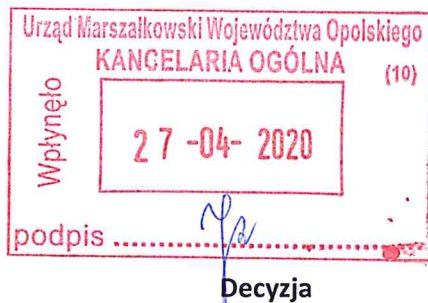


Marszałek
Województwa Opolskiego
ul. Piastowska 14
45-082 Opole

DOŚ-III.7222.46.2018.JZ



Opole, dnia 24 kwietnia 2020 r.

Na podstawie art. 188 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. nr PZ/2294/2019 z 4.09.2018 r. (data wpływu do UMWO 4.09.2018 r.) o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 z 15 października 2007 r. (wraz ze zmianami), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpiecznych i obojętne, o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności 580 000 Mg oraz instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 21 500 Mg/rok, tj. 58,86 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa, w Domaszkowicach, rozszerzonym przy piśmie nr ZS/420/2019 z 11 lutego 2019 r. (wpływ do UMWO 14.02.2019 r.)

orzekam

I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 z 15 października 2007 r. (wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.IV.AKu.7636-13/08 z 20 czerwca 2008 r., nr DOŚ.AKu.7636-19/10 z 2 czerwca 2010 r., nr DOŚ.MS.7636-78/10 z 28 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.32.2012.MK z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.722.41.2014.MK z 15 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.118.2014.MK 13 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.46.2015.MK z 29 września 2015 r. oraz nr DOŚ-III.7222.34.2016.JZ z 25 lipca 2017 r.) udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. w Nysie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności 580 000 Mg oraz instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 21 500 Mg/rok, tj. 58,86 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa, w Domaszkowicach, w następujący sposób:

1. W sentencji decyzji zapis o brzmieniu:

„... pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpiecznych i obojętne, o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności 580 000 Mg oraz instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 21 500 Mg/rok, tj. 58,86 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa, w Domaszkowicach... „

zmienia się na:

„ ... pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpiecznych i obojętne, o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności **1 150 000 Mg** oraz instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 21 500 Mg/rok, tj. 58,86 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa, w Domaszkowicach... „

2. Punkt I. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:

„I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Regionalne Centrum Gospodarki Odpadami - Nysa (zwane dalej RCGO) zlokalizowane jest na gruntach wsi Domaszkowice, na działce nr 266/7, k.m. 5, obręb Domaszkowice, o powierzchni 26,1545 ha.

Instalacje eksploatowane w RCGO posiadają status instalacji komunalnej w zakresie:

- instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Domaszkowicach,
- instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (instalacja MBP).

Instalacje objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego to:

- instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i pojemności 1 150 000 Mg, tj. kwatery nr 1 i nr 2a i nr 2b o pojemności **670 000 Mg**, a nowa kwatera **nr 3 (rozbudowa składowiska) o pojemności 480 000 Mg**,
- instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 21 500 Mg/rok, tj. 58,86 Mg/dobę.

Podstawową działalnością w Regionalnym Centrum Gospodarki Odpadami - Nysa jest gospodarka odpadami innymi niż niebezpieczne i obojętne, polegająca przede wszystkim na:

- a) prowadzeniu na terenie przedmiotowego Zakładu: procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (proces odzysku R12 i proces unieszkodliwiania - D8) o zdolności przerobowej nie większej niż 72 tys. Mg/rok na instalacji mechanicznej oraz na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych opartej na dwustopniowej stabilizacji tlenowej o zdolności przerobowej 21,5 tys. Mg/rok, tj. ok. 58,86 Mg/dobę,
- b) unieszkodliwianiu odpadów poprzez składowanie (proces unieszkodliwiania - D5) o maksymalnej zdolności przyjmowania odpadów na składowisko 60 000 Mg/rok,
- c) prowadzeniu odzysku poprzez produkcję paliwa alternatywnego RDF (proces odzysku R12),
- d) przetwarzaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów poprzez proces kompostowania (proces odzysku R3),
- e) odzysku wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne w ramach eksploatacji kwater składowiska odpadów (wykorzystywanie odpadów jako warstw izolacyjnych, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, budowy skarp, w tym: obwałowań, kształtowania korony składowiska odpadów oraz okrywy rekultywacyjnej – biologicznej) (procesy odzysku R5 i R3),
- f) prowadzeniu odzysku (proces R12) poprzez proces frakcjonowania i belowania oraz odzysku odpadów wielkogabarytowych,
- g) **prowadzenie odzysku (proces R12) zmieszanych odpadów z budowy,**
- h) zbieraniu odpadów.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 753-10-08-558

Numer REGON: 531020968.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

„Tabela nr 1. Rodzaj i parametry instalacji

Rodzaj instalacji	Charakterystyka techniczna
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego	
I. Obiekty główne	
<p>Kwaterna składowania nr 1 wraz z wyposażeniem</p>	<p>Istniejąca kwaterna składowania odpadów nr 1 o pojemności 260 000 m³ (301 650 Mg, przyjmując współczynnik zagęszczenia na poziomie ok. 1,15 Mg/m³) i powierzchni 42 550 m² wybudowana w 2000 roku. Kwaterna posiada:</p> <p>a) uszczelnienie wykonane wymieniając od dołu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zagęszczony grunt rodzimy (głina piaszczysta lub pylasta) do uzyskania wskaźnika zagęszczenia minimum $l_{sw} = 0,95$, – dwie warstwy grubości 20 cm gliny zagęszczonej do ww. parametrów o współczynniku filtracji $k=1,0 \times 10^{-9}$ m/s – $1,0 \times 10^{-10}$ m/s, przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności, – geomembrana PEHD grubości 2,0 mm, łączona termicznie, z zastosowaniem w dnie folii gładkiej, a na skarpach strukturalnej, – geowłóknina o gramaturze 800 g/m², – warstwa zagęszczonego piasku grubości 30 cm, – biowłóknina, <p>b) drenaż odcieków - system ciągów drenażowych ujmujący i odprowadzający odcieki z kwater, składający się ze zbieraczy z rur PEHU Dz 200 mm o Dz 160 mm rozmieszczonych w odstępach 20 m. Przebiega on w najniższych partiach „wielodachowego” kształtu dna uszczelnienia kwatery i odprowadza odciek za pomocą rurociągów szczelnych poza kwaterami do głównego zbiornika odcieku, dalej poprzez przepompownię do górnego zbiornika odcieku, skąd po podczyszczeniu odciek spływa do dolnego zbiornika odcieków, z którego odciek recykulowany jest na kwaterę składowania lub z powrotem do głównego zbiornika odcieków,</p> <p>c) studnie odgazowania - na kwaterze wykonano 13 nowych studni odgazowania zlokalizowanych tuż obok istniejących wcześniej studni. Pojedyncza studnia została wykonana jako odwiert o średnicy 500 mm i głębokości 10-15 m, w którym ułożono osiowo rurę PE dn 125 mm w obsypce żwirowej o granulacji 16/32 mm. Rura jest perforowana do wysokości 1,5 m nad obecnym poziomem odpadów, a dalej jako rura pełna sięga do wysokości 4,0 m nad odpadami. Studnie odgazowania podłączono do rurociągu przesyłowego. Obudowę studni stanowi rura stalowa dn 800 mm o długości 3,5 m ustawiona pionowo we wspólnej osi z rurą PE dn 125 mm. Rura stalowa od zewnątrz została umocniona gliną w celu doszczelnienia układu, wewnątrz natomiast do wysokości perforacji wypełniono żwirem o granulacji 16/32mm, a następnie przykryto folią grubości 1 mm i dalej, aż do górnej krawędzi uszczelniono warstwą gliny grubości 2,0 m. Zastosowane rozwiązanie konstrukcji studni umożliwia jej późniejsze przedłużenie. Przedłużenie będzie polegało na podniesieniu stalowej obudowy i tym samym zwiększeniu powierzchni perforowanej (aktywnej) rury dn 125 mm. Rurę perforowaną zakończono zaślepką z PE, na której zamontowano zawór z końcówką do poboru prób. Istniejące studnie odgazowania zlikwidowano poprzez zaślepienie ich korkiem z gliny.</p> <p>d) instalację odgazowania - studnie odgazowania podłączone są do kolektora zbiorczego, który prowadzi do stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR, a następnie do instalacji kogeneracji - w celu pozyskiwania i przetwarzania gazu składowiskowego. Wyprodukowana energia elektryczna i ciepła jest wykorzystywana na potrzeby własne zakładu.</p> <p>Z każdej studni odgazowania, znajdującej się na kwaterze nr 1, biogaz prowadzony jest rurociągami przesyłowymi do kolektora zbiorczego dn 125 mm zlokalizowanego na kwaterze. Rurociąg zbiorczy usytuowany jest centralnie na kwaterze, a następnie biegnie wzdłuż kwatery. W północno-wschodniej części kwatery nr 1 kolektory wszystkich kwater zostały połączone w jeden w stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR. Ze stacji poprowadzony jest jeden wspólny kolektor dn 125 mm do kontenera kogeneracyjnego UK.</p> <p>Stację pomiarowo-regulacyjną SPR wykonano jako studzienkę PE dn 1500 mm. Studzienka ta jest jednocześnie studzienką połączeniową rurociągu zbiorczego z kwatery 2a z rurociągiem zbiorczym z kwatery nr 1. Przy trójniku połączeniowym zamocowano armaturę umożliwiającą odcięcie dopływu biogazu z kwatery. Na rurociągu zbiorczym zlokalizowane jest miejsce umożliwiające pomiar składu i ilości gazu.</p>
<p>Kwaterna składowania nr 2a wraz z wyposażeniem</p>	<p>Istniejąca, oddana do użytku w 2010 r. kwaterna składowania odpadów nr 2a o pojemności 197 628 m³ (227 500 Mg, przyjmując współczynnik zagęszczenia na poziomie ok. 1,15 Mg/m³) i powierzchni 19 176 m². Kwaterna 2a wyposażona jest w:</p> <p>a) uszczelnienie wykonane wymieniając od dołu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zagęszczony grunt rodzimy (głina piaszczysta i pylasta) do uzyskania wskaźnika zagęszczenia minimum $l_{sw} = 0,95$, – warstwa grubości 50 cm gliny zagęszczonej do ww. parametrów o współczynniku filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s – $1,0 \times 10^{-10}$ m/s przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności, – geomembrana PEHD grubości 2,0 mm, – geowłóknina o gramaturze 800 g/m², – warstwa zagęszczonego piasku grubości 50 cm,

	<p>b) drenaż odcieków – system ciągów drenażowych ujmujący i odprowadzający odcieki z kwatery, składający się ze zbieraczy z rur PEHU Dz 200 mm o Dz 160 mm rozmieszczonych w odstępach 20 m. Przebiega on w najniższych partiach „wielodachowego” kształtu dna uszczelnienia kwatery i odprowadza odciek za pomocą rurociągów szczelnych do kolektora głównego kwatery nr 1. Dalej poprzez kwaterę nr 1 do głównego zbiornika odcieku i poprzez przepompownię do górnego zbiornika. Następnie poprzez podczyszczalnię hydrobiologiczną odciek spływa do dolnego zbiornika odcieków, z którego jest recyrkulowany, bądź na kwaterę składowania, lub z powrotem do głównego zbiornika odcieków;</p> <p>c) studnie odgazowujące w ilości 8 sztuk zostały zmodernizowane w analogiczny sposób jak na kwaterze nr 1. Pojedyncza studnia została wykonana jako odwiert o średnicy 500 mm i głębokości 10-15 m, w którym ułożono osiowo rurę PE dn 125 mm w obsypce żwirowej o granulacji 16/32 mm;</p> <p>d) instalacja odgazowania - z każdej studni odgazowania, znajdującej się na kwaterze 2a, biogaz jest prowadzony rurociągami przesyłowymi do kolektora zbiorczego dz 125 mm, zlokalizowanego na kwaterze. Rurociąg zbiorczy usytuowany jest centralnie na kwaterze, a następnie biegnie wzdłuż kwatery. Na granicy kwatery 2a i 2b zamontowano trójnik dz 125 mm celem umożliwienia dalszej rozbudowy instalacji odgazowania.</p> <p>Kolektor zbiorczy z kwatery 2a połączony jest z pozostałymi kolektorami z kwatery 1 i 2b w jeden - w stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR, w północno-wschodniej części kwatery nr 1. Ze stacji poprowadzony jest jeden wspólny kolektor dz 125 m do kontenera kogeneracyjnego UK.</p> <p>Stację pomiarowo-regulacyjną SPR wykonano jako studzienkę PE dn 1500 mm. Studzienka ta jest jednocześnie studzienką połączeniową, rurociąg zbiorczy z kwatery 2a z rurociągiem zbiorczym z kwatery nr 1 i 2b. Przy trójniku połączeniowym zamocowano armaturę umożliwiającą odcięcie dopływu biogazu z kwatery. Na rurociągu zbiorczym zlokalizowane jest miejsce umożliwiające pomiar składu i ilości gazu.</p>
<p>Kwatera składowania nr 2b wraz z wyposażeniem</p>	<p>Oddana do użytkowania w lipcu 2016 r. kwatera składowania odpadów nr 2b o pojemności 122 372 m³ (140 850 Mg, przyjmując współczynnik zagęszczenia na poziomie ok. 1,15 Mg/m³) i powierzchni 11 874 m². Kwatera 2b wyposażona jest w:</p> <p>a) uszczelnienie wykonane wymieniając od dołu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zagęszczony grunt rodzimy (głina piaszczysta i pylasta) do uzyskania wskaźnika zagęszczenia minimum $l_{sw} = 0,95$, – warstwa grubości 50 cm gliny zagęszczonej do ww. parametrów o współczynniku filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s – $1,0 \times 10^{-10}$ m/s przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności, – geomembrana PEHD grubości 2,0 mm, – geowłóknina o gramaturze 800 g/m², – warstwa zagęszczonego piasku grubości 50 cm, <p>b) drenaż odcieków – system ciągów drenażowych ujmujący i odprowadzający odcieki z kwatery, składający się ze zbieraczy z rur PEHU Dz 200 mm o Dz 160 mm rozmieszczonych w odstępach 20 m. Przebiega on w najniższych partiach „wielodachowego” kształtu dna uszczelnienia kwatery i odprowadza odciek za pomocą rurociągów szczelnych do kolektora głównego kwatery nr 1 poprzez kolektor kwatery nr 2a. Dalej poprzez kwaterę nr 1 do głównego zbiornika odcieku i poprzez przepompownię do górnego zbiornika. Następnie poprzez podczyszczalnię hydrobiologiczną odciek spływa do dolnego zbiornika odcieków, z którego jest recyrkulowany bądź na kwaterę składowania lub z powrotem do głównego zbiornika odcieków,</p> <p>c) studnie odgazowujące w ilości 4 sztuk wykonane jako odwiert o średnicy 500 mm i głębokości 10-15 m, w którym ułożono osiowo rurę PE dn 125 mm w obsypce żwirowej o granulacji 16/32 mm. Rura jest perforowana do wysokości 1,5 m nad obecnym poziomem odpadów, a dalej jako rura pełna sięga do wysokości 4,0 m nad odpadami,</p> <p>d) instalacja odgazowania - z każdej studni odgazowania, znajdującej się na kwaterze 2b, biogaz będzie prowadzony rurociągami przesyłowymi do kolektora zbiorczego dz. 125 mm zlokalizowanego na kwaterze. Rurociąg zbiorczy usytuowany jest centralnie na kwaterze, a następnie biegnie wzdłuż kwatery. Na granicy kwatery 2a i 2b zamontowano trójnik dz. 125 mm celem umożliwienia dalszej rozbudowy instalacji odgazowania.</p> <p>Kolektor zbiorczy z kwatery 2b łączy się z pozostałymi kolektorami z kwatery 1 i 2a w jeden w stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR, w północno-wschodniej części kwatery nr 1. Ze stacji poprowadzony jest jeden wspólny kolektor dz. 125 m do kontenera kogeneracyjnego UK.</p> <p>Stację pomiarowo-regulacyjną SPR wykonano jako studzienkę PE dn 1500 mm. Studzienka ta jest jednocześnie studzienką połączeniową rurociągu zbiorczego z kwatery 2b z rurociągiem zbiorczym z kwatery nr 1 i 2a. Przy trójniku połączeniowym zamocowano armaturę umożliwiającą odcięcie dopływu biogazu z kwatery. Na rurociągu zbiorczym zlokalizowane jest miejsce umożliwiające pomiar składu i ilości gazu.</p>
<p>Kwatera składowania nr 3 wraz z wyposażeniem</p>	<p>Oddana do użytkowania w 2020 r.</p> <p>Maksymalna łączna pojemność geometryczna kwatery nr 3 to ok. 320 000 m³ (480 000 Mg, przyjmując współczynnik zagęszczenia na poziomie ok. 1,5 Mg/m³). Powierzchnia kwatery to ok. 3,0 ha.</p> <p>Rzędna składowania odpadów – 263,50 m n. p. m. Nachylenie skarp 1:3 do 1:2,5.</p> <p>Kwatera nr 3 jest wyposażona w:</p> <ul style="list-style-type: none"> – uszczelnienie, – drenaż odcieków, – instalację odgazowania.

	<p>Uszczelnienie stanowi (wymieniając od dołu):</p> <ul style="list-style-type: none"> - warstwa grubości 50 cm gliny o współczynniku filtracji $k \leq 1 \times 10^{-9}$ m/s układanej na podłożu z zagęszczonych gruntów rodzimych, - geomembrana PEHD grubości 2,0 mm, - geowłóknina ochronna. <p>Drenaż odcieków (oddzielny tylko dla kwatery nr 3).</p> <p>Warstwa drenażowa wykonania, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523) z materiału o wartości współczynniku filtracji powyżej $1,0 \times 10^{-4}$ m/s i o miąższości 0,5 m.</p> <p>System drenażu w warstwie drenażowej składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kolektora głównego (zbieracza) – rury perforowane $\phi 300$ mm, - sączków – rury perforowane $\phi 200$ mm. <p>Połączenie zbieracza i sączków wykonane za pomocą trójników.</p> <p>Spadki zbieracza oraz sączków na dnie kwatery odpowiadają spadkom dna, tj. nie mniej niż ok. 0,5%.</p> <p>Rurociągi drenażu odcieków, po wyprowadzeniu na koronę kwatery (obwałowania) zakończone będą studzienkami kontrolnymi PEHD.</p> <p>Kolektor główny drenażu przed przejściem przez folię połączony z nowym odcinkiem kanalizacji odciekowej, przy pomocy którego odcieki trafiają do głównego zbiornika wód odciekowych dla wszystkich kwater. Przejście przez folię wykonane jako szczelne, wg wymagań producentów folii i rur.</p> <p>Instalację do odprowadzania gazu składowiskowego z kwatery nr 3 w początkowej fazie jej eksploatacji stanowić będą 4 studnie odgazowujące. W przypadku stwierdzenia występowania gazu składowiskowego w odpowiedniej ilości i jakości, studnie odgazowujące zostaną podłączone za pomocą rurociągów do instalacji do odzysku gazu pozostałych kwater. Możliwe jest wtedy również odwiercenie dodatkowych studni odgazowujących, w złożu odpadów na kwaterze, w celu uzyskania odpowiedniej efektywności ujęcia biogazu.</p> <p>Określa się następujące parametry gazu składowiskowego, których osiągnięcie obliuguje prowadzącego instalację do skierowania ww. gazu z kwatery nr 3 do procesu spalania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zawartość metanu – nie mniej niż 20% objętości, - zawartość tlenu – nie więcej niż 3,5% objętości.
<p>Instalacja kogeneracji, tj. instalacja odzysku gazu składowiskowego – spalanie gazu w silniku spalinowym agregatu prądotwórczego jednostki kogeneracji lub w pochodni (instalacja powiązana technologicznie z instalacją do składowania odpadów)</p>	<p>Pozyskany gaz składowiskowy, złożony w ok. 50% z metanu, spalany jest w jednostce kogeneracyjnej do skojarzonego wytwarzania energii elektrycznej i ciepła. Wyprodukowana energia elektryczna i ciepła jest wykorzystywana na potrzeby własne zakładu.</p> <p>Maksymalna moc instalacji wynosi 34 kW, przy czym 9 kW stanowi moc elektryczna, natomiast 25 kW moc ciepła.</p> <p>Instalacja kogeneracji umieszczona jest w kontenerze. Gabaryty kontenera: 6,06 x 2,44 x 2,8 m (wewnątrz 2,5 m); wysokość z pochodnią i kominem: 7 m.</p> <p>Głównymi urządzeniami składowymi jednostki są :</p> <ul style="list-style-type: none"> • palnik zasilany paliwem gazowym, • silnik Stirlinga, • elektryczny generator synchroniczny, • rama wsporcza, • system odzysku ciepła, • system sterowania, zabezpieczeń i monitorowania, • obudowa dźwiękoszczelna. <p>Główne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - typ: agregat prądotwórczy z silnikiem Stirlinga (pojemność robocza silnika 160 cm³), - rodzaj paliwa: biogaz - gaz roboczy: hel, - moc elektryczna (ciągła): 2 - 9 kW_e, - moc ciepła (ciepło użyteczne dla 80°C) 8 - 25 kW_t, - moc palnika: 18 - 40 kW, - ciśnienie paliwa gazowego 50-200 mbar (z sondą lambda), - temperatura wody na wyjściu: maksymalnie +65°C, - pojemność układu chłodzenia: 4,12 l, - chłodziwo: wodny roztwór 50% płynu niezamarzającego, - płyn niezamarzający: glikol polietylenowy, - sprawność całkowita układu > 90%, - moc nominalna generatora: 11 kW, - sprawność generatora 92,5%. <p>Proces pozyskiwania biogazu rozpoczyna się w perforowanych, żwirowych, studniach gazowych. Biogaz trafia do kolektora zbiorczego, gdzie za pomocą ssawy jest on zasysany, filtrowany w kontenerze kogeneracji i sprężony do odpowiedniego ciśnienia. Tak przygotowany biogaz bezpośrednio wykorzystywany jest jako paliwo dla pracy agregatu, a w przypadku jego nadmiaru zostanie unieszkodliwiony w pochodni.</p> <p>Parametry gazu zasilającego silnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zawartość metanu > 20%, - zawartość tlenu < 6%. <p>Dla umożliwienia odprowadzenia skroplin z rurociągu gazu składowiskowego w najniższych punktach sieci są zbudowane dwa odwadniacze pośrednie przed stacją pomiarowo-regulacyjną oraz jeden odwadniacz końcowy w rejonie kontenera kogeneracji.</p> <p>Nadmiar kondensatu jest odprowadzany na składowisko, a stamtąd do głównego zbiornika.</p>

<p>Biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (MBP)</p>	<p>Wydajność przedmiotowej instalacji wynosi 21 500 Mg/rok (58,86 Mg/dobę). Powierzchnia całkowita zabudowy dla placu stabilizacji tlenowej wynosi 625 m². Obiekt stanowi system trzech naziemnych modułów – tuneli napowietrzających, żelbetowych, wyposażonych w elementy technologiczne. Żelbetowe tunele są o wymiarach: szer. 9,4 m x długość 20,20 m x wys. 3,18÷3,5 m każdy wraz z otokiem dookoła tuneli, powstałym po wykonaniu wylewanej betonowej płyty. Za ich tylną ścianą znajdują się wentylatory.</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - liczba tuneli 3 szt., - szerokość wewnętrzna tuneli 9,2 m, - długość wewnętrzna tuneli 19,8 m, - wysokość deponowania w tunelu ok. 3 m, - kubatura odpadów do stabilizacji w 1 tunelu ok. 500 m³, - przewidywana ilość kanałów napowietrzających w tunelu 6 szt., - ilość wentylatorów (napowietrzających) 3 szt., - biofiltr pionowy o średnicy ok. 4,0 m i wysokości ok. 10,0 m z płuczką wodną (zraszaniem), - moc przyłączeniowa (wentylatory do napowietrzania i odciągania powietrza do biofiltra) ok. 40-50 kW; - ilość odpadów na placu dojrzwania stabilizatu jednorazowo: 3000-5000 m³ (od 6 do 8 tygodni), - wielkość przyzmu po stabilizacji tlenowej na placu (pole powierzchni przekroju): długość przyzmy ok. 25 m, szerokość ok. 12,5 m, wysokość ok. 3 m, - powierzchnia użytkowa tuneli ok. 552 m², - powierzchnia placu pod biofiltry ok. 96 m², - powierzchnia placu doczyszczania ok. 95 m², - powierzchnia placu rozładunku ok. 95 m², - powierzchnia placu dojrzwania stabilizatu/kompostu ok. 4583 m², - powierzchnia placów manewrowych dróg dojazdowych ok. 674 m². <p>Wykonano zadane i zamknięte żelbetowe boksy wraz z systemem napowietrzania, który gwarantuje równomierne napowietrzanie wsadu i znacznie skraca proces dojrzwania na przyzmach. Powietrze wciągane jest za pomocą wentylatorów. System jednocześnie stanowi odprowadzenie odcieków w boksie. Powietrze poprocesowe jest ujmowane i oczyszczane w biofiltrze.</p> <p>W instalacji biologicznego przetwarzania frakcję o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającą biodegradacji, o kodzie 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, należy przetwarzać w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów, poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przerzucanie odpadów przez okres od 8 do 12 tygodni łącznie, - przetrzymywanie przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie w zamkniętym reaktorze lub w hali, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, do czasu osiągnięcia wartości AT4 (rozumianej jako aktywność oddychania - parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbki odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy. <p>Instalację oddano do użytkowania w lipcu 2013 r.</p>
--	--

