

DOŚ-III.7222.30.2017.MSu

Opole, dnia 30 czerwca 2017 r.

Decyzja

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późniejszymi zmianami) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późniejszymi zmianami), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/74/2017 z 5 kwietnia 2017 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami), udzielającej Górażdże Cement S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Cementowni w Choruli, uzupełnionego pismem nr TS/106/2017 z dnia 16 maja 2017 r. oraz nr TS/136/2017 z dnia 26 czerwca 2017 r.

orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r. udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:

1. W treści decyzji używane nazwy o brzmieniu:

„kalcynator”

zastępuje się nazwą o brzmieniu:

„prekalcynator”.

2. W punkcie I.2 pozwolenia o nazwie „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w części dotyczącej instalacji i urządzeń do składowania, przygotowania surowców i ich podawania do pieców obrotowych w celu wypału klinkieru, treść wiersza czwartego otrzymuje nowe brzmienie:

<p>”</p> <p>Młyn susząco-mielący surowca nr 1 typ MPS 4150 produkcji Pfeiffer o wydajności 440 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H₂O 8%).</p> <p>Gazy do suszenia o temperaturze 350°C dostarczane są do młyna z pieca obrotowego.</p>	<p>Wariant III:</p> <p>Młyn susząco-mielący surowca nr 2 typ MPS 4150 produkcji Pfeiffer o wydajności 500 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H₂O 8%).</p> <p>Gazy do suszenia o temperaturze 350°C dostarczane są do młyna z pieca obrotowego.</p> <p>”</p>
---	--

3. W punkcie I.2 pozwolenia o nazwie „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w części dotyczącej instalacji i urządzeń do składowania, przygotowania surowców i podawania paliw do wypału klinkieru, treść wiersza trzeciego otrzymuje nowe brzmienie:

<p>”</p> <p>Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności 160 m³ do zasilania prekalcyntora.</p> <p>Przy zbiorniku buforowym dla prekalcyntora pieca obrotowego zlokalizowany jest układ transportu pyłu węglowego o wydajności 100 Mg/h wykorzystujący przenośniki ślimakowe.</p> <p>Pył węglowy ze zbiornika transportowany jest do stacji załadunku pyłu węglowego na samochody (autocysterny) wyposażonej w rękaw załadowniczy.</p> <p>Rękaw załadowniczy wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - windę rękawa załadowniczego; - wibrator do oczyszczania rękawa po zakończeniu załadunku; - filtr tkaninowy z wentylatorem odciągowym, - wibracyjny czujnik napelnienia. 	<p>Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności ok. 160 m³ do zasilania prekalcyntora.</p> <p>”</p>
---	--

4. W punkcie II.1.1. pozwolenia o nazwie „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji”:

a) w części dotyczącej stanu do 4.09.2018 r. dopisuje się kolejny wiersz o brzmieniu:

”	52	E154	Załadunek pyłu węglowego na autocysterny	296756	427550	8,3	0,250	293	730	Odpylacz tkaninowy	”
---	----	------	--	--------	--------	-----	-------	-----	-----	--------------------	---

b) w części dotyczącej stanu od 5 września 2018 r. w kolumnie „Lp.” numeracja wierszy od 52 do 101 otrzymuje nowe brzmienie - od 53 do 102.

c) w części dotyczącej stanu od 5.09.2018 r. dopisuje się kolejny wiersz o brzmieniu:

”

103	E154	Załadunek pyłu węglowego na autocysterny	296756	427550	8,3	0,250	293	730	Odpylacz tkaninowy
-----	------	--	--------	--------	-----	-------	-----	-----	--------------------

”

5. W punkcie II.1.2 pozwolenia o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”:

a) w części dotyczącej stanu do 4.09.2018 r. dopisuje się kolejny wiersz o brzmieniu:

”

65.	E154	Załadunek pyłu węglowego na autocysterny	Pył ogółem	-	0,012
-----	------	--	------------	---	-------

”

b) w części dotyczącej stanu od 5.09.2018 r. w kolumnie „Lp.” numeracja wierszy od 65 do 117 otrzymuje nowe brzmienie - od 66 do 118.

c) w części dotyczącej stanu od 5.09.2018 r. dopisuje się kolejny wiersz o brzmieniu:

”

119.	E154	Załadunek pyłu węglowego na autocysterny	Pył ogółem	10	-
------	------	--	------------	----	---

”

6. W punkcie II.1.2 pozwolenia o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” w tabeli zatytułowanej „Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC: Wariant III” pozycja dotycząca pyłu ogółem:

a) w części dotyczącej stanu do 4.09.2018 r. otrzymuje nowe brzmienie:

”

Pył ogółem	paliwo podstawowe	1072,317	1070,048	1070,924	1031,404
	współspalanie odpadów	731,024	728,755	729,631	719,811

”

b) w części dotyczącej stanu od 5.09.2018 r. otrzymuje nowe brzmienie:

”

Pył ogółem	431,611	427,651
------------	---------	---------

”

7. W punkcie II.2.1 pozwolenia o nazwie: „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Symbol źródła	Nazwa źródła	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Źródła punktowe				
1.	2	Instalacja do redukcji emisji NOx - pompy wody amoniakalnej	16	8
2.	3	Zbiornik homogenizacyjny I/1 - odpylacz	16	8
3.	4	Zbiornik homogenizacyjny I/2 - odpylacz	16	8
4.	5	Zbiornik homogenizacyjny II/1 - odpylacz	16	8
5.	6	Zbiornik homogenizacyjny II/2 - odpylacz	16	8
6.	7	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 2	16 (rezerwa)	8 (rezerwa)
7.	8	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 1	16 (rezerwa)	8 (rezerwa)
8.	9	Transport z młyna surowca nr I - odpylacz	16	8
9.	10	Transport z młyna surowca nr II - odpylacz	16	8
10.	11	Elewator kubekowy piecowy - odpylacz	16	8
11.	12	Głowica elewatora kubekowego piecowego – odpylacz	16	8
12.	13	Zbiornik buforowy ważący - odpylacz	16	8
13.	14	Elewator kubekowy młynowy - odpylacz	16	8
14.	15	Głowica elewatora kubekowego młynowego – odpylacz	16	8
15.	16	Zbiornik buforowy ważący - odpylacz	16	8
16.	17	Magazyn paliw rozdrobnionych - odpylacz	16	8
17.	18	Transport mączki do pieca obrotowego nr 1 – dozowanie – odpylacz	16	8
18.	19	Transport mączki do pieca obrotowego nr 2 – dozowanie - odpylacz	16	8
19.	20	Podawanie paliw do prekalcyatora pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
20.	21	Podawanie paliw do prekalcyatora pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
21.	22	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - głowica elewatora - odpylacz	16	8
22.	23	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	16	8
23.	24	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	16	8
24.	25	Agregat prądowórczy napędu pieca obrotowego nr 1	16	8
25.	26	Napęd pieca obrotowego nr 1	16	8
26.	27	Agregat prądowórczy napędu pieca obrotowego nr 2	16	8
27.	28	Napęd pieca obrotowego nr 2	16	8
28.	29	Piec nr 1 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 1	16	8
29.	30	Piec nr 2 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 2	16	8
30.	31	Rozładunek klinkieru do silosu - odpylacz	16	8
31.	32	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 1 – wentylatory chłodnicy	16	8
32.	33	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 2 – wentylatory chłodnicy	16	8
33.	34	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 - wylot komina	16	8
34.	35	Odpylacz zbiornika osadów ściekowych	16	8

35.	36	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1 i pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
36.	37	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 1 - wylot komina	16	8
37.	38	Młyn węgla susząco-mielący nr 1 – odpylacz	16	8
38.	39	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
39.	40	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
40.	41	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
41.	42	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
42.	43	Zbiorniki pyłu węglowego do prekalcyntatorów pieców obrotowych nr 1 oraz nr 2 - odpylacz	16	8
43.	47	Przesyp na hali gipsu - odpylacz	16	8
44.	48	Odbiór klinkieru nr I ze składu - odpylacz	16	8
45.	49	Transport klinkieru na skład i na przenośnik lamelowy - odpylacz	16	8
46.	50	Odbiór klinkieru nr 1 z silosu - odpylacz	16	8
47.	51	Odbiór klinkieru nr 2 z silosu - odpylacz	16	8
48.	52	Odbiór klinkieru nr 3 z silosu - odpylacz	16	8
49.	53	Załadunek klinkieru na wagony - odpylacz	16	8
50.	54	Załadunek klinkieru na samochody - odpylacz	16	8
51.	55	Przesyp klinkieru - odpylacz	16	8
52.	71	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru - odpylacz	16	8
53.	72	Zbiornik magazynowy oleju opałowego o pojemności 30 m ³ – załadunek	16	8
54.	73	Odbiór klinkieru nr II ze składu - odpylacz	16	8
55.	113	Młyn węgla susząco-mielący nr 2 – odpylacz	16	8
56.	114	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
57.	115	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
58.	120	Wentylator Booster	16	8
59.	121	Wentylator suszarni 1	16	8
60.	122	Wentylator suszarni 2	16	8
61.	123	Stanowisko rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
62.	124	Wentylator filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
63.	125	Wylot gazu z filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
64.	126	Wylot gazu z suszarni	16	8
65.	127	Wyrzutnia załadunku pyłu węglowego na samochody	16	8
Źródła liniowe				
1.	13	Transport żużla i węgla na składowisku	16	8
2.	14	Transport żużla i węgla na składowisku	16	8
3.	15	Przenośnik taśmowy żużla i węgla na składowisku	16	8
4.	16	Przenośnik taśmowy żużla i węgla ze stacji przesypowej	16	8
5.	17	Przenośnik klinkieru ze składu na silos (załadunek na samochody)	16	8
6.	18	Przenośnik klinkieru ze składu na silos	16	8
7.	19	Przenośnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	16	8
8.	20	Przenośnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	16	8
9.	21	Przenośnik opon	16	8
10.	26	Przenośnik węgla, klinkieru i dodatków	16	8
11.	32	Przenośnik klinkieru na halę klinkieru	16	8
12.	33	Przenośnik klinkieru na wagony	16	8

