

DECYZJA

Na podstawie art. 217 ustawy dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 kwietnia 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Mariana Płaczkę, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Usług Technicznych „DEMPOL-ECO” Marian Płaczek z 5 lipca 2022 r. nr L.dz. 81/06/2022 w sprawie ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 26 lutego 2015 r. nr DOŚ7222.90.2014.MSu, z 13 września 2017 r. nr DOŚ-III.7222.33.2017.NG, z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW oraz z 15 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa (wraz z postanowieniem z 24 stycznia 2022 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa) dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Składowej 9

orzekam

I. udzielić Panu Marianowi Płaczkowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Usług Technicznych „DEMPOL-ECO” Marian Płaczek w Opolu, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Składowej 9, na warunkach określonych w niniejszej decyzji:

1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością Przedsiębiorstwa Usług Technicznych „DEMPOL-ECO” Marian Płaczek w Opolu jest produkcja polichlorowodorotlenku glinu (preparatu Flokor), wykorzystywanego jako koagulant w oczyszczalniach ścieków przemysłowych. Proces produkcyjny preparatu polega na roztwarzaniu czystego aluminium w około 7-8% kwasie solnym w warunkach hydrotermalnych.

1.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1. Rodzaj i parametry instalacji

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka
I. Instalacja IPPC – instalacja do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie		
1.	Instalacja IPPC – instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych,	Do instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych podstawowych produktów chemii nieorganicznej, wymagającej pozwolenia zintegrowanego (instalacji IPPC) zaliczono: <ul style="list-style-type: none"> • zbiornik kwasu solnego o pojemności o pojemności całkowitej 25 m³ każdy (pojemność użytkowa: 24 m³). Zbiornik ten wykonany jest z tworzywa sztucznego. Gazy odprowadzane ze zbiornika podczas jego napełniania,

	<p>podstawowych produktów chemii nieorganicznej</p>	<p>podczyszczane są w skruberze o wydajności 98%;</p> <ul style="list-style-type: none"> • 8 zbiorników roboczych (mieszalników) o pojemności 1,5 m³ każdy. Zbiorniki te wykonane są z tworzywa sztucznego; • 8 demisterów; Demister służy do odmglenia gazów (mokrej pary wodnej i wodoru) przed ich wylotem do atmosfery. Zabudowany jest pomiędzy reaktorem, a wlotem do kominu wylotowego gazów. Każdy reaktor posiada własny demister. Demister zbudowany jest w formie walczaka o pojemności 0,5 m³ i wypełniony w 50 % swojej objętości ceramicznymi pierścieniami Raschiga i 20 centymetrowej grubości poduszką z wełny teflonowej. Dodatkowo wyposażony jest on w natrysk wody w ilości ok. 15 litrów/minutę Woda kierowana na poduszkę teflonową, spływa całą objętością w dół urządzenia absorbując z oparów mgłę wodną i HCl. Woda z demisterów jest zbierana i wykorzystana w dalszym procesie produkcyjnym. • 8 zbiorników zrzutowych o pojemności 2,5 m³ każdy. Zbiorniki te wykonane są z tworzywa kompozytowego. • 4 zbiorniki wstępnego magazynowania o pojemności całkowitej 5 m³ każdy (pojemność użytkowa: 4,8 m³). Zbiorniki te wykonane są z tworzywa kompozytowego. • 4 zbiorniki półproduktu o pojemności całkowitej 20 m³ każdy (pojemność użytkowa: 18 m³). Zbiorniki te wykonane są z tworzywa kompozytowego. • 2 zbiorniki - mieszalników do uśredniania o pojemności całkowitej 20 m³ każdy (pojemność użytkowa: 18 m³). Zbiorniki te wykonane są z tworzywa kompozytowego. • 4 zbiorniki produktu o pojemności całkowitej 20 m³ każdy (pojemność użytkowa: 18 m³). Zbiorniki te wykonane są z tworzywa kompozytowego. • zbiornik magazynowy wody technologicznej o pojemności całkowitej 26 m³ (pojemność użytkowa: 24 m³). Zbiorniki te wykonane są z tworzywa kompozytowego. • 2 mieszalniki komponentów chemicznych, wykonane z tworzywa kompozytowego. • instalację transportu – system rur wykorzystywanych do przeładunku/przepompowywania/transportu surowców i produktu pomiędzy poszczególnymi zbiornikami. <p>Proces produkcji chlorowodorotlenku glinowego polega na roztwarzaniu czystego aluminium w około 7-8% kwasie solnym w warunkach hydrotermalnych. Kwas solny o stężeniu 33% magazynowany będzie na terenie zakładu w zbiorniku o pojemności 24 m³ i okresowo przepompowywany będzie do 8 zbiorników roboczych o pojemności 1,5 m³ każdy. W zbiornikach tych prowadzony będzie proces rozcieńczenia kwasu do około 8%. Tak przygotowana mieszanina trafi do 8 reaktorów o pojemności użytkowej 2 m³ każdy. Do reaktorów dostarczone zostanie także aluminium. Jednorazowa ilość załadowanego złomu kształtuje się w granicach 270-280 kg. Proces przebiega według poniższego wzoru:</p> $2Al + 3HCl + 5H_2O \longrightarrow Al_2(OH)_5Cl + 4H_2$ <p>Synteza podstawowego związku odbywa się w reaktorach w warunkach autokatalitycznych i hydrotermalnych. Trwającemu około 10 godzin procesowi rozpuszczania aluminium i polimeryzacji jego podstawowej soli towarzyszy wydzielanie się gazowego wodoru, pary wodnej, pyłu i chlorowodoru. Proces zachodzi w temperaturze 100°C i jest podtrzymywany przez wydzielające się ciepło reakcji egzotermicznej. Stabilizacja temperatury uzyskiwana jest przez parowanie</p>
--	--	--

		<p>roztworu wodnego substratów i uzupełnianie wody w ilości pokrywającej jej parowanie. Po osiągnięciu stanu równowagi reakcja przebiega aż do całkowitego wysycenia się układu, co trwa kolejne 11 godzin.</p> <p>Po zakończeniu procesu, powstały roztwór przepompowywany jest do 8 zbiorników zrzutowych o pojemności 2,5 m³ każdy. Zbiorniki te wyposażone zostały w filtr tkaninowy do wstępnej filtracji. Układ pompowy pompuje następnie półprodukt ze zbiorników zrzutowych do zbiorników wstępnego magazynowania (4 zbiorniki o pojemności 5 m³ każdy) wyposażonych w tkaninowy filtr workowy do końcowej filtracji. W zbiornikach tych półprodukt jest wstępnie grupowany ze względu na swoje właściwości. Przefiltrowany półprodukt trafia następnie do zbiorników półproduktu (4 sztuki o pojemności 20 m³ każdy) i poprzez dwa zbiorniki o pojemności 20 m³ każdy (zbiorniki przeznaczone do uśredniania produktu) produkt przepompowywany jest do magazynu produktu gotowego skąd podlega dystrybucji do odbiorców.</p> <p>Z uwagi na specyfikę procesu technologicznego emisja do powietrza następować będzie w dwóch fazach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • fazy początkowej procesu – syntezy, która trwać będzie około 10 godzin, • fazy zaawansowanej procesu – dojrzewania, która trwać będzie około 11 godzin. <p>Maksymalna wydajność instalacji IPPC w ciągu roku wynosi 5760 Mg preparatu Flokor.</p>
II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia		
1.	Instalacja ogrzewania pomieszczeń biurowych składająca się z dwóch kotłów zasilanych gazem, o mocy cieplnej 80 kW każdy	Dwa kotły gazowe Vitodens 200W o mocy 80 kW każdy, zlokalizowane w budynku biurowo-produkcyjnym.
2.	Instalacja ogrzewania pomieszczeń produkcyjnych składająca się z sześciu nagrzewnic zasilanych gazem	Zespół promienników gazowych zamontowanych w halach produkcyjnych. W skład zespołu wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> • promiennik gazowy WRU 14 o mocy 15 kW, • promiennik gazowy XR 10 o mocy 14 kW, • promiennik gazowy WRU 12 o mocy 11,4 kW, • dwa promienniki gazowe WRL 14 o mocy 15 kW każdy, • promiennik gazowy WRU 10 o mocy 9 kW
3.	Laboratorium	Na cele laboratoryjne wykorzystywane są 3 pomieszczenia, wyposażone w szereg urządzeń specjalistycznych, w tym: <ul style="list-style-type: none"> • dygestorium nr 1, wyposażone w wentylator Uniwersal DAK-160/1400 • dygestorium nr 2, wyposażone w wentylator Uniwersal DAK-160/1400 • spektrofotometr, wyposażony w wentylator Uniwersal DAK-160/1400 • wagi • pH-metr • łaźnia wodna
4.	Przyzakładowa oczyszczalnia ścieków	Do źródeł ścieków technologicznych powstających na terenie zakładu zalicza się: <ul style="list-style-type: none"> • ścieki powstające w zakładowym laboratorium, • ścieki powstające przy reaktorach (w tym wody opadowe powstające w tej części zakładu), • ewentualne wycieki z reaktorów,

		<ul style="list-style-type: none"> ewentualne wycieki z procesu przeładunku chlorowodoru. <p>Powyższe ścieki kierowane będą do przykładowej oczyszczalni ścieków, gdzie poddawane będą neutralizacji, a następnie flokulacji.</p>
5.	Kocioł parowy o mocy 170 kW	Zadaniem kotła będzie ogrzewanie reaktorów przed umieszczeniem w nich wkładu, jak również usprawnienie regulacji i szybkości prowadzonego procesu. Kocioł jest szczelnym, dwupłaszczowym zbiornikiem. Czas pracy kotła 640 godzin w ciągu roku.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 2.

