

Decyzja

Na podstawie art. 183 ust.1, art. 188, art. 192, art. 202 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r., poz. 54) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku "EKO-REGION" sp. z o. o. w Bełchatowie z 17 czerwca 2022 r., nr 854/2022 (data wpływu do UMWO – 17.06.2022 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. (ze zmianami) dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork

orzekam

- I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. udzielającą "EKO-REGION" sp. z o. o. w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: z 30.06.2008 r. nr DOŚ.IV.AKu.7636-17/08, z 15.09.2009 r. nr DOŚ.IV.MK.7636-4/09, z 11.06.2010 r. nr DOŚ.MK.7636-36/10, z 21.01.2013 r. nr DOŚ.7222.61.2011.MK, z 9.12.2013 r. nr DOŚ.7222.37.2013.MK, z 4.03.2015 r. nr DOŚ.7222.127.2014.MJ (wraz z postanowieniami Marszałka Województwa Opolskiego z 5.05.2014 r. nr DOŚ.7222.16.2014.MK, z 8 czerwca 2015 r. nr DOŚ.7222.127.2014.MJ), z 28.11.2016 r. nr DOŚ-III.7222.19.2016.MK, z 25 stycznia 2018 r. nr DOŚ-III.7222.60.2017.MK, z 30 grudnia 2020 r. nr DOŚ-III.7222.58.2019.JZ oraz z 31 grudnia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ (wraz z postanowieniem z 4 stycznia 2022 r. nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ), w następujący sposób:

1. Sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„udzielić "EKO-REGION" sp. z o. o. w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok (400 Mg/dobę) i całkowitej pojemności **712 520 Mg** oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok (385 Mg/dobę) w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok (147,95 Mg/dobę) w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork ...”.

2. Punkt I.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością "EKO-REGION" sp. z o. o. w Bełchatowie jest:

- zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych,
- obróbka i usuwanie odpadów innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie i unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych,
- demontaż wyrobów zużytych,
- odzysk surowców z materiałów segregowanych,
- działalność związana z rekultywacją i pozostała działalność usługowa związana z gospodarką odpadami,
- sprzedaż hurtowa odpadów i złomu,
- działalność usługowa związana z zagospodarowaniem terenów zieleni,
- pozostała działalność usługowa, gdzie indziej niesklasyfikowana.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7691917979,

Numer REGON: 590765381.

Numer BDO: 000023260.

Teren nieruchomości stanowiącej Zakład Gospodarowania Odpadami w Gotartowie to działki o numerach ewidencyjnych: 191/6, 191/7, 191/10, 191/11, 191/13, 191/23, 191/24, 191/25, 191/26, 191/27, 191/28, 191/29, 191/30, 191/32, 191/33 i 191/34, obręb Gotartów, gm. Kluczbork.

Pozwoleniem zintegrowanym obejmuje się:

- 1) instalację do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów do składowania (unieszkodliwiania metodą D5) maksymalnie do 80 000 Mg/rok (400 Mg/dobę) i całkowitej pojemności na poziomie **712 520 Mg**, zlokalizowaną na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork, w skład której wchodzi:
 - kwatera składowiskowa nr I,
 - kwatera składowiskowa nr II,
 - **instalacja aktywnego odgazowania składowiska (odprowadzanie gazu składowiskowego z 5 studni kwatery nr I i 7 studni kwatery nr II, poprzez studnie horyzontalne i kolektor główny, do zbiorczej pochodni gazowej),**
 - system drenażu wód odciekowych odrębny dla każdej z kwater,
 - myjnia przejazdowa jako urządzenie do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt,
 - aparatura kontrolno-pomiarowa do prowadzenia monitoringu składowiska (zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów),
 - przepompownia odcieków z komorą zasuw,
 - pas zieleni izolacyjnej złożonej z drzew i krzewów o min. szerokości 10 m,
 - zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów,

- 2) instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (tzw. instalację MBP), zlokalizowaną na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork, w skład której wchodzi:
- a) część mechaniczna instalacji MBP – instalacja do mechaniczno-ręcznego przetwarzania (odzysk metodą R12): niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych (**jako odrębny wariant eksploatacji instalacji, w przypadku wolnych mocy przerobowych**) o wydajności maksymalnej 100 000 Mg/rok (średnio ok. 385 Mg/dobę), w skład której wchodzi:
 - linia sortownicza ze stacjonarnym rozdrabniaczem, zlokalizowana wewnątrz hali sortowni (rozdrabniacz stacjonarny może działać niezależnie/samodzielnie w stosunku do części mechanicznej instalacji MBP – w czasie kiedy nie jest wykorzystywany do rozdrabniania odpadów z linii sortowniczej),
 - hala sortowni,
 - system redukcji emisji zanieczyszczeń do powietrza z hali sortowni, **w tym z zabudowy rozdrabniacza odpadów** (jednostka filtracyjna z filtrem tkaninowym),
 - b) część biologiczna instalacji MBP – instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (unieszkodliwianie metodą D8), o zdolności przetwarzania odpadów 54 000 Mg/rok (średnio 147,95 Mg/dobę), w skład której wchodzi:
 - **7 tuneli (bioreaktorów), przeznaczonych do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i/lub odpadów ulegających biodegradacji innych niż odpady wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (jako odrębny wariant eksploatacji instalacji, w przypadku wolnych mocy przerobowych),**
 - system napowietrzania,
 - system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego w dwóch biofiltrach, każdy zintegrowany z płuczką wodną,
 - wydzielona część placu dojrzewania/kompostowania przeznaczona do dojrzewania odpadów po stabilizacji tlenowej w bioreaktorach (tunelach),
 - boks magazynowy przy bioreaktorach (B4).

Elementy wspólne dla obu instalacji to:

- waga samochodowa,
- zbiornik retencyjny odcieków i ścieków technologicznych.

Ponadto na terenie Zakładu znajdują się instalacje i urządzenia niewymagające pozwoleń zintegrowanego, tj.:

- instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych stanowiąca wydzieloną część placu dojrzewania/kompostowania o zdolności przetwarzania odpadów na poziomie 6000 Mg/rok (średnio 16,5 Mg/d);
- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki o maksymalnej ilości przetwarzanych odpadów na poziomie 34 000 Mg/rok poprzez zastosowanie:
 - sita mobilnego o wymiennych bębnach obrotowych do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności 100 000 Mg/rok (wydajność

zależna od rodzaju przetwarzanych odpadów); sito opcjonalnie może być wykorzystywane do przesiewania odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania,

- mobilnego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności 85 000 Mg/rok (wydajność zależna od rodzaju przetwarzanych odpadów).

Dodatkowo w ramach procesu może być wykorzystywany rozdrabniacz stacjonarny zlokalizowany **w hali sortowni** – w tym wypadku do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych. Rozdrabniacz stacjonarny połączony jest technologicznie z linią sortowniczą w hali sortowni za pomocą systemu przenośników, ale ze względu na posiadanie dodatkowego zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, urządzenie to, w czasie kiedy nie są w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie i być wykorzystywane na inne potrzeby.

- sito stacjonarne o wymiennych bębnach obrotowych do przesiewania odpadów wytworzonych w procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania;
- budynek socjalny;
- budynek garażowo-magazynowy;
- budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową;
- wiatła garażowa;
- wiatły magazynowe;
- plac manewrowy i drogi technologiczne;
- plac technologiczny nr 2;
- myjnia płytowa;
- zbiornik na wody opadowe z funkcją p.poż;
- zbiorniki paliwa;
- sieci: wodociągowa, kanalizacyjna, energetyczna;
- ogrodzenie;
- wizyjny system kontroli miejsca magazynowania i składowania odpadów,
- zbiornik wody wraz z pompownią kontenerową na potrzeby instalacji tryskaczowej pomieszczenia zasobni w hali sortowni.

Dodatkowo, na terenie Zakładu prowadzone jest zbieranie odpadów, w tym w ramach PSZOK (Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych) i stacji przeładunkowej.”

3. Punkt 1.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzytuje w całości nowe brzmienie:

„1.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1.

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka instalacji i obiektów towarzyszących
<i>1. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego</i>		
1.	Kwaterna nr I – instalacja do składowania odpadów innych niż	Parametry techniczne instalacji: – pojemność kwatery składowiska wynosi 279 220 m³ (tj. ok. 344 230 Mg); powierzchnia kwatery po obrysie skarp zewnętrznych – 2,3 ha, powierzchnia uszczelnienia kwatery – 1,8 ha,

<p>niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p>	<ul style="list-style-type: none"> – głębokość niecki średnio 3,5 m, nachylenie skarp wewnętrznych 1:4, a zewnętrznych 1:2,5; nachylenie dna kwatery $i=0,5\%$ w kierunku do drenażu, spadek wierzchołku w kierunku północnym, – uszczelnienie w postaci folii PEHD o grubości 1,5 mm, przykrytej 30-40 cm warstwą piasku; pod folią ułożono geowłókninę techniczną stanowiącą warstwę chroniącą folię przed przebiciem przez występujące miejscami żwirowe podłoże, – drenaż nadfoliowy wykonany z rur PE o średnicy Dz-110 mm, który odprowadza odcieki do przepompowni, – przepompownia, którą stanowi żelbetowa studnia o całkowitej wysokości 6,8 m przykryta płytą pokrywową drewnianą; od części dolnej komory przepompowni wyprowadzono kominiek wentylacyjny; wyposażenie przepompowni stanowi pompa o wydajności $8,5 \text{ dm}^3/\text{s}$ i wysokości wznoszenia 12,5 m; rurociąg tłoczny ścieków surowych o średnicy Dz-110 mm, wykonany z rur PE100, podłączony jest do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej; komora zasuw wykonana na rurociągu tłocznym, zlokalizowana obok przepompowni, pozwala na regulację przepływu ścieków z przepompowni do zbiornika odcieków lub do kanalizacji miejskiej lub na kwaterę w celu recykulacji, – rzędna dna kwatery – śr. 184,0 m n.p.m., półka technologiczna o szerokości ok. 4,0 m obejmująca zarówno kwaterę I, jak i kwaterę II, na rzędnych od 199,15 m n.p.m. w części północnej do 200,45 m n.p.m. w części południowej kwatery, oddzielająca istniejącą skarpe kwatery od skarpy kształtowanej wraz z podniesieniem rzędnych składowania, maksymalnie rzędna składowania odpadów: 208,5 m n.p.m., – system odgazowania stanowi 5 studni odgazowujących o średnicy $\varnothing 350\div 400$ mm z rdzeniem rury grubościennej dwuwarstwowej perforowanej o średnicy $\varnothing 160$ mm, w obsypce żwirowej na usypanej przyźmie odpadów, studnie zabudowane (obudowy stalowe do podnoszenia PE $\varnothing 508$ mm $g=6,3$ mm), – instalacja aktywnego systemu odgazowania kwatery, na którą składają się: studnie odgazowujące kwaterę nr II w ilości 7 szt., studnie odgazowujące kwaterę nr I w ilości 5 szt., poziome studnie horzontalne i kolektor główny łączący studnie odgazowujące z pochodnią gazu składowiskowego, pochodnia zbiorcza spalania gazu składowiskowego – pochodnia wolnostojąca typu otwartego, wyposażona w palnik, osłonę palnika, regulację przepływu gazu, przerywacz płomienia i odkraplacz, zintegrowana ze stacją ssawo-dmuchawy, temp. spalania: 800-900°C. <p>Studnie wykonane są w sposób umożliwiający ich podnoszenie zgodnie z rosnącymi rzędnymi terenu składowiska.</p> <p>Parametry techniczne pochodni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - czas pracy: do kilku godzin w ciągu dnia, - temperatura spalania 900-1100°C, maksymalny dopływ gazu: $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, - średnica osłony palnika: 300 mm, - średnica części środkowej pochodni: 50 mm, - średnica części nad studzienką odgazowującą: 500 mm, - średnica części znajdującej się w studzience odgazowującej: ~ 400 mm, - wysokość całej pochodni: ~ 2300 mm. <p>Maksymalna ilość unieszkodliwianych odpadów na kwaterze nr I i II wynosi 80 000 Mg/rok (przy założeniu 365 dni pracy).</p> <p>Rok oddania do użytkowania instalacji: 2003 r.</p> <p>Czas pracy kompaktorów – 6,5 h/zmianę roboczą, praca w porze dnia (kompaktory nie są wykorzystywane jednocześnie).</p> <p>Czas pracy przepompowni odcieków – 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p> <p>Czas pracy systemu odgazowania - 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p>
---	--

