

Opole, dnia 31 października 2014 r.

DOŚ.7222.35.2014.HM

Decyzja

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.) oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Petrochemii-Blachownia S.A. nr DN/717/2014 z 22 lipca 2014 r. (data wpływu do UMWO – 31 lipca 2014 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. dla instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego, zlokalizowanych na terenie Spółki w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15

orzekam

I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.64.2011.TŁ z 13 stycznia 2012 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego, zlokalizowanych na terenie Petrochemii-Blachownia S.A. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, w następujący sposób:

1. W punkcie I.2 pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w tabeli nr 2, w wierszu 7 (strona 8 decyzji) część treści charakteryzującej układ pochodni o brzmieniu:

Lp.	Nazwa instalacji	Opis procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń
7	Układ pochodni	...Dla zapobieżenia dymieniu płomienia na pochodnię podawana jest para wodna. Pochodnia zasilania jest gazem koksowniczym.

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa instalacji	Opis procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń
7	Układ pochodni	...Dla zapobieżenia dymieniu płomienia na pochodnię podawana jest para wodna. Pochodnia zasilania jest gazem ziemnym.

2. W punkcie II pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw” (strony 8-9 decyzji) tabela nr 4 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Tabela nr 4

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Maksymalne zużycie w ciągu roku
1	Para wodna w tym instalacja kwasu	Gcal	231 795 17 000
2	Energia elektryczna w tym instalacja kwasu	kWh	14 848 075 4 800 000
3	Powietrze technologiczne w tym instalacja kwasu	m <sup>3</sup>	12 379 861 4 000 000
4	Woda obiegowa	m <sup>3</sup>	12 561 151

	w tym instalacja kwasu		92 000
5	Woda przemysłowa	m <sup>3</sup>	1 254 450
6	Powietrze pomiarowe w tym instalacja kwasu	m <sup>3</sup>	5 776 424 28 000
7	Azot sprężony	m <sup>3</sup>	4 292 500
8	Gaz koksowniczy w tym instalacja kwasu	m <sup>3</sup>	3 890 086 2 440 000
9	Woda zdemineralizowana w tym instalacja kwasu	m <sup>3</sup>	78 023 x10 <sup>6</sup> 76 000 x10 <sup>6</sup>
10	Benzol surowy	Mg	110 000
11	Fracje petrochemiczne	Mg	76 000
12	Kwas siarkowy	Mg	6 362
13	Ług sodowy	Mg	496
14	Gaz ziemny	m <sup>3</sup>	131 400

3. Punkt III.2 pn. „Emisja odpadów” otrzymuje w całości nowe brzmienie

„III.2. Emisja odpadów

III.2.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 749-17-84-284,

Regon: 531353470

III.2.2. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem ich źródła powstawania, miejscem magazynowania i sposobem zagospodarowania

Tabela nr 8a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami
			Ilość w Mg/rok		
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>					
1.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstaje bezpośrednio w procesie technologicznym przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych 2 500,00	Odpad magazynowany będzie w zbiorniku magazynowym lub w cysternie kolejowej na torze 271.	Odzysk lub unieszkodliwianie
2.	05 06 03*	Inne smoły	Odpad powstaje w wyniku czyszczenia urządzeń i aparatów technologicznych 800,00	Odpad w zależności od konsystencji magazynowany będzie w workach polietylenowych lub w paletopojemnikach. Odpad do czasu przekazania odbiorcy może być czasowo magazynowany w wybetonowanej tacy, zlokalizowanej na terenie stokażu magazynowego na polu 11, w pobliżu komory neutralizacji ścieków. Odpady mogą być również umieszczane bezpośrednio w dostarczonym przez odbiorcę kontenerze.	Unieszkodliwianie

