

Opole, dnia 28 listopada 2016 r.

DOŚ-III.7222.19.2016.MK

Decyzja

Na podstawie art. 188, art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Marcina Olearnika – pełnomocnika "EKO-REGION" sp. z o. o. w Bełchatowie z 29 lutego 2016 r. nr 211/2016, o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego z 7 maja 2007 r. nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 (wraz ze zmianami) dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów ponad 45 Mg/dobę, zlokalizowanej w Gotartowie, gm. Kluczbork oraz pozostałych instalacji

orzekam

I. Zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. udzielającej "EKO-REGION" sp. z o. o. w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 400 Mg/dobę oraz instalacji do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności 385 Mg/dobę (część mechaniczna) i 82 Mg/dobę (część biologiczna), zlokalizowanej w Gotartowie, gm. Kluczbork wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: z 30.06.2008 r. nr DOŚ.IV.AKu.7636-17/08, z 15.09.2009 r. nr DOŚ.IV. MK.7636-4/09, z 11.06.2010 r. nr DOŚ.MK.7636-36/10, z 21.01.2013 r. nr DOŚ.7222.61.2011.MK, z 9.12.2013 r. nr DOŚ.7222.37.2013.MK oraz 4.03.2015 r. nr DOŚ.7222.127.2014.MJ (wraz z postanowieniami Marszałka Województwa Opolskiego z 5.05.2014 r. nr DOŚ.7222.16.2014.MK oraz z 8 czerwca 2015 r. nr DOŚ.7222.127.2014.MJ), w sposób następujący:

1. Treść zawarta w punkcie I.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje w całości brzmienie:

„I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością "EKO-REGION" sp. z o. o. w Bełchatowie, zgodnie z odpisem rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego jest:

- gospodarowanie odpadami,
- działalność sanitarna pokrewna,
- przetwarzanie odpadów metalowych, włączając złom,
- transport drogowy towarów pojazdami specjalizowanymi,
- transport drogowy towarów pojazdami uniwersalnymi,
- przeładunek towarów w pozostałych punktach przeładunkowych,
- magazynowanie i przechowywanie towarów w pozostałych składowiskach,
- zarządzanie nieruchomościami na zlecenie,
- sprzątanie i czyszczenie obiektów.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7691917979,
Numer REGON: 590765381.

Teren nieruchomości stanowiącej składowisko odpadów w Gotartowie to działki o numerach ewidencyjnych: 191/6, 191/7, **191/10, 191/11**, 191/13, 191/23, 191/24, **191/25, 191/26, 191/28, 191/29, 191/30, 191/32, 191/33**, obręb Gotartów, gm. Kluczbork.

Pozwoleniem zintegrowanym obejmuje się:

1) instalację do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie do 400 Mg/dobę w Gotartowie, w skład której wchodzi:

- kwatera składowiskowa nr I,
- kwatera składowiskowa nr II,
- studnie odgazowujące kwatery nr I i II,
- 5 pochodni na kwaterze nr I,
- system drenażu odcieków odrębny dla każdej z kwater,
- brodzik dezynfekcyjny,
- przepompownia odcieków z komorą zasuw,
- system monitoringu wód podziemnych złożony z 4 piezometrów,
- pas zieleni izolacyjnej,

2) instalację do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania odpadów w procesie dwustopniowym **30 000 Mg/rok** (średnio ok. **82 Mg/dobę**), tj. instalację do biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi:

- 4 tunele (bioreaktory),
- system napowietrzania,
- system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego w biofiltrze wyposażonym w płuczkę,
- plac dojrzewania,
- boks magazynowy.

Elementy wspólne dla obu instalacji to:

- waga samochodowa,
- zbiornik retencyjny odcieków.

Ponadto na terenie Zakładu znajdują się instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego i urządzenia, tj.:

- instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych o wydajności maksymalnej 100 000 Mg/rok (średnio ok. 385 Mg/dobę),
- kompostownia odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz odpadów ulegających biodegradacji,
- budynek socjalny,
- budynek garażowo-magazynowy,
- budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową,
- wiaty garażowe,
- plac technologiczny nr 2,
- wiaty magazynowe,
- plac manewrowy i drogi technologiczne,
- myjnia płytowa,
- myjnia przejazdowa,
- zbiornik na wody opadowe,
- zbiornik paliwa,
- sieci: wodociągowa, kanalizacyjna, energetyczna,
- sito stacjonarne bębnowe,
- sito mobilne,
- rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych,
- ogrodzenie."

2. Treść zawarta w punkcie I.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Rodzaj i parametry instalacji

Tabela nr 1.

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka instalacji i obiektów towarzyszących
I. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego		
1.	Kwatera nr 1 – instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie	<p>Parametry techniczne instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pojemność kwatery składowiska wynosi 229 770 m³ (tj. ok. 275 000 Mg); powierzchnia kwatery po obrysie skarp zewnętrznych – 2,3 ha, powierzchnia uszczelnienia kwatery – 1,8 ha, – głębokość niecki średnio 3,5 m, nachylenie skarp wewnętrznych 1:4, a zewnętrznych 1:2,5; nachylenie dna kwatery i=0,5% w kierunku do drenażu, spadek wierzchołowy w kierunku północnym, – uszczelnienie w postaci folii PEHD o grubości 1,5 mm, przykrytej 30-40 cm warstwą piasku; pod folią ułożono geowłókninę techniczną stanowiącą warstwę chroniącą folię przed przebiciem przez występujące miejscami żwirowe podłoże, – drenaż nadfoliowy wykonany z rur PE o średnicy Dz-110 mm, który odprowadza odcieki do przepompowni, – przepompownię stanowi żelbetowa studnia o całkowitej wysokości 6,8 m przykryta płytą pokrywową drewnianą; od części dolnej komory przepompowni wyprowadzono kominiek wentylacyjny; wyposażenie przepompowni stanowi pompa o wydajności 8,5 dm³/s i wysokości wznoszenia 12,5 m; rurociąg tłoczny ścieków surowych o średnicy Dz-110 mm, wykonany z rur PE100, podłączony jest do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej; komora zasuw wykonana na rurociągu tłocznym, zlokalizowana obok przepompowni, pozwala na regulację przepływu ścieków z przepompowni do zbiornika odcieków lub do kanalizacji miejskiej lub na kwaterę w celu recyrkulacji, – rzędna dna kwatery – śr. 184,0 m n.p.m., półka technologiczna o szerokości 5,00 m oddzielająca istniejącą skarpe kwatery od skarpy kształtowanej wraz z podniesieniem rzędnych składowania, maksymalna rzędna składowania odpadów (wraz z warstwą przykrywającą): w części południowej 200,45 m n.p.m., w części północnej 199,15 m n.p.m., – system odgazowania stanowi 5 studni odgazowujących o średnicy \varnothing 350÷400 mm z rdzeniem rury grubościenniej dwuwarstwowej perforowanej o średnicy \varnothing 160 mm, w obsypce żwirowej na usypanej przyłmie odpadów, studnie zabudowane (obudowy stalowe do podnoszenia PE \varnothing508 mm g=6,3 mm). Na każdej studni odgazowującej zamontowana jest pochodnia do spalania gazu składowiskowego. Pochodnie wykonane są z rur ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej. Pochodnie zaopatrzone są w przepustnicę umożliwiającą regulację dopływu gazu oraz króciec pomiarowy do pomiaru składu lub ciśnienia gazu składowiskowego oraz przerywacz płomienia. <p>Studnie i pochodnie wykonane są w sposób umożliwiający ich podnoszenie zgodnie z rosnącymi rzędными terenu składowiska.</p> <p>Parametry techniczne pochodni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - czas pracy: do kilku godzin w ciągu dnia, - temperatura spalania 900-1100°C, maksymalny dopływ gazu: ~50 m³/h, - średnica osłony palnika: 300 mm, - średnica części środkowej pochodni: 50 mm,

		<p>- średnica części nad studzienką odgazowującą: 500 mm, - średnica części znajdującej się w studzience odgazowującej: ~400 mm, - wysokość całej pochodni: ~ 2300 mm.</p> <p>Maksymalna ilość unieszkodliwianych odpadów na kwaterze nr 1 i 2 wynosi 80 000 Mg/rok. Rok oddania do użytkowania instalacji: 1998.</p> <p>Czas pracy kompaktorów – 6,5 h/zmianę roboczą, praca w porze dnia (kompaktory nie są wykorzystywane jednocześnie).</p> <p>Czas pracy przepompowni odcieków – 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p> <p>Czas pracy systemu odgazowania - 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p> <p>Eksploatacja składowiska odpadów</p> <p>Na kwaterze deponowane są odpady selektywnie zebrane (wymienione w tabeli nr 2 niniejszej decyzji), zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Po przywiezieniu na składowisko odpadów cały strumień odpadów o kodzie 20 03 01, kierowany jest na instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, natomiast pozostałości po przetworzeniu i inne wydzielone rodzaje odpadów będą przekazywane na składowisko odpadów.</p> <p>Technologia składowania odpadów (zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska) przewiduje stosowanie układu warstw poprzecznych. Odpady uformowane są w warstwy wysokości 1,50 – 2,00 m, które przykrywa się piaskiem, żwirem lub wybranymi rodzajami odpadów obojętnych o grubości 0,1 - 0,3 m. Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną po uformowaniu i wypełnieniu działki roboczej. Warstwa izolacyjna po uformowaniu jest zagęszczana. Miąższość warstwy izolacyjnej jest okresowo kontrolowana, a w przypadku zapadania się wierzchowiny (hałdy w skutek nierównomiernego osiadania) zapadlisko uzupełniane jest materiałem izolacyjnym i zagęszczane. Odpady oraz warstwy izolacyjne plantowane i zagęszczane są przez kompaktor. Dla osiągnięcia pełnego zagęszczenia potrzebny jest kilkakrotnie przejazd maszyny po warstwie odpadów tym samym torem. Obecność odpadów wilgotnych zwiększa możliwość zagęszczenia i zmniejsza krotkość przejazdu kompaktora. Wielkość uzyskanego zagęszczenia zależy również od rodzaju odpadów (struktura materiału, wielkość, zawartość składników organicznych). Dla wszystkich złożonych na kwaterze grup odpadów technologia składowania jest taka sama. Odpady zagęszczane będą przez kompaktor.</p> <p>W celu prawidłowej eksploatacji składowiska pierwsza warstwa odpadowa powinna składać się z drobnej frakcji o średnicy do 40 mm (bez popiołów i pyłów) o miąższości 1,5 – 2,0 m. Zabezpieczy ona warstwę uszczelniającą i drenażową przed uszkodzeniem związanym z ruchem ciężkich pojazdów po kwaterze. Dodatkowo w skutek retencjonowania wody przez odpady, w znacznym stopniu zostanie zredukowany dopływ odcieków do przepompowni, szczególnie podczas ulewnych deszczy. Pierwsza warstwa odpadowa ułożona będzie na całej powierzchni kwatery, zaczynając od najniższego punktu.</p> <p>Technologia eksploatacji kwatery nr I przewiduje uzyskanie maksymalnej założonej rzędnej składowania odpadów na poziomie od 199,15 m n.p.m. w części północnej do 200,45 m n. p.m. w części południowej.</p>
	<p>Kwaterna nr 2 do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p>	<p>Parametry techniczne instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – projektowana pojemność kwatery składowiska – 219 500 m³, (w 241 450 Mg/rok), powierzchnia dolna dna kwatery po ukształtowaniu i uszczelnieniu – 22 155 m², powierzchnia górna dna kwatery (na rzędnej 191 m n.p.m.) – 26 625 m², powierzchnia skarp – 4 768 m², – obwałowanie o docelowej rzędnej 191,00 m n.p.m. i nachyleniu skarp zewnętrznych 1:2,5 oraz wewnętrznych 1:3, – uszczelnienie w postaci sztucznej bariery geologicznej wraz z uzupełnieniem w postaci izolacji syntetycznej; zarówno na dnie kwatery, jak i na skarpach, bariera geologiczna (uszczelnienie mineralne) z gruntów nieprzepuszczalnych o

		<p>współczynnika filtracji $k \leq 10^{-9}$ m/s i o miąższości min. 0,5 m; uszczelnienie syntetyczne dna kwatery z folii PEHD (na dnie gładkiej, a na skarpach strukturalnej), o grubości 2,5 mm położonej na geowłókninie 200 g/m² oraz przykrytej geowłókniną 700 g/m², zakotwienie geomembrany i geowłókniny w rowie kotwiącym, o głębokości min. 0,60 m i szerokości min. 1,0 m, w obwałowaniu kwatery,</p> <ul style="list-style-type: none"> – system drenażu odcieków zbierający wody odciekowe ułożony na uszczelnieniu syntetycznym na podsypce o miąższości 0,10 m, drenaż liniowy odcieków, składający się z kolektorów głównych – rury PEHD DN300 SN 8, pełne (nieperforowane) i perforowane na 2/3 obwodu oraz sączków – rury PEHD DN200 SN 8, perforowanych na 2/3 obwodu, – przedłużone na skarpę kwatery sączki zakończone studzienkami rewizyjnymi PEHD DN400 SN 8; nad drenażem liniowym nasyp z drobnego żwiru o przekroju trapezowym, – drenaż liniowy włączony zostanie do pompowni odcieków, skąd odcieki przepompowane zostaną, do istniejącego zbiornika na odcieki, – przepompownia odcieków z rurociągami tłocznymi z PEHD DN160 SDR 17, o maksymalnej wydajności 32 dm³/s, – studnie odgazowujące DN160 SDR 17,6, z armaturą przyłączeniową do systemu czynnego odgazowania (kiedy produkcja biogazu na kwaterze osiągnie poziom wystarczający do podłączenia instalacji ssawnej), w ilości 7 szt.; studnie stanowią pionowe rurociągi PEHD DN 160 SDR 17,6 perforowane na całym obwodzie i długości osadzone w rurociągach osłonowych PEHD DN 500 SDR 17,6 (podnoszonych w miarę wypełniania kwatery odpadami); przestrzeń pomiędzy obydwiema rurami, wypełniona żwirem 16/32; studnie posadzone na warstwie drenażowej, obudowane nasypem o wysokości min. 1,0 m i nachyleniu maksymalnie 1:1, ze żwiru 16/32, – rów opaskowy o głębokości min. 0,5 m, szerokości dna min. 0,5 m i długości 475 m. <p>Przewidywana rzędna składowania odpadów 199,15 m n.p.m.</p> <p>Maksymalna ilość unieszkodliwianych odpadów na kwaterze nr 1 i 2 wynosi 80 000 Mg/rok.</p> <p>Planowana kwatera nr 2 realizowana będzie w 2017 roku.</p> <p>Czas pracy kompaktorów – 6,5 h/zmianę roboczą, praca w porze dnia (kompaktory nie są wykorzystywane jednocześnie).</p> <p>Czas pracy przepompowni odcieków – 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p>
2.	<p>Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych</p>	<p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych określa się na ok. 100 tys. Mg/rok (średnio ok. 385 Mg/dobę roboczą), części biologicznej MBP – 30 tys. Mg/rok (średnio ok. 82 Mg/dobę).</p> <p>Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i polega na ich przetwarzaniu, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, 2) w instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości 0-90 mm, ulegającej biodegradacji o kodzie 19 12 12, składającej się z tzw. części otwartej i zamkniętej. <p>Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów połączone są w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do przetwarzania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p> <p>Przetwarzaniu poddawane są niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz odpady selektywnie zebrane.</p>

	<p>Przetwarzanie prowadzone jest na linii technologicznej zlokalizowanej w hali sortowni i jej obrębie.</p> <p>Maksymalna łączna wydajność instalacji kształtuje się na poziomie ok. 100 000 Mg/rok. W instalacji przetwarzane są niesegregowane, zmieszane odpady komunalne w ilości do 84 000 Mg/rok oraz odpady selektywnie zebrane w ilości 30 000 Mg/rok (przy czym łączna ilość przetworzonych odpadów komunalnych niesegregowanych i segregowanych nie może przekroczyć ww. maksymalnej wydajności instalacji, tj. 100 000 Mg/rok)..</p> <p>Mechaniczne przetwarzanie odpadów zmieszanych polega na ich przetwarzaniu na linii technologicznej w celu wydzielenia frakcji:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) podsitowej $D_z < 90$ mm (odpad o kodzie 19 12 12, frakcja ulegająca biodegradacji), która kierowana jest kolejno do instalacji stabilizacji tlenowej odpadów, lub unieszkodliwiana poprzez składowanie (jeżeli spełnia wymagania dopuszczenia do składowania odpadów) 2) nadśitowej $D_z > 90$ mm (odpad o kodzie 19 12 12), frakcja ta kierowana do dalszego przetwarzania na linii sortowniczej, celem wydzielenia poszczególnych frakcji nadających się do odzysku. <p>Przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych polega na ich sortowaniu celem wydzielenia poszczególnych frakcji nadających się do odzysku.</p> <p>Ponadto w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez frakcjonowanie na mobilnym sicie poddawane odzyskowi są odpady inne niż zmieszane odpady komunalne, gdzie wydzielana jest drobna frakcja podsitowa < 20 mm oraz w zależności od rodzajów odpadów frakcja 20-50 i > 50 mm.</p> <p>Sito mobilne może być również wykorzystywane do przesiewania ustabilizowanych tlenowo/przekompostowanych odpadów.</p> <p>Część biologiczna MBP - stabilizacja tlenowa z instalacją napowietrzającą i biofiltrem do oczyszczania powietrza z przetwarzanych odpadów.</p> <p>Stabilizacja tlenowa/kompostowanie odpadów jest procesem naturalnym, w którym materiał ulegający biodegradacji o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym ulega rozkładowi. W przypadku stabilizacji tlenowej frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni, stabilizacja traktowana jest jako proces mineralizacji i inertyzacji organiki odpadowej przed jej ostatecznym zdeponowaniem na składowisku.</p> <p>Stabilizacja tlenowa/kompostowanie jest procesem zachodzącym w warunkach aerobowych, prowadzącym do częściowej mineralizacji i humifikacji materii organicznej. W procesie mineralizacji następuje przemiana substancji organicznych w związki mineralne. W trakcie procesu mineralizacji następuje utlenienie substancji organicznych do produktów takich jak: dwutlenek węgla, woda, azotany, fosforany i siarczany. Proces humifikacji polega na przekształceniu resztek roślinnych i zwierzęcych w próchnicę, która z kolei (w przypadku produkcji kompostu z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych) warunkuje urodzajność gleb. Proces kompostowania/stabilizacji tlenowej przebiega w dwóch podstawowych fazach:</p> <p>Faza pierwsza - faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy: startowy, główny i przejściowy. Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do ok. 40°C - 45°C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilne. Etap główny to faza termofilna, przebiegająca w temperaturze 50°C - 75°C, trwająca przez okres 10 - 14 dni. W tym czasie rozwijają się gwałtownie wszelkie ciepłolubne mikroorganizmy, szczególnie bakterie termofilne. W procesach metabolizmu tych bakterii ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli. Etap przejściowy to okres spadku temperatury do około 50°C - 40°C. Następnie proces intensywnego</p>
--	---

