

Marszałek
Województwa Opolskiego
ul. Piastowska 14
45-082 Opole

DOŚ-III.7222.25.2017.MK



Decyzja niniejsza stała się.
z dniem 13.05.2017 r.
ostateczna i podlega wykonaniu

Opole, dnia 26 kwietnia 2017 r.

Decyzja

Na podstawie art. 188 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu z 10 marca 2017 r. nr RCZIUO.7021.59.2017 (data wpływu do UMWO 10.03.2017 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. (wraz ze zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania maksymalnie 50 000 Mg/rok, tj. 200 Mg/rok oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu

orzekam

I. Zmienić na wniosek decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r., zmienionej następnie decyzjami: nr DOŚ.7222.146.2014.MK z 8 stycznia 2015 r., DOŚ.7222.101.2014.AKa z 27 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.101.2014.AKa z 24 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.2.45.2015.MK z 2 października 2015 r., nr DOŚ.7222.52.2015.MK z 6 listopada 2015 r., nr DOŚ-III.7222.8.2016.MK z 9 maja 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.33.2016.MK z 13 października 2016 r. udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania maksymalnie 50 000 Mg/rok, tj. 200 Mg/dobę oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu, w sposób następujący:

1. W punkcie I.2.2.2. pn. „Miejsce i dopuszczone metody unieszkodliwiania, transport odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D8 i do procesu odzysku poprzez kompostowanie (R3)”, treść o brzmieniu:

„Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D8 i do procesu odzysku poprzez kompostowanie (R3):

- o kodzie 19 12 12 i frakcja ex 19 12 12 (frakcja podsitowa) – przekazywana na bieżąco do przetwarzania; może być magazynowana luzem na utwardzonym placu magazynowym pod sitem lub obok linii do przetwarzania biologicznego,
- pozostałe odpady magazynowane będą luzem, w kontenerach lub innych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym obok linii do przetwarzania biologicznego.”

zostaje zastąpiona treścią o brzmieniu:

„Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D8 i do procesu odzysku poprzez kompostowanie (R3):

- o kodzie 19 12 12 i frakcja ex 19 12 12 (frakcja podsitowa) – przekazywana na bieżąco do przetwarzania; może być magazynowana luzem na utwardzonym placu magazynowym obok instalacji stabilizacji i kompostowania (Etap 0), na placu przetwarzania (Etap II), przy instalacji kontenerowej do stabilizacji (Etap III) przy boksach do stabilizacji (Etap IV),

- pozostałe odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach albo innych pojemnikach na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym obok instalacji stabilizacji i kompostowania (Etap 0), na placu przetwarzania (Etap II), przy instalacji do kompostowania (Etap III)."

2. W punkcie I. 3.2.1 pn. „Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania odpadów metodą odzysku – R3, poprzez kompostowanie odpadów selektywnie zebranych, magazynowanie i transport odpadów”, treść o brzmieniu:

„Odpady przewidziane do przetwarzania metodą odzysku poprzez kompostowanie magazynowane są luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym obok kontenerów do kompostowania. Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne, posiadające stosowne zezwolenia.”

zastępuje się treścią o brzmieniu:

„Odpady przewidziane do przetwarzania metodą odzysku poprzez kompostowanie magazynowane są luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym obok instalacji kompostowania (Etap 0), na placu przetwarzania (Etap II), przy instalacji do kompostowania (Etap III). Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne, posiadające stosowne zezwolenia lub z wykorzystaniem własnych pojazdów transportujących objętych zezwoleniem na transport.”

3. Treść punktu I.3.3.1. pn. „Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 poprzez frakcjonowanie odpadów zmieszanych na przesiewaczu bębnowym (sito o wymianach oczek 80 mm i 20 mm)”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.3.3.1. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 poprzez frakcjonowanie odpadów zmieszanych na przesiewaczu bębnowym (sito o wymianach oczek 80 mm i 20 mm)

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do odzysku w procesie R12, tj. w procesie przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym recyklingu stanowią:

- mechaniczne sortowanie odpadów na sicie bębnowym odpadów komunalnych,
- mechaniczne przetwarzanie balastu frakcji nadsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne sortowanie stabilizatu na sicie.