		<p>Eksploatacja składowiska odpadów</p> <p>Na kwaterze deponowane są odpady w sposób nieselektywny (wymienione w tabeli nr 2 niniejszej decyzji), zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Po przywiezieniu na składowisko odpadów cały strumień odpadów o kodzie 20 03 01, kierowany jest na instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, natomiast pozostałości po przetworzeniu i inne wydzielone rodzaje odpadów będą przekazywane na składowisko odpadów.</p> <p>Technologia składowania odpadów (zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska) przewiduje stosowanie układu warstw poprzecznych. Odpady uformowane są w warstwy wysokości 1,50 – 2,00 m, które przykrywa się piaskiem, żwirem lub wybranymi rodzajami odpadów obojętnych o grubości 0,1 - 0,3 m. Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną po uformowaniu i wypełnieniu działki roboczej. Warstwa izolacyjna po uformowaniu jest zagęszczana. Miąższość warstwy izolacyjnej jest okresowo kontrolowana, a w przypadku zapadania się wierzchowiny (hałdy w skutek nierównomiernego osiadania) zapadlisko uzupełniane jest materiałem izolacyjnym i zagęszczane. Odpady oraz warstwy izolacyjne plantowane i zagęszczane są przez kompaktor. Dla osiągnięcia pełnego zagęszczenia potrzebny jest kilkakrotny przejazd maszyny po warstwie odpadów tym samym torem. Obecność odpadów wilgotnych zwiększa możliwość zagęszczenia i zmniejsza krotkość przejazdu kompaktora. Wielkość uzyskanego zagęszczenia zależy również od rodzaju odpadów (struktura materiału, wielkość, zawartość składników organicznych). Dla wszystkich złożonych na kwaterze grup odpadów technologia składowania jest taka sama. Odpady zagęszczane będą przez kompaktor.</p> <p>W celu prawidłowej eksploatacji składowiska pierwsza warstwa odpadowa powinna składać się z drobnej frakcji o średnicy do 40 mm (bez popiołów i pyłów) o miąższości 1,5 – 2,0 m. Zabezpieczy ona warstwę uszczelniającą i drenażową przed uszkodzeniem związanym z ruchem ciężkich pojazdów po kwaterze. Dodatkowo w skutek retencjonowania wody przez odpady, w znacznym stopniu zostanie zredukowany dopływ odcieków do przepompowni, szczególnie podczas ulewnych deszczy. Pierwsza warstwa odpadowa ułożona będzie na całej powierzchni kwatery, zaczynając od najniższego punktu.</p> <p>Technologia eksploatacji kwatery nr I przewiduje uzyskanie maksymalnej założonej rzędnej składowania odpadów na poziomie do 208,5 m n.p.m.</p>
2.	<p>Kwaterna nr II - instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p>	<p>Parametry techniczne instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pojemność kwatery składowiska – 310 100 m³ (368 290 Mg), powierzchnia dolna dna kwatery po ukształtowaniu i uszczelnieniu – 22 155 m², powierzchnia górna dna kwatery (na rzędnej 191 m n.p.m.) – 26 625 m², powierzchnia skarp – 4 768 m², powierzchnia kwatery po obrysie skarp zewnętrznych – 2,897 ha, – obwałowanie o docelowej rzędnej 191,00 m n.p.m. i nachyleniu skarp zewnętrznych 1:2,5 oraz wewnętrznych 1:3, – uszczelnienie w postaci sztucznej bariery geologicznej wraz z uzupełnieniem w postaci izolacji syntetycznej; zarówno na dnie kwatery, jak i na skarpach, bariera geologiczna (uszczelnienie mineralne) z gruntów nieprzepuszczalnych o współczynniku filtracji $k \leq 10^{-9}$ m/s i o miąższości min. 0,5 m; uszczelnienie syntetyczne dna kwatery z folii PEHD (na dnie gładkiej, a na skarpach strukturalnej), o grubości 2,5 mm położonej na geowłókninie 200 g/m² oraz przykrytej geowłókniną 700 g/m², zakotwienie geomembrany i geowłókniny w rowie kotwiącym, o głębokości min. 0,60 m i szerokości min. 1,0 m, w obwałowaniu kwatery, – system drenażu odcieków zbierający wody odciekowe ułożony na uszczelnieniu syntetycznym na podsypce o miąższości 0,10 m, drenaż liniowy odcieków, składający się z kolektorów głównych – rury PEHD DN300 SN 8, pełne (nieperforowane) i perforowane na 2/3 obwodu oraz sączków – rury PEHD DN200

		<p>SN 8, perforowanych na 2/3 obwodu,</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedłużone na skarpę kwatery sączki zakończone studzienkami rewizyjnymi PEHD DN400 SN 8; nad drenażem liniowym nasyp z drobnego żwiru o przekroju trapezowym, – drenaż liniowy włączony zostanie do pompowni odcieków, skąd odcieki przepompowane zostaną do istniejącego zbiornika na odcieki, – przepompownia odcieków z rurociągami tłocznymi z PEHD DN160 SDR 17, o maksymalnej wydajności 32 dm³/s, – instalacja aktywnego odgazowania kwatery, na którą składają się: <ul style="list-style-type: none"> a) studnie odgazowujące w ilości 7 szt. Studnie stanowią pionowe rurociągi PEHD DN 160 SDR 17,6 perforowane na całym obwodzie i długości, osadzone w rurociągach osłonowych PEHD DN 500 SDR 17,6 (podnoszonych w miarę wypełnienia kwatery odpadami); przestrzeń pomiędzy obydwoma rurami, wypełniona żwirem 16/32; studnie posadzone na warstwie drenażowej, obudowane nasypem o wysokości min. 1,0 m i nachyleniu maksymalnie 1:1, ze żwiru 16/32, b) przewody gazowe łączące studnie odgazowujące z pochodnią gazu składowiskowego, c) pochodnia zbiorcza spalania gazu składowiskowego ujmowanego z 7 szt. studni odgazowujących kwatery nr II oraz 5 szt. studni odgazowujących kwatery nr I - pochodnia wolnostojąca typu otwartego, wyposażona w palnik, osłonę palnika, regulację przepływu gazu, przerywacz płomienia i odkraplacz, zintegrowana ze stacją ssawo-dmuchawy; temp. spalania: 800-900°C, – rów opaskowy o głębokości min. 0,5 m, szerokości dna min. 0,5 m i długości 475 m. <p>Przewidywana rzędna składowania odpadów do 208,5 m n.p.m.</p> <p>Sposób eksploatacji kwatery II będzie analogiczny jak kwatery I. Dodatkowo, po osiągnięciu rzędnej obwałowań tj. 191,0 m n.p.m., złoża odpadów na kwaterze nr II formowane będzie tak, aby jednocześnie wypełniana była przestrzeń pomiędzy kwaterą I i II, do uzyskania docelowych rzędnych.</p> <p>Docelowa eksploatacja będzie zmierzała do podniesienia rzędnych składowania odpadów na obu kwaterach. Wypełnienie wolnej przestrzeni pomiędzy kwaterą I i II, i utworzenie jednolitej bryły jest konieczne ze względów technologicznych.</p> <p>Przewidziano półkę technologiczną o szerokości ok. 4,0 m obejmującą zarówno kwaterę nr I, jak i nr II, na rzędnych od 199,15 m n.p.m. w części północnej do 200,45 m n.p.m. w części południowej kwatery, oddzielająca istniejącą skarpę kwatery od skarpy kształtowanej wraz z podniesieniem rzędnych składowania.</p> <p>Wypełnianie przestrzeni pomiędzy kwaterami składowania odpadów będzie prowadzone w ramach normalnej eksploatacji kwatery nr II. Będą tam umieszczane odpady przeznaczone do składowania, jak i odzysku (m.in. na warstwy izolacyjne, okrywą rekultywacyjną).</p> <p>Pojemność kwatery nr II określona w pozwoleniu zintegrowanym jako 310 100 m³ uwzględnia zapełnienie przestrzeni pomiędzy kwaterami nr I i II.</p> <p>Maksymalna ilość unieszkodliwianych odpadów na kwaterze nr I i II wynosi 80 000 Mg/rok.</p> <p>Kwatera została oddana do użytkowania w 2018 roku.</p> <p>Czas pracy kompaktorów – 6,5 h/zmianę roboczą, praca w porze dnia (kompaktory nie są wykorzystywane jednocześnie).</p> <p>Czas pracy przepompowni odcieków – 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p>
--	--	--

3.	Pas zieleni izolacyjnej	Pas zieleni tworzy roślinność średnia i wysoka różnych gatunków. Szerokość pasa wynosi minimalnie 10 m.
	Myjnia przejazdowa	Myjnia przejazdowa kół i podwozi pojazdów - posiada zintegrowany zbiornik na wodę o pojemności 5 m ³ . Wymiary myjni: 5,0 x 3,3 m.
4.	Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (tzw. instalacja MBP)	<p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych określa się na 100 tys. Mg/rok (średnio 385 Mg/dobę), części biologicznej instalacji MBP – 54 tys. Mg/rok (średnio 147,95 Mg/dobę).</p> <p>Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzony w instalacji składa się z procesów:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) mechanicznego przetwarzania odpadów, 2) biologicznego przetwarzania odpadów <p>- połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania tych odpadów, prowadzony na terenie tego samego zakładu, w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.</p> <p>Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych polegający na wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystywać – w zależności od składu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania przebiega w obiekcie budowlanym, w rozumieniu art. 3 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane, tj. w hali sortowni, który jest zamknięty w taki sposób, że co najmniej uniemożliwia oddziaływanie czynników atmosferycznych na te odpady, jest wyposażony w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska i w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza (jednostka filtracyjna).</p> <p>Proces biologicznego przetwarzania odpadów – frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (w części mechanicznej instalacji), stanowi proces prowadzony w warunkach tlenowych, w wyniku którego następuje zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych tej frakcji. Proces biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej w warunkach tlenowych prowadzony jest:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) jednostopniowo – w zamkniętym urządzeniu technologicznym (bioreaktorach), 2) dwustopniowo: <ol style="list-style-type: none"> a) pierwszy stopień – w bioreaktorach, b) drugi stopień – w przyzmacach, usytuowanych na szczelnym podłożu, na placu dojrzewania/kompostowania. <p>W instalacji, zarówno w jej części mechanicznej, jak i biologicznej, dopuszcza się możliwość przetwarzania innych rodzajów odpadów niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne i frakcje z nich wydzielone.</p> <p><u>Wyróżnia się następujące warianty eksploatacji instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania (MBP):</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1) część mechaniczna instalacji: <ul style="list-style-type: none"> • przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces odzysku R12) – zdolność przetwarzania do 84 000 Mg/rok, • przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych (proces odzysku R12), w przypadku wolnych mocy przerobowych – zdolność przetwarzania do

	<p>50 000 Mg/rok,</p> <p>2) część biologiczna instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania D8), w procesie jednostopniowym (oznaczonym B1) lub dwustopniowym (oznaczonym B2): zdolność przetwarzania do 54 000 Mg/rok, • biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (proces unieszkodliwiania D8), w przypadku wolnych mocy przerobowych, w procesie jednostopniowym (oznaczonym B1A) lub dwustopniowym (oznaczonym B2A): zdolność przetwarzania do 24 000 Mg/rok, • biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów (proces odzysku R3), w przypadku wolnych mocy przerobowych, w procesie jednostopniowym (oznaczonym B3) lub dwustopniowym (oznaczonym B4): zdolność przetwarzania do 30 000 Mg/rok. <p><u>Część mechaniczna instalacji MBP</u></p> <p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP określa się na 100 000 Mg/rok (średnio 385 Mg/dobę), przy założeniu 260 dni pracy/rok.</p> <p>Rozładunek niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz ich przetwarzanie na linii technologicznej prowadzone jest w hali sortowni, tj. w obiekcie budowlanym w rozumieniu art. 3 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane, który jest zamknięty, w taki sposób, że co najmniej uniemożliwia oddziaływanie czynników atmosferycznych na te odpady, jest wyposażony w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska i w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza (jednostka filtracyjna).</p> <p>W części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, przetwarzane są niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w ilości do 84 000 Mg/rok.</p> <p>W części instalacji do mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych może być prowadzony proces mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych polegający na ich doczyszczeniu lub rozsortowaniu, jako odrębny wariant eksploatacji instalacji, w ilości do 50 000 Mg/rok. Łącznie w instalacji można przetworzyć nie więcej niż 100 000 Mg/rok.</p> <p>Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych polega na ich przetwarzaniu na linii technologicznej, w celu wydzielenia frakcji dających się wykorzystać (w zależności od składu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagających dalszego biologicznego przetwarzania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) podsitowej o wielkości do 20 mm: odpad o kodzie 19 12 12 jako frakcja kierowana bezpośrednio do składowania na składowisku odpadów (bez konieczności wcześniejszego kierowania do biologicznego przetwarzania), o ile spełni ona kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów (frakcja wydzielona opcjonalnie na sicie mobilnym w zasobni na odpady w hali sortowni), 2) podsitowej o wielkości od 0 mm (20 mm – w przypadku opcjonalnego
--	--

wydzielenia frakcji podsitowej 0-20 mm) do 100 mm (w dalszej części skrótowo 0(20) do 100 mm): odpad 19 12 12 jako frakcja podsitowa wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania, która kierowana jest do procesu biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (stabilizacji tlenowej) z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego nastąpi zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych tej frakcji (frakcja podsitowa wydzielana jest w ramach linii technologicznej w sicie stacjonarnym w hali sortowni),

- 3) frakcje materiałowe oraz frakcja nadsitowa (19 12 12), są kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku albo procesów unieszkodliwiania, poza instalacjami objętymi pozwoleniem.