	<p>kompostowania przechodzi w fazę drugą.</p> <p>Faza druga – trwająca ok. 4-6 tygodni (zmiennie w zależności warunków zewnętrznych). Temperatura procesu waha się w granicach od 65°C - 40°C i maleje do temperatury otoczenia. Pod wpływem procesów mineralizacji i humifikacji powstaje materiał o cechach próchnicy. Zostają zniszczone organizmy chorobotwórcze, formy przetrwalnikowe tych organizmów oraz nasiona chwastów. W fazie tej rozpoczyna się mineralizacja szczególnie trwałych związków. Rozwijają się grzyby rozkładające celulozę i hemicelulozę. Następuje powolne obniżanie temperatury złoża aż do temperatury otoczenia. Jest to okres dojrzewania kompostu. Zmniejsza się znacznie ilość bakterii termofilnych, które zostają zastąpione ponownie przez bakterie mezofilne. Procesy biochemiczne powoli zanikają wskutek wyczerpywania pożywki. Miernikiem zakończenia procesu kompostowania jest pojawienie się azotanów oraz osiągnięcie wartości stosunku C/N = 16:1 do 20:1 i C/P = 100:1.</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji:</u> Instalacja do stabilizacji tlenowej/kompostowania składa się z 4 boksów (bioreaktorów). Przyjmując wysokość załadunku odpadów na poziomie 3,15 m pojemność nominalna pojedynczego tunelu wynosi ok. 729,9 m³. Pojemność robocza wynosi 679 m³, stabilizowanego/kompostowanego materiału. Czas załadunku pojedynczego boksu to ok. 4-5 godzin. Przyjmując gęstość materiału poddawanego stabilizacji tlenowej na poziomie 650 kg/m³, jednorazowo do pojedynczego tunelu istnieje możliwość załadunku ok. 441,4 Mg wsadu. Czas prowadzenia stabilizacji intensywnej w tunelach – 21 dni, każdy z tuneli pozwala na przeprowadzenie ok. 17 cykli w ciągu roku. Daje to maksymalną wydajność instalacji na poziomie ok. 30 000 Mg/rok. W przypadku mniejszej ilości odpadów do stabilizacji frakcja <90 mm nadsitowa może być na bieżąco załadowywana do boksu. Natomiast uwzględniając maksymalną wydajność instalacji, frakcja <90 mm może być zmagazynowana w boksie magazynowym przy tunelach (bioreaktorach), a następnie załadowywana do tuneli.</p> <p>Tunele (bioreaktory) Instalacja wraz z placem dojrzewania/kompostowania, przeznaczona przede wszystkim do biologicznego unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych z odpadów komunalnych zmieszanych.</p> <p>Wydajność instalacji – ok. 30 000 Mg/rok (ok. 82 Mg/dobę) Obiekt wykonany w technologii Hantsch: żelbetowe części konstrukcyjne (cztery naziemne moduły – zamknięte i zadane tunele (bioreaktory) wykonane z betonu cementowego o grubości ścian 20 cm i wysokości do poziomu +3,50 m. Dach wykonany w konstrukcji stalowej osłoniętej podwójną warstwą specjalnej membrany. Bramy do tuneli bioreaktorów dwudzielne, szczelne, otwierane ręcznie do zewnątrz. Powierzchnia tuneli: 32 m x 34 m = 1 088 m². Maksymalna wysokość załadunku wsadu w poszczególnych tunelach - 3,15 m. Za tylną ścianą szeregu czterech tuneli, zadanych, z całym systemem odprowadzania powietrza poprzez biofiltr pionowy znajdują się wentylatory chronione przed najazdem stalowymi barierkami, o wysokości 1,1 m i długości 1,5 m dla każdego wentylatora. Tunele (boksy) stanowią reaktor zamknięty, w którym następuje stabilizacja i higienizacja wsadu. Proces załadunku/wyładunku wsadu odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Instalacja wyposażona jest w system napowietrzania i wentylacji (przewody wentylacyjne, wentylatory, stalowe elementy konstrukcyjne, kanały w posadzce), system odprowadzania powstających odcieków do zbiornika odcieków przez odstożnik i odpompownię, system sterowania i czujników technologicznych, dach składający się z odpowiedniej membrany, na prefabrykowanej konstrukcji stalowej wraz z</p>
--	---

		<p>odwodnieniem dachu do górnej krawędzi ścian żelbetowych.</p> <p>System napowietrzania Podstawowym elementem instalacji jest system napowietrzania gwarantujący równomierne napowietrzanie pryzm w tunelach. Specjalnie rozwiązanie pozwala na bezawaryjną obsługę bez potrzeby specjalnych zabiegów czyszczenia systemu napowietrzania. System jednocześnie stanowi odprowadzenie odcieków w tunelu. Powietrze wciągane jest za pomocą wentylatorów. Powietrze wciągane jest podgrzane, przez co proces jest stabilniejszy i krótszy. Proces regulowany jest za pomocą sond tlenowych. Wentylatory włączają się w przypadku, gdy zawartość tlenu spada poniżej 79% wartości naturalnej i wyłączają się przy 80%. Wyniki całego procesu rejestrowane są w systemie komputerowym. Napowietrzanie tuneli obejmuje dwa podstawowe strumienie: wyciąg zużytego powietrza z tuneli do oczyszczenia na biofiltrze, zasysanie ciepłego powietrza, które jest recykulowane (wdmuchane) przez podłogę napowietrzającą. Każdy tunel niezależnie wyposażony jest w sieć wyciągową, która prowadzi do instalacji oczyszczania powietrza, w skład której wchodzi biopłuczka i biofiltr zespolone w pojedynczym urządzeniu tzw. biofiltrze kominowym. Układ napowietrzania umożliwia utrzymanie średniej temperatury higienizacji powyżej 55 °C w 95 % objętości wsadu oraz utrzymanie stopnia nasycenia tlenem w wysokości przynajmniej 85% we wsadzie.</p> <p>System oczyszczania powietrza procesowego - biofiltr</p> <p>Powietrze z tuneli jest zasysane i kierowane do biofiltru. W skład instalacji oczyszczania powietrza wchodzi biopłuczka (regulująca wilgotność biofiltru) i biofiltr zespolone w jednym urządzeniu tzw. biofiltrze kominowym. Sieć nawilżania na wlocie i wylocie biofiltru utrzymuje optymalne warunki uzdatniania. Powietrze przepływa przez kolumnę wykonaną z siatki ażurowej, która stanowi rdzeń biofiltru. Materiał filtracyjny znajduje się między rdzeniem a konstrukcją z włókna szklanego. Oczyszczane powietrze rozkłada się równomiernie po całej wysokości biofiltru i jest odprowadzane przez otwory o średnicy 30 mm +/-20% wykonane na całej powierzchni biofiltru. Biofiltr posiada wymiary: średnica: ok. 4 m, wysokość: ok. 10 m wraz z cargą wiatrową i jej pokrywą, objętość materiału filtracyjnego: ok. 150 m³, ciężar z napełnieniem: ok. 100 ton. Materiał filtracyjny stanowi kora kalibrowana o wymiarach 20/40 mm. Biofiltr posiada dwie sieci nawilżania: układ zamgławiania na wlocie kolumny powietrznej, sieć nawilżania w górnej części biofiltru. Biofiltr jest wyposażony w pokrywę zapobiegającą gromadzeniu się śniegu na wsadzie filtracyjnym.</p> <p>Plac dojrzewiania/kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów</p> <p>Plac o nawierzchni betonowej, szczelnej, posiadający uszczelnienie z folii budowlanej. Powierzchnia placu ok. 7 650 m². Ścieki deszczowe z placu, odprowadzane są siecią kanalizacyjną do istniejącego otwartego zbiornika na odcieki. Na placu posadowione jest sito do przesiewania ustabilizowanych/przekompostowanych odpadów. Plac podzielony jest na 2 części - część dojrzewiania ustabilizowanych w tunelach odpadów oraz część wykorzystywana jako kompostownia odpadów zielonych.</p> <p>Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów</p>
--	--	--

		<p>Hala sortowni</p> <p>Powierzchnia zabudowy hali - 4123,34 m² o wysokości 12,42 m. Budynek hali w technologii konstrukcji stalowej z lekką obudową ścian i dachu. Obudowa ścian z płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym w układzie pionowym. Grubość rdzenia 100 mm. Pokrycie dachu z blachy trapezowej. Ocieplenie ze styropianu o grubości 20 cm pokrytego papą. Hala wyposażona w instalacje: elektryczną, wentylacyjną, wodociągową i kanalizacyjną.</p> <p>Część mechaniczną instalacji MBP stanowi linia sortownicza znajdująca się w hali sortowni. W hali znajdują się:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zasobnia, • nadawa, • rozrywarka worków, • kabina wstępna, • sito 90, 340 mm, • separator metali Fe_1, • kabina separacji frakcji >340 mm, • separator metali Fe_2, • kabina doczyszczania metali, • kabina doczyszczania frakcji 0-90 mm, • separator optyczny tworzyw sztucznych, • separator balistyczny, • zespół 7 separatorów optycznych (poszczególnych frakcji opakowań z tworzyw sztucznych, folii, papieru, komponent RDF), • separator niemetali nFE, • zespolona kabina doczyszczania frakcji surowcowych (folia, tworzywa sztuczne, papier, komponent RDF itp.), • kabina doczyszczania balastu, • stacja nadawcza balastu, • automatyczna prasa do belowania. <p>Ponadto po północnej stronie hali posadowiony jest rozdrabniacz stacjonarny. Wydajność instalacji przy pracy trzymianowej: 100 000 Mg/rok.</p> <p>Sito (trzyfrakcyjne) będące częścią instalacji mechanicznej, posiada wymienne moduły o wielkości oczek co 10 mm. Podczas normalnej eksploatacji instalacji będą wykorzystywane sита o modułach: 90 i 340 mm. W zależności od morfologii przyjmowanych odpadów możliwa będzie zmiana modułu przeznaczonego do wydzielenia frakcji podsitowej na 80 mm, 90 mm lub 100 mm.</p> <p>Zbiornik retencyjny na odcieki i ścieki technologiczne Zbiornik otwarty konstrukcji ziemnej uszczelniony 70 cm warstwą zagęszczonej gliny oraz folią PEHD grubości 2,0 mm. Na folii ułożono geowókninę, a na niej płytki chodnikowe. Zbiornik połączony jest w sposób szczelny rurociągiem z komorą zasuw wykonaną z kręgów żelbetowych o średnicy 1,2 m. Zbiornik otacza barierka stalowa o wysokości 1,1 m. Parametry zbiornika: nachylenie skarp 1:3, powierzchnia 450 m², pojemność użytkowa 220 m³.</p> <p>Waga Waga służąca do rejestracji masy przywożonych odpadów o nośności 60 Mg. Czas pracy części instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – 260 dni w roku.</p>
--	--	---

II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego

3.	Kompostowania odpadów zielonych	<p>Wydajność kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów - 6000 Mg/rok (średnio 18 Mg/d). Celem instalacji będzie wytwarzanie z nich produktu o właściwościach nawozowych lub produkcja środków wspomagających uprawę roślin.</p> <p>Proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz pozostałych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, przeznaczonych do kompostowania prowadzony jest na wydzielonej części placu kompostowania odpadów. Wydzielona część placu przeznaczona do kompostowania odpadów zielonych będzie oznaczona i opisana.</p> <p>Kierowane do kompostowania odpady, w sytuacji, gdy zachodzi taka konieczność są rozdrabniane w rozdrabniaczu. Kompostowanie odbywa się w przyzmach o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych przyzm uzależniony jest od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Przyzmy układane są za pomocą ładowarki. W celu przyspieszenia procesu, zapewnienia odpowiedniego napowietrzania, zmniejszenia ryzyka powstawania odorów przyzmy kompostowanych odpadów są okresowo przierzucane za pomocą przierzucarki lub ładowarki.</p> <p>Częstotliwość przierzucania przyzm uzależniona jest od fazy procesu, wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmy. W pierwszej fazie przyzmy przierzucane są 2 razy w tygodniu. W fazie końcowej raz w tygodniu. Przyjęta technologia zakłada czas prowadzenia procesu ok. 8-10 tygodni, w zależności od rodzaju kompostowanych odpadów, pory roku, itp. Przebieg procesu kompostowania jest monitorowany poprzez okresowy pomiar temperatury i wilgotności. W przypadku zbyt małej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany poprzez zraszanie. Po zakończeniu procesu kompostowania wytworzony materiał jest przesiewany na sicie 20 mm celem wyodrębnienia ewentualnych drobnych zanieczyszczeń oraz nieprzekompostowanych frakcji.</p> <p>W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych lub materiał po procesie kompostowania.</p> <p>Wydzielona część placu do kompostowania odpadów wynosi ok. 2701 m².</p> <p>Plac przeznaczony do kompostowania posadowiony jest w ten sposób, aby spływające ścieki z odpadów kompostowanych nie powodowały ewentualnego zanieczyszczenia kompostowanego materiału.</p> <p>Czas pracy instalacji – 365 dni w roku.</p>
4.	Budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową	<p>Budynek dwukondygnacyjny, murowany, niepodpiwniczony. Wysokość 9,2 m, powierzchnia zabudowy 333,42 m².</p> <p>W części warsztatowej znajduje się warsztat wraz z wydzieloną kotłownią o mocy 70 kW.</p>
5.	Plac magazynowy odpadów	<p>Powierzchnia magazynowa ok. 1000 m². Plac o nawierzchni bitumicznej, skanalizowany, ujmowane wody opadowe odprowadzane są kanalizacją wód opadowych do zbiornika na wody opadowe.</p>
6.	Zbiornik retencyjny na odcieki i ścieki technologiczne	<p>Zbiornik otwarty konstrukcji ziemnej uszczelniony 70 cm warstwą zagęszczonej gliny oraz folią PEHD grubości 2,0 mm. Na folii ułożono geowłókninę, a na niej płytki chodnikowe. Zbiornik połączony jest w sposób szczelny rurociągiem z komorą zasuw wykonaną z kręgów żelbetowych o średnicy 1,2 m. Zbiornik otacza barierka stalowa o wysokości 1,1 m. Parametry zbiornika: nachylenie skarp 1:3, powierzchnia 450 m², pojemność użytkowa 220 m³.</p>
7.	Waga	<p>Waga najazdowa o wymiarach 18,0 x 3,0 m o nośności 60 Mg.</p>
8.	Wiata magazynowa (1)	<p>Wiata magazynowa, w konstrukcji stalowej, podzielona na 11 boksów. Powierzchnia zabudowy wiaty 655,38 m².</p>

9.	Wiata magazynowa (2)	Wiata magazynowa, w konstrukcji stalowej, podzielona na 3 boksy. Powierzchnia zabudowy 535,60 m ² .
10.	Wiata garażowa	Wiata garażowa w konstrukcji stalowej, powierzchnia zabudowy wiaty garażowej 209,80 m ² .
11.	Pas zieleni izolacyjnej	Pas zieleni tworzy roślinność średnia i wysoka różnych gatunków. Szerokość pasa wynosi minimalnie 10 m.
12.	Ogrodzenie	Teren ogrodzono w celu uniemożliwienia dostępu osób postronnych oraz większych zwierząt na teren obiektu. Wysokość ogrodzenia wynosi minimalnie 2,0 m.
13.	Mobilny rozdrabniacz walcowy	Urządzenie mobilne, wykorzystywane do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych drewnianych. Jest to rozdrabniacz wolnoobrotowy wyposażony w separator metali.
14.	Sito bębnowe do przesiewania odpadów	Mobilne sito zlokalizowane jest na placu technologicznym (stanowisko przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu). Sito wyposażone jest w bębny wymienne 20 mm, 30 mm, 50 mm, 80 mm, 100 mm, wykorzystywane w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów. Odpady poddawane przetwarzaniu na mobilnym sicie to wyselekcjonowane odpady, inne niż zmieszane odpady komunalne.
15.	Sito stacjonarne	Sito stacjonarne posadowione na placu dojrzewania, przeznaczone do przesiewania powstałego stabilizatu i kompostu. Sito wyposażone jest w bębny wymienne 20 mm, 30 mm, 50 mm, 80 mm, 100 mm, wykorzystywane w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów.
16.	Zbiornik na wody opadowe	Zbiornik żelbetowy wód opadowych o wymiarach 25 x 25 m, podzielony na dwie komory o pojemności użytkowej 588 m ³ każda.
17.	Myjnia płytowa	Płyta monolityczna, żelbetowa o wymiarach 6 x 20 m, posadowiona na poziomie - 0,20 m, uszczelniona folią PEHD 1,0 mm.
18.	Myjnia przejazdowa	Myjnia przejazdowa kół i podwozi pojazdów - posiada zintegrowany zbiornik na wodę o pojemności 3,4 m ³ . Wymiary 5,0 x 3,3 m.
19.	Zbiornik paliwa (ZP)	Zbiornik na paliwo do wykorzystywanych maszyn i urządzeń. Pojemność zbiornika 5 m ³ .
20.	Stanowisko przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i budowlanych	Plac technologiczny po południowo-wschodniej stronie hali sortowni. Powierzchnia placu ok. 456 m ² . Na placu technologicznym znajduje się wydzielony plac magazynowy odpadów o powierzchni ok. 200 m ² .
21.	Budynek administracyjno-socjalny	Budynek o powierzchni ok. 43,5 m ² , kubaturze 196 m ³ , wyposażony w instalację elektryczną i wodno-kanalizacyjną, który obejmuje dyżurkę, pokój śniadań, węzeł sanitarny, szatnię i magazyn.
22.	Budynek garażowo-magazynowy	Budynek murowany wolnostojący, parterowy, niepodpiwniczony, dwusegmentowy, dwubramowy o powierzchni zabudowy 113,1 m ² i kubaturze 573,75 m ³ . Budynek służy do przechowywania kompaktora i spycharki.
23.	Plac technologiczny nr 2	Plac z nawierzchni betonowej o powierzchni ok. 300 m ² . Ścieki deszczowe z placu odprowadzane są kanalizacją do zbiornika na ścieki.
24.	Plac manewrowy i drogi	Plac manewrowy o powierzchni ok. 1450 m ² wykonany z asfaltobetonu. Drogi prowadzące do istniejącej kwatery odpadów wykonane są z płyt drogowych żelbetowych o szerokości 3,0 m.