Lp.	Rodzaj surowca	Ilość	Jednostka
1.	Złom aluminium	790	Mg/rok
2.	Woda z miejskiej sieci wodociągowej	8576	m ³ /rok
3.	Kwas solny	570 (w przeliczeniu na 100% HCl)	Mg/rok
4.	Energia elektryczna	50	MW/rok
5.	Siarczan aluminium	800	Mg/rok
6.	Chlorek wapnia	800	Mg/rok
7.	Chlorek magnezu	800	Mg/rok
8.	Aluminium	790	Mg/rok

3. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

3.1. Emisja zanieczyszczeń do powietrza

3.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 3. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Lp.	Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródła					Urządzenie ograniczające emisję
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Prędkość	Temp. wylotowa gazów	Czas trwania emisji	
			[m]	[m]	[m/s]	[°K]	[h/a]	
INSTALACJA IPPC								
1.	E1	Przewód kominowy reaktora R-1	15	0,1	5,48	347,5	3200* 3520**	demister
2.	E2	Przewód kominowy reaktora R-2	15	0,1	5,48	347,5	3200* 3520**	demister
3.	E3	Przewód kominowy reaktora R-3	15	0,1	5,48	347,5	3200* 3520**	demister
4.	E4	Przewód kominowy reaktora R-4	15	0,1	5,48	347,5	3200* 3520**	demister

5.	E5	Przewód kominowy reaktora R-5	15	0,1	5,48	347,5	3200*	demister
							3520**	
6.	E6	Przewód kominowy reaktora R-6	15	0,1	5,48	347,5	3200*	demister
							3520**	
7.	E7	Przewód kominowy reaktora R-7	15	0,1	5,48	347,5	3200*	demister
							3520**	
8.	E8	Przewód kominowy reaktora R-8	15	0,1	5,48	347,5	3200*	demister
							3520**	
9.	E33	Zbiornik HCL	9	0,1	0	293	66	Skruber o skuteczności 98%

Objaśnienia:

[*] - faza początkowa procesu - synteza

[**] - faza zaawansowana procesu - dojrzewanie

3.1.2 Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, stosowane urządzenia ograniczające emisję substancji do powietrza

Tabela nr 4. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, stosowane urządzenia ograniczające emisję substancji do powietrza

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				z emitora [kg/h]	ze źródła [kg/h]
INSTALACJA IPPC					
1.	E1	Przewód kominowy reaktora R-1	PM10	0,1188*	0,1188*
			Chlorowodór	0,144*	0,144*
			PM10	0,01188**	0,01188**
			Chlorowodór	0,0144**	0,0144**
2.	E2	Przewód kominowy reaktora R-2	PM10	0,1188*	0,1188*
			Chlorowodór	0,144*	0,144*
			PM10	0,01188**	0,01188**
			Chlorowodór	0,0144**	0,0144**
3.	E3	Przewód kominowy reaktora R-3	PM10	0,1188*	0,1188*
			Chlorowodór	0,144*	0,144*
			PM10	0,01188**	0,01188**
			Chlorowodór	0,0144**	0,0144**
4.	E4	Przewód kominowy reaktora R-4	PM10	0,1188*	0,1188*
			Chlorowodór	0,144*	0,144*
			PM10	0,01188**	0,01188**
			Chlorowodór	0,0144**	0,0144**
5.	E5	Przewód kominowy reaktora R-5	PM10	0,1188*	0,1188*
			Chlorowodór	0,144*	0,144*
			PM10	0,01188**	0,01188**
			Chlorowodór	0,0144**	0,0144**
6.	E6	Przewód kominowy reaktora R-6	PM10	0,1188*	0,1188*
			Chlorowodór	0,144*	0,144*
			PM10	0,01188**	0,01188**
			Chlorowodór	0,0144**	0,0144**
7.	E7	Przewód kominowy reaktora R-7	PM10	0,1188*	0,1188*
			Chlorowodór	0,144*	0,144*

			PM10	0,01188**	0,01188**
			Chlorowodór	0,0144**	0,0144**
8.	E8	Przewód kominowy reaktora R-8	PM10	0,1188*	0,1188*
			Chlorowodór	0,144*	0,144*
			PM10	0,01188**	0,01188**
			Chlorowodór	0,0144**	0,0144**
9.	E33	Zbiornik HCL	Chlorowodór	0,9396	0,9396
Emisja dopuszczalna roczna z instalacji IPPC			Nazwa substancji	Mg/rok	
			Chlorowodór	4,153	
			PM10	3,375	

Objaśnienia:

[*] - faza początkowa procesu - synteza

[**] - faza zaawansowana procesu - dojrzewanie

3.2. Emisja odpadów

3.2.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon

NIP: 754-000-54-18,

REGON: 530878620.

3.2.2. Rodzaje i ilości przewidzianych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca i sposobu ich magazynowania oraz przewidywanym sposobem dalszego ich zagospodarowania

Tabela nr 5a.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby zagospodarowania
Odpady niebezpieczne					
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,15	Odpad magazynowany w big-bagach, w wydzielonej części hali produkcyjnej.	odzysk
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,01	Odpad magazynowany w kartonach/pojemnikach, w wydzielonej części hali produkcyjnej.	odzysk
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01	Odpad magazynowany w kartonach/pojemnikach, w wydzielonej części hali produkcyjnej.	odzysk
Odpady inne niż niebezpieczne					
4.	06 13 99	Inne nie wymienione odpady	3,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w wydzielonej części hali produkcyjnej.	odzysk
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,05	Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych w wydzielonej części hali produkcyjnej.	odzysk

6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,05	Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych pod wiatą na terenie zakładu.	odzysk
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,005	Odpad magazynowany na paletach, pod wiatą na terenie zakładu.	odzysk
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,005	Odpad magazynowany w kartonach/pojemnikach, w wydzielonej części hali produkcyjnej.	odzysk
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,005	Odpad magazynowany w kartonach/pojemnikach, w wydzielonej części hali produkcyjnej.	odzysk
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05	Odpad magazynowany w kartonach/pojemnikach, w wydzielonej części hali produkcyjnej.	odzysk

3.2.3. Źródła powstawania odpadu, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 5b.

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadów, źródło powstawania i ich właściwości
Odpady niebezpieczne		
1.	15 01 10*	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone to opakowania po przetworzonych olejach, smarach lub po farbach wykorzystywanych incydentalnie w przypadku konieczności pomalowania, np. elementów konstrukcyjnych budynków. Opakowania te zbudowane są, zarówno z tworzyw sztucznych, metalu, szkła jak też papieru, które są zanieczyszczone różnego rodzaju substancjami.</p> <p>* jeśli opakowanie będzie wykonane z papieru – wytwarzany jest zazwyczaj poprzez sprasowanie włókien, zwykle naturalnych – głównie celulozowe.</p> <p>* jeśli opakowanie będzie wykonane z tworzywa sztucznego - jego skład to polimery, a także plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące,</p> <p>* jeśli opakowanie będzie metalowe – jego skład to głównie: żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach,</p> <p>* jeśli opakowanie będzie szklane – krzemionka SiO₂.</p> <p>Opakowania mogą być zanieczyszczone:</p> <ul style="list-style-type: none"> - olejami/smarami technicznymi, które najczęściej są pochodną ropy naftowej i są mieszaninami wyższych węglowodorów, czyli organicznych związków chemicznych zawierających w swojej strukturze tylko atomy węgla i wodoru, - pozostałościami środków czystości i chemii – anionowych i niejonowych środków powierzchniowo czynnych, alkoholi, kwasów, chlorków. <p>Właściwości: odpad ekotoksyczny [HP14].</p>
2.	15 02 02*	<p>Tkaniny zanieczyszczone różnego rodzaju substancjami, np. substancjami chemicznymi, smarami, olejami.</p> <p>Skład chemiczny: pochodne ropy naftowej, mieszaniny wyższych węglowodorów, czyli organicznych związków chemicznych zawierających w swojej strukturze tylko atomy węgla i wodoru.</p> <p>Właściwości: odpad stały, wytwarzający nieprzyjemny zapach podczas spalania, ekotoksyczny [HP14].</p>
3.	16 02 13*	<p>Zużyte urządzenie, np. świetlówki wykorzystywane do oświetlenia terenu zakładu. Świetlówka składa się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami pokrytymi warstwą aktywną. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluorescencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem.</p>

		Właściwości: odpad łatwo ulegający destrukcji, ekotoksyczny [HP14].
Odpady inne niż niebezpieczne		
4.	06 13 99	Odpad poprodukcyjny, stanowiący pozostałości procesów zachodzących w reaktorach. Skład chemiczny: fragmenty tworzyw sztucznych (polimery, plastyfikatory, wypełniacze oraz substancje barwiące) i metalu (aluminium, żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach). Właściwości: odpad stały.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury. Skład chemiczny: sprasowane włókna celulozowe. Właściwości: odpad palny.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych. Skład chemiczny: polimery, plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Właściwości: odpad zazwyczaj palny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna. Skład chemiczny: węgiel, tlen, wodór, azot, celuloza, hemiceluloza i lignina. Właściwości: odpad palny.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania. Skład chemiczny: w zależności od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane, mogą składać się z polimerów, a także plastyfikatorów (zmiękczaczy), wypełniaczy (zmieniających właściwości mechaniczne) oraz substancji barwiących, ale mogą to być także odpady złożone całkowicie z materiałów pochodzenia naturalnego, np.: włókna lniane. Właściwości: odpad zazwyczaj palny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia, stanowiące źródło światła na terenie zakładu, np. żarówki. Skład chemiczny: żarówka (lampa żarowa) to lampa elektryczna, w której elementem świecącym jest przewód rozżarzony (wolfram) do wysokiej temperatury. Aby nie nastąpiło utlenienie żarnika, jest on umieszczony w bańce szklanej, wewnątrz której panuje próżnia lub jest ona wypełniana mieszaniną gazów obojętnych (np. azot, dwutlenek węgla, gazy szlachetne). Właściwości: odpad kruchy, łatwo ulegający destrukcji.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń. Skład chemiczny: metale (żelazo, ołów, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach), tworzywa sztuczne (polimery, plastyfikatory, wypełniacze oraz substancje barwiące). Właściwości: odpady stałe, podatne na korozję.