Odpady powstałe w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów są kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku albo unieszkodliwiania.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów

Hala sortowni

Powierzchnia zabudowy hali 4437,5 m² o wysokości 12,5 m.

Budynek hali w technologii konstrukcji stalowej z lekką obudową ścian i dachu.

Obudowa ścian z płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym w układzie pionowym. Grubość rdzenia 100 mm dla hali sortowni i 50 mm dla zabudowanej strefy pracy rozdrabniacza.

Pokrycie dachu z blachy trapezowej. Ocieplenie ze styropianu o grubości 20 cm pokrytego papą. Pokrycie dachu zabudowanej strefy pracy rozdrabniacza z blachy trapezowej.

Hala wyposażona w instalacje: elektryczną, wentylacyjną, wodociągową, kanalizacyjną.

Część mechaniczną instalacji MBP stanowi linia sortownicza znajdująca się w hali sortowni (w tym obudowanej strefie pracy rozdrabniacza).

Hala sortowni stanowi obiekt zamknięty będący budynkiem w rozumieniu art. 3 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane, wyposażony w szczelne podłoże (posadzkę) z odwodnieniem oraz w urządzenia wentylacyjne i urządzenie ograniczające emisję pyłów do powietrza (filtr tkaninowy).

W hali znajdują się:

- zasobnia,
- sito o oczkach 15 mm (sito mobilne, wykorzystywane opcjonalnie),
- nadawa,
- rozrywarka worków,
- kabina wstępna,
- sito o oczkach: do 100 mm, 340 mm (sito stacjonarne w ciągu technologicznym),
- separator metali Fe_1,
- kabina separacji frakcji >340 mm,
- separator metali Fe_2,
- kabina doczyszczania metali,
- kabina doczyszczania frakcji 0-90 mm,
- separator optyczny tworzyw sztucznych,
- separator balistyczny,
- zespół 7 separatorów optycznych (poszczególnych frakcji opakowań z tworzyw sztucznych, folii, papieru),

- separator niemetali nFE,
- zespolona kabina doczyszczania frakcji surowcowych (folia, tworzywa sztuczne, papier, komponent do produkcji paliwa alternatywnego, itp.),
- kabina doczyszczania balastu,
- stacja nadawcza balastu,
- automatyczna prasa do belowania,
- rozdrabniacz stacjonarny (zabudowany, zlokalizowany w północno-wschodniej części hali sortowni) – połączony technologicznie z linią sortowniczą za pomocą systemu przenośników, mogący dodatkowo pracować niezależnie/samodzielnie, kiedy nie są w nim przetwarzane (rozdrabniane) odpady z linii technologicznej. Rozdrabniacz posiada moduł zewnętrznego zasypu.

System redukcji emisji substancji do powietrza

Rozrywarka worków zlokalizowana w strefie przyjmowania odpadów w hali sortowni, wyposażona jest w odciąg miejscowy, przy użyciu którego zapyłone gazy z tej strefy są odciągane i kierowane do odpylacza tkaninowego. Do tego samego odpylacza kierowane są zapyłone gazy ujmowane z obudowanej strefy rozdrabniacza odpadów (zasyp rozdrabniacza, rozdrabniacz, kontener rozdrobnionych odpadów, przesypy pomiędzy przenośnikami linii technologicznej rozdrabniania).

Eksploatacja obu stref nie może być jednoczesna – instalacja odpylania jest dobrana z uwzględnieniem naprzemiennej pracy odciągów.

Sito stacjonarne (trzyfrakcyjne), będące częścią instalacji mechanicznej, posiada wymienne moduły o wielkości oczek co 10 mm. Podczas normalnej eksploatacji instalacji będą wykorzystywane sita o modułach: 90 i 340 mm. Aczkolwiek w zależności od morfologii przyjmowanych odpadów czy przyjętych założeń technologicznych możliwa będzie zmiana modułu przeznaczonego do wydzielenia frakcji podsitowej na 80 mm, 90 mm lub 100 mm, wówczas frakcja nadsitowa przyjmować będzie wielkość odpowiednio powyżej wielkości frakcji podsitowej.

W południowo-zachodniej części hali sortowni w tzw. zasobni na odpady dopuszcza się możliwość czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP oraz przeznaczonych do zbierania (wyłącznie dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych zbieranych w ramach stacji przeładunkowej). Zasobnia na odpady, ze ścianami oporowymi, stanowi miejsce rozładunku i magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przed procesem mechanicznego przetwarzania. Zasobnia na odpady stanowi część hali sortowni. Jest to zatem obiekt zamknięty, będący budynkiem wyposażonym w szczelne odwodnione podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska i w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisję pyłów do powietrza (filtr tkaninowy).

Zasobnia przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP,
- przeznaczonych do zbierania (wyłącznie dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych zbieranych w ramach stacji przeładunkowej).

Całkowita pojemność zasobni na odpady hali sortowni (M4) wynosi ok. 2115 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 824 Mg.

W zasobni na odpady, w hali sortowni, mogą być magazynowane różne odpady, w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych odpadów palnych nie powinna przekroczyć zakładanej dla zasobni wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 1000 MJ/m².

Odpady selektywnie zebrane, przeznaczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP mogą być również magazynowane w innych miejscach magazynowych zlokalizowanych na terenie Zakładu w Gotartowie.

Część biologiczna instalacji MBP

Maksymalna wydajność części biologicznej MBP – 54 000 Mg/rok (średnio 147,95 Mg/dobę).

Instalacja wraz z wydzieloną częścią placu dojrzewania/kompostowania przeznaczona jest przede wszystkim do biologicznego unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w warunkach tlenowych.

W części instalacji, w której prowadzony będzie proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, dopuszcza się możliwość prowadzenia, jako odrębny wariant eksploatacji instalacji, procesu biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, w wyniku którego powstaną produkty nawozowe, nawozy lub środki wspomagające uprawę roślin spełniające wymagania określone w przepisach prawa lub odpady po procesie kompostowania lub fermentacji.

W części biologicznej instalacji MBP prowadzone jest biologiczne przetwarzanie odpadów, w następujących wariantach:

- a) biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania D8), w procesie jednostopniowym (wyłącznie w bioreaktorach, oznaczonym B1) lub dwustopniowym (w bioreaktorach i na placu, oznaczony B2): zdolność przetwarzania do 54 000 Mg/rok,
- b) biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji innych niż niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania D8), w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji, w procesie jednostopniowym (oznaczonym B1A) lub dwustopniowym (oznaczonym B2A): zdolność przetwarzania do 24 000 Mg/rok,
- c) biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów (proces odzysku R3), w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji, w procesie jednostopniowym (oznaczonym B3) lub dwustopniowym (oznaczonym B4): zdolność przetwarzania do 30 000 Mg/rok.

Biologiczne przetwarzanie odpadów w warunkach tlenowych, tzw. stabilizacja tlenowa/kompostowanie, jest procesem naturalnym, w którym materiał ulegający biodegradacji o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym ulega rozkładowi. Stabilizacja tlenowa frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w ramach linii technologicznej na sieci stacjonarnej w hali sortowni, traktowana jest jako proces mineralizacji i inertyzacji organiki odpadowej przed jej ostatecznym zdeponowaniem na składowisku odpadów.

Stabilizacja tlenowa/kompostowanie jest procesem zachodzącym w warunkach aerobowych, prowadzącym do częściowej mineralizacji i humifikacji materii organicznej. W procesie mineralizacji następuje przemiana substancji organicznych w związki mineralne, a także następuje utlenianie substancji organicznych do

produktów takich jak: dwutlenek węgla, woda, azotany, fosforany i siarczany. Natomiast proces humifikacji polega na przekształceniu resztek roślinnych i zwierzęcych w próchnicę, która z kolei warunkuje urodzajność gleb (w przypadku produkcji kompostu z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych).

Parametry technologiczne instalacji:

Instalacja do stabilizacji tlenowej składa się z 7 boksów (bioreaktorów), przeznaczonych do unieszkodliwiania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i/lub odzysku/unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, tj. odpadów innych niż odpady wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (w odrębnych wariantach eksploatacji instalacji). Kubatura pojedynczego tunelu wynosi ok. 1657,4 m³. Pojemność robocza wynosi 781,55 m³, przyjmując wysokość załadunku odpadów na poziomie 3,5 m. Czas załadunku pojedynczego boksu to ok. 1 dzień roboczy.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania D8):

Przyjmując gęstość materiału poddawanego stabilizacji tlenowej na poziomie 650 kg/m³, jednorazowo do pojedynczego tunelu istnieje możliwość załadunku ok. 508 Mg wsadu. Czas prowadzenia stabilizacji intensywnej w tunelach zależy od prowadzonego wariantu pracy i wynosi ok. 23 dni (21 dni procesu – 3 tygodnie, 1 dzień załadunku, 1 dzień rozładunku), każdy z tuneli pozwala wówczas na przeprowadzenie ok. 15,9 cykli w ciągu roku.

Daje to maksymalną wydajność instalacji na poziomie 54 000 Mg/rok (147,95 Mg/dobę).

Proces biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (proces unieszkodliwiania D8):

Przyjmując maksymalną gęstość odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej (proces unieszkodliwiania D8) na poziomie 650 kg/m³, jednorazowo do pojedynczego tunelu istnieje możliwość załadunku ok. 508 Mg wsadu. Przewiduje się wykorzystywanie do trzech bioreaktorów. Czas prowadzenia stabilizacji intensywnej w tunelach wynosi – 23 dni (21 dni procesu, 1 dzień załadunku, 1 dzień wyładunku), każdy z tuneli pozwala wówczas na przeprowadzenie ok. 15,9 cykli w ciągu roku. Maksymalna wydajność instalacji wynosi 24 000 Mg/rok (65,75 Mg/dobę).

Proces biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów (proces odzysku R3):

Jednorazowo do pojedynczego tunelu jest możliwość załadunku ok. 508 Mg wsadu, mając na względzie maksymalną gęstość odpadów poddawanych kompostowaniu, na poziomie 650 kg/m³. Przewiduje się wykorzystywanie do czterech bioreaktorów. Czas prowadzenia intensywnego kompostowania w tunelu wynosi 23 dni (21 dni procesu, 1 dzień załadunku, 1 dzień wyładunku), co pozwala w każdym z tuneli przeprowadzić ok. 15,9 cykli w ciągu roku. Maksymalna wydajność instalacji wynosi 30 000 Mg/rok (82,19 Mg/dobę).

Frakcja podsitowa po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP, na bieżąco,

w miarę posiadanych możliwości, kierowana będzie do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Wytworzona w hali sortowni frakcja podsitowa, za pomocą obudowanego przenośnika taśmowego, kierowana jest do boks magazynowego, skąd za pomocą ładowarki kierowana jest do bioreaktora.

W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, frakcja podsitowa będzie magazynowana przez okres nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych pojemnikach lub kontenerach w boksie magazynowym przy bioreaktorach lub na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania. Do procesu może zostać skierowana również frakcja nadsitowa zawierająca duże ilości odpadów ulegających biodegradacji (po rozdrobnieniu).

Tunele (bioreaktory)

Wydajność instalacji – 54 000 Mg/rok (147,95 Mg/dobę) w przypadku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Czas pracy - 365 dni w roku.

Obiekt o konstrukcji żelbetowej – siedem naziemnych modułów – zamknięte i zadaszone tunele (bioreaktory) o ścianach o grubości 30 cm i wysokości do poziomu +3,5 m. Dach wykonany w konstrukcji stalowej osłoniętej podwójną warstwą specjalnej membrany. Bramy do tuneli bioreaktorów dwudzielne, podwieszane, szczelne, przesuwne. Łączna powierzchnia zabudowy tuneli: 1698 m² – bez infrastruktury technicznej (30 m x 32,3 m + 30 m x 24,3 m).

