

DOŚ-III.7222.8.2018.HM

Opole, dnia 9 lutego 2018 r.

Decyzja

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku Cementowni Odra S.A. nr PO/08/18 z 12 stycznia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 12.01.2018 r.) o zmianę decyzji nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31 grudnia 2004 r. (ze zmianami) udzielającej Cementowni Odra S.A., pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1500 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Budowlanych 9

orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31 grudnia 2004 r. zmienioną decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-42/07 z 16 listopada 2007 r. oraz decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III-MJ-7636-45/09 z 18 grudnia 2009 r., nr DOŚ.7222.46.2011.BG z 1 czerwca 2012 r., nr DOŚ.7222.44.2013.BG z 23 maja 2014 r. nr DOŚ.7222.33.2014.BG z 2 sierpnia 2014 r., nr DOŚ.7222.112.2014.HM z 11 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.145.2014.HM z 19 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.49.2015.HM z 15 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.25.2016.MSU z 23 czerwca 2016 r., nr DOŚ-III.7222.13.2017.HM z 3 października 2017 r. oraz sprostowaną postanowieniem nr DOŚ-III.7222.65.2017.HM z 18 października 2017 r., udzielającą **Cementowni Odra S.A.**, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1500 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Budowlanych 9, w następujący sposób:

1. W punkcie II.2 pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” tabela nr 2a otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Tabela 2a

Charakterystyka oraz sposób postępowania z paliwami technologicznymi dodatkowymi, tj. paliwem alternatywnym oraz odpadami tworzyw sztucznych i gumy wytworzonymi na bazie odpadów palnych innych niż niebezpieczne.

- 1) Paliwo alternatywne oraz odpady tworzyw sztucznych i gumy przeznaczone do współspalania, wytwarzane przez wytwórców zewnętrznych, dostarczane są w stanie suchym i rozdrobnionym.
- 2) Jakość paliwa alternatywnego oraz odpadów tworzyw sztucznych i gumy:
 - zawartość związków chlorowcoorganicznych w przeliczeniu na chlor - do 1%,
 - zawartość wilgoci do 30% ¹⁾,
 - wartość opałowa >13 MJ/kg ¹⁾,
 - zawartość siarki do 1% ¹⁾.
- 3) Techniki zapewniające odpowiednie właściwości odpadów oraz ograniczenie emisji ¹⁾:
 - a) stosowanie systemów zapewniania jakości, by zagwarantować odpowiednie właściwości odpadów, prowadzenie analizy każdego typu odpadów, który zostanie wykorzystany jako surowiec lub paliwo w piecu cementowym, pod kątem następujących parametrów:
 - stałej jakości,
 - kryteriów fizycznych, tj. emisyjności, rozdrobnienia, wartości opałowej,
 - kryteriów chemicznych, tj. zawartości chloru, odpowiednich metali (w tym kadmu, rtęci, talu), siarki, węgla,
 - b) kontrola poziomu zawartości chloru, odpowiednich metali (w tym kadmu, rtęci, talu), siarki,

zawartości chlorowców ogółem w odniesieniu do każdego typu odpadów, które będą wykorzystywane jako surowiec lub paliwo w piecu cementowym¹⁾,

c) stosowanie systemów zapewnienia jakości w odniesieniu do każdego ładunku odpadów¹⁾.

Magazynowanie, podawanie, dozowanie paliwa alternatywnego oraz odpadów tworzyw sztucznych i gumy:

- rozładunek samochodów i magazynowanie ww. paliw w hali magazynowej (zamkniętej – w celu ograniczenia oddziaływania związanego z rozładunkiem), wyposażonej w wentylację grawitacyjną, powierzchnia magazynowania – ok. 550 m², zdolność magazynowania – ok. 2200 m³ (ok. 770 Mg);
- pośrednie podawanie paliwa alternatywnego oraz odpadów tworzyw sztucznych i gumy z leja zasypowego na instalację dozującą oraz dozowanie paliwa – w zamkniętej hali; transport odpadów do pieca obrotowego - przenośnikiem ślimakowym i taśmowym; przenośnik taśmowy obudowany;
- alternatywne rozwiązanie - to magazynowanie paliwa alternatywnego oraz odpadów tworzyw sztucznych i gumy na zewnątrz hali magazynowej w kontenerach przywożonych bezpośrednio przez wytwórców (bez magazynowania w postaci luźnej), rozładunek kontenera - poprzez podpięcie do stacji rozładunkowej (rozładunek bez kontaktu z powietrzem zewnętrznym), instalacja dozująca zainstalowana wewnątrz magazynu paliw alternatywnych oraz odpadów tworzyw sztucznych i gumy;
- paliwo zastępcze (paliwo alternatywne oraz odpady tworzyw sztucznych i gumy) podawane do pieca przez palnik główny i do komory wzniosu;
- instalacja dozowania, o wydajności 10,5 Mg/h, wyposażona w automatyczny system pozwalający na zatrzymanie podawania odpadów do procesu w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury gazów powstających w procesie współspalania lub przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji z pieca obrotowego. Z tej ilości do ok. 8,5 Mg/h podawane będzie przez palnik główny, a do ok. 3,0 Mg/h do komory wzniosu. Sumaryczna ilość paliw zastępczych podawana do pieca nie przekroczy 10,5 Mg/h.

Objaśnienie:

¹⁾ – od 5.09.2018 r.”

2. W punkcie II.2 pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w tabeli nr 3 akapit 2 o brzmieniu:

„Wymiennik cyklonowy 4-stopniowy plus komora wznosu z częścią szybową, mączka surowcowa podawana do 1-stopnia wymiennika;

- gazy z wymiennika (pobierane z pieca) o temp. na wylocie ok. 350-380°C, w ilości ok. 82 000 Nm³/h, kierowane do młyna surowca w celu suszenia surowca (przy nie pracującym młynie surowca nawilżane przez automatycznie regulowany wtrysk wody do rurociągu), kierowane do filtra workowego i przetłaczane do komina – **emitor E4**;
- w części szybowej wymiennika w komorze wznosu (bezpośrednio przed wymiennikiem cyklonowym) znajduje się dodatkowy palnik (prekalcynatora) do którego podawany jest pneumatycznie pył węglowy ze zbiornika w ilości ok. 1 Mg/h – prekalcynacja. Układ prekalcynacji pozwala na uniknięcie prowadzenia procesu przy całkowitej ilości ciepła wytwarzanej wyłącznie przez palnik główny, co umożliwi obniżenie najwyższych temperatur w strefie spiekania, a jednocześnie uzyskania optymalnej ilości ciepła niezbędnej do właściwego prowadzenia procesu wypału klinkieru.”

otrzymuje brzmienie:

„Wymiennik cyklonowy 4-stopniowy plus komora wznosu z częścią szybową, mączka surowcowa podawana do 1-stopnia wymiennika;

- gazy z wymiennika (pobierane z pieca) o temp. na wylocie ok. 350-380°C, w ilości ok. 82 000 Nm³/h, kierowane do młyna surowca w celu suszenia surowca (przy nie pracującym młynie surowca nawilżane przez automatycznie regulowany wtrysk wody do rurociągu), kierowane do filtra workowego i przetłaczane do komina – **emitor E4**;
- w części szybowej wymiennika w komorze wzniosu (bezpośrednio przed wymiennikiem cyklonowym) znajduje się dodatkowy palnik (prekalcynatora), do którego podawany jest pneumatycznie pył węglowy w ilości około 1 Mg/h (prekalcynacja) oraz dodatkowy punkt dozowania paliw zastępczych w ilości do ok. 3 Mg/h – udział procentowy poszczególnych paliw do procesu prekalcynacji jest dobierany zamiennie w zależności od jakości dostępnych paliw. Układ prekalcynacji pozwala na uniknięcie prowadzenia procesu przy całkowitej ilości ciepła wytwarzanej wyłącznie przez palnik główny, co umożliwi obniżenie najwyższych temperatur w strefie spiekania, a jednocześnie uzyskania optymalnej ilości ciepła niezbędnej do właściwego prowadzenia procesu wypału klinkieru.”