3.2.4. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane posiadaczom odpadów legitymującym się stosownymi zezwoleniami.

3.2.5. Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Przedsiębiorstwa Usług Technicznych DEMPOL-ECO odpady magazynowane są w wydzielonej części hali produkcyjnej, dla której określono warunki ochrony przeciwpożarowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r., poz. 719 z późn. zm.).

Hala produkcyjna:

- liczba kondygnacji nadziemnych – 2,
- liczba kondygnacji podziemnych – 0,
- wysokość – 7,6 m,
- powierzchnia wewnętrzna – 1153 m²,
- powierzchnia zabudowy – 2051 m²,
- kubatura – 8640 m³,

- klasyfikowana do kategorii PM (produkcyjno-magazynowy);
- klasa D odporności pożarowej;
- gęstość obciążenia ogniowego nie przekracza 500 MJ/m²;
- nie występują pomieszczenia i przestrzenie zagrożone wybuchem;
- minimalne odległości od obiektów sąsiadujących są zachowane;
- obiekt wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy, przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający dopływ prądu do wszystkich obwodów za wyjątkiem tych, których funkcjonowanie jest niezbędne w przypadku pożaru, w instalację awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego i instalację hydrantów wewnętrznych 52;
- nie wymaga zapewnienia drogi pożarowej jednak dojazd pożarowy do obiektu jest dogodny;
- wymaga zapewnienia wody do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości co najmniej 10 dm³/s – jest zapewniona z hydrantu nadziemnego zlokalizowanego na terenie zakładu.

3.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

3.3.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów: proces R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali i R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

3.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku, maksymalne ilości odpadów magazynowych oraz sposób ich magazynowania

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość poddawana odzyskowi [Mg/rok]	Maksymalna ilość magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna ilość magazynowana w okresie roku	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Produkcja koagulantów (proces R4 i R13)						
1.	17 04 02	Aluminium	790	30	790	Odpady magazynowane są w zakładowej hali, w big-bagach, na europaletach, w różnej wielkości kontenerach, luzem, bezpośrednio na posadzce.
2.	15 01 04	Opakowania z metali	790	30	790	
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	790	30	790	
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	790	30	790	
5.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	790	30	790	
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	790	30	790	
<p>Łączna maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 30 Mg. Łączna maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 790 Mg/rok. Największa masa odpadów to 30 Mg/rok. Całkowita pojemność wynosi 30 Mg/rok. Sumaryczna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 790 Mg/rok.</p>						

3.3.1.2. Miejsce i dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów w procesie R4 i R13 jest teren Zakładu, w którym odpady wykorzystywane są do produkcji koagulantów stosowanych dla potrzeb oczyszczania wody i ścieków. Odpady wprowadza się bezpośrednio do reaktorów, gdzie pod wpływem roztworu kwasu solnego wytwarzany będzie produkt. Odpady aluminium w reaktorze chemicznym poddawane są roztrawianiu za pomocą 7-8% roztworu kwasu solnego. Po osiągnięciu 1/3 pojemności reagenty podgrzewa się parą wodną, dzięki temu osiąga się szybciej właściwą temperaturę procesu, a po jej osiągnięciu reakcja w dalszej kolejności przebiega samorzutnie, dzięki ciepłu wydzielanemu przez reagującą mieszaninę w reakcji egzotermicznej.

Produktem będzie zasadowy chlorowodorotlenek glinowy, który następnie jest zlewany do kontenerów oraz do zbiorników magazynowych.

Proces R13 polega na magazynowaniu odpadów poddawanych procesom odzysku R4.

3.3.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady magazynowane są w zakładowej hali, wyposażonej w utwardzoną, szczelną posadzkę. W zależności od tego w jakiej formie (np. granulacji) odpady przywożone są na teren zakładu. Odpady te magazynowane są alternatywnie:

- w big-bagach,
- na europaletach,
- w różnej wielkości kontenerach,
- luzem, bezpośrednio na posadce.

3.4. Emisja hałasu do środowiska

3.4.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 8. Źródła hałasu

Lp.	Źródło hałasu	Ilość	Rozkład czasu pracy dla doby	
			W porze dziennej	W porze nocnej
1.	Wentylatory DAs-160/900	12	16	-
2.	Zespoły pomp przy zbiornikach zewnętrznych	2	16	-
3.	Napędy zbiorników mieszadeł	8	16	-
4.	Stacja sprężonego powietrza SDF-15	1	16	-
5.	Pompy przy zbiornikach wewnętrznych	13	16	-

3.4.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 9.

Oznaczenie terenów chronionych akustycznie	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A [dB]	
		L _{AeqD}	L _{AeqN}
Zabudowa zagrodowa przy ulicy Budowlanych, Głowackiego i Wiśniowej*	3b - Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

* kwalifikacja dokonana na podstawie pisma z Urzędu Miasta Opola nr OŚR-I.6251.3.2011.EB z 25 sierpnia 2011 r.

3.5. Ilość ścieków wytwarzanych w instalacji IPPC

Instalacja IPPC nie jest źródłem powstawania ścieków technologicznych.

4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach oraz warunki emisji

Nie przewiduje się pracy Zakładu w warunkach innych niż normalne. Rozruch i zatrzymanie instalacji są integralną częścią procesu technologicznego, w czasie których nie występuje odmienne od normalnych wprowadzanie substancji i energii.

5. Wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

W instalacji PUT DEMPOL ECO w Opolu przedmiotowa działalność prowadzona jest z dostosowaniem się do wymogów w zakresie ochrony środowiska. Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami na terenie Zakładu polega na:

- właściwym doborze warunków prowadzenia syntezy. Zachodząca w reaktorach reakcja ma charakter egzotermiczny, zapewnienie jej właściwego przebiegu nie wymaga dostarczenia energii z zewnątrz. Powstająca w czasie reakcji energia wykorzystywana jest do podtrzymania procesu. W celu minimalizacji zużycia energii w procesach pomocniczych, zastosowano szereg rozwiązań sprzyjających efektywnej gospodarce energetycznej m. in. grawitacyjne dozowanie surowców, otulenie reaktorów materiałem o dużej izolacyjności cieplnej,
- racjonalnej gospodarce materiałowo-surowcowej. Zużycie surowców i materiałów w instalacji jest ściśle określone recepturą determinującą skład i właściwości fizykochemiczne produktu. Ponadto specyfika sektora branży chemicznej kładzie nacisk na efektywne wykorzystanie surowców i materiałów. Bezpośrednio w eksploatacji instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie wykorzystuje się paliw, gaz propan-butan służy do zasilania kotłów zaspokajających potrzeby cieplne pomieszczeń biurowych. Zainstalowane kotły charakteryzują się wysoką sprawnością, a stosowane paliwo zaliczyć należy do ekologicznych,
- prowadzeniu na bieżąco monitoringu przebiegu reakcji mającego na celu optymalizację warunków procesu, a przez to zwiększanie jego wydajności.

5.1. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- stosowaniu surowców i materiałów (jeśli to możliwe) w pojemnikach wymiennych, w przypadku powstawania odpadów selektywnemu ich gromadzeniu i przekazywaniu właściwym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem odpadami,
- selektywnej zbiórce odpadów,
- magazynowaniu w sposób zapewniający nie mieszanie posegregowanych odpadów,
- przekazywaniu wytworzonych odpadów do zagospodarowania lub unieszkodliwiania wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania danym rodzajem odpadu,
- bezpiecznym tymczasowym magazynowaniu odpadów na terenie zakładu,

- zakupie niektórych materiałów pomocniczych w opakowaniach zwrotnych (chemikalia, oleje).

5.2. Działania ograniczające emisję hałasu:

- budynek hali produkcyjnej wykonany jest w technologii gwarantującej odpowiednią izolacyjność akustyczną. W trakcie normalnej pracy instalacji hala produkcyjna pozostaje zamknięta.
- ruch pojazdów ciężarowych po terenie zakładu związany z transportem odbywać się będzie jedynie w porze dziennej,
- odpowiedni stan techniczny wewnętrznych dróg zakładowych minimalizuje emisję hałasu podczas realizacji transportu ciężarowego.