Średnia wysokość załadunku wsadu w poszczególnych tunelach – 3,5 m (do wysokości ok. 3,4 m przy ścianach reaktora oraz do wysokości ok. 3,6 m na środku przymy).

Tunele (boksy) stanowią reaktor zamknięty, w którym następuje stabilizacja i higienizacja wsadu. Proces załadunku/wyładunku wsadu odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej.

Instalacja wyposażona jest w system napowietrzania i wentylacji (przewody wentylacyjne, wentylatory, stalowe elementy konstrukcyjne, kanały w posadzce), system odprowadzania powstających odcieków do zbiornika odcieków przez odstojnik i odpompownię, system sterowania i czujników technologicznych, dach składający się z odpowiedniej membrany, na prefabrykowanej konstrukcji stalowej wraz z odwodnieniem dachu do górnej krawędzi ścian żelbetowych.

System zraszania

Każdy z bioreaktorów posiada indywidualny system zraszania.

System zraszania składa się z dysz nawadniających umieszczonych pod stropem każdego z tuneli. Posiada możliwość niezależnego nawodnienia obsługiwanej strefy bioreaktora.

System sterowania na podstawie wprowadzonej wartości wilgotności dobiera odpowiedni czas zraszania odpadów, tak aby uzyskać wymaganą do procesu optymalną wilgotność.

Wilgotność odpadów mierzona jest za pomocą przenośnej sondy pomiaru wilgotności.

System napowietrzania

Podstawowym elementem instalacji jest system napowietrzania gwarantujący równomierne napowietrzanie przym w tunelach. Specjalne rozwiązanie pozwala na bezawaryjną obsługę bez potrzeby specjalnych zabiegów czyszczenia systemu napowietrzania. System jednocześnie stanowi odprowadzenie odcieków w tunelu. Powietrze włączane jest za pomocą wentylatorów. Powietrze włączane do

bioreaktorów jest podgrzane, przez co proces jest stabilniejszy i krótszy. W związku z zastosowaną dwuwarstwową budową dachu bioreaktorów, podgrzanie powietrza służącego do napowietrzania przyzmy odbywa się w przestrzeni międzysdachowej (pomiędzy dwoma warstwami membran) z wykorzystaniem energii słonecznej oraz ciepła procesowego wytworzonego przez odpady w trakcie biologicznego przetwarzania (poprzez membranę oddzielającą ww. przestrzeń od przestrzeni wypełnionej odpadami, która stanowi rodzaj wymiennika ciepła). Proces napowietrzania regulowany jest za pomocą sond tlenowych. Wentylatory napowietrzania zlokalizowane są przy tylnej ścianie bioreaktora i włączają się w przypadku, gdy zawartość tlenu spada poniżej 79% wartości naturalnej i wyłączają się przy 80%. Wyniki całego procesu rejestrowane są w systemie komputerowym. Największe zapotrzebowanie na tlen występuje w kilku pierwszych dniach procesu technologicznego. System sterowania reguluje pracę instalacji napowietrzania również z uwagi na minimalizację współczynnika jednoczesności, tj. ograniczając jednoczesne napowietrzanie w wielu reaktorach, dzięki czemu zapewnia się optymalną pracę instalacji do oczyszczania powietrza poprocesowego i unika przeciążeń tego układu.

Napowietrzanie tuneli obejmuje dwa podstawowe strumienie: wyciąg zużytego powietrza z tuneli do oczyszczenia na biofiltrze, zasysanie świeżego powietrza, które – po podgrzaniu w przestrzeni międzysdachowej - jest wprowadzane do tuneli przez podłogę napowietrzającą. Każdy tunel niezależnie wyposażony jest w sieć wyciągową, która prowadzi gazy odlotowe do jednej z dwóch instalacji oczyszczania powietrza, w skład której wchodzi płuczka wodna i filtr biologiczny.

Maksymalny strumień gazów kierowanych do jednego układu oczyszczania – 20 200 m³/h. Układ napowietrzania umożliwia utrzymanie średniej temperatury higienizacji powyżej 55°C w 95 % objętości wsadu oraz utrzymanie stopnia nasycenia tlenem w wysokości przynajmniej 85% we wsadzie.

Systemy redukcji emisji substancji do powietrza

Powietrze procesowe ujmowane z bioreaktorów tłoczne jest z wykorzystaniem dwóch wentylatorów wyciągowych do dwóch systemów redukcji emisji do powietrza, każdy złożony z zintegrowanych ze sobą płuczki wodnej i filtra biologicznego (filtr kolumnowy, pionowy). W obu układach zainstalowane są automatyczne przepustnice, dzięki którym powietrze poprocesowe kierowane jest do dedykowanego dla konkretnego bioreaktora systemu redukcji. Z uwagi na to, że oba układy wentylacji wyciągowej są ze sobą połączone, istnieje możliwość otwarcia przepustnicy ręcznej i przekierowania strumienia powietrza poprocesowego z danego bioreaktora do drugiego systemu redukcji poprzez odpowiednie sterowanie wentylatorami wyciągowymi.

W warunkach normalnej pracy do jednego systemu redukcji podłączone są 4 bioreaktory, a do drugiego 3 bioreaktory. W warunkach awaryjnych możliwe jest przekierowanie powietrza poprocesowego ze wszystkich pracujących bioreaktorów na jeden system redukcji emisji substancji do powietrza – układ sterowania zapewnia w tym przypadku minimalizację jednoczesności napowietrzania bioreaktorów w celu zminimalizowania przeciążenia systemu do redukcji emisji.

W bioreaktorach utrzymywane jest podciśnienie, co zapobiega niezorganizowanej emisji powietrza poprocesowego z tuneli.

Sieć nawilżania na wlocie i wylocie biofiltra utrzymuje optymalne warunki uzdatniania. Powietrze poprocesowe przepływa przez kolumnę wykonaną z siatki ażurowej, która stanowi rdzeń biofiltra. Materiał filtracyjny znajduje się między rdzeniem, a konstrukcją ze stali nierdzewnej. Oczyszczane powietrze rozkłada się równomiernie po całej wysokości biofiltra i jest odprowadzane przez otwory

o średnicy 30 mm +/-20% wykonane na całej powierzchni biofiltra.
Każdy z dwóch biofiltrów posiada wymiary: średnica: ok. 4 m, wysokość: ok. 10 m wraz z cargą wiatrową i jej pokrywą, objętość materiału filtracyjnego: ok. 150 m³, ciężar z napełnieniem: ok. 100 ton. Materiał filtracyjny stanowi kora kalibrowana o wymiarach 20/40 mm.

Każdy biofiltr posiada dwie sieci nawilżania: układ zamgławiania na wlocie kolumny powietrznej (płuczka wodna), sieć nawilżania w górnej części biofiltra. Biofiltr jest wyposażony w pokrywę zapobiegającą gromadzeniu się śniegu na wsadzie filtracyjnym.

Boks magazynowy przy bioreaktorach (B4)

Boks o powierzchni ok. 75 m², o monolitycznych ścianach żelbetowych oraz zadaszeniu o konstrukcji stalowej i z blachy trapezowej, zlokalizowany przy wschodniej ścianie bioreaktorów. Nawierzchnia w boksie utwardzona, szczelna, objęta systemem kanalizacyjnym.

Boks służy do czasowego magazynowania frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych, w tym głównie wytworzonej na terenie zakładu, w części mechanicznej instalacji MBP, przeznaczonej do dalszego przetwarzania poprzez obróbkę biologiczną w procesie unieszkodliwiania D8, w części biologicznej instalacji MBP. Nie wyklucza się również możliwości magazynowania frakcji ulegającej biodegradacji, przeznaczonej do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8, w części biologicznej MBP, w sytuacji przyjęcia jej od uprawnionych podmiotów zewnętrznych.

Całkowita pojemność boks magazynowego B4 wynosi 241,8 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 146 Mg.

Plac dojrzwania/kompostowania (B3)

Plac o nawierzchni betonowej, szczelnej, posiadający uszczelnienie z folii budowlanej. Powierzchnia placu 7 650 m². Plac podzielony jest na następujące części:

- część dojrzwania odpadów po stabilizacji tlenowej w tunelach o powierzchni 2711 m² (pryzmy plus niezbędna komunikacja);
- część przeznaczona do prowadzenia procesu kompostowania odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów o powierzchni 2701 m² (pryzmy wraz z niezbędną komunikacją);
- część komunikacyjna (dla bioreaktorów; boks magazynowego; przy sienie do waloryzacji stabilizatu/kompostu); do magazynowania odpadów oraz jako miejsce posadowienia sita do waloryzacji wytworzonego materiału po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania.

Do magazynowania odpadów wykorzystywana będzie wydzielona część placu dojrzwania/kompostowania o powierzchni łącznej nie większej niż 1000 m². Wydzielone miejsca do magazynowania odpadów na placu dojrzwania/kompostowania (B3), analogicznie jak konstrukcja samego placu, posiada utwardzoną, szczelną nawierzchnię, objętą systemem kanalizacyjnym.

Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, przy czym:

- magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, w tym odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń jako dopuszczone na

		<p>całej powierzchni przeznaczonej do magazynowania, tj. 1000 m²,</p> <ul style="list-style-type: none"> – magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń równej 600 zł jest dopuszczone wyłącznie w części powierzchni przeznaczonej do magazynowania, tj. nie większej niż 187 m². <p>Plac przeznaczony do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, – przeznaczonych do zbierania. <p>Całkowita pojemność wydzielonej do magazynowania odpadów części placu dojrzewania/kompostowania (B3) wynosi 2400 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie na wydzielonej do magazynowania odpadów części placu dojrzewania/magazynowania (B3) wynosi 800 Mg, w tym: 150 Mg dla strefy magazynowania odpadów w stawce zabezpieczenia roszczeń wynoszącej 600 zł.</p> <p>W wydzielonym miejscu magazynowania odpadów na placu dojrzewania/kompostowania (B3) mogą być magazynowane odpady w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych/przetwarzanych w obrębie strefy pożarowej, składającej się z placu dojrzewania/kompostowania, nie powinna przekroczyć zakładanej dla tej strefy pożarowej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4 000 MJ/m².</p> <p>Ścieki deszczowe z placu, odprowadzane są siecią kanalizacyjną do istniejącego otwartego zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych.</p>
Elementy wspólne dla obu instalacji		
5.	Waga	Waga najazdowa o wymiarach 18,0 x 3,0 m. Nośność 60 Mg.
	Zbiornik retencyjny na odcieki i ścieki technologiczne	Zbiornik otwarty konstrukcji ziemnej uszczelniony 70 cm warstwą zagęszczonej gliny oraz folią PEHD grubości 2,0 mm. Na folii ułożono geowłókninę, a na niej płytki chodnikowe. Zbiornik połączony jest w sposób szczelny rurociągiem z komorą zasuw wykonaną z kręgów żelbetowych o średnicy 1,2 m. Zbiornik otacza barierka stalowa o wysokości 1,1 m. Parametry zbiornika: nachylenie skarp 1:3, powierzchnia 450 m ² , pojemność użytkowa 220 m ³ .
II. Pozostałe instalacje, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego		
6.	Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki	<p>W instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki będą przetwarzane odpady w ilości do 34 000 Mg/rok.</p> <p>W ramach mechanicznego przetwarzania odpady mogą być przetwarzane poprzez zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> – sita mobilnego o wymiennych bębnach obrotowych (z zakresu 15-100 mm stosowanych w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów) o maksymalnej wydajności 100 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (6,5 h/zmianę; 2 zmiany); sito przeznaczone jest do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych (opcjonalnie do przesiewania odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania; wówczas sito przemieszczane jest na plac

		<p>dojrzwiania/kompostowania odpadów);</p> <ul style="list-style-type: none"> – mobilnego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności 85 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (6,5 h/zmianę; 2 zmiany); jest to rozdrabniacz wolnoobrotowy wyposażony w separator metali. <p>Dodatkowo w ramach procesu może być wykorzystywany rozdrabniacz stacjonarny zlokalizowany w hali sortowni – w tym wypadku do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych. Rozdrabniacz stacjonarny połączony jest technologicznie z linią sortowniczą w hali sortowni za pomocą systemu przenośników, ale ze względu na posiadanie dodatkowego zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, urządzenie to, w czasie kiedy nie są w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie i być wykorzystywane na inne potrzeby.</p> <p>Odpady poddawane przetwarzaniu, w zależności od ich rodzaju będą albo rozdrabniane, albo rozdrabniane i przesiewane lub wyłącznie przesiewane.</p> <p>Dodatkowo odpady, jak np. wielkogabarytowe, remontowo-budowlane, przed mechanicznym przetworzeniem mogą być poddane ręcznej obróbce, w celu rozdzielenia i wydzielenia poszczególnych frakcji, np. większych elementów metalowych, tkanin o dużych rozmiarach, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, opon, drewna, ZSEiE itp., w tym nadających się do odzysku.</p> <p>Proces odzysku odpadów na mobilnym sicie oraz rozdrabniaczu mobilnym będzie odbywał się na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu (M10). Poza tym, ze względu na lokalizację rozdrabniacza stacjonarnego, przetwarzanie odpadów (rozdrabnianie) może odbywać się w hali sortowni. Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku, będą gromadzone w celu zebrania odpowiedniej partii.</p>
7.	Kompostownia selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych	<p>Wydajność kompostowni selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych – 6 000 Mg/rok (średnio 16,5 Mg/d), przy czasie pracy 365 dni w roku.</p> <p>Proces kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych selektywnie zebranych, prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzwiania/kompostowania. Wydzielona część placu przeznaczona do kompostowania ww. odpadów będzie oznaczona i opisana.</p> <p>Kierowane do kompostowania odpady, w sytuacji, gdy zachodzi taka konieczność są rozdrabniane w rozdrabniaczu. Kompostowanie odbywa się w przyzmacz o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych przyzmacz uzależniony jest od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Przyzmacz układane są za pomocą ładowarki. W celu przyspieszenia procesu, zapewnienia odpowiedniego napowietrzania, zmniejszenia ryzyka powstawania odorów przyzmacz kompostowanych odpadów są okresowo przierzucane za pomocą przierzucarki lub ładowarki.</p> <p>Częstotliwość przierzucania przyzmacz uzależniona jest od fazy procesu, wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmacz. W pierwszej fazie przyzmacz przierzucane są 2 razy w tygodniu. W fazie końcowej - raz w tygodniu. Przyjęta technologia zakłada czas prowadzenia procesu ok. 8-10 tygodni, w zależności od rodzaju kompostowanych odpadów, pory roku, itp. Przebieg procesu kompostowania jest monitorowany poprzez okresowy pomiar temperatury i wilgotności. W przypadku zbyt małej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany poprzez zraszanie.</p> <p>W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych (zwłaszcza z selektywnie zebranych odpadów bioodpadów i odpadów zielonych) lub odpad w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03).</p>

		<p>Wytworzony materiał po procesie kompostowania może być dodatkowo przesiewany na sicie 15 mm celem wyodrębnienia nieprzekompostowanych frakcji oraz ewentualnych drobnych zanieczyszczeń. Wytworzony odpad w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom, może być wykorzystany jako odpad do odzysku lub w przypadku złej jakości – unieszkodliwiany poprzez składowanie.</p> <p>Wydzielona część placu do kompostowania odpadów wynosi ok. 2701 m².</p> <p>Plac przeznaczony do kompostowania posadowiony jest w taki sposób, aby spływające ścieki z odpadów kompostowanych nie powodowały ewentualnego zanieczyszczenia kompostowanego materiału.</p> <p>Czas pracy instalacji – 365 dni.</p>
8.	Budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową	<p>Budynek dwukondygnacyjny, murowany, niepodpiwniczony. Wysokość 9,2 m, powierzchnia zabudowy ok. 333 m².</p>
9.	Plac magazynowy odpadów (M11)	<p>Wydzielone miejsce magazynowania odpadów po wschodniej stronie hali sortowni, o powierzchni ok. 1000 m². Plac utwardzony, szczelny o nawierzchni bitumicznej, skanalizowany.</p> <p>Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, w tym odpady, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń.</p> <p>Plac przeznaczony do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, – przeznaczonych do zbierania. <p>Całkowita pojemność placu magazynowego (M11) wynosi 2400 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 800 Mg.</p> <p>Na placu magazynowym (M11) oraz placu magazynowym (M10) i w wiacie magazynowej (M7) mogą być magazynowane odpady w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych w tych obiektach odpadów palnych, nie powinna przekroczyć zakładanej dla tej strefy pożarowej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p>
10.	Wiata magazynowa (M2)	<p>Wiata zlokalizowana po zachodniej stronie hali sortowni. Wiata o powierzchni zabudowy ok. 655,38 m² oraz powierzchni netto magazynowania 618,86 m², wykonana w konstrukcji żelbetowo-stalowej, do wysokości 4 m, ścian pełnych żelbetowych monolitycznych, posiadająca zadaszenie oraz utwardzone i szczelne podłoże.</p> <p>Wiata podzielona jest na 11 równych, oddzielonych względem siebie boksów magazynowych, z czego:</p> <ul style="list-style-type: none"> – jeden, wybrany boks (pierwszy w kolejności od strony północnej) przeznaczono do magazynowania wybranych rodzajów odpadów niebezpiecznych, przy czym dopuszcza się w nim możliwość magazynowania również wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania oraz wytwarzania (boks przeznaczony do magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 1500 zł, w tym odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do

		<p>wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń),</p> <ul style="list-style-type: none"> – dziesięć boksów (pozostałych) przeznaczono do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, przy czym: <ul style="list-style-type: none"> * w jednym z dziesięciu boksów (dowolnie wybranym) magazynowane mogą być wyłącznie odpady przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 1 zł, w tym odpady których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpady przewidziane do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń, * w siedmiu z dziesięciu boksów (dowolnie wybranych) magazynowane mogą być odpady przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, w tym odpady których obowiązek ustanowienia roszczeń nie dotyczy oraz odpady przewidziane do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń, * w maksymalnie dwóch z dziesięciu boksów (dowolnie wybranych) magazynowane mogą być odpady przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 600 zł, w tym odpady których obowiązek ustanowienia roszczeń nie dotyczy oraz odpady przewidziane do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń. <p>W 10 boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne magazynowane mogą być odpady:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania, przy czym: <ul style="list-style-type: none"> * w przypadku odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy, dopuszcza się ich magazynowanie w każdym z dziesięciu boksów, * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych dla stawki zabezpieczenia roszczeń do 1 zł, dopuszcza się ich magazynowanie w każdym z dziesięciu boksów, * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych dla stawki zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, dopuszcza się ich magazynowanie maksymalnie w dziewięciu z dziesięciu boków (dowolnie wybranych), * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych dla stawki zabezpieczenia roszczeń wynoszącej 600 zł, dopuszcza się ich magazynowanie maksymalnie w dwóch z dziesięciu boksów (dowolnie wybranych), – przewidzianych do wytwarzania – które nie podlegają pod zabezpieczenia roszczeń, stąd w tym wypadku bez znaczenia pozostaje rodzaj/kategoria magazynowanych odpadów. <p>Trzy pierwsze boksy od strony północnej, w tym boks magazynowy stanowiący magazyn odpadów niebezpiecznych, posiadają dodatkowo zamknięcie w postaci ażurowych bram siatkowych.</p> <p>Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych (wyznaczony boks):</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, – przeznaczonych do zbierania. <p>Całkowita pojemność wiaty magazynowej (M2) wynosi 2217,2 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 1417,8 Mg, w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dla boksów do magazynowania odpadów niebezpiecznych – 45 Mg,
--	--	---

		<ul style="list-style-type: none"> – dla pozostałych dziesięciu boksów – 1372,8 Mg, w tym: <ul style="list-style-type: none"> * dla wybranych dwóch boksów, w których mogą być magazynowane odpady uogólniając, w stawce zabezpieczenia roszczeń do 600 zł – 274,8 Mg, * dla wybranych siedmiu boksów, w których mogą być magazynowane odpady, uogólniając, w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł – 960,6 Mg, * dla wybranego jednego boksu, w którym mogą być magazynowane odpady uogólniając, w stawce zabezpieczenia roszczeń do 1 zł – 137,4 Mg. <p>W wiacie magazynowej (M2) mogą być magazynowane różne rodzaje odpadów, w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych w tym samym czasie odpadów palnych nie powinna przekraczać przewidywanej dla tej wiaty wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p>
11.	Wiaty magazynowa (M7)	<p>Wiaty zlokalizowana po południowo-wschodniej stronie hali sortowni, o powierzchni zabudowy 535,60 m² oraz powierzchni netto magazynowania 468 m², wykonana z konstrukcji stalowej opartej na ścianach z bloków betonowych systemowych, do wysokości 3 m. Wiaty posiada zadaszenie oraz utwardzone i szczelne podłoże, a także ściany pełne z bloczków betonowych. Wiaty podzielona jest na 3 oddzielne względem siebie, otwarte boksy magazynowe, przeznaczone do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, przy czym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – jeden wybrany boks (pierwszy w kolejności od strony wschodniej) przeznaczony do magazynowania wybranych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 600 zł, w tym odpadów których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz wybranych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń, – dwa boksy (pozostałe) przeznaczono do magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, w tym odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń. <p>Pod wiatą magazynową (M7) magazynowane mogą być odpady:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania, przy czym: <ul style="list-style-type: none"> * w przypadku odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy, dopuszcza się ich magazynowanie w każdym z trzech boksów, * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych dla stawki zabezpieczenia roszczeń do 1 zł, dopuszcza się ich magazynowanie w każdym z trzech boksów, * w przypadku odpadów dla stawki zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, dopuszcza się magazynowanie w każdym z trzech boksów, * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych do stawki zabezpieczenia roszczeń wynoszącej 600 zł, dopuszcza się ich magazynowanie maksymalnie w jednym boksie (pierwszy od strony wschodniej), – przewidziane do wytwarzania – które nie podlegają pod zabezpieczenie roszczeń, stąd w tym wypadku bez znaczenia pozostaje rodzaj/kategoria magazynowanych odpadów. <p>Wiaty przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzania w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów,

		<ul style="list-style-type: none"> – przeznaczonych do przetwarzania, – przeznaczonych do zbierania. <p>Całkowita pojemność wiaty magazynowej (M7) wynosi 1741,4 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 856,5 Mg, w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dla boksu, w którym magazynowane mogą być odpady, uogólniając w stawce zabezpieczenia roszczeń do 600 zł – 296,5 Mg, – dla pozostałych dwóch boksów magazynowych, w których mogą być magazynowane odpady, uogólniając, w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł – 560 Mg. <p>W wiacie magazynowej (M7) oraz na placu magazynowym (M10 i M11) mogą być magazynowane odpady, w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych w tych obiektach odpadów palnych nie powinna przekroczyć zakładanej dla tej strefy pożarowej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p>
12.	Wiata garażowa	Wiata garażowa w konstrukcji stalowej, o powierzchni zabudowy ok. 210 m ² .
13.	Ogrodzenie	Teren ogrodzono w celu uniemożliwienia dostępu osób postronnych oraz większych zwierząt na teren obiektu. Wysokość ogrodzenia wynosi minimalnie 2,0 m.
14.	Sito stacjonarne	Sito stacjonarne posadowione na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania odpadów. Sito wyposażone jest w bębny wymienne z przedziału 15-100 mm oraz z możliwością wymiany bębna, co 10 mm od wielkości 20 mm, wykorzystywane w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów. Sito wykorzystywane do przesiewania wytworzonych odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania (opcjonalnie do przesiewania wytworzonych w procesie biologicznym odpadów może być wykorzystywane sito mobilne z placu M10). Sito stacjonarne i sito mobilne (z placu M10) posiadają wymienne bębny, które mogą być stosowane zamiennie pomiędzy sitami.
15.	Zbiornik na wody opadowe z funkcją p. poż.	Zbiornik żelbetowy wód opadowych o wymiarach 25 x 25 m, podzielony na dwie komory o pojemności użytkowej 588 m ³ każda.
16.	Myjnia płytowa	Płyta monolityczna, żelbetowa o wymiarach 6 x 20 m, posadowiona na poziomie - 0,20 m, uszczelniona folią PEHD 1,0 mm. Myjnia posiada system ujmowania i odprowadzania powstających ścieków, poprzez separator substancji ropopochodnych do szczelnego, bezodpływowego zbiornika na ścieki.
17.	Zbiorniki paliwa (ZP)	Zbiorniki na paliwo do wykorzystywanych maszyn i urządzeń. Pojemność pojedynczego zbiornika wynosi 5 m ³ . Zbiorniki w konstrukcji dwupłaszczowej.
18.	Stanowisko przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, budowlanych oraz innych odpadów selektywnie zebranych (M10)	<p>Plac technologiczny po południowo-wschodniej stronie hali sortowni, na północ od wiaty magazynowej (M7), o powierzchni ok. 744 m².</p> <p>Na placu znajduje się wydzielony plac do magazynowania odpadów, o powierzchni ok. 200 m², na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, budowlanych i innych odpadów selektywnie zebranych. Plac jest utwardzony, szczelny, o nawierzchni bitumicznej, skanalizowany.</p> <p>Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 600 zł, w tym odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń.</p> <p>Plac przeznaczony do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów,