Maksymalna moc przerobowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej, w postaci przesiewacza bębnowego (sita) wynosi 70 000 Mg/rok, czyli 269 Mg/dobę (przy pracy od poniedziałku do piątku, tj. 260 dni w roku). Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku poprzez frakcjonowanie odpadów zmieszanych na przesiewaczu bębnowym (sito o wymiarach oczek powyżej 80 mm - R12):

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2000
2.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	70 000
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	600
4.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic	600
5.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	500

Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania metodą odzysku poprzez frakcjonowanie pod warunkiem, że łączna ich ilość nie przekroczy 70 000 Mg/rok.

Segregacja mechaniczna odbywać się będzie na przesiewaczu bębnowym (sicie). Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R12 będą magazynowane luzem w formie pryzm na utwardzonym placu przy sicie (Etap 0-V), lub w sortowni przy sicie (Etap VI), po czym sukcesywnie będą przetrucane na sito za pomocą ładowarki, gdzie następuje ich podział na frakcje: podsitową kierowaną do stabilizacji tlenowej i frakcję nadsitową kierowaną do odzysku na linię sortowniczą.

Balast z nadsitówki jest przekazany do magazynu, skąd sukcesywnie poddawany jest przesiewaniu na sicie o oczkach 80 mm. Proces przesiewania balastu odbywa się bezpośrednio przed przekazaniem jego frakcji nadsitowej ex 19 12 12 >80 mm odbiorcy zewnętrznemu przetwarzającego tę frakcję w procesach R1-R11. Frakcja: ex 19 12 12 <80 mm – podsitowa z przesianego balastu przekazywana jest do procesu D8.

Przetwarzanie balastu frakcji nadsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku poprzez frakcjonowanie frakcji na przesiewaczu bębnowym (sito o wymiarach oczek powyżej 80 mm - R12):

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	ex 19 12 12	Inne nie wymienione odpady (balast z nadsitówki)	54 000

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku poprzez frakcjonowanie stabilizatu na przesiewaczu bębnowym (sito o wymiarach oczek 20 mm) – proces R12:

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	12 800

Segregacja mechaniczna odbywać się będzie na przesiewaczu bębnowym (sicie). Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R12 będą magazynowane luzem w formie pryzm na utwardzonym placu przy sicie (Etap 0-V) lub w sortowni przy sicie (Etap VI).

W przesiewaczu z sitem o oczkach 20 mm może być przesiewany wytworzony stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99) uzyskiwany w procesie stabilizacji tlenowej (D8). W wyniku przesiania stabilizatu wytworzony zostaje odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (frakcja podsitowa poniżej 20 mm), który zostanie przekazany wyłącznie do odzysku np. w procesie rekultywacji składowiska oraz odpad o kodzie ex 19 05 99, który zostanie przekazany do unieszkodliwienia poprzez składowanie odpadów na składowisku.”

4. W punkcie I.3.4.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetworzeniu poprzez segregację ręczną na linii sortowniczej pochodzących z selektywnej zbiórki oraz odpadów po frakcjonowaniu na sicie bębnowym o kodzie 19 12 12 o frakcji > 80 mm”, przedostatni akapit o treści dotyczącej magazynowania odpadów o brzmieniu:

„Odpad o kodzie 19 12 12 (frakcja powyżej 80 mm) magazynowany będzie w boksie na uszczelnionym placu obok kabiny sortowniczej.”

otrzymuje poniższe brzmienie:

„Odpad o kodzie 19 12 12 (frakcja powyżej 80 mm) magazynowany będzie na utwardzonym placu.”