5.3. Rozwiązania stosowane w celu zapobiegania i ograniczania emisji niezorganizowanej oraz zanieczyszczeń do gruntu:

- przeprowadzanie załadunku i rozładunku materiałów (głównie gotowego produktu i kwasu) odbywać się będzie w części zakładu, zabezpieczonej szczelną, utwardzoną nawierzchnią betonową (tzw. misa ściekowa), zabezpieczającej grunt i wody gruntowe przed skutkami ewentualnego wycieku,
- prowadzenie przeglądu instalacji (złączy, elementów transportujących) pod względem możliwości wystąpienia ewentualnych przecieków,
- w miejscu lokalizacji instalacji zastosowanie całkowicie szczelnego, odpowiednio wyprofilowanego podłoża zapobiegającego ewentualnemu, niekontrolowanemu uwolnieniu się substancji chemicznych do środowiska,
- magazynowanie i dystrybucja substancji chemicznych (głównie produktu – flokor oraz kwasu solnego) odbywać się będzie wyłącznie w szczelnych, trwałych, zbiornikach,
- przeprowadzanie załadunku i rozładunku materiałów tylko na przeznaczonym do tego obszarze, zabezpieczonym przed sphywaniem cieczy poza jego granice,
- sprawdzanie ciągłości i szczelności struktur ograniczających obszar podłoża i ich odporności na penetrację przez wodę lub inne substancje,
- wyposażenie wszystkich studzienek pomp lub innych komór/zbiorników w instalacji oczyszczania ścieków, z których możliwe są wycieki, w czujniki sygnalizujące wysoki poziom cieczy,
- przygotowanie i realizowanie programu testowania zbiorników i rurociągów,
- kontrola pod względem przecieków wszystkich złączy i zaworów na rurociągach transportujących inne niż woda ciecze i prowadzenie rejestru tych kontroli,
- stosowanie układów zbierających przecieki ze złączy i zaworów rurociągów transportujących inne ciecze niż woda.

5.4. Rozwiązania stosowane w celu zapobiegania i ograniczania emisji zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi :

- poprzez magazynowanie kwasu solnego w szczelnym, dwupłaszczowym zbiorniku,
- powstające odpady w postaci chemikaliów, magazynowane będą na terenie laboratorium, w specjalnie przeznaczonych na ten cel pojemnikach, bez dostępu osób postronnych.

5.5. Rozwiązania stosowane w celu ograniczenia i minimalizacji emisji hałasu i wibracji:

- dobór na etapie projektowania / w fazie koncepcyjnej urządzeń o jak najniższym poziomie mocy akustycznej oraz stosowanie elementów izolujących akustycznie (obudowy)

- zabudowywanie urządzeń o najwyższym poziomie hałasu wewnątrz budynków lub przestrzeniach ograniczonych (wiata), stanowiących ekran;
- stosowanie połączeń antywibracyjnych (odpowiednia konstrukcja fundamentów).

5.6. Rozwiązania stosowane w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza:

- automatyzacja i optymalizacja procesu technologicznego,
- instalacja szczelna, emisja zanieczyszczeń do atmosfery odbywa się poprzez przeznaczone do tego celu emitory
- gazy odlotowe emitowane z reaktorów poddawane są procesowi podczyszczenia w demisterach, po jednym na każdy reaktor,
- gazy emitowane w wyniku przepompowywania kwasu solnego do zbiornika podczyszczane będą w skruberze,

5.7. Instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

5a. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Systematycznie przeprowadzana jest okresowa kontrola stanu technicznego zbiorników magazynowych produktu i półproduktu wraz z towarzyszącymi rurociągami przesyłowymi. Kontrola polega na sprawdzeniu stanu technicznego elementów zabezpieczeń środowiska narażonych na niszczące działanie czynników występujących podczas ich użytkowania. Zapisem kontroli jest rejestr przeglądów prowadzony przez wyznaczonego pracownika.

W przypadku ewentualnych rozszczelnień, zawartość zbiorników trafiać będzie systemem kanalizacyjnym do przyzakładowej oczyszczalni, co zapobiegać będzie przedostawaniu się substancji stwarzających ryzyko z instalacji do środowiska.

Niektóre zbiorniki i obiekty instalacji produkcyjnej podlegają kontroli Urzędu Dozoru Technicznego (UDT).

Dodatkowo wymagania bezpośrednio oraz pośrednio zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania zostały określone także w punktach I.1.2., I.3.2., I.5.3., I.5.4. oraz I.10. pozwolenia.

6. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywna gospodarka energetyczna zakładu realizowana jest poprzez:

- monitoring zużycia wszystkich mediów poprzez opomiarowanie (dot. to energii elektrycznej, paliwa gazowego, wody do celów technologicznych i sanitarnych),
- dodatkową kontrolę mediów dozowanych do reaktorów (roztwór kwasu solnego, woda uzupełniająca) oraz wody kierowanej na demistery,
- wyposażenie pomieszczeń produkcyjnych w system do monitoringu temperatury i niezależne ogrzewanie, celem jego optymalizacji,
- właściwą organizację pracy instalacji – poprzez maksymalizację wykorzystania linii technologicznych, ścisłe przestrzeganie harmonogramu przeglądów i konserwacji maszyn i urządzeń prowadzony przez firmy zewnętrzne lub wykwalifikowanych pracowników zakładu,

- prowadzenie reakcji chemicznej w reaktorach, w których, przebiega samorzutnie dzięki ciepłu wydzielanemu przez reagującą mieszaninę w reakcji egzotermicznej,
- dostarczanie dodatkowej ilości energii cieplnej dostarczanej będzie do reaktorów jedynie w sytuacji konieczności przyspieszenia procesu, co będzie miało wpływ na minimalizację postojów instalacji, a także będzie pomocnie wpływać na właściwą organizację pracy w zakładzie.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe

7.1. Monitoring procesów technologicznych

Monitorowanie procesów technologicznych prowadzić w sposób ciągły, na podstawie wskazań aparatury kontrolno-pomiarowej, laboratoryjnych analiz międzyoperacyjnych, w zakresie i z częstotliwością określoną w instrukcjach procesowych i harmonogramach analiz. Wyniki prowadzonego monitoringu odnotowywać w raportach produkcyjnych, księgach analiz i/lub archiwizować w systemie sterowania procesem produkcyjnym.

Monitoring efektywności wykorzystywanych surowców prowadzić w oparciu o ewidencje ilości zużywanych surowców, materiałów eksploatacyjnych, pomocniczych, ilości powstających odpadów oraz stopnia ich wykorzystania.

Procesy technologiczne monitorować w zakresie ilości zużywanej energii elektrycznej. Efektywność wykorzystania energii kontrolować poprzez obliczanie jednostkowych wskaźników jej zużycia odniesionych do jednostki produkcji lub przerobu. Kontrola parametrów procesu dokonywana jest głównie poprzez obserwację przyrządów kontrolno-pomiarowych. Parametry, dla których kontroli nie przewidziano przyrządów pomiarowych, sprawdzane są w drodze odpowiednich wyliczeń, poprzez dokonanie analiz lub poprzez okresowe oględziny.

Dane z ww. monitoringu należy archiwizować i przechowywać przez okres minimum 5 lat w celu udostępnienia, na każde żądanie, organu kontrolnego lub organu ochrony środowiska.

7.2. Monitoring emisji do powietrza

Usytuowanie stanowisk pomiarowych:

Króćce pomiarowe zainstalować na emitorach E5 i E6 zgodnie z wymaganiami „Polskiej Normy PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych.

Konieczne jest również, aby stanowiska pomiarowe usytuowane były w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP.

7.3. Monitoring ilości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów

Ilość powstających i przetwarzanych odpadów określana jest wagowo przez prowadzącego instalację lub odbiorcę odpadów. Zakład wyposażony jest w wagę.

7.4. Monitoring ilości dostarczanej wody

Zakład będzie ustalał ilość wody pobranej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego na podstawie danych zawartych w fakturach otrzymywanych od dostawcy wody.

8. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

- a) Nakłada się na prowadzącego instalacje obowiązek przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz z ilości wytwarzanych odpadów w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.
Sprawozdanie za rok 2014 przekazać w terminie do 30 kwietnia 2015 r.
- b) Wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie Zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

9. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji przedmiotowej instalacji IPPC, zostanie ona zlikwidowana zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki. Wszelkie surowce zostaną usunięte z instalacji przed jej demontażem. Dotyczy to również zgromadzonych odpadów. Opracowanie projektu likwidacji zostanie poprzedzone oceną oddziaływania na środowisko, która określi zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami rekultywacji terenu oraz określi sposoby dalszego jego użytkowania.

Można prognozować, że likwidacja przedmiotowej instalacji nie będzie związana ze znaczącymi emisjami do środowiska. Może być prowadzona na różne sposoby:

- likwidacja urządzeń produkcyjnych z zachowaniem obiektów kubaturowych,
- likwidacja urządzeń i budynków z zachowaniem obecnego sposobu zagospodarowania terenu,
- likwidacja zakończona rekultywacją terenu.

Ostatnia możliwość jest najmniej prawdopodobna, ze względu na brak uzasadnienia ekonomicznego oraz warunki terenowe.

Powstałe odpady mogą być w dużej części wykorzystane, przekazane do odzysku lub utylizowane, albo składowane.