13.	34	Transport zgrzeblowy suszarnia-magazyn	16	8
14.	35	Transport zgrzeblowy st. rozładunku- zbiornik buforowy	16	8
15.	36	Transport zgrzeblowy – bypass	16	8
16.	39	Przenośnik pyłu węglowego na samochody	16	8
Źródła przestrzenne				
1.	2	Piec obrotowy nr 1 wraz z bypassem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	16	8
2.	3	Piec obrotowy nr 2 wraz z bypassem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	16	8
Źródła budynki				
1.	3	Trafo pieca obrotowego nr 2	16	8
2.	4	Trafo pieca obrotowego nr 1	16	8
3.	5	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
4.	6	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
5.	7	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
6.	8	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
7.	9	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
8.	10	Chłodnik klinkieru nr 1	16	8
9.	11	Chłodnik klinkieru nr 2	16	8
10.	12	Zbiornik osadów ściekowych	16	8
11.	13	Budynek dmuchaw osadów ściekowych	16	8
12.	14	Budynek młynów węgla nr 1 i nr 2 wraz ze sprężarkami	16	8
13.	32	Młyny surowca, wieże schładzające, wieża wymienników cyklonowych wraz z prekalcyntorami oraz sprężarkami - piece obrotowe nr 1 i 2	16	8
14.	36B	Suszarnia taśmowa	16	8
15.	37B	Wieża załadunku klinkieru na wagony (odpylacz+wentylator+silnik)	16	8
16.	38	Stacja załadunku pyłu węglowego	16	8

”

8. W punkcie II.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” tabela wraz z objaśnieniami, otrzymuje nowe brzmienie:

”

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego *)	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz.U. 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w [dB] powodowany przez pozostałe obiekty i działalność będącą źródłem hałasu	
			L _{AeqD} Pora dnia	L _{AeqN} Pora nocy
1.	1 MN, MU - tereny mieszkaniowo- usługowe	Lp. 3d) Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45
2.	UPo – tereny zabudowy związanej ze stałym lub wielogodzinnym przebywaniem dzieci i młodzieży	Lp. 2b) Tereny zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży	50	----**)

3.	MW - teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej	Lp. 3a) Tereny zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
4.	RM – tereny zabudowy zagrodowej	Lp. 3b) Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

*) tereny oznaczono zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miejscowości wsi Chorula zatwierdzonym uchwałą Rady Miejskiej w Gogolinie nr LII/427/2010 z dnia 5 listopada 2010 r. (Dz. Urz. Województwa Opolskiego z 2010 r., Nr 153, poz. 1828).

) dla terenu o symbolu **UPo zgodnie z zapisami zawartymi w objaśnieniach pod tabelą nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz.U. 2014 r., poz. 112) w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku w związku z nie wykorzystywaniem tego terenu, zgodnie z jego funkcją w porze nocy, nie obowiązuje na nim dopuszczalny poziom hałasu w porze nocnej."

9. W punkcie IV. pozwolenia o nazwie „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” treść podpunktów od 1 do 18 otrzymuje nowe brzmienie:

- ”
1. Wdrożony Zintegrowany System Zarządzania w skład którego wchodzi System zarządzania środowiskowego wg normy ISO 14001, jako wewnętrzny system zarządzania środowiskowego, oparty na procedurach środowiskowych, opisujących działania w obszarze ochrony środowiska, podstawowe procesy, sposoby postępowania i odpowiedzialności. Zintegrowany System Zarządzania obejmuje również normy ISO 9001 oraz OHSAS 18001.
 2. Ograniczanie emisji hałasu poprzez:
 - obudowanie miejsc prowadzenia operacji/urządzeń powodujących hałas,
 - stosowanie ścian chroniących przed hałasem,
 - zamykanie bram w obiektach produkcyjnych,
 - stosowanie tłumików akustycznych (na wylotach kominów i do wentylatorów w filtrach).
 3. Równomierna i stabilna praca pieców obrotowych nr 1 i nr 2 i współpracujących z nimi instalacji oraz urządzeń poprzez zastosowanie komputerowego systemu sterowania procesami, w tym prowadzenie procesu technologicznego, mając na uwadze zapewnianie dotrzymywania dopuszczalnych warunków wprowadzania substancji i energii do środowiska oraz prowadzenie gospodarki materiałowo-surowcowej w oparciu o zasady minimalizacji zużycia surowców i mediów. Zakład posiada urządzenia transportujące i dozujące paliwa.
 4. Dokonywanie starannej selekcji i kontroli wszystkich substancji podawanych do pieców obrotowych nr 1 i nr 2.
 5. Prowadzenie na piecach obrotowych nr 1 i nr 2 regularnego monitorowania i pomiaru parametrów procesu i emisji oraz monitorowania emisji.
Dla działalności z procesów niezwiązanych z piecami obrotowymi takich jak chłodzenie, mielenie, rozładunek i załadunek, transport itp. prowadzenie okresowych pomiarów pyłu ogółem.
 6. Eksploatacja pieców obrotowych nr 1 i nr 2 w oparciu o metodę suchą. Każdy piec obrotowy wyposażony jest w cyklonowe dwupasmowe czterostopniowe wymienniki ciepła i prekalcyntory (dekarbonizatory).
 7. Minimalizacja zużycia energii cieplnej poprzez:
 - zastosowanie nowoczesnych układów dekarbonizacji w piecach obrotowych nr 1 i nr 2,
 - zastosowanie nowoczesnych chłodziaków klinkieru,
 - odzysk ciepła z gazów odlotowych – ciepło z pieców obrotowych wykorzystywane jest do suszenia surowca i węgla, ciepło z chłodziaków rusztowych klinkieru do rozkładu węglanów i suszenia żużla wielkopieczowego, a ciepło z chłodziaka rusztowego klinkieru pieca obrotowego nr 2 do suszenia paliw zastępczych w suszarni paliw zastępczych.

W piecach obrotowych nr 1 i nr 2, oprócz paliw podstawowych, stosowane są paliwa zastępcze, tj. paliwa na bazie odpadów innych niż niebezpieczne. W piecach obrotowych nr 1 i nr 2 prowadzony jest odzysk energetyczny odpadów R-1, a także proces D-10 związany z unieszkodliwianiem odpadów. W procesie wypału klinkieru wykorzystywana jest biomasa jako nośnik energii. Stosowany jest czterostopniowy wymiennik ciepła, odzysk ciepła z chłodnika rusztowego, a także minimalizuje się stosowanie by-pasu piecowego.

8. W celu zmniejszenia zużycia energii pierwotnej w procesie wypału klinkieru jako dodatek stosowany jest żużel wielkopiecowy. Do produkcji cementów niskoalkalicznych w procesie wypału klinkieru jako dodatek stosowany jest piasek.
9. Odzysk ciepła z gazów odlotowych – ciepło z pieców obrotowych nr 1 i nr 2 wykorzystywane jest do suszenia surowców i węgla, ciepło z chłodnika rusztowego klinkieru - do rozkładu węglanów i suszenia żużla wielkopiecowego, a ciepło z chłodnika rusztowego klinkieru pieca obrotowego nr 2 do suszenia paliw zastępczych w suszarni paliw zastępczych.
10. Wykorzystywanie systemu nadzoru zużycia energii elektrycznej oraz stosowanie wysokoefektywnych energetycznie urządzeń przemiałowych.
11. Stosowanie paliw zastępczych (paliw alternatywnych) będących rozdrobionymi frakcjami palnymi odpadów innych niż niebezpieczne. Paliwa alternatywne o stałej jakości odbierane są od dostawców a następnie przechodząc fazę magazynowania na terenie zakładu dozowane są wagowo do instalacji pieców obrotowych nr 1 i nr 2. Zakład prowadzi Kartę Kontroli Procesu, w której określone są parametry jakie należy badać w ramach kontroli procesu. Zakład prowadzi badania jakości paliw oraz surowców stosowanych w procesie wypału.
12. Zagwarantowanie odpowiedniego przetwarzania odpadów wykorzystywanych jako paliwa lub surowce w piecu, poprzez używanie właściwych pod względem temperatury i czasu przebywania, punktów dozowania odpadów do instalacji pieców obrotowych nr 1 i nr 2, stabilną pracę pieców obrotowych a także wstrzymanie lub zakończenie współspalania odpadów w fazach takich jak rozruch lub zatrzymanie
Zakład nie stosuje odpadów niebezpiecznych.
13. Wykorzystywanie w procesie produkcji klinkieru wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne.
14. Ograniczenie oraz zapobieganie niezorganizowanej emisji pyłu dzięki transportowaniu materiałów zamkniętymi systemami odpylanymi przez filtry tkaninowe oraz dzięki obudowaniu/zamknięciu miejsc prowadzenia operacji, przy których występuje duże zapylenie, takich jak mielenie. Stosowane jest zamknięte składowanie w obiektach wyposażonych w filtry tkaninowe (silos klinkieru, hala klinkieru) z automatycznymi systemami transportu. Zakład poprzez systemy sterowania nadzoruje pracę urządzeń.
15. Ograniczenie oraz zapobieganie niezorganizowanej emisji pyłu dzięki składowaniu w zadanej hali surowców wykorzystywanych w ciągu technologicznym pieca obrotowego nr 1 i nr 2, a także dzięki wykorzystywaniu do rozładunku węgla maszyn zwałująco-ładujących. Na terenie zakładu utrzymywany jest porządek na drogach i placach.
16. Ograniczanie emisji pyłów pochodzących z procesów, przy których występuje duże zapylenie, innych niż procesy wypalania w piecach, chłodzenia i główne procesy mielenia poprzez zastosowanie filtrów tkaninowych i systematyczne kontrolowanie stanu technicznego instalacji odpylających.
17. Ograniczenie emisji pyłu z gazów odlotowych pochodzących z procesów wypalania w piecach obrotowych nr 1 i nr 2 dzięki wykorzystaniu filtrów tkaninowych.
18. Ograniczenie emisji pyłu z gazów odlotowych pochodzących z procesów chłodzenia i mielenia dzięki wykorzystaniu filtrów tkaninowych.
19. Redukcja emisji tlenków azotu z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach obrotowych nr 1 i nr 2 dzięki instalacji SNCR (selektywna redukcja niekatalityczna) wykorzystującej wodę amoniakalną.
20. Osiągnięcie skutecznej redukcji tlenków azotu przy jednoczesnym utrzymywaniu wycieku amoniaku na jak najniższym poziomie dzięki stosowaniu odpowiedniej proporcji stechiometrycznej amoniaku w celu osiągnięcia jak najskuteczniejszej redukcji tlenków azotu i ograniczenia wycieku amoniaku.

21. Zastosowanie w procesie produkcji klinkieru surowców oraz paliw gwarantujących spełnianie standardu emisyjnego dla emisji dwutlenku siarki bez konieczności stosowania techniki redukcji emisji dwutlenku siarki.
22. Redukcja emisji dwutlenku siarki z pieców obrotowych nr 1 i nr 2 poprzez równą i stabilną pracę pieców obrotowych oraz optymalizację procesów mielenia surowca we współpracujących z nimi młynach surowca przy wykorzystaniu komputerowego systemu sterowania procesami.
23. Ograniczanie emisji CO z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach obrotowych poprzez prowadzenie równomiernej i stabilnej pracy pieców obrotowych i współpracujących z nimi instalacji oraz urządzeń przy zastosowaniu systemu sterowania procesami. Na pracę wykorzystywanych w procesie wypału klinkieru odpylaczy tkaninowych nie wpływają piki emisji tlenu węgla.
24. Staranny dobór i kontrola podawanych do pieców obrotowych surowców pod kątem unikania podawania surowców o dużej zawartości lotnych związków organicznych w celu ograniczenia emisji TOC do powietrza.
25. Staranny dobór i kontrola podawanych do pieców obrotowych paliw i surowców z niską zawartością chloru, celem ograniczenia emisji HCl do powietrza.
26. Stosowanie paliw i surowców z niską zawartością fluoru, celem ograniczenia emisji HF do powietrza.
27. Zapobieganie emisjom PCDD/F lub utrzymywanie na niskim poziomie emisji PCDD/F z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach poprzez prowadzenie równomiernej i stabilnej pracy pieców obrotowych i współpracujących z nimi instalacji oraz urządzeń przy jednoczesnym zastosowaniu systemu sterowania procesami. Prowadzony jest staranny dobór i kontrola paliw piecowych pod kątem zawartości chloru.
28. Ograniczanie emisji metali z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach obrotowych poprzez stosowanie paliwa o niskiej zawartości metali oraz stosowanie urządzeń odpylających.
29. Zmniejszenie ilości odpadów stałych z procesu produkcji dzięki całkowitemu wykorzystywaniu wychwyconego w odpylaczach pyłu, który zawracany jest z powrotem do procesu produkcji. Wychwycony pył w filtrze piecowym jest wykorzystywany bezpośrednio w piecu jako składnik wsadu surowcowego, natomiast wychwycony pył z filtra chłodnika klinkieru wykorzystywany jest do produkcji cementu.
30. Działania, których realizacja ma na celu dostosowanie instalacji do spełniania wymagań najlepszych dostępnych technik, określono w poniższej tabeli określającej harmonogram realizacji działań dostosowujących instalacje do wymogów BAT. ”

10. W punkcie VI.2.1.2 pozwolenia o nazwie „Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza i parametrów procesu technologicznego do środowiska – od 5.09.2018 r.” treść wiersza jedenastego otrzymuje nowe brzmienie:

11.			Pozostałe źródła emisji pyłu o przepływach < 10 000 Nm ³ /h (emitory: 9, 10, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 85, 86, 87,88,104,105,106, 108, 110, 111, 112, 113, 118, 145, 154) oraz ze względu na rzadką eksploatację: - załadunek klinkieru na samochody (E42)	Bieżące przeglądy stanu urządzeń i instalacji odpylających	Zgodnie z Systemem Przeglądów Okresowych zawartych w SAP (zintegrowany system informatyczny bazujący na wzorcach biznesowych)
-----	--	--	--	--	---

”

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Górażdże Cement S.A. pismem nr TS/74/2017 z 5 kwietnia 2017 r. (data wpływu do UMWO – 6 kwietnia 2017 r.) zwróciły się do Marszałka Województwa Opolskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach tego samego organu nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru w piecach obrotowych Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1”, opracowaną przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO S.C. Halina i Zbigniew Juszcak w kwietniu 2017 r.;
- aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego, potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późniejszymi zmianami) elektroniczny zapis wniosku przekazano przy piśmie nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 12 kwietnia 2017 r. Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Dodatkowo należy stwierdzić, że postępowanie w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego jest kolejnym po uzyskaniu decyzji, o której mowa w art. 29 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) i nie obejmuje w związku z tym informacji, o których mowa w art. 208 ust. 2 punkt 4 litera a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, tj. informacji o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Przedsięwzięcie objęte niniejszym wnioskiem w żaden sposób nie wpłynie na zmianę stanu w tym zakresie. W związku z realizacją przedsięwzięcia objętego wnioskiem nie będą stosowane ani uwalniane substancje, mogące spowodować ryzyko zanieczyszczenia gleby.

Po analizie zawartości merytorycznej wniosku, organ pismem nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 4 maja 2017 r. wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia.

Jednocześnie, z uwagi na konieczność dokonania wyjaśnień i uzupełnień niezbędnych do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, mając na względzie przepis art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.) pismem nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 4 maja 2017 r., organ poinformował wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do 30 czerwca 2017 r.

Pismem nr TS/106/2017 z 16 maja 2017 r. oraz nr TS/136/2017 z dnia 26 czerwca 2017 r. uzupełniono złożony wniosek.

Zawnioskowana zmiana dotyczy realizacji instalacji - stacji załadunku pyłu węglowego na samochody zlokalizowanej na terenie Cementowni Górażdże w Choruli. W ramach tej instalacji

zabudowany został układ transportu pyłu węglowego z istniejącego na wydziale węgla zbiornika buforowego pyłu węglowego do nowego stanowiska załadunku pyłu węgla na autocysterny. Pył węglowy ze zbiornika transportowany jest do stacji załadunku pyłu węglowego na samochody (autocysterny) wyposażonej w rękaw załadowczy. Rękaw załadowczy wyposażony został w windę rękawa załadowczego, wibrator do oczyszczania rękawa po zakończeniu załadunku, filtr tkaninowy z wentylatorem odciągowym oraz wibracyjny czujnik napełnienia.

Instalacja ta umożliwi załadunek i następnie transport pyłu węglowego do instalacji technologicznych konsumenta zewnętrznego w tym także do Zakładu EKOCEM w Dąbrowie Górniczej, eksploatowanego przez Górażdże Cement S.A., gdzie pył węglowy wykorzystywany będzie do opalania paleniska młyna żużla.

