze wyjaśnienia do przedłożonych informacji, pismem DOŚ-III.7222.56.2021.BG z 19.05.2022 r. organ ponownie wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku, informując jednocześnie wnioskodawcę o konieczności doprecyzowania części danych zawartych w pozwoleniu czyli o zakresie zmian, które zdaniem organu wymagają dodatkowego uwzględnienia w prowadzonym postępowaniu. Spółka uzupełniła wniosek w części przy piśmie bez numeru z 3.06.2022 r., a następnie przy piśmie bez numeru z 8.08.2022 r. (data wpływu do UMOWO - 11.08.2022 r.).

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-III.7222.56.2021.BG z dnia 29.08.2022 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Prowadzący instalację w ww. terminie nie wniósł uwag.

Po przeanalizowaniu wniosku i kompletu załączonych do niego dokumentów wraz z uzupełnieniami, w oparciu o art. 192 ustawy Poś, w związku z art. 214 ust. 5 tej ustawy oraz art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1 ustawy Poś, zmieniono decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (ze zmianami) udzielającą FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu. Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 2b, ust. 3, ust. 5 i art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 4, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6, art. 224 ust. 1, ust. 2 ww. ustawy.

W dokumentacji zawartej we wniosku wykazano, że eksploatacja ww. instalacji, w których prowadzi się cynkowanie ogniowe nieciągłe, spełnia wymagania Prawa ochrony środowiska, określone w przepisach art. 141, art. 142 i art. 144. We wniosku wykazano również, że technologie zastosowane w rozbudowanej instalacji spełniają wymagania określone w art. 143 ustawy Poś.

Podstawą do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest wykazanie we wniosku, że:

- eksploatacja rozbudowanej instalacji nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący te instalacje posiada tytuł prawny,
- oddziaływanie instalacji nie będzie powodować pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi,

- eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną, położonych w rejonie oddziaływania zakładu.

Z przedstawionych we wniosku informacji wynika, że zakład nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej - w oparciu o obowiązujące rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016, poz. 138).

Prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę wymagalności sporządzenia raportu początkowego uwzględniającą rozbudowane elementy instalacji. Przeprowadzona analiza wykazała, że stosowane rozwiązania techniczne i organizacyjne zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem. Organ przyjął tym samym wniosek prowadzącego instalację, że przeprowadzona analiza potwierdza brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

We wniosku wykazano, że rozbudowana instalacja będzie spełniać wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy Poś. Przy określaniu najlepszych dostępnych technik wzięto pod uwagę wymagania określone w art. 143 ww. ustawy Poś.

W dokumentacji dołączonej do wniosku dokonano porównania stosowanych metod zapobiegania i ograniczania oddziaływania na środowisko z wymogami najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wymagań wynikających z:

- „Dokumentu referencyjnego BAT dla najlepszych dostępnych technik w przetwórstwie żelaza i stali” grudzień 2001 r. – część C5,
- „Dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik w zakresie obróbki powierzchniowej metali i tworzyw sztucznych”, sierpień 2006 r.,
- dokumentu opracowanego przez Instytut Mechaniki Precyzyjnej pn. „Najlepsze dostępne techniki (BAT). Wytyczne dla powierzchniowej obróbki metali i tworzyw sztucznych”, Warszawa, styczeń 2009 r.

Z przedstawionych danych wynika, że w ramach zrealizowanego przedsięwzięcia rozbudowy instalacji przewidziano zastosowanie rozwiązań, które spełniają wymagania określone w ww. Dokumentach Referencyjnych. Instalacje, w ocenie organu, spełniają wymogi najlepszych dostępnych technik.

Na potrzeby przedmiotowego postępowania Wnioskodawca wykonał obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając wszystkie źródła i emitory zlokalizowane na terenie zakładu, z których następuje emisja gazów i pyłów do powietrza, należące do instalacji objętych wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będących przedmiotem wniosku, po dokonanych zmianach, nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości

odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., poz. 87). Analizą objęto substancje takie jak: pył ogółem, PM10 i PM2,5, dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla, amoniak, benzen, kadm, chlorowodór, ołów, cynk i jego związki, węglowodory alifatyczne i aromatyczne.