Aktualnie nie planuje się likwidacji eksploatowanych instalacji w trakcie wnioskowanego terminu obowiązywania pozwolenia. W związku z czym, w niniejszym punkcie podano jedynie ogólne wytyczne, jakimi należy się kierować przy likwidacji instalacji:

- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawa obowiązującymi w dniu likwidacji,
- odpady przekazać odpowiednim, posiadającym stosowne zezwolenie odbiorcom odpadów w celu ich prawidłowego unieszkodliwienia,
- nie nadające się do dalszego wykorzystania maszyny i urządzenia przekazać do punktów skupu surowców wtórnych,
- pozostałe maszyny i urządzenia zdadne do dalszego wykorzystania powinny zostać sprzedane innym podmiotom gospodarczym,
- konieczne będzie przeprowadzenie badań stopnia zanieczyszczenia gruntu, w celu określenia, czy nie nastąpiło skażenie terenu. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia gruntu konieczne będzie przeprowadzenie prac rekultywacyjnych.

Rozwiązaniem najbardziej prawdopodobnym w przypadku konieczności zaniechania prowadzenia działalności gospodarczej jest podjęcie przez aktualnego użytkownika, działalności gospodarczej o innym charakterze, pozwalającej na wykorzystanie istniejących obiektów do celów rozpoczęcia nowej działalności. W takim wypadku elementy technologiczne wyposażenia powinny zostać odsprzedane firmom prowadzącym działalność gospodarczą o podobnym charakterze w innym miejscu.

10.Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii

Instalacja produkcji koagulantu, zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. zgodnie z art. 248 z dnia 27 stycznia 2001 r. ustawy *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w *sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. poz. 138).

Powyższe nie oznacza jednak, że nie mogą wystąpić zdarzenia, które swoim zasięgiem skutków mogłyby objąć obszar zakładu lub tereny sąsiadujące. Warunki, które można określić jako awaryjne w odniesieniu do objętej wnioskiem instalacji mogą być związane z:

- wyłączeniem energii elektrycznej – sporadyczne i krótkotrwałe,
 - brakiem dostawy wody,
 - awarią systemu ogrzewania,
 - magazynowaniem i rozszczelnieniem niektórych elementów instalacji,
 - wydzielaniem się substancji wybuchowych (wodór).
-
- Awaria zasilania energetycznego powoduje wyłączenie części instalacji (np. pomp). Krótki okres przerwy w dostawie energii elektrycznej nie powoduje zmian w środowisku (zwłaszcza emisji), bowiem nie ma żadnego wpływu na syntezę związku, która zachodzi bez udziału jakichkolwiek urządzeń napędzanych energią elektryczną. Poza tym z reaktorów półprodukt spływa do zbiorników podreaktorowych, gdzie półprodukt może być przetrzymywany do czasu uruchomienia pomp (do zakończenia przerwy w dostawie prądu) umożliwiającym jego dalsze przepompowanie do zbiorników wstępnego magazynowania i dalej.
 - W przypadku braku zasilania w wodę może wystąpić zakłócenie technologiczne polegające na braku możliwości uzupełniania wody technologicznej, co może przełożyć się na wstrzymanie bądź ograniczenie procesu wysycania chlorku glinu wolnym glinem. Sytuacja taka nie ma wpływu na poziom emitowanego chlorowodoru. W przypadku awarii zaopatrzenia w wodę przez okres dłuższy niż 12h, przewiduje się dostawę wody poprzez jej dowóz beczkowozami.
 - Reaktory nie posiadają ogrzewania, zachodząca reakcja jest procesem egzotermicznym. Awaria ogrzewania będzie miała jedynie wpływ na obniżenie temperatury wewnątrz pomieszczeń socjalnych i technologicznych nie ma natomiast wpływu na proces technologiczny i tym samym na zmiany w emisjach.
 - W przypadku ewentualnego rozszczelnienia niektórych elementów instalacji (np. instalacje przepompowywania, zbiorniki) nie występuje możliwość niekontrolowanego zanieczyszczenia środowiska, zwłaszcza wód i gruntu (kwas solny, półprodukt, koagulant), gdyż: teren bezpośredniego usytuowania reaktorów procesowych, zbiornika kwasu

solnego (zbiornik dwupłaszczowy) i miejsce jego przeładunku z cysterny, posiada szczelną, odpowiednio wyprofilowaną i zabezpieczoną systemem odwodnienia nawierzchnię. Wszelkie elementy instalacji związane z substancjami chemicznymi, w tym zwłaszcza zbiorniki magazynowe, są w pełni szczelne i zabezpieczone przed możliwością bezpośredniego zanieczyszczenia gruntu i wód (szczelne posadzki w obrębie budynku). Sam koagulant natomiast nie jest substancją toksyczną dla środowiska.

- Ponadto instalacja będzie poddawana okresowej ocenie technicznej, w celu sprawdzenia jej sprawności technicznej i ocenie czy nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
- Podczas procesu technologicznego w reaktorach dochodzi do wydzielania się wodoru, który jest substancją wybuchową. Zabezpieczenie środowiska na wypadek wystąpienia zagrożenia wybuchem wiąże się lokalizacją instalacji (reaktorów) na zewnątrz budynku. Sytuacja taka powoduje rozpraszanie wydzielanego wodoru, powodując iż jego stężenie w środowisku nie wiąże się z powstaniem niebezpieczeństwa wybuchu.
- Indywidualna ochrona zdrowia i życia pracowników jest związana z: przeszkoleniem pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej, zapoznaniem się z „Kartą Charakterystyki Substancji Chemicznej” – wszystkich substancji, którymi pracownicy będą się posługiwać, jednocześnie pracownicy powinni znać i umieć udzielać pierwszej pomocy w przypadku poparzeń kwasem solnym.
- Należy również mieć na uwadze korzystne usytuowanie zakładu, a zwłaszcza obiektów magazynowych substancji chemicznych oraz reaktorów procesowych, w stosunku do najbliższych terenów zabudowy mieszkaniowej, co nie jest bez znaczenia w przypadku wystąpienia pożaru na terenie zakładu.

11. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

12. Ustanowić Panu Marianowi Płaczekowi, prowadzącemu działalność pod firmą Przedsiębiorstwo Usług Technicznych „DEMPOL-ECO” Marian Płaczek w Opolu, zabezpieczenie roszczeń w kwocie 30 zł w formie depozytu, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.), lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.)
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego Panu Marianowi Płaczekowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Usług Technicznych DEMPOL-ECO w Opolu, decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 26 lutego 2015 r. nr DOŚ7222.90.2014.MSu, z 13 września 2017 r.

nr DOŚ-III.7222.33.2017.NG, z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW oraz z 15 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa (wraz z postanowieniem z 24 stycznia 2022 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa) dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Składowej 9.

Uzasadnienie

Pan Marian Płaczek, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Usług Technicznych „DEMPOL-ECO” Marian Płaczek w Opolu, pismem z 5 lipca 2022 r. nr L.dz. 81/06/2022 zwrócił się o ujednoczenie tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 26 lutego 2015 r. nr DOŚ7222.90.2014.MSu, z 13 września 2017 r. nr DOŚ-III.7222.33.2017.NG, z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW oraz z 15 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa (wraz z postanowieniem z 24 stycznia 2022 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa) dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Składowej 9.

Zgodnie z art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.), organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, postępowanie w sprawie ujednoczenia obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie podlega przepisom art. 208, art. 210 oraz art. 218 cyt. ustawy *Poś*.

Organem ochrony środowiska właściwym do ujednoczenia przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.) i zgodnie z właściwością miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029) dane dotyczące wniosku o wydanie przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta 223/2022) 18 lipca 2022 r.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z 12 lipca 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.48.2022.AK przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska elektroniczną kopię wniosku o ujednoczenie treści pozwolenia zintegrowanego.

Wypełniając obowiązek określony w art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ pismem z 19 lipca 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.48.2022.AK zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego, w którym ujednoczony zostanie tekst obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK (z późn. zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość

do wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów, pismem z dnia 22 lipca 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.48.2022.AK zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Po analizie całości zgromadzonego materiału organ ustalił, co następuje:

Jak stanowi art. 217 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, właściwy organ dokonuje ujednoczenia tekstu pozwolenia, a także stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z powyższym w celu przygotowania ujednoczonego pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował warunki zawarte w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK zmienionej następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 26 lutego 2015 r. nr DOŚ7222.90.2014.MSu, z 13 września 2017 r. nr DOŚ-III.7222.33.2017.NG, z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW oraz z 15 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa (wraz z postanowieniem z 24 stycznia 2022 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa).

Przedsiębiorstwo Usług Technicznych DEMPOL-ECO z siedzibą w Opolu pismem z 22 marca 2011 r. nr 081/03/2011 zwróciło się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wyrobu, przy zastosowaniu procesów chemicznych, służących do wytwarzania podstawowych produktów chemii nieorganicznej, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Składowej 9, na działkach nr 316 i 317, k.m. nr 6, obręb Zakrzów.

Do wniosku Spółka dołączyła dokumentację pn. „Wniosek o pozwolenie zintegrowane dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej” opracowaną w marcu 2011 r. przez Pana Radosława Kowalczyka, Piotra Wołczeckiego i Marka Deneszewskiego z ECOPLANU w Opolu oraz przedłożyła dowody wniesienia opłaty rejestracyjnej, wypełniając tym samym formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ustawy *Poś*.