5. Punkt I.4.3. pn. „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów”, w całości otrzymuje poniższe brzmienie:

„4.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Zbierane odpady będą magazynowane:

- odpady niebezpieczne o kodach: 09 01 11*, 09 01 80*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 18 01 08*, 18 02 07*, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 19*, 20 01 21*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 29*, 20 01 31*, 20 01 33* oraz odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 34, 20 01 36 – selektywnie, pod wiatą technologiczną lub w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym na wydzielonej części wyasfaltowanego placu magazynowego obok wiaty technologicznej (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub w boksach w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów (Etap IV - docelowy),
- odpady niebezpieczne o kodach: 13 01 01*, 13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 04*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 16 01 13*, 16 01 14* – selektywnie, w specjalistycznych, zamkniętych pojemnikach w wydzielonym miejscu wiaty technologicznej lub w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym na wydzielonej części wyasfaltowanego placu magazynowego obok wiaty technologicznej (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub w boksach w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów (Etap IV - docelowy),
- odpady niebezpieczne o kodach: 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 20 01 23*, 20 01 35* oraz odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 16 02 14, 16 02 16 – selektywnie, w specjalistycznych, zamkniętych pojemnikach w wydzielonym miejscu wiaty technologicznej lub w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym na wydzielonej części wyasfaltowanego placu magazynowego obok wiaty technologicznej (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub w boksach w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów (Etap IV - docelowy),
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 07 01 80, 10 01 01, 10 09 06, 10 09 08, 10 10 06, 10 10 08, 10 12 06, 10 12 08, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 81, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 09 04 – luzem, selektywnie lub nieselektywnie, na utwardzonym placu magazynowym odpadów wykorzystywanych na kwaterach składowiska (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub w boksach w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów (Etap IV docelowy),
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03 – luzem, selektywnie lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu magazynowym odpadów wykorzystywanych na kwaterach składowiska (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub w boksach w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów (Etap IV - docelowy),
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 19 12 01, 20 01 01, 20 01 99 – zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na wydzielonym utwardzonym placu magazynowym przy linii sortowniczej (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub w boksach zlokalizowanych w sortowni (Etap VI - docelowy),
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 02, 15 01 05 – zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na wydzielonym utwardzonym placu magazynowym przy linii

- sortowniczej (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub w boksach zlokalizowanych w sortowni (Etap VI - docelowy),
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 16 01 03, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 08, 20 01 99 – luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym przy linii sortowniczej (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub w boksach zlokalizowanych w sortowni (Etap VI - docelowy),
 - odpady inne niż niebezpieczne o kodzie 19 12 10 – zbelowane w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II - docelowy),
 - odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 20 01 08, 20 02 01 – luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym obok kontenerów do stabilizacji (Etap 0) lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania (Etap II) lub na placu technologicznym nr 13 obok kontenerów (Etap III - docelowy),
 - odpady inne niż niebezpieczne o kodzie 20 03 07 – luzem na utwardzonym placu w magazynie odpadów wielkogabarytowych przy drodze do kwatery nr 2 (Etap 0) lub w wydzielonym boksie w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów (Etap IV - docelowy).”

6. W punkcie I.5.4.1. pn. „Sposób gospodarowania przewidzianymi do wytwarzania odpadami”, tabela nr 18, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 18.