Instalacje pozostałe

<p>II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia</p>	
<p>Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (MBP)</p>	<p>Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagających dalszego biologicznego przetwarzania.</p> <p>Linia sortownicza o przepustowości 16,3 Mg/h.</p> <p>Urządzenia wchodzące w skład linii:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przenośnik kanałowy, - przenośnik wznoszący, - trybuna sortownicza wstępna z kabiną sortowania wstępnego, - sito bębnowe, - przenośnik wznoszący frakcji organicznej, - konstrukcja wsporcza automatycznej stacji załadowniczej, - przenośnik rewersyjny, - przenośnik rewersyjny przejezdny, - przenośnik sortowniczy frakcji grubej, - trybuna sortownicza główna z kabiną sortowniczą, - separator elektromagnetyczny z konstrukcją wsporczą, - przenośnik przesyłowy balastu, - prasa belująca balast, - przenośnik rewersyjny. <p>Odpad o kodzie 20 03 01 - niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, kierowany jest do zasobni odpadów komunalnych sortowni.</p> <p>Po wstępnej segregacji polegającej na usunięciu odpadów wielkogabarytowych, nienadających się do sortowania lub mogących spowodować uszkodzenie linii, odpady przekazywane są łańdówką do rozrywarki worków, a z niej bezpośrednio do kanału załadowniczego, gdzie transporter kanałowy i wznoszący przemieszcza je do sita bębnowego.</p> <p>Na transporterze wznoszącym, po obu jego stronach, zlokalizowane są dwa stanowiska do usuwania ze</p>

	<p>strumienia odpadów uciążliwych jak: akumulatory, świetlówki, pojemniki z chemikaliami, itp.</p> <p>W procesie mechanicznego przetwarzania odpadów w sicie bębnowym o otworach \varnothing 80 mm następuje wydzielenie frakcji ulegającej biodegradacji o wielkości 0 - 80 mm, oznaczonej kodem 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, wymagającej zastosowania procesów biologicznego przetwarzania oraz frakcji >80 mm, która podlegać będzie segregacji.</p> <p>Odpady podsitowe transporterem przekazywane są do pojemnika kontenerowego, w którym zostaną przetransportowane do instalacji biologicznego przetwarzania (instalacji stabilizacji tlenowej).</p> <p>Po zakończeniu stabilizacji tlenowej powstały stabilizat o kodzie 19 05 99 - inne niewymienione odpady, poddawany będzie waloryzacji na sicie o średnicy oczek 20 mm.</p> <p>Pozostała na sicie frakcja gruba > 80 mm, to w przeważającej ilości surowce wtórne. Odpady te transporterem podawczym dostarczone zostaną do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie na stanowiskach sortowniczych wysortowane zostaną takie surowce jak: tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje, gatunki, kolory itp.</p> <p>Pod kabiną sortowniczą ustawione są wymienne pojemniki na poszczególne rodzaje surowców wtórnych.</p> <p>Z pozostałego balastu za pomocą separatora zostanie usunięty żłom stalowy, a reszta skierowana zostanie na linię produkcji RDF.</p> <p>Surowce wtórne wysegregowane w sortowni, w zależności od rodzaju poddane zostaną prasowaniu w prasie pionowej (tworzywa sztuczne, makulatura) lub przewiezione do boksów magazynowych (szkło, żłom stalowy).</p> <p>Prasowane surowce wtórne magazynowane będą pod otwartymi wiatami, przylegającymi do budynku sortowni. Powierzchnia wiat podzielona jest na boksy do składowania jednego rodzaju surowca.</p>
Kompostownia odpadów zielonych	<p>Wydajność przedmiotowej instalacji 4 000 Mg/rok. Celem instalacji jest wytwarzanie z odpadów zielonych i innych bioodpadów produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin.</p> <p>Selektywnie zebrane odpady zielone o kodach: 20 02 01 – odpady ulegające biodegradacji; 20 03 02 – odpady z targowisk, zostają rozdrobnione i skierowane na plac kompostowy na wydzielonej części placu dojrzewania stabilizatu/kompostu. Kompostowanie odpadów odbywa się jednostopniowo w otwartych przyzmacach, bez wymuszonego napowietrzania, ale z mechanicznym przerzucaniem materiału. Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości. Przybliżony czas trwania procesu ok. 8 tygodni. Następnie materiał trafia na sito, nadziarno zawracane jest na plac, natomiast frakcja podsitowa powinna stanowić kompost spełniający kryteria jakościowe dla nawozów organicznych lub środków wspomagających uprawę roślin, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Po zakończeniu procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zbieranych powstały kompost jest waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm. Po spełnieniu wymagań jakościowych i uzyskaniu atestu, może być jako produkt przekazany do sprzedaży (Spółka uzyskała atest – decyzję nr G-622116 z 16.12.2016 r. wydaną przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi – środek poprawiający właściwości gleby pn. „KOMPO”). W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) oraz zanieczyszczenia – odpad o kodzie 19 05 01 - nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych.</p> <p>Na terenie kompostowni zlokalizowana jest rozdrabniarka odpadów zielonych z silnikiem spalinowym o nominalnej mocy cieplnej (w paliwie) 343 kW oraz przesiewarka z silnikiem spalinowym o nominalnej mocy cieplnej (w paliwie) 88,2 kW.</p> <p>Instalację oddano do użytkowania w lipcu 2013 r.</p>
Linia do produkcji paliwa alternatywnego RDF	<p>Maksymalna wydajność instalacji wynosi ok. 12,5 Mg/h. Praca instalacji odbywa się w systemie jednozmianowym i w takim systemie pracy wydajność instalacji wyniesie 26 000 Mg/rok.</p> <p>Węzeł produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowany jest w południowej części istniejącej hali sortowni odpadów za węzłem do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów zebranych selektywnie.</p> <p>Linia składa się z następujących urządzeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> · łańcuchowy przenośnik podawczy, · rozdrabniacz wstępny, · separator metali żelaznych, · separator powietrzny, · separator optyczny, · rozdrabniacz końcowy. <p>Pozostałe elementy to leje zasypowe, przenośniki taśmowe, osprzęt dla poszczególnych elementów instalacji, sterowanie elektryczne. Strefy wzmoczonego zapylenia wyposażone są w instalację odciągową z filtrem tkaninowym. 30% powietrza krążącego w obiegu separatora powietrznego, służącego do rozdzielenia odpadów na frakcję lekką i ciężką, odprowadzane jest do środowiska po odpyleniu w filtrze tkaninowym.</p> <p>Na linię do produkcji paliwa alternatywnego kierowana jest głównie frakcja odpadów z istniejącej sortowni, wydzielona na sicie obrotowym, jako frakcja gruba > 80 mm, tj. kod odpadu: 19 12 12 „Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11”. Dopuszcza się kierowanie również innych odpadów charakteryzujących się wysoką wartością opałową. W zależności od potrzeb i wymagań stawianym gotowemu paliwu RDF oraz jakości i ilości posiadanych odpadów można w dowolnych proporcjach mieszać je ze sobą w celu uzyskania paliwa alternatywnego o pożądanych właściwościach.</p> <p>Paliwo alternatywne RDF stanowi odpad o kodzie 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne).</p> <p>Instalacja została oddana do użytkowania w grudniu 2015 r.</p>
Magazyn paliwa alternatywnego	<p>Powierzchnia zabudowy budynku magazynowego wynosi ok. 580 m². Budynek przylega do krawędzi istniejącej wiaty hali sortowni. Obiekt wyposażony jest w bramę wjazdową dla ładowarek spalinowych. Paliwo do magazynu dostarczane jest za pomocą przenośników taśmowych z budynku sortowni, gdzie zlokalizowana jest</p>

	<p>linia do produkcji RDF. Paliwo magazynowane jest w formie naturalnie usypanych przyzm, które są poddane działaniu systemu napowietrzania, w celu podsuszenia paliwa. Dwa wentylatory o wydajności 3850 m³/h każdy doprowadzają powietrze do rusztu napowietrzającego, na którym umieszczane jest paliwo alternatywne, składającego się z rur perforowanych wyposażonych w dysze. Wykorzystując dużą porowatość RDF-u, migrujące powietrze powoduje zmniejszenie jego wilgotności. Emisja z hali magazynowej odbywa się poprzez 4 emitery dachowe (wentylacja mechaniczna nawiewna). Proces sterowany jest z użyciem odpowiednich sond i komputerowego systemu regulacji nadmuchu – w zależności od wilgotności podsuszanego RDF-u.</p> <p>Ponadto, w celu skuteczniejszego usuwania pary wodnej z hali w okresach zwiększonej wilgotności paliwa magazyn wyposażono w dwa dodatkowe wentylatory wywiewne, które są eksploatowane poza okresem pracy ładowarki spalinowej.</p> <p>Dzięki przewidzianej ściance działowej w środku magazynu jest możliwość segregacji paliwa według jego właściwości (jakości). Paliwo zmagazynowane w przyzmach jest transportowane za pomocą ładowarki spalinowej na przenośnik poziomy zagłębiony w posadzce służący do załadunku pojazdów. Ten układ przenośników będzie mógł bezpośrednio transportować gotowe paliwo na samochód ciężarowy znajdujący się poza budynkiem magazynowym. Pojemność obliczeniowa magazynu to około 650 m³ paliwa, jednak w razie awarii lub przerw w odbiorze paliwa będzie możliwość zasypania niemalże całej powierzchni magazynu.</p>
Główny zbiornik odcieków	<p>Zbiornik przyjmuje odcieki z kwater składowania odpadów.</p> <p>Z głównego zbiornika odcieków poprzez przepompownię, ścieki kierowane są do górnego zbiornika odcieku, do którego są również kierowane odcieki z pozostałych instalacji. Ścieki z górnego zbiornika odcieku kierowane są na podczyszczalnię (poletko 1 oraz poletko 2) i następnie do dolnego zbiornika odcieku, skąd ścieki są kierowane na kwatery (recyrkulacja ścieków), a nadmiar przewożony jest cysternami do oczyszczalni ścieków.</p> <p>Parametry technologiczne głównego zbiornika odcieków:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pojemność robocza 4600 m³, - pojemność całkowita 5600 m³, - warstwy zbiornika: płyty chodnikowe, piasek średnioziarnisty do 20 cm, geowłóknina, geomembrana PEHD o grubości 2 mm, geowłóknina (ochrona przed przebicciem), podłoże gruntowe niespoiste. <p>Instalacja oddana została do użytkowania w lutym 2013 r.</p>
Zbiornik górny odcieku	<p>Terenowy, odkryty o pojemności użytkowej 800 m³ i głębokości użytkowej 1,0 m służy retencjonowaniu odcieków dopływających z kwatery, spełnia też rolę zbiornika wyrównawczego umożliwiającego dawkowanie odcieku na podczyszczalnię, stanowi również rezerwuuar wody pożarowej. Utworzono przy nim punkt czerpania wody pożarowej i stanowiska dla wozów straży pożarnej.</p> <p>W przypadku braku możliwości odprowadzania wód odciekowych na kwatery lub na oczyszczalnię ścieków, można gromadzić wody odciekowe ze zbiornika dolnego.</p>
Zbiornik dolny odcieku	<p>Terenowy, odkryty zbiornik o pojemności użytkowej 160 m³, w tym 62 m³ pojemności pożarowej i głębokości użytkowej 1,2 m, który:</p> <ul style="list-style-type: none"> · gromadzi wody opadowe spływające z terenu utwardzonego zaplecza; · gromadzi i rozcieńcza odciek z podczyszczalni; · zapewnia recyrkulację jako zbiornik wyrównawczy pompowni odcieku; · stanowi rezerwuuar wody pożarowej.
Pompownia odcieku	<p>Podstawowym elementem wyposażenia pompowni odcieku jest pompa zatapialna MS 2-92 o parametrach pracy Q = 5-6,2 l/s, H = 44,2 - 42,1 m.</p>
Zapora kierująca pojazdy	<p>Zapora stanowi konstrukcję stalową ciężką, automatycznie blokującą ruch pojazdów opuszczających składowisko na pasie wjazdowym w celu wymuszenia ich przejazdu przez brodzik dezynfekcyjny.</p>
Stanowisko tankowania paliw	<p>Stanowisko tankowania paliw do sprzętu o napędzie spalinowym stanowi wydzieloną i odpowiednio wyprofilowaną część szczelnej, utwardzonej, betonowej powierzchni zaplecza, z której zmyte ewentualne wycieki paliw kierowane są do odolejacza połączonego z dolnym zbiornikiem składowiska.</p> <p>Tankowanie odbywa się z wozu cysterny podstawionej na stanowisko tankowania.</p>
Podczyszczalnia hydrobotaniczna wraz z urządzeniami do recyrkulacji ścieków	<p>Składa się z dwóch szeregowo (jedna za drugą) pracujących kwater (poletek) hydrobotanicznego podczyszczania, o wymiarach powierzchni roboczej 16 m x 24 m i grubości złoża 0,5 m - 0,7 m w systemie podpowierzchniowego przepływu, na bazie porostu trzciny pospolitej (<i>Phragmites communis</i>). Przy regulowanym dopływie odcieku ze zbiornika górnego odcieku przepływ przez podczyszczalnię odbywa się samoczynnie. Układ rurociągów zasilających pozwala wyłączyć z pracy, za pomocą zasuw, dowolne poletko.</p>
Brodzik dezynfekcyjny	<p>Brodzik wykonano w postaci niecki żelbetowej o wymiarach 15,0 m x 4,0 m i powierzchni zabudowy 60 m². Powierzchnie zewnętrzne zaizolowane są trwałą powłoką chemooodporną i odporną na działanie mechaniczne kół pojazdów, na bazie żywic epoksydowych. Niecka brodzika zaopatrzona jest w zasuwę kanałową i połączona z dolnym zbiornikiem składowiska. Brodzik wypełniany jest środkiem dezynfekcyjnym (typu septym lub lizol o stężeniu 5%).</p>
Waga samochodowa	<p>Na terenie RCGO zainstalowana jest elektroniczna waga samochodowa o wymiarach 9 m x 3 m i nośności 30 Mg.</p>
Stanowisko mycia sprzętu	<p>Obiekt służy do mycia sprzętu pracującego na składowisku oraz kontenerów opróżnionych z odpadów. Wykonany jest jako wydzielona część utwardzonej powierzchni betonowej zaplecza, z ukształtowaniem dna zapewniającym spływ nieczystości do studzienki - odstojnika osadów - szczelnie połączonej z konstrukcją płyty</p>

	stanowiska. Odływ ze studzienki do zbiornika dolnego składowiska odbywa się poprzez odolejacz przechwytyjący zawieszinę, a przede wszystkim ropopochodne pochodzące z mycia. Mycie sprzętu odbywa się przy użyciu wody czerpanej z hydrantu zlokalizowanego w bezpośrednim sąsiedztwie myjni. Wyposażenie obiektu stanowi urządzenie do mycia typ HDS 555Ci umożliwiające mycie sprzętu również w okresie zimowym (możliwość podgrzania wody).
Budynek administracyjno-socjalny obsługi	Jest to budynek murowany o powierzchni zabudowy 127,9 m ² powierzchni użytkowej 95,7 m ² . Znajdują się w nim: pokój kierownika, pokój biurowy, pokój wagowego, jadalnia, szatnia brudna i czysta, umywalnia, suszarnia i korytarz.
Stanowisko kontenerów na surowce wtórne	Zostało wydzielone w ramach utwardzonego placu zaplecza dla ustawienia wstępnie 6 szt. kontenerów służących do magazynowania i przewożenia materiałów pochodzących z sortowania, a także udostępnionych potencjalnym kontrahentom do przewożenia materiałów inertych, pochodzących z rozbiórek itp. Kontenery umożliwiają składowanie materiałów pochodzących z selektywnej zbiórki w okresie jej wdrażania oraz w dalszej perspektywie umożliwić będą składowanie materiałów przesortowanych w podziale na: metale i niemetale, szkło, tworzywa sztuczne, itp.
Drogi i place	Sieć komunikacji wewnętrznej stanowią drogi, które posiadają zmienne szerokości i rodzaje nawierzchni. Drogi posiadają nawierzchnię asfaltową, żwirową oraz z płyt betonowych.
Wiata garażowa	Jest to budynek wolnostojący o konstrukcji stalowej o powierzchni zabudowy 209,5 m ² i powierzchni użytkowej 197,1 m ² . Wiata przeznaczona jest do garażowania w wydzielonej części samochodów dostawczych, a w drugiej części samochodu ciężarowego, kompaktora i ładowarki. Podłoże wiaty jest wybetonowane z odprowadzeniem wód odciekowych do kanalizacji, która prowadzi do zbiornika odcieków. Wiata jest wyposażona w separator ropopochodnych.
Zieleń izolacyjna	Pas zieleni o szerokości 30 m, obejmuje teren wokół całego składowiska i Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami - Nysa, za wyjątkiem rejonu bezpośredniego sąsiedztwa z istniejącymi lasami.
Ogrodzenie	Ogrodzenie wykonane jest z siatki stalowej ocynkowanej o wysokości 2,0 m, z zastosowaniem przedłużenia słupków odgiętych ku kwaterze, zaopatrzonych w chwytacze odpadów unoszonych, w postaci dwóch rzędów drutu kolczastego. Na drodze wjazdowej do składowiska znajduje się jednoskrzydłowa brama przesuwna o szerokości 9,5 m.
Budynek magazynowo - warsztatowy	Jest to budynek murowany o powierzchni zabudowy 80,09 m ² i powierzchni użytkowej 66,9 m ² . Przeznaczony jest na pomieszczenia służące jako warsztat, przechowywaniu drobnego sprzętu i narzędzi potrzebnych do obsługi składowiska odpadów oraz magazynowaniu środków dezynfekcyjnych. W pomieszczeniu warsztatowym naprawiany jest sprzęt i narzędzia, np.: pompy, kosiarki, zawory, itp. W budynkach znajdują się: magazyn części i narzędzi, magazyn środków dezynfekcyjnych, w.c., warsztat podręczny, magazyn sprzętu i korytarz. Posadzka betonowa, z odprowadzeniem wód odciekowych do kanalizacji, która prowadzi do zbiornika odcieków.
Hala technologiczna	Jest to hala o wymiarach 30 m x 92 m i powierzchni 2 700 m ² z zadaszonymi wiatami o powierzchni ok. 1 800 m ² . W hali znajdują się następujące linie technologiczne: linia sortowania odpadów zmieszanych z linią sortowania odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej. Pod zadaszonymi wiatami znajdują się: stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych, boksy na odpady użytkowe, magazyn odpadów niebezpiecznych, stanowisko balastu prasowego.
Węzeł odzysku odpadów budowlanych	Zlokalizowany na utwardzonym placu w pobliżu kwatery składowania, o wymiarach 10 m x 20 m.
Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych	Zlokalizowane na utwardzonym i wybetonowanym placu przyległym do sortowni o wymiarach 10 m x 15 m, wyposażone w zestaw elektronarzędzi służących do demontażu odpadów wielkogabarytowych i rozdrabniacz. W procesie rozdrabniania powstaje frakcja palna kierowana na linię RDF oraz złom stalowy wyodrębniony specjalistycznym separatorem. Rozdrabniarka odpadów wielkogabarytowych przeznaczona jest do rozdrabniania drewna i materiałów drewnopochodnych, odpadów komunalnych, odpadów wielkogabarytowych, odpadów przemysłowych itp. Jest napędzana silnikiem spalinowym o mocy nominalnej (w paliwie) 548,8 kW.
Magazyn odpadów niebezpiecznych	Zlokalizowany w zamkniętej i zadaszonej wiacie na terenie przyległym do hali technologicznej o wymiarach 5 m x 7 m zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Służy do tymczasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych. Podłoże jest wybetonowane z odprowadzeniem wód odciekowych do kanalizacji, która prowadzi do zbiornika odcieków.
Budynek socjalno-sanitarny	Obiekt modułowy o konstrukcji stalowej, ze ścianami z płyt warstwowych, składający się z siedmiu niezależnych połączonych ze sobą kontenerów, będzie spełniał funkcje: szatni brudnej 2 szt., sanitariatu 2 szt., szatni czystej 2 szt. - oddzielnie dla kobiet i oddzielnie dla mężczyzn oraz wspólnej jadalni 1 szt. Ruch z szatni brudnej do czystej odbywać się będzie poprzez kontenery sanitarne, oddzielnie dla kobiet i mężczyzn. Kontenery będą tworzyć połączony z sobą obiekt modułowy, służący jako zaplecze socjalno-sanitarne przy sortowni odpadów komunalnych o wymiarach 6 m x 17 m.
Pomieszczenie stołówki	Obiekt powierzchni ok. 45 m ² spełniający normy stołówki pracowniczej.
Boks na odpady użytkowe – 5 szt.	Umiejscowione na placu składowym P1. Wyselekcjonowane odpady w postaci zbelowanej lub w specjalistycznych kontenerach będą gromadzone do czasu uzyskania ilości handlowych.
Stanowisko balastu prasowego	Umiejscowione pod wiatami na wybetonowanym placu przyległym do hali technologicznej o wymiarach

	10 m x 30 m.
Linia sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki	Odpady z selektywnej zbiórki będą kierowane do hali sortowni na osobne stanowisko na linię sortowania odpadów, następnie poprzez przenośnik kanałowy i przenośnik wznoszący 2, z pominięciem sita. Następnie odpady te transportowane będą do kabiny sortowniczej, gdzie następować będzie dalsza ich segregacja na rodzaje, gatunki, kolory itp.
Linia prasowania odpadów surowcowych	Linia prasowania o sile zgniotu 50 Mg. Urządzenia wchodzące w skład linii: - przenośnik kanałowo-wznoszący, - przenośnik przesyłowy. Linia prasowania zlokalizowana jest w hali sortowni, z wybetonowanym podłożem, odprowadzeniem wód odciekowych do kanalizacji, która prowadzi do zbiornika odcieków.

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i paliw w ciągu roku

Tabela nr 1a

Lp.	Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Olej napędowy ogółem, w tym:	dm ³	130 000
	w instalacji IPPC do biologicznego przetwarzania odpadów		40 000
	w instalacji IPPC do składowania odpadów		40 000
	w instalacjach pozostałych		50 000
2.	Energia elektryczna ogółem, w tym:	kWh	2 732 442
	w instalacji do składowania odpadów		0
	w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów		427 200
	w instalacjach pozostałych		2 305 242

”

3. W punkcie II.1.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia”, tabela nr 2 wraz z objaśnieniami otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 2. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia (unieszkodliwienia) na kwaterze nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu ^{1),2)}	Ilość odpadu [Mg/rok]
SEKTOR SKŁADOWANIA A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	24 000,0
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
5.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	50,0
SEKTOR SKŁADOWANIA B			
6.	19 08 01	Skratki	500,0
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
9.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	500,0
10.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,0
SEKTOR SKŁADOWANIA C			
11.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły paleniskowe powstające w gospodarstwach domowych)	1 500,0
SEKTOR SKŁADOWANIA D			
12.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowania i oddzielania surowców	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA E			
13.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200,0
SEKTOR SKŁADOWANIA F			
14.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	200,0
15.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50,0

SEKTOR SKŁADOWANIA G			
16.	03 03 07	Mechanicznie oddzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA H			
17.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterach nr 1, nr 2a, nr 2b i nr 3 pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania na wszystkich czterech kwaterach wynoszącej 60 000 Mg/rok.