Ponadto do wniosku, zgodnie z przepisem art. 208 ust. 4 pkt 3 ustawy *Poś*, Spółka dołączyła decyzję Prezydenta Miasta Opola nr OŚR.I.MK.7670-96/07/08 z 7 października 2008 r. o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizacji przedsięwzięcia, polegającego na budowie zakładu produkcji koagulanta do oczyszczania ścieków.

W toku prowadzonego postępowania 7 września 2011 r. zostały przeprowadzone oględziny instalacji, z przebiegu których spisano notatkę i załączono do akt sprawy.

Podstawową działalnością Przedsiębiorstwa Usług Technicznych DEMPOL-ECO w Opolu jest produkcja polichlorowodorotlenku glinu (preparatu Flokor), wykorzystywanego jako koagulant w oczyszczalniach ścieków przemysłowych. Proces produkcyjny preparatu polega na roztwarzaniu czystego aluminium w około 7-8% kwasie solnym w warunkach hydrotermalnych. Instalacje objęte wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego dodatkowo spełniają wymagania Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT), co wymagane jest przepisami art. 204 ust.1 oraz art. 207 ust.1 i 1a ustawy *Poś*.

Zgodnie z zawartymi we wniosku informacjami, w analizie dotrzymywania najlepszych dostępnych technik Spółka uwzględniła dokument pt. „*Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik dla produkcji specjalistycznych chemikaliów nieorganicznych*” z października 2006 roku.

Nr	Wymóg BAT	Sposób realizacji
1.	Zmniejszenie ilości usuwanych materiałów opakowaniowych, np. przez recykling „twardych” i	Główne surowce wykorzystywane w produkcji (aluminium i kwas) przywożone są na teren zakładu

	„miękkich” zużytych materiałów opakowaniowych, o ile nie uniemożliwiają tego względy bezpieczeństwa lub zagrożenia	bez opakowań, tzn. kwas przywożony jest w cysternie z której przepompowywany jest do zbiornika magazynowego, aluminium przywożone są luzem, lub z wykorzystaniem opakowań wielokrotnego użytku (np. big-bagach)
2.	Zmniejszenie emisji oraz ilości wytwarzanych pozostałości przez wdrożenie jednego lub połączenia następujących środków: używania materiału wsadowego o wysokiej czystości; poprawy sprawności reaktorów; poprawy układów katalizatorów	Do produkcji wykorzystywany jest materiał czysty (niezanieczyszczony). Gazy powstające w wyniku reakcji chemicznej są podczyszczane, a woda wykorzystywana do tego celu zwracana jest do produkcji.
3.	Zoptymalizowanie uzysków, obniżenie emisji i zmniejszenie ilości odpadów przez ustalenie kolejności dodawania substratów reakcji i odczynników. Ograniczenie do minimum operacji czyszczenia przez zoptymalizowanie kolejności dodawania surowców i materiałów pomocniczych	Kolejność podawania do reaktorów poszczególnych substratów jest ściśle określona.
4.	Zmniejszenie ilości wytwarzanych pozostałości, na przykład przez używanie zwrotnych pojemników/beczek służących do transportu produktów	Główne surowce wykorzystywane w produkcji (aluminium i kwas) przywożone są na teren zakładu bez opakowań, tzn. kwas przywożony jest w cysternie z której przepompowywany jest do zbiornika magazynowego, aluminium przywożone są luzem, lub z wykorzystaniem opakowań wielokrotnego użytku (np. big-bagach)
5.	Ograniczenie emisji całkowitego pyłu w gazach odlotowych	Gazy emitowane z reaktorów poddawane są procesowi podczyszczania
6.	Oczyszczenie ścieków w sektorze SIC odbywa się według co najmniej trzech różnych strategii: -obróbka wstępna na terenie instalacji SIC i końcowa obróbka (obróbki) w centralnej oczyszczalni ścieków na terenie większego zakładu, gdzie usytuowana jest instalacja SIC; -obróbka wstępna i/lub końcowa obróbka (obróbki) w oczyszczalni ścieków na terenie instalacji SIC; -obróbka wstępna na terenie instalacji SIC i końcowa obróbka (obróbki) w miejskiej oczyszczalni ścieków.	Przedmiotowa instalacja jest zaprojektowana jako bezściekowa. Niemniej jednak projektant przewidział możliwość pojawienia miejscowych wycieków. Stan taki może się pojawić głównie w sytuacjach awaryjnych i remontowych. Ewentualne ścieki powstające w zakładzie poddawane będą procesowi podczyszczania w zakładowej oczyszczalni ścieków.
7.	Ograniczenie emisji rozproszonego pyłu w szczególności z magazynowania i obsługi materiałów/produktów przez zastosowanie jednej lub więcej spośród następujących technik: -magazynowanie materiałów w zamkniętych układach, -wykorzystywanie przykrytych miejsc zabezpieczonych przed deszczem i wiatrem, -całkowite lub częściowe zamknięcie urządzeń produkcyjnych, -zaprojektowanie urządzeń z kółkami i kanałami do wychwytywania emisji rozproszonych pyłów i zmniejszania ich zawartości, -przeprowadzanie regularnych czynności porządkowych. BAT to zmniejszenie niezorganizowanych emisji gazowych i ciekłych przez zastosowanie jednego lub więcej spośród następujących środków: -posiadanie programów okresowego wykrywania i usuwania przecieków, -eksploatowanie urządzeń przy ciśnieniu nieco poniżej ciśnienia atmosferycznego,	Surowiec wykorzystywany do produkcji (aluminium) magazynowany będzie w zakładowej hali, co zabezpieczy go przed oddziaływaniem na niego przez warunki atmosferyczne. Z znacznej części linia technologiczna znajdowała się będzie w zamkniętych halach. Emisja gazów związana z prowadzoną produkcją będzie minimalizowana przez skrubler oraz demistery. Funkcjonowanie instalacji nie będzie powodowała niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza.

	<p>-zastąpienie kołnierzy połączeniami spawanymi, -używanie bezuszczelkowych pomp i zaworów mieszkowych, -używanie wysokosprawnych systemów uszczelnienia, -regularne przeprowadzenie czynności porządkowych.</p> <p>Dla nowych instalacji BAT to używanie komputerowego systemu sterowania do obsługi instalacji. Jednakże nie obowiązuje to wówczas, gdy względy bezpieczeństwa nie pozwalają na automatyczne operacje.</p> <p>Dla instalacji, w których mogą tworzyć się narosty stałych niebezpiecznych związków w rurociągach, urządzeniach i zbiornikach, BAT to posiadanie przygotowanego systemu zamkniętego czyszczenia i płukania.</p>	<p>Obsługa instalacji w dużej części będzie skomputeryzowana.</p> <p>W instalacji nie przewiduje się tworzenia narostów</p>
8.	<p>Zmniejszenie zużycia energii przez zoptymalizowanie projektu, konstrukcji i eksploatacji instalacji, na przykład przez zastosowanie metodologii „pinch”, jeżeli względy bezpieczeństwa nie uniemożliwiają jej.</p>	<p>Proces produkcyjny zachodzi w temperaturze 100°C i jest podtrzymywany przez wydzielające się ciepło reakcji egzotermicznej. Ewentualna, dodatkowa dostawa energii cieplnej do instalacji odbywać się będzie jedynie w celu przyspieszenia procesu produkcyjnego.</p>
9.	<p>Gdy wykonywane są operacje na substancjach stanowiących potencjalne ryzyko zanieczyszczenia gruntu i wody gruntowej, BAT to ograniczenie do minimum zanieczyszczenia gruntu i wody gruntowej przez zaprojektowanie, zbudowanie, eksploatację i konserwowanie obiektów i urządzeń w taki sposób, aby zminimalizować uchodzenie materiałów.</p>	<p>Instalacja zaprojektowana została w sposób minimalizujący ewentualny wpływ instalacji na stan gruntu i wód gruntowych.</p>

Po analizie kompletnej dokumentacji Marszałek Województwa Opolskiego **decyzją z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK** udzielił wnioskowanego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji. W decyzji scharakteryzowano źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz ustalono wielkość emisji dopuszczalnej na poziomie emisji nie powodującej przekroczeń w powietrzu atmosferycznym.

Uwzględniając przepisy art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o *odpadach* obowiązującej w dniu wydania decyzji, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady oraz określono ich ilości i dopuszczalne, z punktu widzenia ochrony środowiska, sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania (do czasu ich przekazania specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia), a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko. Strona została zobowiązana do prowadzenia monitoringu odpadów w oparciu o bezpośrednie ważenie odpadów wytworzonych i wywożonych do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania, przy użyciu wagi samochodowej.

Jednocześnie, zgodnie z art. 36 ww. ustawy o *odpadach* posiadacz odpadów został zobowiązany do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji, jak również do sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzaju i ilości odpadów, sposobach gospodarowania nimi za każdy rok kalendarzowy, a następnie przekazania tych danych Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie przewidzianym przepisami prawa (w dniu wydania decyzji zgodnie z art. 37 ww. ustawy o *odpadach* do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy).

Zakład objęty jest obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata, co wynikało z przepisów Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291). W pozwoleniu wyznaczone zostały tereny, w obrębie których pomiary te należy wykonywać.