Lp.	Kod i nazwa odpadu	Miejsce magazynowania na terenie RCZiUO	Sposób zagospodarowania odpadów
I. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku poprzez frakcjonowanie odpadów zmieszanych na przesiewaczu bębnowym (sito 80 mm lub więcej)			
1.	19 12 12 inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa <80mm)	Odpady przejściowo magazynowane luzem na utwardzonym placu: Etap 0 – obok instalacji stabilizacji, Etap II – w wydzielonym boksie na placu dojrzwania stabilizatu, Etap III – przy kontenerach na placu technologicznym nr 13, Etap IV – przy boksach do stabilizacji.	Przewidywane przetwarzanie metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację biologiczną
2.	19 12 12 inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa <80 mm)	Odpad przejściowo magazynowany w boksie na uszczelnionym placu: Etap 0 – przy kabinie sortowniczej, Etap VI – w boksie zlokalizowanym w sortowni lub nie magazynowany na bieżąco przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku unieszkodliwiania
Ia. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku poprzez frakcjonowanie balastu frakcji nadsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych na przesiewaczu bębnowym (oczka o wymiarach 80 mm)			
1.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80mm - podsitówka)	Odpad przejściowo magazynowany na utwardzonym placu: Etap 0 – obok instalacji stabilizacji, Etap II – w wydzielonym boksie na placu dojrzwania stabilizatu, Etap III – przy kontenerach na placu technologicznym nr 13, Etap IV – przy boksach do stabilizacji.	Przewidywane przetwarzanie metodą unieszkodliwiania (D8)

2.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80mm - nadsitówka)	Odpad nie magazynowany	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Odpad bezpośrednio po przesianiu na bieżąco umieszczany na środki transportu celem skierowania do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub uprawniona firma zewnętrzna.
----	---	------------------------	---

II. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową

1.	19 05 99 Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	Odpady przeznaczone do odzysku magazynowane są na utwardzonym placu luzem w formie pryzm: Etap 0 – na placu stabilizacji, Etap II – na placu dojrzewania. Odpady przeznaczone do składowania nie są magazynowane.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku poprzez frakcjonowanie na sicie 20 mm lub przekazanie do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku.
2.	19 05 99 inne nie wymienione odpady (zużyta karpina)	Odpad nie magazynowany	Przewidywane przetwarzanie przez unieszkodliwianie w stabilizacji tlenowej (D8)

III. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych

1.	19 12 02 Metale żelazne	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – w magazynie przy drodze do kwatery 2,	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
2.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Etap IV – w boksie w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
3.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
4.	19 12 08 Tekstylnia		Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
5.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z przeznaczeniem do unieszkodliwiania (D5) nie są magazynowane. Odpady z przeznaczeniem do odzysku magazynowane są luzem na utwardzonym placu: Etap 0 – w magazynie przy drodze dojazdowej do kwatery 2, Etap IV – w boksie w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.

IV. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabnianie pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych

1.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z przeznaczeniem do unieszkodliwiania (D5) nie są magazynowane. Odpady z przeznaczeniem do odzysku magazynowane są luzem na utwardzonym placu: Etap 0 – w magazynie przy drodze dojazdowej do kwatery 2, Etap IV – w boksie w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
Va. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez segregację w sortowni odpadu o kodzie 19 12 12 (frakcja powyżej 80 mm – frakcja nadsitowa)			
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
3.	15 01 04 Opakowania z metali	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
4.	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe	Zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
5.	15 01 07 Opakowania ze szkła	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu:	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym

		<p>Etap 0 – obok placu stabilizacji,</p> <p>Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2,</p> <p>Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewiania,</p> <p>Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.</p>	transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
6.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	<p>Odpady gromadzone selektywnie w specjalistycznych zamkniętych pojemnikach lub luzem (w przypadku zużytych urządzeń) na wydzielonym i utwardzonym placu:</p> <p>Etap 0 - w wydzielonym miejscu wiaty technologicznej lub w wydzielonym boksie na placu dojrzewiania,</p> <p>Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewiania,</p> <p>Etap IV – w boksie w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów.</p>	<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.</p>
7.	15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p>Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewiania,</p> <p>Etap IV – w boksie w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów.</p>	<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.</p>
8.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.</p>
9.	16 01 07* Filtry olejowe		<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna</p>
10.	16 02 10* Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09		<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna</p>
11.	16 02 11* Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC		<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna</p>
12.	16 02 12* Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest		<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna</p>
13.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.</p>
14.	16 02 15* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń		<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku.</p> <p>Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.</p>
15.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych		<p>Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku.</p>

	urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
16.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe		Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku.
17.	16 06 02* Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe		Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
18.	16 06 03* Baterie zawierające rtęć		
19.	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
20.	16 06 05 Inne baterie i akumulatory		
21.	19 12 01 Papier i tektura	Zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
22.	19 12 02 Metale żelazne	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji,	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku.
23.	19 12 03 Metale nieżelazne	Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2,	Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
24.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	
25.	19 12 05 Szkło		
26.	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W zamkniętych kontenerach lub innych pojemnikach na wydzielonym placu: Etap 0 - w wydzielonym miejscu wiaty technologicznej lub w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap IV – w boksie w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
27.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2,	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
28.	19 12 08 Tekstylna	Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
29.	19 12 09 Minerały (piasek, kamienie)	Odpad z przeznaczeniem na bieżąco do odzysku, nie magazynowany.	Transport własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna
30.	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)	Zbelowane na utwardzonym placu: Etap 0 – przy placu stabilizacji, Etap II - w wydzielonym boksie na placu	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub

		dojrzewania.	uprawniona firma zewnętrzna.
31.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	Odpad z przeznaczeniem do unieszkodliwiania (D5) nie jest magazynowany. Odpad z przeznaczeniem do odzysku magazynowany luzem lub w belach na utwardzonym placu: Etap 0 – przy placu stabilizacji, Etap IV - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania.	Przewidywane przetwarzanie metodą unieszkodliwiania i odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
Vb. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez segregację w sortowni odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki			
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
3.	15 01 04 Opakowania z metali	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
4.	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe	Zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzewania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
5.	15 01 07 Opakowania ze szkła	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2,	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.

		Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzwania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	
6.	19 12 01 Papier i tektura	Zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzwania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
7.	19 12 02 Metale żelazne	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym lub wydzielonym placu: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzwania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
8.	19 12 03 Metale nieżelazne		
9.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		
10.	19 12 05 Szkło		
11.	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W zamkniętych kontenerach lub innych pojemnikach na wydzielonym placu: Etap 0 - w wydzielonym miejscu wiaty technologicznej lub w wydzielonym boksie na placu dojrzwania Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzwania, Etap IV – w boksie w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
12.	19 12 08 Tekstylnia	Luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym: Etap 0 – obok placu stabilizacji, Etap I - obok drogi dojazdowej do kwatery nr 2, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzwania, Etap V - w wydzielonym boksie w sortowni.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
13.	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)	Zbelowane na utwardzonym placu: Etap 0 – przy placu stabilizacji, Etap II - w wydzielonym boksie na placu dojrzwania.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
14.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad z przeznaczeniem do unieszkodliwiania (D5) nie jest magazynowany. Odpad z przeznaczeniem do odzysku magazynowany luzem lub w belach na utwardzonym placu: Etap 0 – przy placu stabilizacji, Etap IV - w wydzielonym boksie na placu	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.

		dojrzewania.	
VI. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez kompostowanie			
1.	19 05 03 Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane luzem w formie pryzm na utwardzonym placu: Etap 0 – na placu stabilizacji, Etap II – na placu dojrzewania.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
2.	19 05 99 Inne nie wymienione odpady (zużyta karpina)	Odpad nie magazynowany	Przewidywane przetwarzanie przez unieszkodliwienie w stabilizacji tlenowej (D8)
VII. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania - metodą odzysku R12 - poprzez frakcjonowanie stabilizatu na przesiewaczu bębnowym (po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm)			
1.	19 05 03 Kompost nie odpowiadający wymaganiom – frakcja poniżej 20 mm (podsitowa)	Odpady są magazynowane luzem w formie pryzm na utwardzonym placu: Etap 0 – na placu stabilizacji, Etap II – na placu dojrzewania.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku wyłącznie na składowisku odpadów. Transport na zewnątrz – własnym transportem lub uprawniona firma zewnętrzna.
2.	ex 19 05 99 Stabilizat po procesie przesiewania - frakcja powyżej 20 mm (nadsitowa)	Odpady nie są magazynowane, sukcesywnie przekazywane są na składowisko.	Przewidywane przetwarzanie poprzez unieszkodliwienie – składowanie na składowisku odpadów.

