

**Decyzja**

Na podstawie art. 41 ust. 1, 2 i ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2 oraz art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku MAXCALC Sp. z o. o. z siedzibą w Antoniowie z dnia 22 sierpnia 2025 r., bez numeru, (data wpływu - 22 sierpnia 2025 r.) o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki nr 460, obręb Błachów, gmina Dobrodzień, powiat oleski

**orzekam**

**I. Udzielić MAXCALC Sp. z o. o. z siedzibą w Antoniowie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki nr 460, obręb Błachów, gmina Dobrodzień, powiat oleski, na następujących warunkach:**

**I.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadu**

**Posiadacz odpadów: MAXCALC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**  
ul. Ozimska 11  
46-040 Antoniów

**NIP: 9910526212**

**I.2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania w instalacji w okresie roku**

Tabela nr 1.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
<b>Odpady przewidziane do przetworzenia</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000,00
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,00
3.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	39 680,00
<b>Łączna masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji nie może przekroczyć w ciągu roku</b>			<b>39 680,00</b>

**Do procesu przetwarzania mogą być przyjmowane odpady od podmiotów zewnętrznych (oczyszczalni ścieków, zakładów przemysłu rolno-spożywczego) w ilości nie większej niż 39 680,00 Mg/rok.**

W procesie przetwarzania odpadów w instalacji polegającym na przetwarzaniu odpadów na terenie działki nr 460, obręb Błachów, gmina Dobrodzień, powiat oleski, nie będą powstawały odpady.

**I.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego**

### **I.3.1. Miejsce przetwarzania**

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w hali produkcyjnej zlokalizowanej na terenie działki ewidencyjnej nr 460, obręb Błachów, w gminie Dobrodzień, powiat oleski, stanowiącej własność Spółki co potwierdza wpis do księgi wieczystej nr OP1L/00060503/6.

Teren, na którym jest zlokalizowana instalacja posiada utwardzoną nawierzchnię, jest ogrodzony oraz objęty monitoringiem wizyjnym, umożliwiającym bieżącą kontrolę prowadzonych działań.

Teren, na którym prowadzona jest działalność polegająca na przetwarzaniu odpadów, objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, przyjętym uchwałą nr XXI/160/2025 Rady Miejskiej w Dobrodzieniu z dnia 25 listopada 2025 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów aktywności gospodarczej w gminie Dobrodzień.

Zgodnie z ustaleniami obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, przedmiotowa działka zlokalizowana jest na obszarze oznaczonym symbolem 10U-P, przeznaczonym pod tereny zabudowy usługowej lub produkcyjnej.

### **I.3.2. Opis stosowanej metody odzysku**

Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony w ramach procesu R3 - recyklingu lub odzysku substancji organicznych niestosowanych jako rozpuszczalniki (w tym kompostowania oraz innych biologicznych procesów przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).

Proces przetwarzania odpadów będzie realizowany w oparciu o technologię obejmującą higienizację oraz granulację, z wykorzystaniem reagenta w postaci wapna palonego o wysokiej reaktywności, w ramach technologii FuelCal®, w dwóch reaktorach typu RCal120. W wyniku prowadzenia tego procesu nastąpi utrata statusu odpadów, a powstały produkt uzyska charakter organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby.

Maksymalna wydajność instalacji (dwóch reaktorów) wynosi łącznie 16 Mg/h. Przy założeniu pracy instalacji przez około 8 godzin na dobę (z uwzględnieniem przerw technologicznych), maksymalna dobowo ilość przetwarzanych odpadów wynosi 128 Mg/dobę.

Przy założeniu pracy instalacji przez 8 godzin na dobę przez 310 dni w roku, maksymalna roczna masa odpadów kierowanych do przetwarzania wyniesie 39 680 Mg/rok.

### **I.3.3. Opis procesu technologicznego**

Spółka eksploatuje instalację do przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi:

- mulda przyjęciowa na odpady,
- zbiornik buforowy,
- dwa reaktory RCal120,
- dwa silosy (wewnętrzny i zewnętrzny),
- system przenośników transportujących materiał pomiędzy poszczególnymi elementami instalacji, w tym:
  - pomiędzy muldą a zbiornikiem buforowym,
  - pomiędzy zbiornikiem buforowym a reaktorami,
  - pomiędzy reaktorami a kontenerem na gotowy produkt.

W procesie przetwarzania wykorzystuje się reagent w postaci wapna palonego o wysokiej reaktywności w technologii FuelCal® polegający na higienizacji i granulacji odpadów. Zastosowanie wapna w reaktorze RCal120 zapewnia uzyskanie pH powyżej 12 przy jednoczesnym utrzymaniu temperatury w wyniku reakcji egzotermicznej (hydratacji) powyżej 55°C, zapewniając skuteczną higienizację. Cały proces jest zautomatyzowany.

Odpady będą dostarczane na teren zakładu w sposób mieszany – zarówno własnymi środkami transportu, jak i zewnętrznych firm, w szczelnych kontenerach bramowych (typu mulda) oraz hakowych, wyposażonych w wannę wychwytową na odcieki.

Po przyjęciu na teren instalacji odpady przeznaczone do przetwarzania nie będą magazynowane przedprocesowo, lecz kierowane bezpośrednio do muldy przyjęciowej o pojemności ok. 45,3 m<sup>3</sup>.

**W trakcie jednego cyklu produkcyjnego przetwarzany będzie wyłącznie jeden rodzaj odpadu, zakład nie przewiduje mieszania odpadów sklasyfikowanych pod różnymi kodami odpadów.**

Mulda zlokalizowana jest wewnątrz hali, w strefie rozładunku odpadów. Mulda przyjęciowa jest urządzeniem wykonanym ze stali malowanej lub ocynkowanej, nisko posadowionej, umożliwiającej łatwy rozładunek odpadów. Wyposażona jest w czujniki monitorujące poziom wypełnienia. Konstrukcję muldy przyjęciowej stanowi szczelna wanna akumulacyjna wyposażona w przenośnik ślimakowy, wybierający odpady i podający je dalej do zbiornika buforowego celem ujednoczenia materiału wsadowego.

Mulda jest początkiem instalacji do przetwarzania i jest wyposażona w podwójny system przenośników ślimakowych, umożliwiających wybieranie odpadów oraz ich transport do zbiornika buforowego w celu wymieszania i homogenizacji. Dodatkowo mulda wyposażona w system automatyki oraz czujniki monitorujące poziom napełnienia, sygnalizujące ryzyko przepełnienia. Konstrukcja przewiduje posadowienie w otworze technicznym, co umożliwi wykorzystanie różnicy poziomów i sprawny rozładunek odpadów.

Przed zamknięciem ww. kontenera (muldy) odpady zostaną spryskane 80-90 % roztworem wodnym siarczynu żelazowego celem minimalizacji uciążliwości odorów podczas transportu przenośnikami. Reagent (wapno palone) będzie dostarczany cysternami samochodowymi. Pojazd po zarejestrowaniu będzie podjeżdżał pod silos zewnętrzny lub wewnętrzny, gdzie poprzez systemem pomp będzie następował rozładunek do silosu. Silos wewnętrzny będzie podawać reagent bezpośrednio do reaktorów, natomiast silos zewnętrzny może podawać reagent na silos wewnętrzny lub również bezpośrednio do reaktorów.

Z muldy przyjęciowej odpady, za pomocą systemu przenośników, kierowane będą do zbiornika buforowego w celu ujednoczenia wsadu. Następnie, przy wykorzystaniu dwóch przenośników ślimakowych, materiał transportowany będzie do dwóch reaktorów typu RCal120.

W reaktorach, po zadozowaniu reagenta - wapna palonego o wysokiej reaktywności w technologii FuelCal®, zachodzić będzie proces higienizacji i suszenia w temperaturze od 55°C do 140°C. Procesowi towarzyszyć będzie wzrost odczynu do poziomu pH > 12 oraz powstawanie przejściowego roztworu mleka wapiennego, zapewniającego skuteczną sterylizację przetwarzanego materiału. Dozowanie reagenta oraz odpadu będzie wykonywane pod ścisłą kontrolą operatora i automatycznego układu sterowania.

Ciepło niezbędne do prowadzenia procesu będzie pochodzić z reakcji egzotermicznej (hydratacji) tlenku wapnia (CaO) z wilgocią zawartą w odpadach, co eliminuje konieczność dostarczania energii

zewnątrznej do suszenia materiału. W wyniku reakcji egzotermicznej podnosi się temperatura powyżej 55°C, zapewniając skuteczną higienizację.

Prowadzony proces technologiczny jest w pełni zautomatyzowany umożliwiając kontrolę ilości dozowanych odpadów i reagentów. Parametry pracy instalacji będą na bieżąco rejestrowane i archiwizowane w sposób elektroniczny.

System automatycznego sterowania jest wyposażony w czujnik temperatury, czujnik obciążenia oraz zasowy, które otwierają się dopiero po otrzymaniu odpowiedniego obciążenia, a co za tym idzie, odpowiednie wymieszanie odpadów z wapnem i uzyskanie odpowiedniej temperatury. Jeden reaktor pomieści 1 Mg odpadów, przy czym wysyp z reaktora następuje partiami po około 30-50 kg jednorazowo i jednocześnie się uzupełnia. Reaktory mogą pracować jednocześnie albo oddzielnie w zależności od zapotrzebowania. Gorący, wysterylizowany produkt opuszczający reaktor będzie transportowany osłoniętym przenośnikiem taśmowym do podstawionych kontenerów, w których będzie pozostawiony do odparowania przez okres 2-30 minut.

W reaktorach typu RCal120 zachodzić będzie higienizacja materiału, obejmująca działanie:

- podwyższonej temperatury,
- wysokiego odczynu ( $\text{pH} > 12$ ),
- roztworu mleka wapiennego,
- gazowego amoniaku powstającego w wyniku alkalicznej hydrolizy białek.

W trakcie procesu przetwarzania odpadów powstawać będą opary w postaci pary wodnej oraz niewielkie ilości amoniaku. Instalacja zostanie wyposażona w układ kondensacji i neutralizacji skroplin. Powstający osad (m.in. w postaci soli Mohra oraz gipsu) będzie zawracany do węzła technologicznego, przyczyniając się do wzbogacenia produktu końcowego. Skropliny, po podczyszczeniu, mogą być wykorzystywane jako woda technologiczna.

Powstający produkt nie może opuścić komory reaktora bez zapewnienia poniższych warunków:

- a) utrzymania temperatury powyżej 55–70°C przez wymagany czas (minimum 20–30 minut, w tym co najmniej 8 minut w reaktorze),
- b) utrzymania odczynu środowiska reakcyjnego na poziomie  $\text{pH} > 12$ ,
- c) obecności aktywnego roztworu mleka wapiennego,
- d) wykluczenia możliwości obejścia węzła reakcyjnego przez przetwarzany materiał,
- e) rejestracji i archiwizacji parametrów procesu w sposób elektroniczny,
- f) zapewnienia minimalnej temperatury procesu na poziomie 55°C,
- g) oddziaływania gazowego amoniaku powstającego w procesie.

Przy prawidłowym przebiegu procesu nie przewiduje się powstawania odpadów. W przypadku awarii instalacji przyjmowanie odpadów na teren zakładu zostanie wstrzymane do czasu usunięcia nieprawidłowości.

W przypadku wystąpienia nieprawidłowości technologicznych, awarii instalacji możliwe będzie wydzielenie partii niespełniającej wymagań oraz jej zawrócenie do ponownego procesu przetwarzania.

Powstały produkt charakteryzuje się zawartością:

- do 30% wapnia w postaci hydratu wapniowego,
- co najmniej 35% substancji organicznej,
- związków azotu, fosforu i potasu w formach organicznych (ich zawartość uzależniona od rodzaju przetwarzanego odpadu).

Produkt nie będzie zawierał mikroorganizmów chorobotwórczych (w tym bakterii wskaźnikowych), co umożliwia jego rolnicze wykorzystanie.

Gotowy produkt, opuszczający reaktor w postaci gorącej, wysterylizowanej masy, będzie kierowany do boks magazynowego zlokalizowanego w hali lub do kontenerów magazynowych. Następnie będzie transportowany do strefy magazynowej, gdzie zostanie załadowany na środki transportu lub konfekcjonowany w opakowania typu big-bag.

W wyniku procesu przetwarzania odpadów powstawać będzie produkt o nazwie handlowej **MaxCalc pHregulator**, stanowiący środek poprawiający właściwości gleby (polepszacz gleby), spełniający wymagania określone w przepisach dotyczących nawozów i nawożenia oraz warunki określone w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1563/24, znak: DHR.pn.8101.109.2023 z dnia 27 marca 2024 r. regulującej wymagania jakościowe, stosowanie i przechowywanie ww. produktu.

Podmiot przewiduje, że z 1 Mg odpadów (osadów ściekowych) podawanych na instalację, przy zawartości suchej masy na poziomie 20%, powstanie ok. 0,5 Mg gotowego produktu.

Do czasu przekazania odbiorcy wytworzony produkt będzie magazynowany w sposób bezpieczny dla środowiska – w opakowaniach, przymach lub luzem w boksie magazynowym oraz w dwóch zabudowanych magazynach przeznaczonych do magazynowania gotowego produktu w opakowaniach, przy czym wszystkie miejsca magazynowania będą zadaszone, wyposażone w szczelne, nieprzepuszczalne i utwardzone podłoże oraz zabezpieczone przed przedostawaniem się odcieków do gruntu i wód.

Sposób magazynowania gotowego produktu jest zgodny z warunkami określonymi w „Instrukcji stosowania i przechowywania organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „MaxCalc pHregulator”” stanowiącej załącznik do decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1563/24, znak: DHR.pn.8101.109.2023, z dnia 27 marca 2024 r. pozwalającej na wprowadzenie do obrotu organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „MaxCalc pHregulator”, wytwarzanego z wykorzystaniem technologii FuealCal® polegającej na higienizacji i granulacji odwodnionego osadu ściekowego z oczyszczalni ścieków w Myszkowie drogą kontaktu z wapnem palonym o wysokiej reaktywności, produkowanego przez Maxcalc Sp. z o. o. z siedzibą w Antoniowie.

W wyniku przeprowadzonego procesu powstanie produkt, którym ma być organiczno-mineralny środek poprawiający właściwości gleby, o nazwie „MaxCalc pHregulator”, który ma spełniać wymagania określone w ww. decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi w zakresie wymagań jakościowych, instrukcji stosowania i przechowywania produktu.

Parametry wytworzonego produktu:

- a) zawartość azotu (N) całkowitego, co najmniej - 2,7 % (m/m),
- b) zawartość fosforu w przeliczeniu na  $P_2O_5$ , co najmniej - 1,9 % (m/m),
- c) zawartość wapnia w przeliczeniu na CaO, co najmniej - 19,59 % (m/m),
- d) zawartość potasu w przeliczeniu na  $K_2O$ , co najmniej - 0,9% (m/m),
- e) zawartość substancji organicznej, co najmniej - 35,0 (% s. m),
- f) postać - stała, sypka.

Proces zapewnia eliminację mikroorganizmów obecnych w odpadach, dzięki oddziaływaniu wysokiej temperatury, wysokiego pH oraz odpowiedniego czasu przetwarzania. Całość procesu odbywa się w sposób kontrolowany, automatyczny i pod stałym nadzorem operatora.

Kontrola składu chemicznego powstałego produktu będzie prowadzona przez jednostki organizacyjne uprawnione do prowadzenia badań w tym zakresie.

