

DECYZJA

Na podstawie art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r. poz. 54) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku bez numeru z dnia 31 sierpnia 2023 r. (data wpływu do UMWO – 5 września 2023 r.), złożonego przez Panią Katarzynę Janiec-Poprawa - pełnomocnika FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu, o ujednoczenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r. (ze zm.) dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI), zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9

orzekam

I. Udzielić FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI), zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Głównym przedmiotem działalności FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu jest produkcja wyrobów chemicznych w instalacjach zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, na działkach nr 602/547 i 602/548, do których Spółka posiada tytuł prawny.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 9930414686

Numer REGON: 852752281

Do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego należy instalacja do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu o zdolności produkcyjnej 500 Mg/rok (1,67 Mg/d).

I.1.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Chlorek N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI) – otrzymywany jest w reakcji syntezy gazowej dimetyloaminy (DMA) z chlorkiem siarczyny (SO_2Cl_2) w odpowiednich warunkach ciśnienia i temperatury. Surowcami do produkcji DMSCI jest dimetyloamina oraz chlorek siarczyny.

W skład instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu wchodzi następujące węzły technologiczne:

- węzeł dozowania surowców,
- węzeł syntezy,
- węzeł destylacji,

- węzeł absorpcji odgazów,
- węzeł załadunku produktu.

Podstawowe urządzenia:

- zbiorniki stokażowe:
 - chlorku siarczany – o pojemności 20 m³,
 - dimetyloaminy (DMA) – o pojemności 26 m³,
 - chlorku N,N-dimetylosulfamidu (DMSCI) – o pojemności 20 m³,
 - kwasu solnego – 2 szt. o pojemności 25 m³ każdy,
- zbiorniki procesowe:
 - V-1 – chlorku siarczany,
 - V-41 – dimetyloaminy (DMA),
- reaktory: R1, R2, R3 o poj. 0,65 m³ każdy (urządzenia hermetyczne, wyposażone w mieszadło, chłodnicę skraplającą, płaszcz grzewczo-chłodzący i aparaturę do pomiaru temperatury, pomiaru ciśnienia i pomiaru poziomu),
- kolumna destylacyjna typu wyparki cienkowarstwowej,
- pompy dozujące chlorek siarczany,
- pompy dozujące dimetyloaminę,
- pompa przetłaczająca produkt,
- cztery kolumny absorpcyjne K1, K2, K3, K4 (ze zbiornikami na wodę/kwas solny oraz na wodorosiarczyn sodu),
- adsorber z węglem aktywnym.

Proces produkcji DMSCI prowadzony jest w sposób ciągły i jest automatycznie sterowany. Kontrola utrzymywania parametrów procesu odbywa się wizualnie na wskaźnikach i poprzez sprawdzanie parametrów prowadzenia procesów na obrazie monitorów komputerowych. Instalacja jest przystosowana do stosowania poduszki azotowej w zbiornikach magazynowych, która znajduje zastosowanie w momentach załadunku/rozładunku mediów, postojów, uruchamiania i wyłączenia instalacji. Poszczególne węzły instalacji wyposażone są również w możliwość zastosowania nadmuchu azotu i utrzymania poduszki azotowej w momentach postojów, przestojów, uruchamiania i wyłączenia instalacji. Stosowanie azotu jest związane z bezpieczeństwem procesowym instalacji i służy uniknięciu możliwości zawilgocenia oraz zapowietrzenia instalacji. Usuwanie azotu z instalacji - poprzez układ absorpcji.

Węzeł dozowania surowców:

Zbiorniki stokażowe i procesowe dimetyloaminy oraz chlorku siarczany są zbiornikami hermetycznymi, zaopatrzonymi w pomiar poziomu, temperatury i ciśnienia. Rozładunek surowców ze zbiorników transportowych do zbiorników stokażowych prowadzony jest w sposób hermetyczny - z użyciem wahadła gazowego. Linie rozładunku cieczy składają się ze złączy sucho-odcinających, elastycznych przewodów kompozytowych (dobrych do pompowanego medium), złączy awaryjnego rozłączenia oraz hermetycznych pomp rozładunkowych. Linie oparowe pomiędzy zbiornikami dostarczającymi surowce, a zbiornikami stokażowymi składają się ze złączy sucho-odcinających, elastycznych przewodów kompozytowych, złączy awaryjnego rozłączenia. Transport surowców ze zbiorników stokażowych odbywa się szczelnymi układami zamkniętych rurociągów. Dozowanie surowców do zbiorników procesowych odbywa się przy pomocy ciśnienia azotu i pomp cieczy. Sposób zabezpieczenia stanowisk rozładunku i magazynowania surowców, mający na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych, określono w punkcie I.6 pozwolenia.

Węzeł syntezy:

Proces syntezy chlorku siarczyny i dimetyloaminy przebiega w trzech reaktorach. Reaktory wyposażone są w aparaturę kontrolno-pomiarową, w tym: pomiar temperatury, pomiar ciśnienia i pomiar poziomu cieczy. Ponadto węzeł ten wyposażony jest w układ regulacji dozowania, układ ogrzewania i chłodzenia. Surowy produkt, otrzymywany w węźle syntezy, kierowany jest do węzła destylacji. Pozostałość odgazów z procesu syntezy kierowana jest do układu absorpcji.

Węzeł destylacji:

Destylacja surowego DMSCI przebiega w kolumnie K-5. W procesie destylacji usuwane są nieprzereagowane surowce oraz gazowy chlorowódz. Chlorowódz kierowany jest do układu absorpcji. Nieprzereagowany chlorek siarczyny kierowany jest, po skropleniu, do zbiornika procesowego V-1. Gotowy produkt kierowany jest szczelnym rurociągiem do zbiornika stokażowego DMSCI.

Węzeł absorpcji odgazów:

Składa się z układu czterech kolumn-skruberów, w których zachodzi absorpcja odgazów, pochodzących z węzła syntezy, z kolumny destylacyjnej K-5, ze zbiornika procesowego V-1 oraz zbiorników stokażowych (poprzez zbiornik bezpieczeństwa, do którego podłączone są płytki i zawory bezpieczeństwa zbiorników stokażowych) - w wodzie sanitarnej, w wodzie zdemineralizowanej, a następnie w wodnym roztworze wodorosiarczyny sodu. W procesie absorpcji, gdzie medium absorbującym jest woda, powstaje roztwór kwasu solnego, który – po wysyceniu - kierowany jest, szczelnym układem rurociągów, do zbiorników magazynowych, z przeznaczeniem do dalszego zagospodarowania. Końcowym etapem oczyszczania gazów odlotowych jest proces adsorpcji na węglu aktywnym w adsorberze A-1. Oczyszczone gazy kierowane są emitorem E3A do powietrza. Skuteczność procesu oczyszczania gazów - ok. 95%. Roztwory wodne zawierające sole po układach absorpcji oraz zużyty węgiel aktywny z adsorbentu magazynowane są w wyznaczonym, zabezpieczonym miejscu magazynowania.