Oznaczenie do tabeli:

- symbol * - oznacza odpady niebezpieczne

II. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Regionalne Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu zwróciło się wnioskiem z 10 marca 2017 r. nr RCZIUO.7021.59.2017 (data wpływu do UMWO 10.03.2017 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. (ze zmianami) dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania maksymalnie 50 000 Mg/rok, tj. 200 Mg/dobę oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych na terenie zlokalizowanej na terenie Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 10 marca 2017 r. wraz ze zmianami”,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców nr 0000443968 z 3 marca 2017 r.,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej w kwocie 10 zł,
- zapis w wersji elektronicznej wniosku na informatycznym nośniku danych (CD).

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do zmiany pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z 9 listopada 2010 r. w sprawie

przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach Ekoportalu (karta nr 92/2017) w 14 marca 2017 r.

Jednocześnie wypełniając obowiązek określony w art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ przy piśmie z 16 marca 2017 r. nr DOŚ-III.7222.25.2017.MK przesłał elektronicznie przez platformę ePUAP, kopię wniosku Ministrowi Środowiska.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowane zmiany nie są istotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, jednakże wymagają zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. (wraz ze zmianami), w zakresie zmiany miejsc magazynowania, zarówno wytwarzanych, jak i przetwarzanych oraz zbieranych odpadów.

Wniosek dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie wyłącznie zmiany miejsc magazynowania odpadów, w związku z realizacją przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji RIPOK w RCZiUO „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu. Realizacja tego planowanego przedsięwzięcia będzie wymagała przeniesienia wskazanych dotychczas w pozwoleniu zintegrowanym miejsc magazynowania na tymczasowe miejsca magazynowania odpadów, w związku z trwającymi na tym terenie pracami budowlanymi. Wnioskodawca poinformował o realizacji przedsięwzięcia etapami i dlatego zawniioskował o nowe miejsca magazynowe z uwzględnieniem realizacji etapów 0 – VI.

Po przeanalizowaniu treści wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że wymagane są dodatkowe wyjaśnienia oraz uzupełnienie informacji zawartych we wniosku. W związku z powyższym, pismem nr DOŚ-III.7222.25.2017.MK z 3.04.2017 r. wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku w zakresie szczegółowego wskazania miejsc magazynowania odpadów oraz opisanie na czym polegać będzie planowane przedsięwzięcie, polegające na rozbudowie instalacji RIPOK wraz ze wskazaniem lokalizacji nowych instalacji. W trakcie prowadzonego postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego organ poinformował wnioskodawcę o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy, tj. do 28 kwietnia 2017 r.

Przy piśmie nr RCZiUO.7021.59.2017 z 6 kwietnia 2017 r. Spółka przedłożyła wyjaśnienia, w którym przedstawiła zakres planowanej rozbudowy instalacji RIPOK w zakresie:

- zabudowy hali sortowni wraz z podstawowym wyposażeniem umożliwiającą przetworzenie 42 000 Mg/rok odpadów zmieszanych oraz 4000 Mg/rok odpadów z selektywnej zbiórki,
- zabudowy 8 żelbetowych reaktorów instalacji biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, co umożliwi przeprowadzenie procesu stabilizacji tlenowej dla 31 000 Mg/rok tej frakcji lub procesu biosuszenia dla 42 000 Mg/rok odpadów zmieszanych,
- przeniesienia istniejącej instalacji stabilizacji kontenerowej na nowo projektowany plac w celu wykorzystania jej do procesu kompostowania,
- zabudowy placu dojrzewania stabilizatu i kompostu,
- zabudowy boksów magazynowych na surowce wtórne,
- adaptacji istniejącego placu magazynowego na węzeł przetwarzania i magazynowania odpadów wielkogabarytowych i budowlanych oraz magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- adaptacji istniejącej wiaty na garaże,
- zabudowy myjki kół i podwozi,
- zabudowy dodatkowej wagi samochodowej,
- zabudowy zaplecza socjalnego dla pracowników,
- zabudowy zbiornika wód deszczowych,
- zabudowy dróg i placów manewrowych,

która to rozbudowa nie została objęta niniejszym wnioskiem o zmianę pozwolenia, ale spowoduje, że w pozwoleniu zintegrowanym z uwagi na jej zakres i czas realizacji istnieje konieczność ustalenia miejsc magazynowania odpadów w tym okresie.