Biorąc pod uwagę powyższe niniejszą decyzją, w oparciu o dane zawarte we wniosku, zmieniono pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami).

Zmieniono niniejszą decyzją dane dotyczące parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, zawarte w punkcie I pozwolenia, w tym uzupełniono dane dotyczące ilości prowadzonych operacji technologicznych oraz ich opis i parametry, zmieniono dane dotyczące ilości i objętości całkowitej wanień procesowych oraz ilości i objętości zbiorników magazynowych, zweryfikowano dane dotyczące źródeł emisji, z których odgazy kierowane są do absorbera w celu absorpcji HCl w wodzie, dane dotyczące rodzaju i ilości wykorzystywanych materiałów i surowców oraz ilości wody i energii.

Wprowadzone zmiany inwestycyjne w instalacji umożliwiły zwiększenie czasu eksploatacji instalacji i tym samym zwiększenie rocznych możliwości produkcyjnych – dane dotyczące tego zakresu, określone w punktach I.1 i II.1.1. pozwolenia zostały również zmienione niniejszą decyzją.

Uwzględniając nowe źródła emisji, zmiany dotyczące źródeł emisji substancji do powietrza, z których odgazy kierowane są absorbera oraz zmiany czasu emisji z większości źródeł zmieniono jednocześnie, określone w punkcie II.1.2. pozwolenia, warunki wprowadzania do środowiska substancji dla zmienionej instalacji do cynkowania ogniowego. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza ustalono na poziomie nie powodującym - poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny - przekroczeń stężeń dopuszczalnych, określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu, ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza została ustalona w pozwoleniu dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego. Wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, dla pojedynczego emitora oraz dla źródła emisji, a także wielkość emisji rocznej z instalacji, została ustalona zgodnie z wnioskiem strony – w oparciu o przedstawione dane dotyczące rodzaju i wielkości emisji substancji z poszczególnych źródeł. Biorąc pod uwagę dane uwzględnione w obliczeniach wpływu instalacji na jakość powietrza w otoczeniu zakładu, w tym założenie, że 100% pyłu emitowanego z emitatorów E2 i E3 to frakcja PM10, określono warunki dopuszczalnej emisji pyłu ogółem odpowiadające przyjętemu przez prowadzącego instalację założeniu (emisja dopuszczalna dla pyłu ogółem została określona na tym samym poziomie, co dla pyłu PM10).

W toku postępowania prowadzący instalację poinformował organ, że planowane do rozbudowy elementy instalacji zostały zrealizowane i są gotowe do oddania do eksploatacji. Biorąc pod uwagę wymóg zawarty w art. 188 ust. 2 pkt 6 ustawy Poś, dotyczący określenia terminu, od którego jest dopuszczalna emisja w przypadku, gdy pozwolenie jest wydawane na wniosek podejmującego realizację nowej instalacji, uwzględniając informację, że realizacja rozbudowy instalacji objętych niniejszym pozwoleniem została zakończona – nie określono odrębnego terminu, od którego jest dopuszczalna emisja.

Wydając przedmiotową decyzję, w oparciu o dane zawarte we wniosku, organ zweryfikował treść punktu IV. pozwolenia pn. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” dotyczącą rozwiązań zapewniających ochronę powietrza

atmosferycznego, rozwiązań chroniących wody podziemne, a także rozszerzył zapisy o metody ograniczania emisji hałasu.