Objaśnienia:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji

- 1) kryteria dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277),
- 2) kryteria dopuszczania odpadów o kodzie 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277),..

4. W punkcie II.1.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia”, tabela nr 2a wraz z objaśnieniami otrzymuje nowe brzmienie:

”

Tabela nr 2a. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia (unieszkodliwienia) na kwaterze nr 2a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu ^{1),2)}	Ilość odpadu [Mg/rok]
SEKTOR SKŁADOWANIA A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	24 000,0
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
5.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	50,0
SEKTOR SKŁADOWANIA B			
6.	19 08 01	Skratki	500,0
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
9.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	500,0
10.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,0
SEKTOR SKŁADOWANIA C			
11.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły paleniskowe powstające w gospodarstwach domowych)	1 500,0
SEKTOR SKŁADOWANIA D			
12.	02 03 01	Szlasy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowania i oddzielania surowców	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA E			
13.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200,0
SEKTOR SKŁADOWANIA F			
14.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	200,0
15.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50,0
SEKTOR SKŁADOWANIA G			
16.	03 03 07	Mechanicznie oddzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA H			

17.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
-----	----------	---	---------

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterach nr 1, nr 2a, nr 2b i nr 3 pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania na wszystkich czterech kwaterach wynoszącej 60 000 Mg/rok.

Objaśnienia:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji

- 1) kryteria dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277),
- 2) kryteria dopuszczania odpadów o kodzie 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277)."

5. W punkcie II.1.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia”, tabela nr 2b wraz z objaśnieniami otrzymuje nowe brzmienie

"Tabela nr 2b. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia (unieszkodliwienia) na kwaterze nr 2b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu ^{1),2)}	Ilość odpadu [Mg/rok]
SEKTOR SKŁADOWANIA A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	24 000,0
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
5.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	50,0
SEKTOR SKŁADOWANIA B			
6.	19 08 01	Skratki	500,0
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
9.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	500,0
10.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,0
SEKTOR SKŁADOWANIA C			
11.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły paleniskowe powstające w gospodarstwach domowych)	1 500,0
SEKTOR SKŁADOWANIA D			
12.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowania i oddzielania surowców	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA E			
13.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200,0
SEKTOR SKŁADOWANIA F			
14.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	200,0
15.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50,0
SEKTOR SKŁADOWANIA G			
16.	03 03 07	Mechanicznie oddzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA H			
17.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterach nr 1, nr 2a, nr 2b i nr 3 pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania na wszystkich czterech kwaterach wynoszącej 60 000 Mg/rok.

Objaśnienia:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji

- 1) kryteria dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277),
- 2) kryteria dopuszczania odpadów o kodzie 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277)."

6. W punkcie II.1.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania”, dodaje się tabelę nr 2c wraz z objaśnieniami:

„Tabela nr 2c. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia (unieszkodliwienia) na kwaterze nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu ^{1),2)}	Ilość odpadu [Mg/rok]
SEKTOR SKŁADOWANIA A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	24 000,0
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
5.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	50,0
SEKTOR SKŁADOWANIA B			
6.	19 08 01	Skratki	500,0
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
9.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	500,0
10.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,0
SEKTOR SKŁADOWANIA C			
11.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły paleniskowe powstające w gospodarstwach domowych)	1 500,0
SEKTOR SKŁADOWANIA D			
12.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowania i oddzielania surowców	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA E			
13.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200,0
SEKTOR SKŁADOWANIA F			
14.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	200,0
15.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50,0
SEKTOR SKŁADOWANIA G			
16.	03 03 07	Mechanicznie oddzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA H			
17.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterach nr 1, nr 2a, nr 2b i nr 3 pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia

dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania na wszystkich czterech kwaterach wynoszącej 60 000 Mg/rok.

Objaśnienia:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji

- 1) kryteria dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277),
- 2) kryteria dopuszczania odpadów o kodzie 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277)."

7. W punkcie II.2.1. pn. „Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do odzysku, miejsca ich magazynowania oraz miejsce i dopuszczalne metody odzysku” tabela nr 3 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku, miejsca ich magazynowania oraz miejsce i dopuszczalne metody odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie	Miejsce i dopuszczone metody odzysku	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Procesy odzysku R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych)							
Odpady na warstwy przekładkowe (izolacyjne) i do budowy tymczasowych dróg technologicznych – R5 (odzysk na instalacji)*							
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3500,0	Luzem w przyzmach na wydzielonym placu przyległym do kwater składowiska	Wykorzystywane na kwaterze składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał na warstwy przekładkowe (izolacyjne) składowanych na kwaterze odpadów oraz do utwardzania drogi technologicznej.	100,0	3500,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2500,0			100,0	2500,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,0			50,0	50,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	200,0			100,0	200,0
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	1500,0			100,0	1500,0
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0			100,0	500,0
Odpady do budowy skarp – R5 (odzysk na instalacji)*							
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin	50,0	Luzem w przyzmach na	Wykorzystywane na kwaterze	50,0	50,0

		innych niż rudy metali		wydzielonym placu przyległym do kwater składowiska	składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska. Procesy odzysku R5, R13		
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 17 05 03	50,0			50,0	50,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0			50,0	50,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 01 11	50,0			50,0	50,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	20,0			20,0	20,0
6.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 100,0			100,0	1100,0
7.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	20,0			20,0	20,0
8.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	20,0			20,0	20,0
9.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	20,0			20,0	20,0
10.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	20,0			20,0	20,0
11.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	20,0			20,0	20,0
12.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0			20,0	20,0
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0			100,0	500,0
14.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0			100,0	500,0
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0			100,0	500,0
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadowych materiałów ceramicznych	500,0			100,0	500,0
17.	ex 17 01 80	Tynki	50,0			50,0	50,0
18.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	20,0			20,0	20,0
19.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	20,0			20,0	20,0
20.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10,0			10,0	10,0

21.	19 12 09	Mineraty (np. piasek, kamienie)	20,0			20,0	20,0
Odpady na okrywą rekultywacyjną – R5 (odzysk na instalacji)*							
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	20,0	Luzem w przyzmacz na wydzielonym placu przyległym do kwater składowiska	Wykorzystywane na kwaterze składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał okrywy rekultywacyjnej. Procesy odzysku R5, R13	20,0	20,0
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20,0			20,0	20,0
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	20,0			20,0	20,0
4.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	20,0			20,0	20,0
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0			100,0	500,0
6.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	500,0			100,0	500,0
7.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0			100,0	500,0
Odpady na okrywą rekultywacyjną – R3 (odzysk na instalacji)*							
8.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	30,0	Luzem w przyzmacz na wydzielonym placu przyległym do kwater składowiska	Wykorzystywane na kwaterze składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał okrywy rekultywacyjnej. Przy czym grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych obsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Procesy odzysku R3, R13	30,0	30,0
9.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	30,0			30,0	30,0
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,0			100,0	18000,0
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1500,0			100,0	1500,0
Proces odzysku R12 - wymiana odpadów, w celu podania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (odzysk na instalacji)							
1.	20 01 01	Papier i tektura	2 000,0	Luzem lub w workach pod zadaszeniem przyległym do hali sortowni	Linia sortownicza odpadów selektywnie zbieranych. Odpady po zważeniu, zaewidencjo-	10,0	2000,0

					nowaniu i doczyszczaniu na linii sortowniczej zostaną zbelowane w prasie. Procesy odzysku R12, R13		
2.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,0		Linia sortownicza odpadów selektywnie zbieranych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną skierowane na stanowisko magazynowo-załadunkowe, z którego, z pominięciem sita bębnowego, transportowane będą do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi ich dalsza segregacja na: rodzaje, gatunki, kolory itp., a następnie zostaną zbelowane w prasie. Procesy odzysku R12, R13	10,0	5000,0
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,0		Linia sortownicza odpadów selektywnie zbieranych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną skierowane na stanowisko magazynowo-załadunkowe, z którego, z pominięciem sita bębnowego, transportowane będą do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi ich dalsza segregacja na: rodzaje, gatunki, kolory itp., a następnie zostaną zbelowane w prasie. Procesy odzysku R12, R13	10,0	3000
4.	20 01 02	Szkło	5 000,0	Wydzielony boks placu P2	Ręcznie segregowane na kolory. Procesy odzysku R12, R13	40,0	5 000,0
5.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i	3 600,0	Wydzielony boks obok	Węzeł odzysku odpadów		

		demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		magazynu RDF	<p>budowlanych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną wstępnie poddane ręcznej obróbce w wyniku której zostaną wydzielone poszczególne odpady budowlane. Odpady obojętne (gruz ceglany, betonowy itp.) kierowane są na kwaterę w celu odzysku w procesie R5.</p> <p>Proces R12, R13.</p>	50,0	3 600,0
Proces odzysku R12 - mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) (odzysk na instalacji)							
1.	20 03 01	Niesegregowane odpady komunalne	72 000,0	Luzem w pryzmach na placu P1, pod zadaszeniem przyległym do hali technologicznej sortowni	<p>Linia sortownicza zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną skierowane na stanowisko rozładunkowe w sortowni (zasobni), skąd ładówarką zostaną dostarczone do kanału załadowczego, gdzie transportem kanałowym i wznoszącym zostaną przemieszczone do sita bębnowego. Na transporterze wznoszącym, po obu jego stronach, zainstalowano dwa stanowiska do usuwania ze strumienia odpadów uciążliwych. W sicie bębnowym o otworach ϕ 80 mm następować będzie oddzielenie frakcji drobnej < 80 mm, zawierającej odpady organiczne i drobny balast, transporterem</p>	50,0	72 000,0

					<p>przekazane zostaną do pojemnika kontenerowego. Pozostała na sicie frakcja gruba > 80 mm, transporterem podawczym dostarczona zostanie do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie wysortowane zostaną takie odpady jak: tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje, kolory, gatunki, makulatura, szkło itp.</p> <p>Z powstałego balastu za pomocą separatora zostanie usunięty złom stalowy. Wydzielona frakcja nadsitowa (palna) trafia do rozdrabniacza wstępnego, do separatorów - pneumatycznego i optycznego, które wydziela frakcje zbędne, następnie kierowana jest do rozdrabniacza końcowego. W wyniku tego procesu powstaje RDF.</p> <p>Procesy R12, R13</p>		
Proces odzysku R12 - odzysk odpadów wielkogabarytowych (odzysk na instalacji)							
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0	Luzem na utwardzonym placu obok magazynu RDF	<p>Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych. Odpady po zważeniu i zaewidencjonowaniu bezpośrednio kierowane są do specjalistycznej rozdrabniarki gdzie na bieżąco poddawane są mechanicznemu rozdrabnianiu. Rozdrabniane odpady kierowane są na linię RDF.</p>	30,0	1 000,0

					Proces odzysku R12, R13.		
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 000,0		<p>Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych. Odpady po zważeniu i zaewidencjonowaniu zostaną poddane demontażowi ręcznemu przy użyciu elektronarzędzi i narzędzi ręcznych. Wydzielone odpady kierowane są na linię RDF.</p> <p>Proces odzysku R12, R13.</p>	30,0	4 000,0
Proces odzysku R3 – instalacja kompostowni odpadów zielonych i bioodpadów selektywnie zebranych (odzysk na instalacji)							
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000,00		Selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady będą najpierw podawane ładowarką do rozdrobnienia i zmieszania w rozdrabniarko-mieszarce. Następnie odpady skierowane będą na plac kompostowy wydzielony na placu dojrzewania stabilizatu/ kompostu. W przypadku kompostowania wyłącznie odpadów zielonych, w tym ogrodowych, dopuszcza się kompostowanie jednostopniowe w otwartych przyzmacz, bez wymuszonego napowietrzania, ale z mechanicznym przetrzucaniem materiału. Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz	20,0	4 000,0
				Luzem na placu kompostowni			
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	4 000,00	Odpady są magazynowane przed procesem przetwarzania do uzyskania ilości umożliwiającej ciągłość pracy na zmianie.			4 000,0

					<p>fizyko-chemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości, zgodnie z obowiązującymi, w tym zakresie przepisami. Przybliżony czas trwania procesu ok. 7-8 tygodni.</p> <p>Po zakończeniu procesu kompostowania wytworzony produkt będzie waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ok. 40% masy to odsiane, nieprzekompostowane frakcje, które nie uległy rozkładowi, z czego ok. 10% zostanie zawrócona na przyrmy dojrzewające, a ok. 90% przeznaczone do odzysku przez rekultywację biologiczną składowisk odpadów (odpad o kodzie 19 05 01 nieprzekompostowanie frakcje odpadów komunalnych i podobnych) - ok. 60% masy to wytworzony kompost stanowiący produkt spełniający kryteria jakościowe dla nawozów organicznych lub środków wspomagających uprawę roślin, w przypadku spełnienia wymogów określonych w obowiązujących przepisach. <p>Proces odzysku R3, R13</p>		
<p>Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w instalacji kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zbieranych, nie może przekroczyć 4 000 Mg/rok.</p>							

Proces odzysku R12 – waloryzacja produktu na sicie o średnicy 20 mm, powstałego w instalacji kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów, w wyniku procesu R3 (odzysk na instalacji)							
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 400,00	<p>Odpady kierowane będą na plac kompostowy wydzielony na placu dojrzewania stabilizatu/ kompostu. Kompostowanie jest jednostopniowe w otwartych przyzmacz, bez wymuszonego napowietrzania, ale z mechanicznym przetrzucaniem materiału.</p> <p>Odpady nie są magazynowane</p>	Po zakończeniu procesu kompostowania wytworzony produkt będzie waloryzowany na sicie o średnicy oczek 20 mm: ok. 10% masy to odsiane, nieprzekompostowane frakcje, które nie uległy rozkładowi (odpad o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych), a ok. 90% masy to wytworzony kompost stanowiący produkt spełniający kryteria jakościowe dla nawozów organicznych lub środków wspomagających uprawę roślin. Proces odzysku R12	-	-
Proces odzysku R12 – waloryzacja odpadu 19 05 99, na sicie o średnicy 20 mm, powstałego w instalacji stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych, w wyniku procesu D8 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego							
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 447,0	<p>Odpady skierowane będą na plac kompostowy wydzielony na placu dojrzewania stabilizatu/ kompostu. W formie przyzmy na placu betonowym, w celu dojrzewania.</p> <p>Odpad nie jest magazynowany</p>	Dojrzewanie stabilizatu na przyzmacz odbywać się będzie przez okres ok. 6-8 tygodni, w którym to czasie następuje redukcja masy odpadów o ok. 10% (do ok. 16447 Mg/rok). Plac betonowy jest skanalizowany celem ujęcia i odprowadzania odcieków i wód odpadowych poprzez osadnik do górnego zbiornika odbiorczego odcieków, znajdujących się w sąsiedztwie instalacji. Po zakończeniu	-	-

					<p>stabilizacji (kompostowania) wytworzony zostanie stabilizat, który kwalifikuje się jako odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady). Odpad ten może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów. W przypadku możliwości jego odzysku, np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów, w dalszym procesie odpad ten będzie waloryzowany (odzysk R12) na sicie o średnicy 20 mm:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ok. 40% masy to odsiane zanieczyszczenia oraz frakcje, które nie uległy rozkładowi podczas stabilizacji tlenowej, z czego ok. 10% zostanie zawrócona na przemy dojrzewające, a ok. 90% masy bezpośrednio unieszkodliwiane poprzez składowanie (odpad o kodzie 19 05 01), – ok. 60% masy to wytworzony kompost niespełniający wymagań (19 05 03), zostanie wykorzystany do rekultywacji składowiska lub unieszkodliwiony poprzez składowanie. 	
Proces odzysku R12 – produkcja paliwa alternatywnego (odzysk na instalacji)						

1.	19 12 01	Papier i tektura	3 000	Odpady nie są magazynowane.	Produkcja paliwa alternatywnego	-	-	
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000		Proces R12	Produkcja paliwa alternatywnego	-	-
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	20 000	Wydzielony boks obok magazynu RDF - luzem	Proces R12	Produkcja paliwa alternatywnego	50,0	750,0
Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w instalacji produkcji paliw alternatywnych nie może przekroczyć 26 000 Mg/rok.								

”

8. W punkcie II.2.1. pn. „Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do odzysku, miejsca ich magazynowania oraz miejsca i dopuszczalne metody odzysku” ppkt 2a) pn. „wykonywania okrywy rekultywacyjnej” otrzymuje nowe brzmienie:

„2a) wykonywania okrywy rekultywacyjnej:

Odpady przeznaczone do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) rozplantowywane będą na skarpach i obwałowaniach za pomocą ładowarki. Warstwa rozplantowywana będzie miała grubość uzależnioną od planowanych nasadzeń i obsiewów. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich i 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Dodatkowo na rozplantowywanej warstwie rekultywacyjnej (biologicznej) zostanie wykonany wysiew traw w celu stabilizacji i zabezpieczenia przed rozmywaniem skarp.

Odpady o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 15, 10 01 80 przed wykorzystaniem do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (proces odzysku R5) będą wymieszane w proporcji 1:1 z odwodnionymi osadami ściekowymi (kod 19 08 05).

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania bieżącej rekultywacji skarp i zboczy składowiska nie przekracza 18 000 Mg/rok (łączna ilość odpadów wykorzystywanych do bieżącej rekultywacji skarp, zboczy i korony składowiska w procesie R3 i R5).”

9. Punkt II.3.1. pn. „Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania” otrzymuje nowe brzmienie i nową nazwę:

„II.3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania wraz z określeniem maksymalnej masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie RCGO w Domaszkowicach polega na gromadzeniu odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów.

Tabela nr 3a. Maksymalne masy zbieranych odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Hala sortowni				
1.	20 01 10	Odzież	1,0	1,0

2.	20 01 11	Tekstylia	1,0	1,0
3.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1,0	1,0
4.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż 20 01 27	1,0	1,0
5.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	7,0	50,0
6.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	7,0	20,0
7.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	1,0	1,0
8.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (nowe)	3,0	5,0
9.	17 02 01	Drewno	6,0	10,0
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	6,0	10,0
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1,0	1,0
12.	17 04 02	Aluminium	1,0	1,0
13.	17 04 05	Żelazo i stal	7,0	10,0
14.	17 04 07	Mieszanki metali	7,0	10,0
15.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1,0	1,0
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania	1,0	1,0
17.	16 01 17	Metale żelazne	7,0	10,0
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,0	1,0
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,0	1,0
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,0	1,0
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,0	1,0
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	7,0	10,0
23.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nienadające się do spożycia	1,0	1,0
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1,0	1,0
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0	1,0
26.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2,0	5,0
27.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające oleje jadalne i tłuszcze	1,0	1,0
28.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	1,0	1,0
29.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	1,0	1,0
30.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1,0	1,0
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,0	1,0
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1,0	1,0
33.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6,0	20,0
34.	19 12 08	Tekstylia	5,0	10,0
35.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki	7,0	10,0
PLAC P1				
36.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0	20,0
37.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,0	40,0
38.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0	1,0
39.	15 01 04	Opakowania z metali	20,0	20,0
PLAC P2				
40.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40,0	100,0
41.	16 01 20	Szkło	1,0	1,0
42.	17 02 02	Szkło	15,0	15,0
43.	19 12 05	Szkło	20,0	20,0
PLAC P3				
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,0	10,0
45.	19 12 01	Papier i tektura	10,0	10,0
46.	19 12 02	Metale żelazne	10,0	10,0
47.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0	10,0
48.	ex 19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów (odpady przeznaczone wyłącznie do odzysku)	50,0	750,0
49.	20 01 40	Metale	10,0	10,0
Magazyn paliw alternatywnych wraz z boksami obok instalacji RDF				
50.	16 01 03	Zużyte opony	50,0	5 000,0
51.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50,0	22 000,0

Tabela 3b. Maksymalne masy zbieranych odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Magazyn odpadów niebezpiecznych				
52.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	2,0
53.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	1,0	1,0
54.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,1	0,1
55.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,1	0,1
56.	20 01 14*	Kwasy	0,1	0,1
57.	20 01 15*	Alkalia	0,1	0,1
58.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,1	0,1
59.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1,0	1,0
60.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5,0	25,0
61.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	1,0	1,0
62.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0	10,0
63.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	5,0	30,0
64.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 37	1,0	1,0

„

10. W punkcie II.3.3. pn. „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów”, tabela nr 3C i nr 3D otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 3c. Miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
Hala sortowni			
1.	20 01 10	Odzież	Pojemniki
2.	20 01 11	Tekstyli	Pojemniki
3.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Pojemniki
4.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż 20 01 27	Pojemniki
5.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	Big-bagi
6.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Kontener
7.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	kontener
8.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (nowe)	Pojemniki, beczki, kontenery
9.	17 02 01	Drewno	Kontenery i pojemniki
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Kontenery i pojemniki
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Kontenery i pojemniki
12.	17 04 02	Aluminium	Kontenery i pojemniki
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Kontenery i pojemniki
14.	17 04 07	Mieszanki metali	Kontenery i pojemniki
15.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Kontenery, pojemniki i big-bagi
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania	Kontenery, pojemniki i big-bagi
17.	16 01 17	Metale żelazne	Kontenery, pojemniki i big-bagi

18.	16 01 18	Metale nieżelazne	Kontenery, pojemniki i big-bagi
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Kontenery, pojemniki i big-bagi
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Kontenery, pojemniki i big-bagi
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Kontenery, pojemniki i big-bagi
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	Kontenery, pojemniki i big-bagi
23.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nienadające się do spożycia	Kontenery, pojemniki i big-bagi
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Kontenery, pojemniki i big-bagi
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Kontenery, pojemniki i big-bagi
26.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Kontenery, pojemniki i big-bagi
27.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające oleje jadalne i tłuszcze	Beczki, pojemniki
28.	19 08 12	Szłamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Beczki, pojemniki
29.	19 08 14	Szłamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Beczki, pojemniki
30.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Beczki, pojemniki
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	Kontenery, pojemniki i big-bagi
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Kontenery, pojemniki i big-bagi
33.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Kontenery, pojemniki i big-bagi
34.	19 12 08	Tekstylia	Kontenery, pojemniki i big-bagi
35.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki	Kontenery, pojemniki i big-bagi
PLAC P1			
36.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zbelowane
37.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Zbelowane
38.	15 01 03	Opakowania z drewna	Kontenery, pojemniki i big-bagi
39.	15 01 04	Opakowania z metali	Wydzielony boks
PLAC P2			
40.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Wydzielony boks
41.	16 01 20	Szkło	Wydzielony boks
42.	17 02 02	Szkło	luzem
43.	19 12 05	Szkło	Wydzielony boks
PLAC P3			
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Kontenery, pojemniki, big-bagi
45.	19 12 01	Papier i tektura	Zbelowane
46.	19 12 02	Metale żelazne	Wydzielony boks
47.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Kontenery, pojemniki i big-bagi
48.	ex 19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów (odpady przeznaczone wyłącznie do odzysku)	luzem
49.	20 01 40	Metale	Luzem metale żelazne, w pojemnikach metale nieżelazne
Magazyn paliw alternatywnych wraz z boksami obok instalacji RDF			
50.	16 01 03	Zużyte opony	luzem
51.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	luzem

Tabela 3d. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
Magazyn odpadów niebezpiecznych			
52.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Specjalistyczne pojemniki, beczki, kontenery opisane kodami i nazwami odpadów
53.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	
54.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
55.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
56.	20 01 14*	Kwasy	
57.	20 01 15*	Alkalia	
58.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
59.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	

60.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
61.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
62.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
63.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
64.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 37	Pojemniki

„

11. W punkcie II.3.1.5. pn. „Dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego specyfika odpadów, w szczególności niebezpiecznych lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska” dopisuje się kolejne wypunktowanie o brzmieniu:

„8) w ramach zbierania odpadów maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, nie może przekroczyć połowy maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, określonej w pozwoleniu.”

12. W punkcie II.4. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania na instalacji biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – D8” tabela nr 1a otrzymuje nowy numer i nowe brzmienie:

„Tabela nr 3e. Odpady kierowane do instalacji stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Dopuszczalne metody unieszkodliwiania	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja „bio” z sortowni odpadów 0-80 mm	21 500	D8 – stabilizacja tlenowa frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych	Odpady w postaci frakcji biodegradowalnej, wydzielone z odpadów komunalnych w sortowni, nie będą magazynowane. Odpady te będą gromadzone w kontenerze i bezpośrednio po jego zapełnieniu kierowane do instalacji.