#### **I.4. Informacje o łącznym spełnieniu warunków utraty statusu odpadów określonych w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach**

Zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli w wyniku procesu odzysku, w tym recyklingu, spełniają łącznie następujące warunki:

a) przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów:

Produkt powstały w wyniku przetwarzania odpadów przeznaczony jest do stosowania na wszystkich typach gleb, w szczególności na glebach lekkich, o niskiej zawartości substancji organicznej i fosforu. Może być również wykorzystywany do rekultywacji gleb zdegradowanych. Nadaje się do stosowania pod wszystkie uprawy rolnicze, przy zachowaniu wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 9 sierpnia 2024 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu oraz w decyzjach Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi dopuszczających dany środek do obrotu. Środki poprawiające właściwości gleby stosuje się w celu zwiększenia zdolności retencji wody i składników pokarmowych, poprawy struktury gleby oraz regulacji jej odczynu (pH).

b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie:

Środki poprawiające właściwości gleby są powszechnie stosowane, zwłaszcza na glebach o niekorzystnych właściwościach fizycznych i niskiej żyzności, a także w celu poprawy gospodarki wodnej. Ich zastosowanie odpowiada na realne zapotrzebowanie rynku rolniczego. Szczegółowe warunki stosowania oraz dawkowania określone są w instrukcji stosowania i przechowywania, stanowiącej integralną część decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi dopuszczającej dany produkt do obrotu.

MAXCALC Sp. z o. o. z siedzibą w Antoniowie posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1563/24, znak: DHR.pn.8101.109.2023, z dnia 27 marca 2024 r. pozwalającą na wprowadzenie do obrotu organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „MaxCalc pHregulator”, wytwarzanego z wykorzystaniem technologii FuealCal® polegającej na higienizacji i granulacji odwodnionego osadu ściekowego z oczyszczalni ścieków w Myszkowie drogą kontaktu z wapnem palonym o wysokiej reaktywności, produkowanego przez Maxcalc Sp. z o. o. z siedzibą w Antoniowie, w której „Instrukcja stosowania i przechowywania organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „MaxCalc pHregulator”” stanowi załącznik do ww. decyzji.

c) dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne oraz wymagania określone w przepisach prawa i normach:

Uzyskany środek poprawiający właściwości gleby spełnia wymagania określone w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1563/24, znak: DHR.pn.8101.109.2023 z dnia 27 marca 2024 r. w sprawie pozwolenia wnioskodawcy na wprowadzenie do obrotu organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby. Kryteria jakościowe stosowane wobec środka poprawiającego właściwości gleby (polepszacza gleby), zostały wyszczególnione w ustawie dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz.U. z 2024 r. poz. 105 ze zm.) oraz rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z 9 sierpnia 2024 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz.U. z 2024 r. poz. 1261). Zakładane kryteria jakościowe, jakie powinien spełniać otrzymany środek poprawiający właściwości gleby, są sprecyzowane w uzyskanej przez MAXCALC Sp. z o.o. decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi, uprawniającej na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby.

Do głównych komponentów określających kryteria jakości otrzymywanego produktu zalicza się: zawartość azotu (N) całkowitego, zawartość fosforu (w przeliczeniu na  $P_2O_5$ ), zawartość potasu (w przeliczeniu na  $K_2O$ ), zawartość substancji organicznej, postać materiału i/lub innych wskaźników określonych w otrzymanej decyzji, o której mowa w art. 4 ust. 2 ustawy o *nawozach i nawożeniu*.

Dla wytwarzanego produktu określono następujące parametry:

- a) zawartość azotu (N) całkowitego, co najmniej - 2,7 % (m/m),
- b) zawartość fosforu w przeliczeniu na  $P_2O_5$ , co najmniej - 1,9 % (m/m),
- c) zawartość wapnia w przeliczeniu na CaO, co najmniej - 19,59 % (m/m),
- d) zawartość potasu w przeliczeniu na  $K_2O$ , co najmniej - 0,9% (m/m),
- e) zawartość substancji organicznej, co najmniej - 35,0 (% s. m),
- f) postać - stała, sypka.

d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska:

Środki poprawiające właściwości gleby są powszechnie stosowane w przypadku gleb o złej strukturze, niskiej żyzności oraz w celu poprawy retencji wodnej. Ich głównym zadaniem jest poprawa fizycznych oraz chemicznych i biologicznych właściwości gleby. Środki poprawiające właściwości gleby są stosowane celem zwiększenia zdolności gleby do zatrzymywania wody i składników odżywczych, poprawy struktury oraz regulacji pH. Produkt powstały w wyniku przetwarzania odpadów ma być stosowany na wszystkich glebach lekkich, o niskiej zawartości substancji organicznej i fosforu, może być także stosowany do rekultywacji gleb zdegradowanych, nadaje się pod wszystkie uprawy rolnicze. Gotowy produkt spełniający:

- wymagania określone w ww. rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 9 sierpnia 2024 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu,
- warunki decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi na wprowadzenie danego środka do obrotu w zakresie wymagań jakościowych, instrukcji stosowania i przechowywania produktu,
- będzie stosowany zgodnie z ustalonymi dawkami, uprzednio wyliczonymi na podstawie przeprowadzonych badań gleby.

W obecnym stanie prawnym, w tym także w prawodawstwie unijnym, brak jest przepisów określających szczegółowe warunki utraty statusu odpadów w omawianym zakresie.

W celu zabezpieczenia przed potencjalnymi negatywnymi skutkami dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, wynikającymi ze stosowania środka poprawiającego właściwości gleby wytworzonego z odpadów, w niniejszym zezwoleniu na przetwarzanie odpadów określono odpowiednie warunki oraz wymagania dotyczące badań.