3. Punkt I.3. pn. „Warunki poboru wód”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.3. Ilość wykorzystywanej wody

W związku z funkcjonowaniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego Zakład wykorzystuje wodę do:

- stabilizacji tlenowej odpadów – w ilości 3000 m³/rok,

- oczyszczania powietrza procesowego – w ilości 800 m³/rok,
- sporządzania roztworu w brodziku dezynfekcyjnym (w myjni przejazdowej) – w ilości 90 m³/rok.”

4. W punkcie II.1.1. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - proces D5 (składowanie na składowiskach odpadów niebezpiecznych lub na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne) w związku z eksploatacją instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne składowiska w Gotartowie”, tabela nr 2, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Rodzaje i ilości przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania poprzez nieselektywne składowanie (proces D5) na kwaterach nr I i II składowiska odpadów w Gotartowie

Tabela nr 2.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	10 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	40 000
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10 000
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	10 000
7.	19 08 01	Skratki	10 000
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	10 000
10.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10 000
11.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	10 000
12.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	10 000
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10 000
14.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	10 000
15.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	10 000
16.	ex 19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000
18.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000
19.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000
20.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	10 000
21.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000

Uwaga: łączna roczna ilość odpadów składowanych w ciągu roku na składowisku odpadów w Gotartowie nie może przekroczyć 80 000 Mg/rok.”

5. W punkcie II. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów”, punkt II.1.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą

któregokolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12)”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.1.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12) i procesu D15 (tj. magazynowania poprzedzającego proces odzysku D8)

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8 i D15 w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie zakładu gospodarowania odpadami w Gotartowie

Tabela nr 3.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady ulegające biodegradacji przewidywane do przetworzenia w części biologicznej, w warunkach tlenowych, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach unieszkodliwiania D8 i D15				
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10 000	Selektywnie w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania.
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli.
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10 000	Selektywnie w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania.
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	10 000	
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000	
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	
9.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	10 000	
10.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	10 000	
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	10 000	
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000	
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10 000	
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10 000	

16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10 000	
17.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	10 000	
18.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	
19.	02 04 80	Wysłodki	20 000	
20.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000	
21.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	
22.	02 05 80	Odpadowa serwatka	10 000	
23.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000	
24.	02 06 02	Osady konserwantów	10 000	
25.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	
26.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000	
27.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10 000	
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000	
29.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	
30.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000	
31.	03 01 01	Odpady kory i korka	10 000	Selektywnie w przymach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania.
32.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000	Selektywnie w przymach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania.
33.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
34.	03 03 01	Odpady kory i drewna	10 000	Selektywnie w przymach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania.
35.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
36.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
37.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20 000	
38.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 000	
39.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	10 000	

40.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	
41.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	10 000	
42.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	10 000	
43.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	10 000	
44.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	10 000	Selektywnie w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania.
45.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	10 000	
46.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych	20 000	
47.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych	20 000	
48.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	20 000	
49.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
50.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000	
51.	17 02 01	Drewno	20 000	Selektywnie w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania.
52.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
53.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
54.	19 08 01	Skratki	10 000	
55.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000	
56.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000	
57.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	10 000	
58.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10 000	
59.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000	
60.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	10 000	
61.	19 12 01	Papier i tektura	20 000	
62.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000	
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (inne niż frakcja co najmniej 0 -90 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych – frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona podczas przetwarzania odpadów selektywnie	30 000	Magazynowanie krótkotrwałe selektywnie na wydzielonej części placu dojrzwania oraz selektywnie w boksie przy tunelach

		zebranych)		(bioreaktorach).
64.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
65.	20 01 01	Papier i tektura	10 000	Selektywnie w przyzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania
66.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
67.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	10 000	Selektywnie w przyzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania
68.	ex 20 01 11	Tekstyliia z włókien naturalnych	10 000	
69.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
70.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000	Selektywnie w przyzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania
71.	20 01 99	Inne niewymienione odpady	25 000	
72.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli
73.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	10 000	
74.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	6000	Selektywnie w przyzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania
<i>Łącznie maksymalna ilość odpadów innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych przeznaczona do przetwarzania w procesie D8 nie może przekroczyć - 30 000 Mg/rok</i>				
Frakcja ulegającą biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych – proces unieszkodliwiania D8				
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000	Krótkotrwałe na przyźmie na placu dojrzwania. oraz selektywnie w boksie przy tunelach (bioreaktorach).

Unieszkodliwianie odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8

Faza I stabilizacja intensywna w tunelach (bioreaktorach)

Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w boksie do wysokości ok. 2,00-3,15 m. Czas załadunku jednego tunelu to ok. 4-5 godzin. W przypadku zbyt małej wilgotności odpady przed załadunkiem są nawilżane za pomocą przenośnego zraszacza. Następnie odpady poddane są intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelu przez okres 3 tygodni. Pozwala to na szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizację wsadu (wysoka temperatura

procesu na poziomie ok. 65 °C). Cały proces stabilizacji intensywnej jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu, wilgotności oraz temperatury poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych odpadach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu system automatycznie włącza napowietrzanie.

Ze względu na spadek porowatości wsadu konieczne jest jego okresowe przerzucenie. Odbywa się to poprzez wyładunek i ponowny załadunek wsadu, przemieszczając go ładowarką kołową z boksu do boksu. Przerzucanie odbywa się z reguły raz na tydzień w zgodzie z planem załadunków i rozładunków poszczególnych tuneli. W celu przerzucenia materiału konieczne jest uprzednie zwolnienie kolejnego boksu i przygotowanie go do ponownego zapełnienia.

Faza II proces dojrzewania na placu

Po okresie stabilizacji intensywnej następuje wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w przyzmy na placu dojrzewania, gdzie przez okres 3 tygodni prowadzony jest proces dojrzewania stabilizowanych odpadów do czasu uzyskania parametru $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{g sm.}$.

Odpady na placu są okresowo przerzucane za pomocą przrzucarki z częstotliwością ok. 1-2 razy w tygodniu celem zapewnienia odpowiedniego napowietrzania i homogenizacji stabilizowanego materiału.

Odpady uznaje się za ustabilizowane w przypadku gdy spełniają następujące parametry:

- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub
- ubytek masy organicznej w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub
- wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 $\text{mg O}_2/\text{g}$ suchej masy.

Badania należy prowadzić z częstotliwością co najmniej raz na pół roku.

W wyniku prowadzonego procesu powstanie kompost nieodpowiadający wymaganiom jako odpad o kodzie 19 05 03 (inne nie wymienione odpady). Odpad taki może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów po osiągnięciu wymaganych parametrów. W przypadku możliwości jego odzysku, np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów w dalszym procesie odpad ten może być waloryzowany na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. W wyniku tego procesu odsiane zostaną zanieczyszczenia w postaci kamieni, tworzyw sztucznych, szkła).

Zamknięte tunele pozwalają na ujęcie powietrza poprocesowego i jego oczyszczenia go w biofiltrze. Ujęte powietrze zostanie przepuszczone przez naturalny biofiltr (zrębki, kora drzew iglastych, odpowiednich gatunków i odpowiedniej proporcji). Pozwala to na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów).

Stabilizacja tlenowa frakcji 0-90 mm prowadzona jest selektywnie w stosunku do pozostałych odpadów przeznaczonych do stabilizacji tlenowej. Dla pozostałych rodzajów odpadów przewiduje się prowadzenie stabilizacji tlenowej selektywnie w stosunku do frakcji 0-90 mm (odrębnym tunelem (bioreaktorze)), wynika to z faktu większej zawartości substancji organicznych, w tych odpadach oraz innej struktury, co może powodować konieczność wydłużenia prowadzonego procesu.

6. Po punkcie II.1.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12)”, dodaje się nowy punkt o następującym brzmieniu:

„II.1.3. Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 - magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces unieszkodliwiania D8:

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie D8 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem, w kontenerach na wyznaczonym miejscu w obrębie placu dojrzwania oraz boksie magazynowym przy tunelach.

Odpady magazynowane są selektywnie luzem w stosach, w pojemnikach, kontenerach w zależności od rodzaju odpadu, w wyznaczonych miejscach magazynowania, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym zanieczyszczeniem.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na zaawansowanej linii technologicznej, pozwalającej dokonać podziału przetwarzanych odpadów na poszczególne frakcje zlokalizowanej w hali sortowni, wyposażonej w szczelne, skanalizowane podłoże. Ujmowane ścieki odprowadzane są do zbiornika retencyjnego i dalej do oczyszczalni ścieków.

Zakład wyposażony jest w wagę, co umożliwi prowadzenie pełnej ewidencji ilościowej zbieranych, wytwarzanych i przetwarzanych odpadów.

Przetwarzanie odpadów poprzez kompostowanie i stabilizację tlenową prowadzone jest w specjalnie dedykowanej do tego procesu instalacji.

Instalacja ta wyposażona jest w:

- system napowietrzania wbudowany w posadzkę w postaci kanałów napowietrzających, pozwalający dostarczać odpowiednią ilość tlenu do procesu stabilizacji/kompostowania za pomocą wentylatorów działających niezależnie w każdym z tuneli, kanały napowietrzające służą jednocześnie do ujmowania i odprowadzania ścieków procesowych do zbiornika retencyjnego na ścieki,
- system ujęcia, odprowadzenia i oczyszczenia powietrza procesowego w biofiltrze,
- system bram pozwalających na szczelne zamknięcie każdego z tuneli kompostowych,
- system sterowania i kontroli procesu – całość prowadzonego procesu jest kontrolowana automatycznie. W stabilizowanych odpadach umieszczane są sondy do pomiaru zawartości tlenu, które wysyłają informacje do systemu o zawartości tlenu i w przypadku jego niedoboru uruchamiany jest system napowietrzania,
- oddzielny system napowietrzania dla każdego tunelu pozwala na niezależne prowadzenie procesu w każdym z tuneli i dostosowanie czasu napowietrzania do danego rodzaju stabilizowanych odpadów w każdym z tuneli osobno.

Magazynowanie odpadów (proces D15) odbywa się w sposób bezpieczny dla środowiska naturalnego w boksie magazynowym przy tunelach (bioreaktorach) oraz na wydzielonej części placu dojrzwania. W ramach prowadzonych procesów wykorzystywany będzie sprzęt mechaniczny do załadunku/rozładunku tuneli oraz usypywaniu pryzm przetwarzanych biologicznie odpadów na placu w postaci ładowarki. Do przetrzucania pryzm na placu wykorzystywana będzie przetrzucarka lub ładowarka.”

7. W punkcie II. pn. „ Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów”, punkt II.2.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R3 w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania odpadów zielonych na terenie składowiska odpadów w Gotartowie”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.2.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R3 w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania odpadów zielonych na terenie składowiska odpadów w Gotartowie

Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku – w procesie R3, w instalacji kompostowni odpadów zielonych selektywnie zebranych

Tabela nr 5.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady zielone i inne bioodpady selektywnie zebrane przeznaczone do kompostowania w procesie R3 i R13				
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6 000	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach na placu dojrzwania B3.
2.	03 03 01	Odpady kory i drewna	6 000	
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	6 000	
4.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	6 000	
5.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	6 000	
6.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	6 000,0	
7.	20 01 99	Inne nie wymienione odpady	6 000	
8.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000	
9.	20 03 02	Odpady z targowisk	6 000	
10.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	6 000	
Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów wymienionych w lp. 1-10			6 000	
Odpady ulegające biodegradacji inne niż odpady zielone i inne bioodpady selektywnie zebrane przeznaczone do kompostowania w procesie R3 i R13				
11.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	6 000	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach na placu dojrzwania B3.
12.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	6 000	Nie magazynowane, na bieżąco wykorzystywane w procesie przetwarzania.
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	6 000	
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	6 000	
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe	6 000	
16.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	6 000	
17.	02 04 80	Wystodki	6 000	
18.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	6 000	
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	6 000	
20.	02 06 02	Odpady konserwantów	6 000	
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	6 000	
22.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	6 000	
23.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	6 000	
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	6 000	
25.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta	6 000	

		wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		
26.	03 03 01	Odpady kory i drewna	6 000	Nie magazynowane, na bieżąco wykorzystywane w procesie przetwarzania.
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	6 000	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach na placu dojrzewania B3.
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	6 000	Nie magazynowane, na bieżąco wykorzystywane w procesie przetwarzania.
29.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	6 000	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach na placu dojrzewania B3.
30.	17 02 01	Drewno	6 000	Nie magazynowane, na bieżąco wykorzystywane w procesie przetwarzania.
31.	19 12 01	Papier i tektura	6 000	
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 000	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach na placu dojrzewania B3.
33.	20 01 01	Papier i tektura	6 000	Nie magazynowane, na bieżąco wykorzystywane w procesie przetwarzania.
34.	20 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000	Selektywnie w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B3.
35.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	6000	Selektywnie w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B3.
Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów wymienionych w lp. 11 -35			6 000	
Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów wymienionych w sekcjach I i II w lp. 1-35			6 000	

Główną frakcją przeznaczoną do kompostowania będą odpady zielone o kodzie 20 02 01 oraz o kodzie 20 03 02. Pozostałe frakcje będą poddawane kompostowaniu wyłącznie w przypadku, gdy ich przetworzenie nie będzie miało negatywnego wpływu na osiągnięcie parametrów kompostu. Ocena taka będzie należała do technologa nadzorującego proces kompostowania w Zakładzie.

Odzysk odpadów w procesie R3 - kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych

Proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz pozostałych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, przeznaczonych do kompostowania prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania odpadów.

Kierowane do kompostowania odpady, w sytuacji, gdy zachodzi taka konieczność są rozdrabniane w rozdrabniaczu. Kompostowanie odbywa się w pryzmach o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych pryzm uzależniony jest od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Pryzmy układane są za pomocą ładowarki. W celu przyspieszenia procesu, zapewnienia odpowiedniego napowietrzania, zmniejszenia ryzyka powstawania odorów pryzmy kompostowanych odpadów są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki lub ładowarki.

Częstotliwość przerzucania pryzm uzależniona jest od fazy procesu, wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej pryzmy. W pierwszej fazie pryzmy przerzucane są 2 razy w tygodniu. W fazie końcowej raz w tygodniu. Przyjęta technologia zakłada czas

przewodzenia procesu ok. 8 - 10 tygodni, w zależności od rodzaju kompostowanych odpadów, pory roku itp. Przebieg procesu kompostowania jest monitorowany poprzez okresowy pomiar temperatury i wilgotności. W przypadku zbyt małej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany poprzez zraszanie.

Po zakończeniu procesu kompostowania wytworzony materiał może być dodatkowo przesiewany na sicie o drobnych oczkach, celem wyodrębnienia ewentualnych drobnych zanieczyszczeń oraz nieprzekompostowanych frakcji.

W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych lub materiał po procesie kompostowania.

Powierzchnia jest potrzebna do prowadzenia procesu kompostowania odpadów wynosi ok. 701,3 m². Maksymalna wydajność instalacji do kompostowania wynosi 6000 Mg/rok.

Wydzielona część placu posadowiona jest w ten sposób aby spływające ścieki z odpadów stabilizowanych nie powodowały ewentualnego zanieczyszczenia kompostowanego materiału.”

8. Punkt II.2.3. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R12, przetwarzanie mechaniczne odpadów w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie składowiska odpadów”, otrzymuje poniższe brzmienie:

„II.2.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - procesy R12 i R13

Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku – R12 – proces przetwarzania mechanicznego i R12 - proces magazynowania odpadów

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do odzysku w procesie R12 (wymiana odpadów celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10), tj. w procesie przetwarzania odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu stanowią:

- mechaniczne przetwarzanie odpadów na linii technologicznej zlokalizowanej w hali sortowni
- mechaniczne przetwarzanie wybranych rodzajów odpadów poprzez sortowanie wydzielonych rodzajów odpadów na sicie bębnowym,
- rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych za pomocą rozdrabniacza.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów

Maksymalna wydajność części mechanicznej przetwarzania odpadów – 100 000 Mg/rok.

W instalacji przetwarzane są niesegregowane, zmieszane odpady komunalne w ilości do 84 000 Mg/rok oraz odpady selektywnie zebrane w ilości do 30 000 Mg/rok.

Czas trwania procesu mechanicznego przetwarzania odpadów – ok. 260 dni/rok.

Praca ok. 6,5 h/zmianę roboczą, 3 zmiany.

Czas pracy ładowarki w obrębie linii sortowniczej - ok. 6,5 h/zmianę roboczą – praca na 3 zmiany.

Czas pracy wózka widłowego - ok. 6,5 h/zmianę roboczą – praca na 3 zmiany.

Dowóz odpadów do przetwarzania - w porze dnia - 6:00 - 22:00.

Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych

Niesegregowane zmieszane odpady komunalne wyładowywane będą w zasobni na odpady w hali sortowni. Następnie za pomocą urządzenia załadunkowego lub ładowarki następować będzie ich załadunek na nadawę, skąd zostaną skierowane do rozrywarki worków i dalej do kabiny wstępnego sortowania.

W kabinie wstępnego sortowania na przenośniku sortowniczym następować będzie wydzielenie ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych, takich jak odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, duże kawałki drewna, szkło czy kamienie i gruz itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Następnie strumień odpadów zostanie skierowany do stacjonarnego przesiewacza bębnowego w którym nastąpi podział na:

- frakcję co najmniej 90 mm
- frakcję co najmniej 90-340 mm
- frakcję powyżej 340 mm

Frakcja co najmniej 0-90 mm zostanie skierowana w obszar działania separatora elektromagnetycznego, za pomocą którego zostaną wydzielone metale żelazne, które zostaną skierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowanie ich do boksów pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Następnie frakcja co najmniej 0-90 mm po odseparowaniu metali żelaznych zostanie skierowana za pośrednictwem przenośnika sortowniczego do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi dodatkowo wydzielenie z niej frakcji materiałowych w postaci tworzyw sztucznych PET i aluminium, szkła do boksów poniżej kabiny. Po przejściu przez kabinę sortowniczą frakcja 0-90 mm skierowana zostanie do boksów przy tunelach do stabilizacji tlenowej odpadów i dalej skierowana zostanie do stabilizacji tlenowej.