3.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w workach polietylenowych, w pomieszczeniu pod elektrofiltrem lub pod wiatą zlokalizowaną na polu 11.	Odzysk lub unieszkodliwianie
			15,00		
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania po materiałach pomocniczych zużywanych w instalacji	Odpad magazynowany będzie w metalowych koszach, w wybetonowanej tacy zlokalizowanej na terenie stokażu magazynowego.	Unieszkodliwianie
			2,00		
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne zdemontowane z instalacji oraz monitory z zestawów komputerowych używanych do sterowania procesem	Odpad magazynowany będzie w kartonowych pudłach, w niezagospodarowanym pomieszczeniu biurowym, w budynku administracyjnym.	Odzysk
			1,00		
6.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Rtęć pochodząca ze stłuczonych termometrów laboratoryjnych	Odpad magazynowany będzie w szklanym stoiku, w magazynku odczynników, w laboratorium (budynek 6217).	Odzysk lub unieszkodliwianie
			0,001		
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odczynniki stosowane na potrzeby analiz surowców i produktów oraz analiz międzyoperacyjnych	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach szklanych lub z tworzywa sztucznego, w magazynku odczynników w laboratorium, w budynku 6217.	Odzysk lub unieszkodliwianie
			0,06		
8.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odczynniki stosowane na potrzeby analiz surowców i produktów oraz analiz międzyoperacyjnych	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach szklanych lub z tworzywa sztucznego, w magazynku odczynników w laboratorium, w budynku 6217.	Odzysk lub unieszkodliwianie
			0,04		
9.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odczynniki stosowane na potrzeby analiz surowców i produktów oraz analiz międzyoperacyjnych	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach szklanych lub z tworzywa sztucznego, w magazynku odczynników w laboratorium, w budynku 6217.	Odzysk lub unieszkodliwianie
			0,03		
10.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Zużyty, rozkruszony katalizator stosowany w instalacji odzysku kwasu siarkowego	Odpad magazynowany będzie w tekturowych bębnach, pod wiatą zlokalizowaną na polu 11.	Odzysk lub unieszkodliwianie
			2,5		

11.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne	Zanieczyszczona ziemia, powstająca w wyniku prowadzenia prac inwestycyjnych oraz sytuacji awaryjnych 600	Odpad magazynowany jest w pobliżu prowadzenia prac.	Odzysk lub unieszkodliwianie
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>					
12.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Zdemontowane z instalacji elementy aparatury kontrolno-pomiarowej, przewody polietylenowe itp. 5,00	Odpad magazynowany będzie w metalowych koszach, w pomieszczeniu magazynowym obok budynku 2108.	Odzysk lub unieszkodliwianie
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania po materiałach pomocniczych zużywanych w instalacji 10,0	Odpad magazynowany będzie luzem, w pomieszczeniu magazynowym obok budynku 2108.	Odzysk
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, szmaty, itp. wykorzystywane w procesach konserwacji, czyszczenia i sprzątania instalacji 5,0	Odpad magazynowany będzie w kontenerach, w pomieszczeniu magazynowym obok budynku 2108.	Odzysk
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte ze zdemontowanych z instalacji urządzeń 0,5	Odpad magazynowany będzie w kartonach, w pomieszczeniu magazynowym, w budynku 2123 oraz w niezagospodarowanym pomieszczeniu biurowym w budynku 3203.	Odzysk
16.	17 02 01	Drewno	Palety oraz drewniane elementy opakowań po materiałach pomocniczych 5,0	Odpad magazynowany będzie luzem, pod wiatą magazynową przy budynku 2108.	Odzysk
17.	17 02 02	Szkło	Stłuczka laboratoryjna oraz stłuczone szklane rury ze skraplacza kwasu siarkowego 1,5	Odpad magazynowany będzie w metalowych beczkach lub drewnianych skrzyniach, w boksie przy budynku laboratorium 6217 lub w wiacie z betonową posadzką, zlokalizowaną na terenie stokażu magazynowego na polu 11 w pobliżu komory neutralizacji ścieków.	Unieszkodliwianie
18.	17 04 07	Mieszanki metali	Wyeksploatowane, nie nadające się do dalszego użytkowania czy remontu rurociągi oraz urządzenia i aparaty technologiczne 2 000,0	Odpad magazynowany będzie luzem, w boksie przy ul. 2, przy instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych.	Odzysk