#### **I.5. Zobowiązuje się MAXCALC Sp. z o.o. z siedzibą w Antoniewie do:**

1. Wykorzystywania w procesie przetwarzania wyłącznie ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych pochodzących z oczyszczalni uwzględnionych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1563/24, znak: DHR.pn.8101.109.2023 z dnia 27 marca 2024 r. W przypadku zamiaru przyjmowania osadów z nowych oczyszczalni, przed rozpoczęciem ich przyjmowania należy uzyskać stosowną decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi.
2. Uzyskiwania od Instytutu Ochrony Środowiska – Państwowego Instytutu Badawczego w Warszawie potwierdzenia spełnienia wymagań dla osadów ściekowych od nowych dostawców dla przydatności do produkcji środka poprawiającego właściwości gleby. Po uzyskaniu pozytywnej

opinii należy wystąpić do Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi w celu uzyskania decyzji uwzględniającej nowego wytwórcę odpadu.

3. Przyjmowania wyłącznie odpadów zawierających frakcje organiczne, które spełniają wymagania określone w przepisach prawa, w szczególności w ustawie o odpadach oraz aktach wykonawczych do tej ustawy.

Na tej podstawie należy określić potencjał przetwarzania odpadu i podjąć decyzję o jego przyjęciu. W przypadku pozytywnej weryfikacji odpady należy przetransportować do zakładu oraz poddać kontroli przed skierowaniem do procesu przetwarzania.

4. Gromadzenia wyników badań, zgodnie z obowiązującymi przepisami, w tym ustawą o odpadach, od przekazującego osady ściekowe dla każdej partii przywożonych odpadów oraz przepisów szczegółowych.
5. Prowadzenia ewidencji przetworzonych odpadów, poprzez ważenie przyjmowanego odpadu (osadu ściekowego) oraz powstałego produktu.
6. Zapewnienia, aby wytworzone produkty posiadały wysoką wartość nawozową oraz spełniały krajowe wymagania dla produktów nawozowych (środków poprawiających właściwości gleby), określone w rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonywania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2008 r., nr 119, poz. 765).
7. Prowadzenia badań jakości wytworzonego produktu, co najmniej jeden raz w roku, wykonywanych przez laboratorium, o których mowa w art. 147a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) w zakresie zawartości azotu (N), fosforu (P) i potasu (K) oraz zawartości metali ciężkich.
8. Prowadzenia badań jakości wytworzonego produktu, co najmniej jeden raz w roku, wykonywanych przez laboratorium, o których mowa w art. 147a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) w zakresie zawartości żywych jaj pasożytów jelitowych *Ascaris sp.*, *Trichuris sp.*, *Toxocara* oraz bakterii z rodzaju *Salmonella*.
9. Przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego sprawozdania z ilości przekazywanego produktu odbiorcom oraz wykonywanych badań, o których mowa w punkcie 1.5 podpunkt 9, w terminie do 31 stycznia każdego roku, za rok poprzedni.
10. Wytwórca środka poprawiającego właściwości gleby zobowiązany jest do potwierdzania spełnienia warunków utraty statusu odpadów poprzez sporządzanie dla każdej partii oświadczenia o zgodności z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.

## II. Zezwolenie wydaje się na czas określony, tj. do dnia 29 marca 2036 r.

### Uzasadnienie

MAXCALC Sp. z o. o. z siedzibą w Antoniewie zwróciła się wnioskiem z dnia 22 sierpnia 2025 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 22.08.2025 r.) o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki nr 460, obręb Błachów, powiat oleski, gmina Dobrodzień.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów” wraz z załącznikami, opracowany przez Pana mgr inż. Marka Kłyka, opracowany 21 sierpnia 2025 r.,
- dowód wniesienia opłaty skarbowej od wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, uiszczony przelewem w dniu 21 sierpnia 2025 r. w wysokości 616,00 zł,
- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- opinię dotyczącą braku konieczności opracowania operatu przeciwpożarowego,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, z dnia 21 sierpnia 2025 r. o nr KRS: 0000775865,
- zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ww. ustawy o odpadach,

- oświadczenia, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3-5 ustawy o odpadach.

Z informacji zawartych we wniosku wynika, że przedsięwzięcie kwalifikuje się jako mogące znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839) - jako instalacje do przetwarzania, w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, odpadów innych niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, (Dz. U. z 2026 r. poz. 68).

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy o odpadach, organem właściwym w sprawach dotyczących przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko jest marszałek województwa. Przedmiotowa instalacja będzie przetwarzała odpady inne niż niebezpieczne w ilości 128 Mg/dobę, w związku z czym organem właściwym rzeczowo i miejscowo do wydania niniejszej decyzji udzielającej zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest Marszałek Województwa Opolskiego.

W związku z tym, że wniosek nie zawierał wszystkich informacji oraz dokumentów wymaganych dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 17 września 2025 r., nr DOŚ-RGO.7244.26.2025.KR, wezwał Stronę do jego uzupełnienia w zakresie formalnym. Strona pismami z dnia 19 września 2024 r., bez numeru (data wpływu do UMWO - 19.09.2025 r.) i 25 września 2025 r. bez numeru (data wpływu do UMWO - 26.09.2025 r.) uzupełniła wniosek w zakresie m.in.:

- wyjaśnień w odniesieniu do uzyskanej decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1563/24 z dnia 27 marca 2024 r. dopuszczającej do obrotu organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby;
- oświadczenia wnioskodawcy o spełnieniu wymogów art. 14 ww. ustawy o odpadach, powstającego w procesie R3 - materiału w postaci środka poprawiającego właściwości gleby, jako warunku niezbędnego do uznania za produkt niebędący już odpadem;
- dokumentacji poświadczającej zbyt oraz popyt rynkowy wśród potencjalnych klientów na organiczno-mineralny środek poprawiający właściwości gleby;
- tytułu prawnego do ww. terenu, na którym ma być prowadzona działalność objęta wnioskiem.

Po zgromadzeniu kompletu dokumentów, organ pismem z dnia 25 września 2025 r. nr DOŚ-RGO.7244.26.2025.KR zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania, zgodnie z art. 61 § 4 ww. ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Po przeanalizowaniu zgromadzonej dokumentacji, z uwagi na nieściśności, organ wezwał pismem z dnia 9 października 2025 r. nr DOŚ-RGO.7244.26.2025.KR wnioskodawcę o uzupełnienie wniosku w zakresie merytorycznym, m.in. o podanie składu chemicznego i właściwości przetwarzanych odpadów, postępowania w przypadku wystąpienia awarii instalacji, informacji czy wytwarzany produkt będzie poddawany badaniom na zawartość metali ciężkich i mikroorganizmów oraz pasożytów chorobotwórczych. W odpowiedzi na powyższe wezwanie Strona odpowiedziała pismami z dnia: 17 października 2025 r. oraz 3 listopada 2025 r.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach Marszałek Województwa Opolskiego pismem z dnia 30 września 2025 r. nr DOŚ-RGO.7244.26.2025.KR wystąpił do Burmistrza Dobrodzienia o wyrażenie opinii, m.in. zakresie czy działalność polegająca na przetwarzaniu odpadów w instalacji zlokalizowanej w Błachowie, na działce nr 460, jest możliwa do prowadzenia, czy jest zgodna

z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego (o ile został uchwalony) i czy nie ma innych przeciwskażeń w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Dobrodzienia postanowieniem z dnia 8 października 2025 r., nr GK.6234.1.2025 (data wpływu – 08.10.2025 r.) pozytywnie zaopiniował wniosek Spółki MAXCALC Sp. z o.o. o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki nr 460, obręb Błachów, gmina Dobrodzień, powiat oleski.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 ww. ustawy o *odpadach*, organ pismem z dnia 30 września 2025 r. nr DOŚ-RGO.7244.26.2025.KR wystąpił także do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli obiektu budowlanego lub jego części lub miejsca magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów objętych wnioskiem, z udziałem przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kontrola przedmiotowego miejsca prowadzenia działalności odbyła się w okresie od 17 lutego 2026 r. do 5 marca 2026 r. (z przerwami) z udziałem przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego, podczas której przeprowadzono kontrolę w zakresie ochrony środowiska. Po przeprowadzonej kontroli został sporządzony protokół nr WIOS-OPOLE 40/2026. Podczas kontroli nie stwierdzono naruszeń i nie wskazano przeciwskażeń do prowadzenia działalności związanej z przetwarzaniem odpadów.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu postanowieniem z dnia 13 marca 2026 r. nr WI.703.1.120.2025.LG (data wpływu – 13.03.2026 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez MAXCALC Sp. z o.o. z siedzibą w Antoniowie, przez instalację, obiekt budowlany, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów na terenie działki nr 460 w Błachowie. Jednocześnie Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu pismem nr WI.703.1.120.2025.LG z 13 marca 2025 r. wniósł uwagi do wniosku.

Mając na względzie opinię dotyczącą braku konieczności opracowania operatu przeciwpożarowego wydaną przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczenia przeciwpożarowego mgr inż. Piotra Świercza wedle której odpady przeznaczone do przetworzenia o kodach: 02 03 08, 19 05 03, 19 08 05 są odpadami niepalnymi, to zgodnie z art. 41a ust. 8 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) organ nie miał podstaw do wystąpienia do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone magazynowanie i przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c.

W toku prowadzonego postępowania organ pismem z dnia 9 października 2025 r. nr DOŚ-RGO.7244.26.2025.KR zwrócił się do Ministerstwa Rolnictwa i Rozwoju Wsi Departamentu Hodowli i Ochrony Roślin z prośbą o udostępnienie wniosku z dnia 13 kwietnia 2023 r. (wraz z całą dokumentacją sprawy o sygnaturze DHR.pn.8101.109.2023), złożonego przez MAXCALC Sp. z o.o. o wydanie pozwolenia na wprowadzenie do obrotu organiczno-mineralnego środka do poprawy właściwości gleb pn.: MaxCalc pHregulator”. W odpowiedzi Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi pismem z dnia 15 października 2025 r. nr DHR.on.8100.2.89.2025 przekazał dokumentację.

Obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 2 pkt 2 ustawy o *odpadach*, nie dotyczy odpadów spełniających kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 118. W związku z powyższym nie zachodzi konieczność ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w rozumieniu art. 48a ustawy o *odpadach*.

Odpady wymienione we wniosku należą do wyżej wskazanej kategorii odpadów, w związku z czym nie zachodzi konieczność ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w rozumieniu art. 48a ustawy o *odpadach*.

Mając na względzie wymogi wynikające z przepisów ww. ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ w toku prowadzonego postępowania informował Wnioskodawcę o braku możliwości załatwienia sprawy w terminie wynikającym z art. 35 ww. ustawy *Kpa* i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do dnia 31 marca 2026 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa*, organ informował Stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 10 ww. ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ pismem z dnia 13 marca 2026 r. nr DOŚ-RGO.7244.26.2025.KR zawiadomił wnioskodawcę o zakończeniu postępowania, jednocześnie informując Stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy oraz o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Organ rozpatrując ww. wniosek ustalił, co następuje:

MAXCALC Sp. z o. o. z siedzibą w Antoniewie prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów, o kodach: 02 03 80, 19 05 03, 19 08 05 w procesie odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) w łącznej ilości 39 680,00 Mg/rok.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w hali produkcyjnej zlokalizowanej na terenie działki ewidencyjnej nr 460, obręb Błachów, do której Spółka posiada tytuł prawny – prawa własności potwierdzony wpisem do księgi wieczystej OP1L/00060503/6.

Miejsce przeznaczone do przetwarzania odpadów znajduje się na terenie objętym ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, uchwalonego uchwałą nr XXI/160/2025 Rady Miejskiej w Dobrodzieniu z dnia 25 listopada 2025 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów aktywności gospodarczej w gminie Dobrożeń (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2025 r. poz. 3010).

Proces przetwarzania odpadów będzie realizowany w oparciu o technologię obejmującą higienizację oraz granulację, z wykorzystaniem reagenta w postaci wapna palonego o wysokiej reaktywności, w ramach technologii FuelCal®, w dwóch reaktorach typu RCal120. W wyniku prowadzenia tego procesu nastąpi utrata statusu odpadów, a powstały produkt uzyska charakter organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby. Maksymalna wydajność instalacji wynosi 16 Mg/h (dwóch reaktorów), natomiast maksymalna dobową ilość przetwarzanych odpadów wynosi 128 Mg/dobę przy założeniu pracy instalacji przez około 8 godzin na dobę (z uwzględnieniem przerw technologicznych).

Strona wykazała, iż posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na należyte wykonywanie działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Teren, na którym będą przetwarzane odpady, jest odpowiednio utwardzony oraz zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Mając powyższe na uwadze organ w niniejszej decyzji, zgodnie z art. 43 ustawy o odpadach, określił numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów, rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania, a także miejsce i sposób przetwarzania odpadów. Przedstawiony w dokumentacji rodzaj odpadów, przewidywanych do przetwarzania został sklasyfikowany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

W wniosku wynika, że odpady nie będą magazynowane przedprocesowo.

Przetwarzanie odpadów o kodach 02 03 80, 19 05 03 oraz 19 08 05 będzie prowadzone w procesie odzysku R3 – recyklingu lub odzysku substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowania oraz innych biologicznych procesów przekształcania), w łącznej ilości do 39 680,00 Mg/rok.

Proces przetwarzania odpadów będzie realizowany w oparciu o technologię obejmującą higienizację oraz granulację, z wykorzystaniem reagenta w postaci wapna palonego o wysokiej reaktywności, w ramach technologii FuelCal®, w dwóch reaktorach typu RCal120. W wyniku prowadzenia tego procesu nastąpi utrata statusu odpadów, a powstały produkt uzyska charakter organiczno-mineralnego środka poprawiającego właściwości gleby.

W związku z tym, że przedsięwzięcie dotyczy nowej instalacji do przetwarzania odpadów, Spółka przedłożyła decyzję Burmistrza Dobrodzienia z dnia 26 czerwca 2023 r., znak: GK.6220.8.13.2022, o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia pn. „Budowa zakładu do produkcji polepszaczy gleb lub nawozów mineralno-organicznych na działce nr 460, położonej w miejscowości Błachów”.

Spółka poinformowała, że odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji (tj. związane z pracami serwisowymi i konserwacyjnymi) będą zagospodarowywane przez podmiot zewnętrzny oraz ewidencjonowane w systemie BDO.

Organ uznał, że w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R3 (higienizacji i granulacji odpadów, w tym osadów ściekowych) może nastąpić utrata statusu odpadów, zgodnie z art. 14 ustawy o odpadach, pod warunkiem spełnienia łącznie wskazanych w przepisie przesłanek oraz wymagań określonych przez organ, w tym w szczególności dotyczących przeprowadzania odpowiednich badań.

Proces przetwarzania powinien zapewniać eliminację zagrożeń mikrobiologicznych, a powstały produkt – przy zachowaniu określonych warunków – może być uznany za bezpieczny dla środowiska oraz zdrowia ludzi i zwierząt i wykorzystywany rolniczo jako środek poprawiający właściwości gleby.

Spełnienie łączne przesłanek określonych w art. 14 ustawy o odpadach, tj. powszechnego stosowania produktu do określonych celów rolniczych, istnienia zapotrzebowania rynkowego, zgodności z wymaganiami technicznymi i prawnymi (w tym przepisami o nawozach i nawożeniu oraz uzyskaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi), a także braku negatywnego wpływu na środowisko oraz zdrowie ludzi i zwierząt, musi zostać potwierdzone wynikami badań oraz spełnieniem warunków nałożonych w niniejszym zezwoleniu.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 lutego 2015 r. w sprawie stosowania komunalnych osadów ściekowych, prowadzenie badań komunalnych osadów ściekowych przez ich wytwórcę wymagane jest wyłącznie w przypadku ich bezpośredniego stosowania na gruntach lub przetwarzania w procesie R10. Przepisy te nie nakładają obowiązku prowadzenia badań na podmioty przekazujące odpady do przetwarzania w procesie R3. Ponadto, zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi, którą legitymuje się wnioskodawca, dopuszczającej środek poprawiający właściwości gleby do obrotu, regulacje te odnoszą się jedynie do wymagań jakościowych produktu oraz zasad jego stosowania i przechowywania.