Frakcja powyżej 340 mm zostanie skierowana do kabiny sortowniczej gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące wydziela do boksów znajdujących się poniżej kabiny frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych. Następnie frakcja powyżej 340 mm - pozostałości z sortowania (19 12 12) za pomocą przenośnika sortowniczego trafi do boksów usytuowanego pod kabiną sortowniczą dedykowanego dla frakcji kalorycznej (komponent RDF).

W przypadku dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji frakcja >340 mm zostanie skierowana do rozdrabniacza, a następnie do stabilizacji tlenowej w procesie D8.

Frakcja co najmniej 90-340 mm zostanie skierowana pod obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej, w której nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników sortujących poprzez wydzielenie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowania ich do pojemnika/kontenera pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Następnie frakcja co najmniej 90-340 mm zostanie skierowana na separator optyczny, na którym nastąpi wydzielenie tworzyw sztucznych.

Wydzielone tworzywa sztuczne skierowane zostaną na separator balistyczny, poprzez który nastąpi podział na frakcję płaską, przestrzenną oraz frakcją drobną podsitową 0-40 mm.

Frakcja drobna 0-40 mm skierowana zostanie do frakcji 0-90 mm przeznaczonej do stabilizacji tlenowej przed kabiną sortowniczą frakcji 0-90 mm.

Frakcja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół 2 separatorów optycznych gdzie nastąpi podział na folię mix, folię transparentną i komponenty RDF/balast. Następnie wydzielone frakcje trafią do kabiny sortowniczej gdzie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie zanieczyszczeń stanowiących frakcję komponent RDF i skierowanie folii transparentnej oraz frakcji komponent RDF do odpowiednich boksów pod kabiną. Folia mix trafi z kolei do przenośnika bunkrowego.

Wydzielona na separatorach optycznych tworzyw sztucznych frakcja komponent RDF skierowana zostanie do kabiny sortowniczej w której nastąpi jej doczyszczanie, a następnie frakcja ta trafi do boksów dla frakcji komponentu RDF.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania 3 separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną między innymi frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE/PP oraz PZ/PP, frakcje tetra, lub inne frakcje np. PS. Pozostałość stanowić

będzie frakcja w postaci balastu lub jeżeli jej kaloryczność będzie odpowiednio wysoka jako frakcja kaloryczna (komponent RDF) nienadająca się do odzysku materiałowego.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem doczyszczenia z balastu i frakcji komponentu RDF, a następnie wraz z balastem trafią selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną. Natomiast wydzielony na separatorach komponent RDF skierowany zostanie do kabiny sortowniczej, gdzie wydzielone zostaną dodatkowo utracone frakcje materiałowe. Wydzielone frakcje oraz frakcja komponent RDF za pomocą zespołu podajników skierowane zostaną do selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną.

Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego skierowana zostanie bezpośrednio do kontenera lub do kabiny doczyszczenia balastu.

Wydzielone poszczególne frakcje z frakcji płaskiej i przestrzennej skierowane zostaną selektywnie za pomocą podajnika kanałowego do automatycznej prasy, a następnie zostaną sprasowane i zbelowane.

Frakcja co najmniej 90-340 mm po wydzieleniu tworzyw sztucznych za pomocą separatora tworzyw sztucznych zostanie skierowana na kolejny separator optyczny papieru, na którym zostanie wydzielony papier z podziałem na frakcje papier mix i papier, które następnie trafią do kabiny sortowniczej celem doczyszczenia.

Doczyszczony w kabine sortowniczej frakcje papieru oraz zanieczyszczenia w postaci RDF trafią selektywnie do boksów usytuowanych pod kabiną, a następnie zostaną skierowane do prasy gdzie będą sprasowane i zbelowane.

Po separatorze optycznym papieru frakcja co najmniej 90-340 mm skierowana zostanie w obszar działania separatora niemetalu nFe, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które skierowane zostanie do kabiny sortowniczej celem podczyszczenia, a następnie do pojemników i kolejno do prasy belującej. Wydzielone zanieczyszczenia trafią ponownie na separator balistyczny.

Pozostałość po separatorze niemetalu nFe, zostanie skierowana pod separator optyczny RDF, który wydzieli frakcję kaloryczną znajdującą się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość po separatorze optycznym RDF skierowana zostanie do kabiny doczyszczenia balastu w której zostaną wydzielone frakcje nadające się do odzysku materiałowego oraz frakcja RDF i zawrócone na separator balistyczny. Natomiast frakcja balastowa skierowana zostanie do rozdrabniacza, a następnie do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku lub w przypadku zbyt wysokiej zawartości frakcji organicznej do stabilizacji tlenowej w procesie D8.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych

Odpady wyładowywane będą w zasobni na odpady w hali sortowni. Następnie za pomocą urządzenia załadunkowego lub ładowarki następować będzie ich załadunek na nadawę, skąd zostaną skierowane do rozrywarki worków/rozdrabniacza wstępnego i dalej do kabiny wstępnego sortowania. W kabine wstępnego sortowania na przenośniku sortowniczym następować będzie wydzielenie przez pracowników ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych, takich jak odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, duże kawałki metali, szkło itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Następnie strumień odpadów zostanie skierowany do stacjonarnego przesiewacza bębnowego w którym nastąpi podział na:

- frakcję co najmniej 90 mm (w zależności o rozmiaru sita),
- frakcję co najmniej 90-340 mm,
- frakcję powyżej 340 mm.

Frakcja powyżej 340 mm zostanie skierowana do kabiny sortowniczej gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące wydzielią do boksów znajdujących się poniżej kabiny frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych. Następnie frakcja powyżej 340 mm - pozostałości z sortowania (19 12 12) za pomocą przenośnika sortowniczego trafi do kontenera do boksusytuowanego pod kabiną sortowniczą dedykowanego dla frakcji RDF.

Fracja co najmniej 0-90 mm zostanie skierowana na przenośnik frakcji co najmniej 90-340 mm i wraz z tą frakcją trafi pod obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej, w której nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników sortujących poprzez wydzielenie zanieczyszczeń i skierowanie ich do pojemnika/kontenera pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Opcjonalnie wydzielona na sicie frakcja 0-90 mm skierowana może zostać w obszar działania separatora elektromagnetycznego, za pomocą którego zostaną wydzielone metale żelazne, które zostaną skierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowanie ich do boksów pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Następnie frakcja co najmniej 0-90 mm po odseparowaniu metali żelaznych zostanie skierowana za pośrednictwem przenośnika sortowniczego do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi dodatkowo wydzielenie z niej frakcji materiałowych w postaci tworzyw sztucznych PET i aluminium, szkła do boksów poniżej kabiny. Po przejściu przez kabinę sortowniczą frakcja 0-90 mm skierowana zostanie do boksów przy tunelach do stabilizacji tlenowej odpadów i dalej skierowana zostanie do biologicznego przetwarzania.

Następnie frakcje 0(90) -340 mm zostaną skierowane na separator optyczny, na którym nastąpi wydzielenie tworzyw sztucznych.

Wydzielone tworzywa sztuczne skierowane zostaną na separator balistyczny, poprzez który nastąpi podział na frakcję płaską, przestrzenną oraz frakcję drobną podsitową 0-40 mm.

Frakcja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół 2 separatorów optycznych, gdzie nastąpi podział na folię mix, folię transparentną i komponenty RDF/balast. Następnie wydzielone frakcje trafią do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie zanieczyszczeń stanowiących frakcję komponent RDF i skierowanie folii transparentnej oraz frakcji komponentu RDF do odpowiednich boksów pod kabiną. Folia mix trafi z kolei do przenośnika bunkrowego.

Wydzielona na separatorach optycznych tworzyw sztucznych frakcja komponentu RDF skierowana zostanie do kabiny sortowniczej, w której nastąpi jej doczyszczanie, a następnie frakcja ta trafi do boksów dla frakcji komponentu RDF.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania 3 separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną między innymi frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE/PP oraz PZ/PP, frakcje tetra, lub inne frakcje np. PS. Pozostałość stanowić będzie frakcja w postaci balastu lub jeżeli jej kaloryczność będzie odpowiednio wysoka jako frakcja kaloryczna (RDF) nienadająca się do odzysku materiałowego.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem doczyszczania z balastu i frakcji komponentu RDF, a następnie wraz z balastem trafią selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną. Natomiast wydzielony na separatorach komponent RDF skierowany zostanie do kabiny sortowniczej, gdzie wydzielone zostaną dodatkowo utracone frakcje materiałowe. Wydzielone frakcje oraz frakcja komponentu RDF za pomocą zespołu podajników skierowane zostaną do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną.

Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego skierowana zostanie bezpośrednio do kontenera lub do kabiny doczyszczania balastu.

Wydzielone poszczególne frakcje z frakcji płaskiej i przestrzennej skierowane zostaną selektywnie za pomocą podajnika kanałowego do automatycznej prasy i zostaną sprasowane i zbelowane.

Frakcja co najmniej 0(90)-340 mm po wydzieleniu tworzyw sztucznych za pomocą separatora tworzyw sztucznych zostanie skierowana na kolejny separator optyczny papieru, na którym zostanie wydzielony papier z podziałem na frakcje papier mix i papier, które następnie trafią do kabiny sortowniczej celem doczyszczania.

Doczyszczony w kabine sortowniczej frakcje papieru oraz zanieczyszczenia w postaci RDF trafią selektywnie do boksów usytuowanych pod kabiną, a następnie zostaną skierowane do prasy belującej, sprasowane i zbelowane.

Po separatorze optycznym papieru frakcja co najmniej 0(90)-340 mm skierowana zostanie w obszar działania separatora niemetali nFe, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które skierowane zostanie do kabiny sortowniczej celem podczyszczenia, a następnie do pojemników i kolejno do prasy belującej. Wydzielone zanieczyszczenia trafią ponownie na separator balistyczny.

Pozostałość po separatorze niemetali nFe, zostanie skierowana pod separator optyczny RDF, który wydzieli frakcję kaloryczną znajdującą się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość po separatorze optycznym k. RDF skierowana zostanie do kabiny doczyszczania balastu w której zostaną wydzielone frakcje nadające się do odzysku materiałowego oraz frakcja k. RDF i zawrócone na separator balistyczny. Natomiast frakcja balastowa skierowana zostanie do stacji nadawczej balastu, gdzie za pomocą podajnika rewersyjnego załadowywana będzie do kontenerów. Wydzielony balast z odpadów selektywnie zebranych w zależności od właściwości zostanie skierowany do unieszkodliwiania poprzez składowanie lub w przypadku zbyt dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji wydzielony balast zostanie skierowany do rozdrabniania w rozdrabniaczu usytuowanym przy hali sortowni, a następnie skierowany do stabilizacji tlenowej.

Ponadto w ramach mechanicznego przetwarzania odpadów w rozdrabniaczu przetwarzane są poprzez rozdrabnianie również inne rodzaje odpadów selektywnie zebranych dostarczanych do Zakładu z pominięciem linii sortowniczej.

Sito mobilne wyposażone jest w wymienne bębny obrotowe: 20 mm, 30 mm, 50 mm i 80 mm (wyposażone w noże do rozcinania worków na odpady komunalne). Sito służyć będzie przede wszystkim do segregacji mechanicznej wybranych odpadów innych niż niebezpieczne wymienionych w tabeli 3 pozwolenia oraz opcjonalnie doczyszczania ustabilizowanych odpadów i kompostu.

Proces odzysku odpadów na mobilnym przesiewaczu lub na rozdrabniaczu odbywać się będzie na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu.

Segregacja mechaniczna odbywać się będzie na sicie mobilnym. Urządzenie będzie na stałe przypisane do wyposażenia składowiska w Gotartowie.

Odpady palne selektywnie zebrane oraz wielkogabarytowe ładowane są do rozdrabniacza gdzie następuje ich rozdrobnienie do wielkości 250÷300 mm oraz wydzielane są elementy metalowe za pomocą separatora magnetycznego. Rozdrobnione odpady kierowane będą kolejno na sito - 30 mm, na którym zostanie wydzielony balast. Frakcja >30 mm jako komponenty paliwa alternatywnego gromadzona będzie selektywnie w kontenerach na placu magazynowym M11 i po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywana do odzysku. Frakcje ulegające biodegradacji z odpadów wielkogabarytowych po rozdrobnieniu kierowane będą do procesu stabilizacji tlenowej/kompostowania.

Tabela nr 6.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13				
Niesegregowane, zmieszane odpady komunalne kierowane do przetwarzania w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania – proces odzysku R12 i R13				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	84 000	Selektywnie w wydzielonej części hali (zasobni) sortowni.
Odpady selektywnie zebrane kierowane do przetwarzania w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania – proces odzysku R12 i R13				

2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
10.	19 12 01	Papier i tektura	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
12.	19 12 05	Szkło	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
14.	20 01 01	Papier i tektura	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
15.	20 01 02	Szkło	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
16.	20 01 10	Odzież	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
17.	20 01 11	Tekstylija	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
19.	20 01 40	Metale	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.

20.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
21.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (nieulegające biodegradacji)	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
22.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000	Luzem, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą M7 lub luzem w zasobni hali sortowni.
Maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania wymienionych w pozycji lp. 2 - 23			30 000	
Łączna maksymalna ilość niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych na linii sortowniczej wymienionych w pozycji lp. nr 1-23 nie może przekroczyć:			100 000	
Odpady przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie i rozdrabnianie - proces odzysku R12 i R13				
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	2000	
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	2000	
4.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	2000	
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000	
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2000	
7.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	2000	
8.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	2000	
9.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	2000	
10.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5000	

11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5000	
12.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5000	
13.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5000	
14.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5000	
15.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5000	
16.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	2000	
17.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5000	
18.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5000	
19.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2000	
20.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2000	
21.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	2000	
22.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2000	
23.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	2000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.
24.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	2000	
25.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2000	
26.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	2000	
27.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	2000	
28.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	2000	
29.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	2000	
30.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2000	
31.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	2000	

32.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	2000	placu magazynowym M10 i M11.
33.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2000	
34.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	2000	
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5000	
36.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5000	
37.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5000	
38.	16 01 03	Zużyte opony	5000	
39.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5000	
40.	16 01 20	Szkło	2000	
41.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1000	
42.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2000	
43.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 000	
44.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000	
45.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5000	
46.	17 01 02	Gruz ceglany	5000	
47.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000	
48.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6000	
49.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2000	
50.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2000	
51.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1000	
52.	17 02 01	Drewno	6000	
53.	17 02 02	Szkło	6000	
54.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	6000	
55.	17 03 80	Odpadowa papa	1000	

56.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	6000	Selektywnie w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10 i M11.	
57.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	6000		
58.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000		
59.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5000		
60.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10000		
61.	19 12 02	Metale żelazne	6000		
62.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10000		
63.	19 12 05	Szkło	6000		
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6000		
65.	19 12 08	Tekstylia	5000		
66.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	24 000		
67.	20 01 10	Odzież	5000		
68.	20 11 11	Tekstylia	5000		
69.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000		
70.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000		
71.	20 03 02	Odpady z targowisk	5000		
72.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000		
73.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000		
Maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie i rozdrabnianie wymienionych w pozycji lp. nr 1-79.			24 000		
Odpady wielkogabarytowe przeznaczone do przetwarzania poprzez ręczną rozbiórkę i mechaniczne rozdrabnianie –R12					
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000		Selektywnie w luzem, kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7, na placu magazynowym M10 i M11.

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym procesy odzysku R3 oraz R12.

Zmieszane odpady komunalne przeznaczone do odzysku w procesie R12 magazynowane będą w hali sortowni w zasobni na odpady.

Odpady selektywnie zebrane przeznaczone do odzysku w procesie R12 magazynowane będą w wyznaczonych miejscach pod wiatą magazynową, w hali sortowni w zasobni na odpady, na placu magazynowania odpadów oraz w obrębie stanowiska przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie R3 magazynowane będą selektywnie luzem, w kontenerach na wyznaczonym miejscu placu dojrzewania.

Odpady magazynowane są selektywnie luzem w stosach, w pojemnikach, kontenerach w zależności od rodzaju odpadu, w wyznaczonych miejscach magazynowania, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym zanieczyszczeniem. Na terenie Zakładu znajduje się obiekty, które są wykorzystywane w procesie magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R13, R12 i R3.

Zakład wyposażony jest w wagę. Wszystkie odpady przywożone do zakładu są ewidencjonowane w zakresie ilościowym i jakościowym, po czym kierowane są do odpowiedniego procesu.

Magazynowanie odpadów odbywa się w ściśle oznaczonych miejscach w sposób bezpieczny dla środowiska naturalnego. Na terenie zakładu znajdują się obiekty magazynowe w postaci utwardzonych placów magazynowych, boksów oraz wiat magazynowych.

W zakładzie zatrudnieni są pracownicy posiadający stosowne kwalifikacje do prowadzenia pojazdów mechanicznych, wykorzystywanych w ramach prowadzonego procesu odzysku, do przemieszczenia odpadów.

Do procesu przetwarzania poprzez odzysk odpadów R12 wykorzystywana będzie zaawansowana linia sortownicza, zlokalizowana w hali sortowni. Linia sortownicza składa się z szeregu urządzeń pozwalających na automatyczne przemieszczanie odpadów (taśmociągi), frakcjonowanie odpadów (sito), segregację odpadów - urządzenia optyczne, kabiny sortownicze, separatory metali, rozrywarkę worków. Pozwala to na podział przetwarzanych odpadów na poszczególne frakcje, w tym refakcję ulegającą biodegradacji (co najmniej 0-90 mm) przeznaczoną do stabilizacji tlenowej. W hali sortowni znajduje się również prasa do prasowania i belowania wydzielonych odpadów surowcowych oraz komponentów paliwa RDF. Do przemieszczania odpadów wykorzystywane są ładowarki, będące na wyposażeniu Zakładu."

9. Punkt II.3. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów”, otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie składowiska w Gotartowie

Rodzaje i ilości zbieranych odpadów, sposób i miejsce ich magazynowania wraz ze sposobem ich zagospodarowania

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania i sposoby magazynowania odpadów.
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu	

4.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	
5.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	
6.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80	
7.	01 03 99	Inne niewymienione odpady	
8.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
9.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
10.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
11.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	
12.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennych i potasowych inne niż wymienione w 01 04 07	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
13.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
14.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
15.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
16.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11.
17.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
18.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11.
19.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
20.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	
21.	01 04 99	Inne niewymienione odpady	
22.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	
23.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2..
24.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	
25.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	

26.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	
27.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	
28.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	
29.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
30.	02 01 06	Odchody zwierzęce	
31.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
32.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	
33.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
34.	02 01 10	Odpady metalowe	
35.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
36.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
37.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	
38.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	
39.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
40.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
41.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	
42.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	
43.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
44.	02 03 02	Odpady konserwantów	
45.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
46.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
47.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
48.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
49.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
50.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
51.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
52.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
53.	02 03 02	Odpady konserwantów	
54.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
55.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
56.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	
57.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
58.	02 04 80	Wysłodki	
59.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
60.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
61.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
62.	02 05 80	Odpadowa serwatka	

63.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	
64.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
65.	02 06 02	Odpady konserwantów	
66.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
67.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
68.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
69.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
70.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
71.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	
72.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
73.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
74.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
75.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
76.	03 01 01	Odpady kory i korka	
77.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
78.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
79.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
80.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
81.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
82.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
83.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
84.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	
85.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
86.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
87.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	
88.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	
89.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
90.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
91.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	

92.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
93.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
94.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
95.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	
96.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
97.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	
98.	04 01 02	Odpady z wapnienia	
99.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
100.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	
101.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	
102.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	
103.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	
104.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach/ beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
105.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
106.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	
107.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
108.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
109.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
110.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach/ beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
111.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
112.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach/ beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
113.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
114.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach/ beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.

115.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
116.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach/ beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
117.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	
118.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	
119.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
120.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach/ beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
121.	05 01 17	Bitum	
122.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	
123.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	
124.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	
125.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	
126.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	
127.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	
128.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	
129.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	
130.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	
131.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	
132.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	
133.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	
134.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	
135.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	
136.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	
137.	06 09 02	Żużel fosforowy	
138.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	
139.	06 09 80	Fosfogipsy	
140.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
141.	06 09 99	Inne niewymienione odpady	
142.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	
143.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
144.	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu	
145.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu	
146.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu	

147.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu	
148.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	
149.	06 11 99	Inne niewymienione odpady	
150.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
151.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	
152.	06 13 03	Czysta sadza	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
153.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
154.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	
155.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
156.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
157.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
158.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
159.	07 01 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
160.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
161.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	
162.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
163.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	
164.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
165.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
166.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
167.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
168.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
169.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
170.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
171.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym
172.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
173.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym

174.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
175.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
176.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
177.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
178.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
179.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
180.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
181.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
182.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
183.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	
184.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
185.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
186.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
187.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
188.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
189.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
190.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
191.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	
192.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
193.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	
194.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	
195.	07 05 13	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	
196.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	
197.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	
198.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
199.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
200.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
201.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
202.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	
203.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	

204.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	
205.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
206.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
207.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
208.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
209.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	
210.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
211.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
212.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
213.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
214.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
215.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
216.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
217.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	
218.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	
219.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
220.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
221.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
222.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
223.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
224.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	
225.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
226.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	

227.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
228.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
229.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
230.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
231.	08 04 17*	Olej żywiczny	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
232.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
233.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
234.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
235.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
236.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	
237.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
238.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
239.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
240.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
241.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
242.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
243.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	
244.	10 01 04	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	
245.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	
246.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	

247.	10 01 13	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	
248.	10 01 14	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania zawierające substancje niebezpieczne	
249.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	
250.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	
251.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
252.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
253.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
254.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
255.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	
256.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	
257.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	
258.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
259.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	
260.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	
261.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	
262.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	
263.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	
264.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
265.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
266.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	
267.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
268.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2..

269.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	
270.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
271.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy	
272.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	
273.	10 03 04	Żużle z produkcji pierwotnej	
274.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	
275.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	
276.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	
277.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	
278.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	
279.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	
280.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	
281.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	
282.	10 04 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
283.	10 04 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
284.	10 04 04	Pyły z gazów odlotowych	
285.	10 04 05	Inne cząstki i pyły	
286.	10 04 06	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
287.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	
288.	10 04 99	Inne niewymienione odpady	
289.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	
290.	10 05 03	Pyły z gazów odlotowych	
291.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	
292.	10 05 05	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
293.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	
294.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	
295.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
296.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
297.	10 06 03	Pyły z gazów odlotowych	
298.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	
299.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
300.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
301.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
302.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	
303.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	

304.	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
305.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
306.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	
307.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	
308.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	
309.	10 08 04	Cząstki i pyły	
310.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
311.	10 08 09	Inne żużle	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
312.	10 08 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
313.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
314.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
315.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
316.	10 08 14	Odpadowe anody	
317.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	
318.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
319.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
320.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
321.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
322.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	
323.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
324.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
325.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.

326.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
327.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
328.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
329.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
330.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
331.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
332.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
333.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
334.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
335.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
336.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	
337.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
338.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
339.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
340.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
341.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
342.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
343.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
344.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.

345.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
346.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
347.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
348.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
349.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	
350.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	
351.	10 11 05	Cząstki i pyły	
352.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
353.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
354.	10 11 11*	Szkoło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
355.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
356.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
357.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
358.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
359.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
360.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
361.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
362.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.

363.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
364.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	
365.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
366.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
367.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	
368.	10 12 03	Cząstki i pyły	
369.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
370.	10 12 06	Zużyte formy	
371.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
372.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
373.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
374.	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
375.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
376.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	
377.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	
378.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	
379.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	
380.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	
381.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
382.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
383.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
384.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	
385.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.

386.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
387.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	
388.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	
389.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	
390.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
391.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	
392.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	
393.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	
394.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	
395.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	
396.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	
397.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	
398.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	
399.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	
400.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	
401.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	
402.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	
403.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
404.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	
405.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	
406.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	
407.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	
408.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	
409.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	
410.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	
411.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	
412.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
413.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
414.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
415.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
416.	11 01 14	Odpady z odfuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
417.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
418.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
419.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
420.	11 02 07	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
421.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	

422.	11 03 02	Inne odpady	
423.	11 05 01	Cynk twardy	
424.	11 05 02	Popiół cynkowy	
425.	11 05 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
426.	11 05 04*	Zużyty topnik	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
427.	11 05 99	Inne niewymienione odpady	
428.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
429.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
430.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
431.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
432.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
433.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
434.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
435.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	
436.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	
437.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	
438.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	
439.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
440.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
441.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
442.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
443.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
444.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
445.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.

446.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.	
447.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.	
448.	12 01 99	Inne niewymienione odpady		
449.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, beczkach, zabezpieczonych dodatkowo przed wyciekami poprzez wanny wychwytyjące ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.	
450.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		
451.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
452.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne		
453.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
454.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		
455.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		
456.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		
457.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		
458.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
459.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
460.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
461.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
462.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB		Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, beczkach, zabezpieczonych dodatkowo przed wyciekami poprzez wanny wychwytyjące ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
463.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01		
464.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
465.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01		
466.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji		
467.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		
468.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.	
469.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		

470.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, beczkach, zabezpieczonych dodatkowo przed wyciekami poprzez wanny wychwytyjące ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
471.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
472.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
473.	13 07 02*	Benzyna	
474.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
475.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
476.	13 08 99	Inne niewymienione odpady	
477.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki czasowo magazynowane selektywnie w kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 boksach wiaty magazynowej M2 oraz placu technologicznym nr 2.
478.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
479.	15 01 03	Opakowania z drewna	
480.	15 01 04	Opakowania z metali	
481.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
482.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
483.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
484.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
485.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
486.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
487.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
488.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 wybranym boksie wiaty magazynowej M2 oraz placu technologicznym nr 2.
489.	16 01 03	Zużyte opony	
490.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	
491.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
492.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
493.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
494.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
495.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
496.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
497.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, beczkach, zabezpieczonych dodatkowo przed wyciekami poprzez wanny wychwytyjące ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
498.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	

499.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 boksach wiaty magazynowej M2 oraz placu technologicznym nr 2.
500.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	
501.	16 01 17	Metale żelazne	
502.	16 01 18	Metale nieżelazne	
503.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
504.	16 01 20	Szkło	
505.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
506.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
507.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
508.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
509.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
510.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
511.	16 02 12	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
512.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
513.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 wybranym boksie wiaty magazynowej M2 oraz placu technologicznym nr 2.
514.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
515.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 wybranym boksie wiaty magazynowej M2 oraz placu technologicznym nr 2.
516.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
517.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
518.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
519.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
520.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
521.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, beczkach, zabezpieczonych dodatkowo przed wyciekami poprzez wanny wychwytywające ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-

522.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	magazynowym.	
523.	16 05 08	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)		
524.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08		
525.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.	
526.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
527.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		
528.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
529.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
530.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, zabezpieczonych dodatkowo przed wyciekami poprzez wanny wychwytyjące ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.	
531.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne		
532.	16 07 99	Inne niewymienione odpady		
533.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.	
534.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki		
535.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		
536.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)		
537.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy		
538.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		
539.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)		
540.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)		
541.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)		
542.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające		
543.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01		
544.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03		
545.	16 11 01*	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne		Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
546.	16 11 02	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01		Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.

547.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
548.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
549.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
550.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
551.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
552.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
553.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
554.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
555.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
556.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
557.	17 01 02	Gruz ceglany	
558.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
559.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
560.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
561.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
562.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
563.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
564.	17 02 01	Drewno	
565.	17 02 02	Szkło	
566.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
567.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	
568.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.

569.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
570.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
571.	17 03 80	Odpadowa papa	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
572.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
573.	17 04 02	Aluminium	
574.	17 04 03	Ołów	
575.	17 04 04	Cynk	
576.	17 04 05	Żelazo i stal	
577.	17 04 06	Cyna	
578.	17 04 07	Mieszanki metali	
579.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
580.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	
581.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
582.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	
583.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
584.	17 05 05*	Urobek z pogłębienia zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	
585.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	
586.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	
587.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
588.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	
589.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
590.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
591.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	
592.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
593.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
594.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	
595.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	

596.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	
597.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
598.	18 01 08	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
599.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	
600.	18 02 07	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
601.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	
602.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
603.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
604.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	
605.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
606.	19 01 10	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	
607.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	
608.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym 2. Odpady przekazywane do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia/zezwolenia.
609.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	
610.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
611.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
612.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
613.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
614.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	
615.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	
616.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
617.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	
618.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
619.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	
620.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	
621.	19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	
622.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	

623.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
624.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	
625.	19 03 04	Odpady niebezpieczne częściowo (4) stabilizowane	
626.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	
627.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	
628.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	
629.	19 04 01	Zeszlone odpady	
630.	19 04 03*	Niezszklona faza stała	
631.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania	
632.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
633.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
634.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
635.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
636.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
637.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
638.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	
639.	19 08 01	Skratki	
640.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
641.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
642.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
643.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	
644.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	
645.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	
646.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	
647.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	
648.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	
649.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
650.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.

651.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	
652.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
653.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
654.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
655.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
656.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
657.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	
658.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
659.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
660.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
661.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
662.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
663.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
664.	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe	
665.	19 11 02*	Kwaśne smoły	
666.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
667.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	
668.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	
669.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	
670.	19 12 01	Papier i tektura	
671.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11, boksach magazynowych wiaty magazynowej M2 oraz placu technologicznym nr 2.
672.	19 12 03	Metale nieżelazne	
673.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
674.	19 12 05	Szkło	
675.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
676.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 boksach magazynowych wiaty magazynowej M2 oraz placu technologicznym nr 2.
677.	19 12 08	Tekstylia	
678.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
679.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
680.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
681.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, ustawionych na placu magazynowym M11 boksach magazynowych wiaty magazynowej M2 oraz placu technologicznym nr 2.
682.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.

683.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
684.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
685.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
686.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
687.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
688.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
689.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
690.	20 01 02	Szkło	
691.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
692.	20 01 10	Odzież	
693.	20 01 11	Tekstylia	
694.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
695.	20 01 14*	Kwasy	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, beczkach, zabezpieczonych dodatkowo przed wyciekami poprzez wanny wychwytyjące ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
696.	20 01 15*	Alkalia	
697.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
698.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
699.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , kontenerach, beczkach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
700.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
701.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
702.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach, beczkach, zabezpieczonych dodatkowo przed wyciekami poprzez wanny wychwytyjące ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
703.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
704.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
705.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
706.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.

707.	20 01 31	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach na leki ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
708.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
709.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach , ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
710.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
711.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	Odpady magazynowane selektywnie ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
712.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
713.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach /kontenerach, ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych oraz budynku garażowo-magazynowym.
714.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
715.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
716.	20 01 40	Metale	
717.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	
718.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
719.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
720.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
721.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
722.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
723.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Magazynowane w pojemnikach, kontenerach, beczkach ustawionych na placu magazynowym M11 oraz placu technologicznym nr 2.
724.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
725.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	
726.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
727.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

Ze względu na znaczną ilość rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, na terenie Zakładu magazynowane będzie jednocześnie jedynie około 30 rodzajów najczęściej dowożonych odpadów. Po zebraniu odpowiednich ilości transportowych, odpady te przekazywane będą na bieżąco odbiorcom zewnętrznym do przetworzenia.

Opis stosowanej metody zbierania odpadów, miejsca magazynowania zbieranych odpadów

Miejscem zbierania odpadów jest teren Zakładu odpadów w Gotartowie, działki nr 191/6, 191/11, 191/15, 191/16, 191/20, 191/24, 191/25, 191/28, 191/29, 191/30 AM-1, obręb Gotartów, gmina Kluczbork, pow. kluczborski, woj. opolskie.

Zbierane odpady magazynowane są selektywnie w wyznaczonych miejscach magazynowania, w zależności od rodzaju i ich właściwości, tj.:

- w **wiacie magazynowej (M2)** zlokalizowanej po zachodniej stronie hali sortowni. Powierzchnia zabudowy 655,38 m². Wiata podzielona na 11 boksów, przeznaczonych do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych (zamykany boks),
- w **wiacie magazynowej (M7)** zlokalizowanej po południowo-wschodniej stronie hali sortowni. Powierzchnia zabudowy 535,60 m². Wiata podzielona na 3 boksy, przeznaczone do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów,
- w **wydzielonym miejscu na placu dojrzewania (B3)** - terenie zlokalizowanym na południowej części placu dojrzewania,
- na **placu magazynowym (M10)** - wydzielonym miejscu na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i budowlanych, o powierzchni ok. 200 m². Plac o nawierzchni bitumicznej, skanalizowany,
- na **placu magazynowym (M11)** - wydzielonym miejsca magazynowania odpadów po wschodniej stronie hali sortowni, powierzchni ok. 1000 m². Plac o nawierzchni bitumicznej, skanalizowany,
- w **budynku garażowo-magazynowym** – w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- na **placu technologicznym nr 2** - placu o powierzchni ok. 300 m², zlokalizowanym przy wjeździe na teren Zakładu od strony kwatery nr 1.

Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie z zachowaniem wymagań dla poszczególnych rodzajów. Odpady gromadzone będą w oznakowanych szczelnych pojemnikach lub beczkach (odpady niebezpieczne), pojemnikach i kontenerach ustawionych w wydzielonym, opisanym miejscu na terenie Zakładu.

Wszystkie odpady są umieszczane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów; na każdym opakowaniu/pojemniku umieszczona będzie etykieta, na której znajduje się kod i nazwa. Wszystkie prace związane z odpadami prowadzone będą w sposób bezpieczny dla środowiska, uwzględniając w sposób szczególny gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi.

Zbierane odpady w postaci odpadów niebezpiecznych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 oraz budynku garażowo-magazynowym, w sposób zabezpieczający środowisko naturalne przed ich negatywnym oddziaływaniem – specjalne pojemniki na wybrane rodzaje odpadów, pojemniki na odpady niebezpieczne płynne ustawione dodatkowo na tacach wychwytyjących, pozwalających zebrać ewentualny wyciek w przypadku nieszczelności pojemnika.

Zbierane odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą luzem lub w belach, kontenerach, pojemnikach ustawionych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placach magazynowych M10 i M11 oraz placu technologicznym nr 2, w zależności od ich właściwości i potencjalnego negatywnego oddziaływania na środowisko. Uszczelnienie placów oraz ujęcie i odprowadzenie powstających wód opadowych zabezpiecza środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym negatywnym oddziaływaniem, którym mogłyby być magazynowane odpady.

Wybrane rodzaje zbieranych odpadów wymagające podczyszczenia kierowane są na linię sortowniczą w hali sortowni, gdzie wydzielane są zanieczyszczenia w postaci balastu przeznaczonego do składowania. Wydzielony balast kierowany jest do składowania na kwaterze składowiska, natomiast podczyszczony odpad przekazywany jest podmiotom zewnętrznym do przetworzenia.”

10. Punkt III. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji, wielkość emisji dopuszczalnej

Tabela nr 8

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Charakterystyka źródła				
			Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Temperatura wylotowa gazów	Urządzenie redukujące	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[K]	[%]	[h/rok]
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO							
Kwatera nr I - istniejąca							
1.	E-1	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
2.	E-2	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
3.	E-3	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
4.	E-4	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
5.	E-5	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego	2,3	0,3	643	Pochodnia gazowa	4160
Kwatera nr II - projektowana							
6.	E-6	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
7.	E-7	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
8.	E-8	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
9.	E-9	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
10.	E-10	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
11.	E-11	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
12.	E-12	Studnia odgazowująca	0,16	0,3	293	-	8760
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów							
13.	E-13	4 bioreaktory (tunele) tlenowej	10 – emisja	4,0	293	Biofiltr	8760

		stabilizacji odpadów d= średnica biofiltru h= wysokość biofiltru	otworami na całej wysokości				
Hala mechanicznej obróbki odpadów							
14.	E14.1	Układ odpylania	6,5	0,8x0,8	293	Filtr tkaninowy	5070
15.	E14.2		6,5	0,4x0,7	293		5070

Wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 9.

Lp.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Nazwa emitowanej substancji	Emisja	
				[kg/h]	[Mg/rok]
I. Istniejąca i projektowana kwatera					
1	Studnie z pochodniami do spalania gazu składowiskowego	E1 do E5	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem Dwutlenek siarki	Na podstawie art. 202 ust. 2a punkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany	
2.	Studnie odgazowujące kwaterę nr II	E6 do E12	Amoniak Siarkowodór Aceton Merkaptany Aldehyd octowy	Na podstawie art. 202 ust. 2a punkt 2 w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się emisji dopuszczalnej z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego	
II. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów metodą stabilizacji tlenowej					
1.	4 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów	E13	Amoniak Siarkowodór Aldehyd octowy Octan butylu Etylobenzen Węglowodory aromat. Ksylen Toluen Aceton Metyloetyloketon	Na podstawie art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany	
III. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów					
1.	Hala mechanicznej obróbki odpadów – szarparka worków, sito	E14.1	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór	0,11 0,011 0,00374	0,558 0,0558 0,01896
		E14.2	Pył ogółem	0,055	0,2789

		Amoniak	0,0055	0,02789
		Siarkowodór	0,00187	0,00948

Dopuszczalna emisja roczna z instalacji objętej wymogiem pozwolenia zintegrowanego

Tabela nr 10.

Lp.	Źródła emisji	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg/rok
1.	Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór	0,8366 0,0837 0,0284

Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w dopuszczalnej emisji rocznej nie uwzględniono emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany oraz emisji gazów składowiskowego.

Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza

1. Brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach zlokalizowanych na kwaterze nr I, kwaterze nr II (projektowanej) składowiska oraz na wylotach oczyszczonego gazu w biofiltrze, pochodzącego z instalacji do tlenowej stabilizacji odpadów, spełniających wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

2. Dla emitorów E14.1 i E14.2 – odprowadzających zanieczyszczenia ze stanowisk rozrywarki worków i sita, które będą eksploatowane w hali obróbki mechanicznej odpadów, z uwagi na to, że odcinek pomiędzy wentylatorem a wylotem kanału nie zapewnia możliwości usytuowania króćców pomiarowych, zgodnego z ww. Polską Normą PN-Z-04030-7 (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym), określa się stanowisko do pomiarów emisji usytuowane na „przedłużkach” nakładanych na wyloty z odpylacza tkaninowego, stanowiących przedłużenie kanałów wylotowych, montowanych – na czas wykonania pomiarów - na wylotach emitatorów.”

11. Punkt III.2. pn. „Emisja hałasu do środowiska”, otrzymuje nowe brzmienie, o następującej treści:

„ III.2. Emisja hałasu do środowiska

Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 11.

L.p.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy dla doby	
		Pora dzienna (w czasie odniesienia 8h)	Pora nocna (w czasie odniesienia 1h)
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego			
Składowisko odpadów			
1.	spychacz	12h (6h)	---
2.	2 kompaktory	12h każdy (6h)	---

3.	przepompownia odcieków	16 (praca cykliczna) (8h)	8h (praca cykliczna) (1h)
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów			
4.	Hala sortowni	13h (6,5 h)	6,5h (1h)
5.	Rozdrabniacz stacjonarny	12h (6h)	---
6.	Jednostka filtracyjna	16h (8h)	8h (1h)
7.	2 ładowarki kołowe	16 h (8h) każda	---
8.	ładowarka kołowa – obsługa tuneli przetwarzania biologicznego	13h (6,5h)	---
9.	Wentylator biofiltra	16h (8h)	8h (1h)
10.	Sito	8h (4h)	---
11.	Przerzucarka	8 (4h)	---

Przewidywane warianty pracy źródeł hałasu

Nie przewiduje się innych wariantów pracy źródeł hałasu poza wymienionymi w tabeli nr 8.

Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 12.

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego*	Opis terenu według tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14.06.2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			$L_{Aeq D}$	$L_{Aeq N}$
1.	RM- tereny zabudowy zagrodowej wsi Gotartów	3b- tereny zabudowy zagrodowej	55	45

* na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego uchwałą nr XIII/161/07 Rady Miejskiej w Kluczborku z dnia 27 września 2007 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów zainwestowanych wsi Gotartów”

12. Punkt III.3. pn. „Emisja odpadów”, w całości otrzymuje następujące brzmienie:

„III.3. Emisja odpadów

Rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczania powstawania odpadów

Tabela nr 13.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń					
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000		
3.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000		
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,000		
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,500	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,000		
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,000		
8.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	5,000	Nie magazynowane.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów	
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	2,000		

12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,000	niebezpiecznych.	Przekazywanie do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwienia.
13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	0,2	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,000	Magazynowane, w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych (od l.p. 1 do l.p. 14)			15,000		
Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń					
1.	07 06 99	Inne nie wymienione odpady	0,40	Magazynowane w oryginalnych opakowaniach w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,00		
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,00		
5.	15 01 04	Opakowania z metali	3,00		
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,00		

7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach ustawionych w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
8.	16 01 03	Zużyte opony	10,00	Magazynowane w stosach, w kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	
9.	16 01 17	Metale żelazne	2,00		
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,50		
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,00	Magazynowane, w pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne (od l.p. 1 do l.p. 11)			25,00		
Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku procesu przetwarzania niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych (proces odzysku R12)					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	200,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200,00		
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200,00		
13.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	200,00		
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,00		
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	200,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym	Przekazywanie do przetworzenia podmiotom posiadającym
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	200,00		

17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	200,00	boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwienia.
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200,00		
19.	19 12 01	Papier i tektura	12 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
20.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00	Magazynowane luzem w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
23.	19 12 05	Szkoło	5 000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5 000,00	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
25.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

26.	19 12 08	Tekstylia	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
27.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 000,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 90 mm)	40 000,00	Nie magazynowane Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane w belach lub kontenerach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia kierowane na kwaterę składowania odpadów. Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa RDF przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0-90 mm)	50 000,00	Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia nie magazynowane.	Odpady unieszkodliwiane w procesie D8 i/lub D5
30.	20 01 01	Papier i tektura	8 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

31.	20 01 02	Szkło	4 000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
32.	20 01 10	Odzież	4 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
33.	20 01 11	Tekstylia	4 000,00		
34.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	500,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
35.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	500,00		
36.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	500,00		
37.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
38.	20 01 40	Metale	2 000,00		
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne (od l.p. 1 do l.p. 38)			84 000,00		
Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych na linii sortowniczej (R12)					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10000,00		
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10000,00		
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10000,00		
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10000,00		
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10000,00		

7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	
9.	16 01 03	Zużyte opony	10000,00	Magazynowane w stosach, w kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
10.	19 12 01	Papier i tektura	10000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
11.	19 12 02	Metale żelazne	10000,00	Magazynowane luzem w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	5000,00		
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	
14.	19 12 05	Szkło	5000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	

15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7	
16.	19 12 08	Tekstylnia	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7	
17.	19 12 11 *	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 000,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wybranym boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00	Nie magazynowane Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane w belach lub kontenerach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia kierowane na kwaterę składowania odpadów. Odpady zawierające dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji kierowane są do unieszkodliwiania w procesie D8. Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa RDF przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
19.	20 01 01	Papier i tektura	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

20.	20 01 02	Szkło	2 000,00	Magazynowane luzem, w kontenerach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
21.	20 01 10	Odzież	5 000,00	Magazynowane, w belach, pojemnikach, kontenerach ustawionych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
22.	20 01 11	Tekstylia	5 000,00		
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,00		
24.	20 01 40	Metale	5 000,00		
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne (od l.p. 1 do l.p. 24)			30 000,00		
Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku biologicznego przetwarzania w procesie D8 frakcji co najmniej 0-90 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	21000,00	W pryzmach, luzem na wydzielonej części placu dojrzwania B3.	Unieszkodliwianie w procesie D5, przekazanie do odzysku lub w przypadku dużej ilości zanieczyszczeń waloryzacja na sicie 20 mm celem wydzielenia frakcji < 20 mm.
Rodzaje i ilości odpadów innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, przewidzianych do wytworzenia w procesie unieszkodliwienia, poprzez stabilizację tlenową D8					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 500,00	Nie magazynowane	Unieszkodliwianie w procesie D5 we własnym zakresie
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	1 500,00	Nie magazynowane	Unieszkodliwianie w procesie D5 we własnym zakresie
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10000,00	W pryzmach na wydzielonej części placu dojrzwania B3.	Przekazanie do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub odzysk we własnym zakresie
Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie - proces odzysku R3					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,00	Nie magazynowane	Unieszkodliwianie w procesie D5 we własnym zakresie
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	1 000,00	Nie magazynowane	

3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie</i>	3 900,00	W pryzmach na wydzielonej części placu dojrzewania B3.	Przekazanie do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub odzysk we własnym zakresie
Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu kompostowania odpadów ulegających biodegradacji innych niż odpady zielone i inne bioodpady zbierane selektywnie - proces odzysku R3					
4.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,00	Nie magazynowane	Unieszkodliwianie w procesie D5 we własnym zakresie
5.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	1 000,00	Nie magazynowane	
6.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,00	W pryzmach na wydzielonej części placu dojrzewania B3.	Przekazanie do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub odzysk we własnym zakresie.
Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne (od l.p. 1 do l.p. 6) nie przekroczy			3 900,00		
Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne poprzez przesiewanie i rozdrabnianie (proces odzysku R12)					
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	17 02 01	Drewno	1000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
3.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
4.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,0	Magazynowane luzem w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,0	Magazynowane luzem, w belach, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
6.	19 12 05	Szkoło	2000,0	Magazynowane pojemnikach, kontenerach, w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	6000,0	Magazynowanie luzem, w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
8.	19 12 08	Tekstylia	1000,0	Magazynowanie w kontenerach na placu magazynowym M10 i M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
9.	19 12 09	Minerały, piasek kamienie	10 000,0	Nie magazynowane.	Wykorzystywane w ramach prawidłowej eksploatacji składowiska – proces odzysku R5
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000,0	Magazynowane luzem, w belach, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
11.	19 12 12	Zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000	Magazynowane luzem, w belach, w kontenerach ustawionych w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7. (komponenty paliwa RDF) Nie magazynowane	Przekazanie uprawnionym podmiotom do odzysku. Unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowisku – proces D5

Maksymalna ilość odpadów wytwarzanych w ramach przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne poprzez przesiewanie i rozdrabnianie			24 000 ,0		
Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poprzez ręczną rozbiórkę i rozdrabnianie (proces odzysku R12)					
1.	19 12 02	Metale żelazne	400,0	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach, w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz na placu magazynowym M11.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,0		
3.	19 12 05	Szkło	400,0		
4.	19 12 08	Tekstylia	400,0		
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (komponenty paliwa alternatywnego)	6 000,0		
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	9 000,0	Frakcja balastowa nie jest magazynowana. Frakcja ulegająca biodegradacji po rozdrobnieniu magazynowana na wydzielonej części placu dojrzewania.	Unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowisku – proces D5. Frakcja ulegająca biodegradacji kierowana jest do procesu stabilizacji tlenowej D8.
Maksymalna ilość odpadów wytwarzanych w ramach przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			10 000,00		

Objaśnienia: Oznaczenie ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji

Tabela nr 14.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi); Działają szkodliwie na organizmy wodne.
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE. Składniki, piasek zanieczyszczony węglowodorami ropopochodnymi - składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.

			<p>Odpady zawierają w swoim składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - krzemionkę - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi);
3.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE.</p> <p>Składniki: mieszanina piasku i szlamów zanieczyszczonych węglowodorami ropopochodnymi - składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - krzemionkę - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi);
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14 wymienione w wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE.</p> <p>Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – związki miedzi, związki sodu, ołowiu, arsenu wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po środkach ochrony roślin).</p> <p>Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po olejach).</p>
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady posiadające właściwości HP3, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE</p> <p>Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne.</p>
6.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	<p>Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE</p> <p>Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p> <p>Pojazdy mechaniczne wykorzystywane w ramach eksploatacji instalacji, zawierające płyny eksploatacyjne oraz inne urządzenia o charakterze odpadów niebezpiecznych. Elementy w pojazdach zawierające płyny eksploatacyjne w postaci olejów, smarów, płynów hamulcowych, płynów chłodniczych.</p>
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE</p> <p>Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE</p> <p>Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>

9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Mieszanina soli sodowych i estrów kwasów organicznych np. etano-1,2-diol, glikol etylenowy wraz z innymi substancjami niebezpiecznymi.
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady posiadające właściwość HP6, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Świetlówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel.
13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Przeterminowany środek do sporządzania roztworu w brodziku dezynfekcyjnym oraz myjni przejazdowej. Skład: Chlorek didecyloдимetyloamoniowy, Izopropanol, N,N-bis(karboksylometylo) alanina, sól trójsodowa, Etoksyłowane alkohole C10, Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Niewłaściwie przechowywany może powodować zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14, wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Składniki ołów, związki ołowiu.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14, wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody niklowo-kadmowej, elektrody z tlenku niklu i kadmu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu lub metalu. Składniki nikiel, kadm, związki niklu, kadmu .
16.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Elementy drewniane (materiał naturalny) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi takimi jak: oleje, smary, powłoki malarskie, substancje impregnujące itp.. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe.

17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady posiadające właściwości HP3, HP4, HP5, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Zmieszane substancje i przedmioty z obróbki odpadów (sortowania) zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie itp. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe, farmaceutyki, biocydy, rozpuszczalniki
18.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	Odpady posiadające właściwość HP6, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla.
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14 wymienione w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE Świetlówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
Odpady inne niż niebezpieczne			
20.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Stan fizyczny - postać płynna. Przeterminowany środek dezynfekujący wykorzystywany w myjni przejazdowej oraz płytowej. Skład: 2-fenylofenol, 4-chloro-m-krezol. Nie jest klasyfikowany jako odpad niebezpieczny ale uwolniony do środowiska wodnego może powodować lokalnie negatywne oddziaływanie na organizmy wodne. Działa toksycznie na bakterie, glony, rozwielitki i ryby. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE
21.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
22.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
23.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania wykonane z drewna (materiał naturalny). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o

			odpadach.
24.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane z różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych (głównie aluminium, stal i stal stopowa). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Obojętne dla środowiska naturalnego. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
25.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium; stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Obojętne dla środowiska naturalnego. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
26.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, metali (aluminium, stal), celulozy, drewna. Obojętne dla środowiska naturalnego. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
27.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Opakowania szklane, ze szkła białego i kolorowego np. butelki, słoiki. Odpady występują w postaci stałej (np. butelki, stłuczka szklana). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
28.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
29.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
30.	16 01 03	Zużyte opony	Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, opasania i kord stalowy). Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Gęstość gumy waha się w granicach od 1,1 do 2 i więcej g/cm ³ . Kord stalowy: stal.

			Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
31.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
32.	16 01 18	Metale nieżelazne	Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
33.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z metali szlachetnych - z miedzi, brązu (stop miedzi z cyną lub innymi metalami), mosiądzu (stop miedzi i cynku, może zawierać inne metale). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcję stanowią tworzywa sztuczne, ceramika, szkło, metale (miedź, aluminium, stal). Odpady nie zawierają substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
35.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w tym panele sterujące, które mogą składać się z tworzyw sztucznych, ceramiki, szkła, metali. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
36.	16 06 04	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody z cynku, tlenku manganu. Elektrolit stanowi wodorotlenek potasu. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody wykonane z metali. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
38.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Rozdrobniona frakcja mieszaniny odpadów budowlanych z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych . Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
39.	17 02 01	Drewno	Drewno wydzielone podczas przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych - szalunki, podpory, deski, legary. Może być zanieczyszczone resztkami betonu, tynków.

			Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
40.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne wydzielone ze zmieszanych odpadów budowlanych. Listwy, rury, złącza, siatki wykonane z tworzyw sztucznych. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
41.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Zanieczyszczenia kompostu, które w procesie kompostowania/stabilizacji tlenowej odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma itp. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
42.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Zanieczyszczenia kompostu, które w procesie kompostowania/stabilizacji tlenowej odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma itp. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
43.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji (wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych)</i>	Kompost nieodpowiadający wymaganiom wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Ze względu na potencjalne zanieczyszczenia nie nadaje się do wykorzystania w procesie odzysku R10, a jedynie w procesie odzysku R3 jako warstwa biologiczna na rekultywowanych składowiskach odpadów. . Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
44.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych innych niż odpady zielone i inne bioodpady, który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Również wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddanej stabilizacji tlenowej, zwałoryzowany na sicie <20 mm (po odsianiu zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów), niespełniający wymagań dla kompostu. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
45.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie</i>	Kompost z odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin ale może być wykorzystany m.in. w procesie odzysku R10. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
46.	19 12 01	Papier i tektura	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina.

			Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
47.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny). Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczna ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
48.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
49.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
50.	19 12 05	Szkło	Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
51.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
52.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
53.	19 12 09	Minerały, piasek kamienie	Fracja mineralna wydzielona podczas frakcjonowania wybranych odpadów na sicie - piasek, kamienie, ziemia. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o

			odpadach.
54.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady wysokokaloryczne wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz z odpadów selektywnie zebranych, głównie opakowania z tworzyw sztucznych, gumy, drewno, opakowania wielomateriałowe.. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, natomiast ich magazynowanie wymaga bezwzględnego przestrzegania przepisów p.poż. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
55.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja kaloryczna: - stanowiąca komponent paliwa alternatywnego, kierowana do dalszego przetwarzania wydzielona z odpadów selektywnie zebranych przetwarzanych na linii sortowniczej. - stanowiąca komponent paliwa alternatywnego z przetwarzania poprzez rozdrabnianie i przesiewanie odpadów selektywnie zebranych. Mieszanina odpadów wielomateriałowych, tworzyw sztucznych, gumy, papieru, kawałków drewna, folii nienadających się do odzysku materiałowego. Frakcja balastowa wydzielona z odpadów selektywnie zbieranych nienadająca się do odzysku. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
56.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >90 mm)	Frakcja nadsitowa wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych, w zależności od właściwości kwalifikowana jako: - frakcja kaloryczna stanowiąca komponent paliwa alternatywnego, kierowana do dalszego przetwarzania - mieszanina złej jakości papieru, tektury, tworzyw sztucznych, gumy, folii, kawałków drewna, odpadów wielomateriałowych itp. nienadających się do odzysku materiałowego. - frakcja balastowa - zanieczyszczenia w postaci potłuczonego szkła, niewielkich odpadów gruzu, kamieni, tworzyw sztucznych w postaci pianki, styropianu itp. nienadających się do odzysku materiałowego i termicznego. Kierowana do unieszkodliwiania poprzez składowanie. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
57.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0-90 mm).	Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych na sicie – zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego. Frakcja ulegająca biodegradacji co najmniej 0-90 mm wydzielona z odpadów selektywnie zebranych na sicie. Frakcja ta zawiera złej jakości niewielkich wielkości zamokły papier, karton, odpady wielomateriałowe, drobne kawałki drewna, niewielkie elementy tworzyw sztucznych, oraz za nieczyszczenia w postaci piasku, kamieni, drobnego szkła, itp. Frakcja balastowa ulegająca biodegradacji wydzielona z odpadów selektywnie zebranych przetwarzanych na linii sortowniczej oraz odpadów wielkogabarytowych po rozdrobnieniu w rozdrabniaczu. Frakcja ta zawiera złej jakości zamokły papier, karton, tkaniny, tekstylia, drewno, części roślin oraz szereg innych zanieczyszczeń – elementy tworzyw sztucznych, szkła, itp. Nienadających się do odzysku materiałowego. Ze względu na zbyt dużą ilość frakcji ulegających biodegradacji nie może być skierowana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku - kierowana do unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową w procesie D8. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
58.	20 01 01	Papier i tektura	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza i lignina,

			z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady o dużej czystości. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
59.	20 01 02	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
60.	20 01 10	Odzież	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
61.	20 01 11	Tekstylia	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
62.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcję stanowią szkło, metal, tworzywa sztuczne. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
63.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Elementy gumowe (kautuczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i innych). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej, o dużej czystości. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
64.	20 01 40	Metale	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, jak również metale nieżelazne. Odpady występują w postaci stałej. Odpady żelazne mogą ulegać korozji, jednakże utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

13. Punkt III. 4. pn. „Warunki odprowadzania ścieków”, otrzymuje nowe brzmienie:

„III.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

W wyniku eksploatacji instalacji powstają następujące źródła ścieków:

1) z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, tj.:

- ścieki technologiczne z tuneli (bioreaktorów),
 - ścieki technologiczne z biofiltra,
 - ścieki z placu dojrzewania,
- w łącznej ilości 2 743 m³/rok,

2) z instalacji do składowania odpadów, tj.:

- wody odciekowe z kwater składowiskowych – 8 710 m³/rok,
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego - 60 m³/rok.

Powstające ścieki (z instalacji składowania odpadów i instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów) są recykulowane na składowisko odpadów lub odprowadzane są do zbiornika na odcieki i dalej poprzez kanalizację miejską kierowane są do oczyszczalni ścieków. Natomiast ścieki z brodzika dezynfekcyjnego są okresowo wywożone wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków.

Stan i skład mieszaniny ścieków ze zbiornika na odcieki

Tabela nr 15.

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Wartość
1.	Odczyn	pH	5,0-9,0
2.	OWO	mg C/l	300
3.	Fosfor ogólny	mg P/l	6
4.	Azot amonowy	mg NH ₄ /l	200
5.	Kadm	mg Cd/l	0,2
6.	Rtęć	mg Hg/l	0,06
7.	Ołów	mg Pb/l	1,0
8.	Cynk	mg Zn/l	5,0
9.	Chrom ⁺⁶	mg Cr/l	0,2
10.	WWA	mg C/l	0,2
11.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	1000
12.	Miedź	mg Cu/l	0,2

Stan i skład ścieków z brodzika dezynfekcyjnego

Tabela nr 16.

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Wartość
1.	Odczyn	pH	7,0-8,5
2.	Siarczany	mg /l	500
3.	Chlorki	mg /l	1000
4.	Zawiesina ogólna	mg /l	700
5.	Azot amonowy	mg NH ₄ /l	200
6.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	2000
7.	Substancje rozpuszczone	mg /l	2000
8.	Węglowodory ropopochodne	mg /l	5
9.	Fenole	mg /l	1

14. Punkt V. pn. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”, otrzymuje następujące brzmienie:

„V. Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków mających na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych, należą:

V.1. Rozwiązania zapewniające ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami:

Dla składowiska odpadów:

- 1) zastosowane zabezpieczenia składowiska:
 - uszczelnienie kwatery składowiskowej nr 1 w postaci folii PEHD 1,5 mm, zabezpieczonej geowłókniną, ujęcie i odprowadzenia odcieków składowiskowych poprzez drenaż wód odciekowych ułożony w warstwie piasku,
 - dwuwarstwowe uszczelnienie kwatery nr 2 sztuczną barierą geologiczną w postaci sztucznej bariery geologicznej o współczynniku filtracji nie większym niż $k=10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona jest syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2,5 mm, zabezpieczonej geowłókniną, ujęcie i odprowadzenie wód odciekowych poprzez drenaż wód odciekowych ułożony na dnie kwatery w warstwie drenażowej,
 - rowy opaskowe ujmujące wody opadowe w rejonie kwater składowiskowych,
 - pas zieleni izolacyjnej o szerokości, co najmniej 10 m,
- 2) prawidłowo prowadzona eksploatacja składowiska, zgodnie z posiadaną instrukcją prowadzenia składowiska, w szczególności:
 - prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów,
 - przyjmowanie do unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne spełniających kryteria dopuszczenia ich do składowania na tego typu składowisku,
 - składowanie odpadów w wyznaczonych działkach roboczych kwatery składowania,
 - dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,
 - wykonywanie warstw przekładkowych,
 - w okresach suchych nawilżanie zeskładowanych odpadów poprzez recyrkulację wód odciekowych celem eliminacji pylenia do powietrza,
 - zainstalowanie pochodni do spalania biogazu na studniach odgazowujących;
 - mycie i dezynfekcja kół samochodów opuszczających obiekt;
- 3) prowadzona gospodarka wodami odciekowymi polegająca na recyrkulacji na eksploatowaną kwaterę celem zwilżania odpadów w okresach suchych, co minimalizuje pylenie i przyspiesza procesy beztlenowe rozkładające materię organiczną, wywożenie do oczyszczalni ścieków tylko nadmiaru odcieków,
- 4) prowadzenie na bieżąco monitoringu wpływu obiektu na poszczególne elementy środowiska,
- 5) prowadzenie prawidłowej gospodarki wytwarzanymi odpadami poprzez selektywne ich zbieranie i magazynowanie w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, a także przekazywanie posiadaczom mającym stosowne zezwolenia celem odzysku,
- 6) bieżący nadzór i kontrole stanu technicznego składowiska,
- 7) właściwe i racjonalne użytkowanie urządzeń,
- 8) szkolenia pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami.

Dla mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- stosowanie w pełni zamkniętych bioreaktorów (tuneli),
- unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza (użycie stabilnych obiegów powietrza) i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności procesu rozkładu,
- efektywne gospodarowanie wodą,
- zastosowanie szczelnych posadzek w tunelach o nachyleniu uniemożliwiającym wypłynięcie ścieków z tuneli,
- minimalizacja ilości wytwarzanych gazów procesowych,
- zapewnienie jednorodnego składu wsadu do procesu (materiał wejściowy jest zmienny),

- recyrkulacja wody poprocesowej lub odpadów w ramach instalacji tlenowej stabilizacji dla wyeliminowania emisji do wód na zewnątrz,
- zmniejszenie ilości odpadów ulegających biodegradacji kierowanych do składowania poprzez biologiczne przetwarzanie odpadów i wytwarzanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom, który może być unieszkodliwiony poprzez składowanie lub wykorzystany poprzez odzysk.
- prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy kontrolowanymi parametrami procesu biodegradacji,
- minimalizacja emisji amoniaku przez optymalizację składu masy, a w szczególności wartości ilorazu C:N w przetwarzanych odpadach,
- kontrola przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza do aktualnej intensywności procesu stabilizacji tlenowej,
- prowadzenie bieżącej ewidencji odpadów, przy pomocy dokumentów ewidencji odpadów, tj. karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu,
- minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu,
- prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w hali,
- zastosowanie układu odpylania do oczyszczania powietrza z wybranych rejonów hali mechanicznego przetwarzania odpadów, gdzie następuje największe pylenie.

V.2. Rozwiązania zapewniające ochronę wód powierzchniowych i podziemnych, tj:

- przez skuteczne odizolowanie od środowiska gruntowo-wodnego zanieczyszczeń zawartych w magazynowanych, przetwarzanych i składowanych odpadach,
- uszczelnienie kwatery składowiskowej, ujęcie i odprowadzenie powstających odcieków do zbiornika retencyjnego i dalej do oczyszczalni ścieków,
- złoża odpadów w części nadpoziomowej formowane jest w taki sposób aby spływy wód opadowych po skarpach zewnętrznych nie wydostawały się poza obręb kwatery,
- część biologiczna instalacji MBP posiada szczelne podłoże, a odcieki z przetwarzanych odpadów odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego wód odciekowych i dalej do oczyszczalni ścieków,
- odpady ulegające biodegradacji przed składowaniem są poddawane przetwarzaniu biologicznemu. Na skutek prowadzonych procesów znacząco ograniczona zostaje zawartość substancji organicznej w odpadach. Prowadzi to do zmniejszenia stężeń zanieczyszczeń w odciekach z kwater składowania odpadów – działanie to w perspektywie czasu ograniczy oddziaływanie na środowisko za pośrednictwem zewnętrznych systemów kanalizacyjnych a także zmniejszy ewentualne szkody dla środowiska powstałe w przypadku rozszczelnienia kwater składowiska.

V.3. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, tj:

- zużyte powietrze z instalacji przetwarzania biologicznego (z tuneli) odprowadzane jest do atmosfery poprzez biofiltr,
- studnie odgazowujące zamontowane na kwaterach składowania odpadów wyposażone są w pochodnie spalania gazu składowiskowego, które uruchamiane są w przypadku emisji gazu, którego skład pozwala na funkcjonowanie pochodni,
- odpowiednie formowanie złożeń składowanych odpadów znacznie ogranicza jego wpływ na jakość powietrza: unikanie rozładunku pojazdów dostarczających odpady przy silnym wietrze, bieżące

- plantowanie i zagęszczanie dostarczonych odpadów, nawilżanie złoża odpadów odciekami pompowanymi ze zbiornika odcieków,
- bieżąca konserwacja i naprawy wykorzystywanego sprzętu mechanicznego, ograniczenie nadmiernej emisji zanieczyszczeń związanych z eksploatacją niesprawnych maszyn i urządzeń,
 - **realizowana obecnie hala mechanicznej obróbki odpadów wyposażona będzie w odciąg ze stanowiska szarparki worków i sita, którym zanieczyszczone powietrze odprowadzone będzie do oczyszczenia w odpylaczu tkaninowym.**

V.4. Instalacje nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko.”

15. Punkt VI pn. „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

„VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Energia elektryczna wykorzystywana na potrzeby funkcjonowania instalacji i urządzeń będzie dostarczana przez zewnętrznego wytwórcę.

Przewidywane zużycie nośników energii wyniesie:

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów:

- energia elektryczna - 340 MWh/rok (zasilanie systemu napowietrzania i oczyszczania powietrza procesowego, praca pomp przepompowni ścieków),
- olej napędowy - ok. 20 Mg/rok (napęd ładowarki, przeczucarki, sita),

Instalacja do przetwarzania odpadów poprzez składowanie:

- energia elektryczna - 7 MWh/rok (praca pomp przepompowni wód odciekowych i wagi samochodowej),
- olej napędowy - ok. 20 Mg/rok (napęd kompaktorów, spycharki),

Dla pozostałych obiektów, instalacji i urządzeń:

- energia elektryczna – 2260 MWh/rok (instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów, oświetlenie, ogrzewanie pomieszczeń, praca urządzeń technicznych),
- olej napędowy - 50 Mg/rok (napęd ładowarki, sita mobilnego, rozdrabniacza, transport odpadów w rejonie Zakładu),
- benzyna - ok. 0,6 Mg/rok (praca urządzeń technicznych).

Prawidłowo (racjonalnie) prowadzona eksploatacja urządzeń zgodnie z zaleceniami DTR, m. in. uwzględniająca zasadę unikania stosowania krótkotrwałych cykli pracy maszyn, ze względu na fakt największego zapotrzebowania mocy występującego w momencie rozruchu, pozwoli na ograniczenie zużycia energii.”

16. Punkt VII pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

„VII.1. Monitoring odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych

Monitoring ilości odpadów obejmuje:

- ważenie odpadów dowożonych do Zakładu i wywożonych do miejsc odzysku i unieszkodliwiania, z użyciem posiadanej wagi,
- ewidencję odpadów przyjmowanych do Zakładu przy użyciu kart przekazania odpadu,
- ewidencję wytwarzanych własnych odpadów przy użyciu kart ewidencji odpadu (prowadzoną oddzielnie dla każdego rodzaju wytwarzanego odpadu),

- ewidencję odpadów poddanych odzyskowi i unieszkodliwianiu,
- prowadzenie zbiorczych zestawień danych o gospodarce odpadami oraz składanie rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, które prowadzący instalacje ma obowiązek przekazać marszałkowi województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy;
- przechowywanie sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w zakresie eksploatacji składowiska odpadów do czasu zakończenia rekultywacji składowiska i przekazania ich następnemu właścicielowi lub zarządcy nieruchomości,
- prowadzenie komputerowej bazy danych, w której rejestrowane będą wszystkie przepływy odpadów na terenie Zakładu – baza ta będzie elementem komputerowego systemu kompleksowego zarządzania Zakładem.

Monitorowanie przebiegu procesu przetwarzania biologicznego odpadów obejmuje:

- automatyczny pomiar zawartości tlenu i temperatury wewnątrz pryzm poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych/kompostowanych odpadach oraz automatyczne uruchamianie napowietrzania przez system komputerowy nadzorujący proces stabilizacji/kompostowania intensywnego w tunelach; spadek zawartości tlenu i wzrost temperatury informuje o przechodzeniu procesu stabilizacji tlenowej w beztlenową,
- organoleptyczna kontrola wilgotności stabilizowanych/kompostowanych odpadów przez przeszkolonego pracownika,
- badania ustabilizowanych odpadów po procesie pod kątem jednego z trzech wskaźników, określonych zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- analizy fizyko-chemiczne i mikrobiologiczne kompostu wykonane, zgodnie z normami jakości kompostów,
- kontrola procesu kompostowania odpadów na placu poprzez okresowe pomiary temperatury (w przypadku nadmiernego wzrostu temperatury, świadczącej o przejściu fazy tlenowej w beztlenową przerzucanie kompostowanych odpadów, celem odpowiedniego napowietżenia),
- wykonywanie badań uzyskanego kompostu celem stwierdzenia przydatności do wykorzystania.

VII.2. Monitoring ilości dostarczanej wody

Przy wjeździe na teren Zakładu od strony wschodniej zamontowany jest licznik rejestrujący ilość wody pobieranej na potrzeby biologicznego przetwarzania odpadów oraz do napełniania brodzika dezynfekcyjnego.

Ilość wody pobieranej na potrzeby sporządzania roztworu dezynfekcyjnego w brodziku określana będzie jako iloczyn ilości napełnień brodzika w ciągu roku i jego pojemności (8 m³) oraz odnotowywana w dzienniku eksploatacji Zakładu.

Ilość zużywanej wody na potrzeby instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów określana będzie jako różnica pomiędzy wskazaniem licznika, a ilością wody zużytej do napełnienia brodzika dezynfekcyjnego. Ewidencja zużywanej wody będzie prowadzona comiesięcznie w programie komputerowym.

VII.3. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

Powstające ścieki z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów kierowane są do zbiornika retencyjnego na wody odciekowe, skąd częściowo recyrkulowane są na złożę odpadów na kwaterze składowiskowej w celu zraszania odpadów. Ilość recyrkulowanych ścieków jest kontrolowana na podstawie czasu pracy i wydajności pompy wykorzystywanej do recyrkulacji.

Nadmiar powstających ścieków i wód odciekowych ze składowiska odpadów zgromadzonych w zbiorniku retencyjnym na wody odciekowej odprowadza jest do kanalizacji zewnętrznej. Ich ilość określana jest na podstawie przepływomierza. Odczyt z przepływomierza o ilości odprowadzanych ścieków prowadzony jest raz w tygodniu. Ilości wywożonych ścieków z brodzika dezynfekcyjnego należy określać na podstawie dokumentów potwierdzających ich przyjęcie na oczyszczalnię ścieków.

Monitoring jakości wprowadzanych ścieków do kanalizacji obejmuje wykonywanie analiz ścieków w zakresie wskaźników: zawiesin ogólnych, ChZT, BZT₅, fosforu ogólnego, azotu amonowego, azotu azotynowego, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chromu⁺⁶, cynku, kadmu, miedzi, ołowiu, rtęci, niklu i prowadzony jest z częstotliwością 2 razy w roku-

VII.4. Monitoring składowiska

Prowadzący instalację do składowania odpadów obowiązany jest z mocy prawa do prowadzenia monitoringu składowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ilości wytwarzanych odpadów oraz przyjmowanych do przetwarzania (unieszkodliwianych oraz poddanych odzyskowi) na kwaterach składowiskowych są określane za pomocą wagi zlokalizowanej na terenie składowiska.

VII.5. Monitoring ilości substancji wprowadzanych do powietrza

1. Nie nakłada się na prowadzącego instalację dodatkowych obowiązków w zakresie prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, wykraczających poza wymagania określone w art. 147 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.
2. W przypadku prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza prowadzić je w oparciu o następujące metody:

Lp.	Substancja	Metodyka
1	Pył ogółem	Metoda grawimetryczna zgodnie z PN-Z-04030-7:1994 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną lub inną metodą wzorcowaną grawimetrycznie, dostosowaną do stężenia pyłu w badanych gazach odlotowych
2	Amoniak	Metoda spektrofotometryczna lub inna metodyka objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary, dostosowana do stężenia amoniaku w badanych gazach odlotowych
3	Siarkowodór	Metoda spektrofotometryczna lub inną metodyką objętą zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary, dostosowaną do stężenia siarkowodoru w badanych gazach odlotowych

3. Monitoring emisji substancji do powietrza prowadzić w oparciu o następujące dane:

Źródło/ emitor	Sposób monitorowania
Emisja ze spalania biogazu	Na podstawie czasu pracy pochodni i emisji, określonej w dokumentacji stanowiącej podstawę do udzielenia pozwolenia zintegrowanego
Tlenowa stabilizacja odpadów	Na podstawie ilości odpadów poddanych stabilizacji i wskaźników emisji, przyjętych do obliczenia emisji w dokumentacji stanowiącej podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego
Mechaniczne przetwarzanie odpadów	Na podstawie czasu pracy instalacji, z których powietrze odciągane jest do filtra tkaninowego i wielkości emisji ustalonej w pozwoleniu zintegrowanym

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

"EKO-REGION" sp. z o. o. w Bełchatowie posiada decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 400 Mg/dobę, zlokalizowanej w Gotartowie, gm. Kluczbork. Decyzja ta zmieniona została decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.IV.AKu.7636-17/08 z dnia 30.06.2008 r., nr DOŚ.IV.MK.7636-4/09 z dnia 15.09.2009 r., nr DOŚ.MK.7636-36/10 z dnia 11.06.2010 r., nr DOŚ.7222.61.2011.MK z dnia 21.01.2013 r., nr DOŚ.7222.37.2013.MK z 9 grudnia 2013 r. oraz nr DOŚ.7222.127.2014.MJ z 4.03.2014 r. oraz sprostowana postanowieniami Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.7222.16.2014.MK z 5.05.2014 r. oraz DOŚ.7222.127.2014.MJ z 8.06.2015 r.