		<ul style="list-style-type: none"> – przeznaczonych do przetwarzania, – przeznaczonych do zbierania. <p>Całkowita pojemność placu magazynowego (M10) wynosi 480 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – ok. 160 Mg.</p> <p>Na placu magazynowym (M10) oraz placu magazynowym (M11) i w wiacie magazynowej (M7) mogą być magazynowane odpady o różnorodnych i zmiennych ilościach przy czym łączna ilość magazynowanych w tych obiektach odpadów palnych, nie powinna przekroczyć zakładanej dla tej strefy pożarowej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p>
19.	Budynek administracyjno-socjalny	Budynek o powierzchni ok. 44 m ² , kubaturze 196 m ³ , wyposażony w instalację elektryczną i wodno-kanalizacyjną, który obejmuje dyżurkę, pokój śniadań, węzeł sanitarny, szatnię i magazyn.
20.	Budynek garażowo-magazynowy	Budynek murowany wolnostojący, parterowy, niepodpiwniczony, dwusegmentowy, dwubramowy o powierzchni zabudowy około 113 m ² i kubaturze ok. 574 m ³ . Budynek służy do przechowywania kompaktora i spycharki.
21.	Plac technologiczny nr 2	<p>Plac magazynowy zlokalizowany po północnej stronie kwater składowania odpadów, w rejonie zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne. Plac utwardzony o nawierzchni betonowej i powierzchni 700 m², z wydzielonym z przestrzeni obszarem do magazynowania w postaci stalowych, przestawnych zapór. Ścieki deszczowe z placu odprowadzane są do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych.</p> <p>Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy, – przeznaczonych do zbierania, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy. <p>Ze względu na rodzaj i źródło pochodzenia magazynowanych odpadów, plac technologiczny nr 2 nie podlega pod obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń.</p> <p>Całkowita pojemność placu technologicznego nr 2 wynosi 1365 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 819 Mg.</p> <p>Na placu technologicznym mogą być magazynowane różne odpady, w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych odpadów palnych nie powinna przekroczyć przewidywanej dla tego placu wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p>
22.	Plac manewrowy i drogi	Plac manewrowy o powierzchni ok. 1450 m ² wykonany z asfaltobetonu. Drogi prowadzące do istniejącej kwatery odpadów wykonane są z płyt drogowych żelbetowych o szerokości 3,0 m.
23.	Zbieranie odpadów, w tym w ramach PSZOK i stacji przeładunkowej	<p>Na terenie Zakładu prowadzona jest działalność w zakresie zbierania odpadów (innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych) w ramach PSZOK oraz w ramach punktu zbierania odpadów i stacji przeładunkowej.</p> <p>Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK) prowadzony jest na podstawie umowy z Gminą Kluczbork.</p> <p>Do PSZOK przyjmowane są nieodpłatnie (w ramach opłaty za gospodarowanie</p>

	<p>odpadami) od właścicieli nieruchomości z terenu gminy Kluczbork odpady pochodzenia komunalnego (wybrane rodzaje odpadów z grupy 15, 16, 17 i 20), w tym odpady niebezpieczne.</p> <p>W ramach funkcjonowania PSZOK wykorzystywane jest istniejące zaplecze techniczne i budowlane oraz infrastruktura Zakładu w Gotartowie.</p> <p>Funkcjonowanie PSZOK uzależnione jest od posiadania stosowanej umowy z Gminą Kluczbork.</p> <p>Stacja przeładunkowa prowadzona jest przez Spółkę „EKO-REGION” jako przez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – podmiot odbierający odpady komunalne od właścicieli nieruchomości lub – prowadzącego instalację komunalną lub – prowadzącego instalację do przetwarzania bioodpadów. <p>Do magazynowania odpadów zbieranych w ramach PSZOK wykorzystywany jest plac magazynowy (plac magazynowy PSZOK) zlokalizowany w północnej części zakładu, na wschód od wjazdu na teren zakładu o powierzchni ok. 400 m² oraz inne wybrane miejsca magazynowe, zlokalizowane w obrębie Zakładu (plac magazynowy M11, plac magazynowy M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3 lub placu technologicznym Pl. 2).</p> <p>Plac o nawierzchni utwardzonej, szczelnej, skanalizowany.</p> <p>Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych pochodzenia komunalnego przeznaczonych do zbierania w ramach Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych.</p> <p>Całkowita pojemność placu magazynowego PSZOK wynosi 360 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 63 Mg (w tym 3 Mg odpadów niebezpiecznych).</p>
--	---

”

4. W punkcie II.1.1. tabela nr 2 otrzymuje nową nazwę:

„Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania poprzez nieselektywne składowanie (proces D5) na połączonych kwaterach nr I i II składowiska odpadów w Gotartowie”.

5. Punkt II.1.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12) – unieszkodliwiania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 i procesu D15 (tj. magazynowania przedprocesowego poprzedzającego proces unieszkodliwiania - D8)” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12) – unieszkodliwiania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 i procesu D15 (tj. magazynowania przedprocesowego poprzedzającego proces unieszkodliwiania - D8)

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8 i D15 w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] – proces D8	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]/ proces D15
<p>I. Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (z odpadów o kodzie 20 03 01) przewidywana do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – procesy unieszkodliwiania D8 i D15</p>						
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja od 0 (20) do 100 mm)	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>Wytworzona w hali sortowni frakcja podsitowa na bieżąco, za pomocą przenośnika taśmowego, trafia do boksu przy bioreaktorach, skąd za pomocą ładowarki kierowana jest do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP – co stanowi element zintegrowanego procesu technologicznego (mechaniczno-biologicznego przetwarzania).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach w boksie magazynowym przy bioreaktorach B4</p>	54 000	946	54 946

			lub przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na wydzielonym miejscu magazynowania na placu dojrzewiania/kompostowania B3.			
<i>Łączna maksymalna ilość odpadów (frakcji podsitowej wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) przetwarzanych w procesie D8 nie może przekroczyć 54 000 Mg/rok.</i>						
<i>Maksymalna łączna masa frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która może być magazynowana, nie może przekroczyć:</i>				946	54 946	
II. Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane (inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach unieszkodliwiania D8 i D15						
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości kierowane są bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach na wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3.</p> <p>W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez okres nie przekraczający 7 dni.</p>	24 000	800	24 800
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna		24 000	220	24 220
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce		24 000	800	24 800
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		24 000	220	24 220
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych		24 000	800	24 800
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców		24 000	800	24 800
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		24 000	800	24 800
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		24 000	800	24 800
9.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80		24 000	800	24 800
10.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców		24 000	800	24 800
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne		24 000	800	24 800
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i		24 000	800	24 800

		przetwórstwa				
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		24 000	800	24 800
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		24 000	800	24 800
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		24 000	800	24 800
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe		24 000	220	24 220
17.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków		24 000	800	24 800
18.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)		24 000	800	24 800
19.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		24 000	800	24 800
20.	02 04 80	Wystodki		24 000	800	24 800
21.	02 04 99	Inne niewymienione odpady		24 000	800	24 800
22.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		24 000	800	24 800
23.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		24 000	800	24 800
24.	02 05 80	Odpadowa serwatka		24 000	800	24 800
25.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		24 000	800	24 800
26.	02 06 02	Osady konserwantów		24 000	800	24 800
27.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		24 000	800	24 800

Odpady, w miarę posiadanych możliwości kierowane są bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP.

W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach na wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania B3.

W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez okres nie przekraczający 7 dni.

28.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		24 000	90	24 090
29.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców		24 000	800	24 800
30.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów		24 000	800	24 800
31.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		24 000	800	24 800
32.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		24 000	800	24 800
33.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary		24 000	800	24 800
34.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady, w miarę posiadanych możliwości kierowane są bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP.	24 000	220	24 220
35.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		24 000	220	24 220
36.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach na wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	24 000	800	24 800
37.	03 03 01	Odpady kory i drewna		24 000	220	24 220
38.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)		24 000	800	24 800
39.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury		24 000	800	24 800
40.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez okres nie przekraczający 7 dni.	24 000	250	24 250
41.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		24 000	250	24 250

42.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		24 000	220	24 220
43.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		24 000	800	24 800
44.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		24 000	800	24 800
45.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		24 000	800	24 800
46.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		24 000	90	24 090
47.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		24 000	800	24 800
48.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	Odpady, w miarę posiadanych możliwości kierowane są bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP.	24 000	210	24 210
49.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach na wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.	24 000	210	24 210
50.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych		24 000	250	24 250
51.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych		24 000	220	24 220
52.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z	W przypadku odpadów	24 000	210	24 210

		włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	mogących powodować uciążliwości zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez okres nie przekraczający 7 dni.			
53.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		24 000	800	24 800
54.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		24 000	800	24 800
55.	17 02 01	Drewno	Odpady, w miarę posiadanych możliwości kierowane są bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP.	24 000	220	24 220
56.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		24 000	800	24 800
57.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach na wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	24 000	800	24 800
58.	19 08 01	Skratki		24 000	800	24 800
59.	19 08 02	Zawartość piaskowników		24 000	800	24 800
60.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		24 000	800	24 800
61.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez okres nie przekraczający 7 dni.	24 000	800	24 800
62.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13		24 000	800	24 800
63.	19 08 99	Inne niewymienione odpady		24 000	800	24 800

64.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki		24 000	800	24 800
65.	19 09 02	Odpady z klarowania wody		24 000	800	24 800
66.	19 12 01	Papier i tektura		24 000	250	24 250
67.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		24 000	220	24 220
68.	19 12 08	Tekstylia	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości kierowane są bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach na wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3.</p> <p>W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez okres nie przekraczający 7 dni.</p>	24 000	210	24 210
69.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (inne niż frakcja 0 (20) - 100 mm z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – frakcja ulegająca biodegradacji	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości kierowane są bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych pojemnikach lub</p>	24 000	800	24 800

		wydzielona podczas przetwarzania odpadów selektywnie zebranych)	kontenerach na wydzielonym miejscu magazynowania na placu dojrzwiania/kompostowania B3.			
70.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Odpady, w miarę posiadanych możliwości kierowane są bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP.	24 000	800	24 800
71.	20 01 01	Papier i tektura	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach na wydzielonym miejscu na placu dojrzwiania/kompostowania B3.	24 000	250	24 250
72.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		24 000	800	24 800
73.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez okres nie przekraczający 7 dni.	24 000	210	24 210
74.	ex 20 01 11	Tekstylija z włókien naturalnych		24 000	210	24 210
75.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		24 000	90	24 090
76.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		24 000	220	24 220
77.	20 01 99	Inne niewymienione odpady /selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych/		24 000	800	24 800
78.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		24 000	220 dla odpadów palnych 800 dla odpadów niepalnych	24 800
79.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów			220 dla odpadów palnych 800 dla odpadów niepalnych	
80.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości		24 000	800	24 800
81.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych		24 000	800	24 800
Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji II od lp.1 do lp. 81 przetwarzanych w procesie D8 nie może przekroczyć 24 000 Mg/rok.						

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji II, która może być magazynowana, nie może przekroczyć:	800	24 800
<i>Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji I i II przetwarzanych w procesie D8 nie może przekroczyć 54 000 Mg/rok.</i>		

1. Unieszkodliwianie odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 dla frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Działalność w zakresie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych odbywać się będzie w ramach procesu unieszkodliwiania D8, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Gotartowie.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych stanowi drugi etap zintegrowanego procesu technologicznego, tj. mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w celu przygotowania frakcji podsitowej do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, jako stabilizat albo do termicznego przekształcania. W przypadku wydzielenia ze stabilizatu frakcji o granulometrii nie większej niż 20 mm może zostać ona zastosowana do procesu odzysku, jednak wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Proces biologicznego przetwarzania ww. odpadów (stabilizacja tlenowa) stanowi proces prowadzony w kontrolowanych warunkach, w obecności tlenu, w odpowiedniej temperaturze i wilgotności, z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego następuje zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych odpadów.

Proces może być prowadzony jednostopniowo (wyłącznie z wykorzystaniem bioreaktorów) lub dwustopniowo (w bioreaktorach i kontynuowany w pryzmach na placu dojrzewania/kompostowania).

1) Wariant eksploatacji instalacji B1: jednostopniowy proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Frakcja podsitowa o wielkości od 0(20) mm do 100 mm, wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP, kierowana jest bezpośrednio obudowanym taśmociągiem z hali sortowni do boks magazynowego przy bioreaktorach, gdzie jest usypywana w pryzmie/stos, skąd na bieżąco za pomocą ładowarki jest przemieszczana do bioreaktorów – jest to element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Łaładunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w bioreaktorze w sposób równomierny do wysokości średniej 3,5 m, następnie odpady poddawane są jednostopniowemu procesowi biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, w warunkach tlenowych czyli intensywnej stabilizacji tlenowej przez co najmniej 3 tygodnie, w bioreaktorach, tj. zamkniętym urządzeniu technicznym wykonanym z materiału wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne i zapewniającym szczelność prowadzonego procesu, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe).

Przez cały czas trwania jednostopniowego procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w warunkach tlenowych, tzw. intensywnej stabilizacji tlenowej, w bioreaktorach, prowadzony jest monitoring parametrów procesu przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury, poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w stabilizowanych

odpadach, podłączone są do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i stężenia tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebieg prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający). Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Ma ono na celu dostarczanie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe, skąd trafia do dwóch pionowych biofiltrów zintegrowanych z płuczką wodną, co pozwala na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska. Kanały napowietrzające pełnią również funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzania odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do systemu kanalizacji odcieków, skąd poprzez osadnik (Os) oraz przepompownię (Po1) odprowadzane są do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych. Dodatkowo proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez przerwianie za pomocą ładowarki.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w procesie jednostopniowym, prowadzony będzie do czasu spełnienia wymagań/parametrów, wskazanych w obowiązujących przepisach prawa, obecnie:

- a) AT_4 poniżej 10 O_2/g suchej masy,
- b) straty prażenia mniejsze niż 35%,
- c) zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy.

W wyniku prowadzonego jednostopniowego procesu stabilizacji tlenowej wytwarzany jest odpad, spełniający ww. wymagania, o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady, tzw. stabilizat), który może być skierowany do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Gotartowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie w procesie odzysku R12, w celu wydzielenia odpadów (frakcji stabilizatu o granulacji nie większej niż 20 mm), nadających się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych. Wytworzona na sicie frakcja o wielkości do 20 mm będzie klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), a frakcja powyżej 20 mm - nadal klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 05 99, tj. stabilizat).

Stabilizat wytworzony bezpośrednio po procesie biologicznego przetwarzania lub po przesianiu na sicie o prześwicie oczek do 20 mm (frakcja powyżej 20 mm), może być unieszkodliwiany poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo termicznie przekształcany.

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej mogą być również skierowane do mechanicznego przetwarzania w procesie odzysku R12 albo w procesie unieszkodliwiania D13 w celu wydzielenia odpadów nadających się w całości lub części do recyklingu.

Jeżeli odpady w wyniku prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów nie spełniają określonych powyżej wymienionych wymagań AT_4 , strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego:

- wymagają dalszego przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów, lub
- jako odpad niebędący stabilizatem mogą zostać skierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (przy spełnianiu warunków wynikających z przepisów prawa), lub
- jako odpad niebędący stabilizatem mogą zostać skierowane do termicznego przekształcania odpadów, jeżeli proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzony przez co najmniej 4 tygodnie, nie doprowadził do osiągnięcia parametrów wskazanych wyżej.

Stabilizacja tlenowa frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzona będzie selektywnie w stosunku do odpadów poddawanych biologicznemu przetwarzaniu, jako odrębny wariant eksploatacji instalacji.

Podczas prowadzenia ww. procesu, w wyniku zachodzącego procesu rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejszą się o ok. 30-35%.

2) Wariant pracy B2: dwustopniowy proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

a) Pierwszy stopień – stabilizacja intensywna w tunelach (bioreaktorach)

Frakcja podsitowa o wielkości od 0(20) mm do co najmniej 100 mm, wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP, kierowana jest bezpośrednio obudowanym taśmociągami z hali sortowni do boks magazynowego przy bioreaktorach, gdzie jest usypywana w pryzmę/stos, skąd na bieżąco za pomocą ładowarki jest przemieszczana do bioreaktorów – jest to element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Ładunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w bioreaktorze w sposób równomierny do wysokości średniej 3,5 m, następnie odpady poddawane są dwustopniowemu procesowi biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, w warunkach tlenowych czyli intensywnej stabilizacji tlenowej przez okres minimum 3 tygodni lub dłużej (do czasu osiągnięcia wartości parametru AT_4 poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy). W stosunku do odpadów, które osiągnęły wartość parametru AT_4 poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów w bioreaktorach, proces ten będzie mógł być kontynuowany w pryzmach usytuowanych na placu dojrzewania/kompostowania, który wyposażony jest w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska i wyposażony w system odbierania odcieków. Odpady na placu będą napowietrzane przez mechaniczne przetrzucanie odpadów co najmniej raz w tygodniu, do czasu osiągnięcia parametrów wskazanych powyżej. Przez cały okres trwania procesu w bioreaktorach prowadzony jest na bieżąco monitoring parametrów procesu przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury, poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w stabilizowanych odpadach, podłączone do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez

wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i stężenia tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebieg prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający). Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Ma ono na celu dostarczanie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe, skąd trafia do dwóch pionowych biofiltrów zintegrowanych z płuczką wodną, co pozwala na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska. Kanały napowietrzające pełnią również funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzania odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do systemu kanalizacji odcieków, skąd poprzez osadnik (Os) oraz przepompownię (Po1) odprowadzane są do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych. Dodatkowo proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez przerzucanie za pomocą ładowarki.

b) Drugi stopień – proces dojrzewania na placu dojrzewania/kompostowania

Po okresie intensywnej stabilizacji w bioreaktorach, za pomocą ładowarki kołowej, następuje wyładunek odpadów z danego tunelu i usypanie ich w przyzmy na placu dojrzewania/kompostowania. Plac w całej powierzchni posiada utwardzoną, szczelną, betonową nawierzchnię, wyposażoną w system odbierania odcieków oraz zapobiegającą przedostawaniu się odcieków do środowiska. Proces stabilizacji odpadów prowadzony jest przez okres minimum 1 tygodnia lub dłuższy (do czasu osiągnięcia minimalnych parametrów dla stabilizatu, w przypadku jego kierowania do składowania). Odpady usypywane są w przyzmy o kształcie (w przekroju) zbliżonym do trapezu, na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania. Odpady na placu są napowietrzane poprzez okresowe mechaniczne przerzucanie, za pomocą przerzucarki lub ładowarki, z częstotliwością co najmniej 1 raz w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniego napowietrzania i higienizacji stabilizowanego materiału.

Podczas procesu dojrzewania sprawdzana jest wilgotność stabilizatu, W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności dojrzewającego materiału, jest on nawilżany poprzez zraszanie, za pomocą przenośnych zraszaczy (recyrkulacja za pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os) albo wodą wodociągową).

Odcieki z całego placu dojrzewania/kompostowania poprzez osadnik (Os) oraz pompownię (Po1) tłoczone są do zbiornika na odcieki i ścieki technologiczne.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w procesie jednostopniowym, prowadzony będzie do czasu spełnienia wymagań/parametrów, wskazanych w obowiązujących przepisach prawa, obecnie:

- a) AT₄ poniżej 10 O₂/g suchej masy,
- b) straty prażenia mniejsze niż 35%,
- c) zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy.

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej, spełniające wymagania AT₄, straty prażenia oraz zawartości węgla organicznego, klasyfikuje się jako odpad o kodzie 19 05 99 – inne niewymienione odpady, zwane „stabilizatem”.

Stabilizat może być skierowany do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Gotartowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie w procesie R12, w celu wydzielenia odpadów (frakcji stabilizatu o granulacji nie większej niż 20 mm) nadających się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Wytworzona na sicie frakcja o wielkości do 20 mm będzie klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), a frakcja powyżej 20 mm – nadal klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie 19 05 99, tj. stabilizat.

Stabilizat wytworzony bezpośrednio po procesie biologicznego przetwarzania lub po przesianiu na sicie o prześwicie oczek do 20 mm (frakcja powyżej 20 mm), może być unieszkodliwiany poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo termicznie przekształcany.

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej mogą być również skierowane do mechanicznego przetwarzania w procesie odzysku R12 albo w procesie unieszkodliwiania D13 w celu wydzielenia odpadów nadających się w całości lub części do recyklingu.

Jeżeli odpady w wyniku prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów nie spełniają określonych powyżej wymienionych wymagań AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego:

- wymagają dalszego przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów, lub
- jako odpad niebędący stabilizatem mogą zostać skierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (przy spełnianiu warunków wynikających z przepisów prawa), lub
- jako odpad niebędący stabilizatem mogą zostać skierowane do termicznego przekształcania odpadów, jeżeli proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzony przez co najmniej 4 tygodnie, nie doprowadził do osiągnięcia parametrów wskazanych wyżej.

Stabilizacja tlenowa frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzona będzie selektywnie w stosunku do odpadów poddawanych biologicznemu przetwarzaniu, jako odrębny wariant eksploatacji instalacji.

Podczas prowadzenia ww. procesu, w wyniku zachodzącego procesu rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejszą się o ok. 30-35%.

2. Unieszkodliwianie odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8, dla odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych (innych niż wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych)

1) Wariant eksploatacji instalacji B1A: jednostopniowy proces biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych (innych niż wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych)

Dostarczone odpady kierowane są na bieżąco do bioreaktora lub wcześniej krótkoterminowo magazynowane są w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu magazynowania na placu dojrzewania/kompostowania (B3). Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej, która usypuje złożę w bioreaktorze w sposób równomierny, do wysokości średniej 3,5 m.

Następnie odpady poddawane są jednostopniowemu procesowi biologicznego przetwarzania w bioreaktorach, w warunkach tlenowych, tzw. intensywnej stabilizacji tlenowej przez co najmniej 3 tygodnie lub dłużej (czas trwania procesu może być wydłużony, w przypadku stwierdzenia przez technologa widocznych symptomów braku wygaszania procesu biologicznego rozkładu, np. zmierzona za pomocą sond temperatura odpadów będzie wysoka, widoczny będzie niewystarczający rozkład odpadów).

Przez cały czas trwania jednostopniowego procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych, tzw. intensywnej stabilizacji tlenowej, prowadzonego w bioreaktorze, prowadzony jest monitoring parametrów procesu przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury poprzez sondy (tlen/temperatura), umieszczone punktowo w stabilizowanych odpadach, które są podłączone do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i stężenia tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebieg prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający). Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu pryzmy). Powietrze, dostarczające mikroorganizmom niezbędny tlen oraz usuwające nadmiar ciepła i wilgoci, po przejściu przez odpady trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe, skąd trafia do dwóch pionowych biofiltrów zintegrowanych z płuczką wodną, co pozwala na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska.

Kanały napowietrzające pełnią również funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzania odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do systemu kanalizacji odcieków, skąd poprzez osadnik (Os) oraz przepompownię (Po1) odprowadzane są do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych. Dodatkowo proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez przerzucanie za pomocą ładowarki.

W wyniku prowadzonego jednostopniowego procesu stabilizacji tlenowej wytwarzany jest odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady, tzw. stabilizat), który może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów, po osiągnięciu wymagań dopuszczenia

odpadów do składowania lub przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przetwarzania termicznego. Odpad ten może być również przesiewany/waloryzowany na sicie o drobnych oczkach, w procesie odzysku R12, a w wyniku przesiewania wytwarzane są następujące frakcje:

- podsitowa 0-15 mm – frakcja mineralna, odpad o kodzie 19 12 09,
- podsitowa 0(15)-40 mm – odpad o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)),
- nadsitowa powyżej 40 mm – odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady, tzw. stabilizat).

W zależności od potrzeb może być stosowany jeden rodzaj sita, w celu wyodrębnienia odpadu o kodzie 19 12 09 (sito 15 mm) lub 19 05 03 (sito z zakresu 0-40 mm) jako frakcja podsitowa oraz 19 05 99 – frakcji nadsitowej lub dwa rodzaje sit, o których mowa powyżej, w celu wyodrębnienia odpadów o kodach: 19 12 09, 19 05 03 oraz 19 05 99 (odpowiednio frakcje 0-15 mm, 15-40 mm i powyżej 40 mm).

Stabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji, innych niż frakcja podsitowa wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, prowadzona będzie selektywnie w stosunku do innych procesów odzysku i unieszkodliwiania odpadów prowadzonych w części biologicznej instalacji MBP i stanowi odrębny wariant eksploatacji instalacji. Podczas prowadzenia ww. procesu, w wyniku zachodzącego procesu rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejszą się o ok. 30-35%.

2) Wariant eksploatacji instalacji B2A: dwustopniowy proces biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych (innych niż wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych)

a) Pierwszy stopień – stabilizacja intensywna w tunelach (bioreaktorach)

Dostarczone odpady kierowane są na bieżąco do bioreaktora lub wcześniej krótkoterminowo magazynowane są w przymach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu magazynowania na placu dojrzewania/kompostowania (B3). Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej, która usypuje złożę w bioreaktorze w sposób równomierny, do wysokości średniej 3,5 m.