3. W punkcie III.4.4 pn. „ Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów, ze wskazaniem procesu odzysku odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego” w podpunkcie 1 akapit drugi o treści:

„Odpady do współspalania podawane będą tylko od tzw. gorącego końca pieca tj. wraz z paliwem podstawowym poprzez palnik główny w ilości maksymalnej 10,5 Mg/h”

otrzymuje brzmienie:

„Odpady do współspalania podawane będą zarówno od tzw. gorącego końca pieca, tj. wraz z paliwem konwencjonalnym, poprzez palnik główny w ilości maksymalnie 8,5 Mg/dobę oraz do komory wzniosu w ilości do ok. 3,0 Mg/h. Sumaryczna ilość nie przekroczy 10,5 Mg/h”.

4. W punkcie V. pn. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” podpunkt b)

a) Treść odnośnika 8) o brzmieniu:

„ 8) w celu ograniczenia zużycia energii pierwotnej (BAT 8, 9):

- stosowanie kamienia wapiennego jako dodatku w procesie wypału klinkieru,
- stosowanie odzysku ciepła z gazów odlotowych – ciepło z pieca obrotowego wykorzystywane jest do suszenia surowca;”

otrzymuje brzmienie:

„8) w celu ograniczenia zużycia energii pierwotnej (BAT 8, 9):

- stosowanie kamienia wapiennego, popiołów lotnych, żużla wielkopieczowego jako dodatków w procesie przemiału cementu,
- stosowanie odzysku ciepła gazów odlotowych – ciepło z pieca obrotowego wykorzystywane jest do suszenia surowca, a ciepło odpadowe z chłodzenia klinkieru służy do suszenia żużla;”

b) Treść odnośnika 11) o brzmieniu:

„ 11) zagwarantowanie odpowiedniego przetwarzania odpadów przez (BAT 12):

- stosowanie paliw alternatywnych, w formie rozdrobnionej, suchej, o zawartości związków chlorowcoorganicznych, w przeliczeniu na chlor, poniżej 1%,
- podawanie ich do współspalania wyłącznie przez palnik główny w celu zagwarantowania przebywania gazów w strefie wysokich temperatur powyżej 850°C,
- stosowanie instalacji dozowania paliw alternatywnych wyposażoną w automatyczny system, pozwalający na zatrzymanie podawania odpadów do procesu, w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury gazów powstających w procesie współspalania lub przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji z pieca obrotowego,
- wstrzymanie lub zakończenie współspalania odpadów trakcie rozruchu i zatrzymania pieca;”

otrzymuje brzmienie:

„ 11) zagwarantowanie odpowiedniego przetwarzania odpadów przez (BAT 12):

- stosowanie paliw alternatywnych, w formie rozdrobnionej, suchej, o zawartości związków chlorowcoorganicznych, w przeliczeniu na chlor, poniżej 1%,
- podawanie ich do współspalania przez palnik główny oraz do komory wznosu gwarantując przebywania gazów w strefie wysokich temperatur powyżej 850°C,
- stosowanie instalacji dozowania paliw alternatywnych wyposażoną w automatyczny system, pozwalający na zatrzymanie podawania odpadów do procesu, w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury gazów powstających w procesie współspalania lub przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji z pieca obrotowego,
- wstrzymanie lub zakończenie współspalania odpadów trakcie rozruchu i zatrzymania pieca;”

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Cementownia Odra S.A. wystąpiła z wnioskiem nr PO/08/18 z 12 stycznia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 12 stycznia 2018 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z 31 grudnia 2004 r. zmienioną decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-42/07 z 16 listopada 2007 r. oraz decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III-MJ-7636-45/09 z 18 grudnia 2009 r., nr DOŚ.7222.46.2011.BG z 1 czerwca 2012 r., nr DOŚ.7222.44.2013.BG z 23 maja 2014 r., nr DOŚ.7222.33.2014.BG z 2 sierpnia 2014 r., nr DOŚ.7222.112.2014.HM z 11 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.145.2014.HM z 19 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.49.2015.HM z 15 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.25.2016.MSU z 23 czerwca 2016 r., nr DOŚ-III.7222.13.2017.HM z 3 października 2017 r. oraz sprostowaną postanowieniem nr DOŚ-III.7222.65.2017.HM z 18 października 2017 r. dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1500 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Cementowni „Odra” S.A. w Opolu przy ul. Budowlanych 9.