Węzeł załadunku produktu:

Zbiornik stokażowy DMSCI jest zbiornikiem hermetycznym. Stanowisko załadunkowe wyposażone jest w licznik przepływu - zabezpieczający przed przepełnieniem zbiornika. Rozładunek odbywa się z zastosowaniem wahadła gazowego. Rurociąg transportowy oczyszczany jest z produktu za pomocą azotu. Sposób zabezpieczenia stanowiska załadunku i magazynowania produktu, mający na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych, określono w punkcie I.6 pozwolenia.

I.1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Tabela nr 1

Lp.	Rodzaj surowca, materiału, energii	Jednostka	Zużycie
Instalacja chlorku N,N- dimetylosulfamouli			
1	dimetyloamina	Mg/rok	175
2	chlorek siarczyny	Mg/rok	523
3	energia elektryczna	MWh/rok	600
4	energia cieplna	GJ/rok	8 550
5	azot	Nm ³ /rok	216 000
6	powietrze sprężone	Nm ³ /rok	100 000

I.1.4. Ilość wykorzystywanej wody

Woda, na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, kupowana jest od dostawców zewnętrznych. W instalacji woda wykorzystywana jest w procesie produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI) w ilości:

- woda obiegowa – 144 000 m³/rok,
- woda zdemineralizowana – 600 m³/rok,
- woda sanitarna – 600* m³/rok, w tym około 10 m³/rok do mycia reaktorów.

[*] podana ilość wody sanitarnej obejmuje łączną ilość wody do mycia reaktorów i jako absorbera odgazów gazowego chlorowodoru.

Woda obiegowa stosowana jest do celów chłodniczych. Po wykorzystaniu jej w procesach do chłodzenia jest w całości zwracana do dostawcy wydzielonym układem kanalizacji.

Woda zdemineralizowana stosowana jest jako medium do absorpcji odgazów z instalacji (gazowego chlorowodoru) w układzie kolumn absorpcyjnych.

Woda sanitarna stosowana jest jako medium do absorpcji odgazów z instalacji (gazowego chlorowodoru) w układzie kolumn absorpcyjnych oraz do mycia reaktorów.

I.2. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

I.2.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

I.2.1.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 2

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji/emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Temperatura wylotowa gazów	Czas eksploatacji
				[m]	[m]	[K]	[h/rok]
1	E3A	Instalacja produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu	Układ kolumn absorpcyjnych o sprawności 95%	13,0	0,40	303	7200

I.2.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 3

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji/emitora	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				[kg/h]	[Mg/rok]
1	E3A	Instalacja produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu	chlorowódor	1,54	11,088
			dimetyloamina	0,0978	0,7042

I.2.2. Emisja hałasu do środowiska

I.2.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 4

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Lokalizacja	Ilość [szt.]	Czas pracy [h]	
				Pora dnia	Pora nocy
1.	Urządzenia technologiczne, które zlokalizowane będą na zewnętrznej konstrukcji wsporczej pod instalację	Napędy pomp (parter)	2	16	8
		Napęd wentylatora (parter)	1	16	8
		Napędy pomp obiegowych (poziom 1)	8	16	8
		Napęd mieszadła reaktora R3 (poziom 1)	1	16	8
		Napędy pomp (poziom 2)	2	16	8
		Napęd mieszadła reaktora R2 (poziom 2)	1	16	8
		Napęd pompy (poziom 3)	1	16	8
		Napęd mieszadła reaktora R1 (poziom 3)	1	16	8
2.	Urządzenia technologiczne zlokalizowane na placu naprzeciwko instalacji DMSCI	Zewnętrzne napędy pomp do przeładunku/rozładunku/załadunku	2	16	8
3.	Chłodnia wentylatorowa (lub inne urządzenie chłodnicze) zlokalizowana na placu koło instalacji DMSCI	Zewnętrzne napędy pomp cyrkulacyjnych	1	16	8

I.2.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 5

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych zlokalizowanych w otoczeniu zakładu ¹⁾	Opis terenu według tab. nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			$L_{Aeq D}$ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym [dB]	$L_{Aeq N}$ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy [dB]
1.	MNU -teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług nieuciążliwych	Lp. 3d Tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45

¹⁾ na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Miasta Kędzierzyn-Koźle, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z dnia 22 maja 2003 r. nr IX/98/2003.

I.2.3. Emisja odpadów

I.2.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia w ciągu roku wraz z określeniem źródła ich powstawania, miejsca magazynowania oraz sposobu dalszego zagospodarowania

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania
1.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	10,0	Woda z mycia reaktorów.	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	unieszkodliwianie
2.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	30,0	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne, przedgony i pogony.	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	unieszkodliwianie
3.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	45,0	Roztwory zawierające sole po układach adsorpcji.	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	unieszkodliwianie
4.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	272,0	Kwas solny nie spełniający wymogów odbiorcy.	Odpad magazynowany w zbiorniku stokażowym i stąd jest transportowany transportem zewnętrznym i przekazywany do unieszkodliwiania.	unieszkodliwianie
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,5	Przepracowany olej mineralny z pomp i innych urządzeń mechanicznych.	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	odzysk lub unieszkodliwianie
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	Przepracowany olej mineralny z pomp i innych urządzeń mechanicznych.	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	odzysk lub unieszkodliwianie

7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	Zanieczyszczone, zniszczone ubrania robocze i rękawice, tkaniny do wycierania, trociny drewniane nasączone substancjami niebezpiecznymi po usuwaniu rozlewów spowodowanych awariami urządzeń, przeciekami węży oraz zużyte pochłaniacze do masek przeciwgazowych.	Odpad magazynowany w odpowiednio oznakowanych beczkach magazynowych, pod zadaszoną, zamykaną wiatą, na wybetonowanym podłożu.	unieszkodliwianie
----	-----------	---	-----	---	---	-------------------

Wytworzone odpady magazynowane są na terenie ogrodzonej, zadaszonej i zamykanej wiaty z wydzieloną częścią na odpady łatwopalne, o okrawężnikowanym podłożu z wybieralną studzienką. Miejsce magazynowania wyposażone jest w odpowiednią ilość sorbentu (trociny) umożliwiającą natychmiastowe usuwanie skutków ewentualnych (awaryjnych) wycieków lub rozlewów.