Pan Marcin Olearnik – pełnomocnik spółki "EKO-REGION" w Bełchatowie zwrócił się z wnioskiem z 29 lutego 2016 r. nr 211/2016 o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego z 7 maja 2007 r. nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 (wraz ze zmianami) dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów ponad 45 Mg/dobę, zlokalizowanej w Gotartowie, gm. Kluczbork oraz pozostałych instalacji, ze względu na planowane zmiany, tj. rozbudowę instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, zwiększenia wydajności instalacji do stabilizacji tlenowej oraz zwiększenia wydajności instalacji do kompostowania odpadów zielonych.

Do wniosku dołączono :

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów ponad 45 Mg/dobę w Gotartowie”, opracowaną przez mgr Marcina Olearnika z proGEO sp. z o. o. z Wrocławia, w lutym 2016 r. wraz z załącznikami: mapą zagospodarowania terenu, analizą oddziaływania w zakresie emisji hałasu, analizą oddziaływania w zakresie emisji do powietrza, mapę zagospodarowania terenu – systemu odwonienia, miejsca magazynowania odpadów;
- dokumentację pn. „Ocenę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Gotartowie”, opracowaną przez Pana Andrzeja Krzyškowa, Marcina Olearnika, Jacka Sowę, Sławomira Chybińskiego i Jakuba Kalmuka z proGEO sp. z o. o. we Wrocławiu, w lutym 2016 r.
- pełnomocnictwo z 23 lutego 2016 r. wraz z dowodem wniesienia opłaty skarbowej od pełnomocnictwa,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców z 26 lutego 2016 r. nr 0000005790,
- oświadczenie wnioskodawcy z 26 lutego 2016 r.
- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od zmiany decyzji,
- wersję elektroniczną wniosku (płyta CD).

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie nr DOŚ-III.7222.19.2016.MK z 16 marca 2016 r. przekazał elektronicznie Ministrowi Środowiska w postaci elektronicznej wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do zmiany przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r., poz.71) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Po przeanalizowaniu treści wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że wymagane są dodatkowe wyjaśnienia oraz weryfikacja danych zawartych we wniosku. W związku z

powyższym, pismem nr DOŚ-III.7222.19.2016.MK z 26 kwietnia 2016 r. wezwano pełnomocnika do uzupełnienia wniosku w zakresie m.in.: wydajności instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, opisu schematu technologicznego procesu biologicznego przetwarzania odpadów, obliczeń emisji z biofiltru do oczyszczania gazów, wyliczeń emisji LZO i odorów, badań wytwarzanego kompostu po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu odpadów, właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, itd.

Strona przedłożyła dane przy pismach: 18 maja 2016 r. nr 464/2016, z 8 lipca 2016 r. nr 572/2016, z 9 sierpnia 2016 r. nr 667/2016.

Z uwagi na uzupełnienia w trakcie prowadzonego postępowania Spółka przedłożyła ostateczną wersję wniosku uwzględniającego wszystkie uzupełnienia przesłane w toku postępowania i wprowadzone modyfikacje co do zakresu wniosku i wnioskowanych uprawnień wraz z jego wersją elektroniczną przy piśmie z 8 listopada 2016 r. nr 868/2016.

W trakcie procedowania zmiany pozwolenia pełnomocnik spółki dokonał kolejnego uzupełnienia przy piśmie z 22 listopada 2016 r. nr 880/2016.

Mając na względzie przepis art. 35 ustawy Kpa organ przedłużył termin załatwienia sprawy ostatecznie do 2 grudnia 2016 r.

Po analizie kompletnego wniosku, biorąc pod uwagę przepisy art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, 203 ust. 3 oraz art. 208 ustawy Poś, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego z 7 maja 2007 r. nr ŚR.III-IŻ-6610-1-53/06 wraz ze zmianami, ustalając jednocześnie dla instalacji niewymagających takiego pozwolenia warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii. Zmiana niniejszego pozwolenia zintegrowanego uwzględnia wymagania zawarte w art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5, art. 192, art. 201, art. 202 ust. 1, 2 i 4 oraz art. 203 ust. 1 ww. ustawy Poś.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego z 7 maja 2007 r. nr ŚR.III-IŻ-6610-1-53/06 (ze zmianami), polega na:

- rozszerzeniu pozwolenia o nowe obiekty instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych,
- zwiększeniu ilości przetwarzanej frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- zwiększeniu ilości przetwarzanych odpadów zielonych selektywnie zebranych,
- aktualizacji numerów działek, na których zlokalizowane jest składowisko odpadów w Gotartowie wraz z opisem instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego i instalacji pozostałych,
- dodaniu nowego rodzaju odpadu o kodzie 19 08 12, tj. szlamów z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 w ilości 10 000 Mg/rok, przeznaczonego do składowania odpadów w sposób nieselektywny (w procesie D5),
- dodaniu nowych rodzajów odpadów do przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno- mechanicznego przetwarzania w procesach odzysku R12 i R13,
- zmianie źródeł i wielkości emisji do powietrza,
- zmianie źródeł emisji hałasu oraz rozkładu czasu pracy źródeł hałasu,
- zmianie rodzajów i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców, energii i paliw,
- zmianie rodzajów i ilości poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do unieszkodliwienia w instalacji biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (w procesie D8) wraz z opisem technologii unieszkodliwiania oraz podaniem ilości odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania i opisem sposobu zagospodarowania odpadów i miejscami magazynowania,
- dodaniu nowego procesu magazynowania odpadów przed procesem odzysku – R13 oraz procesu magazynowania odpadów przed procesem unieszkodliwiania odpadów – D15,
- zmianie zapisów w zakresie kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów (R3) oraz mechanicznego przetwarzania odpadów (R12),

- rozszerzeniu rodzajów odpadów przeznaczonych do zbierania na terenie składowiska odpadów z 231 rodzajów odpadów na 727 odpadów wraz z opisem miejsc magazynowania odpadów,
- zmianie rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów wraz z opisami miejsc magazynowania odpadów i sposobami ich zagospodarowania.
- zmianie ilości stanu i składu ścieków powstających wyniku eksploatacji instalacji,
- zmianie rozwiązań zapewniających ograniczenie uciążliwości emisji instalacji,
- zmianie zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowane zmiany nie są istotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, jednakże wymagają zmiany niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego.

Do ww. wniosku "EKO-REGION" sp. z o. o. przedłożyła analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Dokument ten został przygotowany w oparciu o wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowania sprawozdań bazowych, na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych. W ww. opracowaniu przeprowadzono ocenę ryzyka potencjalnego wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, w trakcie prowadzonego na terenie instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W pierwszej kolejności przeprowadzono identyfikację substancji niebezpiecznych wykorzystywanych na terenie instalacji oraz określono surowce i paliwa wykorzystywane w instalacji. Następnie przeanalizowano informacje zawarte w kartach charakterystyk poszczególnych preparatów, substancji i paliw pod kątem określenia, czy zawierają one substancje stwarzające zagrożenie, zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (rozporządzenia CLP). Następnie przeanalizowano właściwości fizyko-chemiczne substancji, miejsca i sposób ich magazynowania, wielkość zużycia, a także zabezpieczenia organizacyjne oraz techniczne. Na podstawie analizy zidentyfikowanych na terenie Zakładu substancji stwierdzono, że wykorzystywane na terenie Zakładu substancje magazynowane są w sposób właściwy i ograniczający ryzyko przedostania się substancji do gruntu lub do wód podziemnych.

Analiza wykazała, że na terenie Zakładu nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Na podstawie tych informacji organ uznał, że brak jest podstaw do sporządzenia raportu początkowego, o którym mowa w cytowanych wyżej przepisach prawa, a tym samym zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie, na którym jest położona i eksploatowana instalacja.

Korzystając z możliwości, jakie wskazuje ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23) przy udziale przedstawicieli organu i przedstawicieli zakładu w dniu 22 czerwca 2016 r. przeprowadzono oględziny instalacji będące przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, z których został sporządzony protokół.

Maksymalna wydajność dotychczas eksploatowanych instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, tj. instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określona została na 80 000 Mg/rok, instalacji do kompostowania odpadów zielonych na 3000 Mg/rok, instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na mobilnym sicie na 84 000 Mg/rok oraz instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o maksymalnej zdolności przetwarzania poprzez stabilizację tlenową 27 000 Mg/rok.

W związku z budową nowych obiektów, które spowodowały zwiększenie wydajności istniejących instalacji, organ określił ponownie maksymalną wydajność eksploatowanych instalacji, tj.: instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na 80 000 Mg/rok, instalacji do kompostowania odpadów zielonych na 6000 Mg/rok, nowej instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych określona została na 100 000 Mg/rok oraz instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o maksymalnej zdolności przetwarzania poprzez stabilizację tlenową na 30 000 Mg/rok.

Oprócz nowo wybudowanych na terenie składowiska odpadów boksów do magazynowania odpadów, wybudowana została instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowana w hali technologicznej, wyposażona w stacjonarne sito bębnowe, gdzie przetwarzaniu będą poddawane zmieszane odpady komunalne oraz selektywnie zebrane odpady komunalne. Stacjonarne sito będzie sortowało odpady komunalne za pomocą sit o różnych rozmiarach oczek (90 i 340 mm). Maksymalna wydajność instalacji mechanicznej została zwiększona do 100 000 Mg/rok. Ponadto do sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i selektywnie zebranych może być również dodatkowo wykorzystywane sito mobilne.

Ze względu na prowadzony na terenie składowiska proces przetwarzania mechaniczno-biologicznego zmieszanych odpadów komunalnych, organ uwzględnił to w decyzji zmieniając warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów. W punkcie tym dodano nowy rodzaj odpadu o kodzie 19 08 12 – szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 w ilości 10 000 Mg/rok, przewidzianego do unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów (w procesie D5). Z wniosku wynika jednak, że nie zmieni się maksymalna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu na składowisku odpadów w ciągu roku tj. 80 000 Mg/rok.

Ponadto zmieniono punkt dotyczący unieszkodliwiania odpadów poprzez obróbkę biologiczną (w procesie D8) oraz dodano nowy proces magazynowania odpadów przed procesem unieszkodliwiania (D15).

W punkcie dotyczącym odzysku odpadów opisano również warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów poprzez: kompostowanie odpadów zielonych i innych bioodpadów (R3), mechaniczne przetwarzanie odpadów (R12), dodanie nowego procesu magazynowania odpadów (R13). W niniejszej zmianie uwzględniono również rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia wraz z opisem miejsc magazynowania odpadów i opisem procesu technologicznego przy określeniu rocznych mocy przerobowych instalacji. Ponadto organ zmienił zapisy w zakresie zbierania odpadów – poprzez uwzględnienie możliwości przyjmowania dodatkowych nowych rodzajów odpadów przeznaczonych do zbierania odpadów w ilości z 231 rodzajów odpadów na 727 odpadów.

Jednocześnie organ określił miejsce i sposób magazynowania nowych rodzajów odpadów, zarówno niebezpiecznych, jak i innych niż niebezpieczne, przewidzianych do zbierania.

Przedmiotem niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego jest istniejąca instalacja do składowania odpadów (proces D5), instalacja do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (proces D8) oraz istniejąca wraz z budową nowej instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (R12) oraz istniejąca instalacja do kompostowania odpadów selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (proces R3). Dodatkowo w pozwoleniu dodany został nowy proces odzysku (R13) i unieszkodliwiania (D15) przedprocesowego w zakresie przetwarzania odpadów.

W pozwoleniu zintegrowanym zmienione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem, tj. instalacją do składowania odpadów, instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacją do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacją do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnie zebranych.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji nowe rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, przetworzenia, jak i do zbierania, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923). Właściwości wszystkich wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, zostały określone, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Rozpatrując przedmiotowy wniosek organ mając na względzie art. 186 ustawy Poś przeanalizował zgodność zawnioskowanych zmian z zapisami Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012–2017. W „Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa

Opolskiego na lata 2012-2017” instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, jak również instalacja do przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz istniejąca instalacja do składowania odpadów wraz z przewidzianą do budowy kwaterą nr II jest instalacją regionalną dla Północnego Regionu Gospodarki Odpadami Komunalnymi.

W dokumentacji dołączonej do wniosku, w części dotyczącej emisji substancji do powietrza, wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając wszystkie źródła i emitory zlokalizowane na terenie zakładu, tj.: studnie z pochodnią do spalania gazu składowiskowego, studnie odgazowujące, instalację biologicznego przetwarzania odpadów jak również emisję z pojazdów i sprzętów mechanicznych pracujących na terenie składowiska. W obliczeniach uwzględniono również instalacje znajdujące się obecnie w realizacji, tj. emisję substancji z hali mechanicznej obróbki odpadów.

Wyniki tych obliczeń nie wykazały przekroczenia obowiązujących standardów jakości powietrza, poza terenem do którego Spółka posiada tytuł prawny.

Zgodnie z brzmieniem art. 202 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.) w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza, jak również emisji wprowadzanej do powietrza w sposób niezorganizowany z instalacji, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Nie zwalnia to jednak organu z obowiązku wynikającego z art. 224 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* do określenia w pozwoleniu charakterystyki miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. Biorąc pod uwagę powyższe zgodnie z dyspozycją ww. artykułu 224 ust. 1 pkt 1 organ zweryfikował zapisy decyzji dotyczące źródeł powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W myśl art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w niniejszej decyzji nie ustalono emisji wprowadzanej do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza, tj.: dla studni z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr I oznaczonych jako emitory E-1÷E-5, studni odgazowujących na kwaterze nr II (projektowanej) oznaczonych jako emitory E-6÷E-12, jak również emisji wprowadzanej do powietrza w sposób niezorganizowany z instalacji, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, tj.: dla tlenowej stabilizacji odpadów w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oznaczonych jako emitor powierzchniowy P1.

Powietrze z procesów tlenowej stabilizacji kierowane jest do biofiltra. Odprowadzenie oczyszczonego powietrza ze złoża biofiltra odbywać się będzie równomiernie poprzez otwory na całej wysokości biofiltra i zgodnie z wnioskiem strony uznano, że emisja z tego procesu będzie emisją niezorganizowaną. Z uwagi na sposób odprowadzania emisji z biofiltra (emitor powierzchniowy oznaczony jako P1) w obliczeniach założono, że emisja z tego źródła odbywa się 6 emitorami zastępczymi oznaczonymi jako E-13÷E18.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, organ odstąpił od nałożenia dodatkowych obowiązków w zakresie pomiarów emisji, wykraczających poza wymagania, określone w art. 147 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wskazano na brak możliwości zamontowania króćców pomiarowych, umożliwiających prowadzenie pomiarów emisji, zgodnie z wymaganiami „Polskiej Normy PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Organ biorąc jednak pod uwagę potrzebę kontroli emisji zobowiązał prowadzącego instalację do zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach odprowadzających oczyszczone powietrze z hali mechanicznej obróbki odpadów, określił stanowisko do pomiarów emisji usytuowane na „przedłużkach” nakładanych na wyloty z filtra tkaninowego, na emitorach E14.1 i E14.2,

stanowiących przedłużenie kanałów wylotowych, montowanych – na czas wykonania pomiarów - na wylotach emitorów.

Zgodnie z wnioskiem strony w tym zakresie oraz w związku ze zmianami jakie zaszły w instalacji w niniejszej decyzji zaktualizowane zostały zapisy w tabeli zawierającej zestawienie źródeł hałasu oraz określającej czas ich pracy w porze dziennej i porze nocnej. Ponadto na podstawie aktualnego planu zagospodarowania przestrzennego (uchwała nr XIII/161/07 Rady Miejskiej w Kluczborku z dnia 27 września 2007 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów zainwestowanych wsi Gotartów - Dz. U. Województwa Opolskiego z 11 grudnia 2007 r. Nr 92, poz. 2977) w przedmiotowym pozwoleniu określono dopuszczalne poziomy hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej, znajdujących się w najbliższym otoczeniu zakładu. W załączonej do wniosku ocenie oddziaływania akustycznego wykazano, że praca instalacji składowiska odpadów nie powoduje przekroczeń emisji hałasu na terenach chronionych, znajdujących się poza terenem zakładu.

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym zmienione zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami, opisano miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

W niniejszej zmianie pozwolenia zmieniono ilości zużycia poszczególnych materiałów, surowców, paliw, wody i energii.

Z uwagi na planowane zmiany w instalacji zmieni się ilość powstających ścieków na terenie składowiska odpadów. W związku z powyższym organ niniejszą decyzją zmienił punkt III.4 dotyczący ilości, stanu i składu ścieków powstających w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

W związku z rozbudową instalacji zaktualizowane zostały ilości wody wykorzystywanej na poszczególne cele związane z funkcjonowaniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, w związku z czym niniejszą decyzją zmieniono zapis punktu I.3. Jednocześnie zmieniona została nazwa punktu z „Warunki poboru wód” na „Ilość wykorzystywanej wody” w związku z tym, że Zakład nie pobiera wód powierzchniowych ani podziemnych wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej.

Ponadto organ zmienił zapisy dotyczące monitoringu ilości dostarczanej wody oraz sposobu monitorowania ilości wykorzystywanej wody na potrzeby biologicznego przetwarzania odpadów.

W związku z rozbudową instalacji pozwolenie zintegrowane wymagało również zmiany w zakresie sposobu monitorowania ilości i jakości ścieków. Zmienione zostało brzmienie punktu VII.3 poprzez dokładniejsze opisanie gospodarowania powstającymi ściekami, jak również przez określenie zakresu monitoringu jakości ścieków oraz częstotliwości prowadzenia badań jakości.

Organ uznał za zasadne i zmienił przedmiotową decyzją odpowiednio warunki pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami, emisji do powietrza, gospodarki wodno-ściekowej oraz emisji hałasu, uwzględniając wniosek „EKO-REGION” sp. z o. o.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Wojewody Opolskiego z nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z dnia 7 maja 2007 r. wraz ze zmianami, pozostawiono bez zmian.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Za wydanie decyzji we wnioskowanym zakresie uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III.46 punkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827) w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 24 lutego 2016 r.

Z up. Marszałka Województwa
Manfred Trabelus
DIREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pan Marcin Olearnik - pełnomocnik "EKO-REGION" sp. z o.o.
proGEO sp. z o. o.
Al. Armii Krajowej 45
50-541 Wrocław
2. aa.

Inspektor

Magdalena Kubis

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Zespołu Pracy w Środowiskowych

Małgorzata Juszczyńska

Odbiorcą odbioru 28.11.2016
Stodola Krzysztof

Kierownik zakładu/instalacji
przetwarzania odpadów
Gotarów gm. Kluczbork
Krzysztof Stodola