Do wniosku dołączono:

- dwa egzemplarze wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców KRS nr 0000035256, sporządzoną na dzień 9 stycznia 2018 r.,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji.

Wypełniając obowiązek zawarty w art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.), pismem nr DOŚ-III.7222.8.2018.HM z 25 stycznia 2018 r. wniosek w sprawie zmiany pozwolenia przekazano Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Z przedłożonych organowi dokumentów wynika, że prowadzący instalację planuje rozdzielić aktualny strumień paliw zastępczych i podawać go do pieca przez palnik główny pieca (bez zmian) oraz bezpośrednio dozować do komory wzniosu. Rozdział paliw prowadzony będzie w taki sposób, iż sumaryczna ilość paliw zastępczych nie przekroczy 10,5 Mg/h, czyli wielkości określonej dotychczas w pozwoleniu. Zwiększenie ilości dozowanych paliw alternatywnych w jednym punkcie przyczyni się do zmniejszenia w drugim. Zgodnie z informacjami przedstawionymi przez Spółkę energia cieplna do produkcji klinkieru wytwarzana z paliw zastępczych (wykorzystywanych na poziomie 10,5 Mg/h) nie przekroczy 92%. Zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku spalanie w komorze wznosu przebiega w temperaturze ok. 1000 – 1100°C. W związku z planowanymi zmianami nie przewiduje się budowy nowej instalacji ani zwiększenia wydajności istniejącej. Dla podania paliw zastępczych do komory wzniosu konieczne jest jedynie rozdzielenie istniejącej linii transportu paliw w punkcie między wagą dozującą a palnikiem głównym. W związku z planowaną zmianą nie zmieni się zapotrzebowanie energii cieplnej dla instalacji, nie zmienią się standardy emisyjne substancji do powietrza.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że planowana zmiana w funkcjonowaniu instalacji polegająca na zmianie sposobu podawania paliw zastępczych nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącej spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt. 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowana zmiana nie powoduje emisji, która uległaby zwiększeniu.

W związku z powyższym mając na uwadze treść wniosku i całość dołączonych do niego dokumentów w niniejszej decyzji na podstawie art. 183, art. 192 w związku z art. 214. ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31 grudnia 2004 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1500 Mg klinkieru na dobę.

Po analizie przedłożonego przez Cementownię Odra S.A. wniosku wraz z uzupełnieniami, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

Zgodnie z wnioskiem strony dokonano zmiany pozwolenia w punkcie określającym rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez dostosowanie zapisów tego punktu do inwestycji polegającej na rozdzieleniu strumienia paliw zastępczych. W wyżej przywołanym punkcie na wniosek Spółki organ wykreślił jedną z cech charakteryzujących paliwa alternatywne tj. zawartość węgla, która zgodnie z wymogami konkluzji BAT nie podlega ocenie.

Mając na uwadze realizowaną inwestycję oraz konieczność doprecyzowania sposobów ograniczania zużycia energii pierwotnej organ zmienił zapisy punktu określającego wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych.

Ponadto mając na uwadze powyższe organ w punkcie pn. „Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów, ze wskazaniem procesu odzysku odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego” określił sposób podawania odpadów do współspalania.

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w dniu 5 stycznia 2018 r. w wysokości 1005,50 zł (słownie złotych: dziesięć), przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Opolskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa
Manfred Grabelus
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Cementownia Odra S.A.
ul. Budowlanych 9
45-005 Opole
2. aa.

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Odwołań Środowiskowych
Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka