

**Decyzja**

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 215 ust. 5, art. 222 ust. 1, art. 224 ust. 1, ust. 2, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku FAM S.A. z siedzibą w Warszawie, przesłanego pismem bez numeru z dnia 6.06.2024 r. (data wpływu do UMWO – 11.06.2024 r.), o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5 października 2007 r. (ze zmianami), udzielającą FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 540 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20 - złożonego w związku z wynikami okresowej analizy ww. pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej w trybie art. 215 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska po opublikowaniu, Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych - zwane dalej „konkluzjami BAT (FMP)”

**orzekam**

- I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MWo-7636-28/08 z 14.08.2008 r. i zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.19.2012.HM z 6.07.2012 r., nr DOŚ.7222.32.2013.HM z 31.10.2013 r. oraz nr DOŚ.7222.107.2014.HM z 6.03.2015 r., DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 14.03.2019 r., DOŚ-III.7222.55.2019.AKa z 20.01.2020 r., DOŚ-III.7222.56.2021.BG z 14.09.2022 r., DOŚ-RPŚ.7222.75.2022.BG z 10.03.2023 r.), udzielającą **FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 540 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, na działkach o numerach ewidencyjnych 194/4 i 196/3, w następujący sposób:

**1. W sentencji decyzji dotychczasowa treść o brzmieniu:**

„...udzielić FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 540 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, na działkach o numerach ewidencyjnych 194/4 i 196/3, na warunkach określonych w niniejszej decyzji...”

**otrzymuje nowe brzmienie:**

„...udzielić **FAM S.A. z siedzibą w Warszawie** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien

procesowych wynosi 540 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, na działkach o numerach ewidencyjnych 194/4 i 196/3, na warunkach określonych w niniejszej decyzji...”

**2. Treść zawarta w punkcie I.1. pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje nowe brzmienie:**

„Przedmiotem działalności FAM S.A. z siedzibą w Warszawie, prowadzonej w zakładzie zlokalizowanym w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, jest obróbka metali i nakładanie powłok metalicznych na wyroby stalowe, tzw. cynkowanie. W zakładzie w Opolu prowadzi się cynkowanie ogniowe nieciągłe. Zabezpiecza ono wyroby z żelaza i stali przed korozją, poprzez pokrycie ich cynkiem.

Instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego, położoną na terenie zakładu w Opolu, jest instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 540 m<sup>3</sup>.

Maksymalna wielkość produkcji wyrobów ocynkowanych wynosi 48 000 Mg rocznie.”

**3. Punkt I.2. pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje nowe brzmienie:**

**„I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

W ramach instalacji do nakładania powłok metalicznych i instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych prowadzi się następujące operacje:

- formowanie wsadów,
- odtłuszczenie,
- odcynkowanie wyrobów wadliwych,
- trawienie,
- płukanie,
- nakładanie topnika i suszenie,
- cynkowanie zanurzeniowe, czyli pokrywanie wyrobów roztopionym metalem,
- chłodzenie wyrobów w wodzie,
- rozformowanie wsadów i obróbka wykańczająca.

W instalacji podlegającej obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego wykorzystuje się następujące urządzenia:

- wanny do chemicznego przygotowania powierzchni wsadu - 9 szt. o poj. 60 m<sup>3</sup> każda, w tym 1 wannę do odcynkowania, 1 wannę do topnikowania, 2 wanny do odtłuszczenia, 5 wanien do trawienia,
- wannę do procesu płukania wsadu po trawieniu o poj. 60 m<sup>3</sup>,
- zbiornik magazynowy kwasu solnego o poj. 50 m<sup>3</sup>,
- zbiornik magazynowy kwasu solnego o poj. 40 m<sup>3</sup>,
- piec cynkowniczy gazowy,
- palniki (6 szt.) do opalania pieca cynkowniczego o sprawności cieplnej 90% i łącznej wydajności 2,1 Gcal/h,
- suszarkę węglaną o wydajności 0,3 Gcal/h i wymuszonym obiegu, opalaną gazem ziemnym GZ-50 lub gazem skroplonym: propan, propan-butan,
- wannę do procesu chłodzenia wyrobów po cynkowaniu o poj. 60 m<sup>3</sup>,
- magazyn cynku i surowców chemicznych,
- zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 60 m<sup>3</sup>,
- zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 32 m<sup>3</sup>,
- agregat pompowy z pompą wirową poziomą odśrodkową o wydajności 12 m<sup>3</sup>/h.

Na ciąg technologiczny składa się szereg wanien, w których prowadzona jest obróbka chemiczna wsadu oraz proces nakładania powłok metalicznych, zlokalizowanych wewnątrz hali produkcyjnej. Wyroby przenoszone są za pomocą suwnic z wanny do wanny i są w nich zanurzane. W ciągu technologicznym wykorzystywane są również wanny, w których odbywają się procesy płukania wsadu, jego suszenia i chłodzenia.

## **Etapy procesu cynkowania zanurzeniowego metali**

### Przygotowanie wsadu – formowanie wsadów

Przed rozpoczęciem procesu nakładania powłok wyroby są sprawdzane pod względem prawidłowości utechnologicznienia. Następnie podwiesza się je za pomocą haków lub drutu stalowego do uchwytów lub trawers. Tak przymocowane wyroby przechodzą cały proces.

### Odtłuszczenie

Odtłuszczenie ma na celu usunięcie śladów emulsji i smarów z powierzchni wyrobów stalowych. W zakładzie głównie stosuje się proces odtłuszczenia kwaśnego. Prowadzony jest w dwóch kąpielach – w wannach o pojemności 60 m<sup>3</sup> każda. Pierwsza kąpiel jest wodnym 2-6% roztworem chlorowodoru HCl, zawierającym środki odtłuszczające, o temperaturze 30-50°C. Kąpiel, zawierająca kwasy trawiące, pozostaje w instalacji technologicznej do czasu wyczerpania się jej właściwości odtłuszczająco-trawiących, po czym - systemem rurociągów - jest kierowana bezpośrednio do autocystern lub zbiorników magazynowych.

Druga kąpiel sporządzana jest na bazie wody z dodatkiem preparatu odtłuszczającego, który w swoim składzie, oprócz środków powierzchniowo czynnych i inhibitorów, zawiera mieszaninę kwasów mineralnych. Proces w tej wannie prowadzony jest w temperaturze 20-35°C. W wyniku kąpeli na dnie zbiera się osad, który okresowo usuwany jest do kwasoodpornych pojemników i przekazywany do unieszkodliwienia. Kąpiel nie podlega wymianie, po oczyszczeniu dna wanny, jest wykorzystywana ponownie.

Istnieje możliwość zastosowania jednocześnie dwóch kąpeli na bazie HCl lub na bazie preparatów zawierających mieszaninę kwasów mineralnych.

Zakład stosuje również – wariantowo, alkaliczne odtłuszczenie konstrukcji. Odbyna się ono poprzez stosowanie alkalicznych kąpeli odtłuszczających, np. 3–5% roztwór NaOH, w temperaturze 40-50°C. W wyniku procesu powstaje kąpiel, zawierająca alkalia trawiące, która pozostaje w instalacji do czasu wyczerpania się jej właściwości odtłuszczająco-trawiących. Następnie, systemem rurociągów i pomp, jest kierowana bezpośrednio do autocystern lub zbiorników magazynowych.

Innym możliwym do zastosowania wariantem odtłuszczenia alkalicznego jest tzw. odtłuszczenie biologiczne, np. na bazie preparatu BioSys41 (stężenie preparatu 2-10%). Obecne w roztworze bakterie żywią się olejami i organicznymi zanieczyszczeniami usuniętymi z powierzchni konstrukcji stalowych zapewniając tym samym długą żywotność i efektywność kąpeli odtłuszczającej.

Proces odtłuszczenia może być pominięty tylko wówczas gdy materiał wsadowy jest całkowicie wolny od oleju.

Po procesie odtłuszczenia alkalicznego (z wyjątkiem odtłuszczenia biologicznego) konieczne jest przeprowadzenie płukania wyrobów. Płukanie odbywa się w wannie o pojemności 60 m<sup>3</sup>, a powstające alkaliczne popłuczyny zwracane są do odtłuszczenia, jako uzupełnienie strat parowania oraz wykorzystywane są do sporządzania nowej kąpeli odtłuszczającej.

### Odcynkowanie wyrobów wadliwych

Proces dotyczy wyłącznie wadliwych wyrobów, gdy zachodzi konieczność powtórnego cynkowania. Prowadzony jest w wannie o pojemności 60 m<sup>3</sup>, w kąpeli 2-12% roztworu chlorowodoru oraz w temperaturze otoczenia. Powstająca kąpiel, zawierająca kwas trawiący i cynk, pozostaje w instalacji technologicznej do czasu wyczerpania się jej właściwości trawiących. Potem systemem rurociągów i pomp jest kierowana do stacji regeneracji, autocystern lub zbiorników magazynowych.

Oprócz kąpeli powstaje również szlam o kwaśnym odczynie. Składowany jest w kwasoodpornych pojemnikach, a następnie zawracany do procesu, poprzez stację regeneracji.

#### Trawienie

Proces trawienia następuje w pięciu wannach o pojemności 60 m<sup>3</sup> każda, za pomocą 8-15% roztworu HCl oraz inhibitorów korozji. Prowadzone jest monitorowanie parametrów kąpeli trawiących. Powstająca kąpiel, zawierająca kwasy trawiące, kierowana jest do autocystern lub zbiorników magazynowych.

Oprócz kąpeli powstaje również szlam o kwaśnym odczynie. Składowany jest w kwasoodpornych pojemnikach, a następnie zawracany do procesu, poprzez stację regeneracji.

#### Płukanie

Przeprowadzane jest w wannie o pojemności 60 m<sup>3</sup>, w wyniku czego powstają kwaśne popłuczyny, zawracane do procesu trawienia.

#### Nakładanie topnika i suszenie

Przeprowadzane jest w wannie o pojemności 60 m<sup>3</sup>, za pomocą wodnego roztworu soli dwuskładnikowej, zawierającej średnio: 60% ZnCl<sub>2</sub> i 40% NH<sub>4</sub>Cl, o stężeniu ok. 400 g/litr. Topnikowanie prowadzone jest w temperaturze 25-40°C. Topnik na bieżąco, w sposób ciągły kierowany jest do stacji regeneracji. Regeneracja polega na usuwaniu żelaza z roztworu poprzez utlenianie i wytrącanie w postaci wodorotlenku żelazowego. Oddzielenie osadu od roztworu następuje w specjalnie skonstruowanym reaktorze, do którego dozowane są: woda utleniona i woda amoniakalna. Odczyn pH roztworu w reaktorze wynosi 3,5–4,5.

Szlam z dolnej części reaktora kierowany jest na prasę filtracyjną, w której następuje ostateczne rozdzielanie osadu Fe(OH)<sub>2</sub> od roztworu topnika. Roztwór zawracany jest do procesu technologicznego, natomiast osad odbierany przez specjalistyczne firmy. Okresowo, raz na kilka lat, możliwe jest przeprowadzenie całkowitej wymiany topnika na nowy.

W celu minimalizacji przenoszenia roztworu topnika do wanny pieca cynkowniczego, po wyjęciu obrabianych elementów z wanny zapewnia się odpowiedni czas na ocieknięcie roztworu topnika - do wanny z topnikiem. Elementy obrabianego wsadu są następnie suszone gorącym powietrzem w suszarce węgłowej.

Suszenie przedmiotów pozwala na ograniczenie pryskania i eliminuje powstawanie wytrysków cynku w trakcie zanurzania w piecu cynkowniczym.

Gazy spalinowe ze spalania paliwa w palnikach suszarki węgłowej kierowane są do emitora E2.

#### Cynkowanie zanurzeniowe

Proces prowadzi się w wannie pieca cynkowniczego, w ciekłym cynku, w temperaturze 440–450°C. W wyniku zanurzania w niej wyrobów stalowych, na powierzchni ciekłego cynku, powstaje popiół cynkowniczy. Jest on zbierany do pojemników, przechowywany i wywożony z terenu ocynkowni. Możliwe jest dodatkowe wytapianie cynku z popiołu, poprzez wprowadzenie popiołu na powierzchnię kąpeli cynkowej, dodanie soli ułatwiającej wytapianie i ponowne zebranie pozostałego popiołu. W ten sposób odzyskuje się ok. 50% cynku. Raz na 3-4 tygodnie z dna pieca wybierany jest tzw. twardy cynk, stop cynku z żelazem o zawartości ok. 95–97% cynku i ok. 2-4% żelaza. Odpad ten przechowywany jest w stalowych zbiornikach do czasu wywozu.

Piec cynkowniczy ogrzewany jest gazem ziemnym lub gazem skroplonym: propan, propan-butan (magazynowanym w trzech jednopłaszczowych, podziemnych zbiornikach o pojemności 6,4 m<sup>3</sup> każdy). Zlokalizowany jest wewnątrz hali produkcyjnej. Ciepło spalin wytworzonych w wyniku ogrzewania wanny cynkowniczej wykorzystywane jest do ogrzewania suszarki węgłowej, a następnie do ogrzewania wanień procesowych (istnieje możliwość kierowania spalin do wymiennika kotła ogrzewającego wanny procesowe - źródła nie objętego pozwoleniem zintegrowanym). Schłodzone gazy spalinowe odprowadzane są do powietrza emitorem E3.

Wanna pieca cynkowniczego wyposażona jest w obudowę oraz wentylację mechaniczną kierującą odgazy z procesu cynkowania do emitora E2.

#### Chłodzenie w wodzie

Chłodzenie ocynkowanych wyrobów odbywa się w wannie o poj. 60 m<sup>3</sup>. W wyniku chłodzenia powstaje szlam, który zawiera resztki popiołu cynkowego. Gromadzony jest w beczkach lub w stalowych pojemnikach. Po wstępnym podsuszeniu, dołączony zostaje do popiołu cynkowego, który odbierany jest przez zewnętrzne firmy.

#### Rozformowywanie wsadów

Rozformowywanie wsadów stanowi ostatni etap całego procesu i odbywa się w hali dekompletacji. Polega na zdejmowaniu konstrukcji z trawers.

#### Urządzenia do redukcji emisji substancji

Wanny procesowe (do chemicznego przygotowania wsadu), piec cynkowniczy, suszarka węgłbna, wanna do płukania i wanna do chłodzenia zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej. Wanny procesowe wyposażone są w odciągi miejscowe boczne podłączone do układu wentylacji mechanicznej. Zastosowano obudowę całej linii trawialniczej. Opary odciągane znad lustra roztworów w wannach procesowych kierowane są do absorbera (przeciwpływowej płuczki) – w celu absorpcji HCl w wodzie. Woda zraszająca krąży w absorberze w układzie zamkniętym. W górnej części absorbera znajduje się odkraplacz końcowy, który wychwytuje krople zawieszone w strumieniu oczyszczanego powietrza kierowanego do emitora. Stopień nasycenia wody chlorowodorem mierzony jest przy użyciu elektrody konduktometrycznej (pomiar przewodności elektrycznej roztworu) umieszczonej w zbiorniku znajdującym się w dolnej części absorbera. Po przekroczeniu określonego stężenia HCl w wodzie krążącej w absorberze (zgodnie z instrukcją eksploatacji) – roztwór kierowany jest do wanien trawieniowych, a absorber napełniany jest wodą z wodociągu. Do ww. absorbera podłączone są również odpowietrzenia 2 zbiorników na zużyte kąpiele (o poj. 32 m<sup>3</sup> i 60 m<sup>3</sup>) oraz 1 zbiornika na kwas solny (o poj. 40 m<sup>3</sup>). Wylot oczyszczonego powietrza z absorbera - emitorem E4.

#### **Wymóg, wynikający z konkluzji BAT 26 (FMP), obowiązujący od 5 listopada 2026 r.**

W celu ograniczenia wielkości emisji pyłu i cynku z procesu cynkowania ogniowego - gazy z procesu cynkowania, odciągane znad obudowanego pieca cynkowniczego, kierowane są do odpylacza tkaninowego zapewniającego zredukowanie emisji pyłu do poziomu minimum 5 mg/m<sup>3</sup>. Odpylone gazy odprowadzane są do emitora E2 łącznie z gazami spalinowymi z suszarki węgłbnej.

Tabela 1. Parametry poszczególnych etapów procesu cynkowania z odtłuszczaniem kwaśnym

| Lp. | Operacja         | Skład kąpieli                                                                                                                                                       | Temp. [°C]         | Czas [min.] |
|-----|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------|
| 1   | 2                | 3                                                                                                                                                                   | 4                  | 5           |
| 1   | Odtłuszczanie I  | Roztwór kwasu solnego: 2-6% HCl<br>oraz środek odtłuszczający ok. 2%<br>lub wariantowo: 1-4% wodny roztwór preparatu odtłuszczającego zawierającego kwasy mineralne | 30-50<br>lub 20-35 | 10-20       |
| 2   | Odtłuszczanie II | Roztwór kwasu solnego: 2-6% HCl<br>oraz środek odtłuszczający ok. 2%<br>lub wariantowo: 1-4% wodny roztwór preparatu odtłuszczającego zawierającego kwasy mineralne | 30-50<br>lub 20-35 | 10-20       |
| 3   | Odcynkowanie     | Kwas solny 2-12% HCl                                                                                                                                                | temp. otoczenia    | 30-60       |
| 4   | Trawienie I      | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                                                      | 20-30              | 10-30       |
| 5   | Trawienie II     | Kwas solny 8-15%HCl                                                                                                                                                 | 20-30              | 10-30       |

|    |                       |                                                                                                                                    |                 |       |
|----|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------|
|    |                       | 2-12%Fe                                                                                                                            |                 |       |
| 6  | Trawienie III         | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                     | 20-30           | 10-30 |
| 7  | Trawienie IV          | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                     | 20-30           | 10-30 |
| 8  | Trawienie V           | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                     | 20-30           | 10-30 |
| 9  | Płukanie po trawieniu | Woda maks. 1% HCl<br>1-3 % Fe                                                                                                      | temp. otoczenia | 2-5   |
| 10 | Topnikowanie          | Topnik – wodny roztwór soli dwuskładnikowej (60% ZnCl <sub>2</sub> i 40 % NH <sub>4</sub> Cl) o stężeniu ok. 400 g/l<br>maks. 3%Fe | 25-40           | 3-5   |
| 11 | Suszenie              | Gorące powietrze                                                                                                                   | 80-110          | 15-20 |
| 12 | Cynkowanie            | Cynk min. 99,5%<br>Dodatek stopowy 0,02-0,06 % Ni<br>lub wariantowo: gotowy stop cynkowniczy                                       | 440-450         | 5-30  |
| 13 | Chłodzenie            | Woda                                                                                                                               | 70-80           | 2-5   |

Tabela 2. Parametry poszczególnych etapów procesu cynkowania z odtłuszczaniem alkalicznym

| Lp. | Operacja                  | Skład kąpieli                                                                                                                       | Temp. [°C]      | Czas [min.] |
|-----|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|
| 1   | 2                         | 3                                                                                                                                   | 4               | 5           |
| 1   | Odtłuszczanie I           | Roztwór ługu sodowego: 3-5% NaOH                                                                                                    | 40-50           | 10-20       |
| 2   | Płukanie po odtłuszczeniu | Woda: maks. 1% NaOH                                                                                                                 | temp. otoczenia | 2-5         |
| 3   | Odcynkowanie              | Kwas solny 2-12% HCl                                                                                                                | temp. otoczenia | 30-60       |
| 4   | Trawienie I               | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                      | 20-30           | 10-30       |
| 5   | Trawienie II              | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                      | 20-30           | 10-30       |
| 6   | Trawienie III             | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                      | 20-30           | 10-30       |
| 7   | Trawienie IV              | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                      | 20-30           | 10-30       |
| 8   | Trawienie V               | Kwas solny 8-15%HCl<br>2-12%Fe                                                                                                      | 20-30           | 10-30       |
| 9   | Płukanie po trawieniu     | Woda maks. 1% HCl<br>1-3 % Fe                                                                                                       | temp. otoczenia | 2-5         |
| 10  | Topnikowanie              | Topnik – wodny roztwór soli dwuskładnikowej (60% ZnCl <sub>2</sub> i 40 % NH <sub>4</sub> Cl) o stężeniu ok. 400 g/l<br>maks. 3% Fe | 25-40           | 3-5         |
| 11  | Suszenie                  | Gorące powietrze                                                                                                                    | 80-110          | 15-20       |
| 12  | Cynkowanie                | Cynk min. 99,5%<br>Dodatek stopowy 0,02-0,06 % Ni<br>lub wariantowo: gotowy stop cynkowniczy                                        | 440-450         | 2-10        |
| 13  | Chłodzenie                | Woda                                                                                                                                | 70-80           | 2-5         |

”

**4. Punkt II.1. pozwolenia pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

**II.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji**

Tabela 5.

| Lp.                                                    | Kod emitora | Charakterystyka źródła                                                                                                        | Urządzenia do redukcji emisji substancji    | Parametry emitora |               |                        |                      |                     |
|--------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------|---------------|------------------------|----------------------|---------------------|
|                                                        |             |                                                                                                                               |                                             | Wysokość emitora  | Średnica wew. | Prędkość               | Temp. wylotowa gazów | Czas trwania emisji |
|                                                        |             |                                                                                                                               |                                             | [m]               | [m]           | [m/s]                  | [K]                  | [h/rok]             |
| 1                                                      | 2           | 3                                                                                                                             | 4                                           | 5                 | 6             | 7                      | 8                    | 9                   |
| <b>INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO</b> |             |                                                                                                                               |                                             |                   |               |                        |                      |                     |
| 1                                                      | E1          | Zbiornik magazynowy kwasu solnego 28-32%                                                                                      | -                                           | 9,06              | 0,08          | 0<br>(wylot zadaszony) | 293                  | 38                  |
| 2                                                      | E2          | Odciąg z nad pieca cynkowniczego                                                                                              | Odpylacz tkaninowy - od 5 listopada 2026 r. | 30                | 1,6           | 12,43                  | 300                  | 8000                |
|                                                        |             | Spaliny z suszarki węglowej                                                                                                   |                                             |                   |               |                        |                      | 8000                |
| 3                                                      | E3          | Opalanie pieca cynkowniczego                                                                                                  | -                                           | 30                | 1,6           | 0,71                   | 453                  | 8760                |
| 4                                                      | E4          | Odciąg z nad wanień technologicznych: odtłuszczanie – 2 szt., odcynkowanie – 1 szt., trawienie – 5 szt., topnikowanie- 1 szt. | Absorber                                    | 14,9              | 1,25          | 16,30                  | 283                  | 8760                |
|                                                        |             | Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 32 m <sup>3</sup>                                                       |                                             |                   |               |                        |                      | 38                  |
|                                                        |             | Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 60 m <sup>3</sup>                                                       |                                             |                   |               |                        |                      | 38                  |
|                                                        |             | Zbiornik magazynowy na kwas solny o poj. 40 m <sup>3</sup>                                                                    |                                             |                   |               |                        |                      | 38                  |

**II.1.2. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji**

**A. do 4 listopada 2026 r.**

Tabela 6A.

| Lp.                                                    | Kod emitora | Nazwa źródła emisji substancji | Nazwa substancji | Emisja dopuszczalne |           |
|--------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------|------------------|---------------------|-----------|
|                                                        |             |                                |                  | z emitora           | ze źródła |
|                                                        |             |                                |                  | [kg/h]              | [kg/h]    |
| 1                                                      | 2           | 3                              | 4                | 5                   | 6         |
| <b>INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO</b> |             |                                |                  |                     |           |

|   |    |                                                                                                                                                         |                               |                                              |                                              |
|---|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 1 | E1 | Zbiornik magazynowy kwasu solnego 28-32%                                                                                                                | chlorowodór                   | 0,061                                        | 0,061                                        |
| 2 | E2 | Odciąg znad pieca cynkowniczego                                                                                                                         | pył ogółem,<br>w tym pył PM10 | 1,008<br>1,008                               | 1,008<br>1,008                               |
|   |    |                                                                                                                                                         | cynk w pyłe ogółem            | 0,1159                                       | 0,1159                                       |
|   |    |                                                                                                                                                         | amoniak                       | 0,13104                                      | 0,13104                                      |
|   |    |                                                                                                                                                         | chlorowodór                   | 1,1592                                       | 1,1592                                       |
|   |    |                                                                                                                                                         | ołów w pyłe ogółem            | $3,53 \times 10^{-4}$                        | $3,53 \times 10^{-4}$                        |
|   |    |                                                                                                                                                         | kadm w pyłe ogółem            | $1,01 \times 10^{-5}$                        | $1,01 \times 10^{-5}$                        |
|   |    | Spaliny z suszarki węglanej                                                                                                                             | pył ogółem,<br>w tym pył PM10 | $9,4 \times 10^{-4}$<br>$9,4 \times 10^{-4}$ | $9,4 \times 10^{-4}$<br>$9,4 \times 10^{-4}$ |
|   |    |                                                                                                                                                         | dwutlenek azotu               | 0,1248                                       | 0,1248                                       |
|   |    |                                                                                                                                                         | tlenek węgla                  | 0,0176                                       | 0,0176                                       |
|   |    |                                                                                                                                                         | dwutlenek siarki              | 0,0013                                       | 0,0013                                       |
|   |    | Emisor 2 podczas eksploatacji wszystkich źródeł                                                                                                         | pył ogółem,<br>w tym pył PM10 | 1,009<br>1,009                               | -                                            |
|   |    |                                                                                                                                                         | cynk w pyłe ogółem            | 0,1159                                       | -                                            |
|   |    |                                                                                                                                                         | amoniak                       | 0,13104                                      | -                                            |
|   |    |                                                                                                                                                         | chlorowodór                   | 1,1592                                       | -                                            |
|   |    |                                                                                                                                                         | ołów w pyłe ogółem            | $3,53 \times 10^{-4}$                        | -                                            |
|   |    |                                                                                                                                                         | kadm w pyłe ogółem            | $1,01 \times 10^{-5}$                        | -                                            |
|   |    |                                                                                                                                                         | dwutlenek azotu               | 0,1248                                       | -                                            |
|   |    |                                                                                                                                                         | tlenek węgla                  | 0,0176                                       | -                                            |
|   |    |                                                                                                                                                         | dwutlenek siarki              | 0,0013                                       | -                                            |
| 3 | E3 | Opalanie pieca cynkowniczego                                                                                                                            | pył ogółem,<br>w tym pył PM10 | 0,00393<br>0,00393                           | 0,00393<br>0,00393                           |
|   |    |                                                                                                                                                         | dwutlenek azotu               | 0,52032                                      | 0,52032                                      |
|   |    |                                                                                                                                                         | tlenek węgla                  | 0,07317                                      | 0,07317                                      |
|   |    |                                                                                                                                                         | dwutlenek siarki              | 0,00273                                      | 0,00273                                      |
| 4 | E4 | Odciąg znad wanien technologicznych:<br>odtłuszczanie – 2 szt.,<br>odcynkowanie – 1 szt.,<br>trawienie – 5 szt.,<br>topnikowanie – 1 szt. <sup>1)</sup> | chlorowodór                   | 0,432                                        | 0,432 <sup>2)</sup>                          |
|   |    | Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 32 m <sup>3</sup>                                                                                 |                               |                                              |                                              |
|   |    | Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 60 m <sup>3</sup>                                                                                 |                               |                                              |                                              |
|   |    | Zbiornik magazynowy na kwas solny o poj. 40 m <sup>3</sup>                                                                                              |                               |                                              |                                              |

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> proces topnikowania nie powoduje wprowadzania do powietrza substancji, dla których w obowiązujących przepisach są określone wartości dopuszczalne w powietrzu lub wartości odniesienia,

<sup>2)</sup> emisja dopuszczalna HCl ze źródła odpowiada emisji dopuszczalnej z emitora E4; źródłem emisji jest zespół urządzeń (wanny technologiczne i zbiorniki magazynowe wymienione w wierszu lp. 4), z których odpady odprowadzane są za pośrednictwem wentylacji mechanicznej do układu absorpcji.

**B. od 5 listopada 2026 r.**

Tabela 6B.

| Lp.                                                    | Kod emitora | Nazwa źródła emisji substancji                                                                                                                          | Nazwa substancji              | Emisja dopuszczalna                          |                                              |                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                        |             |                                                                                                                                                         |                               | z emitora                                    | ze źródła                                    | ze źródła /z emitora                                                                                        |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         |                               | [kg/h]                                       | [kg/h]                                       | [mg/m <sup>3</sup> ]<br>warunki umowne:<br>gaz suchy<br>o temperaturze<br>273,15 K<br>i ciśnieniu 101,3 kPa |
| 1                                                      | 2           | 3                                                                                                                                                       | 4                             | 5                                            | 6                                            | 7                                                                                                           |
| <b>INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO</b> |             |                                                                                                                                                         |                               |                                              |                                              |                                                                                                             |
| 1                                                      | E1          | Zbiornik magazynowy kwasu solnego 28-32%                                                                                                                | chlorowodór                   | 0,061                                        | 0,061                                        |                                                                                                             |
| 2                                                      | E2          | Odciąg znad pieca cynkowniczego                                                                                                                         | pył ogółem,<br>w tym pył PM10 |                                              |                                              | 5 <sup>1)</sup><br>5 <sup>1)</sup>                                                                          |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | cynk w pyłe ogółem            | 0,05175                                      | 0,05175                                      |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | amoniak                       | 0,13104                                      | 0,13104                                      |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | chlorowodór                   | 1,1592                                       | 1,1592                                       |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | ołów w pyłe ogółem            | 1,575x10 <sup>-4</sup>                       | 1,575x10 <sup>-4</sup>                       |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | kadm w pyłe ogółem            | 4,5x10 <sup>-6</sup>                         | 4,5x10 <sup>-6</sup>                         |                                                                                                             |
|                                                        |             | Spaliny z suszarki węglanej                                                                                                                             | pył ogółem,<br>w tym pył PM10 | 9,4x10 <sup>-4</sup><br>9,4x10 <sup>-4</sup> | 9,4x10 <sup>-4</sup><br>9,4x10 <sup>-4</sup> |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | dwutlenek azotu               | 0,1248                                       | 0,1248                                       |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | tlenek węgla                  | 0,0176                                       | 0,0176                                       |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | dwutlenek siarki              | 0,0013                                       | 0,0013                                       |                                                                                                             |
|                                                        |             | Emitor 2 podczas eksploatacji wszystkich źródeł                                                                                                         | pył ogółem,<br>w tym pył PM10 |                                              |                                              | 5 <sup>1)</sup><br>5 <sup>1)</sup>                                                                          |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | cynk w pyłe ogółem            | 0,05175                                      | -                                            |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | amoniak                       | 0,13104                                      | -                                            |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | chlorowodór                   | 1,1592                                       | -                                            |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | ołów w pyłe ogółem            | 1,575x10 <sup>-4</sup>                       | -                                            |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | kadm w pyłe ogółem            | 4,5x10 <sup>-6</sup>                         | -                                            |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | dwutlenek azotu               | 0,1248                                       | -                                            |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | tlenek węgla                  | 0,0176                                       | -                                            |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | dwutlenek siarki              | 0,0013                                       | -                                            |                                                                                                             |
| 3                                                      | E3          | Opalanie pieca cynkowniczego                                                                                                                            | pył ogółem,<br>w tym pył PM10 | 0,00393<br>0,00393                           | 0,00393<br>0,00393                           |                                                                                                             |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | dwutlenek azotu               |                                              |                                              | 183 <sup>1),2)</sup>                                                                                        |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | tlenek węgla                  |                                              |                                              | 25 <sup>2),3)</sup>                                                                                         |
|                                                        |             |                                                                                                                                                         | dwutlenek siarki              | 0,00273                                      | 0,00273                                      |                                                                                                             |
| 4                                                      | E4          | Odciąg znad wanien technologicznych:<br>odtłuszczanie – 2 szt.,<br>odcynkowanie – 1 szt.,<br>trawienie – 5 szt.,<br>topnikowanie – 1 szt. <sup>4)</sup> | chlorowodór                   |                                              |                                              | 6 <sup>1),5)</sup>                                                                                          |
|                                                        |             | Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele trawiące o poj. 32 m <sup>3</sup>                                                                                 |                               |                                              |                                              |                                                                                                             |
|                                                        |             | Zbiornik magazynowy na zużyte kąpiele                                                                                                                   |                               |                                              |                                              |                                                                                                             |

|  |  |                                                            |  |  |  |  |
|--|--|------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
|  |  | trawiące o poj. 60 m <sup>3</sup>                          |  |  |  |  |
|  |  | Zbiornik magazynowy na kwas solny o poj. 40 m <sup>3</sup> |  |  |  |  |

Objaśnienia:

- <sup>1)</sup> graniczna wielkość emisji BAT-AEL (okres uśredniania do oceny dotrzymywania BAT-AEL dla pomiarów okresowych, to średnia z okresu pobierania próbek według definicji określonej w rozdziale „Uwagi ogólne” Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110, tzw. konkluzji BAT (FMP));
- <sup>2)</sup> poziom emisji NO<sub>2</sub> powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) i wskaźnikowy poziom emisji CO z procesu spalania związanego z nagrzewaniem wanny cynkowniczej odnosi się do referencyjnego poziomu tlenu - 3% obj. w suchym gazie;
- <sup>3)</sup> wskaźnikowy poziom emisji (okres uśredniania do oceny dotrzymywania poziomu wskaźnikowego dla pomiarów okresowych, to średnia z okresu pobierania próbek według definicji określonej w rozdziale „Uwagi ogólne” Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110, tzw. konkluzji BAT (FMP));
- <sup>4)</sup> proces topnikowania nie powoduje wprowadzania do powietrza substancji, dla których w obowiązujących przepisach są określone wartości dopuszczalne w powietrzu lub wartości odniesienia,
- <sup>5)</sup> emisja dopuszczalna HCl ze źródła emisji stanowiącego zespół urządzeń (wanny technologiczne i zbiorniki magazynowe wymienione w wierszu lp. 4), z których odgazy odprowadzane są za pośrednictwem wentylacji mechanicznej do układu absorpcji; wyrażona jest w jednostkach stężenia w oparciu o wymogi wynikające z konkluzji BAT (FMP) i jest równa emisji dopuszczalnej z emitora E4.

### C. Emisja roczna z instalacji

Tabela 6C.

| Nazwa substancji   | Wielkość dopuszczalnej emisji [Mg/rok] |                         |                        |
|--------------------|----------------------------------------|-------------------------|------------------------|
|                    | 2025 r.                                | 2026 r.                 | od 2027 r.             |
| 1                  | 2                                      | 3                       | 4                      |
| Pył ogółem         | 8,106                                  | 7,381 <sup>1)</sup>     | 3,642 <sup>1)</sup>    |
| Dwutlenek siarki   | 0,034                                  | 0,034                   | 0,034                  |
| Dwutlenek azotu    | 5,548                                  | 5,548                   | 5,548                  |
| Chlorowodór        | 13,060                                 | 13,060                  | 13,060                 |
| Amoniak            | 1,048                                  | 1,048                   | 1,048                  |
| Tlenek węgla       | 0,763                                  | 0,763                   | 0,763                  |
| Cynk w pyle ogółem | 0,927                                  | 0,844 <sup>1)</sup>     | 0,414 <sup>1)</sup>    |
| Ołów w pyle ogółem | 0,00282                                | 0,00257 <sup>1)</sup>   | 0,00126 <sup>1)</sup>  |
| Kadm w pyle ogółem | 0,000081                               | 0,0000735 <sup>1)</sup> | 0,000036 <sup>1)</sup> |

Objaśnienia:

- <sup>1)</sup> zmiana wielkości rocznej dopuszczalnej emisji pyłu oraz cynku, ołowiu i kadmu w pyle uwzględnia obowiązek dostosowania instalacji cynkowania, w terminie do 4 listopada 2026 r, do wymogów konkluzji BAT 26 (FMP)."

### 5. Treść zawarta w punkcie II.3.1. pozwolenia pn. „Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów” o brzmieniu:

„Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 8750002763  
Numer REGON: 870260262.”

**otrzymuje nowe brzmienie:**

„Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 5252686206  
Numer REGON: 365959671.”

6. Treść zawarta w punkcie III. pozwolenia pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączania instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji”, otrzymuje nowe brzmienie:

„Instalacja do nakładania powłok metalicznych wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, eksploatowana jest w sposób ciągły. Zatrzymanie instalacji może być spowodowane planowanym przeglądem technicznym, pracami konserwacyjnymi lub koniecznością przeprowadzenia napraw.

Rozruch instalacji oraz jej unieruchomienie nie powoduje wzrostów emisji substancji i energii do środowiska oraz emisji innych substancji, niż w przypadku normalnego funkcjonowania instalacji. Uruchamianie instalacji nie powoduje również wytwarzania zwiększonej ilości odpadów.

Warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska w okresie trwania rozruchu oraz wyłączania instalacji nie różnią się od występujących podczas normalnej eksploatacji instalacji. Warunki eksploatacji odbiegające od normalnych mogą wystąpić również w trakcie awarii i likwidacji instalacji lub urządzeń.

**Od dnia 5 listopada 2026 r.** prowadzący instalację jest zobowiązany wdrożyć i stosować, oparty na analizie ryzyka, plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, spełniający wymogi określone w konkluzji BAT 5 (FMP).”

7. Treść zawarta w punkcie IV. pozwolenia pn. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje nowe brzmienie:

#### „IV.1. Działania organizacyjne i techniczne:

- opracowanie i wdrożenie do stosowania systemu zarządzania środowiskowego opartego na dokumentach/procedurach opisujących m.in. działania w obszarze ochrony środowiska, podstawowe procesy i emisje, obowiązki, sposoby nadzoru, sposoby postępowania i odpowiedzialności – zawierającego cechy określone w konkluzji BAT 1 (FMP), w tym uwzględniającego również elementy takie jak:
  - wykaz stosowanych chemikaliów technologicznych i wykaz strumieni gazów odlotowych – w oparciu o wymogi konkluzji BAT 2 (FMP),
  - system zarządzania chemikaliami – w oparciu o wymogi konkluzji BAT 3 (FMP),
  - plan zapobiegania wyciekom i rozlaniu oraz ich kontroli – w oparciu o wymogi konkluzji BAT 4 lit. a) (FMP),
  - plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji oparty na analizie ryzyka – w oparciu o wymogi konkluzji BAT 5 (FMP),
  - plan racjonalizacji zużycia energii – w oparciu o wymogi konkluzji BAT 10 lit. a) (FMP),
  - plan gospodarowania wodą – w oparciu o wymogi konkluzji BAT 19 lit. a) (FMP),
  - plan gospodarowania pozostałościami – w oparciu o wymogi konkluzji BAT 34 lit. a) (FMP),
- **wymóg wdrożenia do 4 listopada 2026 r.**
- niezwłoczne opracowanie planu zarządzania hałasem i wibracjami (jako części systemu zarządzania środowiskowego) oraz jego wdrożenie i przekazanie do Marszałka Województwa Opolskiego w terminie do 30 dni od jego sporządzenia - w przypadku pozyskania informacji przez

prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości w ww. zakresie na terenach chronionych (BAT 32 (FMP),

- utrzymywanie wysokiej wydajności urządzeń, w tym opracowywanie planów remontowych, przeprowadzanie okresowych kontroli stanu technicznego instalacji i urządzeń, prowadzenie bieżących przeglądów (w tym sprawdzanie szczelności), remontów i konserwacji,
- systematyczna kontrola osiąganych wskaźników procesowych,
- utrzymywanie systemu oczyszczania gazów odlotowych w dobrym stanie technicznym, zapewniającym optymalną dostępność, skuteczność i wydajność,
- stosowanie, w procesie powierzchniowej obróbki metali, inhibitora kwasów, który zmniejsza wnoszenie żelaza do kąpeli trawiących, obniża zużycie kwasów i przedłuża żywotność tych kąpeli, a także innych działań związanych ze stosowaniem chemikaliów, mających na celu minimalizację ich użycia i ryzyka związanego z substancjami niebezpiecznymi, w tym m.in. prowadzenie kontroli parametrów procesowych - realizacja wymogów konkluzji BAT 3 (FMP),
- magazynowanie chemikaliów w miejscach wyznaczonych i zabezpieczonych przez działaniem warunków atmosferycznych, w sposób selektywny i dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych danej substancji - zapobiegający rozprzestrzenianiu się chemikaliów poza miejsce magazynowania oraz zabezpieczający przed przypadkowym mieszaniami.

#### IV.2. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego

Minimalizowanie oddziaływania instalacji w zakresie emisji substancji do powietrza obejmuje działania polegające na:

- stosowaniu technik zapobiegania emisjom pyłu do powietrza z ogrzewania takich jak wykorzystywanie paliw o niskiej zawartości pyłu i popiołu (gaz ziemny, skroplony gaz płynny) - realizacja wymogów konkluzji BAT 20 (FMP),
- eksploatacji instalacji technologicznych oraz instalacji do ograniczania wielkości emisji w sposób zapewniający dotrzymywanie granicznej wielkości emisji (BAT-AEL) pyłu z procesu cynkowania, NO<sub>x</sub> z procesu spalania paliw na cele nagrzewania wanny cynkowniczej, HCl z procesów wytrawiania oraz usuwania warstw przy użyciu kwasu, a także dotrzymywanie wskaźnikowego poziomu emisji CO z procesu spalania paliw na cele nagrzewania wanny cynkowniczej (określonych w punkcie II.1.2 niniejszego pozwolenia) - realizacja wymogów konkluzji BAT 22, BAT 26, BAT 62 (FMP),
- stosowaniu technik zapobiegania emisjom NO<sub>x</sub> do powietrza z ogrzewania takich jak: stosowanie paliw o niskim potencjale tworzenia NO<sub>x</sub> (gaz ziemny, skroplony gaz płynny), optymalizowanie procesu spalania, w tym poprzez optymalizację temperatury i czasu przebywania w strefie spalania osiąganą dzięki zastosowanej automatyzacji oraz komputerowego systemu sterowania piecem kontrolującego kluczowe parametry ) - realizacja wymogów konkluzji BAT 22 (FMP),
- stosowaniu technik zapobiegania powstawaniu emisji pyłu i cynku do powietrza takich jak minimalizacja przenoszenia roztworu topnika do wanny pieca cynkowniczego (dzięki zapewnieniu odpowiedniego czasu na ocieknięcie roztworu topnika) i suszenie wsadu po procesie topnikowania, co ogranicza pryskanie i eliminuje powstawanie wytrysków cynku w trakcie zanurzania wsadu w piecu cynkowniczym - realizacja wymogów konkluzji BAT 26 (FMP),
- wyposażeniu wanny pieca cynkowniczego w obudowę z mechanicznym odciąganiem odgazów z procesu cynkowania zanurzeniowego, kierującym odgazy do emitora E2 (minimalizacja rozprzestrzeniania się substancji z ww. procesu w sposób niezorganizowany i zapobieganie wypryskom cynku poza urządzenie) - realizacja wymogów konkluzji BAT 26 (FMP),
- odpylaniu w filtrze tkaninowym gazów odlotowych z procesu cynkowania ogniowego jednostkowego (zanurzeniowego) – wymóg, określony w konkluzji BAT 26 (FMP), ograniczania wielkości emisji pyłu i cynku z ww. procesu poprzez zastosowanie instalacji odpylającej **obowiązuje od 5 listopada 2026 r.**,
- wyposażeniu wanień procesowych (do chemicznego przygotowania wsadu) w odciągi miejscowe boczne podłączone do układu wentylacji mechanicznej oraz redukowaniu poziomu emisji chlorowodoru z wanień procesowych i z odpowietrzenia zbiorników na zużyte kąpiele oraz

- zbiornika na kwas solny o poj. 40 m<sup>3</sup> poprzez kierowanie strumienia odgazów z ww. źródeł emisji do absorbera (absorpcja w wodzie) - realizacja wymogów konkluzji BAT 62 (FMP),
- kontrolowaniu parametrów pracy instalacji do powierzchniowej obróbki metali, tj. temperatury kąpeli służących do wytrawiania i do usuwania powłok oraz stosowanie się do warunków dotyczących zakresu roboczego dla kąpeli trawiących z kwasem chlorowodorowym wynikających z wymogów konkluzji BAT 62 lit. d) (FMP),
  - wykorzystanie ciepła spalin, wytworzonych w procesie spalania gazu ziemnego lub gazu skroplonego: propan, propan-butan, na cele ogrzewania wanny cynkowniczej, do ogrzewania suszarki węglanej oraz do ogrzewania wanien procesowych.

#### IV.3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko obejmuje działania polegające na:

- postępowaniu zgodnie z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach,
- gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt uniemożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania,
- magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników oraz posiadających szczelne zamknięcie przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych,
- magazynowanie odpadów w celu zebrania odpowiedniej ich ilości do transportu, nie dłużej niż przez okres jednego roku,
- ograniczeniu ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia, zgodnie z BAT 34 (FMP), poprzez:
  - opracowanie planu gospodarowania pozostałościami - BAT 34a (FMP),
  - przekazywanie powstającego złomu metalicznego podmiotom posiadającym odpowiednie uprawnienia - BAT 34d (FMP),
  - recykling metali i tlenków metali pochodzących z oczyszczania gazów odlotowych na sucho – proces prowadzony przez firmy zewnętrzne (poza zakładem), od 5 listopada 2026 r. - BAT 34e (FMP),
- ograniczeniu ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwiania w wyniku cynkowania ogniowego, zgodnie z BAT 35 (FMP), poprzez:
  - recykling pyłu z filtra tkaninowego – proces będzie prowadzony przez firmy zewnętrzne (poza zakładem), od 5 listopada 2026 r.,
  - recykling popiołu cynkowego – proces prowadzony przez firmy zewnętrzne (poza zakładem),
  - recykling kożucha żużlowego dennego – proces prowadzony przez firmy zewnętrzne (poza zakładem),
- poprawie zdolności do recyklingu oraz zwiększeniu potencjału odzysku pozostałości po cynkowaniu ogniowym, a także unikaniu lub zmniejszaniu zagrożenia dla środowiska związane ze składowaniem pozostałości poprzez magazynowanie ich w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu, na szczelnej i utwardzonej powierzchni, wypełniając wymogi BAT 36 (FMP),
- zapobieganiu powstawania zużytych kwasów o wysokim stężeniu cynku i żelaza, poprzez prowadzenie wytrawiania i usuwania powłok w odrębnych wannach procesowych, wypełniając wymogi BAT 58 (FMP),
- ograniczaniu ilości zużytych roztworów do usuwania warstw o wysokim stężeniu cynku przekazywanych do unieszkodliwienia, poprzez odzyskiwanie tych roztworów dzięki usunięciu cynku w drodze wymiany jonowej, wypełniając wymogi BAT 59 (FMP).

#### IV.4. Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- zastosowanie rozwiązań zapewniających racjonalne wykorzystanie wody poprzez monitorowanie pomiaru zużycia wody, tj. odczyty jej poboru na wszystkich punktach, **wypełniając wymogi z BAT 6 (FMP),**
- szczelne posadzki we wszystkich pomieszczeniach,
- posadowienie zbiornika magazynowego kwasu solnego o pojemności 50 m<sup>3</sup> w misie ociekowej wyłożonej kaflami kwasoodpornymi i pojemności mieszczącej całą pojemność zbiornika,
- zastosowanie mis ociekowych wanien procesowych,
- utrzymywanie sieci kanalizacyjnych w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- zastosowanie dwupłaszczowego zbiornika magazynowego kwasu solnego o pojemności 40 m<sup>3</sup> z monitoringiem szczelności, podłączonego do misy w której zlokalizowany jest zbiornik magazynowy kwasu solnego o pojemności 50 m<sup>3</sup>,
- utrzymywanie terenu w czystości,
- magazynowanie odpadów z cynkowania w miejscach zadaszonych lub szczelnych opakowaniach odpornych na działanie czynników atmosferycznych,
- utrzymywanie instalacji w stanie nie stwarzającym zagrożenia powstania poważnej awarii,
- **zapobieganie emisjom do gleby i wód gruntowych oraz ograniczania tych emisji, zgodnie z wymogami BAT 4 (FMP):**
  - okresowe dokonywanie przeglądów wszystkich wymaganych elementów instalacji,
  - ustalona jest procedura określająca zasady postępowania w przypadku sytuacji awaryjnej obejmującej rozlanie/rozszczelnienie magazynu kwasu solnego oraz instrukcja postępowania na wypadek awarii wodnego roztworu nadtlenu wodoru,
  - stosowanie bieżących przepisów i wymagań BHP na poszczególnych stanowiskach pracy,
  - kontrola szczelności zbiorników jest prowadzona okresowo podczas przeglądów wykonywanych przez Urząd Dozoru Technicznego. Zbiorniki magazynowane są zlokalizowane wewnątrz tacy ociekowej, tak aby uniemożliwić emisję do środowiska w przypadku ewentualnego rozszczelnienia. Ponadto zbiorniki magazynowe są okresowo przeglądane przez Urząd Dozoru Technicznego,
- **optymalizacja zużycia wody, zgodnie z wymogami BAT 19 (FMP), poprzez:**
  - woda z procesów płukania po procesie wytrawiania jest wykorzystywana do uzupełnienia poprzedzających kąpiele ze względu na ubytki powstające w wyniku odparowywania,
  - płukanie w procesie obróbki procesowej prowadzone jest w wannach płuczących szeregowo,
  - instalacja jest regularnie kontrolowana i konserwowana celem nie dopuszczenia do powstawania zanieczyszczeń wody procesowej olejem i smarem,
  - wdrożenie do 4 listopada 2026 r. planu gospodarowania wodą oraz przeprowadzanie corocznych audytów gospodarki wodnej dla zapewnienia osiągnięcia odpowiednich celów planu gospodarowania wodą w zakresie wykorzystywanej wody do celów technologicznych.

#### IV.5. Metody ograniczania emisji hałasu

Ograniczenie akustycznego oddziaływania instalacji w środowisku w ramach BAT 33 (FMP) obejmuje działania polegające na:

- zapobieganiu emisji hałasu z nowych instalacji na etapie projektowania - poprzez dobór urządzeń oraz materiałów o odpowiednich parametrach akustycznych,
- umieszczeniu istotnych urządzeń i instalacji powodujących hałas wewnątrz budynków,
- unikaniu przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów,
- regularnej kontroli i zapewnieniu wysokiej sprawności działania urządzeń technologicznych.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu, prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego opracowania i wdrożenia planu zarządzania hałasem i wibracjami (BAT 32 (FMP)), jako części Systemu Zarządzania Środowiskowego (BAT 1 (FMP)), oraz przekazanie informacji o opracowaniu tego planu do Marszałka Województwa Opolskiego w terminie do 30 dni od jego sporządzenia.

#### **IV.6. Metody efektywnego wykorzystania materiałów:**

- stosowanie technik optymalizacji procesu odtłuszczania poprzez monitorowanie temperatury i stężenia środków odtłuszczających (w celu utrzymania optymalnych parametrów) poprzez przemieszczanie wsadu w kąpeli odtłuszczającej (powodujące wzmocnienie działania roztworu na wsad) oraz minimalizowanie wydostawania się roztworu odtłuszczającego w wyniku zapewnienia odpowiedniego czasu na ociekanie (powolne podnoszenie z kąpeli obrabianego materiału) - realizacja wymogów konkluzji BAT 12 (FMP),
- stosowanie techniki zwiększania efektywności wykorzystania materiałów w procesie wytrawiania i ograniczania wytwarzania zużytego kwasu do wytrawiania podczas jego ogrzewania poprzez ogrzewanie kwasów w linii procesowej metodą pośrednią, za pomocą wymienników ciepła (bez wprowadzania pary do kąpeli trawiącej) - realizacja wymogów konkluzji BAT 13 (FMP),
- stosowanie technik optymalizacji procesu wytrawiania poprzez optymalizację temperatury trawienia, optymalizację składu kąpeli trawiącej i czasu wytrawiania (unikanie nadmiernego wytrawiania), unikanie istotnych zmian składu kąpeli poprzez odpowiednio częste uzupełnianie kąpeli świeżym kwasem, poprzez stosowanie techniki wytrawiania kaskadowego wstecznego (wsad przenoszony jest z wanny o najniższym stężeniu kwasu do wanny o najwyższym stężeniu), minimalizowanie wydostawania się kwasu w wyniku zapewnienia odpowiedniego czasu na ociekanie (powolne podnoszenie z kąpeli obrabianego materiału), dodawanie do kąpeli inhibitorów trawienia w celu ochrony czystych części wsadu przed nadmiernym wytrawieniem - realizacja wymogów konkluzji BAT 14 (FMP),
- efektywne wykorzystanie materiałów w procesie topnikowania i zmniejszanie ilości zużytego topnika poprzez zastosowanie następujących technik: zapobieganie przenoszenia żelaza do roztworu topnika poprzez płukanie materiału wsadowego po procesie trawienia, optymalizowanie procesu poprzez monitorowanie i korygowanie składu chemicznego roztworu topnika, minimalizowanie wydostawania się roztworu topnika w wyniku zapewnienia odpowiedniego czasu na ociekanie (powolne podnoszenie z kąpeli obrabianego materiału), usuwanie żelaza z roztworu topnika za pomocą utlenienia powietrznego i ponowne użycie tego roztworu w procesie technologicznym - realizacja wymogów konkluzji BAT 15 (FMP),
- stosowanie technik zwiększania efektywności wykorzystania materiałów i zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego wynikających z konkluzji BAT 16 (FMP), w tym: ograniczanie powstawania kożucha żużlowego dennego poprzez wystarczające płukanie po trawieniu i usuwanie żelaza z roztworu topnika oraz stosowanie środków do topnikowania o łagodnym działaniu trawiącym; zapobieganie rozpryskom cynku oraz zbieranie rozprysków i ich ponowne wykorzystanie w procesie cynkowania; minimalizowanie ilości wytwarzanego popiołu cynkowego w wyniku prowadzenia działań zapobiegających zakłóceniom dotyczącym kąpeli stosowanych w procesie produkcyjnym,
- przekazywanie zużytego kwasu uprawnionym odbiorcom odpadów (posiadającym wymagane prawem uzgodnienia) przede wszystkim do odzysku, na cele produkcji chlorku cynku - realizacja wymogów konkluzji BAT 18 (FMP),
- optymalizowanie czasu zanurzenia wsadu w procesie cynkowania ogniowego, tj. ograniczanie czasu zanurzenia do czasu niezbędnego do osiągnięcia odpowiedniej grubości powłoki - realizacja wymogów konkluzji BAT 60 (FMP),
- powolne wyjmowanie obrabianego materiału z kąpeli (ograniczenie m.in. rozpryskiwania cynku w procesie cynkowania ogniowego) - realizacja wymogów konkluzji BAT 60 (FMP),

- zbieranie rozprysków cynku wydobywających się z wanny cynkowniczej i ponowne ich wykorzystanie w procesie cynkowania ogniowego, a w przypadku braku możliwości ich wykorzystania – przekazywanie jako odpad podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia do gospodarowania nimi - realizacja wymogów konkluzji BAT 61 (FMP).

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania wskaźnika jednostkowego zużycia kwasu chlorowodorowego do wytrawiania w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego **na poziomie nie większym niż 20 kg/t (dla stężenia masowego 28%) – jako średnia z 3 lat** (wymóg wynikający z konkluzji BAT 14 (FMP)).”

**8. Treść zawarta w punkcie V. pozwolenia pn. „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” otrzymuje nowe brzmienie:**

„Efektywna gospodarka energetyczna na terenie zakładu realizowana jest poprzez:

- monitoring zużycia energii (realizacja wymogu konkluzji BAT 6 (FMP)) i analizę trendów,
- prowadzoną na bieżąco wymianę urządzeń na energooszczędne i o wysokiej sprawności,
- okresowe remonty urządzeń,
- wdrażanie nowych energooszczędnych rozwiązań,
- ciągły pomiar zużycia energii i paliw,
- korzystanie z energii elektrycznej poza szczytami energetycznymi,
- stosowanie technik zwiększania efektywności energetycznej nagrzewania, wynikających z wymogów konkluzji BAT 11 (FMP), w tym m.in.:
  - zastosowanie optymalnej konstrukcji pieca cynkowniczego, dzięki której ściany wanny z cynkiem nagrzewają się równomiernie,
  - minimalizację strat ciepła z wanny cynkowniczej (stosowanie przykryć w okresach bezprodukcyjnych),
  - optymalizację spalania w piecu cynkowniczym (zmaksymalizowanie efektywności konwersji energii w piecu przy jednoczesnym ograniczeniu do minimum emisji substancji) poprzez automatyzację i sterowanie piecem, tj. optymalizację procesu nagrzewania za pomocą systemu komputerowego kontrolującego kluczowe parametry, takie jak temperatura pieca i wsadu, stosunek powietrza do paliwa, ciśnienie w piecu,
  - odzyskiwanie ciepła z gazów spalinowych powstających w procesie spalania paliw w piecu cynkowniczym poprzez wytwarzanie pary w kotle odzysknicowym, wykorzystywanej następnie w innych procesach w zespole urządzeń, w tym na cele ogrzewania kąpeli procesowych,
  - suszenie obrabianego materiału z wykorzystaniem ciepła z gazów spalinowych z pieca cynkowniczego.

Zwiększanie efektywności energetycznej realizowane jest poprzez opracowanie i wdrożenie technik wynikających z wymogów konkluzji BAT 10 ((FMP) - **w terminie do 4 listopada 2026 r.** oraz ich stosowanie, w tym: opracowanie planu racjonalizacji zużycia energii, prowadzenie audytów energetycznych co najmniej raz w roku, sporządzanie raz na rok bilansu energetycznego.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania wskaźnika jednostkowego zużycia energii związanego z cynkowaniem ogniowym jednostkowym **na poziomie nie większym niż 300 kWh/t (średnia roczna)**, wynikającym ze stosowania w instalacji technik efektywnej gospodarki energetycznej (wymóg wynikający z konkluzji BAT 11 (FMP)).”

**9. Treść zawarta w punkcie VI. pozwolenia pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe” otrzymuje nowe brzmienie:**

## „VI.1. Monitoring procesów technologicznych

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania wybranych parametrów procesów technologicznych, w szczególności zużycia:

- surowców (cynku lub stopu cynkowego, drutu stalowego),
- energii elektrycznej, energii cieplnej,
- gazu ziemnego i gazu skroplonego: propan, propan-butan,
- substancji chemicznych do odtłuszczania, trawienia, topnikowania, regeneracji topnika, inhibitorów korozji.

Dane z monitorowania procesów technologicznych rejestrować i bilansować w skali roku.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania parametrów pracy kąpieli trawiących w zakresie temperatury (minimum raz dziennie) i stężenia HCl (minimum raz w tygodniu i przy każdym uzupełnieniu świeżym kwasem).

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania i rejestrowania sytuacji występowania eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych – w oparciu o opracowany plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (w tym w szczególności w zakresie częstotliwości i przyczyny wystąpienia, czasu trwania).

## VI.2. Monitoring emisji do powietrza

### VI.2.1. Pomiary emisji substancji do powietrza

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów emisji substancji do powietrza. Warunki prowadzenia pomiarów, tj. zakres, częstotliwość i metodyki pomiarowe, które obowiązują od 2026 r., określono w tabeli 10.

Tabela 10.

| Lp. | Nr emitora | Opis emitora                                                  | Pomiar okresowy <sup>1)</sup> |                  | Metoda pomiarowa                                     |
|-----|------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------|------------------------------------------------------|
|     |            |                                                               | zakres                        | częstotliwość    |                                                      |
| 1   | 2          | 3                                                             | 4                             | 5                | 6                                                    |
| 1.  | E2         | Odciąg z nad pieca cynkowniczego, Spaliny z suszarki wgłębnej | Pył ogółem                    | Jeden raz na rok | EN 13284-1                                           |
|     |            |                                                               | Cynk                          |                  | EN 14385                                             |
| 2.  | E3         | Opalanie pieca cynkowniczego                                  | Dwutlenek azotu               | Jeden raz na rok | EN 14792                                             |
|     |            |                                                               | Tlenek węgla                  |                  | EN 15058                                             |
| 3.  | E4         | Odciąg z nad wanień technologicznych                          | Chlorowodór                   | Jeden raz na rok | Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna |

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> definicja odnosząca się do okresów uśredniania BAT-AEL dla emisji do powietrza, z której wynika ilość i czas pobierania prób w pomiarach okresowych zgodna z treścią Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110, tzw. konkluzji BAT (FMP), zawartą w rozdziale „Uwagi ogólne” - średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwał co najmniej 30 minut.

Pomiary stężeń substancji należy wykonywać z wykorzystaniem aparatury pomiarowej, której zakres oznaczania odpowiada poziomowi emitowanych substancji.

## VI.2.2. Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Tabela 11.

| Lp. | Nr emitora | Nazwa źródła emisji substancji /emitora                                                                                                                                                                                             | Usytuowanie stanowisk pomiarowych                                                       |
|-----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | E2         | Odciąg z nad pieca cynkowego<br>Spaliny z suszarki węglowej                                                                                                                                                                         | Długość odcinka prostego przed punktem pomiarowym 12,0 m i za punktem pomiarowym 18,0 m |
| 2.  | E3         | Opalanie pieca cynkowniczego                                                                                                                                                                                                        | Długość odcinka prostego przed punktem pomiarowym 12,0 m i za punktem pomiarowym 18,0 m |
| 3.  | E4         | Odciąg z nad wanień technologicznych, odpowietrzenie zbiorników magazynowych na zużyte kąpiele trawiące o poj. 32 m <sup>3</sup> i 60 m <sup>3</sup> , odpowietrzenie zbiornika magazynowego na kwas solny o poj. 40 m <sup>3</sup> | Długość odcinka prostego przed punktem pomiarowym 6,5 m i za punktem pomiarowym 5,0 m   |

## VI.3. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Ilość powstających odpadów będzie określana wagowo przez wytwórcę odpadów – zakład wyposażony jest w wagę.

## VI.4. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Ilość wykorzystywanej wody (z zewnętrznej sieci wodociągowej i własnego ujęcia wód podziemnych) na potrzeby instalacji jest określana za pomocą dwóch wodomierzy zainstalowanych w hali ocynkowni z częstotliwością odczytów raz w miesiącu.

## VI.5. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

a) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska sprawozdania z:

- zużycia paliw i energii,
- zużycia podstawowych surowców i materiałów wykorzystywanych w procesie produkcyjnym,
- ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
- ilości wytwarzanych odpadów w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

w terminie **do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.**

b) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji o wielkości wskaźnika jednostkowego zużycia energii związanego z cynkowaniem ogniowym jednostkowym, wyliczonego corocznie, jako średnia roczna, w oparciu o dane z prowadzonego monitorowania procesu technologicznego – w terminie **do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.**

c) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji o wielkości wskaźnika jednostkowego zużycia kwasu chlorowodorowego do wytrawiania w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego, wyliczonego corocznie w oparciu o dane

z prowadzonego monitorowania procesu technologicznego – w terminie **do 31 marca każdego roku, jako średnia z 3 poprzednich lat.**

- d) Wyniki monitoringu procesów technologicznych oraz monitoringu w zakresie emisji do powietrza przechowywać na terenie Zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.
- e) Wyniki pomiarów stężeń i emisji substancji do powietrza, do których prowadzenia Spółka została zobowiązana w punkcie VI.2.1. pozwolenia należy przekazywać organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie do dwóch miesięcy od daty wykonania pomiarów.”

**10. W całym punkcie VII. pozwolenia pn. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii” treść o brzmieniu:**

„FAM Sp. z o.o.”

**otrzymuje brzmienie:**

„FAM S.A.”

**11. Po punkcie IX. dodaje się punkt X. o brzmieniu:**

„X. Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek złożenia wniosku o zmianę niniejszego pozwolenia zintegrowanego, który będzie uwzględniał zmiany w poszczególnych aspektach środowiskowych związane z eksploatacją - planowanej do realizacji - instalacji ograniczania emisji pyłu i cynku z procesu cynkowania ogniowego po topnikowaniu, w tym dane dotyczące parametrów istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz dane dotyczące parametrów istotnych z punktu widzenia ochrony przed hałasem takie jak ewidencja źródeł hałasu, analiza akustyczna - w celu uzupełnienia warunków zawartych w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniających eksploatację tej instalacji, w terminie do 31 maja 2026 r.”

**II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

FAM S.A. z siedzibą w Warszawie, wystąpiła do Marszałka Województwa Opolskiego, pismem bez numeru z 6.06.2024 r. (data wpływu do UMWO - 11.06.2024 r.), z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MWo-7636-28/08 z 14.08.2008 r. i zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.19.2012.HM z 6.07.2012 r., nr DOŚ.7222.32.2013.HM z 31.10.2013 r. oraz nr DOŚ.7222.107.2014.HM z 6.03.2015 r., DOŚ-III.7222.26.2018.BG z 14.03.2019 r., DOŚ-III.7222.55.2019.AKa z 20.01.2020 r., DOŚ-III.7222.56.2021.BG z 14.09.2022 r., DOŚ-RPŚ.7222.75.2022.BG z 10.03.2023 r.), udzielającej podmiotowi FAM Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych wynosi 540 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20.

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację pn. *„Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz*

*instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Zakładzie FAM Spółka Akcyjna przy ul. Odrzańskiego 20, 45-644 Opole*”, opracowaną w kwietniu 2024 r. przez EKOLOGIS Laboratorium Badań Usługowych s.c. we Wrocławiu wraz wersją elektroniczną wniosku na nośniku CD,

- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym (wyciąg z KRS),
- potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszej decyzji, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.) zwanej dalej ustawą Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.) i właściwością miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Ww. wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (ze zmianami) został złożony w związku z wynikami okresowej analizy tego pozwolenia przeprowadzonej w 2023 r. przez Marszałka Województwa Opolskiego, w trybie art. 215 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, po opublikowaniu w dniu 4.11.2022 r., Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych (zwane dalej „konkluzjami BAT (FMP)”).

Okresowa analiza pozwolenia wykazała, że istnieje konieczność dostosowania ww. instalacji, eksploatowanej wówczas przez FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, w terminie nie dłuższym niż do 4.11.2026 r., do wymagań konkluzji BAT (FMP) oraz istnieje konieczność zmiany warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym z uwzględnieniem wymogów określonych w ww. konkluzjach.

Mając na uwadze powyższe wyniki analizy, Marszałek Województwa Opolskiego, zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 215 ust. 4 ustawy Poś, pismem nr DOŚ-III.7222.10.8.2023.BG z 5.06.2023 r., przekazał ówczesnemu prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych wynosi 540 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych na terenie zakładu w Opolu, w wymaganym terminie, do wymagań konkluzji BAT (FMP) oraz jednocześnie wezwał prowadzącego przedmiotową instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w terminie jednego roku od dnia doręczenia ww. wezwania, określając zakres wniosku. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony w dniu 11.06.2024 r. przez FAM S.A. z siedzibą w Warszawie, tj. podmiot dysponujący tytułem prawnym do ww. instalacji, który powstał w dniu 8.03.2024 r. w wyniku przekształcenia formy prawnej spółki FAM - ze Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością w Spółkę Akcyjną - w trybie art. 551 §1 (i następne) Kodeksu Spółek Handlowych, co wynika z załączonej do wniosku informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców (numer KRS 0001097089 według stanu na dzień 6.06.2024).

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku FAM S.A. o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 240/2024).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Poś, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG z 3.07.2024 r., poprzez platformę e-puap.

Po analizie wniosku stwierdzono, że nie jest kompletny i nie spełnia wymogów formalnych (w tym nie zawiera zaświadczeń o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy Poś oraz kompletu danych, do złożenia których prowadzący instalację został zobowiązany w wezwaniu nr DOŚ-RPŚ.7222.10.8.2023.BG z 5.06.2023 r. wystosowanym po przeprowadzeniu analizy pozwolenia zintegrowanego), zatem pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG z 10.07.2024 r. organ wezwał prowadzącego instalację o jego uzupełnienie, w trybie art. 64 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*. Spółka uzupełniła wniosek przy piśmie bez numeru z 12.08.2024 r. (data wpływu do UMWO – 19.08.2024 r.).

Wobec faktu, że wniosek spełniał wymogi formalne, wypełniając obowiązek określony w art. 61 § 4 ww. ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG z 20.08.2024 r., zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami) informując jednocześnie o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Ponadto, zgodnie z art. 36 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ informował Wnioskodawcę w toku prowadzonego postępowania, pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG z 20.08.2024 r., z 27.09.2024 r., z 12.12.2024 r., 29.01.2025 r., 24.04.2025 r., 17.07.2025 r. i z 28.10.2025 r., że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, podając przyczyny przedłużenia tego terminu i określając ostatecznie termin załatwienia sprawy do 15.12.2025 r.

Przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmuje:

- zmianę oznaczenia prowadzącego instalację z FAM Sp. z o.o. na FAM S.A. (adres podmiotu: ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa) - w związku z przekształceniem formy prawnej spółki,
  - zakres dotyczący uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym wymogów określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych (zwane „konkluzjami BAT (FMP)”) – z uwzględnieniem terminu dostosowania instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, do spełniania ww. wymogów, wynikającego z art. 215 ust. 4 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. 4 listopada 2026 r.
- Zakres ten obejmuje m.in. uzupełnienie danych określonych w pozwoleniu dotyczących rodzaju i parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, w tym dotyczących wymaganych do stosowania technik zapobiegania lub ograniczania emisji oraz wymaganych do dotrzymywania jednostkowych wskaźników zużycia materiałów i energii, wymaganych do stosowania sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości (z uwzględnieniem działań organizacyjnych i technicznych) oraz sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, określenie dopuszczalnych warunków wprowadzania substancji do powietrza dla niektórych procesów na poziomie granicznej wielkości emisyjnej (BAT-AEL) wynikającej z ww. konkluzji BAT (FMP) - wyrażonej jako stężenie substancji w gazach odlotowych (z uwzględnieniem wymagań dotyczących wykorzystywania najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik), określenie zakresu i sposobu monitorowania zgodnego z wymogami konkluzji BAT (FMP),
- zakres uwzględniający zmianę wydajności wentylatora kierującego odgazy z procesów technologicznych do emitora E2 – prowadzący instalację określił wydajność wentylatora na 90 000 m<sup>3</sup>/h.

Z wniosku wynika, iż proponowane zmiany pozwolenia nie wynikają ze zmian w instalacji o charakterze istotnym w rozumieniu art. 3 i art. 214 ustawy Poś.

Po analizie merytorycznej wniosku Marszałek Województwa Opolskiego stwierdził, że przedłożone materiały wymagały dodatkowych wyjaśnień i informacji, w związku z czym pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG z 27.09.2024 r. organ wezwał wnioskodawcę do ich uzupełnienia. Wniosek uzupełniono przy piśmie bez numeru z 18.10.2024 r. (data wpływu do UMWO – 23.10.2024 r.).

W wyniku analizy ww. uzupełnienia organ stwierdził, że wymagane są dodatkowe wyjaśnienia, w tym m.in. dotyczące zmian wydajności instalacji mechanicznego odciągania gazów z nad pieca cynkowniczego – co wynikało z przedłożonych informacji. Pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG z 3.01.2025 r. organ wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Wnioskodawca poinformował organ, że przeprowadzona zostanie weryfikacja wielkości emisji z emitora E-2 i E-3 i zawnioskował o wydłużenie terminu udzielenia odpowiedzi na ww. wezwanie. W zakresie objętym ww. wezwaniem wniosek uzupełniono przy pismach bez numeru z 28.03.2025 r. (data wpływu do UMWO - 2.04.2025 r.) i z 16.05.2025 r. (data wpływu do UMWO - 20.05.2025 r.).

Pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG z 1.10.2025 r. organ wezwał ponownie prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. Spółka przedłożyła wyjaśnienia i informacje uzupełniające wniosek przy piśmie bez numeru z 15.10.2025 r. (data wpływu do UMWO – 17.10.2025 r.).

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronie czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG z dnia 3.12.2025 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu i wniesienia uwag do dodatkowych informacji przedstawionych w ww. zawiadomieniu - przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Prowadzący instalację w ww. terminie nie wniósł uwag.

Po przeanalizowaniu wniosku i kompletu załączonych do niego dokumentów wraz z uzupełnieniami, w oparciu o art. 192 ustawy Poś, w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 ustawy Poś, zmieniono decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (ze zmianami) udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem do 6 ton stali surowej na godzinę wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych zlokalizowanych w Opolu przy ul. Odrzańskiej 20, dostosowując obowiązki zawarte w tym pozwoleniu do wymagań wynikających z konkluzji BAT (FMP). Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 2, ust. 2b, ust. 3, ust. 5, art. 202, art. 211 ust. 1, ust. 3, ust. 4, ust. 5, ust. 6 i art. 224 ust. 1, ust. 2 ww. ustawy Poś.

Ponadto, zgodnie z wnioskiem Strony, złożonym jednocześnie, zmieniono oznaczenie prowadzącego instalację z FAM Sp. z o.o. na FAM S.A., który to podmiot jest prowadzącym instalację po przekształceniu formy prawnej Spółki, co wynika z załączonych do wniosku dokumentów (uwzględnione to zostało w całej treści pozwolenia, w tym w nazwie dokumentu przywołanego w punkcie VII pozwolenia – na podstawie przedstawionych przez Spółkę informacji).

Mając na uwadze treść wezwania nr DOŚ-III.7222.10.8.2023.BG z 5.06.2023 r. do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wystosowanego przez Marszałka Województwa Opolskiego po zakończeniu analizy pozwolenia zintegrowanego) - zakład zawarł w przedłożonym wniosku (i jego uzupełnieniach) analizę dotyczącą sposobu spełniania wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych (konkluzji BAT (FMP)). Wykazano w ww. analizie, że w zakładzie wdrożone są wymagania wynikające z ww. konkluzji, co do stosowanych technik zapobiegania emisjom pyłu, tlenków azotu i tlenku węgla z procesu nagrzewania wanny pieca cynkowniczego, technik minimalizacji powstawania emisji pyłu i zbierania emisji pyłu z procesu cynkowania ogniowego, technik zbierania emisji chlorowodoru oraz zapobiegania i ograniczania emisji chlorowodoru do powietrza z procesów wytrawiania i usuwania warstw w procesie cynkowania ogniowego. Dotrzymywane są graniczne wielkości emisyjne (BAT-AEL) dla substancji emitowanych do powietrza w sposób zorganizowany takich jak: tlenki azotu z procesu

nagrzewania wanny pieca cynkowniczego, chlorowódor z procesów wytrawiania i usuwania warstw w procesie cynkowania ogniowego.

W przypadku emisji pyłu z procesu cynkowania ogniowego - zastosowane techniki minimalizacji emisji nie zapewniają, że w każdych warunkach normalnej eksploatacji instalacji będzie dotrzymywany poziom granicznej wielkości emisyjnej (określony w konkluzji BAT 26 (FMP)). Spółka przedstawiła we wniosku wyniki okresowych pomiarów stężeń i emisji pyłu z emitora E2 (odciąg znad pieca cynkowniczego/spaliny z suszarki węglowej) z 2025 r., gdzie średnia wartość uzyskana na bazie dwóch prób, z których każda trwała 30 min, wyniosła  $4,9 \text{ mg/m}^3_u$  (niepewność pomiaru przy poziomie ufności 95% i współczynniku rozszerzenia  $k=2$  wyniosła  $\pm 0,9 \text{ mg/m}^3_u$ ). Biorąc pod uwagę, że wyniki pomiarów emisji pyłu, wykonywane w oparciu o obowiązek pomiarowy określony w pozwoleniu zintegrowanym i przesyłane tutejszemu organowi w latach 2022-2024, wykazywały stężenia pyłu w odgazach odciąganych znad wanny pieca cynkowniczego na poziomie znacznie wyższym niż graniczna wielkość emisyjna (BAT-AEL) dla tego źródła emisji określona w konkluzjach BAT (FMP), organ nie mógł uznać, że przedstawione przez Spółkę wyniki pomiarów emisji substancji wykonanych w 2025 r., wykazujące średnie stężenie pyłu z emitora E2 na poziomie górnej granicy poziomu BAT-AEL, stanowią dowód na dotrzymywanie granicznej wielkości emisji pyłu z ww. procesu w normalnych warunkach eksploatacji instalacji. Organ miał tu na uwadze, że pomiary emisji z emitora E2 były wykonywane również podczas eksploatacji obu źródeł podłączonych do tego emitora - zdaniem tutejszego organu stężenie pyłu w strumieniu gazów odlotowych z procesu spalania gazu ziemnego w suszarce węglowej nie spowoduje wzrostu stężenia pyłu w połączonych strumieniach gazów odprowadzanych do emitora E2, co wynika ze wskaźników emisji przyjętych do wyznaczenia maksymalnej wielkości emisji pyłu z obu ww. źródeł.

Zgodnie z wymogiem zawartym w konkluzji BAT 26 (FMP) niezbędne jest zatem zastosowanie technik oczyszczania gazów odlotowych odprowadzanych z ww. procesu cynkowania ogniowego (ograniczania wielkości emisji do powietrza pyłu i cynku), w terminie wynikającym z art. 215 ust. 5 ustawy Poś, czyli od 5.11.2026 r. - co zostało wskazane w wynikach z analizy pozwolenia zintegrowanego przeprowadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego w 2023 r., o której mowa na wstępie niniejszego uzasadnienia.

Prowadzący instalację zawarł we wniosku informację, że prowadzi nadal analizy dotyczące sposobu dostosowania instalacji do spełnienia wymogów konkluzji BAT 26 (FMP). Biorąc powyższe pod uwagę niniejszą decyzją organ określił w pozwoleniu wymóg dostosowania instalacji, w terminie do 4.11.2026 r., do spełniania wymogów konkluzji BAT 26 (FMP), tj. ustalił wymagania dotyczące ograniczania emisji pyłu z procesu cynkowania ogniowego oraz dopuszczalny poziom emisji pyłu z emitora E2 obowiązujący od 5.11.2026 r.

Emisja dopuszczalna pyłu z emitora E2, obowiązująca od 5.11. 2026 r., ustalona została na poziomie granicznej wielkości emisyjnej BAT-AEL, wynikającej z wymogów konkluzji BAT 26 (FMP) – w jednostce odpowiadającej tym wymogom, tj. jako stężenie dopuszczalne w warunkach odniesienia określonych w rozdziale „Uwagi ogólne” Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110, tzw. konkluzji BAT (FMP). Z uwagi na brak jednoznacznej informacji we wniosku dotyczącej kwestii, czy do instalacji odpylającej kierowane będą strumienie gazów odlotowych z obu źródeł emisji podłączonych do emitora E2, czy tylko strumień z odciągu znad pieca cynkowniczego – niniejszą decyzją określono w pozwoleniu emisję dopuszczalną pyłu z emitora E2 podczas eksploatacji wszystkich źródeł podłączonych do tego emitora - na poziomie granicznej wielkości emisji (BAT-AEL) dla połączonych strumieni gazów. Organ uwzględnił tu informacje zawarte we wniosku dotyczące założeń projektowych instalacji odpylania oraz, że prowadzący instalację rozważa jeszcze zmiany w sposobie kierowania strumieni gazów odlotowych z eksploatowanych źródeł emisji do poszczególnych emitatorów i zadeklarował złożenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji, w którym doprecyzuje sposób dostosowania do wymogów - przed upływem terminu na wdrożenie obowiązków wynikających z konkluzji BAT (FMP). Mając na uwadze jednoczesny brak przedłożenia oceny akustycznej uwzględniającej dodatkowe źródła hałasu związane z eksploatacją planowanej do realizacji instalacji odpylającej – w niniejszej decyzji organ dodał do pozwolenia zintegrowanego punkt X. zobowiązujący prowadzącego instalację do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia

zintegrowanego, który ma uwzględniać zmiany w poszczególnych aspektach środowiskowych związane z eksploatacją instalacji ograniczania emisji pyłu i cynku z procesu cynkowania ogniowego po topnikowaniu (planowanej do realizacji), w celu uzupełnienia warunków zawartych w pozwoleniu zintegrowanym i określił termin na złożenie tego wniosku do 31 maja 2026 r.

Emisja dopuszczalna cynku w pyłe, ołowiu w pyłe, kadmu w pyłe z emitora E2, dla okresu od 5 listopada 2026 r., ustalona została z uwzględnieniem obowiązku ograniczania emisji pyłu, w instalacji odpylającej, do poziomu emisji granicznej (BAT-AEL) dla tego procesu – zgodnie z wnioskiem Strony. W pozwoleniu uwzględniono jednocześnie, zgodnie z wnioskiem Strony, że nastąpiła zmiana wydajności wentylatora kierującego odgazy do emitora E2. W związku z tą zmianą, na potrzeby wniosku, prowadzący instalację wykonał obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, które wykazały, że eksploatacja instalacji do cynkowania ogniowego nie powoduje przekroczenia stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), ani wartości odniesienia emitowanych substancji ustalonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16, poz. 87). Obliczenia wykonano zgodnie z obowiązującą metodyką, określoną w ww. rozporządzeniu.

Niniejszą decyzją skorygowano również, zgodnie z wnioskiem Strony, dopuszczalną wielkość emisji pyłu w spalinach z suszarki węglowej, bowiem w wyniku weryfikacji danych stanowiących podstawę do określenia wielkości emisji w obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym organ stwierdził, że emisja pyłu z ww. źródła została błędnie określona (zaniżona o 1 rząd).

W przypadku emisji tlenków azotu z procesu opalania pieca cynkowniczego (emitor E3) - dopuszczalne warunki emisji dla okresu od 5.11.2026 r. ustalone zostały z uwzględnieniem poziomu granicznej wielkości emisyjnej (BAT-AEL) wynikającej z konkluzji BAT 22 (FMP) (tabela 1.13) oraz z uwzględnieniem stosowanych w instalacji technik minimalizacji emisji tlenków azotu, tj. na poziomie odpowiadającym ładunkowi dopuszczalnemu obowiązującemu dla okresu do 4.11.2026 r., lecz wyrażonemu w jednostkach stężenia, odniesionych do warunków standardowych i referencyjnego poziomu tlenu określonych w rozdziale „Uwagi ogólne” Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 – zgodnie z wnioskiem Strony.

W przypadku emisji tlenku węgla z procesu opalania pieca cynkowniczego (emitor E3) - dopuszczalne warunki emisji dla okresu od 5.11.2026 r. ustalone zostały z uwzględnieniem wskaźnikowego poziomu emisji tej substancji powiązanego ze stosowaniem najlepszej dostępnej techniki, wynikającego z konkluzji BAT 22 (FMP) – tabela 1.13, tj. na poziomie odpowiadającym ładunkowi dopuszczalnemu obowiązującemu dla okresu do 4.11.2026 r., lecz wyrażonemu w jednostkach stężenia, odniesionych do warunków standardowych i referencyjnego poziomu tlenu, określonych w rozdziale „Uwagi ogólne” Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 – zgodnie z wnioskiem Strony.

W przypadku emisji chlorowodoru z emitora E4, do którego odprowadzane są odgazy z wariantów technologicznych (odtłuszczania, odcynkowania, trawienia) oraz z odpowietrzenia zbiorników magazynowych na zużyte kąpiele trawiące i z jednego zbiornika magazynowego kwasu solnego – przy ustalaniu dopuszczalnego poziomu emisji HCl dla okresu do 4.11.2026 r. i dopuszczalnego stężenia HCl dla okresu od 5.11.2026 r. organ uwzględnił, że całość odgazów z ww. urządzeń jest poddawana procesowi oczyszczania w absorberze, który - zgodnie z danymi zawartymi w załączonej do wniosku dokumentacji – zapewnia spełnianie wymogu konkluzji BAT 62 (FMP) dotyczącego dotrzymywania granicznej wielkości emisyjnej (BAT-AEL). Uwzględniono również, że prowadzący instalację stosuje techniki zbierania emisji HCl oraz mające na celu minimalizację wytwarzania emisji HCl z wytrawiania i usuwania warstw, określone w ww. konkluzji. Uznano tym samym za zasadne, że stężenie HCl w odgazach odprowadzanych do powietrza emitorem E4 na poziomie 6 mg/Nm<sup>3</sup> (górna wartość granicznej wielkości emisyjnej BAT-AEL dla emisji HCl z wytrawiania i usuwania warstw) odpowiada stosowaniu najlepszej dostępnej techniki w ww. procesach. Warunki dopuszczalnej emisji HCl z emitora E4 dla okresu do 4.11.2026 r. wyrażone zostały - jak dotychczas - jako ładunek dopuszczalny w kg/h, natomiast dla okresu od 5.11.2026 r. – w jednostkach stężenia, odniesionych do warunków

standardowych określonych w rozdziale „Uwagi ogólne” Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 – w oparciu o wniosek Strony.

Wielkość rocznej dopuszczalnej emisji substancji ustalono w oparciu o wniosek Strony, uwzględniając datę 5.11.2026 r. – jako datę, od której obowiązują zaostrzone wymagania dotyczące ograniczania wielkości emisji z niektórych źródeł, wynikające z konkluzji BAT (FMP).

Uwzględniając wymagania określone w konkluzjach BAT (FMP) i dane zawarte we wniosku dotyczące technik stosowanych w procesie cynkowania oraz technik planowanych do stosowania, uzupełniono niniejszą decyzją treść zawartą w punkcie I.2. pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”.

Z przedstawionych we wniosku informacji wynika, że prowadzący instalację wdroży, w terminie do 4.11.2026 r., system zarządzania środowiskowego, który będzie zawierał cechy określone w wymogach konkluzji BAT 1 (FMP), w szczególności opracuje lub dostosuje wykazy i plany, o których mowa w ww. konkluzji. Wymagania dotyczące tego zakresu zostały określone w punkcie IV pozwolenia zintegrowanego pn. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”, zmienionego niniejszą decyzją. Niniejszą decyzją nałożono w ww. punkcie również szereg innych wymagań, które wynikają z konkluzji BAT (FMP), które prowadzący instalację powinien stosować lub wdrożyć do stosowania w terminie do 4.11.2026 r. Podstawą do ustalenia ww. warunków były informacje zawarte we wniosku dotyczące stosowanych aktualnie działań i środków technicznych mających na celu ograniczenie wpływu eksploatowanych instalacji na środowisko oraz informacje dotyczące kwestii dostosowania do wymagań konkluzji BAT (FMP). Ponadto, mając na uwadze wymóg konkluzji BAT 14 (FMP) oraz dane przedstawione we wniosku, organ nałożył jednocześnie w ww. punkcie obowiązek dotrzymywania określonego poziomu wykorzystania materiałów w procesie wytrawiania, tj. wskaźnika jednostkowego zużycia kwasu chlorowodorowego do wytrawiania w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego.

Prowadzący instalację przedstawił we wniosku, jakie techniki efektywnej gospodarki energetycznej stosowane są w zakładzie w celu realizacji wymogów konkluzji BAT 11 (FMP) oraz zadeklarował wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii i dostosowanie zawartości bilansu energetycznego do wymogów konkluzji BAT 10 - w terminie do 4.11.2026 r. Jednocześnie przedstawił dane dotyczące osiąganego poziomu efektywności energetycznej zakładu z lat 2021-2023 uzasadniając wniosek o ustalenie wskaźnika jednostkowego zużycia energii związanego z cynkowaniem ogniowym jednostkowym na poziomie 300 kWh/t. Mając na uwadze powyższe, zmieniono treść punktu V. pozwolenia pn. „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w którym określono obowiązki wynikające z ww. konkluzji BAT.

Niniejszą decyzją dookreślono metody jakie są stosowane na terenie zakładu w celu ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami, zgodnie z wymogami konkluzji BAT (FMP). Spółka, zgodnie z BAT 34 i BAT 35, stosuje techniki zmniejszające ilość odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia. W terminie od 5 listopada 2026 r. Spółka będzie stosować system filtracji pyłów, co umożliwi zbieranie frakcji gruboziarnistej metali i tlenków metali, a następnie poddawanie ich recyklingowi przez podmioty zewnętrzne (BAT 34e, BAT 35a). W decyzji określono również, że w celu poprawy zdolności do recyklingu oraz zwiększenia potencjału odzysku pozostałości po cynkowaniu ogniowym, a także unikania lub zmniejszenia zagrożenia dla środowiska związanego ze składowaniem pozostałości, stosuje się techniki konkluzji BAT 36. Przedmiotowa instalacja spełnia również wymagania konkluzji BAT 58 odnośnie zapobiegania powstawaniu zużytych kwasów o wysokim stężeniu cynku i żelaza, poprzez prowadzenie wytrawiania i usuwania powłok w odrębnych wannach procesowych. Mając na względzie wymagania określone w BAT 59 określające ograniczania ilości zużytych roztworów do usuwania warstw o wysokim stężeniu cynku przekazywanych do

unieszkodliwienia, Spółka wykorzystuje technikę odzyskiwania tych roztworów poprzez usunięcie cynku w drodze wymiany jonowej.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej w instalacji nie nastąpiły żadne zmiany w stosunku do warunków określonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Decyzja udzielająca pozwolenia zintegrowanego wymagała jednak uzupełnienia o zapisy dotyczące sposobu realizacji wymogów BAT (FMP) w zakresie gospodarki wodnej. W związku z powyższym rozszerzono zapisy punktu dotyczącego metod ochrony środowiska wodnego o informacje o sposobie zapobiegania emisjom do gleby i wód gruntowych oraz ograniczania tych emisji, zgodnie z wymogami BAT 4 (FMP) oraz o informacje o sposobach optymalizacji zużycia wody wymaganych zgodnie z BAT 19 (FMP), które są stosowane w instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem. Jednocześnie Zakład zadeklarował wdrożenie do 4 listopada 2026 r. planu gospodarowania wodą, a następnie przeprowadzanie corocznych audytów gospodarki wodnej dla zapewnienia osiągnięcia odpowiednich celów planu gospodarowania wodą w zakresie wykorzystywanej wody do celów technologicznych w instalacji.

Jednocześnie, porządkując zapisy pozwolenia zintegrowanego oraz biorąc pod uwagę fakt, że instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych, organ wykreślił punkt dotyczący monitoringu ścieków, w którego treści było wskazane, że monitoring ten nie dotyczy przedmiotowej instalacji.

Nie nastąpiły zmiany w emisji hałasu w stosunku do warunków określonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Decyzja udzielająca pozwolenia zintegrowanego wymagała jednak uzupełnienia punktu IV.4. pn. „Metody ograniczania emisji hałasu” o zapisy dotyczące sposobu realizacji wymogów BAT (FMP) w zakresie ograniczenia emisji hałasu i wibracji. Mając na uwadze powyższe zmieniono zapisy punktu dotyczącego metod ograniczenia emisji hałasu o informacje o sposobie spełnienia wymogów BAT 32 oraz BAT 33.

Biorąc pod uwagę, że wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie zawiera danych dotyczących źródeł hałasu, które powstaną wraz z realizacją obowiązku dostosowania instalacji cynkowania do wymogów konkluzji BAT 26 (FMP), dotyczących ograniczania emisji pyłu i cynku z procesu cynkowania, a także nie zawiera analizy akustycznej, będącej dla organu podstawą do oceny oddziaływania akustycznego instalacji na najbliższe tereny chronione - niniejszą decyzją, w punkcie nr X., organ nałożył obowiązek złożenia przez prowadzącego instalację wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego wprowadzane zmiany, w tym w zakresie akustycznego oddziaływania na najbliższe położone tereny chronione. Spółka w uzupełnieniu do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawarła informację, że w momencie procedowania powyższej decyzji, jest na etapie przeprowadzania analizy sposobu dostosowania eksploatowanej instalacji do wymogów ww. konkluzji. Mając na uwadze, że termin dostosowania instalacji cynkowania ogniowego jednostkowego do wymogów konkluzji BAT (FMP) upływa z dniem 4 listopada 2026 r. organ ustalił termin na złożenie ww. wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego do 31 maja 2026 r.

Niniejszą decyzją zmieniono również, w celach porządkowych, nieaktualne dane zawarte w punkcie II.3.1. pozwolenia, które nie zostały zmienione w postępowaniu zakończonym decyzją DOŚ-III.7222.55.2019.AKa z 20.01.2020 r., dotyczące numerów NIP i REGON prowadzącego instalację.

Mając na uwadze treść wniosku oraz wymogi konkluzji BAT 5, BAT 6, BAT 62 uzupełniono niniejszą decyzją zakres obowiązków zawartych w punkcie VI.1. pozwolenia dotyczących monitorowania procesów technologicznych. Ponadto zmieniono obowiązek monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza – dostosowując zakres i metodyki do wymogów konkluzji BAT 7 (FMP).

Biorąc pod uwagę powyższe, w oparciu o art. 192 ustawy Poś, zmieniono niniejszą decyzją treść pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego, określone w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-13/07 z 5.10.2007 r. (z późniejszymi zmianami) pozostają bez zmian.

Mając na względzie przepisy art. 186 ust. 1 pkt. 8-10 ustawy Prawo ochrony środowiska organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny*.

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2025 r., poz. 1154) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano 6 czerwca 2024 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku: zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor

Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:  
(e-Doręczenia)

1. FAM S.A. z siedzibą w Warszawie  
ul. Burakowska 5/7  
01-066 Warszawa
2. aa.

Potwierdzam zgodność wydruku z dokumentem wydanym w postaci elektronicznej:

|                         |                                                     |
|-------------------------|-----------------------------------------------------|
| Identyfikator dokumentu | 1073679.3739111.3808085                             |
| Nazwa dokumentu         | 7222_27_2024 FAM zm_pz.pdf                          |
| Tytuł dokumentu         | 7222_27_2024 FAM zm_pz                              |
| Sygnatura dokumentu     | DOŚ-RPŚ.7222.27.2024.BG                             |
| Data dokumentu          | 15.12.2025 13:08:53                                 |
| Skrót dokumentu         | DD76D9C7A158AE6C73F16B76FF9F0FC00E9F0A<br>49        |
| Wersja dokumentu        | 1.40                                                |
| Data podpisu            | 15.12.2025                                          |
| Sygnatariusz            | Mateusz Menzel; UMWO                                |
| Stanowisko              | Dyrektor                                            |
| Rodzaj certyfikatu      | Certyfikat kwalifikowany podpisu<br>elektronicznego |
|                         | EZD 3.128.146.146.                                  |
| Data wydruku:           | 15.12.2025 13:50:31                                 |
| Autor wydruku:          | Gabryelska Barbara                                  |