Nadmienić należy, że zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Spółka pismem nr TS/280/2016 z 16 grudnia 2016 r. poinformowała właściwy organ ochrony środowiska, tj. Marszałka Województwa Opolskiego o planowanych zmianach w funkcjonowaniu instalacji.

Po analizie przedłożonych przez Górażdże Cement S.A. informacji organ uznał, że planowane zmiany nie mają charakteru istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, gdyż planowane zmiany w funkcjonowaniu instalacji nie będą związane ze znaczącym zwiększeniem negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko, jednak będą wymagały zmiany niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego o czym organ poinformował Zakład w piśmie nr DOŚ.7222.5.9.2016.MSu z 28 grudnia 2016 r.

Stacja załadunku pyłu węgla na autocysterny na terenie Cementowni Górażdże w Choruli zakwalifikowana została do przedsięwzięć, o których mowa w § 3 ust. 2 punkt 1 (przedsięwzięcia polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w § 2 ust. 1 i niespełniające kryteriów, o których mowa w § 2 pkt 1) w związku z § 2 ust. 1 pkt 18 (instalacje do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej niż 500 t na dobę) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. 2016, poz. 71), tj. do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Dla przedsięwzięcia będącego przedmiotem wniosku, wydana została, przez Burmistrza Gogolina, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nr WG.III.6620.12.2016 z 24 lutego 2017 r.

W decyzji tej Burmistrz Gogolina, po zapoznaniu się ze stanowiskami właściwych organów, tj. Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Opolu, Marszałka Województwa Opolskiego oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Krapkowicach, stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Natomiast określił wymagania dotyczące ochrony środowiska do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2016 r., poz. 353, ze zmianami), w szczególności w projekcie budowlanym o wyposażenie instalacji załadunku pyłu węglowego w rękaw załadowczy posiadający filtr workowy zapewniający wielkość emisji nie wyższą niż 10 mg/Nm³.

Wnioskowana zmiana nie jest spowodowana zmianami w funkcjonowaniu instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych, objętej cytowanym pozwoleniem zintegrowanym, mogąca spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Proces produkcji klinkieru w piecach obrotowych odbywał się będzie jak dotychczas.

Biorąc pod uwagę powyższe Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowane zmiany w funkcjonowaniu instalacji nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu przepisów art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącej spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

W ramach przedmiotowej instalacji powstało nowe źródło emisji zanieczyszczeń do powietrza w postaci stanowiska załadunku pyłu węglowego. Stanowisko załadunku wyposażone zostało w odpylacz tkaninowy gwarantujący osiągnięcie emisji pyłowej na poziomie 10 mg/Nm³. Czas pracy nowego

stanowiska wyniesie 730 h/rok a jego eksploatacja będzie powodować dodatkową emisję pyłu na poziomie 0,012 kg/h, tj. 0,0088 Mg/rok.

Zmianie ulegnie emisja hałasu do środowiska ze względu na fakt, że powstały nowe źródła hałasu. Nowa instalacja załadunku pyłu węgla na autocysterny nie spowoduje zmian w rodzajach i ilościach surowców, materiałów wykorzystywanych do procesu wypału klinkieru, w ilości i rodzajach odpadów wytwarzanych w ramach aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja – stacja załadunku pyłu węglowego podlega wymogom Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu.

We wniosku zidentyfikowano wymagania, które instalacja powinna spełniać i dokonano analizy zgodności z tymi wymaganiami. Analiza konkluzji BAT potwierdziła, że emitor E154 spełnia wymogi w zakresie zmniejszenia skanalizowanych emisji pyłu poprzez system obsługi technicznej, w którym szczególny nacisk kładzie się na działanie filtrów stosowanych w operacjach, przy których występuje duże zapylenie, innych niż procesy wypalania w piecach, chłodzenia i główne procesy mielenia - w tym ograniczenia emisji pyłów do poziomu poniżej 10 mg/Nm³.

Analiza wniosku wykazała, że instalacja - stacja załadunku pyłu węgla na autocysterny na terenie Cementowni Górażdże w Choruli spełnia wymagania, o których mowa w przepisie art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniem, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego na warunkach określonych w tej decyzji.

Wprowadzono do pozwolenia opis instalacji - stacji załadunku pyłu węgla na autocysterny.

Na potrzeby wniosku o zmianę pozwolenia zostały przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniające wszystkie źródła emisji substancji do powietrza zlokalizowane na terenie Zakładu, które wykazały, że instalacja nie powoduje przekroczenia wartości stężeń dopuszczalnych ani wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16, poz. 87).