„

13. Po punkcie II.4. dodaje się punkt II.5. o brzmieniu:

„II.5. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności zbierania i przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

II.5.1. Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Tabela nr 3f

Lp.	Kody magazynowanych odpadów	Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Miejsce magazynowania odpadów (obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania)
1.	13 02 08*, 15 01 10*, 15 01 11*, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 27*, 20 01 33*, 20 01 35*, 20 01 32	5,0	5,0	Magazyn odpadów niebezpiecznych
2.	17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04, 20 02 02, 01 01 02, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 12, 01 04 13, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 10 06, 10 10 08, 10 12 08, 10 13 82, ex 17 01 80, ex 17 01 81, 17 05 08, 19 09 02, 19 12 09, 01 04 12, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 80, 17 05 06, 20 02 02, 02 03 80, 02 07 80, 19 05 03, 19 08 05	300,0	300,0	Plac obok kwatery składowania
5.	19 12 10	50,0	50,0	Magazyn paliw alternatywnych
6.	16 01 03, 19 12 12, 20 03 07, 17 09 04			Boksy obok magazynu RDF
7.	20 02 01, 20 03 02	20,0	20,0	Plac kompostowni
8.	15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 20 03 01	20,0	20,0	Plac P1
9.	15 01 07, 16 01 20, 17 02 02, 19 12 05, 20 01 02	40,0	40,0	Plac P2
10.	15 01 05, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 04, ex 19 12 12, 20 01 40	50,0	50,0	Plac P3
11.	20 01 10, 20 01 11, 20 01 25, 20 01 28, 20 03 99, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 03 80, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 08 99, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 03 01 05, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 07, 17 02 01, 17 02 03, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 41, 16 02 14, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 15 01 06, 20 01 01, 20 01 39	10,0	10,0	Hala technologiczna sortowni

II.5.2. Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Tabela nr 3g

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów (obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania)	Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia i zbierania	
		magazynowana w tym samym czasie [Mg]	magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
1.	Magazyn odpadów niebezpiecznych	5	60
2.	Plac obok kwatery składowania	300	30 000
3.	Magazyn paliw alternatywnych	50	26 050
4.	Boksy obok magazynu RDF		
5.	Plac kompostowni	20	4 000
6.	Plac P1	50	72 000
7.	Plac P2	40	5 000
8.	Plac P3	50	10 000
9.	Hala technologiczna sortowni	10	10 000

„

14. W punkcie III.1.1. pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji”, tabela nr 4 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 4

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Rodzaj urządzenia redukującego emisję	Czas emisji
			[m]	[m]	[m/s]	[K]		[h/rok]
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO (powiązanie technologiczne z instalacją składowania odpadów)								
1.	E8	Instalacja odzysku gazu składowiskowego z kwater składowania odpadów -spalanie gazu składowiskowego w silniku spalinowym agregatu prądotwórczego jednostki kogeneracyjnej -spalanie gazu składowiskowego w pochodni	7	0,16	0 (wylot zadaszony)	363 1123	-	8760*
2.	E1	Instalacja do intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelach (3 bioreaktory)	10 – emisja otworami na całej wysokości biofiltra	4	0,01-0,1	338	biofiltr	8760
INSTALACJE POZOSTAŁE								
1.	E2 – E7	Wentylacja hali technologicznej sortowni - wywietrzaki o wydajności 3600 m ³ /h każdy	12	0,63	0 (wyloty zadaszony)	293	-	8760 (w tym praca ładowarki 312 h)
2.	E9	Linia do produkcji paliwa alternatywnego – separator powietrzny	8	0,8	3,1	293	filtr tkaninowy	2920
3.	E10	Linia do produkcji paliwa alternatywnego – odciąg znad rozdrabniaczy	8	0,8	22	293	filtr tkaninowy	2920
4.	E21-	Wentylacja magazynu	12	0,6	1,9	293	-	312

	E24	paliwa alternatywnego (emitory dachowe)						(praca ładowarki)
--	-----	---	--	--	--	--	--	-------------------

Objaśnienia:

* sumaryczny czas pracy dla wariantu spalania gazu składowiskowego w silniku spalinowym agregatu prądotwórczego jednostki kogeneracyjnej oraz wariantu spalania gazu składowiskowego w pochodni”

15. W punkcie III.1.2. pn. „Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji”, tabela nr 4a wraz z objaśnieniami, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 4a

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji/emitora	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				z emitora [kg/h]	ze źródła [kg/h]
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO (powiązanie technologiczne z instalacją składowania odpadów)					
1.	E8	Instalacja odzysku gazu składowiskowego z kwater składowania odpadów – spalanie gazu składowiskowego w silniku spalinowym agregatu prądotwórczego jednostki kogeneracyjnej	Pył ogółem	0,0005	0,0005
			Dwutlenek azotu	0,0036	0,0036
			Dwutlenek siarki	0,0025	0,0025
			Tlenek węgla	0,0023	0,0023
		Instalacja odzysku gazu składowiskowego z kwater składowania odpadów – spalanie gazu składowiskowego w pochodni	Pył ogółem	0,0005	0,0005
			Dwutlenek azotu	0,0040	0,0040
2.	E1	Instalacja do intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelach (3 bioreaktory)	Aceton	Na podstawie art. 202 ust. 2a ustawy <i>Prawo ochrony środowiska</i> , w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany	
			Amoniak		
			Octan etylu		
INSTALACJE POZOSTAŁE					
1.	E2 – E7	Wentylacja hali technologicznej sortowni - wywiewniki o wydajności 3600 m ³ /h każdy	Amoniak	0,0900	0,54
			Siarkowodór	*	*
			Pył ogółem	0,0010	0,0061
			Dwutlenek azotu	0,0156	0,0939
			Dwutlenek siarki	*	*
			Tlenek węgla	0,0068	0,041
2.	E9	Linia do produkcji paliwa alternatywnego – separator powietrzny	Pył ogółem	0,0056	0,0056
3.	E10	Linia do produkcji paliwa alternatywnego – odciąg znak rozdrabniaczy	Pył ogółem	0,040	0,040
4.	E21 – E24	Wentylacja mechaniczna magazynu paliwa alternatywnego (emitory dachowe)	Pył ogółem	0,0014	0,0057
			Amoniak	0,00001	0,00005
			Dwutlenek azotu	0,0235	0,0939
			Dwutlenek siarki	*	*

		Tlenek węgla	0,01024	0,0410
Emisja roczna z instalacji				
Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej w Mg/rok			
	Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego		Instalacje pozostałe	
Amoniak	-		4,7304	
Siarkowodór	-		*	
Pył ogółem	0,0046		0,14	
Dwutlenek azotu	0,0350		0,0586	
Dwutlenek siarki	0,0245		*	
Tlenek węgla	0,0197		0,0256	

Objaśnienia:

* zgodnie z przepisem art. 224 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów i pyłów, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10% wartości odniesienia."

16. Treść punktu III.1.3. pn. „Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:

„Określa się stanowiska pomiarowe na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu, odcinkach:

- E8 instalacja odzysku (spalania) gazu składowiskowego – na odcinku pionowym emitora;
- E9 linia do produkcji paliwa alternatywnego – separator powietrzny - na odcinku prostym kanału, za odpylaczem tkaninowym;
- E10 linia do produkcji paliwa alternatywnego – odciągi z nad rozdrabniaczy - na odcinku prostym kanału, za odpylaczem tkaninowym,
- E21 wentylacja magazynu paliwa alternatywnego (reprezentatywny emitor).

Brak technicznej możliwości zainstalowania króćca pomiarowego na emitorze E1 zlokalizowanym na wylocie oczyszczonego gazu w biofiltrze, pochodzącym z instalacji do stabilizacji tlenowej, spełniających wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.”

17. W punkcie III.2.1 pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” tabela nr 5 otrzymuje nowe brzmienie:

„ Tabela nr 5

Lp.	Źródła hałasu	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Źródła instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego			
1.	Kompaktor	2	Nie pracuje
2.	Spycharka	2	Nie pracuje
3.	Wentylator biofiltra	8	1
4.	Układy kogeneracyjne w magazynie	8	1
5.	Dmuchawy (3 szt.)	8	1
6.	Przesiewacz	8	Nie pracuje
7.	Ładowarka (kompostownia)	8	Nie pracuje
8.	Rozdrabniarko-mieszarka odpadów zielonych	8	Nie pracuje

¹⁾ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).”

18. W punkcie III.3.1. pn. „Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób ich zagospodarowania”, tabela nr 7 otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 7

Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 39 – tworzywa sztuczne (odzysk R12)						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,0	Wydzielony boks na placu P2	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0	Wydzielony boks na placu P2	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna)	800,0	Odpad nie jest magazynowany		frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	200,0	Hala sortowni	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwianie
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 15 01 06 – zmieszane odpady opakowaniowe (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,0	Wydzielony boks na placu P2	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000,0	Wydzielony boks na placu P2	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0	Wydzielony boks na hali sortowni	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0	Wydzielony boks na hali sortowni	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
5.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna)	500,0	Odpad nie jest magazynowany		frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów- w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	500,0	Hala sortowni	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwianie
Odpady powstałe w wyniku ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 02 – szkło (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4500,0	Wydzielony boks na placu P3	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	15 12 05	Szkło	1500,0	Wydzielony boks na placu P3	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku

3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów (zanieczyszczenia po przesianiu na sicie)	500,0	Plac P1	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwianie
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 (odzysk R12)						
Odpady niebezpieczne						
1.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, w tym: - lampy fluorescencyjne - oleje i tłuszcze - farby, tłuszcze - leki cytostatyczne - baterie i akumulatory - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	do 1,0	Magazyn odpadów niebezpiecznych	Odpowiednie pojemniki	Selektywna zbiórka, przekazanie do unieszkodliwienia lub do odzysku
Odpady inne niż niebezpieczne						
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0	Wydzielony boks na placu P1	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500,0	Wydzielony boks na placu P1	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0	Wydzielony boks na placu P1	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
5.	15 01 04	Opakowania z metali	600,0	Wydzielony boks na placu P3	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0	Wydzielony boks na hali sortowni	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500,0	Wydzielony boks na placu P2	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
8.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0	Wydzielony boks na placu P2	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
9.	19 12 02	Metale żelazne	400,0	Wydzielony boks na placu P3	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0	Wydzielony boks na hali sortowni	W big-bagach	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0	Wydzielony boks na placu P3	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
12.	19 12 05	Szkło	1 000,0	Wydzielony boks na placu P2	W kontenerach	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0	Wydzielony boks na placu P3	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
14.	19 12 08	Tekstylia	500,0	Wydzielony boks na placu P3	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
15.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna)	26 500,0	Odpad nie jest magazynowany		frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF
16.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja <80 mm (frakcja podsitowa)	23 200,0	Odpad nie jest magazynowany		Stabilizacja tlenowa (D8)

17.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów - w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja >80 mm /zanieczyszczenia po przesianiu na sicie/	11 300,0	Odpad nie jest magazynowany		Odzysk i/lub unieszkodliwianie
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0	Wydzielony boks w hali sortowni	Pojemniki siatkowe	Przekazanie do odzysku
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 01 – opakowania z papieru i tektury (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 700,0	Wydzielony boks na placu P1	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	19 12 01	Papier i tektura	700,0	Wydzielony boks na placu P1	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna)	200,0	Odpad nie jest magazynowany		frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 /zanieczyszczenia po sicie/	100,00	Hala sortowni	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwianie
Odpady powstałe w wyniku ręcznej obróbki odpadów o kodzie 17 09 04 – zmieszane odpady z budowy (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	900,0	Plac przy kwaterze nr 1	Pryzma	Przekazanie do odzysku
2.	17 01 02	Gruz ceglany	900,0	Plac przy kwaterze nr 1	Pryzma	Przekazanie do odzysku
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	150,0	Plac przy kwaterze nr 1	Pryzma	Przekazanie do odzysku
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych	1 500,0	Plac przy kwaterze nr 1	Pryzma	Przekazanie do odzysku
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety	15,0	Plac przy kwaterze nr 1	Luzem	Przekazanie do odzysku
6.	17 02 01	Drewno	150,0	Boks przy sortowni, na placu P3	Luzem	Przekazanie do odzysku
7.	17 02 02	Szkło	15,0	Boks przy sortowni, na placu P2	Kontener	Przekazanie do odzysku
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15,0	Boks przy sortowni, na placu P1	Kontener	Przekazanie do odzysku
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3,0	Boks przy sortowni, na hali sortowni	Kontener	Przekazanie do odzysku
10.	17 04 02	Aluminium	3,0	Boks przy sortowni, na hali sortowni	Kontener	Przekazanie do odzysku
11.	17 04 05	Żelazo i stal	84,0	Boks przy sortowni, na placu P3	Kontener	Przekazanie do odzysku
Odpady powstałe w wyniku rozbiórki (mechaniczno-ręcznej) odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 (odzysk R12)						

Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 12 02	Metale żelazne	750,0	Wydzielony boks na placu P3	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,0	Wydzielony boks w hali sortowni	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0	Wydzielony boks na placu P1	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
4.	19 12 05	Szkło	250,0	Wydzielony boks na placu P2	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250,0	Wydzielony boks na placu P3	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF)	750,0	Wydzielony boks na placu P3	Kontener	Po rozdrobnieniu przekazanie do odzysku
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – w wyniku frakcjonowania na sicie /zanieczyszczenia po sicie/	250,0	Plac P3	Kontener	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
Odpady powstałe w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych (19 12 12) (unieszkodliwienie D8)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	16447,0	Odpad nie jest magazynowany		Po uzyskaniu odpowiednich parametrów odpady mogą być: składowane D5 lub ponownie poddane waloryzacji na sicie o oczkach 20 mm (proces R12)
Odpady powstałe w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych (19 05 99) – odpady po waloryzacji na sicie o wielkości oczek do 20 mm (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	6 579,0	Odpad nie jest magazynowany		Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej przekazywane do unieszkodliwienia w procesie D5.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 868,2	Odpad nie jest magazynowany		Odpady po waloryzacji na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, przekazywane są do odzysku
Odpady powstałe w wyniku kompostowania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych (odzysk R3)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (zanieczyszczenia po oczyszczeniu)	2400,0	Odpad nie jest magazynowany		Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej przekazywane są do procesu unieszkodliwienia D5
2.	ex 19 05 03		2400,0	Odpad nie jest magazynowany		W przypadku nie uzyskania atestu na

		Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)				produkt (nawóz organiczny lub środek wspomagający uprawę roślin) - kompost nieodpowiadający wymaganiom zostanie zakwalifikowany jako odpad i kierowany do odzysku
Łączna ilość wytwarzanych odpadów w procesie kompostowania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych (proces R3) o kodach 19 05 01 i ex 19 05 03 nie może przekroczyć 2 400 Mg/rok.						
Odpady powstałe w wyniku kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces waloryzacji produktu po zakończeniu kompostowania (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	240,0	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Pryzmy	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej przekazywane są do procesu unieszkodliwiania D5
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	2160,0	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Pryzmy	W przypadku nie uzyskania parametrów organicznego środka wspomagającego uprawę roślin, kompost nieodpowiadający wymaganiom zostanie zakwalifikowany jako odpad i będzie kierowany do odzysku
Odpady powstałe w wyniku produkcji paliwa alternatywnego (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 12 02	Metale żelazne	700,000	Na hali obok separatora magnetycznego	Kontener	selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	300,000	Poza hala pod zadaszeniem	Kontener	selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia
3.	19 12 10	Odpad palne (paliwo alternatywne)	22000,000	Budynek magazynowy (magazyn RDF)	Paliwo będzie magazynowane w formie naturalnie usypanych przyzm	selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3000,000	Pod wiatą hali	Boks	selektywna zbiórka, składowanie
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	130,000	Poza halą	Worek typu big-bag	selektywna zbiórka, unieszkodliwianie

Oznaczenie ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

19. W punkcie III.3.1. pn. „Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób ich zagospodarowania”, tabela nr 7a otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 7a.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów (skład chemiczny i właściwości ¹) odpadów)
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 39 - tworzywa sztuczne			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z tworzyw sztucznych np: uszkodzone worki, skrzynki z tworzyw sztucznych, folia opakowaniowa i itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowiąc będą elementy tworzy sztucznych. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących, takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku, natomiast stanowią doskonałe materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych.
3.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF)	Odpady stanowiąc będą elementy tworzy sztucznych, które ze względu na zanieczyszczenie lub postać nie mogą być wykorzystane. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku, natomiast stanowią doskonałe materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych.
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 15 01 06			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z papieru i tektury np. w postaci: kartonów, worków papierowych opakowaniowych zbiorczych, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z tworzyw sztucznych np: uszkodzone worki, skrzynki z tworzyw sztucznych, folia opakowaniowa i itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z metali tj. puszki, zakrętki itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.

4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania wielomateriałowe tj. kartony itp. Ich skład jest tożsamy z surowcem z jakiego zostały wykonane np. papier, folia, aluminium. Mają postać stałą. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
5.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF)	Odpady stanowiąc będą elementy tworzyw sztucznych, papieru i tektury, folii które ze względu na zanieczyszczenie lub postać nie mogą być wykorzystane. Skład odpadów jest tożsamy z rodzajem materiału z którego jest wykonany. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych.
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 02			
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania szklane np. słoiki, butelki, itp. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
2.	15 12 05	Szkło	Odpady stanowiąc będą elementy szklane. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, w tym; - lampy fluorescencyjne, - oleje i tłuszcze, - farby, tłuszcze, - leki cytostatyczne, - baterie i akumulatory, - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	Odpady stanowiąc będą odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, w tym: lampy fluorescencyjne, oleje i tłuszcze, farby, tłuszcze, leki cytostatyczne, baterie i akumulatory, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Odpady mogą mieć właściwości: HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP7 - rakotwórcze, HP13 - uczulające, HP14 - ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z papieru i tektury np. w postaci: kartonów, worków papierowych opakowaniowych zbiorczych, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.

3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z tworzyw sztucznych np: uszkodzone worki, skrzynki z tworzyw sztucznych, folia opakowaniowa, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z drewna tj. uszkodzone skrzynki itp. Ich skład jest tożsamy z surowcem z jakiego zostały wykonane. Mają postać stałą. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z metali tj. puszki, zakrętki itp. Ich skład jest tożsamy z surowcem z jakiego zostały wykonane. Mają postać stałą. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania wielomateriałowe tj. kartony itp. Ich skład jest tożsamy z surowcem z jakiego zostały wykonane np. papier, folia, aluminium. Mają postać stałą. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania szklane np. słoiki, butelki, itp. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady stanowiąc będą papier i tektura. Papier wytworzony jest głównie z włókien organicznych - głównie celulozowych. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste takie jak: wypełniacze organiczne np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne - mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych. Żelazo to najbardziej pospolity pierwiastek skorupy ziemskiej. Występuje on w licznych rudach, najczęściej w postaci tlenków (np. magnetyt, hematyt) oraz w niewielkich ilościach w stanie rodzimym. Jest miękkim, srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem. Stal stanowi stop żelaza z węglem (do 2,06% C) i in. pierwiastkami wprowadzonymi w celu uzyskania żądanych własności, obrabiany plastycznie, otrzymywany w procesach stalowniczych.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe. W skład odpadów wchodzić będzie: aluminium, miedź, cynk, ołów. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowiąc będą elementy tworzyw sztucznych. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku natomiast stanowią doskonałe materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.

12.	19 12 05	Szkło	Odpady stanowiąc będą elementy szklane. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na ₂ CO ₃) i węgiel wapnia (CaCO ₃), topniki: tlenek boru (B ₂ O ₃) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady stanowiąc będą elementy drewniane. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują także: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Wyroby z drewna o ile nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i zaimpregnowane łatwo ulegają biodegradacji. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady stanowiąc będą elementy tkanin i dzianin otrzymanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
15.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF)	Odpady stanowiąc będą palne pozostałości w postaci kawałków papieru, tekstyliów, drewna, tworzyw sztucznych itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
16.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w tym frakcjonowania na sicie Frakcja <80 mm (frakcja podsitowa)	Odpady stanowiąc będą zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów, w tym frakcjonowania na sicie Frakcja <80 mm (frakcja podsitowa). Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
17.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów - w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja >80 mm /zanieczyszczenia po przesianiu na sicie/	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia w procesie produkcji paliwa alternatywnego jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady stanowiąc będą zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji i składników niebezpiecznych. W skład odpadów mogą wchodzić: tworzywa sztuczne, metale, szkło. Skład chemiczny jest tożsamy z materiałem z którego wykonany został dany element odpadu.
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 01 – opakowania z papieru i tektury			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z papieru i tektury np. w postaci: kartonów, worków papierowych opakowaniowych zbiorczych, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne, mają postać stałą.

2.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady stanowiąc będą papier i tekturę. Papier wytworzony jest głównie z włókien organicznych - głównie celulozowych. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste takie jak: wypełniacze organiczne np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne - mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozewalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
3.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF)	Odpady stanowiąc będą palne pozostałości w postaci kawałków papieru, tektury, tworzyw sztucznych itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie /zanieczyszczenia po sicie/	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku ręcznej obróbki odpadów 17 09 04 – zmieszane odpady z budowy			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady stanowiąc będą kawałki betonu, gruzu betonowego. Beton składa się z spoiwa (cement), kruszywa (piasek lub żwir) oraz wody. Odpady te nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady stanowiąc będą kawałki np. cegieł. W skład odpadów wchodzi: glina, wapno, piasek, cement oraz inne surowce mineralne. Odpady te nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady stanowiąc będą kawałki np. dachówek, elementów wyposażenia. W skład odpadów wchodzi: glina, wapno, piasek, cement oraz inne surowce mineralne. W produkcji wykorzystywane są: kwarc, skaleni, kaolinit, tlenki aluminium, tytanu, cyrkonu i innych pierwiastków, węglik, borki, azotki i siarczki. Odpady te nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady stanowiąc będą zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego oraz elementów ceramicznych. Charakterystykę poszczególnych odpadów przedstawiono powyżej.
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady stanowiąc będą tynki, tapety, okleiny. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
6.	17 02 01	Drewno	Odpady stanowiąc będą elementy drewniane. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują także: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spalaniu dają popiół. Wyroby z drewna o ile nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i zaimpregnowane łatwo ulegają biodegradacji. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.

7.	17 02 02	Szkło	Odpady stanowiąc będą elementy szklane. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady stanowiąc będą elementy tworzy sztucznych. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku natomiast stanowią doskonałe materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady stanowiąc będą elementy wykonane z miedzi, mosiądzu, brązu. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
10.	17 04 02	Aluminium	Odpady stanowiąc będą elementy wykonane z aluminium. Aluminium w czystszej postaci jest bardzo miękkim materiałem, dlatego wprowadza się odpowiednie składniki stopowe jak np. miedź, krzem, magnez, mangan, czy cynk. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady stanowiąc będą zużyte elementy instalacji i urządzeń technicznych (złom). Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych. Żelazo to najbardziej pospolity pierwiastek skorupy ziemskiej. Występuje on w licznych rudach, najczęściej w postaci tlenków (np. magnetyt, hematyt) oraz w niewielkich ilościach w stanie rodzimym. Jest miękkim, srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem. Stal stanowi stop żelaza z węglem (do 2,06% C) i in. pierwiastkami wprowadzonymi w celu uzyskania żądanych własności, obrabiany plastycznie, otrzymywany w procesach stalowniczych. Odpady mają postać stałą.
Odpady powstałe w wyniku rozbiórki (mechaniczno-ręcznej) odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych. Żelazo to najbardziej pospolity pierwiastek skorupy ziemskiej. Występuje on w licznych rudach, najczęściej w postaci tlenków (np. magnetyt, hematyt) oraz w niewielkich ilościach w stanie rodzimym. Jest miękkim, srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem. Stal stanowi stop żelaza z węglem (do 2,06% C) i in. pierwiastkami wprowadzonymi w celu uzyskania żądanych własności, obrabiany plastycznie, otrzymywany w procesach stalowniczych. Odpady mają postać stałą.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe. W skład odpadów wchodzić będzie: aluminium, miedź, cynk, ołów. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowiąc będą elementy tworzyw sztucznych. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych wytworzonych sztucznie lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku natomiast stanowią doskonałe materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.

4.	19 12 05	Szkoło	Odpady stanowiąc będą elementy szklane. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady stanowiąc będą elementy drewniane. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują także: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Wyroby z drewna o ile nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i zaimpregnowane łatwo ulegają biodegradacji. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
6.	19 12 12	Inne odpady (frakcja palna kierowana bezpośrednio na linię RDF)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczone elementy z tworzywa sztucznego, drewna, tekstyliów itp. Elementy te mają właściwości palne a nie nadają się do wykorzystania ze względu na zanieczyszczenie. Skład poszczególnych rodzajów odpadów jest tożsamy z surowcem z jakiego jest wykonany. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia po sicie)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych (19 12 12)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	Odpady stanowiąc będą stabilizat po stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych nierozłożone składniki masy kompostowej mogącej zawierać zanieczyszczenia w postaci szkła, metali, drewna, kamieni, ponadto zbyt wysokie stężenia metali ciężkich, azotu, fosforu, potasu, wapnia, przez co nie spełnia wymagań dla kompostu. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
Odpady powstałe w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych (19 05 99) (odzysk R12) – waloryzacja na sicie o wielkości oczek do 20 mm			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady stanowiąc będą frakcję nadsitową (> 20 mm), wytwarzaną na sitach w ostatnim procesie w instalacji stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych. Będą to nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. - wydzielane ze stabilizatów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń w procesie przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii i innych). Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady stanowiąc będą frakcję podsitową (< 20 mm), wytwarzaną na sitach w ostatnim procesie w instalacji stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych. Będzie to mieszanina substancji organicznej i związków azotu, fosforu, potasu, ponadto mogąca zawierać zanieczyszczenia tj.: chrom, kadm, nikiel, ołów, rtęć w ilościach wyższych niż dopuszczalne wartości określone dla nawozów organicznych i organicznych środków uprawy roślin. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.

Odpady powstałe w wyniku kompostowania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych (odzysk R3)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (pozostałości zanieczyszczeń po oczyszczeniu stabilizatu)	Będą to nierozłożone składniki masy kompostowej zawierające zanieczyszczenia w postaci drewna, kamieni, trudno rozkładalnych łodyg, korzeni itp. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Będzie to mieszanina substancji organicznej i związków azotu, fosforu, potasu, ponadto mogąca zawierać zanieczyszczenia tj.: chrom, kadm, nikiel, ołów, rtęć w ilościach wyższych niż dopuszczalne wartości określone dla nawozów organicznych i organicznych środków uprawy roślin. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
Odpady powstałe w wyniku kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces waloryzacji produktu po zakończeniu kompostowania (proces R12)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (pozostałości zanieczyszczeń po oczyszczeniu stabilizatu)	Odpady stanowiąc będą frakcją nadsitową (> 20 mm), wytwarzaną na sitach w procesie w instalacji kompostowania odpadów zielonych (...) Będą to nierozłożone składniki masy kompostowej zawierające zanieczyszczenia w postaci drewna, kamieni, trudno rozkładalnych łodyg, korzeni itp. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady stanowiąc będą frakcją podsitową (< 20 mm), wytwarzaną na sitach w ostatnim procesie w instalacji kompostowania odpadów zielonych (...). Będzie to mieszanina substancji organicznej i związków azotu, fosforu, potasu, ponadto mogąca zawierać zanieczyszczenia tj.: chrom, kadm, nikiel, ołów, rtęć w ilościach wyższych niż dopuszczalne wartości określone dla nawozów organicznych i organicznych środków uprawy roślin. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
Odpady powstałe w wyniku produkcji paliwa alternatywnego			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe usunięte na separatorze magnetycznym. W składzie chemicznym dominuje żelazo. Odpady te zawierają również węgiel, a także pierwiastki takie jak np. chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	Odpady stanowiąc będą elementy tworzywa sztucznego z PCV usunięte na separatorze optycznym. W składzie chemicznym odpady zawierają chlor. Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
3.	19 12 10	Odpad palne (paliwo alternatywne)	Paliwa alternatywne to odpowiednio wysortowane i przetworzone odpady, które charakteryzują się potencjałem energetycznym. Aby rozdrobnione odpady można było uznać za paliwo alternatywne (RDF) muszą one spełnić określone warunki dotyczące ich własności fizyko-chemicznych. Najbardziej znaczące z nich to odpowiednia wartość kaloryczna oraz wilgotność, stopień rozdrobnienia (maksymalnie 30 mm) oraz maksymalna zawartość chloru na poziomie 0,7%. Skład i właściwości fizyko-chemiczne paliwa alternatywnego będzie zależna od składu odpadów zastosowanych w jego produkcji. Kaloryczność paliwa RDF może wahać się w zależności od składu odpadów od minimum 10 MJ/kg do maksymalnie 18,2 MJ/kg. Wilgotność paliwa RDF w zależności od składu odpadów oraz warunków atmosferycznych będzie wahała się od 45% – 10%. Granulacja paliwa alternatywnego RDF będzie wynosiła ok. 30-40 mm

			natomiast jego ciężar nasypowy luzem szacowany jest na ok. 220-230 kg/m ³ . Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia po produkcji paliwa alternatywnego w postaci frakcji ciężkiej i lekkiej. Odpady stanowiąc mogą zanieczyszczenia mineralne, folie itp. Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowiąc będą pył zatrzymany na zespole filtracyjnym z separatora optycznego oraz z odpylania stref wzmożonego pylenia podczas produkcji paliwa. Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.

1) właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.,

20. Po punkcie III.3.3. dodaje się punkt III.3.4. pn. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” o brzmieniu:

„III.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Tabela nr 7b

Lp.	Nazwa obiektu	Warunki przeciwpożarowe
1.	Budynek administracyjno-socjalny „WAGI”	<ul style="list-style-type: none"> – główny przeciwpożarowy wyłącznik prądu znajduje się przy głównym wejściu do obiektu, – obiekt tworzy jedną strefę pożarową, – zewnętrzna sieć hydrantowa nadziemna, – przeznaczenie i sposób użytkowania określony jako ZLIII, – klasa odporności ogniowej – klasa D.
2.	Budynek garażowo - warsztatowy	<ul style="list-style-type: none"> – główny przeciwpożarowy wyłącznik prądu znajduje się przy głównym wejściu do obiektu, – wszystkie pomieszczenia wentylowane grawitacyjnie, – przeznaczenie i sposób użytkowania określony jako PM, – obiekt tworzy jedną strefę pożarową, – obiekt wyposażony w zewnętrzną sieć hydrantową nadziemną, – klasa odporności ogniowej – klasa E.
3.	Wiata garażowa	<ul style="list-style-type: none"> – główny przeciwpożarowy wyłącznik prądu znajduje się przy przyłączy energetycznym do obiektu, – przeznaczenie i sposób użytkowania określony jako PM, – obiekt tworzy jedną strefę pożarową, – obiekt wyposażony w zewnętrzną sieć hydrantową nadziemną, – klasa odporności ogniowej – klasa E.
4.	Pomieszczenie socjalne - Kontenery	<ul style="list-style-type: none"> – główny przeciwpożarowy wyłącznik prądu znajduje się przy przyłączy energetycznym do obiektu, – przeznaczenie i sposób użytkowania określony jako ZL III, – obiekt tworzy jedną strefę pożarową, – obiekt wyposażony w zewnętrzną sieć hydrantową nadziemną, – klasa odporności ogniowej – klasa D.
5.	Budynek hala sortowni odpadów – instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF	<ul style="list-style-type: none"> – w części produkcji paliwa alternatywnego instalacja wyposażona w system wykrywania i gaszenia iskier wraz z centralą BM6, – obiekt wyposażony w punkty odpylania (okapy), – przeznaczenie i sposób użytkowania określony jako PM, – obiekt tworzy jedną strefę pożarową, – obiekt wyposażony w zewnętrzną sieć hydrantową podziemną, – klasa odporności ogniowej – klasa E.
6.	Stacja pozyskiwania i obróbki biogazu	<ul style="list-style-type: none"> – obiekt wyposażony w czujniki przeciwpożarowe i stężenia metanu oraz centralę ostrzegawczą Gazex, w moduł wykrywania pożaru z czujkami termicznymi,

		<ul style="list-style-type: none"> – przerywacz płomienia oraz wentylator wyciągowy, – przeznaczenie i sposób użytkowania określony jako PM, – obiekt tworzy jedną strefę pożarową, – obiekt wyposażony w wewnętrzną sieć hydrantową, – klasa odporności ogniowej – klasa E.
7.	Hala magazynowa paliwa alternatywnego RDF	<ul style="list-style-type: none"> – obiekt wyposażony w główny przeciwpożarowy wyłącznik prądu, – przeznaczenie i sposób użytkowania określony jako PM, – obiekt tworzy jedną strefę pożarową, – obiekt wyposażony w wewnętrzną instalację hydrantową, zewnętrzną sieć hydrantową podziemną oraz zbiornik na potrzeby przeciwpożarowe z czerpnią, – klasa odporności ogniowej – klasa E.
8.	Kompostowania, instalacja stabilizacji, kontener z silnikami	<ul style="list-style-type: none"> – przeznaczenie i sposób użytkowania określony jako PM, – obiekt tworzy jedną strefę pożarową, – obiekt wyposażony w zewnętrzną sieć hydrantową nadziemną oraz zbiornik na potrzeby przeciwpożarowe z czerpnią, – klasa odporności ogniowej – klasa E.

Wykaz stref pożarowych

Tabela nr 7c

Lp.	Rodzaj i nazwa obiektu	Pomieszczenie występujące w obiekcie	Powierzchnia użytkowa [m ²]	Numer strefy	Obliczone obciążenie ogniowe [MJ/m ²]	Elementy konstrukcyjne obiektu
1.	Budynek administracyjno socjalny „WAGI” A	Pomieszczenie biurowo socjalne	131,37	STREFA I	do 500	Budynek o konstrukcji murowanej, betonowej. Elementy niepalne
2.	Budynek hali sortowni odpadów E	Powierzchnie produkcyjne	2 372,64	STREFA II	193,15	Ściany i stropy żelbetowe prefabrykowane, występują elementy stalowe. Elementy niepalne
3.	Plac składowy P1	Powierzchnie składowe	1500,00	STREFA III	3200	Nie dotyczy
4.	Plac składowy P2	Powierzchnie składowe	650,0	STREFA IV	3024	Nie dotyczy
5.	Plac składowy P3	Powierzchnie składowe	500,0	STREFA V	3190	Nie dotyczy
6.	Budynek magazynu paliw alternatywnych RDF K	Pomieszczenie magazynowe	596,00	STREFA VI	3472,28	Ściany i stropy żelbetowe prefabrykowane, występują elementy stalowe. Elementy niepalne
7.	Budynek warsztatowo-garażowy D	Powierzchnie produkcyjne	153,29	STREFA VII	do 500	Ściany i stropy żelbetowe prefabrykowane, występują elementy stalowe. Elementy niepalne
8.	Stacja	Powierzchnie	18,80	STREFA VIII	do 500	Ściany i stropy

	transformatorowa ST1	produkcyjne				żelbetowe prefabrykowane, występują elementy stalowe. Elementy niepalne
9.	Stacja transformatorowa ST2	Powierzchnie technologiczne	21,72	STREFA IX	do 500	Ścienny i stropy żelbetowe prefabrykowane, występują elementy stalowe. Elementy niepalne
10.	Pole składowe	Kwaterna 1, 2a, 2b, 3	-	-	powyżej 4000	Obiekt budowlany
11.	Kompostownia odpadów zielonych	Powierzchnie składowe materiałów zielonych i frakcji BIO	4200	STREFA X	do 200	Nie dotyczy

Drogę pożarową dla obiektu stanowi wewnętrzna droga przebiegająca obwodowo wokół obiektów i placów składowych, tj. droga o nawierzchni utwardzonej i szerokości 4 m. Droga wewnętrzna przebiegająca wzdłuż każdego z boków budynku umożliwia swobodny przejazd pojazdów pożarniczych.

W przedsiębiorstwie występują następujące źródła wody:

- miejska sieć wodociągowa przeznaczona do celów technologicznych i sanitarnych,
- sieć hydrantów zewnętrznych,
- zbiornik wodny usytuowany na placu przedsiębiorstwa, o pojemności 920 m³.

Do zewnętrznego gaszenia pożaru obiektów (stref pożarowych) w Regionalnym Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa, w miejscowości Domaszkowice, potrzeba wody w ilości 60 dm³/s.”

21. Punkt III.4 pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„III.4 Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Ścieki przemysłowe powstające na terenie składowiska to:

- odcieki z obecnie eksploatowanych kwater nr 1, 2a i 2b oraz nowej kwatery nr 3 składowiska odprowadzane są głównego zbiornika odcieków, następnie do górnego zbiornika odcieków i dalej na kwatery podczyszczalni hydrobotanicznej, skąd następuje przepływ do dolnego zbiornika odcieku i recyrkulacja nadmiaru odcieków na kwaterę lub do górnego zbiornika. W przypadku braku takich możliwości nadmiar ten wywożony jest na oczyszczalnię ścieków. Ilość powstających odcieków z obecnie eksploatowanych kwater szacuje się na $Q_{\text{śr}} = 16610 \text{ m}^3/\text{rok}$ ($Q_{\text{śrd}} = 45 \text{ m}^3/\text{dobę}$); natomiast ilość odcieków z kwatery nr 3 szacuje się na $Q_{\text{śr}} = 4980 \text{ m}^3/\text{rok}$ ($Q_{\text{śrd}} = 13,64 \text{ m}^3/\text{dobę}$), o stanie i składzie określonym w tabeli nr 9;

Tabela nr 9

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość
1.	Odczyn	pH	6,5-9,0
2.	ChZT _{Cr}	mg/dm ³	1700
3.	BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	1600
4.	Zawiesiny ogólne	mg/dm ³	500
5.	Fosfor ogólny	mg/dm ³	5,0

6.	Azot ogólny	mg/dm ³	30,0
7.	Przewodność elektrolityczna właściwa	μS/cm	15 000
8.	Ogólny węgiel organiczny	mgC/dm ³	900
9.	Miedź	mgCu/dm ³	1
10.	Ołów	mgPb/dm ³	1
11.	Kadm	mgCd/dm ³	0,4*
12.	Cynk	mgZn/dm ³	5
13.	Rtęć	mgHg/dm ³	0,06*
14.	Chrom ⁺⁶	mgCr/dm ³	0,2
15.	WWA	mgC/dm ³	0,2

Objaśnienia:

*średnia dobowa

- ścieki przemysłowe z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego do biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych, stanowiące mieszaninę odcieków z tuneli stabilizacji oraz ścieki z biofiltra z płuczką wodną w ilości Q=730 m³/rok, o stanie i składzie określonym w tabeli nr 10,
- wody odciekowe z placów dojrzewania oraz waloryzacji stabilizatu/kompostu oraz wody opadowe placów i dróg technologicznych w ilości Q=1260 m³/rok, o stanie i składzie, określonym w tabeli nr 10.

Pozostałe ścieki:

- ścieki pochodzące ze stanowiska mycia sprzętu, pojazdów i kontenerów po podczyszczeniu na osadnikach i filtrze koksowym odprowadzane są do dolnego zbiornika odcieków. Ilość powstających ścieków szacuje się na Q_{śrr}= 138 m³/rok (Q_{śrd}= 0,38 m³/dobę),
- ścieki z mycia powierzchni pod wiatą odprowadzane są na stanowisko mycia sprzętu i kontenerów, skąd po podczyszczeniu na osadnikach i filtrze koksowym odprowadzane są do dolnego zbiornika odcieków. Ilość powstających ścieków szacuje się na Q_{śrr}= 6 m³/rok, o stanie i składzie, określonym w tabeli nr 10.
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego pojazdów – w miarę potrzeb, wywożone są wozem asenizacyjnym na kwaterę składowania lub na oczyszczalnię ścieków. Ilość powstających ścieków szacuje się na Q_{śrr}= 4 m³/rok (Q_{śrd}= 0,01 m³/dobę), o stanie i składzie określonym w tabeli nr 10,
- ścieki przemysłowe (kondensat z odwadniania gazu składowiskowego), będą powstawały w ilości 18 m³/rok. Ścieki te kierowane będą na kwaterę, o stanie i składzie, określonym w tabeli nr 10,
- wody opadowe i roztopowe z dróg i placów utwardzonych (ze stacji tankowania paliwa, z terenu pod wiatą garażową po podczyszczeniu na osadniku i filtrze) odprowadzane są do zbiornika dolnego.

Tabela nr 10, stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość
1.	Odczyn	pH	6,5-9,0
2.	ChZT _{Cr}	mg/dm ³	1700
3.	BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	1600
4.	Zawiesiny ogólne	mg/dm ³	500
5.	Fosfor ogólny	mg P /dm ³	5,0
6.	Azot ogólny	mg N /dm ³	30,0

Ścieki przemysłowe pochodzące z: tuneli stabilizacji/kompostowania i biofiltra z płuczką wodną oraz wody odciekowe pochodzące z placów dojrzewania oraz waloryzacji stabilizatu/kompostu oraz

wody opadowe z placów i dróg technologicznych odprowadzane będą przez osadnik do istniejącego górnego zbiornika odcieku.

Wody opadowe:

- wody opadowe z budynku magazynowego paliwa alternatywnego oraz z drogi dojazdowej do magazynu będą odprowadzane za pomocą instalacji rozsączającej do ziemi, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego,
- wody opadowe z powierzchni zadaszonej kompostowni tunelowej, będą odprowadzane za pomocą instalacji rozsączającej do ziemi, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.”

22. Punkt VII.1. pn. „Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska” wykreśla się w całości.

23. Treść punktu VII.3 pn. „Monitoring ilości wwożonych odcieków na oczyszczalnię ścieków”, otrzymuje nowe brzmienie:

Prowadzić rejestr ilości wywożonych odcieków na oczyszczalnię ścieków, na podstawie masy wywożonych odcieków przeliczanej na ich objętość. Przyjmowana gęstość ścieków wynosi 1,1 Mg/m³. Każdorazowo przy wywozie ścieków wykonywane jest dwukrotne ważenie pojazdu asenizacyjnego (netto i brutto), a następnie system sam wylicza masę wywiezionych odcieków. Masa odcieków dla każdego wywozu jest rejestrowana na bieżąco w Elektronicznym Systemie Ewidencji Odpadów.

Jako punkty kontrolne do badań jakości ścieków ustalono Zbiornik główny, do którego są odprowadzane odcieki z kwater składowania oraz zbiornik górny.

24. Po punkcie VII.3 dodaje się punkt VII.4 pn. „Monitoring ilości wykorzystywanej wody” o brzmieniu:

„VII.4. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Zobowiązuje prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu ilości wykorzystywanej wody na przedmiotowej instalacji, na podstawie wskazań wodomierzy z częstotliwością raz w miesiącu, zlokalizowanych:

- W1 – wodomierz pomiaru wody (pobieranej z hydrantu) do brodzika dezynfekcyjnego – zamontowany na hydrancie,
- W2 – wodomierz pomiaru wody do stanowiska mycia pojazdów i pojemników – zamontowany w studziencie,
- W3 – wodomierz pomiaru wody do stanowiska poboru wody do elków technologicznych w instalacji, tj. w biofiltrze z płuczką wodną – kontener technologiczny instalacji do intensywnej stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych.

Wyniki monitoringu odnotowywać w rejestrze ilości wykorzystywanej wody.”

25. W punkcie VIII. pn. „Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu” dodaje się podpunkt c) i podpunkt d) o następującym brzmieniu:

- „c) Wyniki monitoringu gazu składowiskowego z kwatery nr 3, do którego prowadzenia zobowiązany jest prowadzący instalację z mocy prawa, przekazywać raz do roku Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie do 31 marca - za poprzedni rok kalendarzowy.
- d) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek niezwłocznego przedłożenia Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska informacji o dacie podłączenia kwatery nr 3 do instalacji do odprowadzania, oczyszczania oraz wykorzystania gazu składowiskowego do celów energetycznych.”

26. Punkt XIII. otrzymuje nową nazwę i nowe brzmienie:

„XIII. Ustanowić Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. z siedzibą w Nysie zabezpieczenie roszczeń w kwocie 141 000 zł, w formie gwarancji bankowej umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.)
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.”

II. Pozostałe warunki pozwolenia pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem nr PZ/2294/2019 z 4.09.2018 r. (data wpływu do UMWO 4.09.2018 r.) o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 z 15 października 2007 r. (wraz ze zmianami), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności 580 000 Mg oraz instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 21 500 Mg/rok, tj. 58,86 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa, w Domaszkowicach, w oparciu o przepisy art. 216 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) – zwanej dalej ustawą Poś.

Do wniosku dołączono:

- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (płyta CD);
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 10,00 zł,
- kopię uproszczonego wypisu z rejestru gruntów,
- wydruk ze strony internetowej Ministerstwa Sprawiedliwości aktualnego odpisu z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000046327 sporządzonego na dzień 26 czerwca 2018 r.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1

pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 12 września 2018 r. nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ przekazał Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 12 września 2018 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 337/2018).

Spółka pismem z 11 lutego 2019 r., nr ZS/420/2019 Spółka rozszerzyła wniosek o dodatkową instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. o nową kwaterę nr 3 przeznaczoną do składowania odpadów, co spowodowało, że wnioskowana zmiana jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawa ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż następuje zwiększenie skali działalności.

Równocześnie przy ww. piśmie z 11 lutego 2019 r., nr ZS/420/2019 Spółka przedłożyła dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej na wyznaczone konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie - w kwocie 2 2348,69 zł, którą następnie uzupełniła dnia 11 kwietnia 2019 r. o kwotę 3651,31 zł, przez co wypełniła formalny warunek rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Poś*, mając na względzie rozbudowę składowiska o kolejną kwaterę, Spółka przedłożyła aktualizację analizy potwierdzającej brak konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji eksploatowanej przez EKOM Sp. z o. o. Informacja ta została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (rozporządzenia CLP). W ww. analizie zidentyfikowano substancje powodujące potencjalne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, wykorzystywane na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Domaszkowicach, zawarto informację o składnikach w nich występujących, określono ich właściwości, numer CAS, miejsca wykorzystywania substancji, miejsca produkowania substancji, miejsca uwalniania substancji oraz miejsca ich magazynowania. W opracowaniu ujęto również charakterystykę miejsca wykorzystywania/produkowania/uwalniania, wskazano ilość substancji wykorzystywanej/produkowanej/uwalnianej/magazynowanej oraz wskazano rodzaje substancji, które mogą stwarzać potencjalne ryzyko zanieczyszczenia środowiska. Określono potencjalne emisje do środowiska, a także sposoby ograniczające rozprzestrzenianie się substancji, tj. sposoby zabezpieczenia. W przeprowadzonej ocenie ryzyka Spółka wykazała, iż działalność instalacji nie powoduje możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Główny strumień odpadów kierowany do unieszkodliwiania na kwaterze nr 3 stanowić będzie stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, nienadający się do odzysku.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś* obowiązkiem zapewnienia, przez organ zmieniający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności 580 000 Mg oraz instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 21 500 Mg/rok, tj. 58,86 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa

w Domaszkowicach, a także o możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (28.06.2019 r.), w Nowej Trybunie Opolskiej (27-28.07.2019 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Nysie (2.07.2019 r.) oraz na stronie internetowej w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (28.06.2019 r.).

W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Budowa kwatery nr 3 odbyła się zgodnie z decyzją Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Opolu nr WOOŚ.420.1.28.2018.DF.9 z 18 marca 2019 r. ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn. cyt. „Budowa kwater 3 i 4 w ramach rozbudowy składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa w Domaszkowicach”.

Kwaterna nr 3 o powierzchni ok. 3 ha i współczynniku zagęszczenia na poziomie ok. 1,5 Mg/m³ posiada nachylenie skarp w przedziale 1:3-1:2,5 oraz maksymalną rzędną składowania odpadów – 263,5 m n.p.m., na które przetwarzane będą odpady w procesie unieszkodliwiania D5 oraz odzysku R3 i R5.

Wykop kwatery nr 3 został zaprojektowany 1 m ponad najwyższym przewidywanym, piezometrycznym poziomem zwierciadła wód podziemnych (minimalna rzędna dna wykopu wyniosła 238,63 m n.p.m.). Kwaterna posiada niezależne drenaże wód odciekowych. W ramach budowy kwatery została rozbudowana infrastruktura techniczna składowiska – system ujęcia i odprowadzania wód odciekowych, system ujęcia i odprowadzania gazu składowiskowego, a także przebudowana została część istniejącego rowu opaskowego od strony północno-wschodniej oraz istniejącego rowu opaskowego od strony wschodniej i południowej.