### III.2.3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 8b

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad zawiera niewielkie ilości wodorotlenku sodu (do 5%), sole sodowe odpowiednich kwasów, np. siarczan sodu, sulfonian sodu; a także do 5% lekkich węglowodorów, w tym do 4% benzenu. Ciecz o barwie jasnobejowej do brązowej, o charakterystycznym zapachu. Odpad łatwopalny (H3-B), szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14).
2.	05 06 03*	Inne smoly	Odpad stanowi mieszaninę węglowodorów o charakterze żywicznym z miazem koksowym i innymi wtrąconymi cząstkami stałymi jako suspensją. Występuje w postaci półpłynnej masy o zmiennych właściwościach reologicznych i zapachu charakterystycznym dla węglowodorów pochodzenia karbochemicznego. Odpad stały lub gęsta ciecz o ciemnofioletowej barwie i charakterystycznym, ostrym, duszącym zapachu. Odpad wysoce łatwopalny (H3-A), żrący (H8), toksyczny (H6), rakotwórczy (H7), mutagenny (H11), ekotoksyczny (H14).
3.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszanina tlenków i siarczanów następujących pierwiastków: żelaza, sodu, potasu, wapnia, niklu, chromu. Odpad pylisty, żrący (H8).
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Worki polietylenowe zanieczyszczone pozostałościami materiałów pomocniczych wykorzystywanych w instalacji, tj. monoetanolaminy oraz pozostałości katalizatora, zawierającego w swoim składzie dwutlenek krzemu, pięciotlenek wanadu, siarczan potasu, siarczan sodu. Odpad w postaci stałej, drażniący (H4), szkodliwy (H5).
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 03 do 16 02 12	Skład chemiczny: rtęć, szkło (dwutlenek krzemu), tworzywa sztuczne, elementy aluminiowe. Odpad stały, szkodliwy (H5).
6.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Skład chemiczny: rtęć. Odpad ciekły o metalicznej barwie, toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, kwasy organiczne i nieorganiczne, wodorotlenki, aminy, alkohole, pirydyna. Odpad stały lub ciekły, łatwopalny (H3-B), wysoce łatwopalny (H3-A), drażniący (H4), żrący (H8), szkodliwy (H5), toksyczny (H6), rakotwórczy (H7), mutagenny (H11), działający szkodliwie na rozrodczość (H10), ekotoksyczny (H14).
8.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, kwasy organiczne i nieorganiczne, wodorotlenki, aminy, alkohole, pirydyna. Odpad stały lub ciekły, łatwopalny (H3-B), wysoce łatwopalny (H3-A), drażniący (H4), żrący (H8), szkodliwy (H5), toksyczny (H6), rakotwórczy (H7), mutagenny (H11), działający szkodliwie na rozrodczość (H10), ekotoksyczny (H14).
9.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, kwasy organiczne i nieorganiczne, wodorotlenki, aminy, alkohole, pirydyna. Odpad stały lub ciekły, łatwopalny (H3-B), wysoce łatwopalny (H3-A), drażniący (H4), żrący (H8), szkodliwy (H5), toksyczny (H6), rakotwórczy (H7), mutagenny (H11), działający szkodliwie na rozrodczość (H10), ekotoksyczny (H14).
10.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Skład chemiczny: pięciotlenek wanadu (5-9%), siarczan potasu (10-30%), siarczan sodu (1-7%), krzemionka, zienia okrzemkowa (55-70%), krzemionka krystaliczna (1-5%). Odpad stały, żrący (H8).
11.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: krzemionka (dwutlenek krzemu), krzemiany (sole kwasu krzemowego) oraz sole (głównie węglany, siarczany, azotany i fosforany) żelaza, wapnia, potasu i sodu, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, a także metale ciężkie. Odpad drażniący (H4), żrący (H8), szkodliwy (H5), toksyczny (H6), rakotwórczy

			(H7), mutagenny (H11), działający szkodliwie na rozrodczość (H10), ekotoksyczny (H14).
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
12.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. Odpad stały.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem. Odpad stały.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład chemiczny: szmaty, ścierki (głównie bawełna i poliestry) i inne sorbenty tj. piasek (krzemionka SiO <sub>2</sub> ) i trociny (celuloza). Odpad stały; drobne elementy (szmaty) lub materiał sypki (piasek, trociny, sorbenty).
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład chemiczny: tworzywo sztuczne (głównie polietylen, polipropylen) oraz elementy metalowe. Odpad stały.
16.	17 02 01	Drewno	Skład chemiczny: drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina). Odpad stały.
17.	17 02 02	Szkło	Skład chemiczny: dwutlenek krzemu SiO <sub>2</sub> . Odpad stały.
18.	17 04 07	Mieszanki metali	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem. Odpad stały.