Jednocześnie w pozwoleniu zintegrowanym udzielono zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie:

- odzysku odpadów (tj. aluminium o kodzie 17 04 02 i opakowań z metali o kodzie 15 01 04) w procesie R14, poprzez segregację i wykorzystanie tych odpadów bezpośrednio do produkcji,
- zbierania i transportu odpadów (tj. aluminium o kodzie 17 04 02 oraz opakowań z metali o kodzie 15 01 04).

W pozwoleniu określono również wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} , w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej, znajdującej się w oddziaływaniu zakładu oraz określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Podstawą klasyfikacji terenów, dla których ustalono dopuszczalny poziom hałasu było pismo z Urzędu Miasta Opola nr OŚR-I.6251.3.2011.EB z 25 sierpnia 2011 r. Jednocześnie, zgodnie z przepisem art. 188 ust. 2 ustawy *Poś*, w pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby.

Korzystając z przepisu art. 188 ust. 3 pkt 4 *Poś* w decyzji określono dla instalacji rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Z wniosku wynikało, że instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej, natomiast do instalacji pomocniczych zakład zaliczył: dwa kotły zasilane gazem o mocy 80 kW, 6 promienników gazowych, laboratorium, przyzakładową oczyszczalnię ścieków oraz kocioł parowy o mocy 170 kW. Kocioł parowy (technologiczny) o mocy 170 kW został zakwalifikowany do instalacji pomocniczych, którego zadaniem będzie ogrzewanie reaktorów przed umieszczeniem w nich wkładu. Jego zadaniem będzie regulacja szybkości procesu poprzez przyspieszenie szybkości osiągnięcia temperatury reakcji, szczególnie w okresie zimowym. Funkcjonowanie kotła nie warunkuje prowadzenia procesu.

Kocioł parowy o mocy 170 kW, jak również źródła energetycznego spalania z uwagi na to, że ich łączna moc nie przekracza 1 MW oraz laboratorium, wyposażone w dwa dygestoria do celów laboratoryjnych, zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr 130, poz. 881), nie wymagały uzyskania pozwolenia, a zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. Nr 130 poz. 880), nie wymagały również zgłoszenia w trybie art. 152 ustawy *Poś*.

W decyzji nie określono uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji instalacji, odbiegających od normalnych ponieważ prowadzący instalację nie przewiduje wystąpienia takich warunków. Ponadto z przedłożonego wniosku wynikało, że w Zakładzie stosuje się wiele działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii oraz osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. Ponadto w decyzji określono sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii elektrycznej.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym nie zalicza się do zakładów o zwiększonym (ZZR) ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) - zgodnie z obowiązującym, w dniu wydania decyzji, rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których występowanie w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia

poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535 z późn. zm.), stąd na podstawie art. 211 ust.2 pkt. 4 ustawy *Poś* określono w decyzji sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii.

W decyzji określono również zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Zgodnie ze stanem prawnym obowiązującym w dniu wydania decyzji, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), instalacja objęta decyzją nie wymagała prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, dlatego organ odstąpił od nałożenia obowiązku prowadzenia pomiarów, ale równocześnie zobowiązał prowadzącą instalację do zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach nr E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7 i E8, zgodnie z wymaganiami „Polskiej Normy PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych.

Monitoring rodzaju i ilości odpadów powstających podczas eksploatacji instalacji polega będzie głównie na prowadzeniu ewidencji rodzaju i ilości tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi w dniu wydania decyzji przepisami tj. art. 36 ww. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w *sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. Nr 30 poz. 213).

Monitoring hałasu w środowisku w trakcie eksploatacji instalacji należy prowadzić, zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi (w dniu wydania decyzji określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. nr 206 poz. 1291)), z częstotliwością raz na dwa lata.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust.1 *Poś* w dniu wydania pozwolenia – na 10 lat, tj. do 29 września 2021 r., uwzględniając wniosek strony w tym zakresie.

W związku z tym, że 5 września 2014 r. weszły w życie przepisy ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) oraz przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), organy ochrony środowiska, właściwe do wydania pozwolenia zintegrowanego, zostały zobowiązane, na mocy art. 28 ust. 2 ww. ustawy, do zmiany z urzędu pozwoleń zintegrowanych wydanych dla instalacji, które były eksploatowane w tym dniu.

W związku z powyższym, działając zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, w związku z art. 28 ust. 2 pkt. 1 i 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw*, Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ.7222.90.2014.MS z 19 września 2014 r., zawiadomił Przedsiębiorstwo Usług Technicznych DEMPOL-ECO w Opolu o wszczęciu z urzędu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego, w zakresie:

- czasu, na jaki zostało wydane, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*,
- analizy oraz ewentualnego dostosowania do wymagań wynikających z przepisów art. 211 ust. 5 i ust. 6 pkt 3 i 12 ww. ustawy.

Z uwagi na powyższe, przeprowadzono analizę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego Przedsiębiorstwu Usług Technicznych DEMPOL-ECO w Opolu decyzją Marszałka

Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2011.MK z 30 września 2011 r. w zakresie konieczności nałożenia dodatkowych wymagań odnośnie ochrony powierzchni ziemi, zgodności prowadzonego monitoringu z wymogami konkluzji BAT a w przypadku ich braku z dokumentami referencyjnymi oraz konieczności nałożenia dodatkowych obowiązków sprawozdawczych.

W toku prowadzonego postępowania organ stwierdził, iż informacje zawarte w analizowanym pozwoleniu w zakresie dotyczącym stosowanych środków zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych były niewystarczające do wypełnienia obowiązku dostosowania pozwolenia do wymagań wynikających z przepisów art. 211 ust. 6 pkt. 3 i 12 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, dlatego pismem nr DOŚ.7222.90.2014.MSu z dnia 23 stycznia 2015 r. wezwał Stronę do przedłożenia danych uzupełniających, w stosunku do danych zawartych w decyzji i wniosku o jej wydanie. W odpowiedzi na wyżej wymienione wezwanie pismem z 5 lutego 2015 r. uzupełniono dane o środkach zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Po przeanalizowaniu zgromadzonego materiału, Marszałek Województwa Opolskiego **decyzją z 26 lutego 2015 r. nr DOŚ.7222.90.2014.MSu** zmienił z urzędu decyzję własną nr DOŚ.7222.20.2011.MK z 30 września 2011 r.

Dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej do dnia wydania ww. decyzji nie opublikowano konkluzji BAT. Zakres i sposób monitorowania emisji był zgodny z wymaganiami określonymi w przepisach krajowych oraz w dokumencie referencyjnym pn. „Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik dla produkcji specjalistycznych chemikaliów nieorganicznych” opublikowanym w październiku 2006 r., w związku z czym nie były konieczne zmiany warunków pozwolenia w tym zakresie dlatego organ nie nałożył dodatkowych wymagań dotyczących monitoringu.

Po analizie pozwolenia zintegrowanego organ stwierdził natomiast, że niezbędne jest uzupełnienie zapisów zawartych w pozwoleniu w zakresie środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz danych dotyczących sposobów ich systematycznego nadzorowania.

Ponadto organ zobowiązał prowadzącą instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz ilości wytwarzanych odpadów w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni, jako corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, przy czym sprawozdanie za rok 2014 należało przedłożyć w terminie do 30 kwietnia 2015 r.

Zmieniając zapisy pozwolenia organ, uwzględniając treść zapisu art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, wykreślił z pozwolenia obowiązek prowadzenia pomiarów emisji hałasu, bowiem ten obowiązek wynikał wprost z przepisów prawa.

Ponadto, zgodnie z art. 28 ust. 2 ppkt. 1 ww. ustawy *o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska* organ zmienił z urzędu termin obowiązywania pozwolenia na termin przewidziany w art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, czyli na czas nieoznaczony.

Następnie pismem z 12 kwietnia 2017 r. bez numeru Przedsiębiorstwo Usług Technicznych DEMPOL-ECO w Opolu, zwróciło się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w związku z:

- zmianą ilości rodzajów odpadów powstających w związku z prowadzoną działalnością,
- ujęciem nowych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania,
- zmianą sposobu magazynowania odpadów,

- dostosowaniem decyzji do nowych uregulowań prawnych, wprowadzonych zapisami ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r., poz. 1987 z późn. zm) w zakresie przetwarzania odpadów,
- dostosowaniem decyzji do nowych uregulowań prawnych, wprowadzonych zapisami ustawy Prawo ochrony środowiska, w zakresie wytwarzania odpadów,
- zmianą ilości wytwarzanych odpadów,
- rezygnacją z działalności polegającej na zbieraniu odpadów.

Ponadto w przedłożonym wniosku Strona zawnioskowała o zmianę w zapisach rodzaju i ilości wykorzystywanych materiałów i surowców, polegającą na:

- wykreśleniu zapisu dotyczącego zużycia gazu ziemnego, wyjaśniając, iż gaz ten spalany jest w kotłach wykorzystywanych do ogrzewania wody i pomieszczeń, a także w kotle wytwarzającym ciepło na potrzeby instalacji IPPC, jednak nie jest jej częścią,
- uzupełnieniu zapisu o wykorzystywane w procesie produkcyjnym czyste aluminium.

Do ww. wniosku dołączono m.in. dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji koagulantu Przedsiębiorstwo Usług Technicznych DEMPOL-ECO”, wykonaną w kwietniu 2017 r. przez ECOPLAN w Opolu.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Poś*, prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W analizie tej zidentyfikowano substancje wykorzystywane, produkowane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji oraz przedstawiono sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania – wykazując, że na terenie zakładu nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

Po analizie wniosku Marszałek Województwa Opolskiego **decyzją z 13 września 2017 r. nr DOŚ-III.7222.33.2017.NG** zmienił posiadane przez Zakład pozwolenie zgodnie z żądaniem Strony.

Dodatkowo organ dokonał zmiany porządkowej w punkcie II pozwolenia zintegrowanego usuwając spod tabeli nr 2 zapis dotyczący źródła zasilania instalacji w wodę, a przenosząc tę informację do tabeli, do wiersza określającego ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów. Ponadto, wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, usunął z jej treści odpady, które nie są wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji.

W decyzji nie określono warunków wytwarzania i sposobów postępowania z odpadami wytwarzanymi w instalacjach pozostałych, tj. w laboratorium oraz oczyszczalni ścieków, bowiem nie wymagały one uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zgodnie z art. 180a ustawy *Poś*.

Wydana decyzja regulowała stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy *Poś* i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach, jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie odpadów staje się odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę treść art. 43 ust. 1 i 2 z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, określono w decyzji warunki dotyczące przetwarzania odpadów w procesie R4 i R13.

Organ, zgodnie z wnioskiem Strony, usunął z pozwolenia zintegrowanego warunki dotyczące zbierania odpadów, bowiem zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku, działalność ta nie będzie już prowadzona na terenie Zakładu.

W przywołanej decyzji zmieniono zapis punktu dotyczącego usytuowania stanowisk pomiarowych w związku z monitorowaniem emisji do powietrza, poprzez pozostawienie zapisu mówiącego o konieczności montażu króćców pomiarowych wyłącznie na emitorach nr E5 i E6. Wykreślono natomiast obowiązek montażu króćców pomiarowych na emitorach nr E1, E2, E3, E4, E7 i E8, z uwagi na fakt, iż emisja z wszystkich emitorów jest tożsama, a także istnieje techniczne ograniczenie i utrudnienie przy montażu króćców na emitorach nr E1, E2, E3, E4, E7 i E8.

Ponadto zmieniono zapis punktu dotyczącego sposobu monitorowania ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zakład będzie określał tę ilość na podstawie danych zawartych w fakturach otrzymywanych od dostawcy wody. Z punktu tego usunięto również zapis o konieczności przechowywania wyników ww. monitoringu przez okres 5 lat oraz udostępniania organom na żądanie, bowiem decyzją z 26 lutego 2015 r. nr DOŚ.7222.90.2014.MSu organ zobowiązał Zakład do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu m.in. sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni, jak również do przechowywania wyników monitoringu procesów technologicznych na terenie Zakładu przez okres 5 lat i udostępniania na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

Następnie prowadzący instalację złożył wniosek o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w związku z obowiązkiem wynikającym z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.) zgodnie, z którym prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów do dnia 5 marca 2020 r. zobligowany był złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych niniejszą ustawą oraz ze zmianą ilości wytwarzanych odpadów.

W toku prowadzonego postępowania wyjaśniono, że procesowi odzysku R4 poddawane są jedynie odpady niepalne i wskazano, że taka informacja znajduje się również w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym, w związku z tym nie było konieczności ustalania szczególnych warunków przeciwpożarowych dla tego miejsca magazynowania odpadów.

Z uwagi na fakt, że eksploatowana instalacja wiąże się z przetwarzaniem odpadów, biorąc pod uwagę przepisy art. 48a ustawy o *odpadach*, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW z 2 września 2020 r. określił Panu Marianowi Płaczki, prowadzącemu działalność pod firmą Przedsiębiorstwo Usług Technicznych „DEMPOL-ECO” Marian Płaczek, zabezpieczenie roszczeń w kwocie 30 zł w formie depozytu.

Po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek za zasadny i **decyzją z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW** zmienił warunki pozwolenia zintegrowanego.

Z przedłożonego organowi wniosku wynikało, że ilość wszystkich powstających odpadów w związku z funkcjonowaniem instalacji, znacząco się obniży – odpady niebezpieczne z 1,75 Mg/rok na 0,17 Mg/rok i odpady inne niż niebezpieczne i obojętne z 65,85 Mg/rok na 3,165 Mg/rok. W związku z tym, organ zgodnie z wnioskiem strony, zmienił poszczególne ilości wytwarzanych odpadów. Miejsca magazynowania i sposób dalszego zagospodarowania pozostały bez zmian.

Mając na uwadze art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Poś* w ww. decyzji dodano punkt pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym zawarto

informację o miejscach magazynowania odpadów znajdujących się na terenie Przedsiębiorstwa Usług Technicznych DEMPOL-ECO w Opolu oraz określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego opracowanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Pawła Kielara i zatwierdzonego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5560.139.1.2019 z 9 grudnia 2019 r.

Ponadto, mając na uwadze nowe wymogi wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.) w decyzji z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW uwzględniono i określono zgodnie z wnioskiem Strony:

- a) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,
- c) całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania odpadów na terenie Przedsiębiorstwa Usług Technicznych „DEMPOL-ECO” w Opolu.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania decyzji z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1950 z późn. zm.).

Na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Opolskiego 1 czerwca 2021 r. dokonał analizy okresowej pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK (z późn. z.), w wyniku którego wystosował do prowadzącego instalację wezwanie z 7 czerwca 2021 r. nr DOŚ-III.7222.3.18.2021.AK do złożenia wniosku o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie określenia sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz w zakresie dostosowania do aktualnie obowiązujących przepisów prawa zapisów decyzji dotyczących sposobu określania ilości powstających odpadów oraz sposobu prowadzenia ewidencji odpadów. Powyższy wniosek został złożony 23 listopada 2021 r.

Po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Opolskiego **decyzją z 15 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.53.2021.AKa** zmienił pozwolenie zintegrowane

W części dotyczącej gospodarki odpadami organ, mając na uwadze brzmienie art. 184 ust. 2b pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973), zmienił odpowiednio dotychczasowy zapis o brzmieniu „Działania ograniczające uciążliwości gospodarki odpadami” na zapis zgodny z obecnie obowiązującymi przepisami, tj. „Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko”.

Ponadto zmieniono zapis dotyczący monitoringu rodzaju i ilości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów wskazując, że ilości odpadów będą określane wagowo. Jednocześnie zweryfikowano zapisy dotyczące monitoringu ilości i jakości wytwarzanych odpadów w instalacji i

pozostawiono zapisy dotyczące obowiązku prowadzenia ewidencji rodzaju i ilości odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Udzielając ww. decyzji z 15 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.53.2021.AKa Marszałek Województwa Opolskiego błędnie zapisał numer ww. decyzji, bowiem wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został zarejestrowany pod numerem DOŚ-III.7222.57.2021.AKa. Wobec powyższego organ **postanowieniem z 24 stycznia 2022 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa** sprostował z urzędu oczywistą omyłkę pisarską.

Biorąc pod uwagę przepis art. 217 ustawy *Poś* w niniejszej decyzji w punkcie I organ udzielił nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 26 lutego 2015 r. nr DOŚ7222.90.2014.MSu, z 13 września 2017 r. nr DOŚ-III.7222.33.2017.NG, z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW oraz z 15 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa (wraz z postanowieniem z 24 stycznia 2022 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa).

Wydając nowe pozwolenie ujednociające pozwolenie zintegrowane organ uporządkował numerację poszczególnych części pozwolenia, jak również uaktualnił odnośniki do aktów prawnych cytowanych w przedmiotowej decyzji.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Przedmiotem niniejszej decyzji jest instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej, zlokalizowana w Opolu przy ul. Składowej 9, eksploatowana przez Pana Mariana Płaczka, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Usług Technicznych DEMPOL-ECO w Opolu.

W pozwoleniu zintegrowanym określono rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom dla instalacji objętej pozwoleniem, rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, jak również określono warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji, tj. emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji odpadów, prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów oraz emisji hałasu do środowiska.

Ponadto w pozwoleniu zintegrowanym określono:

- wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych,
- wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania,
- sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii,
- zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe,
- sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane,

– sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* na czas nieoznaczony.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy *Poś*, przed dokonaniem zmian w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ustawy *Poś*, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji, lub jeżeli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Mając na uwadze dyspozycję zawartą w art. 217 ust. 2 *Prawa ochrony środowiska*, organ w punkcie II niniejszej decyzji stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia udzielonego Panu Marianowi Płaczkowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Usług Technicznych DEMPOL-ECO w Opolu, decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 września 2011 r. nr DOŚ.7222.20.2011.MK wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 26 lutego 2015 r. nr DOŚ7222.90.2014.MSu, z 13 września 2017 r. nr DOŚ-III.7222.33.2017.NG, z 9 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.25.2020.JW oraz z 15 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa (wraz z postanowieniem z 24 stycznia 2022 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa) dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii nieorganicznej, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Składowej 9.

Na podstawie art. 1 ust. 1 w związku z punktem 53 części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 z późn. zm.) wydanie niniejszego pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł. Opłatę w ww. kwocie uiszczono 4 lipca 2022 r. na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska


Manfred Grabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pan Marian Płaczek
Przedsiębiorstwo Usług Technicznych DEMPOL-ECO
ul. Składowa 9,
45-125 Opole

2) aa

29.07.2022 r.
Główny Specjalista

Aleksandra Kaczmarek