Z wniosku wynika, że w trakcie realizacji etapu I zmieni się tymczasowo miejsce magazynowania surowców wtórnych (szkło luzem magazynowane będzie na utwardzonym, szczelnym betonowym placu wyłączonym na nieeksploatowanym końcowym odcinku drogi dojazdowej do kwatery nr 2, pozostałe odpady powstałe podczas procesu segregacji odpadów na linii sortowniczej przeznaczonych do procesu odzysku w tym recyklingu będą magazynowane sprasowane lub luzem na utwardzonym placu przy drodze dojazdowej do kwatery nr 2). Na placu dojrzwania docelowo będzie przebiegał proces dojrzwania stabilizatu i kompostu oraz magazynowane będą odpady zielone z przeznaczeniem do przekazania uprawnionemu odbiorcy oraz balast z frakcji nadsitowej przeznaczony do odzysku lub unieszkodliwiania, paliwo alternatywne i frakcja podsitowa. Do czasu zakończenia rozbudowy zakończony plac dojrzwania zostanie podzielony na boksy uwzględniające różne rodzaje odpadów.

Na etapie II nastąpi wykonanie placu technologicznego nr 13, utwardzonego i uzbrojonego w system odprowadzania odcieków wraz z infrastrukturą. Przed przeniesieniem instalacji stabilizacji kontenerowej na plac technologiczny nr 13, odpady znajdujące się w kontenerach będą wyładowane na wydzieloną część nowo wybudowanego placu dojrzwania i ułożone w pryzmy w celu dokończenia procesu stabilizacji. Pozostałe wolne powierzchnie placu dojrzwania będą podzielone na boksy wykorzystywane na tymczasowe magazynowanie odpadów jak opisano w Etapie I.

W trakcie realizacji III etapu zaplanowano przeniesienie istniejącej instalacji stabilizacji kontenerowej na plac technologiczny nr 13. Obok kontenerów wydzielone zostanie miejsce magazynowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i frakcji podsitowej przeznaczonych do stabilizacji oraz kompostowania.

Na etapie IV przeprowadzona zostanie zabudowa 8 boksów żelbetowych do biologicznego przetwarzania odpadów wraz z drogami wokół obiektu. Na tym etapie przeniesiony zostanie m.in. magazyn odpadów wielkogabarytowych, magazyn odpadów niebezpiecznych, magazyn frakcji podsitowej oraz balast z frakcji nadsitowej.

W kolejnym etapie nastąpi realizacja pozostałych obiektów Zakładu, m.in.: wagi samochodowej, myjki kół i podwozi, sortowni odpadów zmieszanych, boksów magazynowych, itd. Na tym etapie przeniesiony zostanie magazyn odpadów powstałych podczas procesu segregacji odpadów na linii sortowniczej, przeznaczonych do procesu odzysku w tym recyklingu (surowce z segregacji) z placu dojrzwania do boksów magazynowych.

Ostatni etap VI to realizacja pozostałych dróg oraz placów manewrowych. W trakcie jego realizacji zostaną przeniesione miejsca magazynowe odpadów selektywnie zebranych oraz odpadów powstałych podczas segregacji z placu dojrzwania, frakcji nadsitowej oraz odpadów z przeznaczeniem do siania z magazynu obok sita do sortowni. Ponadto zostaną przeniesione miejsca magazynowe odpadów selektywnie zebranych oraz frakcji nadsitowej i odpadów z przeznaczeniem do siania z magazynu obok sita do sortowni.