III.2.4. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia.”

4. Punkt III.4 pn. „Ilość ścieków wytwarzanych w instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

„W instalacji IPPC powstają ścieki przemysłowe, które odprowadzane są kanalizacją zakładową do urządzeń kanalizacyjnych PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu.

Ścieki powstają z instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych, stokaży magazynowych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego w ilości:

$$Q_{\max h} = 113 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 2\,027 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max d} = 2\,712 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{śrr}} = 740\,000 \text{ m}^3/\text{r.}$$

o stanie i składzie:

Tabela nr 11

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1	lotne węglowodory aromatyczne (BTX), w tym benzen	mg/l	100 10
2	cyjanki związane	mg/l	10
3	fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	25
4	azot amonowy	mgNH <sub>4</sub> /l	200
5	azot ogólny	mgN/l	200
6	AOX (adsorbowalne związki chloroorganiczne)	mg/l	1
7	chlorki	mgCl/l	1 000
8	ChZT <sub>Cr</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	2 000
9	odczyn pH	-	6,5-9,5
<b>Dopuszczalny ładunek</b>			

10	lotne węglowodory aromatyczne (BTX)	Mg/dobę	0,0250
		Mg/m-c	0,75
11	w tym benzen	Mg/dobę	0,0167
		Mg/m-c	0,5
12	azot ogólny	Mg/dobę	0,100
		Mg/m-c	3,0
13	azot amonowy	Mg/dobę	0,100
		Mg/m-c	3,0
14	chlorki	Mg/dobę	0,750
		Mg/m-c	22,5
15	ChZT <sub>Cr</sub>	Mg/m-c	97,5

5. W punkcie VII.6. „Monitoring ilości i składu ścieków powstających w instalacji IPPC”, pod tabelą określającą wskaźniki i metodyki prowadzenia analiz ścieków dodaje się zapis o brzmieniu:

„Prowadzić badania jakości ścieków pochodzących z pola magazynowego 51 każdorazowo przed ich planowanym zrzutem do kanalizacji w zakresie wskaźników oraz metodykami określonymi w powyższej tabeli.”

- II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

#### Uzasadnienie

Petrochemia-Blachownia S.A w Kędzierzynie-Koźlu, wystąpiła z wnioskiem, nr DN/717/2014 z 22 lipca 2014 r. (data wpływu do UMWO – 31 lipca 2014 r.), o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.64.2011.Tł z 13 stycznia 2012 r. dla instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego, zlokalizowanych na terenie Spółki w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15.

Do wniosku dołączono:

- dwa egzemplarze „Dokumentacji do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkcyjnych Petrochemii – Blachownia S.A.”,
- obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców KRS nr 0000007570,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania na podstawie art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.) pismem nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 24 września 2014 r. organ poinformował wnioskodawcę, że ww. sprawa, nie może być załatwiona w terminie przewidzianym w art. 35 § 3 *Kodeks postępowania administracyjnego*, z uwagi na konieczność uzupełnienia brakujących informacji niezbędnych do weryfikacji wniosku o dokonanie zmiany pozwolenia zintegrowanego i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do 31 października 2014 r.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.), zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Petrochemii-Blachownia S.A., w wersji elektronicznej, na informatycznym

nośniku danych, został przesłany Ministrowi Środowiska przy piśmie nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 28 sierpnia 2014 r.

Po analizie zawartości merytorycznej wniosku organ stwierdził, że nie spełnia on wszystkich wymogów przepisów *Prawa ochrony środowiska* oraz zawiera niespójności i dlatego pismami nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 12 sierpnia 2014 r., 29 sierpnia 2014 r., 24 września 2014 r. oraz z 10 października 2014 r. wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia. W odpowiedzi na wezwania pismami nr DN/802/2014 z 18 sierpnia 2014 r., nr DN/884/2014 z 10 września 2014 r., DN/932/2014 z 3 października 2014 r. oraz nr DN/974/2014 z 22 października 2014 r. uzupełniono złożony wniosek.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowana zmiana w funkcjonowaniu instalacji nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu przepisów art. 215 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącej spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, dotyczy zmiany:

- rodzaju paliwa stosowanego w palniku pochodni,
- sposobu zasilania azotu do celów technologicznych,
- ilości i jakości wytwarzanych odpadów,
- w zakresie parametrów ścieków przemysłowych powstających w wyniku eksploatacji instalacji.