Z racji tego, że tylko w wybranych rejonach lokalizacji kwatery nr 3 naturalna bariera geologiczna spełnia wymagania rozporządzenia Ministra Środowiska z 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523), w rejonie gdzie bariera geologiczna nie spełniała tych warunków, zastosowana została sztucznie wykonana bariera geologiczna o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniająca przepuszczalność nie większą niż $k \leq 10 \times 10^{-9}$ m/s, obejmująca dno i skarpy kwatery nr 3. Uzupełnieniem ww. bariery jest izolacja syntetyczna z folii PEHD, gładka na dnie oraz dwustronnie strukturalna na skarpach. Na uszczelnieniu wykonano warstwę ochronną z geowłókniny. Uszczelnienie to zostało również połączone z kwaterą nr 1, nr 2a i nr 2b, co powoduje, że całe składowisko posiada nieprzerwaną barierę.

Powyższa kwaterna nr 3 wykonana została zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie składowisk odpadów oraz wiedzą budowlaną.

Inwestycja została zrealizowana, w związku z czym Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego w Nysie decyzją nr WIB.MW-4001-6-68/19 z 8 stycznia 2020 r. udzielił Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. w Nysie pozwolenia na użytkowanie dla inwestycji polegającej na budowie kwatery nr 3 w ramach rozbudowy składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa w Domaszkowicach.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy z 14 grudnia 2013 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.), jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów i zezwoleniem na zbieranie odpadów.

5 września 2018 r. weszła w życie ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), wprowadzająca nowe obowiązki dla prowadzących instalacje posiadających pozwolenie zintegrowane.

Zgodnie z art. 9 ust. 1 ww. ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw do postępowań dotyczących pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów

lub przetwarzanie odpadów, wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie tejże ustawy, stosuje się przepisy nowe.

Na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), właściwy organ wzywa do uzupełnienia wniosku o wydanie decyzji o których mowa w art. 1, zawieszając postępowanie do czasu uzupełnienia wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy.

Działając na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), organ pismem nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ z 21 września 2018 r., wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia o: określenie usytuowania stanowisk do pomiaru emisji dla nowych emitorów wentylacji mechanicznej hali magazynowej RDF oraz o propozycje sposobu i zakresu monitorowania wielkości emisji, wyniki obliczeń stanu jakości powietrza, proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, w szczególności pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz wymagań przeciwpożarowych, operat przeciwpożarowy, postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej, zaświadczenia o niekaralności i oświadczenia prowadzącego instalację, współników, prokurentów, członków rady nadzorczej i członków zarządu, proponowaną formę zabezpieczenia roszczeń, przedstawienie odpowiedniego aktu notarialnego oraz informacji odnośnie magazynowania odpadów przed przetwarzaniem i zbieraniem odpadów.

Jednocześnie postanowieniem z dnia 21 września 2018 r. nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ zawiesił ww. postępowanie o zmianę pozwolenia zintegrowanego do czasu uzupełnienia przedmiotowego wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy od dnia otrzymania postanowienia o zawieszeniu postępowania.

W związku z powyższym Spółka odpowiadając na ww. wezwanie, pismem nr ZS/261/2019 z dnia 25 stycznia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 30.01.2019 r.) wniosła o przedłużenie terminu złożenia uzupełnienia wniosku, określonego ww. wezwaniu do 3 marca 2019 r.

Mając na uwadze powyższe, w celu dokonania jakichkolwiek czynności, wykraczających poza katalog z art. 102 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256), organ postanowieniem nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ z 15 lutego 2019 r., podjął zawieszony postępowanie administracyjne, a następnie wezwał Spółkę o dokument potwierdzający, że Pan Damian Nowakowski jest uprawniony do reprezentowania Spółki.

Spółka uzupełniła wniosek pismem bez numeru, z 11 lutego 2019 r. (wpływ do UMWO 14.02.2019 r.), a następnie pismem z 14 lutego 2019 r., nr ZS/433/2019 (wpływ do UMWO 19.02.2019 r.).

Ponadto pismem z 11 lutego 2019 r., nr ZS/420/2019 Spółka rozszerzyła wniosek o dodatkową instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. o nową kwaterę nr 3 przeznaczoną do składowania odpadów.

W związku z rozszerzeniem wniosku organ pismem nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ z 21 marca 2019 r. ponownie wezwał Spółkę o uzupełnienie braków formalnych. Spółka uzupełniła braki przy piśmie nr ZS/1111/2019 z 18 kwietnia 2019 r. (wpływ do UMWO 18.04.2019 r.), uzupełnionym następnie pismem nr ZS/1356/2019 z 9 maja 2019 r. (wpływ do UMWO 13.05.2019 r.)

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 61 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 17 maja 2019 r. nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując ją o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że wymaga on dalszych wyjaśnień dlatego organ pismami nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ: z 17 maja 2019 r., z 23 lipca 2019 r., z 26 września 2019 r., z 29 listopada 2019 r. oraz z 14 stycznia 2020 r. wezwał Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień. W odpowiedzi Spółka pismami: nr ZS/1790/2019 z 12 czerwca 2019 r. (wpływ do UMWO 13.06.2019 r.), nr ZS/1956/2019 z 26 czerwca 2019 r. (wpływ do UMWO 2.07.2019 r.), nr ZS/2091/2019 z 3 lipca 2019 r. (wpływ do UMWO 9.07.2019 r.), nr ZS/2425/2019 z 29 sierpnia

2019 r. (wpływ do UMWO 29.08.2019 r.), nr PZ/2691/2019 z 25 września 2019 r. (wpływ do UMWO 25.09.2019 r.), nr ZS/3292/2019 z 12 listopada 2019 r. (wpływ do UMWO 18.11.2019 r.) oraz nr ZS/3670/2019 z 12 grudnia 2019 r. (wpływ do UMWO 16.12.2019 r.), nr ZS/41/2020 z 7.01.2020 r. (wpływ do UMWO 10.01.2020 r.), nr ZS/74/2020 z 8.01.2020 r. (wpływ do UMWO 14.01.2020 r.), bez numeru z 5.02.2020 r. (wpływ do UMWO 6.02.2020 r.), nr ZUO/399/2020 z 10.02.2020 r. (wpływ do UMWO 17.02.2020 r.), nr ZS/488/2020 z 18.02.2020 r. (wpływ do UMWO 21.02.2020 r.) oraz nr ZS/951/2020 z 1 kwietnia 2020 r. (wpływ do UMWO 6.04.2020 r.) uzupełniła wnioski o brakujące informacje.

Biorąc pod uwagę art. 8 ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579) Spółka przy piśmie nr PZ/2691/2019 z 25 września 2019 r. (wpływ do UMWO 25.09.2019 r.) uzupełniła wnioski o wymagane oświadczenia, zgodnie z art. 14 ust. 2 pkt 4 i pkt 5 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.). W związku z koniecznością przeprowadzenia kontroli przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu organ przedłużył termin załatwienia sprawy ostatecznie do 10 kwietnia 2020 r.

W toku prowadzonego postępowania, mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ zwrócił się pismem z 24 czerwca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nysie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nysie nr PZ.5585.5.2019 z 12 lutego 2019 r., przesyłając równocześnie wszystkie wymagane dokumenty zgodnie z art. 183c ust. 2 ww. ustawy *Poś*. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nysie postanowieniem nr PZ.5560.5.2019 z 11 lipca 2019 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przez instalacje zlokalizowane na terenie Spółki.

W związku z przedłożonym organowi dnia 18 października 2019 r. nowym operatem przeciwpożarowym sporządzonym w październiku 2019 r. wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nysie nr PZ.5560.44.2019 z 17 października 2019 r. uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w ww. operacie przeciwpożarowym organ pismem 21 października 2019 r. nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ ponownie zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nysie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nysie nr PZ.5560.44.2019 z 17 października 2019 r.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nysie postanowieniem nr PZ.5560.44.2019 z 12 listopada 2019 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przez instalacje zlokalizowane na terenie Spółki.

Biorąc pod uwagę dyspozycję zawartą w przepisie art. 41 ust. 1 i ust. 2 ustawy *o odpadach* organ zwrócił się pismem nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ z 24 czerwca 2019 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Do ww. pisma dołączono wnioski wraz z uzupełnieniami, operat przeciwpożarowy oraz postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nysie.

Kolejno pismem o tym samym numerze, z 17 grudnia 2019 r. ponownie zwrócono się do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o kontrolę przedmiotowej instalacji.

Kontrola składowiska odpadów w Domaszkowicach z udziałem przedstawiciela Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się w dniach 12.02.2020 r., 18.02.2020 r. oraz 21.02.2020 r. Podczas kontroli przeprowadzono wizję lokalną terenu inwestycji oraz terenu instalacji, a także miejsc magazynowania odpadów.

Z kontroli został sporządzony i podpisany protokół nr WI.703.1.23.2020.ZK, którego jeden egzemplarz został przekazany organowi.

Pismem nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ z 24 czerwca 2019 r., mając na uwadze art. 41 ust. 6 ustawy o *odpadach*, organ zwrócił się do Burmistrza Nysy z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Nysy postanowieniem nr PP.6724.12.2019 z 5 lipca 2019 r. zaopiniował pozytywnie wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Z uwagi na fakt, że eksploatowana instalacja wiąże się z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów, które są uwzględnione we wniosku i które mają zostać uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym, biorąc pod uwagę przepisy art. 48a ustawy o *odpadach*, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ z 24 lutego 2020 r. określił Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. z siedzibą w Nysie zabezpieczenie roszczeń w kwocie 141 000 zł w formie gwarancji bankowej. Postanowienie zostało doręczone stronie dnia 28 lutego 2020 r. Spółka przy piśmie z 16 marca 2020 r. (wpływ do UMWO 16.03.2020 r.) przedłożyła organowi kopię gwarancji bankowej nr KLG65191IN20 na kwotę określoną ww. postanowieniem.

Kolejno przy piśmie z 26 marca 2020 r. (data wpływu do UMWO – 30.03.2020 r.) Spółka przedłożyła organowi oryginał ww. gwarancji bankowej.

Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.1.23.2020.ZK z 7 kwietnia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 8.04.2020 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji i miejsc magazynowania znajdujących się za terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „EKOM” w Nysie.

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Zakład uzupełnień i uzyskanych informacji, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 z 15 października 2007 r. (wraz ze zmianami).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem z 14 kwietnia 2020 r. nr DOŚ-III.7222.46.2018.JZ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. Spółka w piśmie nr ZS/1121/2020 z 20 kwietnia 2020 r. (wpływ do UMWO 23.04.2020 r.) poinformowała, że nie wnosi zastrzeżeń do zebranych w trakcie postępowania materiałów i dowodów oraz sposobu przeprowadzenia postępowania, mając na względzie art. 15 zwr ust. 5 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o *szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych* (Dz. U. z 2020 r., poz. 374 z późn. zm.).

Podstawą do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionych wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację ma tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacje nie stanowią źródeł pól elektromagnetycznych i nie powodują transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,

- instalacje nie powodują przekroczeń standardów emisji hałasu na terenie normowanym w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.

We wniosku wykazano, że nowa instalacja do składowania odpadów (kwatery nr 3), objęta wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, spełnia wymagania Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT), co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy Poś.

W związku z tym, że do czasu wydania niniejszego pozwolenia nie są dostępne materiały o których mowa w art. 206 ust. 1 i ust. 2 ustawy Poś, do oceny zastosowania technologii (oceny dotrzymywania najlepszych dostępnych technik) w instalacji do składowania odpadów (kwatery nr 3) przyjęto, jako dokumenty referencyjne:

- ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523),
- ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.)

Wymogi BAT	Sposób spełniania przez instalację do składowania odpadów (kwatery nr 3)
<p>Składowiska odpadów niebezpiecznych oraz składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nie mogą być lokalizowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - na obszarach ochronnych zbiorników wód podziemnych, - na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody, - na obszarach lasów ochronnych, - w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródłiskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych i w strefach krawędziowych, na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi w rozumieniu przepisów ustawy – Prawo wodne, - w strefach osuwisk i zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych, oraz zagrożonych lawinami, - na terenach o nachyleniu powyżej 10°, - na terenach zaangażowanych glaciektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokiemi, spękanych lub uszczelinowawanych, - na terenach wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych, - na glebach klas bonitacji I-II, - na terenach, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód spowodowanych ruchem zakładu górniczego, - na obszarach ochrony uzdrowiskowej, - na obszarach górniczych utworzonych dla kopalni leczniczych, - na obszarach określonych w przepisach odrębnych. 	<p>Składowisko odpadów w Domaszkowicach położone jest poza:</p> <ul style="list-style-type: none"> - strefami zasilania zbiorników wód podziemnych (GZWP i UZWP), - obszarami otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody, - obszarami lasów ochronnych, - dolinami rzecznyemi, terenami w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, terenami źródłiskowymi, bagiennymi, podmokłymi, obszarami mis jeziornych i ich strefami krawędziowymi, obszarami bezpośredniego bądź potencjalnego zagrożenia powodzią w rozumieniu przepisów ustawy – Prawo wodne, - strefami osuwisk, zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych, oraz zagrożonych lawinami, - terenami o nachyleniu powyżej 10°, - terenami zaangażowanymi glaciektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanymi uskokiemi, spękanyemi lub uszczelinowawconymi, - terenami wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych, - glebami klas bonitacji I-II, - terenami, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód górniczych, - obszarami ochrony uzdrowiskowej, - obszarami górniczych utworzonych dla kopalni leczniczych.
<p>Minimalna odległość składowiska odpadów niebezpiecznych lub składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne od budynków mieszkalnych, budynków zamieszkania zbiorowego i budynków użyteczności publicznej, w rozumieniu przepisów prawa budowlanego, mierzona od krawędzi kwatery składowiska odpadów, jest ustalana zgodnie z raportem o oddziaływaniu składowiska odpadów na środowisko.</p>	<p>Prawidłowo eksploatowane składowisko nie stanowi zagrożenia i nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych norm na najbliższych obszarach zabudowy mieszkaniowej. Głównym źródłem potencjalnego oddziaływania w tym przypadku jest emisja hałasu oraz emisja substancji do powietrza. Analizy wykonane na potrzeby opracowania niniejszego aneksu do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykazały, że dopuszczalne poziomy hałasu na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej będą dotrzymane.</p> <p>Analiza oddziaływania emisji substancji do powietrza atmosferycznego wykazała, że oddziaływanie składowiska</p>

<p>Składowisko odpadów lokalizuje się tak, aby miało naturalną barierę geologiczną, uszczelniającą podłoże i ściany boczne.</p> <p>Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wynosi:</p> <p>– miąższość nie mniejsza niż 1 m, współczynnik filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s.</p> <p>Bariera geologiczna powinna mieć rozciągłość poziomą przekraczającą obszar projektowanego składowiska odpadów.</p> <p>Przewidywany najwyższy piezometryczny poziom wód podziemnych powinien być co najmniej 1 m poniżej poziomu projektowanego wykopu dna składowiska.</p> <p>W miejscach, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia ww. warunków, stosuje się sztucznie wykonaną barierę geologiczną o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniającą przepuszczalność nie większą niż wyżej określona, którą wykonuje się w taki sposób, by procesy osiadania na składowisku odpadów nie mogły spowodować jej zniszczenia.</p> <p>Pomiary współczynnika filtracji k naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej wykonuje się co najmniej dwiema metodami, w tym minimum jedną połową, zależnie od warunków geologiczno-inżynierskich.</p> <p>Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna, zaprojektowana w sposób uwzględniający skład chemiczny odpadów i warunki geotechniczne składowania; izolacja syntetyczna nie może stanowić elementu stabilizacji zboczy składowiska.</p>	<p>zamknie się w obszarze zakładu, na którym położone jest składowisko, w tym planowana kwatery nr 3.</p> <p>Zgodnie z dokumentacją hydrogeologiczną kwatery nr 3 zlokalizowana jest w wyrobisku poeksploatacyjnym.</p> <p>Podłoże w rejonie projektowanej kwatery budują osady charakteryzujące się słabą wodoprzepuszczalnością, są to piaski gliniaste i pospółki gliniaste o $k_{10}=4,58 \times 10^{-7}$ m/s oraz tworzące barierę geologiczną gliny o wartości współczynnika filtracji k_{10} od $1,6 \times 10^{-7}$ do $3,96 \times 10^{-9}$ m/s i iły o $k_{10}=8,78 \times 10^{-12}$ m/s. W obrębie pakietu glin występują piaszczyste o nieznacznie podwyższonej wodoprzepuszczalności $k_{10} = 7,0 \times 10^{-6}$ m/s. Warstwą wodoprzepuszczalną są piaski średnie o współczynniku filtracji $k_{10} = 8,9 \times 10^{-5}$ m/s.</p> <p>Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że zgodnie z zapisem rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523) w rejonie planowanej kwatery występuje naturalna bariera geologiczna. Jednak tylko w wybranych rejonach spełnia wymagania przepisów prawnych – jej miąższość wynosi >1 m, a współczynnik filtracji $k < 1 \times 10^{-9}$ m/s.</p> <p>Na pozostałym terenie planowanej lokalizacji kwatery nr 3, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia warunków określonych w § 4 ust. 2-4, zastosowana została sztucznie wykonana bariera geologiczna o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniająca przepuszczalność nie większą niż $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s, obejmująca dno i skarpy projektowanej kwatery nr 3.</p> <p>Uzupełnieniem ww. bariery będzie izolacja syntetyczna z folii PEHD, gładka na dnie oraz obustronnie strukturalna na skarpach.</p> <p>Dno wykopu pod kwaterę będzie powyżej 1 m względem najwyższej poziomu zwierciadła wód podziemnych.</p>
<p>Składowisko odpadów niebezpiecznych oraz składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposaża się w system drenażu wód odciekowych, zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie, w trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej trzydzieści lat od dnia jego zamknięcia.</p> <p>System drenażu wód odciekowych ze składowiska odpadów umożliwiający konserwację i kontrolę jego stanu wykonuje się powyżej izolacji syntetycznej, o której mowa w § 4 ust. 7. System ten składa się z warstwy drenażowej wykonanej z materiału żwirowo-piaszczystego lub z innych materiałów o podobnych właściwościach o wartości współczynnika filtracji k większej niż 1×10^{-4} m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m; w warstwie drenażowej umieszcza się system drenażu głównego odprowadzającego wody odciekowe do głównego kolektora.</p>	<p>Nowa kwatery wyposażona jest w odrębny system drenażu wód odciekowych, który zostanie ułożony w warstwie drenażowej o grubości 0,5 m i współczynniku filtracji $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s.</p> <p>System drenażu składał się będzie z:</p> <ul style="list-style-type: none"> – kolektora głównego, – sączków. <p>Spadki zbieracza oraz sączków na dnie kwatery odpowiadają projektowanym spadkom dna, tj. nie mniej niż ok. 0,5%. Rurociągi drenażu odcieków, po wyprowadzeniu na koronę kwatery (obwałowania), zakończone zostaną studzienkami kontrolnymi PEHD. Kolektor główny drenażu przed przejściem przez folię połączony zostanie z projektowanym odcinkiem kanalizacji odciekowej, przy pomocy którego odcieki trafią do istniejącego zbiornika na odcieki (główny zbiornik wód odciekowych). Przejście przez folię wykonane zostało jako szczelne, wg wymagań producentów folii i rur.</p> <p>Przed przepompownią lub na odcinku kanalizacji odprowadzającej wody odciekowe do zbiornika została wykonana zasuwa odcinająca, na wypadek zaistnienia sytuacji awaryjnych.</p> <p>Na zboczach składowiska wykonano system drenażu zgodnie z wymaganiami rozporządzenia, z materiału o wartości współczynnika filtracji powyżej $1,0 \times 10^{-4}$ m/s w formie drenażu płytowego.</p> <p>Warstwa ta umożliwi spływ wód odciekowych do liniowego systemu drenażu zlokalizowanego na dnie składowiska w warstwie drenażowej, za pomocą którego</p>

	odcieki zostaną ujęte i odprowadzone do istniejącego zbiornika na ścieki.
W przypadku wydzielenia na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne części przeznaczonej do składowania odpadów niebezpiecznych, część tę wyposaża się w odrębny system drenażu. Część przeznaczoną do składowania odpadów niebezpiecznych na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wykonuje się w sposób uniemożliwiający kontakt odpadów niebezpiecznych z innymi odpadami.	W ramach rozbudowy składowiska odpadów w Domaszkowicach nie będzie wydzielona kwatery do składowania odpadów niebezpiecznych.
Wokół składowiska odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne umieszcza się zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów.	Aktualnie składowisko odpadów w Domaszkowicach posiada zewnętrzny system rowów opaskowych. Istniejące rowy opaskowe są to rowy ziemne, mające połączenie z rowami zewnętrznymi, zlokalizowanymi poza składowiskiem. W ramach rozbudowy składowiska istniejący system rowów opaskowych od strony północno-zachodniej i zachodniej został zachowany. Od strony południowej kwatery nr 2b istniejący rów opaskowych również został zachowany, natomiast od strony południowej projektowanej kwatery nr 3 został wykonany nowy rów opaskowy, który został połączony z rowem od strony południowej kwatery nr 2b. Projektowane rowy zostały włączone do istniejącego rowu, który odprowadza nadmiar wód do rowu zewnętrznego po północnej stronie składowiska.
Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego. Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe - spala w pochodni.	Instalację do odprowadzania gazu składowiskowego z projektowanej kwatery stanowić będą 4 studnie odgazowujące. W przypadku stwierdzenia występowania gazu składowiskowego w odpowiednim stężeniu studnie odgazowujące zostaną podłączone za pomocą rurociągów do istniejącej na terenie zakładu instalacji do odzysku gazu. Możliwe jest wtedy również odwiercenie dodatkowych studni odgazowujących w złożu odpadów na kwaterze, tak aby uzyskać odpowiednią efektywność ujęcia biogazu. Studnie z kwatery nr 3 mogą zostać podłączone dodatkowym rurociągiem do istniejącej instalacji kogeneracji lub zostać wpięte do istniejącego rurociągu poprzez istniejącą stację zbiorczą.
Składowisko odpadów wykonuje się w sposób uniemożliwiający dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów.	Składowisko jest ogrodzone i dozorowane. Ogrodzenie wykonane jest z siatki stalowej ocynkowanej o wysokości 2,0 m, z zastosowaniem przedłużenia słupków odgiętych ku kwaterze, zaopatrzonych w chwytacze odpadów unoszonych, w postaci dwóch rzędów drutu kolczastego. Na drodze wjazdowej do składowiska znajduje się jednoskrzydłowa brama przesuwana o szerokości 9,5 m.
Składowisko otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających w składowisku w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów. Minimalna szerokość pasa zieleni wynosi 10 m.	Składowisko odpadów posiada pas zieleni izolacyjnej o szerokości 10-30 m. Pas ten będzie spełniał wymagania przepisów prawnych również po budowie kwatery nr 3.
Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt	Na terenie zakładu znajduje się brodzik dezynfekcyjny do mycia kół pojazdów opuszczających kwatery składowania odpadów.
Składowisko odpadów wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko, w szczególności składowisko odpadów, na które odpady dostarczane są transportem kołowym, wyposaża się w wagę samochodową.	Przy wjeździe na teren zakładu zlokalizowana jest waga do pomiaru masy przywożonych odpadów.
Eksploatacja składowiska powinna zapewniać:	Eksploatacja składowiska prowadzona będzie zgodnie

<ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie powierzchni składowanych odpadów eksponowanych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, o ile jest to konieczne dla ograniczenia zanieczyszczenia powietrza, w tym rozwiewania odpadów, - przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów, - gromadzenie odcieków i poddawanie ich oczyszczaniu w stopniu umożliwiającym ich przyjęcie na oczyszczalnię ścieków lub odprowadzenie do wód lub do ziemi, - stateczność geotechniczną składowanych odpadów. 	<p>z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska. Przewidywana technologia składowania odpadów dla wszystkich rodzajów odpadów jest taka sama i przewiduje stosowanie układu warstw poprzecznych. Dostarczone do składowania odpady (po przeprowadzeniu procedury dopuszczenia do składowania) są wyładowywane w rejonie eksploatowanej części kwatery. Odpady są rozplantowane i sukcesywnie zagęszczane poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora tworząc warstwy o miąższości 1,5 – 2,0 m.</p> <p>Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną następuje po uformowaniu i zapełnieniu działki roboczej. Wody odciekowe gromadzone są w istniejącym zbiorniku z którego mogą być recykulowane na złożę odpadów. Bryła składowiska formowana jest zgodnie z projektem budowlanym.</p> <p>Kwata nr 3 posiada odrębny drenaż wód odciekowych, co pozwoli na izolację wód odciekowych z poszczególnych kwater.</p>
<p>Wody odciekowe ze składowisk odpadów niebezpiecznych oraz ze składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne gromadzi się w specjalnych zbiornikach lub bezpośrednio odprowadza do kanalizacji.</p> <p>Pojemność zbiorników do gromadzenia wód odciekowych oblicza się na podstawie bilansu hydrologicznego, o którym mowa w § 3 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia w sprawie składowisk.</p> <p>Na składowiskach, na których są składowane odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego, o którym mowa w § 3 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia.</p>	<p>Wody odciekowe z kwatery składowiska gromadzone będą w istniejącym zbiorniku na wody odciekowe.</p> <p>Bilans hydrologiczny przedstawiony w raporcie o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia, pn.: „Budowa kwater 3 i 4 w ramach rozbudowy składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa w Domaszkowicach” oraz uzupełnieniach, potwierdza, że pojemność istniejącego zbiornika jest wystarczająca.</p>
<p>Na składowisku odpadów wydziela się kwatery o objętości określonej w projekcie budowlanym składowiska odpadów.</p> <p>W przypadku składowania odpadów ulegających biodegradacji eksploatację następnej kwatery można rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów.</p>	<p>Nowa kwata posiada objętość określoną w projekcie budowlanym.</p> <p>Wszystkie cztery kwatery technologiczne tj. nr 1, nr 2a, nr 2b, nr 3 i nr 4 , stanowią będą docelowo jedną wspólną czaszę zeskładowanych odpadów i dopiero po ich wypełnieniu będzie możliwe zamknięcie składowiska, bowiem uszczelnienie kwater, instalacje drenaży podłoża i odcieków stanowią integralny system wszystkich kwater technologicznych.</p>
<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej, o której mowa w art. 129 ust. 4 pkt 11 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, mogą być użyte materiały niebędące odpadami lub odpady.</p> <p>Rodzaje odpadów obojętnych dopuszczone do zastosowania do wykonania warstwy izolacyjnej określa załącznik nr 1 do rozporządzenia.</p> <p>Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określonych w akcie wykonawczym wydanym na podstawie art. 118 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.</p> <p>Odpady, o których mowa w ust. 2 i 3, przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne, w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.</p> <p>Do wykonania warstwy izolacyjnej nie stosuje się odpadów tego samego rodzaju co rodzaj odpadów składowanych na danym składowisku odpadów.</p>	<p>Do wykonywania warstw izolacyjnych będą wykorzystywane odpady obojętne wymienione w załączniku nr 1 do rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów – odpady o charakterze obojętnym - 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04, 20 02 02.</p> <p>Przyjmowane do wykorzystywania na warstwy izolacyjne odpady będą rozdrobnione.</p> <p>Odpady przeznaczone na warstwy nie będą unieszkodliwiane poprzez składowanie.</p>

<p>Monitoring w fazie przedekspluatacyjnej ma na celu ocenę stanu wyjściowego (ustalenie tła) i polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - określeniu średnich danych meteorologicznych właściwych dla lokalizacji składowiska odpadów, wynikających z krajowej sieci meteorologicznej; - kontroli poprawności wykonania elementów składowiska odpadów służących do prowadzenia monitoringu, w szczególności na poprawności wykonania otworów obserwacyjnych dla wód podziemnych oraz ustabilizowania reperów geodezyjnych; - pomiarze i ocenie zgodności z przewidywanym w projekcie budowy składowiska odpadów poziomem wód podziemnych w wykonanych otworach obserwacyjnych; - wyznaczeniu w instrukcji prowadzenia składowiska odpadów miejsc poboru prób oraz substancji do dalszych badań monitoringowych dla gazu składowiskowego, o ile będzie on występował na składowisku odpadów, zgodnie z przewidzianym rodzajem składowanych odpadów; - wyznaczeniu w instrukcji prowadzenia składowiska odpadów miejsc poboru prób oraz parametrów wskaźnikowych do dalszych badań monitoringowych osobno dla wód powierzchniowych, odciekowych i podziemnych, zgodnie z przewidzianym rodzajem składowanych odpadów, z uwzględnieniem stwierdzonego przed rozpoczęciem eksploatacji składowiska odpadów składu wód powierzchniowych i podziemnych; dla wód podziemnych ustala się parametry wskaźnikowe jak dla wód odciekowych; - ustaleniu tła geochemicznego wód powierzchniowych i wód podziemnych w miejscach, które według zatwierdzonej instrukcji prowadzenia składowiska odpadów są wskazane do monitoringu w dalszych fazach; - wyznaczenie w instrukcji prowadzenia składowiska odpadów miejsc pomiaru występowania oparów rtęci dla składowisk odpadów, o których mowa w § 20. 	<p>Aktualnie prowadzony jest monitoring składowiska odpadów. Przed uruchomieniem kwatery nr 3 do monitoringu zostaną włączone dodatkowe piezometry. Wykonane badania w ramach bieżącego monitoringu składowiska oraz badania wód podziemnych z nowych piezometrów stanowić będą jednocześnie monitoring przedekspluatacyjny.</p> <p>Nie przewiduje się zmiany zakresu wykonywanych badań jakościowych i częstotliwości monitoringu wód podziemnych poza włączeniem do systemu monitoringu dodatkowych piezometrów.</p> <p>W związku z rozbudową składowiska ustalone są dodatkowe punkty monitoringu: wód odciekowych i gazu składowiskowego z kwatery nr 3.</p>
<p>Monitoring w fazie eksploatacji polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - badaniu wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów prowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim, o ile w trakcie oceny stanu wyjściowego wskazano stację meteorologiczną reprezentatywną dla lokalizacji składowiska odpadów; - pomiarze poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych; - pomiarze ilości i badaniu jakości powstających wód odciekowych; - pomiarze wielkości przepływu wód powierzchniowych; - kontroli osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery; - badaniu substancji i parametrów wskaźnikowych, ustalonych zgodnie z § 21 ust. 1 pkt 4 i 5 rozporządzenia, w wodach powierzchniowych, odciekowych, podziemnych i w gazie składowiskowym; - pomiarze emisji gazu składowiskowego; - kontroli struktury i składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska odpadów. 	<p>Aktualnie prowadzony jest monitoring składowiska odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Obiekt wyposażony jest w sieć otworów piezometrycznych.</p> <p>Nie przewiduje się pomiaru natężenia przepływu i jakości wód powierzchniowych ze względu na znaczną odległość od cieków powierzchniowych.</p> <p>Monitoring składowiska obejmował będzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pomiar wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów prowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim, o ile w trakcie oceny stanu wyjściowego wskazano stację meteorologiczną reprezentatywną dla lokalizacji składowiska odpadów; - pomiar poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych; - pomiar jakości i ilości wód odciekowych; - kontrolę osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery; - pomiar emisji gazu składowiskowego; - kontrolę struktury i składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska odpadów. <p>Pozostałe badania i pomiary będą zgodne z wymaganiami rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.</p>

<p>Miejsce, zakres i częstotliwość pomiarów (...).</p>	<p>Zakres parametrów wskaźnikowych i częstotliwość prowadzonego monitoringu będzie zgodna z wymaganiami <i>rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów</i>.</p> <p>Zakres pomiarów i badań jakości wód podziemnych obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pomiary poziomu wód podziemnych, – odczyn pH i przewodność elektrolityczną właściwą, – ogólny węgiel organiczny, – suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, – zawartość: miedzi, cynku, ołowiu, kadmu, chromu sześciowartościowego, rtęci. <p>Częstotliwość badań i pomiarów – co 3 miesiące.</p> <p>Zakres pomiarów i badań jakości wód odciekowych obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> – odczyn pH i przewodność elektrolityczna właściwa, – ogólny węgiel organiczny, – suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, – zawartość: miedzi, cynku, ołowiu, kadmu, chromu sześciowartościowego, rtęci, – ilość powstających wód odciekowych. <p>Częstotliwość badań jakości wód odciekowych – co 3 miesiące.</p> <p>Częstotliwość pomiarów ilości wód odciekowych – co 1 miesiąc.</p> <p>Kontrola struktury i składu masy składowiska odpadów prowadzona będzie pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska odpadów.</p> <p>Prowadzenie badania struktury i składu masy składowanych odpadów polega na określeniu powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady oraz struktury składowanych odpadów.</p> <p>Badanie ilości i struktury składowanych odpadów wykonywane będzie poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – prowadzenie rejestru ilości i rodzajów odpadów przyjętych na składowisko, – kontrolowanie każdej dostarczonej partii odpadów do składowania, – wizualne kontrolowanie stopnia zagęszczenia złoża i warstw izolacyjnych. <p>Częstotliwość monitoringu - co 12 miesięcy.</p> <p>Monitoring gazu składowiskowego - prowadzony jest na wylotach studni odgazowujących lub w jednym punkcie kontrolnym – stacji zbiorczej, w następującym zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> – emisja gazu składowiskowego – skład gazu składowiskowego: – metan (CH₄), – dwutlenek węgla (CO₂), – tlen (O₂). <p>Częstotliwość pomiarów emisji i składu gazu składowiskowego - co 1 miesiąc.</p>
<p>Ilość, głębokość oraz sposób budowy otworów do poboru prób oraz badań składu wód podziemnych określa szczegółowo pozwolenie na budowę składowiska odpadów; ilość otworów nie może być jednak mniejsza niż 3 otwory dla każdego z poziomów wodonośnych, o których mowa w ust. 2 rozporządzenia, z czego jeden powinien</p>	<p>Zgodnie z dokumentacją hydrogeologiczną istniejąca sieć otworów piezometrycznych została uzupełniona o dodatkowe 3 piezometry.</p> <p>Sieć monitoringu stanowić będzie 1 piezometr zlokalizowany na kierunku dopływu wód podziemnych w rejon składowiska oraz 4 piezometry zlokalizowane na</p>

<p>znajdować się na dopływie wód podziemnych, dwa pozostałe – na przewidywanym odpływie wód podziemnych. Jeżeli pod składowiskiem odpadów występuje więcej niż jeden poziom wodonośny, w tym użytkowe poziomy wodonośne, konieczny jest monitoring poziomów wodonośnych do pierwszego użytkowego poziomu wodonośnego włącznie.</p>	<p>kierunku odpływu wód podziemnych z rejonu składowiska.</p>
<p>Kontrola osiadania powierzchni składowiska odpadów polega na ocenie przebiegu osiadania powierzchni składowiska odpadów, wyznaczanemu metodami geodezyjnymi, z wykorzystaniem ustalonych reperów, oraz na ocenie stateczności zboczy określanej metodami geotechnicznymi. Prowadzenie badania struktury i składu masy składowanych odpadów polega na określeniu powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady oraz struktury składowanych odpadów.</p>	<p>Monitoring kontroli osiadania powierzchni składowiska polegać będzie na ocenie przebiegu osiadania powierzchni składowiska odpadów, za pomocą metod geodezyjnych, z wykorzystaniem ustalonych reperów. Stateczność zboczy kontrolowana będzie przy pomocy metod geotechnicznych. Częstotliwość badań i pomiarów – co 12 miesięcy.</p>
<p>Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem prac związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz na powietrze, a także w sposób integrujący obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia. Po dniu zaprzestania przyjmowania odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub składowisku odpadów obojętnych, lub na ich wydzielone części, skarpy oraz powierzchnię korony składowiska porządkuje się i zabezpiecza przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej, której konstrukcja jest uzależniona od właściwości odpadów. Minimalna miąższość okrywy rekultywacyjnej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne powinna umożliwiać powstanie i utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.</p>	<p>Po zakończeniu eksploatacji składowiska przewiduje się jego rekultywację. Konstrukcja okrywy rekultywacyjnej, proponowana dla przedmiotowego składowiska składa się (od dołu) z: – warstwy wyrównawczej o miąższości do 25 cm, – warstwy drenażu biogazu o miąższości 20 cm, – warstwy uszczelniającej z maty bentonitowej - warstwy drenażu wód powierzchniowych z geokompozytu, – warstwy rekultywacyjnej właściwej o miąższości 30-200 cm. Szczegółowe rozwiązania dotyczące rekultywacji przedstawione zostaną w dokumentacji określającej techniczne warunki zamknięcia i rekultywacji składowiska odpadów. Wykonanie okrywy rekultywacyjnej zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi pozwoli zabezpieczyć złożę odpadów przed infiltracją wód opadowych i ograniczy powstanie wód odciekowych. Wykonanie warstwy biologicznej pozwoli na nasadzenia roślinności i poprawę krajobrazu. Wykorzystanie istniejącego systemu monitoringu składowiska pozwoli na obserwację potencjalnego wpływu obiektu na środowisko.</p>
<p>Eksploatacja instalacji lub urządzenia nie powinna powodować przekroczenia standardów emisyjnych. Oddziaływanie instalacji lub urządzenia nie powinno powodować pogorszenia stanu środowiska w znaczących rozmiarach lub zagrożenia życia lub zdrowia ludzi.</p>	<p>Eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczenia standardów emisyjnych, gdyż jako takie nie zostały dla niej określone. Przedłożone we wniosku dane wskazują, że realizacja przedsięwzięcia oraz jego eksploatacja nie pogorszy znacząco stanu środowiska i nie spowoduje zagrożenia życia lub zdrowia ludzi.</p>
<p>Eksploatacja instalacji nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska. Eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, emisję hałasu oraz wytwarzanie pól elektromagnetycznych nie powinna, powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.</p>	<p>Bieżące analizy oddziaływania na środowisko istniejącego obiektu oraz obiektu po planowanej rozbudowie o kwatery nr 3 nie wskazują na negatywne oddziaływanie oraz nie wykazują przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W przypadku stwierdzenia obecności gazu składowiskowego, studnie odgazowujące z kwatery nr 3 zostaną podłączone do istniejącej instalacji do odzysku energetycznego gazu składowiskowego.</p>
<p>Prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są obowiązani m.in. do zapewnienia ich prawidłowej eksploatacji polegającej w szczególności na stosowaniu paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz podejmowaniu</p>	<p>Eksploatacja instalacji i urządzeń prowadzona będzie zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów i zapewni ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Po planowanej rozbudowie instrukcja zostanie zaktualizowana.</p>

<p>odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska.</p>	
<p>Odpady przed umieszczeniem na składowisku odpadów poddaje się procesowi przekształcenia fizycznego, chemicznego, termicznego lub biologicznego, włącznie z segregacją, w celu ograniczenia zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub dla środowiska oraz ograniczenia ilości lub objętości składowanych odpadów, a także ułatwienia postępowania z nimi lub prowadzenia odzysku.</p>	<p>Odpady przeznaczone do składowania w każdym z sektorów będą spełniały kryteria określone w przepisach dotyczących kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach danego typu. Główny strumień składowanych odpadów – stabilizat – odpad o kodzie 19 05 99 to frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddana biologicznemu przetworzeniu, natomiast odpady o kodzie 19 12 12 to odpady po mechanicznym przetwarzaniu odpadów, - tzw. balast nienadający się do wykorzystania. Pozostałe rodzaje odpadów kierowanych do składowania będą to pozostałości z wcześniejszego przetwarzania odpadów lub odpady, które nie nadają się do odzysku.</p>
<p>Na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, mogą być składowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> – odpady komunalne; – odpady inne niż niebezpieczne i obojętne; – stałe odpady niebezpieczne lub odpady powstałe w wyniku przekształcenia odpadów niebezpiecznych, spełniające kryteria dopuszczenia do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w przepisach wydanych na podstawie art. 118 <i>ustawy o odpadach</i>. 	<p>Na składowisku przewiduje się składowanie przede wszystkim przetworzonych odpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów innych niż niebezpieczne. Nie będą składowane stałe odpady niebezpieczne oraz odpady powstałe w wyniku przekształcania odpadów niebezpiecznych.</p>
<p>Do składowania na składowisku odpadów mogą być dopuszczone wyłącznie odpady:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w stosunku, do których została sporządzona podstawowa charakterystyka odpadów, przeprowadzono testy zgodności, o ile są wymagane zgodnie z art. 113 <i>ustawy o odpadach</i> i dokonano weryfikacji, o której mowa w art. 114 ust. 2 <i>ustawy o odpadach</i>; – spełniają kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów, określone w przepisach wydanych na podstawie art. 118 <i>ww. ustawy</i>. <p>Zarządzający składowiskiem odpadów pobiera próbki odpadów dostarczonych do składowania na składowisku odpadów, co najmniej raz w miesiącu i przechowuje je przez okres, co najmniej miesiąca.</p> <p>Zarządzający składowiskiem odpadów, a w przypadku jego braku władający powierzchnią ziemi, przechowuje do czasu zamknięcia składowiska odpadów podstawową charakterystykę odpadów oraz wyniki testów zgodności.</p> <p>Kryteria dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu uważa się za spełnione, jeżeli są potwierdzone badaniami laboratoryjnymi wykonanymi przez laboratorium, o którym mowa w art. 147a <i>ustawy</i>. – <i>Prawo ochrony środowiska</i>.</p>	<p>Dopuszczane do składowania będą wyłącznie odpady posiadające kartę charakterystyki oraz spełniające wymagania przepisów prawnych w zakresie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach danego typu.</p> <p>Z odpadów, dla których należy wykonywać testy zgodności pobierane i przechowywane będą próbki celem ewentualnego potwierdzenia zgodności z przedstawionymi wynikami badań.</p> <p>Podstawowe charakterystyki składowanych odpadów oraz wyniki testów zgodności będą przechowywane przez okres ustalony w przepisach prawnych.</p> <p>Honorowane będą jedynie wyniki badań wykonane przez laboratoria posiadające wdrożony system jakości w rozumieniu obowiązujących przepisów prawnych.</p>
<p>Zarządzający składowiskiem odpadów, przed przyjęciem odpadów do składowania na składowisku odpadów, jest obowiązany także:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ustalić masę przyjmowanych odpadów; – sprawdzić zgodność przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów lub dokumentach wymaganych przy międzynarodowym przemieszczaniu odpadów; – w przypadku odpadów rtęci metalicznej – sprawdzić pojemniki i certyfikat wymagane dla składowania tych odpadów. 	<p>Składowisko odpadów wyposażone jest w wagę. Przywożone odpady będą ważone, sprawdzana będzie ich zgodność z dostarczoną dokumentacją oraz dokumentacją dołączoną do przywożonych odpadów i instrukcją prowadzenia składowiska. W przypadku zaistnienia niezgodności zarządzający odmawia przyjęcia odpadów na składowisko.</p>

<p>Zarządzający składowiskiem odpadów odmawia przyjęcia odpadów do składowania na składowisku odpadów w przypadku stwierdzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> – niezgodności przyjmowanych odpadów z informacjami zawartymi w podstawowej charakterystyce odpadów lub niedostarczenia testów zgodności, o ile są wymagane, niezwłocznie po ich przeprowadzeniu; – niezgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów lub dokumentami wymaganymi przy międzynarodowym przemieszczaniu odpadów; – niezgodności przyjmowanych odpadów z decyzją zatwierdzającą instrukcję prowadzenia składowiska odpadów, instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, pozwoleniem zintegrowanym lub zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. 	
<p>Zakazuje się składowania na składowisku odpadów następujących odpadów:</p> <ul style="list-style-type: none"> – występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów; – o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych; – zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych; – powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane; – opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm; – ulegających biodegradacji selektywnie zebranych; – określonych w przepisach odrębnych. <p>Zakazuje się składowania odpadów w śródlądowych wodach powierzchniowych i podziemnych, w polskich obszarach morskich oraz w przypadkach określonych w przepisach odrębnych.</p> <p>Zakazuje się rozcieńczania lub sporządzania mieszanin odpadów ze sobą lub z innymi substancjami lub przedmiotami w celu spełnienia kryteriów dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 118 ustawy o odpadach.</p>	<p>Na składowisku nie będą składowane odpady:</p> <ul style="list-style-type: none"> – występujące postaci ciekłej, w tym odpadów zawierające wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów; – o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych; – zakaźne medyczne i zakaźne weterynaryjne; – powstające w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane; – opony i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm; – ulegające biodegradacji selektywnie zebrane; – określone w przepisach odrębnych; – odpady rozcieńczone lub wymieszane ze sobą lub z innymi substancjami lub przedmiotami w celu spełnienia kryteriów dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 118.
<p>Na stanowisku kierownika składowiska odpadów zarządzający składowiskiem odpadów zatrudnia osobę posiadającą świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.</p>	<p>Na składowisku jest zatrudniona osoba posiadająca stosowne kwalifikacje w zakresie składowania odpadów – kierownik składowiska odpadów.</p>

Na podstawie przedłożonej organowi dokumentacji ustalono, że stosowana technologia w instalacji objętej niniejszą decyzją spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, tj.:

– *stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń*

Na terenie zakładu są wykorzystywane substancje niebezpieczne (roztwór do dezynfekcji wykorzystywany w brodziku i olej napędowy stosowany w pracy urządzeń stacjonarnych i mobilnych). Zabezpieczenia techniczne, a w szczególności nieprzepuszczalne podłoże oraz szczelny system odprowadzania odcieków do zbiorników, a także organizacyjne, w postaci procedur i instrukcji stanowiskowych oraz systematycznych kontroli stanu technicznego urządzeń, praktycznie uniemożliwiają niekontrolowane uwolnienie się substancji powodującej ryzyko. Przy stosowaniu tych substancji będą stosowane odpowiednie środki ochrony

indywidualnej, zbiorniki magazynowe będą odpowiednio oznakowane, a warunki magazynowania będą zgodne z wymaganiami określonymi w kartach charakterystyki, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed możliwością zanieczyszczenia. Zakład nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku.

– *efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii*

Energia elektryczna na potrzeby eksploatacji instalacji i urządzeń jest dostarczana przez dostawcę zewnętrznego, zgodnie z zawartą umową. Energia elektryczna na terenie RCGO zużywana jest w związku z prowadzonymi procesami technologicznymi. Eksploatacja jednostki kogeneracyjnej opalanej gazem składowiskowym zakładająca produkcję energii w skojarzeniu (energia elektryczna i ciepła), stanowi element efektywnej gospodarki energetycznej prowadzonej w zakładzie. Nowa kwatera nr 3 zostanie wyposażona w system ujęcia gazu składowiskowego, w postaci studni odgazowujących. Po stwierdzeniu odpowiedniej ilości i jakości gazu składowiskowego na podstawie regularnych badań monitoringowych studnie odgazowujące zostaną podłączone do istniejącej na terenie zakładu instalacji do odzysku energetycznego gazu składowiskowego.

– *zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw*

Wszystkie elementy instalacji są w dobrym stanie technicznym, zapewniającym racjonalne zużycie wody, energii i paliwa. Proces podczyszczania odcieków zapewnia możliwość ich zawracania do procesu stabilizacji tlenowej oraz nawilżania zeskładowanych odpadów. Wykorzystanie odpadów na warstwy izolacyjne, drogi technologiczne, do budowy skarp i obwałowań oraz bieżącej rekultywacji skarp i zboczy w ramach prawidłowej eksploatacji składowiska pozwoli ograniczyć wykorzystanie innych surowców. Paliwa do pojazdów mechanicznych będą wykorzystywane jedynie w ilości pozwalającej pojazdom na osiągnięcie optymalnego zagęszczenia odpadów. Ocieki z nowej kwatery nr 3 również trafią do zbiornika głównego, następnie, tak jak ocieki z pozostałych kwater, kierowane będą do podczyszczalni i po podczyszczeniu w oczyszczalni hydrobiologicznej mogą być recykulowane.

– *stosowanie technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów*

Stosowana w instalacjach i urządzeniach technologia spełnia wymagania w zakresie technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz zapewnia przetwarzanie powstających odpadów w celu maksymalizacji ich zagospodarowania oraz ograniczania do koniecznego minimum składowania odpadów w środowisku. Zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów, odpady na bieżąco będą przykrywane warstwami izolującymi. Na warstwy izolacyjne wykorzystywane będą odpady o charakterze obojętnym lub materiały niebędące odpadami. Wykorzystanie odpadów na warstwy izolacyjne, drogi technologiczne, do budowy skarp i obwałowań oraz bieżącej rekultywacji skarp i zboczy w ramach prawidłowej eksploatacji składowiska pozwoli ograniczyć wykorzystanie innych surowców.