I.2.3.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Skład: woda 97%, chlorek siarczyny 0,5%, dimetyloamina 0,5%, produkt DMSCI 2%. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], szkodliwy [HP5].
2.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Skład: nieprzereagowany chlorek siarczyny, kwas solny, pochodne aminy i śladowe ilości produktu DMSCI. Właściwości: odpad ciekły, drażniący [HP4], szkodliwy [HP5].
3.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	Skład: sole i ich roztwory zanieczyszczone pochodnymi amin, chlorkiem siarczyny, śladowymi ilościami produktu DMSCI. Właściwości: odpad o konsystencji mazistej lub ciekłej, drażniący [HP4], szkodliwy [HP5].
4.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Skład: 27-35% kwas solny mogący zawierać siarczyny. Właściwości: odpad ciekły, szkodliwy [HP5], żrący [HP8].
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Skład: olej mineralny 98%, surowce i produkt DMSCI ok. 1-2%. Właściwości: odpad ciekły, szkodliwy [HP5], żrący [HP8].
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: olej mineralny 100% Właściwości: odpad ciekły, łatwopalny [H3-B]
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: celuloza, tworzywa sztuczne, guma, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów oraz substancji niebezpiecznych. Właściwości: odpad stały o charakterystycznym zapachu, drażniący [HP4]

I.3. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie określa się innego niż opisany, wariantu pracy instalacji.

I.4. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Pierwszy rozruch instalacji, przed oddaniem jej do użytkowania, po sprawdzeniu m.in. poprawności wykonania robót mechaniczno-montażowych, poprawności działania aparatury kontrolno-pomiarowej, obwodów elektrycznych i regulacyjnych, oprogramowania do zautomatyzowanego sterowania procesem produkcji, aparatury technologicznej i szczelności instalacji - przeprowadzony zostanie, w początkowym etapie, na mediach zastępczych (z wykorzystaniem azotu i wody), a w końcowym etapie, na mediach rzeczywistych. W fazie rozruchu instalacji proces technologiczny będzie prowadzony ze zmniejszonymi parametrami. W ramach rozruchu instalacji po postoju przeprowadza się sprawdzenie szczelności układu, sprawdzenie sprawności działania aparatury technologicznej i uruchomienie instalacji z mediami rzeczywistymi ze stopniowym dochodzeniem do jej pełnej wydajności. Rozruch instalacji oraz jej unieruchomienie nie spowoduje wzrostów emisji substancji i energii do środowiska oraz emisji innych substancji, niż w przypadku normalnego ruchu instalacji. Warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska w okresie ich trwania nie różnią się od występujących podczas normalnej eksploatacji instalacji.

I.5. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Z uwagi na wielkość i parametry emisji - eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Do wymaganych działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, należą:

1) działania organizacyjne i techniczne, takie jak:

- opracowanie i wdrożenie procedur postępowania określających:
 - odpowiedzialność personelu oraz sposoby informowania,
 - system szkoleń pracowniczych,
 - prowadzenie procesów produkcyjnych i pomocniczych w sposób bezpieczny m.in. ze względu na ochronę środowiska (w tym procedur stanowiskowych w zakresie rozładunku tank-kontenerów, magazynowania substancji chemicznych),
 - prowadzenie systematycznych audytów wewnętrznych weryfikujących zgodność działań z obowiązującymi wymogami w zakresie ochrony środowiska,
 - postępowanie na wypadek wystąpienia wycieku substancji chemicznej, usterek, awarii i pożaru,
 - nadzór UDT/TDT nad aparaturą instalacji produkcyjnej,
 - system nadzoru nad oprzyrządowaniem kontrolno-pomiarowym,
- prowadzenie regularnej kontroli stanu instalacji poprzez obchód uprawnionych osób co

godzinę,

- systematyczna kontrola osiąganych wskaźników procesowych (w tym wskaźników energetycznych, zużycia wody),
- utrzymywanie wysokiej wydajności urządzeń, w tym opracowywanie planów remontowych, przeprowadzanie okresowych kontroli stanu technicznego instalacji i urządzeń, prowadzenie bieżących przeglądów (w tym sprawdzanie szczelności aparatury węzłów reakcyjnych i węzłów pomocniczych), remontów i konserwacji,
- stosowanie nowoczesnych urządzeń produkcyjnych (szczelnych, trwałych, odpornych na działania niekorzystnych czynników) wraz z komputerowym systemem sterowania i monitorowania procesów, co pozwala na stałą kontrolę przebiegu procesu i tym samym kontrolę wpływu instalacji na środowisko oraz pozwala na wytworzenie produktu w zaplanowanej ilości i jakości,
- stosowanie w zbiornikach systemów wskazujących i rejestrujących poziom i parametry magazynowanych substancji oraz zabezpieczeń przed przepełnieniem,
- stosowanie układu blokad od parametrów krytycznych (zatrzymanie instalacji lub jej części w momencie osiągnięcia parametrów krytycznych),
- stosowanie rozwiązań konstrukcyjnych w zakresie króćców wlotowych i spustowych zapewniających bezpieczne wprowadzanie reagentów oraz umożliwiające całkowite opróżnienie zbiorników i reaktorów.

2) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:

- hermetyzacja załadunku surowców i rozładunku produktu z zastosowaniem wahadła gazowego,
- hermetyzacja instalacji produkcyjnej, możliwość stosowania nadmuchu azotu i poduszki azotowej w całej instalacji, jak i osobno - w poszczególnych węzłach,
- stosowanie załadunku surowców lub produktów systemami dolnego lub górnego (z użyciem rur wstępnych) typu rozładunku/załadunku - w zależności od przeładowywanego medium,
- kierowanie gazów odlotowych z procesu produkcyjnego i stokażu do procesu absorpcji w układzie czterech kolumn-skruberów, a następnie do procesu adsorpcji na węglu aktywnym,
- stosowanie spływu grawitacyjnego zamiast pomp, w miejscach, gdzie to jest możliwe,
- stosowanie hermetycznych pomp przeładunkowych,
- zapobieganie ryzyku wystąpienia awarii poprzez zamontowanie eksplozometrów do monitorowania oparów DMA i toksykometrów do monitorowania oparów chłorku siarki i DMSCl,

3) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tj.:

- zapobieganie powstawaniu nadmiernych ilości odpadów poprzez ciągłe dążenie do optymalizacji procesów produkcyjnych,
- stosowanie procedur postępowania zapobiegających powstawaniu wadliwego produktu, takich jak kontrola jakości surowców, wykonywanie analiz kontrolnych w trakcie procesu produkcyjnego,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów,
- przekazywanie wytworzonych odpadów do zagospodarowania wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania danym rodzajem odpadu,

- bezpieczne tymczasowe magazynowanie odpadów na terenie zakładu,

4) stosowane metody ochrony środowiska wodnego, tj.:

- posadowienie zbiorników stokażowych na szczelnych tacach, zabezpieczonych wykładziną chemoodporną, wyposażonych w studzienki bezodpływowe,
- posadowienie instalacji technologicznych na szczelnym podłożu, zabezpieczonym wykładziną chemoodporną, wyposażonym w odwodnienie liniowe połączone ze studzienką bezodpływową,
- uszczelnienie podłoża podciągami transportowymi surowców i produktów,
- zastosowanie złączy sucho-odcinających (podczas załadunku i rozładunku substancji) w celu eliminacji wycieku i zanieczyszczenia środowiska załadowywaną i rozładowywaną substancją,
- zastosowanie systemów zabezpieczeń przed przypadkowymi zderzeniami pojazdów podczas przeładunku surowców i produktów,
- stała kontrola stopnia napełniania poprzez wyposażenie zbiorników w rejestrowane pomiary poziomu napełnienia i zabezpieczenie przed przelaniem.

5) stosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu, tj.:

- stosowanie urządzeń o konstrukcji zapewniającej niski poziom mocy akustycznej,
- systematyczne remonty i konserwacje urządzeń oraz regularne wykonywanie okresowych sprawdzających pomiarów hałasu.

I.6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

I.6.1. Określa się następujące środki zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych magazynowanych substancji oraz sposoby nadzoru

Tabela nr 8

Lp.	Rodzaj substancji	Miejsce i sposób magazynowania	Środki zabezpieczające i sposób systematycznego nadzoru
1	Dimetyloamina bezwodna (DMA)	Zbiornik stokażowy o poj. 26 m ³	<p><u>Zabezpieczenia techniczne:</u> Zbiornik, zabezpieczony AKPiA przed wzrostem ciśnienia i przed przelaniem, umieszczony na betonowej bezodpływowej tacy wychwytowej. Podłoże tacy zabezpieczone dodatkowo powłoką chemoodporną.</p> <p><u>Środki organizacyjne:</u> Przeładunek i rozładunek surowca dokonywany wyłącznie przez osoby uprawnione, przeszkolone w zakresie przeładunku i transportu substancji niebezpiecznych. Nadzór i monitoring parametrów magazynowania prowadzony przez pracowników obsługi instalacji - w sposób ciągły. Stały nadzór nad zużyciem surowca - prowadzony przez technologa i przez osobę na stanowisku ds. zakupów. Obchód obszaru magazynowego i instalacji - 1 raz na godzinę. Okresowy przegląd zbiornika w ramach nadzoru UDT lub innej jednostki certyfikowanej.</p>
2	Chlorek siarczyny (SO ₂ Cl ₂)	Zbiornik stokażowy o poj. 20 m ³	j.w.

3	Chlorek N,N-dimetylosulfamoulu (DMSCI)	Zbiornik stokażowy o poj. 20 m ³ typu tank-kontener	<p><u>Zabezpieczenia techniczne:</u> Zbiornik, zabezpieczony AKPiA przed wzrostem ciśnienia i przed przelaniem, umieszczony na betonowej bezodpływowej tacy wychwytowej. Podłoże tacy zabezpieczone dodatkowo powłoką chemoodporną.</p> <p><u>Środki organizacyjne:</u> Przeładunek i załadunek produktu dokonywany wyłącznie przez osoby uprawnione, przeszkolone w zakresie przeładunku i transportu substancji niebezpiecznych. Nadzór i monitoring parametrów magazynowania prowadzony przez pracowników obsługi instalacji - w sposób ciągły. Stały nadzór nad ilością wyprodukowanej substancji - prowadzony przez technologa i przez osobę na stanowisku ds. zakupów. Obchód obszaru magazynowego i instalacji - 1 raz na godzinę. Okresowy przegląd zbiornika w ramach nadzoru UDT lub innej jednostki certyfikowanej.</p>
4	Kwas solny	Zbiorniki stokażowe o poj. 25 m ³ każdy - 2 szt.	<p><u>Zabezpieczenia techniczne:</u> Zbiorniki, zabezpieczone AKPiA przed przelaniem, umieszczone na betonowej bezodpływowej tacy wychwytowej. Podłoże tacy zabezpieczone dodatkowo powłoką chemoodporną.</p> <p><u>Środki organizacyjne:</u> Przeładunek i załadunek kwasu dokonywany wyłącznie przez osoby uprawnione, przeszkolone w zakresie przeładunku i transportu substancji niebezpiecznych. Nadzór i monitoring parametrów magazynowania prowadzony przez pracowników obsługi instalacji - w sposób ciągły. Stały nadzór nad ilością powstającej substancji - prowadzony przez technologa i przez osobę na stanowisku ds. zakupów. Obchód obszaru magazynowego i instalacji - 1 raz na godzinę. Okresowy przegląd zbiorników w ramach nadzoru UDT lub innej jednostki certyfikowanej.</p>

Ponadto:

- stanowiska rozładunku surowców i załadunku produktu - wybetonowane, pokryte powłoką chemoodporną, wyposażone w dwufunkcyjną studzienkę służącą do odbioru ścieków opadowych w okresach, kiedy nie jest prowadzony przeładunek i będącą studzienką bezodpływową podczas prowadzenia operacji rozładunku/załadunku (odcinane ujście ścieków opadowych w czasie prowadzenia czynności przeładunkowych), wyposażone w zabezpieczenia przed przypadkowymi zderzeniami pojazdów podczas przeładunku surowców i produktów,
- linie rozładunku surowców i załadunku produktu wyposażone w złącza sucho-odcinające, elastyczny przewód kompozytowy odpowiedni do pompowanego medium, złącza awaryjnego rozłączenia i hermetyczne pompy,
- miejsca magazynowania i przeładunku materiałów niebezpiecznych - zaopatrzone w dostęp do środków służących do neutralizowania i zbierania ewentualnych wycieków (sorbenty),
- transport substancji (surowców, produktów, pozostałości procesowych) pomiędzy zbiornikami stokażowymi, a zbiornikami procesowymi i reaktorami instalacji produkcyjnej - szczelnymi układami zamkniętych rurociągów, teren pod ciągami transportowymi - wybetonowany, pompy zabezpieczające możliwość ciągłego prowadzenia procesu - zdublowane,
- proces technologiczny prowadzony w instalacji posadowionej na wybetonowanej powierzchni, pokrytej powłoką chemoodporną, wyposażonej w odwodnienie liniowe połączone ze studzienką bezodpływową,
- instalacja produkcyjna wyposażona w eksplozymetry i toksykometry do monitorowania oparów, dzięki którym - w przypadku detekcji wycieku - następuje automatyczna blokada przepływu surowców i produktu,

- instalacja produkcyjna wyposażona w aparaturę kontrolno-pomiarową, w tym: reaktory i zbiorniki procesowe instalacji produkcyjnej wyposażone m.in. w pomiar poziomu napełnienia, temperatury i ciśnienia.

I.6.2. Sposób magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych określa treść zawarta w punkcie I.2.3 niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

I.7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

- 1) Eksploatacja instalacji wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych - przy wykorzystaniu aparatury kontrolno-pomiarowej i automatycznego sterowania procesem.
- 2) Prowadzenie monitoringu zużycia energii elektrycznej, ciepłej i wody chłodzącej.
- 3) Przeprowadzanie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń.

I.8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe

I.8.1. Monitoring procesów technologicznych

W ramach monitoringu procesów technologicznych, istotnych z punktu wymagań ochrony środowiska, prowadzić:

- monitoring zużycia surowców i ilości otrzymanego produktu,
- monitoring zużycia energii elektrycznej i ciepłej (wykorzystywać do analiz efektywności wykorzystania energii),
- ciągły monitoring parametrów procesowych, w tym czasu eksploatacji instalacji,
- rejestr danych dotyczących okresów odstawiania instalacji do remontów.