Ponadto, uwzględniając realizację nowych urządzeń zweryfikowano treść punktu IVa. pozwolenia dotyczącą wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych i środków mających na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Niniejszą decyzją zmieniono również treść zawartą w punkcie VI. pozwolenia pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe”, dotyczącą obowiązku prowadzenia pomiarów emisji pyłu do powietrza oraz dotyczącą przyporządkowania źródeł emisji do poszczególnych emitorów w opisie stanowisk pomiarowych. W związku z tym, że określony w pozwoleniu zintegrowanym obowiązek monitorowania emisji pyłu PM10 zawiera w sobie pomiar pyłu ogółem (który jest wstępnym etapem do pomiaru frakcji emitowanego pyłu) organ doprecyzował, że obowiązek pomiarowy dotyczy pyłu ogółem i pyłu PM10. Ponadto, w ww. punkcie organ przywrócił do pozwolenia zapis istniejący już w pozwoleniu zintegrowanym - do jego zmiany w decyzji nr DOŚ.7222.32.2013.HM z 31.10.2013 r. - dotyczący metodyki wykonywania pomiarów emisji pyłu według normy EN 13284-1, bowiem jak wynika z przedkładanych tutefois organowi wyników pomiarów emisji pyłu zastosowanie normy PN-Z-04030-7:1994 daje często wyniki poniżej granicy oznaczalności tej metody pomiarowej. Dodatkowo organ doprecyzował, że realizacja obowiązku pomiarowego wymaga dobrania takiej metody pomiarowej (spośród określonych w obowiązku pomiarowym metodyk), która pozwoli zmierzyć poziom emitowanych substancji i ocenić dotrzymywanie dopuszczalnych warunków emisji.

Zmieniając niniejszą decyzją ww. punkt VI oraz punkt VII pozwolenia pn. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii” zweryfikowano numerację punktu, w którym nałożono na prowadzącego instalację obowiązki dotyczące przekazywania organom corocznej informacji do oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu oraz usunięto i zweryfikowano nieaktualne treści.

W przedłożonej wraz z wnioskiem dokumentacji wnioskodawca dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Na podstawie zgromadzonych danych została wykonana analiza rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku od instalacji. Z przedłożonych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych położonych w sąsiedztwie zakładu. Tereny objęte ochroną przed hałasem ustalono na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego uchwalonego uchwałą Nr VI/53/15 Rady Miasta Opola z dnia 29 stycznia 2015 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Metalchem” w Opolu (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2015 r. poz. 309).

Niniejszą decyzją dokonano aktualizacji źródeł hałasu w tabeli nr 7, dodano źródło punktowe typu pompa wirowa (W8), określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną,

zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, nie jest stroną postępowania z uwagi na fakt, że w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi w związku z czym pozwolenie nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi. Zakład posiada odrębne pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych.

W odniesieniu do gospodarki wodnej zakładu niniejszą decyzją zmieniono zapisy punktu I.4. pozwolenia zintegrowanego w zakresie zwiększenia ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zmiana ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji związana jest z usytuowaniem kolejnej – piątej wanny trawiącej o pojemności 60 m³ i ze zmianą wielkości produkcji. Mając na względzie powyższe ilość wody wykorzystywanej do napełniania i uzupełniania wanien technologicznych wzrośnie do 2 720 m³/rok. Ponadto w pozwoleniu uwzględniono na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zapotrzebowanie na wodę do napełniania absorbera. Zgodnie z zapisem w pozwoleniu nad wannami procesowymi zainstalowane są odciągi miejscowe połączone w jeden wspólny kolektor zbiorczy, którymi odciągane z nad wanien gazy kierowane są do absorbera – przeciwprądowej płuczki kwaśnej w celu absorpcji HCL w wodzie. Woda zraszająca krąży w absorberze w układzie zamkniętym. Po przekroczeniu określonego stężenia HCL w wodzie krążącej w absorberze zgodnie z instrukcją eksploatacji) – roztwór kierowany jest do wanien trawiennych, absorber napełniany jest wodą z wodociągu. Wobec czego organ uznał za zasadne, aby w pozwoleniu określić ilość wykorzystywanej wody na powyższy cel. Mając na względzie powyższe ilość wody wykorzystywanej do napełniania absorbera wyniesie 143 m³/rok.

Na wniosek Strony wykreślono z punktu I.4 pozwolenia informację odnośnie ilości wykorzystywanej wody na potrzeby mycia w technologii, bowiem woda nie jest stosowana na potrzeby mycia w technologii. Mając na względzie powyższe, organ przychylił się do wniosku Strony i wykreślił z pozwolenia zapis dotyczący ilości wykorzystywanej wody na ten cel.

Ponadto organ zweryfikował treść w punkcie IV.3. pozwolenia w zakresie stosowanych przez instalację metod ochrony środowiska wodnego. W punkcie tym organ dookreślił pojemność istniejącego zbiornika magazynowego kwasu solnego oraz dopisano sposób zabezpieczenia nowego zbiornika magazynowego kwasu solnego o pojemności 40 m³.

Niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem strony, zwiększono ilość odpadów możliwych do wytworzenia o kodach: 11 01 05* z 482,5 Mg/rok na 500 Mg/rok, 11 01 09* z 25 Mg/rok na 50 Mg/rok, 11 01 13* z 10 Mg/rok na 20 Mg/rok, 11 05 04* z 20 Mg/rok na 60 Mg/rok, 13 02 05* z 0,2 Mg/rok na 0,5 Mg/rok, 13 02 08* z 0,2 Mg/rok na 0,5 Mg/rok, 15 01 10* z 0,2 Mg/rok na 0,5 Mg/rok, 15 02 02* z 0,2 Mg/rok na 0,5 Mg/rok, 11 05 01 z 150 Mg/rok na 200 Mg/rok, 11 05 02 z 250 Mg/rok na 300 Mg/rok, 15 02 03 z 0,5 Mg/rok na 1,0 Mg/rok oraz 17 04 05 z 300 Mg/rok na 400 Mg/rok. Proponowane zmiany spowodowane są planowanym zwiększeniem produkcji oraz zużywaniem się kąpeli, co powoduje konieczność ich wymiany na nowe.

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, zweryfikował zapisy dotyczące magazynowania odpadów, a także rozszerzył zapisy odnoszące się do warunków przeciwpożarowych.

Kwasy trawiące stanowią odpad niepalny, zgodnie z zapisami operatu przeciwpożarowego, dlatego niezgodność w zakresie miejsc magazynowania odpadu o kodzie

11 01 05* ujętego we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz operacie przeciwpożarowym nie ma wpływu na warunki ochrony przeciwpożarowej.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

W toku postępowania organ zweryfikował dane zawarte we wniosku dotyczące rozwiązań zastosowanych w rozbudowanych urządzeniach instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w oparciu o warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wydanej przez Prezydenta Miasta Opola nr OŚR.6220.53.2020.BS z 12.04.2021 r. (ze zmianami).

Biorąc pod uwagę treść wniosku, w oparciu o art. 192 ustawy Poś, niniejszą decyzją organ zmienił treść pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie.

Mając na względzie przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2022 r., poz. 1138 z późn. zm.).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego, określone w decyzji nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami) pozostają bez zmian.

Niniejszą decyzję zmieniającą pozwolenie zintegrowane wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy Poś, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej, zgodnie z pozycją III punkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 z późn. zm.) w wysokości 1 005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych i 50/100). Wpłaty dokonano w dniu 18.11.2021 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. FAM Sp. z o.o.
ul. Burakowska 5/7
01-066 Warszawa

Adres do korespondencji:

- FAM Sp. z o.o.
ul. Odrzańska 20
45-644 Opole
2. aa.

Główny Specjalista

Barbara Gabryelska

M.O.S. 2022

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Podwoleń Środowiskowych

Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

DOŚ-III.7222.56.2021.BG



334887 2022-09-15 03 POLECONA ZPO

FAM Sp. z o.o. - Zakład w Opolu
ul. Odrzańska 20
45-644 Opole

246198