W obecnie posiadanym pozwoleniu zintegrowanym, z uwagi na konieczność dostosowania jego warunków do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, w części dotyczącej charakterystyki źródeł emisji oraz wielkości ich emisji do powietrza ustalono dwa okresy: do 4 września 2018 r. i od 5 września 2018 r.

Dlatego też, zgodnie z wnioskiem strony do 4 września 2018 r. określono wielkość emisji pyłu z emitora E154 w kg/h. Natomiast od 5 września 2018 r. określono emisję dopuszczalną dla pyłu wprowadzanego z instalacji - stacji załadunku pyłu węgla na autocysterny na poziomie wynikającym z konkluzji BAT. Zgodnie z wymaganiami najlepszych dostępnych technik dla źródeł związanych z operacjami, przy których występuje duże zapylenie innych niż procesy wypalania w piecach, chłodzenia i główne procesy mielenia, jakim jest przedmiotowa instalacja określono graniczną wielkość emisji pyłu ogółem na poziomie 10 mg/Nm³.

Ustalona w niniejszej decyzji roczna emisja uwzględnia zmianę wielkości emisji wynikającą z eksploatacji ww. instalacji.

W Zakładzie nie przewiduje się funkcjonowania instalacji - stacji załadunku pyłu węglowego na samochody w warunkach odbiegających od normalnych. Dlatego też nie określono momentu zakończenia i momentu rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Po rozpatrzeniu wniosku, organ uznał za zasadne dokonanie zmian również w części dotyczącej emisji hałasu. W punkcie II.2.1, w tabeli wyszczególniono projektowane oraz istniejące źródła hałasu wraz z ich czasem pracy w porze dnia i porze nocy. We wniosku stanowiącym podstawę do zmiany

pozwolenia przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku pochodzącego od wszystkich źródeł zakładu, tj. uwzględniono zarówno eksploatację instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego jak i instalacji pozostałych. Z obliczeń tych wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach objętych ochroną akustyczną, co dało podstawę do zmiany pozwolenia w tym zakresie.

W niniejszej decyzji, w punkcie II.2.2. w tabeli zaktualizowano zapisy dotyczące rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, wpisując aktualnie obowiązujące przepisy - obwieszczenie Ministra Środowiska z dnia 15 października 2013 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Ze względu na rodzaj odpylanego materiału, tj. pyłu węgla kamiennego i związane z tym zagrożenie wybuchu pyłu węgla kamiennego w czasie wykonywania pomiaru emisji pyłu, organ uwzględniając wniosek Spółki, odstąpił od obowiązku montażu króćców pomiarowych na emitorze E154 oraz w okresie do 4 września 2018 r. prowadzenia pomiarów.

Natomiast w okresie od 5 września 2018 r. biorąc pod uwagę wymagania dotyczące monitorowania wynikające z konkluzji BAT, zgodnie z wnioskiem strony, ustalono monitoring dla stanowiska załadunku pyłu węglowego na samochody i w związku z powyższym niniejszą decyzją dla emitora E154 ustanowiono obowiązek dokonywania bieżących przeglądów stanu urządzeń i instalacji odpylającej zgodnie z Systemem Przeglądów Okresowych zawartych w SAP (zintegrowanym systemie informatycznym bazującym na wzorcach biznesowych).

W niniejszej decyzji w oparciu o wymagania konkluzji BAT, dokonano aktualizacji zapisów w zakresie wymaganych działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposobu ograniczania oddziaływań transgranicznych, poprzez dookreślenie stosowanych przez instalację najlepszych dostępnych technik wynikających z wymogów BAT.

Zgodnie z wnioskiem Spółki Górażdże Cement, biorąc pod uwagę nazewnictwo stosowane w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, niniejszą decyzją zastąpiono nazwę urządzenia - kalcynatora nazwą prekalcynator.

Termin oddania do eksploatacji instalacji załadunku pyłu węgla na autocysterny zgodnie z wnioskiem strony został określony na dzień 30 czerwca 2017 r.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie określono terminu rozpoczęcia eksploatacji przedmiotowej instalacji, jak również nie określono terminu od kiedy będzie możliwa emisja z tego źródła z uwagi na fakt, że rozpoczęcie pracy instalacji nastąpi z dniem wydania niniejszej decyzji.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w dniu 4 kwietnia 2017 r. w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych), przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Górażdże Cement S.A.
ul. Cementowa 1 w Choruli
47-316 Górażdże

2. aa.

Z up. Marszałka Województwa
Małgorzata Justyszyn-Sieczonka
Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska

Inspektor
Małgorzata Justyszyn-Sieczonka