W związku z powyższym, zgodnie z obowiązującymi przepisami, na żadnym etapie prowadzonego procesu nie występuje obowiązek weryfikacji skuteczności higienizacji odpadów, w szczególności w zakresie eliminacji żywych jaj pasożytów jelitowych (*Ascaris sp.*, *Trichuris sp.*, *Toxocara sp.*) oraz bakterii z rodzaju *Salmonella*, ani obowiązek weryfikacji dotrzymywania dopuszczalnych poziomów zawartości metali ciężkich, zwłaszcza że w procesie technologicznym nie przewiduje się ich redukcji.

Mając powyższe na uwadze, organ uznał za zasadne nałożenie w niniejszej decyzji dodatkowych obowiązków w zakresie prowadzenia badań i kontroli jakości, w celu zapewnienia ochrony środowiska oraz zdrowia ludzi i zwierząt.

Dlatego organ w punkcie I.5. niniejszej decyzji określił dodatkowe warunki prowadzenia działalności i zobowiązał MAXCALC Sp. z o.o. do wykonywania badań potwierdzających spełnienie wymaganych standardów jakościowych, przy czym badania te powinny być realizowane przez uprawnione jednostki badawcze i laboratoria.

W celu zapewnienia jakości i bezpieczeństwa produktu końcowego organ zobowiązał Spółkę do prowadzenia cyklicznych badań (jeden raz w roku) wytwarzanego produktu, w szczególności w zakresie zawartości składników nawozowych, metali ciężkich oraz obecności patogenów. Ponadto wskazano na konieczność spełniania przez produkt wymagań określonych w przepisach dotyczących nawozów i nawożenia. Organ nakładając ten obowiązek monitorowania jakości powstającego

produktu kierował się koniecznością zapewnienia prawidłowego i bezpiecznego prowadzenia procesu przetwarzania odpadów oraz zagwarantowania, że wytwarzany produkt spełnia wymagania dla środka poprawiającego właściwości gleby.

Nałożone obowiązki obejmują również prowadzenie stosownej dokumentacji, w tym ewidencji odpadów i produktów oraz sporządzanie sprawozdań do Marszałka Województwa Opolskiego. Dodatkowo wytwórca został zobowiązany do potwierdzania, dla każdej partii produktu, spełnienia warunków utraty statusu odpadów poprzez składanie stosownych oświadczeń.

Organ zobowiązał Spółkę do wykorzystywania wyłącznie ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych pochodzących z oczyszczalni uwzględnionych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi, a w przypadku nowych dostawców – do uzyskania odpowiednich opinii oraz decyzji właściwego organu. Jednocześnie nałożono obowiązek weryfikacji przyjmowanych odpadów, w tym ich właściwości fizykochemicznych i zgodności z dokumentacją, a także prowadzenia ich ewidencji, ważenia oraz kontroli przed skierowaniem do procesu przetwarzania.

Powyższe warunki mają na celu zapewnienie, że proces przetwarzania odpadów oraz wykorzystanie powstałego produktu nie będą powodowały negatywnego oddziaływania na środowisko oraz zdrowie ludzi i zwierząt, a także że spełnione zostaną przesłanki utraty statusu odpadów.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z jego uzupełnieniem, a także stanowisk organów wyrażonych w toku prowadzonego postępowania, stwierdzono, że spełnia on wymagania określone w art. 42 ustawy o odpadach, dotyczące wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Zaproponowany sposób postępowania z odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 66 i art. 67 ww. ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z katalogiem odpadów. Dokumenty są sporządzane za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce opakowaniami (BDO).

Zgodnie z art. 75 i art. 76 ww. ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany do sporządzania sprawozdania o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu nimi za każdy rok kalendarzowy, a następnie składania tych sprawozdań Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce opakowaniami (BDO).

Biorąc pod uwagę przepisy art. 46 ustawy o odpadach organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący działalność nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenie o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenie), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2024 r. poz. 17).

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku: zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Organ uznał, że zaproponowany we wniosku sposób postępowania odpadami jest prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

W przypadku zmiany warunków prowadzenia działalności określonych w niniejszej decyzji, uprawniony zobowiązany jest wystąpić ze stosownym wnioskiem w celu jej zmiany.

W punkcie II niniejszej decyzji, organ określił termin obowiązywania zezwolenia, zgodnie z art. 44 ust. 1 ww. ustawy o odpadach na okres nie dłuższy niż 10 lat, tj. do **dnia 29 marca 2036 r.**

Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z pozycją III. 43c pkt b załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111.), opłata skarbową za niniejszą decyzję wynosi 616,00 zł (słownie złotych: sześćset szesnaście złotych i zero groszy). Strona dokonała wpłaty na konto Urzędu Miasta Opola w dniu 21 sierpnia 2025 r. w wysokości 616,00 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych i zero groszy).

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ww. ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor

Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymuje:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Maxcalc Sp. z o.o.  
ul. Ozimska 11  
46-040 Antoniów  
Nr BDO - 000547144
2. aa