– *rodzaj, zasięg i wielkość emisji*

Instalacje i urządzenia eksploatowane na terenie RCGO nie powodują ponadnormatywnej emisji. Wszystkie analizy przedstawione we wniosku świadczą, że oddziaływanie zakładu na środowisko (również po rozbudowie o nową kwaterę nr 3) zamyka się w granicach terenu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, oraz nie przekroczy dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie. Przeprowadzone analizy w zakresie oddziaływania instalacji na poszczególne komponenty środowiska wykazały, że ich eksploatacja nie powoduje naruszenia standardów jakości środowiska.

– *wykorzystanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej*

Wykorzystywane technologie na terenie RCGO są technologiami nowoczesnymi, użytkowanymi na świecie oraz w Polsce i zapewniają prawidłowe gospodarowanie odpadami.

– *postęp naukowo - techniczny*

Przy wyborze rozwiązań technologicznych kierowano się zarówno aspektami ekonomicznymi jak i takimi parametrami jak energooszczędność i niskoemisyjność. Stosowane technologie są nowoczesne wykorzystujące postęp naukowo – techniczny w zakresie przetwarzania odpadów oraz posiadające aprobaty techniczne.

Biorąc pod uwagę wniosek strony oraz dokumenty do niego dołączone, a także stanowiska organów wyrażone w toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek za zasadny i zmienił odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu wniosku organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) oraz w art. 42 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.).

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Organ rozpatrując przedmiotowy wniosek uznał go za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 z 15 października 2007 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku oraz w związku z rozbudową składowiska o kolejną kwaterę nr 3 dotyczy:

- zmiany w zakresie określenia pojemności składowiska, bowiem obecnie przetwarzane odpady w procesie D5 na kwaterach nr 1, nr 2a i nr 2b mają współczynnik zagęszczenia ok. 1,15 Mg/m³, a nie jak wcześniej 1,0 Mg/m³, natomiast na nowej kwaterze nr 3 współczynnik zagęszczenia wyniesie 1,5 Mg/m³,
- aktualizacji ilości studzienek odgazowujących na kwaterze nr 2b, bowiem na kwaterze tej są 4 studnie odgazowujące, a nie 6 jak było dotychczas ujęte w pozwoleniu zintegrowanym,
- określenia w decyzji warunków dla eksploatacji nowej kwatery nr 3,
- uzupełnienia podstawowej działalności Spółki poprzez dopisanie przetwarzania odpadów budowlanych,
- zmiany parametrów odnośnie powierzchni placu doczyszczania, placu rozładunku i placu dojrzwiania stabilizatu/kompostu,
- zmiany w opisie instalacji wynikającej z doposażenia instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów w rozrywarkę worków (dotychczas worki z odpadami były rozcinane ręcznie),
- zwiększenia łącznej maksymalnej ilości odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji (proces R12) z dotychczasowych 7 000 Mg/rok na 10 000 Mg/rok, przy zachowaniu warunku, że łączna maksymalna masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) i odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP nie ulegnie zmianie i nadal wynosić będzie łącznie 72 000 Mg/rok,
- rezygnacji z prasowania balastu pozostałego po segregacji odpadów komunalnych w regularne kostki, bowiem odpad ten jest bezpośrednio kierowany na linię RDF,
- weryfikacji ilości rozdrabniaczy końcowych na linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF – dotychczas były dwa, obecnie jest jeden,
- uwzględnienia w pozwoleniu procesu napowietrzania odpadów w magazynie paliw RDF oraz emisji substancji z wentylacji mechanicznej tego magazynu – z procesu spalania oleju napędowego w silniku ładowarki pracującej wewnątrz magazynu (emitory E21-E24),

- wyposażenia stanowiska do demontażu odpadów wielkogabarytowych w rozdrabniacz odpadów,
- rezygnacji ze składowania na wszystkich kwaterach odpadu o kodzie 17 09 04,
- doprecyzowania zapisów odnośnie wykorzystywania odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej, bowiem odpady określone w pozwoleniu zintegrowanym będą rozplanowywane jedynie na skarpach i obwałowaniach,
- zmianę kodu wytwarzanego odpadu z 19 12 10 na 19 12 12, bowiem na linii sortowniczej nie powstaje paliwo alternatywne,
- uwzględnienia zwiększenia ilości spalane go oleju napędowego w urządzeniach eksploatowanych na terenie zakładu, w tym w związku ze zwiększeniem czasu pracy maszyn eksploatowanych m.in. na potrzeby kompostowni (rozdrabniarka odpadów zielonych, przesiewarka, ładowarka mała),
- zmian w zakresie czasu eksploatacji instalacji spalania gazu składowiskowego w poszczególnych wariantach (silnik agregatu prądotwórczego jednostki kogeneracyjnej lub pochodnia) oraz wielkości emisji substancji do powietrza uwzględniającej proponowane zmiany,
- zmian w zakresie czasu eksploatacji instalacji wentylacji mechanicznej linii do produkcji paliwa alternatywnego,
- uwzględnienia w emisji z wentylacji mechanicznej hali sortowni substancji emitowanych w procesie spalania oleju napędowego w silniku ładowarki pracującej wewnątrz hali.

Organ zwiększył pojemność składowiska z 580 000 Mg/rok na 1 150 000 Mg, bowiem eksploatowane kwatery nr 1, nr 2a i nr 2b, są cały czas nawilżane i zagęszczane przez specjalistyczny sprzęt, co spowodowało intensyfikację procesu osiadania składowiska, a pomiary przeprowadzone przez certyfikowane laboratorium wykazały, że aktualna objętość zdeponowanych odpadów wynosi 498 744 m³, natomiast ich waga wynikająca z komputerowego systemu ewidencjonowania to 574 153,38 Mg. Prowadzi to do wniosku, że aktualny współczynnik zagęszczenia znajduje się na poziomie ok. 1,15 Mg/m³. Natomiast zgodnie z projektem budowlanego będącego podstawą do wydania pozwolenia na budowę dla kwatery nr 3 wskaźnik zagęszczenia odpadów, które będą na niej składowane będzie wynosił 1,5 Mg/m³.

Na składowisku odpadów w Domaszkowicach stanowiącym integralną część Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami w Nysie wydzielono, zgodnie z wcześniejszą koncepcją, cztery kwatery technologiczne o łącznej powierzchni ok. 14 ha. Wszystkie cztery kwatery technologiczne stanowić będą docelowo jedną wspólną czaszę zeskladowanych odpadów i dopiero po ich wypełnieniu będzie możliwe zamknięcie składowiska, bowiem uszczelnienie kwater, instalacje drenaży podłoża i odcieków stanowią integralny system wszystkich kwater technologicznych, dlatego w przypadku tym nie ma zastosowania zapis § 15 ust. 3 rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.

W części wyszczególniającej podstawową działalność Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami – Nysa organ dopisał przetwarzania odpadów budowlanych. Proces ten jest prowadzony na terenie Zakładu, ale nie był ujęty w opisie podstawowej działalności Spółki. Zgodnie z wnioskiem strony odpady budowlane są przetwarzane ręcznie.

Biorąc pod uwagę wniosek Strony organ wykreślił odpad o kodzie 17 09 04 jako możliwy do unieszkodliwiania w procesie D5 na składowisku odpadów w Domaszkowicach, bowiem Spółka zrezygnowała z jego unieszkodliwiania na własnych kwaterach.

W części dotyczącej przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12, na linii sortowniczej, organ zgodnie z wnioskiem Strony, zwiększył ilość odpadu o kodzie 20 01 39 możliwą do przetworzenia z 2 000 Mg/rok na 5 000 Mg/rok, a tym samym zwiększył możliwość przetwarzania na linii sortowniczej odpadów selektywnie z 7 000 Mg/rok na 10 000 Mg/rok, przy zachowaniu warunku określonego w decyzji, że maksymalna zdolność przetwarzania odpadów na linii sortowniczej (proces R12) dla odpadów selektywnie zebranych i zmieszanych odpadów komunalnych pozostanie na niezmiennym poziomie, czyli 72 000 Mg/rok.

Powyższe jest zgodne z decyzją Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Opolu nr WOOŚ.4260.33.2017.JGD.26 z 10 czerwca 2019 r. ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla planowanego przedsięwzięcia polegającego na cyt. „Modernizacji sortowni i kompostowni odpadów zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania i Odzysku Odpadów w Domaszkowicach”, w wariantcie wnioskowanym do realizacji, w której ujęto wzrost ilości przetwarzanych odpadów selektywnie zbieranych z 7 000 Mg/rok na 16 000 Mg/rok, a także wzrost ilości odpadów przetwarzanych w procesie kompostowania odpadów (R3) do 6 000 Mg/rok.

Organ uwzględniając wniosek Strony zmniejszył listę odpadów możliwą do przetwarzania na linii do produkcji paliw alternatywnych, poprzez usunięcie odpadów o kodach: 16 01 03 i 20 03 07 oraz zmienił ilość odpadów do przetworzenia w tym procesie o kodach: 19 12 01 z 2 000 Mg/rok na 3 000 Mg/rok i 19 12 04 z 5 000 Mg/rok na 3 000 Mg/rok, przy zachowaniu warunku określonego w decyzji, że maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie przekroczy 26 000 Mg/rok, bowiem Spółka zrezygnowała z przetwarzania odpadów o kodach: 16 01 03 i 20 03 07 na linii do produkcji paliw alternatywnych.

Organ niniejszą decyzją zwiększył możliwą ilość przetwarzania odpadu o kodzie 20 03 07 z 600 Mg/rok na 5000 Mg/rok, z czego 1000 Mg/rok będzie przetwarzana przy pomocy rozdrabniacza, natomiast 4000 Mg/rok będzie przetwarzana ręcznie. Spółka posiada decyzję Burmistrza Nysy nr ROŚ-ŚR.6220.1.4.2011 z 14 lutego 2011 r. o środowiskowych uwarunkowaniach, w której określono, że Spółka może poddawać rozdrabnianiu 1000 Mg/rok odpadów wielkogabarytowych.

Spółka przy piśmie z 17 października 2019 r. nr ZS/3001/2019 (wpływ do UMWO 18.10.2019 r.) rozszerzyła wniosek o zwiększenie wydajności instalacji kompostowania odpadów zielonych z 3000 Mg/rok na 4000 Mg/rok. Spółka przy współudziale pracowników Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych z Oddziału Inżynierii Procesowej w Opolu, w wyniku nabytych doświadczeń i dopracowaniu technologii kompostowania, opracowała przyspieszenie procesu umożliwiającego przetworzenie 4000 Mg/rok odpadów, dzięki wprowadzonemu reżimowi technologicznemu polegającemu na cotygodniowym badaniu wilgotności pryzm oraz ich cotygodniowemu przerzucaniu. W wyniku zmian organizacyjnych zredukowano również plac rozładunku i plac doczyszczania odpadów do 190 m² (wcześniej 780 m²), co pozwoliło na zwiększenie powierzchni placu dojrzewania kompostu. Odpady na bieżąco będą rozładowywane, doczyszczane i rozdrabniane. Na bieżąco będą również kierowane na plac dojrzewania.

W związku z powyższym powierzchnię placu doczyszczania oraz placu rozładunku zmniejszona z 390 m² na 95 m² (każdy), natomiast powierzchnia placu dojrzewania stabilizatu/kompostu zwiększona będzie z 3800 m² na 4583 m².

Fracjonowanie odpadu o kodzie 19 05 03 na sicie o oczkach 20 mm, pozwala Spółce na wytwarzanie środka, który będzie mógł być wykorzystany jako organiczny środek poprawiający właściwości gleby, o nazwie handlowej „KOMPO”, zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr HOR.ns.8111.63.2016(123) z 6 grudnia 2016 r., wydaną na czas nieoznaczony.

Zaznaczyć należy, że nawozy wyprodukowane z substancji organicznej lub z mieszanin substancji organicznych, w tym komposty, a także komposty wyprodukowane z wykorzystaniem dżdżownic, stanowią nawozy organiczne w rozumieniu art. 2 ust. 1 pkt 5 ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2018 r., poz. 1259 z późn. zm.), a zatem jeżeli materiał powstały w wyniku prowadzonego procesu odzysku (np. kompostowania), spełnia wymagania przewidziane dla tego rodzaju nawozów, jak również pozostałe wymagania, które określono w art. 14 ustawy o odpadach, nie będzie stanowił odpadu, a tym samym jego wykorzystanie nie wymaga uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Zgodnie bowiem z art. 3 ust. 2 ustawy o nawozach i nawożeniu, nawozy organiczne, mogą być wprowadzone do obrotu na zasadach określonych w art. 4 tej ustawy, a zatem na podstawie uzyskanego pozwolenia.

Spółka do uzupełnienia do wniosku z 7 stycznia 2020 r. dołączyła decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr HOR.ns.8111.63.2016(123) z 6 grudnia 2016 r. zezwalającą na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. KOMPO, produkowanego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „EKOM” w Nysie, której postawą prawną jest art. 4 ust. 2

ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2018 r. poz. 1259 z późn. zm.), więc cytowany wyżej warunek został spełniony.

W przedmiotowej decyzji organ uaktualnił miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania, zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także mając na względzie nowe wymogi wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) w niniejszej decyzji określono, zgodnie z wnioskiem Strony:

- a) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
 - b) największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,
 - c) całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów
- w związku z prowadzonymi procesami zbierania i przetwarzania odpadów na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o.

Niniejszą zmianą wprowadzono zmiany w treści pozwolenia zintegrowanego w punkcie dotyczącym ilości, stanu i składu powstających ścieków. Zmiana polegała na ujęciu kolejnego miejsca/źródła powstawania ścieków przemysłowych – kwatery nr 3. W związku z uruchomieniem kolejnej kwatery do deponowania odpadów nie zmieniła się ilość wody wykorzystywanej na przedmiotowej instalacji oraz cele jej przeznaczenia.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego jest podyktowana wynikami okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego, dokonano zmiany treści punktu dotyczącego monitorowania ilości wywożonych odcieków na oczyszczalnię ścieków. Na terenie składowiska brak jest urządzenia służącego do określania ilości powstających ścieków przemysłowych na składowisku. Wobec czego ilość powstających ścieków w wyniku funkcjonowania instalacji określana jest na podstawie wywozu nadmiaru ścieków. Tak jak dotychczas na składowisku będzie prowadzona recyrkulacja strumienia ścieków w celu ich rozszącania i częściowego odparowania na kwaterach. Ilość wywożonych odcieków na oczyszczalnię ścieków jest prowadzona na podstawie masy wywożonych odcieków przeliczonej na ich objętość.

W niniejszej decyzji dodano punkt VII.4 pn. „Monitoring ilości wykorzystywanej wody na przedmiotowej instalacji”. W punkcie tym określono sposób i częstotliwość prowadzenia monitoringu ilości wykorzystywanej wody. Ponadto w punkcie tym zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru ilości wykorzystywanej wody.

W przesłanej dokumentacji wnioskujący dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu z podziałem na źródła należące do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz źródła instalacji pozostałych wraz z ich czasem pracy w porze dnia i porze nocy.

Na potrzeby oceny akustycznego oddziaływania ww. instalacji wnioskujący wykonał analizę propagacji hałasu w środowisku od wszystkich źródeł zakładu. Z przedstawionych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych. W załączonej dokumentacji wnioskujący przedstawił czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00), zgodnie z przyjętymi do analizy wariantami pracy. Organ zgodnie z wnioskiem strony dokonał zmian w tabeli nr 5, w punkcie III.2.1. pozwolenia, poprzez usunięcie źródeł hałasu nie wchodzących w skład instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia

organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*. W związku z tym organ wykreślił z pozwolenia punkt VII.1. pn. „Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska”.

W dokumentacji dołączonej do wniosku, w części dotyczącej emisji substancji do powietrza, uwzględniono wspólne oddziaływanie emitowanych substancji ze źródeł „nowych” (w tym z uwzględnieniem emisji nieorganizowanej z kwatery nr 3) i ze źródeł „istniejących” zlokalizowanych na terenie Zakładu – biorąc pod uwagę zmiany dotyczące czasu eksploatacji niektórych źródeł emisji. Prowadzący instalację doprecyzował jednocześnie we wniosku, że istniejący magazyn paliw RDF wyposażony jest w płytę napowietrzającą zintegrowaną z tym obiektem (stanowiącą posadzkę magazynu), za pomocą której przy użyciu dwóch wentylatorów nadmuchu oraz rur perforowanych i dysz wprowadza się powietrze do magazynu. Proces nadmuchu podlega regulacji w zależności od wilgotności paliwa RDF - sterowanie komputerowe z użyciem sond. Zawilgocone powietrze odprowadzane jest z magazynu za pomocą 4 emitorów w dachu obiektu. Z uwagi na zachodzący wewnątrz magazynu proces spalania oleju napędowego w silniku ładowarki uwzględniono w niniejszej decyzji emisję substancji z wentylacji mechanicznej tego magazynu (emitory E21-E24).

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. Stwierdzono, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z ww. instalacji nie powoduje poza terenem, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), ani wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W przypadku emisji gazu składowiskowego z kwatery nr 3 prowadzący instalację określił we wniosku, że kwatera ta zostanie wyposażona w 4 studnie odgazowujące, do których na etapie eksploatacji, na podstawie wyników badań gazu składowiskowego, zostanie podłączony system ujęcia i odprowadzania gazu składowiskowego do istniejącej instalacji oczyszczania i energetycznego wykorzystania tego gazu. Budowa studni odgazowujących – zgodnie z danymi zawartymi we wniosku – umożliwi montaż armatury oraz urządzeń technologicznych niezbędnych do prowadzenia monitoringu oraz do oczyszczania i unieszkodliwiania gazu składowiskowego oraz przystosowanie do wpięcia systemu odgazowania czynnego kwatery (systemu ujęcia i odprowadzania gazu). Prowadzący instalację określił, że wyniki badań monitoringowych gazu składowiskowego powstającego na kwaterze nr 3 będą podstawą do podłączenia pionowego systemu odgazowania do systemu poziomego. W decyzji określono zatem dane dotyczące parametrów gazu składowiskowego, których osiągnięcie obliguje prowadzącego instalację do skierowania ww. gazu z kwatery nr 3 do procesu spalania.

Niniejszą decyzją wprowadzono zatem zmiany w danych zawartych w tabeli nr 4 pozwolenia zintegrowanego, dotyczących źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza. Uwzględniono w tym wymóg, wynikający z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. *w sprawie składowisk odpadów* (Dz. U. z 2013 r., poz. 523), wyposażenia składowiska, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego oraz wymóg oczyszczania gazu składowiskowego i wykorzystania do celów energetycznych, a jeżeli to niemożliwe – spalania w pochodni. Zatem uwzględniono, że gaz składowiskowy z kwatery nr 3 odprowadzany jest za pomocą systemu odgazowania i spalany.

Prowadzący instalację został zobowiązany w pozwoleniu do systematycznego przedstawiania danych z monitoringu gazu składowiskowego z kwatery nr 3 i do przedłożenia informacji o dacie podłączenia kwatery nr 3 do ww. instalacji do odprowadzania, oczyszczania oraz wykorzystania gazu składowiskowego do celów energetycznych.

W niniejszej decyzji dokonano zmian w tabeli nr 4a określającej dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji. Wielkość dopuszczalnej emisji określono na poziomie zgodnym z danymi zawartymi we wniosku, będącym podstawą do obliczeń

rozprzestrzeniania się substancji i nie powodującym przekroczeń stężeń dopuszczalnych w powietrzu atmosferycznym, ani przekroczeń wartości odniesienia określonych w ww. rozporządzeniach Ministra Środowiska, mając na względzie przepis art. 202 ust.2 ustawy Poś, zgodnie z którym do instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów art. 224 ust.3 ww. ustawy.

Zgodnie z brzmieniem art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT, a także z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza. W związku z powyższym, w niniejszym pozwoleniu nie ustalono dopuszczalnych warunków dla ww. przypadków.

Mając na uwadze treść art. 220 ust. 1 i ust. 2 ww. ustawy Poś oraz §1 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr 130, poz. 881) – wprowadzanie do powietrza substancji ze źródeł wchodzących w skład instalacji pozostałych, tj. rozdrabniarki odpadów zielonych, przesiewarki na kompostowni, rozdrabniarki odpadów wielkogabarytowych, z których substancje wprowadzane do powietrza pochodzą ze spalania oleju napędowego w silnikach o łącznej nominalnej mocy cieplnej (w paliwie) wynoszącej 980 kW, nie wymaga pozwolenia. Nie określono zatem dopuszczalnej emisji dla ww. źródeł.

Jednocześnie, mając na uwadze treść zawartą w art. 224 ust.3 ustawy Poś nie określono w niniejszej decyzji wielkości dopuszczalnej emisji: siarkowodoru i ditlenku siarki z wentylacji hali sortowni, ditlenku siarki z wentylacji magazynu RDF, tj. dla źródeł należących do instalacji pozostałych z uwagi na to, że emisja ww. substancji z instalacji położonych na terenie zakładu nie powoduje przekroczenia 10% wartości dopuszczalnej w powietrzu i 10% wartości odniesienia.

W aktualnie obowiązującym stanie prawnym instalacja do składowania odpadów podlega z mocy prawa obowiązkowi prowadzenia monitoringu, m.in. w zakresie składu i emisji gazu składowiskowego – co wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523), natomiast - jak wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542 ze zm.) - nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza w innym zakresie. Niniejszą decyzją nie nałożono dodatkowych obowiązków pomiarowych w zakresie emisji substancji do powietrza.

W pozwoleniu określono ponadto usytuowanie stanowiska do pomiaru wielkości emisji substancji do powietrza na reprezentatywnym emitorze magazynu paliw alternatywnych RDF – uwzględniając argumenty przedstawione przez prowadzącego instalację dotyczące tego stanowiska.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś w pozwoleniu zintegrowanym dodano punkt I.3.4. pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego w październiku 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Piotra Świercza i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nysie nr PZ.5560.44.2019 z 17 października 2019 r.

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem Strony, uaktualnił zapisy odnoszące się do rodzaju i ilości wykorzystywanego energii, materiałów i paliw w ciągu roku, a także uporządkował numerację tabel ujętych w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym.

Mając na uwadze art. 187 ust. 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach w punkcie XIII niniejszego pozwolenia, ustanowiono Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. z siedzibą w Nysie zabezpieczenie roszczeń w kwocie 141 000 zł, w formie gwarancji bankowej.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1600 z późn. zm.).

Instalacje zlokalizowane na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o., tj. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, są instalacjami komunalnymi, zgodnie z art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach, umieszczonymi na liście Marszałka Województwa Opolskiego, opublikowanej w Biuletynie Informacji Publicznej, bowiem dotychczasowe regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych (tzw. RIPOK), funkcjonujące na terenie województwa opolskiego, zapewniające mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielanie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku lub składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych – stają się instalacjami komunalnymi.

Jednocześnie należy nadmienić, że zgodnie z załącznikiem nr 1 do „Planu Gospodarki Odpadami dla województwa opolskiego na lata 2016 – 2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028”, tj. Planem Inwestycyjnym, Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „EKOM” w Nysie ma możliwość rozbudowy linii sortowniczej selektywnie zebranych frakcji odpadów komunalnych do 10 000 Mg/rok (do 2020 r.), a także zwiększenie zdolności produkcyjnej kompostowni odpadów zielonych selektywnie zebranych do 6 500 Mg/rok.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 z 15 października 2007 r. (wraz ze zmianami), pozostawiono bez zmian.

Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 z późn. zm.) wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). Opłatę w kwocie 10 zł uiszczono 3 września 2018 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249, a następnie uzupełniono o kwotę 243 zł dnia 11 kwietnia 2019 r. przelewem na ten sam rachunek.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 15 zzzr ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. *o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych* (Dz. U. z 2020 r., poz. 374 z późn. zm.) w okresie obowiązywania stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID-19 bieg przewidzianych przepisami prawa administracyjnego terminów do dokonania przez stronę czynności kształtujących jej prawa i obowiązki nie rozpoczyna się.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Gabelus
D Y R E K T O R
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki
Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o.
ul. Piłsudskiego 32
48-303 Nysa

2. aa.

DOS-III.7222.46.2018.JZ



214919 2020-04-27 03 POLECONA ZPO

Przedsiębiorstwo Gospodarki
Komunalnej Ekom spółka z o.o.
ul. Piłsudskiego 32
48-303 Nysa

160718