Ponadto Spółka w ww. uzupełnieniu doprecyzowała poszczególne miejsca magazynowania odpadów wraz z uwzględnieniem ich przenoszenia w trakcie kolejnych etapów realizacji rozbudowy planowanej inwestycji.

Jednocześnie Spółka przedstawiła, że magazynowanie wytwarzanych odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady.

Tymczasowe miejsca magazynowania odpadów zlokalizowane będą na istniejących, utwardzonych i skanalizowanych placach, zaopatrzonych w systemy odprowadzania wód odciekowych do zbiornika odcieków. Odpady niebezpieczne będą magazynowane selektywnie w specjalistycznych, zamkniętych pojemnikach w wydzielonym miejscu wiaty technologicznej lub w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą luzem,

w zamykanych kontenerach lub w pojemnikach, odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych. Magazynowane odpady będą gromadzone w zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach, a ich magazynowanie będzie zgodne z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej.

Magazynowanie odpadów na poszczególnych etapach odpowiada wymaganiam art. 25 ustawy z dnia 12 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987).

Po przeanalizowaniu wniosku organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519).

Rozpatrując przedmiotowy wniosek organ mając na względzie art. 186 ustawy *Poś* przeanalizował zgodność zawnioskowanych zmian z zapisami „Planu gospodarki odpadami dla województwa opolskiego na lata 2016-2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028”, przyjętego uchwałą nr XXVII/306/2017 Sejmiku Województwa Opolskiego z dnia 28 marca 2017 r.

Biorąc pod uwagę powyższe organ zmienił zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie określenia miejsc magazynowania odpadów, zarówno wytwarzanych, jak i przetwarzanych oraz zbieranych odpadów.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. wraz ze zmianami, pozostawiono bez zmian.

Opłatę w wysokości 10 zł wniesiono przelewem w dniu 9 marca 2017 r. na konto Urzędu Miasta Opola: PKO Bank Polski I Oddział Opole nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249, a dowód uiszczenia przelewu dołączono do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Grabelus
DYREKTOR

Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Regionalne Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „CZYSTY REGION” Sp. z o.o.
ul. Naftowa 7, 47-230 Kędzierzyn-Koźle
2. a. a.

25.04.2017
Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Rozwiązań Środowiskowych
Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

w zamykanych kontenerach lub w pojemnikach, odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych. Magazynowane odpady będą gromadzone w zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach, a ich magazynowanie będzie zgodne z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej.

Magazynowanie odpadów na poszczególnych etapach odpowiada wymaganom art. 25 ustawy z dnia 12 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987).

Po przeanalizowaniu wniosku organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519).

Rozpatrując przedmiotowy wniosek organ mając na względzie art. 186 ustawy Poś przeanalizował zgodność zawnioskowanych zmian z zapisami „Planu gospodarki odpadami dla województwa opolskiego na lata 2016-2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028”, przyjętego uchwałą nr XXVII/306/2017 Sejmiku Województwa Opolskiego z dnia 28 marca 2017 r.

Biorąc pod uwagę powyższe organ zmienił zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie określenia miejsc magazynowania odpadów, zarówno wytwarzanych, jak i przetwarzanych oraz zbieranych odpadów.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. wraz ze zmianami, pozostawiono bez zmian.

Opłatę w wysokości 10 zł wniesiono przelewem w dniu 9 marca 2017 r. na konto Urzędu Miasta Opola: PKO Bank Polski I Oddział Opole nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249, a dowód uiszczenia przelewu dołączono do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Krabelus
DIREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Regionalne Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów
„ CZYSTY REGION” Sp. z o.o.
ul. Naftowa 7, 47-230 Kędzierzyn-Koźle
2. a. a.

Inspektor
Magdalena Kubis
Magdalena Kubis

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyńska-Diecionka
Małgorzata Juszczyńska-Diecionka