Analizując złożony wniosek wraz z przedłożonymi uzupełnieniami w związku z całkowitym zastąpieniem w palnikach pochodni gazu koksowniczego gazem ziemnym organ w niniejszej decyzji zmienił treść punktu pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” obejmującą charakterystykę układu pochodni, co skutkowało również wprowadzeniem zmian w warunkach pozwolenia odnośnie zużycia energii, materiałów i paliw na potrzeby instalacji.

Zgodnie z wnioskiem Strony w niniejszej decyzji zwiększono ilość odpadu możliwego do wytworzenia o kodzie 17 02 02 z 0,1 Mg/rok na 1,5 Mg/rok, równocześnie usuwając z pozwolenia zintegrowanego odpady o kodach: 16 06 01\*, 08 03 18, 16 02 14, 17 01 07, 17 03 80, bowiem ich powstawanie nie jest związane z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Zgodnie art. 188 ust. 2b ustawy *Poś* w pozwoleniu zintegrowanym scharakteryzowano powstające w związku z eksploatacją instalacji odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny oraz właściwości, a także określono dopuszczalne sposoby zagospodarowania wytworzonych odpadów oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), biorąc pod uwagę brzmienie art. 250 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Na wniosek strony w przedmiotowej decyzji zmieniono zapisy w tabeli w punkcie pn. „Ilość ścieków wytwarzanych w instalacji IPPC” poprzez uzupełnienie stanu i składu powstających w wyniku eksploatacji ścieków przemysłowych o dopuszczalny ładunek dla lotnych węglowodorów aromatycznych, azotu ogólnego, azotu amonowego i chlorków. Ponadto w punkcie tym dopisano na wniosek strony średnią roczną wielkość zrzutu ścieków przemysłowych, które wprowadzane są do kanalizacji. W punkcie pn. „Monitoring ilości i składu ścieków powstających w instalacji IPPC” dodano zapis dotyczący prowadzenia badań jakości wprowadzanych ścieków do kanalizacji pochodzących z pola magazynowego 51, każdorazowo przed ich zrzutem do kanalizacji. Zakład zaproponował zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z warunkami określonymi w aktualnie obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym. Wobec powyższego organ przychylił się do wniosku strony i dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego uwzględniając jego propozycje.

Jednocześnie z przedłożonego wniosku wynika, iż na terenie Petrochemii-Blachownia S.A. nastąpiła zmiana sposobu dostarczania azotu do celów technologicznych i do celów bezpieczeństwa



dla instalacji przerobu benzolu i instalacji odzysku kwasu siarkowego. Spółka rezygnuje z zasilania w azot z sieci PCC Energetyka Blachownia Sp. z o. o. na rzecz systemu Air Products wytwarzającego azot za pomocą kompresora na miejscu u klienta. Nowy kompresor zainstalowany jest w istniejącym budynku nr 1101, który stanowi źródło hałasu uwzględnione w przedmiotowej decyzji. Kompresor nie spowoduje wzrostu oddziaływania akustycznego źródła typu budynek, jak również nie spowoduje wzrostu negatywnego oddziaływania całego zakładu na klimat akustyczny. W związku z powyższym organ nie dokonał zmiany w zestawieniu źródeł emisji hałasu w tym zakresie.

Pozostałe warunki pozwolenia pozostawiono bez zmian.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Decyzja niniejsza podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych 00 groszy) zgodnie z art. 1 ust. 1 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 z późn. zm.) oraz punktem 53 części I załącznika do ww. ustawy. Wpłaty dokonano przelewem w dniu 22 lipca 2014 r., na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Z op. Marszałka Województwa  
Konrad Grabiec  
DYREKTOR  
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Petrochemia-Blachownia S.A.  
ul. Szkolna 15  
47-225 Kędzierzyn-Koźle

2. aa.

31.10.2014

**Specjalista**

Halina Mańczyk

Amelia