Dane z monitoringu procesu technologicznego rejestrować - wg procedur zakładowych.

I.8.2. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

I.8.2.1. Monitorowanie emisji do powietrza

Zobowiązuje się do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza z emitora E3A, z częstotliwością jeden raz w roku, w zakresie emisji:

- chlorowodoru,
- dimetyloaminy.

Pomiary emisji substancji do powietrza należy wykonywać zgodnie z następującymi metodykami:

Tabela nr 9

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Pobieranie próbek do badań	Metoda aspiracyjna z zastosowaniem roztworów pochłaniających i adsorberów wg: PN-EN 13649:2005, PN-Z-04008-4:1999
2.	Strumień objętości gazu	Pomiar prędkości strumienia gazu wg PN-Z-04030 - 7:1994
3.	Emisja chlorowodoru	Metoda spektrofotometryczna
4.	Emisja dimetyloaminy	Metoda chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną

I.8.2.2. Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Określa się stanowisko pomiarowe do pomiaru wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku emitora E3A (spełniające wymagania PN-Z-040030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”) - na wysokości 8 m od podstawy emitora.

I.8.3. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Monitoring odpadów należy prowadzić w oparciu o bezpośrednie ważenie wytworzonych odpadów na wagach znajdujących się na terenie zakładu (tj. w beczkach na wadze o zakresie ważenia do 300 kg oraz w paletokontenerach na wadze o zakresie ważenia do 2000 kg).

I.8.4. Monitoring ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego

Określa się obowiązek prowadzenia rejestru zużycia wody w układzie miesięcznym:

- sanitarnej - na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego na instalacji (w budynku 303),
- obiegowej - na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego na instalacji (w budynku 303),
- zdemineralizowanej - na podstawie ilości wody zakupionej w paletopojemnikach.

I.9. Zakres, sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

- 1) Zestawienie roczne przedstawiające wielkość produkcji, zużycie paliw i energii oraz zużycie podstawowych substancji wykorzystywanych w procesie produkcyjnym, a także ilość wykorzystywanej wody (zgodnie z punktem I.8.4 pozwolenia zintegrowanego) oraz ilość odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoiłu należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie do 31 marca danego roku za rok poprzedni.

- 2) Wyniki monitoringu pozostałych danych dotyczących prowadzenia procesu technologicznego, wyszczególnionych w punkcie I.8.1 pozwolenia zintegrowanego, przechowywać przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

I.10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii

Z uwagi na to, że rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie FLC Industries Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu, kwalifikuje zakład, zgodnie z obowiązującym stanem prawnym (w dniu wydania pozwolenia zintegrowanego), do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie ustala się warunków w przedmiotowym zakresie.

I.11. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

- 1) W przypadku zajścia konieczności likwidacji instalacji, zapewnienie bezpiecznego sposobu zakończenia działalności wymagać będzie podjęcia działań, zarówno na etapie końcowym prowadzonej działalności produkcyjnej, jak też w fazie bezpośrednio poprzedzającej wstrzymanie pracy instalacji oraz w trakcie rozbiórki, takich jak:
 - opracowanie projektu/harmonogramu rozbiórki i zabezpieczenie nadzoru osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska nad wykonywaniem prac rozbiórkowych,
 - zabezpieczenie systemów kanalizacyjnych,
 - opróżnienie wyłączonych z eksploatacji instalacji (w tym m.in. zbiorników, reaktorów, rurociągów naziemnych, kanalizacji) zarówno z zalegających w nich materiałów, jak i odpadów,
 - wyselekcjonowanie nadających się do użytku i przedstawiające wartość rynkową materiałów, instalacji, urządzeń, maszyn, obiektów składających się na instalację,
 - przekazanie likwidowanych urządzeń i maszyn, stanowiących odpad - w zależności od rodzaju odpadu - do recyklingu, odzysku lub składowania - zgodnie z wymogami ustawy o odpadach,
 - przekazanie niewykorzystanych substancji chemicznych do wykorzystania w innych instalacjach lub do unieszkodliwienia przez firmy zewnętrzne,
 - sklasyfikowanie odpadów wytworzonych w toku procesu likwidacyjnego instalacji i obiektów budowlanych i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia - zgodnie z wymogami ustawy o odpadach,
 - zabezpieczenie odpadów płynnych zawierających substancje lotne przed możliwością emisji tych substancji do powietrza - w okresie magazynowania i transportu,
 - w przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń w glebach i ziemi - zastosowanie sposobów ograniczania wtórnej emisji zanieczyszczeń z zanieczyszczonych gruntów oraz realizacja obowiązków wynikających z przepisów dot. przeprowadzenia remediacji.
- 2) Likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż poszczególnych obiektów. Likwidacja instalacji musi być prowadzona zgodnie zobowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.
- 3) O zamiarze likwidacji instalacji (lub jej części), należy niezwłocznie poinformować organ ochrony środowiska w terminie nie później niż 30 dni przed rozpoczęciem likwidacji instalacji.

I.12. Termin, od którego jest dopuszczalna emisja

Określa się następujący termin, od którego jest dopuszczalna emisja - **od 1 stycznia 2016 r.**

I.13. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie jest wydane na czas **nieoznaczony**.

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ-III.7222.15.2021.MWr z 9 czerwca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.68.2022.BG z 24 marca 2023 r. i nr DOŚ-RPŚ.7222.42.2023.NG z 30 października 2023 r., dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoiłu (DMSCI), zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9.

Uzasadnienie

FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu, działająca poprzez pełnomocnika – Panią Katarzynę Janiec-Poprawa, wnioskiem z dnia 31 sierpnia 2023 r. (data wpływu do UMWO – 5 września 2023 r.) zwróciła się o ujednoczenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r., ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.15.2021.MWr z 9 czerwca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.68.2022.BG z 24 marca 2023 r. i nr DOŚ-RPŚ.7222.42.2023.NG z 30 października 2023 r., dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoiłu (DMSCI), zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Organem ochrony środowiska właściwym do ujednoczenia przedmiotowego pozwolenia, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.) i zgodnie z właściwością miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wypełniając obowiązek określony w art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Marszałek Województwa Opolskiego przesłał Ministrowi Klimatu i Środowiska, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.44.2023.NG z 18 września 2023 r., zapis wniosku w wersji elektronicznej (przez platformę e-PAUP).

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.)

dane dotyczące wniosku o wydanie przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 332/2023) 18 września 2023 r.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, nie było Stroną postępowania z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, postępowanie w sprawie ujednoczenia obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie podlega przepisom art. 208, art. 210 oraz art. 218 cyt. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wobec faktu, że wniosek nie spełniał wymogów formalnych, organ pismem z 20 września 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.44.2023.NG wezwał FLC Industries Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu do uzupełnienia przedłożonego wniosku. Pismem z dnia 3 października 2023 r. (data wpływu do UMWO – 5.10.2023 r.) Wnioskodawca dokonał jego uzupełnienia.

Wypełniając obowiązek określony w art. 61 § 4 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.), organ pismem z 21 listopada 2023 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.44.2023.NG zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego, w którym ujednoczony zostanie tekst obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r. (z późn. zm.) i jednocześnie poinformował o uprawnieniach Strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 36 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ poinformował Wnioskodawcę pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.44.2023.NG z 9 października 2023 r., z 19 grudnia 2023 r. i z 12 lutego 2024 r., że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność: zakończenia prowadzonego postępowania nr DOŚ-RPŚ.7222.42.2023.NG w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, dokonania analizy wszystkich uzasadnień decyzji zmieniających pozwolenie zintegrowane oraz zawiadomienia Strony o zakończeniu postępowania i zapewnienia Stronie możliwości zapoznania się z zebranymi dokumentami, określając ostateczny termin załatwienia sprawy do 15 marca 2024 r.

Zgodnie z art. 10 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając Stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.44.2023.NG z 12 lutego 2024 r. zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Jak stanowi art. 217 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, właściwy organ dokonuje ujednoczenia tekstu pozwolenia, a także stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z powyższym, w celu przygotowania ujednoczonego pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował warunki zawarte w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r. oraz warunki w decyzjach zmieniających ww. pozwolenie, tj. decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.15.2021.MWr z 9 czerwca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.68.2022.BG z 24 marca 2023 r. i nr DOŚ-RPŚ.7222.42.2023.NG z 30 października 2023 r.

W 2015 r. Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, pismem bez numeru z 20 maja 2015 r., zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego o udzielenie pozwolenia

zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. dla instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI), planowanej do realizacji na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu, zgodnie z obowiązującymi wówczas przepisami, tj. art. 201 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz w związku z pkt. 4 ppkt 1 lit. l) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), podlegała obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej wniesionej na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie, przez co Spółka wypełniła formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Po przeanalizowaniu wniosku i uzupełnień przesłanych w toku postępowania, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, **Marszałek Województwa Opolskiego udzielił spółce Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, decyzją nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r.**, pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Postępowanie prowadzone było w udziale społeczeństwa zgodnie z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W decyzji, zgodnie z wówczas obowiązującymi przepisami ustawy *Prawo ochrony środowiska*:

- scharakteryzowano rodzaj prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom,
- określono warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, tj. wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, emisji hałasu do środowiska, emisji odpadów oraz ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji,
- określono rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i wody,
- określono maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach,
- scharakteryzowano stosowane w trakcie eksploatacji działania i środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
- określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania,
- określono sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii oraz zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe, a także określono zakres, sposób i częstotliwość przekazywania właściwym organom corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu,
- określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji i likwidacji instalacji.

Z przedstawionych we wniosku informacji ustalono, że:

- Zakład jest uznany za zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z czym podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym (Zakład opracował i przedłożył „Raport o bezpieczeństwie”), dlatego

też w pozwoleniu nie określono sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowania w czasie wystąpienia awarii, co jest zgodne z przepisem art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

- dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie zespołu obiektów przemysłowych branży chemicznej - Instalacja do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamouilu” Prezydent Miasta Kędzierzyn-Koźle wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach nr OSR.6220.22.2014 z 15.04.2014 r.

Z uwagi na wykorzystywanie i produkcję substancji powodujących ryzyko, mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 208. ust. 2 pkt 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W analizie tej zidentyfikowano substancje wykorzystywane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji oraz przedstawiono sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania - wykazując, że na terenie instalacji nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

W załączonych do wniosku z 2015 r. dokumentach wykazano, że instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z zapisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik oraz nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Oceny dotrzymania najlepszych dostępnych technik dokonano na podstawie dokumentów i opracowań:

- Dokument Referencyjny dla najlepszych dostępnych technik dotyczących Produkcji Związków Organicznych Głęboko Przetworzonych" z sierpnia 2006 r.,
- „Najlepsze Dostępne Techniki (BAT). Wytyczne dla Branży Chemicznej w Polsce. Systemy Obróbki Zarządzania Wodami i Gazami Odpadowymi w Sektorze Chemicznym" - opracowanie Zespołu Specjalistów Technicznej Grupy Roboczej ds. Przemysłu Chemicznego z czerwca 2005 r.,
- „Najlepsze Dostępne Techniki (BAT). Wytyczne dla Branży Chemicznej w Polsce. Przemysł Chloro-Alkaliczny" opracowanie Zespołu Specjalistów Technicznej Grupy Roboczej ds. Przemysłu Chemicznego z sierpnia 2005 r.,
- Dokument Referencyjny BAT w zakresie efektywności energetycznej,
- Dokument Referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik w przemysłowych systemach chłodzenia,
- Dokument Referencyjny BAT w zakresie aspektów ekonomicznych i skutków przenoszenia zanieczyszczeń między komponentami środowiska.

We wniosku zidentyfikowano wymagania najlepszych dostępnych technik, które instalacja powinna spełniać i dokonano analizy zgodności z tymi wymaganiami.

Ww. analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- stosowania metod zapobiegających lub w znacznym stopniu ograniczających emisję szkodliwych gazów do powietrza (w tym technik takich jak spalanie, absorpcję, kondensację i inne),
- stosowania układów, w których medium po absorpcji jest zawracane do procesu jako surowiec uzupełniający lub kierowane do innych procesów produkcyjnych - o ile to możliwe lub kierowanie medium z zaabsorbowaną substancją do unieszkodliwienia,
- stosowania środków w celu zapewnienia, że proces może być kontrolowany poprzez środki zapobiegawcze, jak działania organizacyjne i systemy regulacji oraz środki konstrukcyjne, jak konstrukcje odporne na ciśnienie,
- stosowania metod zapobiegania reakcjom niekontrolowanym poprzez minimalizowanie możliwości błędu ludzkiego, korzystanie z doświadczeń i poddawanie ocenie procedur

- operacyjnych,
- zapewnienia i kontroli szczelności zbiorników, która jest warunkiem zapobiegania emisji,
 - uwzględnienia, na etapie projektowania wyboru urządzeń o niskim poziomie hałasu i wibracji oraz zapewnienia regularnego sprawdzania poziomu hałasu i wibracji,
 - stosowania takich sposobów produkcji lub form usług oraz surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na środowisko lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi,
 - sposobów postępowania z odpadami,
 - wdrożenia działań ogólnych dotyczących bezpieczeństwa, powiązanych z niezawodnymi i skutecznymi systemami zarządzania bezpieczeństwem opartymi na szkoleniu personelu, określeniu i ocenie głównych zagrożeń, sporządzaniu planów działania w stanach zbliżonych do awaryjnych,
 - stosowania określonych rozwiązań dotyczących sposobu wprowadzania reagentów chemicznych do reaktorów oraz opróżniania reaktorów, wytwarzania obojętnej atmosfery reakcji, zapewnienia możliwości pomiaru warunków reakcji, prowadzenia konserwacji i napraw oraz wprowadzenia mieszań zapewniającego pełne wymieszanie reagentów,
 - zapobiegania i minimalizacji skutków awarii,
 - stosowania rozwiązań, mających na celu ochronę środowiska jako całości, takich jak np.: bezwodne wytwarzanie próżni za pomocą pomp sucho bieżnych, pośrednie chłodzenie za pomocą wymienników ciepła umożliwiające bezpieczną regulację temperatury, przepływy grawitacyjne - w celu skutecznego transportu materiałów, stosowanie - do budowy zbiorników, które muszą przetrwać szereg warunków procesowych - stali nierdzewnej lub stali wyłożonej powłoką emaliarską, wyposażanie kaskadowych układów reaktorów z wypukłym dnem – w mieszań i płaszcze, prowadzenie równoważenia gazu podczas napełniania zbiorników,
 - realizacji, obsługi i zarządzania obiektami, w których stosowane są substancje wykazujące ryzyko zanieczyszczenia podłoża i wód podziemnych w sposób ograniczający ryzyko potencjalnego przecieku tych substancji,
 - zapewnienia rozwiązań zapewniających szybkie i sprawne rozpoznanie wycieków,
 - doboru odpowiedniego systemu chłodzenia, mającego na celu minimalizację bezpośredniego i pośredniego negatywnego wpływu na środowisko naturalne,
 - efektywności energetycznej i ostrożnego zarządzania zasobami naturalnymi.

Przedmiotowe pozwolenie wydano na czas nieoznaczony, biorąc pod uwagę brzmienie art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Następnie na wniosek Zakładu z 26 marca 2021 r., **Marszałek Województwa Opolskiego** dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego **decyzją nr DOŚ-III.7222.15.2021.MWr z 9 czerwca 2021 r.** w zakresie:

- uzupełnienia treści pozwolenia o informacje, na jakie cele wykorzystywana jest woda w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
- doprecyzowania zapisów pozwolenia odnoszących się do prowadzenia monitoringu ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego,
- dostosowania zapisów pozwolenia z uwagi na fakt, iż w wyniku eksploatacji instalacji nie powstają ścieki przemysłowe - woda z mycia reaktorów jest spuszczana do jednostkowych opakowań i jako odpad ciekły o kodzie 07 01 01* przekazywana jest do unieszkodliwienia uprawnionym jednostkom na podstawie zawartej umowy (wykreślono w całości punkt pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji”, zmieniono treść w punkcie pn. „Stosowane metody ochrony środowiska wodnego” poprzez usunięcie zapisów odnoszących

- się do stosowanych metod ochrony środowiska w związku z powstającymi ściekami przemysłowymi z instalacji,
- rozszerzenia listy wytwarzanych odpadów o trzy nowe rodzaje odpadów tj. o odpad o kodzie 07 01 01* w ilości 10 Mg/rok, odpad o kodzie 13 02 04* w ilości 0,5 Mg/rok oraz o odpad o kodzie 13 02 05* w ilości 0,5 Mg/rok,
 - usunięcia punktu pn. „Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami”, ponieważ analogiczne zapisy zostały zawarte w punkcie o brzmieniu „Stosowanie metod ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami”, którego nazwę zmieniono na „Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko”, mając na względzie art. 188 ust. 2b pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Ponadto w celu poprawy czytelności pozwolenia, organ wyodrębnił informacje dotyczące składu i właściwości odpadów i ujął je w osobnej tabeli.

Zakres ww. wniosku obejmował także zmiany wynikające z przeprowadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego, na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* okresowej analizy warunków pozwolenia zintegrowanego, w wyniku której prowadzący instalację przy piśmie nr DOŚ-III.7222.8.7.2020.MWr z dnia 13 października 2020 r. został wezwany do wystąpienia w terminie 6-ciu miesięcy od dnia doręczenia ww. pisma, z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia.

W ocenie organu, zmiany w instalacji objęte ww. wnioskiem, nie miały charakteru zmiany istotnej w rozumieniu przepisów *Prawo ochrony środowiska*.

Wniosek obejmował także wyłączenie z udostępniania informacji podanych w punkcie II.2.1.1.2 wniosku pn.: „Charakterystyka techniczna instalacji”, na zasadach i w trybie określonym w art. 16 ust. 1 pkt 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2021 r. poz. 247) wraz z uzasadnieniem o wyłączeniu z udostępniania. Dane te stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, a ich udostępnienie mogłoby wpłynąć na pogorszenie konkurencyjności. Po przeanalizowaniu wniosku w części dotyczącej wyłączenia z udostępniania informacji związanych z charakterystyką techniczną instalacji, organ nie znalazł podstaw do odmowy uwzględnienia wniosku w tym zakresie, tym samym – uznając go za zasadny, wyłączył z udostępniania informacje o wartości handlowej.

Dodatkowo do ww. wniosku o zmianę pozwolenia, Spółka dołączyła dokument o nazwie „Analiza konieczności opracowania raportu początkowego dla instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamouli firmie Fluorochemika Poland Sp. z o. o. Oddział w Kędzierzynie-Koźlu”. Celem sporządzenia tego dokumentu było wykazanie czy eksploatacja instalacji w związku z wprowadzonymi w niej zmianami stwarza ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych poprzez wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących takie ryzyko. W analizie zidentyfikowano substancje wykorzystywane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji, przedstawiono także sposoby i miejsca magazynowania, stosowania i przemieszczania. Analiza wykazała, że na terenie zakładu nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

Biorąc pod uwagę przedstawione we wniosku wyniki analizy ryzyka, organ uznał, że brak jest podstaw do sporządzenia raportu początkowego, a tym samym zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie, na którym jest położona i eksploatowana instalacja.

Kolejnej zmiany pozwolenia zintegrowanego, na wniosek Strony, **Marszałek Województwa Opolskiego dokonał decyzją nr DOŚ-RPŚ.7222.68.2022.BG z 24 marca 2023 r.**

Zmiana dotyczyła zwiększenia zdolności produkcyjnej instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamou (DMSCI) z 1,4 Mg/d do 1,67 Mg/d, co w skali roku zwiększyło możliwości produkcji ww. substancji z 413 Mg/rok do 500 Mg/rok.

Powyższa zmiana stanowiła istotną zmianę w funkcjonowaniu instalacji w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zwiększenie zdolności produkcyjnej ww. instalacji nie było związane ze zmianą istniejących urządzeń produkcyjnych lub ich rozbudową, nie uległa zmianie również technologia produkcji. Zmiana ta była wynikiem optymalizacji procesu produkcyjnego, tj. skrócenia czasu przebywania masy reakcyjnej w poszczególnych, kaskadowo ułożonych reaktorach, co było możliwe do zrealizowania dzięki prowadzeniu ciągłego monitoringu parametrów procesowych oraz badań jakości produktu. W wyniku zmiany zdolności produkcyjnej instalacji nastąpiło zwiększenie zużycia surowców, jednak zgodnie z danymi zawartymi we wniosku, nie zaszły zmiany dotyczące pojemności magazynowej substratów ani pojemności magazynowej produktu. Nie uległy zmianie również środki zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych magazynowanych substancji oraz sposoby nadzoru. Zmianie uległa wysokość emitora E3A z 12 m na 13 m.

W związku z tym, że zmiana zdolności produkcyjnej istniejącej instalacji wynikała z optymalizacji procesu produkcyjnego i nie dotyczyła przebudowy lub rozbudowy instalacji – ocena spełniania wymagań najlepszych dostępnych technik wykazana we wniosku stanowiącym podstawę do udzielenia przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, nie uległa zmianie.

W celu określenia emisji zanieczyszczeń z procesu produkcji DMSCI, Wnioskodawca poddał analizie charakterystykę stosowanych substratów w oparciu o karty charakterystyki, ilości zużywanych surowców do procesu produkcji oraz stopień przereagowania wykorzystywanych substancji. Prowadzący instalację określił, że stopień przereagowania DMA osiąga 99,7%, natomiast całkowity stopień przereagowania chlorku siarczynu osiąga 98%. Uwzględnił jednocześnie, że eksploatowana instalacja wyposażona jest w wielostopniowy układ absorpcji. Instalacja do produkcji DMSCI stanowi źródło emisji chlorowodoru i dimetyloaminy do powietrza, tj. substancji dla których w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16, poz. 87) określone zostały poziomy odniesienia. Ww. instalacja nie podlega standardom emisyjnym określonym w rozporządzeniu Ministra Klimatu z 24 września 2020 r. w *sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2020 r., poz.1860) i nie powoduje emisji substancji, dla których są określone standardy jakości powietrza w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

Prowadzący instalację określił, że pomimo zwiększenia zdolności produkcyjnej instalacji DMSCI maksymalne wielkości emisji substancji z tej instalacji (chlorowodoru i dimetyloaminy) nie będą wyższe niż wielkości dopuszczalne określone w pozwoleniu zintegrowanym nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r. Na potwierdzenie tej tezy Wnioskodawca przeanalizował wyniki pomiarów emisji ww. substancji z emitora E3A, do których prowadzenia, z częstotliwością raz w roku, był zobowiązany w pozwoleniu zintegrowanym.

Dla potrzeb wniosku przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu z uwzględnieniem podwyższenia emitora E3A oraz zaktualizowanych danych meteorologicznych. W ocenie wpływu instalacji na jakość powietrza w otoczeniu zakładu uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane na terenie zakładu, z których emitowane są te same substancje, co z instalacji DMSCI. W obliczeniach modelowania poziomów stężeń zanieczyszczeń w powietrzu uwzględniono substancje, które mogą być emitowane podczas produkcji DMSCI, dla których ustalono wartości odniesienia, tj. chlorowódór i dimetyloamina. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji uwzględnionych

we wniosku nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Mając na uwadze dane zawarte we wniosku, ww. decyzją zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- w punkcie pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności” zmieniono dane dotyczące zdolności produkcyjnej instalacji DMSCI,
- w punkcie pn.: „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców” zmieniono wielkość zużycia surowców,
- w punkcie pn.: „Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” zmieniono wysokość emitora E3A.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) Zakład zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Mając na względzie powyższe oraz obowiązujące przepisy w tym zakresie, organ nie ma obowiązku ustalania w pozwoleniu zintegrowanym warunków ochrony przeciwpożarowej wynikających z operatu przeciwpożarowego, bowiem Zakład zobligowany jest do przestrzegania i stosowania procedur wynikających z opracowanego programu zapobiegania awariom.

Mając na względzie przepisy art. 186 ust. 8 i ust. 10 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania ww. decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2022 r., poz. 1138 z późn. zm.).

Decyzją nr **DOŚ-RPŚ.7222.42.2023.NG z 30 października 2023 r. Marszałek Województwa Opolskiego**, na wniosek FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu, zmienił w pozwoleniu zintegrowanym nazwę i siedzibę prowadzącego instalację.

Z informacji przedłożonych we wniosku wynikało, że nastąpiła zmiana nazwy i siedziby Spółki. Na dowód tego Wnioskodawca dołączył wydruki informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000222457 sporządzone na dzień 12 maja 2023 r. i 2 października 2023 r., na podstawie których organ ustalił, że zmianie uległa nazwa i adres siedziby Spółki, natomiast nie uległ zmianie numer identyfikacji podatkowej oraz numer Regon. Mając na uwadze powyższe, organ stwierdził, że FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu jest nadal podmiotem uprawnionym do korzystania z uprawnień nadanych decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r. (ze zmianami) i przychylił się do wniosku Strony zmieniając odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego, w zakresie prowadzącego instalację - w oparciu o art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, zastępując dotychczasową nazwę i adres siedziby prowadzącego instalację, tj. Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie nową nazwą i siedzibą prowadzącego instalację, tj. FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu.

Biorąc pod uwagę przepis art. 217 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ w niniejszej decyzji w punkcie I udzielił nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 grudnia 2015 r. nr DOŚ.7222.35.2015.BG wraz ze zmianami w decyzjach tego samego organu: nr DOŚ-

III.7222.15.2021.MWr z 9 czerwca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.68.2022.BG z 24 marca 2023 r. i nr DOŚ-RPŚ.7222.42.2023.NG z 30 października 2023 r.

Wydając nowe pozwolenie ujednociające pozwolenie zintegrowane organ uporządkował numerację poszczególnych części pozwolenia oraz uporządkował numerację tabel.

Przedmiotem niniejszej decyzji jest instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamou (DMSCI), zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9.

W pozwoleniu zintegrowanym określono rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom dla instalacji objętej pozwoleniem, jak również określono warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji, tj. warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wytwarzania odpadów oraz emisji hałasu do środowiska.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na czas nieoznaczony.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wnioski o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieni się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji, lub jeżeli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Mając na uwadze dyspozycję zawartą w art. 217 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ w punkcie II niniejszej decyzji stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego, udzielonego FLC Industries Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.35.2015.BG z 30 grudnia 2015 r., zmienioną w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ-III.7222.15.2021.MWr z 9 czerwca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.68.2022.BG z 24 marca 2023 r. i nr DOŚ-RPŚ.7222.42.2023.NG z 30 października 2023 r., dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamou (DMSCI), zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją I punktem 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 2 października 2023 r.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyzyn-Pieczonka

Otrzymuje:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Pani Katarzyna Janiec-Poprawa – pełnomocnik
FLC Industries Sp. z o.o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu
ul. Energetyków 9
47-225 Kędzierzyn-Koźle
2. aa.