

Decyzja

Na podstawie art. 183 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/236/2025 z 4 listopada 2025 r. (wpływ do UMWO – 4 listopada 2025 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli

orzekam

I. zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r., nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 16 listopada 2020 r., nr DOŚ-III.7222.24.2021.JG z 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2022.JG z 4 kwietnia 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2022.JG z 6 września 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 6 czerwca 2023 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 17 stycznia 2024 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.11.2024.JG z 22 kwietnia 2024 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.49.2024.MP z 23 grudnia 2024 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-RPŚ.7222.49.2024.MP z 3 stycznia 2025 r., oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.38.2025.JG z 22 września 2025 r. udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:

1. W punkcie I.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” treść: „ - instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru” wraz z tabelą otrzymuje nowe brzmienie:

„- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru

Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 1	Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 2
Skład węgla wspólny dla obu linii technologicznych stanowi utwardzony plac o powierzchni 29 064 m ² , umożliwiający zmagazynowanie jednorazowo maksymalnie 32 000 Mg miału węgla kamiennego.	
Urządzenia transportujące miął węgla kamiennego do procesu mielenia składają się z maszyny ładującej ŁZKS i z systemu taśmociągów. Młyny susząco-mielące węgla nr 1 i 2 o wydajności 30 Mg/h każdy przeznaczone są do mielenia i suszenia węgla kierowanego do pieców. Do suszenia węgla wykorzystuje się gazy odlotowe z pieców obrotowych o temperaturze 270°C, w ilości 45 tys. m ³ /h. W skład instalacji wchodzi ponadto zbiorniki dozujące pył węglowy do pieców i zbiorniki pyłu węglowego do palników	

głównych pieców obrotowych.	
Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności 160 m³ do zasilania prekalcyatora. Przy zbiorniku buforowym dla prekalcyatora pieca obrotowego zlokalizowany jest układ transportu pyłu węglowego o wydajności 100 Mg/h wykorzystujący przenośniki ślimakowe. Pył węglowy ze zbiornika transportowany jest do stacji załadunku pyłu węglowego na samochody (autocysterny) wyposażonej w rękaw załadowczy. Rękaw załadowczy wyposażony jest w: - windę rękawa załadowczego, - wibrator do oczyszczania rękawa po zakończeniu załadunku, - filtr tkaninowy z wentylatorem odciągowym, - wibracyjny czujnik napętnienia.	Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności ok. 160 m³ do zasilania prekalcyatora.
Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn Rozdrobnionych Paliw Zastępczych Instalacja wyposażona jest w magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych, wspólny dla obu linii technologicznych, znajdujący się w rejonie odpylacza pieca nr 1, zadaszony i obudowany, umożliwiający magazynowanie 4 875 Mg paliw.	
Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II wspólny dla obu linii technologicznych: - o całkowitej powierzchni składowania w sekcjach magazynowych 3 400 m² i możliwości jednorazowego magazynowania odpadów z przemysłu gumowego i produkcji gumy, zużytych opon w ilości 1 700 Mg.	
Magazyn odpadów nr 4 – Zbiornik magazynowy wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) umożliwiający magazynowanie 280 Mg paliw.	
Magazyn odpadów nr 11 – dwa silosy na paliwo zastępcze wraz ze stacją rozładunku oraz stacją separacji wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 umożliwiające łączne magazynowanie 900 Mg paliw, tj. po 450 Mg każdy.	
Piec obrotowy nr 1 Wyposażony jest w: • Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: - głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h, - prekalcyatora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów) • Instalację transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h łączna wydajność transportu i dozowania do głowicy pieca dla ww. instalacji 0 – 25 Mg/h • Instalację do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h • Instalację do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach:	Piec obrotowy nr 2 Wyposażony jest w: • Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: - głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h, - prekalcyatora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów) • Instalację dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0 – 10 Mg/h (wyposażoną w separator magnetyczny, separator nadgabarytów i rozdrabniacz zbrylonych cząstek). łączna wydajność transportu i dozowania do głowicy pieca dla ww. instalacji 0 – 25 Mg/h • Instalację do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h

19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) do palnika głównego pieca o wydajności 0 – 6 Mg/h Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.	• Instalację do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) do palnika głównego pieca o wydajności 0 – 6 Mg/h Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.
Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h, wspólna dla obu pieców. Instalacja ta umożliwia jednoczesne dozowanie opon do obu pieców obrotowych. Przy pomocy tej instalacji dozowane są również zapakowane w worki: - odpady własne Górażdże Cement S.A. z grup 08, 15, 16, 17, 20, które można odzyskiwać jako R1, - mączki zwierzęce, które można unieszkodliwiać jako D10 zgodnie z punktem II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”.	
Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2 wyposażone są we wspólny ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem, a urządzeniami ważąco-dozującymi o wydajności: 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 1 i 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 2. Instalacja ta umożliwia jednoczesne dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do obu palników pieców obrotowych. Opcjonalnie, w przypadku: – postoiu pieca obrotowego nr 1 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1, – postoiu pieca obrotowego nr 2 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2. Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0-10 Mg/h. Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 jest dodatkową instalacją, która może równolegle, wraz z instalacją do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2, dozować do pieca obrotowego nr 2 paliwa zastępcze. Instalacja transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h. Paliwo zastępcze spod silosów magazynowych poprzez przenośnik zgrzebłowy transportowane jest przenośnikiem taśmowym do budynku stacji dozowania do dwóch urządzeń ważąco-dozujących. Instalacja ta umożliwia dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1. Opcjonalnie Instalacja transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h może być również wykorzystywana jako układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2. Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.	
Instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do prekalcyntora pieca nr 1 wyposażona w ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem, a dwoma urządzeniami ważąco-dozującymi (po jednym dla każdego dekarbonizatora) o wydajności: 0 – 19 Mg/h.	

Instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do prekalcyntora pieca nr 2 wyposażona w ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a dwoma urządzeniami ważąco-dozującymi (po jednym dla każdego dekarbonizatora) o wydajności: 0 – 19 Mg/h.

Instalacja do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), wspólna dla obu pieców obrotowych składająca się z:

- instalacji do rozładunku cystern samochodowych wyposażonej w układ transportu pneumatycznego,
- magazynu odpadów nr 4 - zbiornika magazynowego wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) o pojemności 280 m³, wyposażonego w urządzenia zabezpieczające i odpylające oraz w system umożliwiający swobodny odbiór materiału do dwóch zestawów urządzeń ważąco-dozujących i pneumatyczny transport do palników głównych pieców obrotowych nr 1 i 2.

Wydajność instalacji dozowania osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), palników głównych pieców obrotowych nr 1 i nr 2: 0 – 6 Mg/h (oddzielnie dla każdego pieca).

Instalacja suszenia paliw zastępczych składająca się z:

- instalacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów,
- urządzeń do transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego,
- zbiornika buforowego,
- układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni,
- suszarni paliw zastępczych z zainstalowanym biofiltrem,
- urządzeń transportujących paliwa zastępcze (alternatywne) od suszarni do magazynu paliw zastępczych,
- układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu paliw zastępczych z pominięciem suszarni,
- instalacji odpylającej wspólnej dla: stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów, zbiornika buforowego, transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego, układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni, układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych z pominięciem suszarni,
- układu doprowadzenia gorących gazów z chłodnika klinkieru nr 2 wraz z wentylatorem wymuszającym przepływ gazów gorących do suszarni.

”

2. W punkcie II.2.1 pozwolenia o nazwie: „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela otrzymuje nowe brzmienie:

”

Lp.	Symbol źródła	Nazwa źródła	Czas pracy źródła w ciągu doby w czasie odniesienia [h] ¹⁾	
			Pora dnia	Pora nocy
Źródła punktowe				
1.	2	Instalacja do redukcji emisji NOx - pompy wody amoniakalnej	8	1
2.	3	Zbiornik homogenizacyjny I/1 - odpylacz	8	1
3.	4	Zbiornik homogenizacyjny I/2 - odpylacz	8	1
4.	5	Zbiornik homogenizacyjny II/1 - odpylacz	8	1
5.	6	Zbiornik homogenizacyjny II/2 - odpylacz	8	1
6.	7	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 2	8 (rezerwa)	1 (rezerwa)
7.	8	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 1	8	1

			(rezerwa)	(rezerwa)
8.	9	Transport z młyna surowca nr I - odpylacz	8	1
9.	10	Transport z młyna surowca nr II - odpylacz	8	1
10.	11	Elewator kubelkowy piecowy - odpylacz	8	1
11.	12	Głowica elewatora kubelkowego piecowego – odpylacz	8	1
12.	13	Zbiornik buforowy ważący - odpylacz	8	1
13.	14	Elewator kubelkowy młynowy - odpylacz	8	1
14.	15	Głowica elewatora kubelkowego młynowego – odpylacz	8	1
15.	16	Zbiornik buforowy ważący - odpylacz	8	1
16.	17	Magazyn paliw rozdrobnionych - odpylacz	8	1
17.	18	Transport mączki do pieca obrotowego nr 1 – dozowanie – odpylacz	8	1
18.	19	Transport mączki do pieca obrotowego nr 2 – dozowanie - odpylacz	8	1
19.	20	Podawanie paliw do prekalcyntora pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	8	1
20.	21	Podawanie paliw do prekalcyntora pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	8	1
21.	22	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - głowica elewatora - odpylacz	8	1
22.	23	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	8	1
23.	24	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	8	1
24.	25	Agregat prądotwórczy napędu pieca obrotowego nr 1	8	1
25.	26	Napęd pieca obrotowego nr 1	8	1
26.	27	Agregat prądotwórczy napędu pieca obrotowego nr 2	8	1
27.	28	Napęd pieca obrotowego nr 2	8	1
28.	29	Piec nr 1 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 1	8	1
29.	30	Piec nr 2 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 2	8	1
30.	31	Rozładunek klinkieru do silosu - odpylacz	8	1
31.	32	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 1 – wentylatory chłodnicy	8	1
32.	33	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 2 – wentylatory chłodnicy	8	1
33.	34	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 - wylot komina	8	1
34.	35	Odpylacz zbiornika osadów ściekowych	8	1
35.	36	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1 i pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	8	1
36.	37	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 1 - wylot komina	8	1
37.	38	Młyn węgla susząco-mielący nr 1 – odpylacz	8	1
38.	39	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	8	1
39.	40	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	8	1
40.	41	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	8	1
41.	42	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	8	1
42.	43	Zbiorniki pyłu węglowego do prekalcyntorów pieców obrotowych nr 1 oraz nr 2 - odpylacz	8	1
43.	48	Odbiór klinkieru nr I ze składu - odpylacz	8	1
44.	49	Transport klinkieru na skład i na przenośnik lamelowy - odpylacz	8	1
45.	50	Odbiór klinkieru nr 1 z silosu - odpylacz	8	1
46.	51	Odbiór klinkieru nr 2 z silosu - odpylacz	8	1
47.	52	Odbiór klinkieru nr 3 z silosu - odpylacz	8	1
48.	53	Ładunek klinkieru na wagony - odpylacz	8	1
49.	54	Ładunek klinkieru na samochody - odpylacz	8	1
50.	55	Przesyp klinkieru - odpylacz	8	1
51.	71	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru - odpylacz	8	1
52.	72	Zbiornik magazynowy oleju opałowego o pojemności 30 m ³ –	8	1

		załadunek		
53.	73	Odbiór klinkieru nr II ze składu - odpylacz	8	1
54.	113	Młyn węgla susząco-mielący nr 2 – odpylacz	8	1
55.	114	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	8	1
56.	115	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	8	1
57.	120	Wentylator Booster	8	1
58.	121	Wentylator suszarni 1	8	1
59.	122	Wentylator suszarni 2	8	1
60.	123	Stanowisko rozładunku, transportu i magazynowania paliw	8	1
61.	124	Wentylator filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	8	1
62.	125	Wylot gazu z filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	8	1
63.	126	Wylot gazu z suszarni	8	1
64.	127	Wyrzutnia załadunku pyłu węglowego na samochody	8	1
65.	137	E157 Wyrzutnia odpylacza silosu 1 magazynu paliw nr 11	8	1
66.	138	E158 Wyrzutnia odpylacza silosu 2 magazynu paliw nr 11	8	1
67.	139	E159 Wyrzutnia odpylacza stacji dozowania	8	1
68.	140	E160 Wyrzutnia odpylacza podawania paliwa do palnika pieca 1	8	1
69.	141	E161 Wyrzutnia odpylacza podawania paliwa do palnika pieca 1	8	1
70.	142	Wentylator przesypu transportera zgrzeblowego na główny	8	1
71.	143	Napęd transportu zgrzeblowego do silosów	8	1
72.	144	Napęd transportu zgrzeblowego nad silosami	8	1
73.	145	Napęd transportu zgrzeblowego (stacja dokująca)	8	1
74.	146	Napęd transportu zgrzeblowego z silosów	8	1
75.	147	Napęd transportera głównego	8	1
76.	148	Stacja dokująca	8	1
Źródła liniowe				
1.	13	Transport żużla i węgla na składowisku	8	1
2.	14	Transport żużla i węgla na składowisku	8	1
3.	15	Przełożnik taśmowy żużla i węgla na składowisku	8	1
4.	16	Przełożnik taśmowy żużla i węgla ze stacji przesypowej	8	1
5.	17	Przełożnik klinkieru ze składu na silos (załadunek na samochody)	8	1
6.	18	Przełożnik klinkieru ze składu na silos	8	1
7.	19	Przełożnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	8	1
8.	20	Przełożnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	8	1
9.	21	Przełożnik opon	8	1
10.	26	Przełożnik węgla, klinkieru i dodatków	8	1
11.	32	Przełożnik klinkieru na halę klinkieru	8	1
12.	33	Przełożnik klinkieru na wagony	8	1
13.	34	Transport zgrzeblowy suszarnia-magazyn	8	1
14.	35	Transport zgrzeblowy st. rozładunku - zbiornik buforowy	8	1
15.	36	Transport zgrzeblowy – by-pass	8	1
16.	39	Przełożnik pyłu węglowego na samochody	8	1
17.	56	Transport zgrzeblowy do silosów 3, H=(0,9-27,1) m	8	1
18.	57	Transport zgrzeblowy ponad silosami	8	1
19.	60	Transport zgrzeblowy do silosów 1, H=(0,0-2,5) m	8	1
20.	61	Transport zgrzeblowy do silosów 2, H=(0,5-11,7) m	8	1
21.	62	Transport zgrzeblowy pod silosami H=(0,5-6,7) m	8	1
Źródła przestrzenne				
1.	2	Piec obrotowy nr 1 wraz z by-passem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	8	1
2.	3	Piec obrotowy nr 2 wraz z by-passem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	8	1
3.	4	Instalacja dozowania paliw alternatywnych – źródło zastępcze	8	1
Źródła typu budynek				
1.	3	Trafo pieca obrotowego nr 2	8	1

2.	4	Trafo pieca obrotowego nr 1	8	1
3.	5	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	8	1
4.	6	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	8	1
5.	7	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	8	1
6.	8	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	8	1
7.	9	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	8	1
8.	10	Chłodnik klinkieru nr 1	8	1
9.	11	Chłodnik klinkieru nr 2	8	1
10.	12	Zbiornik osadów ściekowych	8	1
11.	13	Budynek dmuchaw osadów ściekowych	8	1
12.	14	Budynek młynów węgla nr 1 i nr 2 wraz ze sprężarkami	8	1
13.	32	Młyny surowca, wieże schładzające, wieża wymienników cyklonowych wraz z prekalcyntorami oraz sprężarkami - piece obrotowe nr 1 i 2	8	1
14.	36B	Suszarnia taśmowa	8	1
15.	37B	Wieża załadunku klinkieru na wagony (odpylacz + wentylator + silnik)	8	1
16.	38	Stacja załadunku pyłu węglowego	8	1
17.	46	Stacja separacji - rozdrabniacz	8	1
18.	47	Stacja separacji	8	1
19.	48	Wieża dozowania	8	1

Objaśnienie:

¹⁾ Przedział czasu odniesienia równy najmniej korzystnym godzinom dnia (6⁰⁰ – 22⁰⁰) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22⁰⁰ – 6⁰⁰)."

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Górażdże Cement S.A., pismem nr TS/236/2025 z 4 listopada 2025 r. (data wpływu do UMWO – 4 listopada 2025 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r., nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 16 listopada 2020 r., nr DOŚ-III.7222.24.2021.JG z 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2022.JG z 4 kwietnia 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2022.JG z 6 września 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 6 czerwca 2023 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 17 stycznia 2024 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.11.2024.JG z 22 kwietnia 2024 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.49.2024.MP z 23 grudnia 2024 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-RPŚ.7222.49.2024.MP z 3 stycznia 2025 r., oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.38.2025.JG z 22 września 2025 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o nieistotną zmianę niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1”, opracowaną przez Zakład Projektowo–Usługowy HI-EKO s.c. Halina i Zbigniew Juszcak, w październiku 2025 r.,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- aktualny odpis z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym, sporządzony na dzień 29 października 2025 r. - nr Krajowego Rejestru Sądowego 0000013474,
- kopie zaświadczeń o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.),
- kopię wypisu z rejestru gruntów i wyrys mapy ewidencyjnej dla działki 76/38,
- kopię decyzji Burmistrza Gogolina nr WS.IV.6220.7.2025.ŻB z 8 października 2025 r., o środowiskowych uwarunkowaniach,
- ocenę stanu technicznego instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska za 2024 r. (str. tytułowa oraz wnioski),
- dane do obliczeń propagacji hałasu wraz z wynikami,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ, przy piśmie nr DOŚ-RPŚ.7222.48.2025.JG z 6 listopada 2025 r., przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska elektroniczny zapis wniosku za pomocą środków komunikacji elektronicznej - e-Doręczenia.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Samorządu Województwa Opolskiego (karta nr 046/2025), dnia 5 listopada 2025 r.

Biorąc pod uwagę fakt, że wniosek spełniał wymogi formalne organ, na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 z późn. zm.), pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.48.2025.JG z 6 listopada 2025 r., zawiadomił Górażdże Cement S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia, jednocześnie informując o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Po analizie merytorycznej wniosku tut. organ uznał, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.48.2025.JG z 26 listopada 2025 r., wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień w zakresie przedłożenia schematu technologicznego zmodernizowanej linii dozowania paliw alternatywnych oraz wyjaśnienia jakim procesom poddawane będzie paliwo alternatywne przyjmowane na teren Zakładu. Ww. pismem, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, Marszałek Województwa Opolskiego poinformował prowadzącego instalację, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność uzyskania dodatkowych informacji i danych, określając ostateczny termin załatwienia sprawy do 30 stycznia 2025 r.

Spółka pismem nr TS/264/2025 z 1 grudnia 2025 r. (wpływ do UMWO – 3 grudnia 2025 r.) dokonała uzupełnienia w wymaganym zakresie.

Pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.48.2025.JG z 26 listopada 2025 r., mając na uwadze art. 41 ust. 6 ustawy *o odpadach*, organ zwrócił się do Burmistrza Gogolina z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Gogolina postanowieniem nr WS.III.6232.9.2025.ŻB z 11 grudnia 2025 r. pozytywnie zaopiniował przedłożony wniosek.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając Stronie czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.48.2025.JG z 18 grudnia 2025 r., zawiadomił o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. W wyżej wymienionym okresie Spółka nie wniosła żadnych uwag.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawa ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują znacznego zwiększenia emisji.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, związana jest z modernizacją instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności 0-10 Mg/h, mającą na celu wyeliminowanie postojów tej instalacji spowodowanych zbrylaniem się paliwa alternatywnego.

Ww. modernizacja obejmuje swoim zakresem:

- dołożenie w stanowiskach rozładowniczych EcoDock, dodatkowego miesadła ułatwiającego opróżnianie z paliwa alternatywnego pojazdów ciężarowych (po jednym na stanowisko),
- montaż wyższego i dłuższego (od dotychczasowego) przenośnika zgrzeblowego transportującego paliwa alternatywne z dwóch stacji rozładunku,
- montaż separatora magnetycznego służącego do usuwania elementów metalowych, które mogą być obecne w paliwie alternatywnym,
- montaż separatora nadgabarytów, w którym zostaną oddzielone duże, zbrylone w trakcie transportu, cząstki paliwa alternatywnego,
- montaż rozdrabniacza frakcji cząstek o dużych rozmiarach, oddzielonych na separatorze nadgabarytów,
- montaż przenośnika ślimakowego, który będzie transportował paliwo alternatywne z rozdrabniacza oraz paliwo alternatywne z separatora nadgabarytów do leja zasypowego istniejącego urządzenia Multiflex,
- modernizację systemu Multiflex ważąco-dozującego paliwo alternatywne do istniejącego układu transportu pneumatycznego paliwa alternatywnego do palnika pieca obrotowego nr 2, w ramach której dwa podajniki ślimakowe wymienione zostaną na nowe.

W związku z modernizacją instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 w cementowni Górażdże Cement S.A. Choruli powstało nowe przestrzenne źródło hałasu w postaci instalacji dozowania paliw alternatywnych. Źródło to objęło źródła już istniejące i projektowane (w dacie składania wniosku), zamontowane na wspólnej konstrukcji stalowej. Na instalację dozowania paliw alternatywnych składają się: dwustanowiskowa stacja rozładownicza, przenośnik zgrzeblowy wraz z napędem, separator magnetyczny, rozdrabniacz nadgabarytów wraz przenośnikiem i zbiornikiem buforowym, przenośnik z separatora wraz ze zbiornikiem buforowym, dmuchawa oraz odpylacz tkaninowy z wentylatorem.

Do wniosku dołączono analizę akustyczną uwzględniającą oddziaływanie skumulowane wszystkich istniejących źródeł hałasu w cementowni Górażdże Cement S.A. w Choruli.

Obliczenia zasięgu hałasu przemysłowego emitowanego do środowiska przeprowadzono zgodnie z instrukcją ITB 338/2008 *"Metody określania emisji i imisji hałasu przemysłowego w środowisku"* oraz przy wykorzystaniu programu komputerowego HPZ' 2001 Windows w wersji marzec'2012. Na podstawie przedstawionych wyników obliczeń propagacji hałasu w środowisku pochodzącego od pracującej instalacji cementowni Górażdże Cement S.A. w Choruli, łącznie z modernizowaną instalacją dozowania paliw alternatywnych organ uznał, że ich eksploatacja nie

spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w porze dnia i nocy na najbliższych terenach chronionych. Mając na uwadze powyższe organ przychylił się do wniosku strony i uwzględnił wnoszone zmiany w zapisach tabeli w punkcie II.2.1 pozwolenia pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby”.

Zmianie nie ulegną zapisy pozwolenia zintegrowanego odnoszące się do emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji IPPC. Zmodernizowana instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2, nie spowoduje wzrostu godzinowej ilości, współspalania paliw zastępczych, która pozostanie na poziomie 25 Mg/h. Strumień gazów odlotowych powstający podczas pracy instalacji dozowania paliw alternatywnych będzie, tak jak dotychczas, kierowany do istniejącego odpylacza (gwarantującego stężenie pyłu na wylocie 10 mg/Nm³), a następnie do filtra tkaninowego chłodnika pieca obrotowego nr 2 (emitor E117). Modernizacja przedmiotowej instalacji nie wiąże się z powstaniem nowego źródła emisji do powietrza, nie wpłynie również na zmianę wielkości emisji z emitora E117 — Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2.

Modernizacja instalacji dozowania paliwa alternatywnego do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 nie ma wpływu na rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz nie powoduje powstania nowych rodzajów odpadów. Odpady przewidziane do wytworzenia w przedmiotowej instalacji nie powodują konieczności zwiększenia dopuszczalnych limitów odpadów możliwych do wytworzenia, określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zmiany ilości magazynowanych odpadów w danym czasie, największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania lub całkowitej pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, dlatego organ nie żądał od Spółki aktualnego operatu przeciwpożarowego.

Mając na względzie powyższe organ nie miał również podstaw do zmiany ustanowionego zabezpieczenia roszczeń - forma i wysokość pozostaje zgodna z zapisami obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Organ nie uznał niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę w rozumieniu przepisów ustawy o odpadach, dlatego zgodnie z brzmieniem art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.) nie miał podstaw do zwrócenia się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku: zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2025 r. poz. 383).

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniem, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał odpowiednio zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (ze zmianami).

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją III punkt 40 i 46 załącznika nr 1 do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano dnia 31 października 2025 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa
Z-ca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka
/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:
/e-Doręczenia/

1. Góraźdże Cement S.A.
ul. Cementowa 1 w Choruli
47-316 Góraźdże
2. aa. elektronicznie