Następnie odpady poddawane są dwustopniowemu procesowi biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, w bioreaktorach, w warunkach tlenowych. Pierwszy stopień procesu tzw. intensywna stabilizacja tlenowa prowadzona jest w bioreaktorach przez okres minimum 3 tygodnie lub dłużej (czas trwania procesu może być wydłużony, w przypadku stwierdzenia przez technologa widocznych symptomów braku wygaszania procesu biologicznego rozkładu, np. zmierzona za pomocą sond temperatura odpadów będzie wysoka, widoczny będzie niewystarczający rozkład odpadów).

Przez cały okres trwania procesu prowadzony jest na bieżąco monitoring parametrów procesu przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury, poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w stabilizowanych odpadach, podłączone do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i stężenia tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebieg prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający).

Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Ma ono na celu dostarczanie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe, skąd trafia do dwóch pionowych biofiltrów zintegrowanych z płuczką wodną. Kanały napowietrzające pełnią również funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzania odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do systemu kanalizacji odcieków, skąd poprzez osadnik (Os) oraz przepompownię (Po1) odprowadzane są do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych. Dodatkowo proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez przerzucanie za pomocą ładowarki.

b) Drugi stopień – proces dojrzewania na placu dojrzewania/kompostowania

Po okresie intensywnej stabilizacji w bioreaktorach, za pomocą ładowarki kołowej, następuje wyładunek odpadów z danego tunelu i usypanie ich w przyzmy na placu dojrzewania/kompostowania. Plac na całej powierzchni posiada utwardzoną, szczelną, betonową nawierzchnię, wyposażoną w system odbierania odcieków oraz zapobiegającą przedostawaniu się odcieków do środowiska. Proces stabilizacji odpadów prowadzony jest przez okres minimum 1 tygodnia lub dłuższy, tj. do czasu organoleptycznego stwierdzenia przez technologa zakończenia procesu przetwarzania odpadów – wizualna obserwacja wskaże, że odpady są przetworzone, brak jest dużych frakcji nieprzetworzonych, badania temperatury wykonane za pomocą przenośnej sondy potwierdzą zakończenie procesu (temperatura przetwarzanych odpadów spada do poziomu otoczenia). Odpady usypywane są w przyzmy o kształcie (w przekroju) zbliżonym do trapezu, na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania. Odpady na placu są napowietrzane poprzez okresowe mechaniczne przerzucanie, za pomocą przerzucarki lub ładowarki, z częstotliwością co najmniej 1 raz w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniego napowietrzania i higienizacji stabilizowanego materiału.

Łączny czas biologicznego przetwarzania odpadów w procesie dwustopniowym wynosi co najmniej 4 tygodnie lub dłużej, tj. do czasu spełnienia wymagań określonych w przepisach prawa – aktualnie ustawy o odpadach, w przypadku kierowania wytworzonego odpadu do składowania. Podczas procesu dojrzewania sprawdzana jest wilgotność stabilizatu, W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności dojrzewającego materiału, jest on nawilżany poprzez zraszanie, za pomocą przenośnych zraszaczy (recyrkulacja za pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os) albo wodą wodociągową).

Odcieki z całego placu dojrzwiania/kompostowania poprzez osadnik (Os) oraz pompownię (Po1) tłoczone są do zbiornika na odcieki i ścieki technologiczne.

W wyniku prowadzonego dwustopniowego procesu stabilizacji tlenowej, wytwarzany jest odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady, tzw. stabilizat), który może być unieszkodliwiany, w tym składowany na składowisku odpadów (po osiągnięciu wymagań dopuszczenia do składowania) lub przekazywany innym uprawnionym podmiotom do przetwarzania w procesach odzysku i unieszkodliwiania, w tym termicznego przekształcania. Odpad ten może być również przesiewany/waloryzowany na sicie o drobnych oczkach w procesie odzysku R12, a w wyniku przesiewania wytwarzane są następujące frakcje:

- podsitowa 0-15 mm – frakcja mineralna, odpad o kodzie 19 12 09,
- podsitowa 0(15)-40 mm – odpad o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)),
- nadsitowa powyżej 40 mm – odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady, tzw. stabilizat).

W zależności od potrzeb może być stosowany jeden rodzaj sita, w celu wyodrębnienia odpadu o kodzie 19 12 09 (sito 15 mm) lub 19 05 03 (sito z zakresu 0-40 mm) jako frakcji podsitowych oraz 19 05 99 – frakcji nadsitowej lub dwa rodzaje sit, o których mowa powyżej, w celu wyodrębnienia odpadów o kodach: 19 12 09, 19 05 03 oraz 19 05 99 (odpowiednio frakcje 0-15 mm, 15-40 mm i powyżej 40 mm).

Stabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji, innych niż frakcja podsitowa wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, prowadzona będzie selektywnie w stosunku do innych procesów odzysku i unieszkodliwiania odpadów prowadzonych w części biologicznej instalacji MBP i stanowi odrębny wariant eksploatacji instalacji. Podczas prowadzenia ww. procesu, w wyniku zachodzącego procesu rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejszą się o ok. 30-35%.

3. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów może pracować w trzech wariantach. Pierwszym z wariantów jest proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, drugim wariantem jest proces biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych (w okresie wolnych mocy przerobowych). Natomiast wariantem trzecim jest proces kompostowania odpadów w tunelach do biologicznego przetwarzania odpadów (w okresie wolnych mocy przerobowych).”

6. Punkt II.1.3. pn. „Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 - magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1.3. Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 - magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces przetwarzania poprzez unieszkodliwianie metodą D8, w części biologicznej instalacji MBP.

Odpady w miarę posiadanych możliwości kierowane są na bieżąco do procesu

biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.

Fracja podsitowa wydzielona w części mechanicznej instalacji MBP kierowana jest bezpośrednio z hali sortowni obudowanym taśmociągiem do boks magazynowego przy bioreaktorach, gdzie jest usypywana w pryzmę/stos, skąd za pomocą ładowarki jest na bieżąco przemieszczana do bioreaktorów – jest to element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

W przypadku konieczności magazynowania wynikającego z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach w boksie magazynowym przy bioreaktorach B4 lub przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na wydzielonym miejscu magazynowania na placu dojrzewania/kompostowania B3.

Boks magazynowy przy bioreaktorach (B4)

Boks o powierzchni ok. 75 m², o monolitycznych ścianach żelbetowych oraz zadaszeniu o konstrukcji stalowej i z blachy trapezowej, zlokalizowany przy wschodniej ścianie bioreaktorów. Zastosowana zabudowa boks zabezpiecza odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, jak również ogranicza obniżeniu wartości użytkowej odpadów i rozprzestrzenianiu się odpadów poza wyznaczoną do magazynowania lokalizację.

Boks posiada utwardzone z użyciem wyrobów budowlanych, szczelne i nieprzepuszczalne podłoże, objęte systemem kanalizacyjnym, przez co zabezpiecza przed uwolnieniem się do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych.

Boks magazynowy objęty jest wizyjnym systemem kontroli miejsca magazynowania odpadów.

Wydzielone miejsce magazynowe na placu dojrzewania/kompostowania (B3)

Do magazynowania odpadów wykorzystywana będzie wydzielona część placu dojrzewania/kompostowania o powierzchni łącznej nie większej niż 1000 m².

Wydzielone miejsce w obrębie placu dojrzewania posiada utwardzone z użyciem wyrobów budowlanych, szczelne i nieprzepuszczalne podłoże, objęte systemem kanalizacyjnym, przez co zabezpiecza przed uwolnieniem się do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych.

Odpady magazynowane będą na placu w sposób selektywny, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, w zależności od rodzaju odpadów, ich właściwości chemicznych i fizycznych, w tym stanu skupienia.

Zastosowane na placu sposoby magazynowania odpadów oraz dodatkowe środki (np. plandeki/przykrycia) zabezpieczają wybrane rodzaje odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych, jak również wpływają na ograniczenie obniżenia wartości użytkowej odpadów i rozprzestrzeniania się odpadów poza wyznaczoną do magazynowania lokalizację.

Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów będzie odpowiednio oznakowana, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Wydzielone miejsce na placu dojrzewania/kompostowania objęte jest wizyjnym systemem kontroli miejsca magazynowania odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą D15 nie będą powstawać odpady.”

7. W punkcie II.2.1.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów możliwych do odzysku w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów w Gotartowie” tabela nr 4 wraz z objaśnieniami otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 4.

Lp.	Kod odpadów ¹⁾	Rodzaj odpadów ¹⁾	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] - proces R3/R5	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]/ proces R13
I. Odpady przewidziane do zastosowania do wykonywania warstwy izolacyjnej - proces odzysku R5^{2),5)}						
1.	10 06 80	Żużle sztywne i granulowane	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyzmiu (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl.2)	12 000	2 579	14 579
2.	17 01 01 ³⁾	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyzmiu (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	12 000	2 579	14 579
3.	17 01 02 ³⁾	Gruz ceglany		12 000	2 579	14 579
4.	17 01 03 ³⁾	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		12 000	2 579	14 579
5.	17 01 07 ³⁾	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglany, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		12 000	2 579	14 579

6.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyźnie (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	12 000	2 579	14 579
7.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych		12 000	2 579	14 579
8.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu		12 000	2 579	14 579
<i>Łączna maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania warstw izolacyjnych (nie więcej niż 15% masy składowanych odpadów) nie może przekroczyć 12 000 Mg/rok.</i>						
<i>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, wymienionych w sekcji I, która może być magazynowana, nie może przekroczyć</i>					2579	14 579
II. Odpady przeznaczone do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej - warstwa biologiczna-proces odzysku R5						
9.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyźnie (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	500	500	1 000
10.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyźnie (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym	2 000	2 000	4 000
11.	10 01 02	Popioły lotne z węgla		2 000	2 000	4 000
12.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej		2 000	2 000	4 000
13.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle		2 000	2 000	4 000

		i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)			
14.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych		2 000	2 000	4 000
15.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyzmi (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	2 000	2 000	4 000
16.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05		1 000	1 000	2 000
17.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie		2 000	2 000	4 000
III. Odpady przeznaczone do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej - warstwa biologiczna- proces odzysku R3						
18.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyzmi (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	2 000	2 000	4 000
19.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary		2 000	2 000	4 000
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		4 000	2 579	6 579
21.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		2 000	2 000	4 000
Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji II i III od lp. 9 do lp. 21 przeznaczonych do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej w procesach: R3 i R5 nie może przekroczyć 4 000 Mg/rok						
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, wymienionych w sekcji II i III, która może być magazynowana, nie może przekroczyć				2 759		6 579

IV. Odpady przeznaczone do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na kwaterach składowiskowych - proces odzysk R5

22.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyzmię (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	1 920	1 920	3 840
23.	17 01 01 ^{2),3)}	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów		1 920	1 920	3 840
24.	17 01 02 ^{2),3)}	Gruz ceglany		1 920	1 920	3 840
25.	17 01 03 ^{2),3)}	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		1 920	1 920	3 840
26.	17 01 07 ^{2),3)}	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		1 920	1 920	3 840
27.	ex 17 05 04 ^{2),4)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych		1 920	1 920	3 840
28.	ex 20 01 99	Popioły palenisk domowych		1 920	1 920	3 840
29.	20 02 02 ^{2),5)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu		1 920	1 920	3 840

Łączna maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do wykonywania tymczasowych dróg technologicznych nie może przekroczyć 1 920 Mg/rok

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, wymienionych w sekcji IV, która może być magazynowana, nie może przekroczyć:	1 920	3 840
--	-------	-------

V. Odpady do budowy skarp, w tym obwałowań oraz kształtowania korony składowiska⁴⁾ - proces odzysku R5

30.	01 01 02	Odpady z wydobywania rud metali innych niż rudy metali	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przyzmię (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym	4 000	2 579	6 579
31.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07		4 000	2 579	6 579
32.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły		4 000	2 579	6 579
33.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11		4 000	2 579	6 579
34.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07		4 000	2 579	6 579

35.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	(M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	4 000	2 579	6 579
36.	ex 06 03 99	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego		4 000	2 579	6 579
37.	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych		4 000	2 579	6 579
38.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych		4 000	2 579	6 579
39.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane		4 000	2 579	6 579
40.	10 09 03	Żużle odlewnicze		4 000	2 579	6 579
41.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05		4 000	2 579	6 579
42.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07		4 000	2 579	6 579
43.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09		4 000	2 579	6 579
44.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11		4 000	2 579	6 579
45.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przymie (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	4 000	2 579	6 579
46.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07		4 000	2 579	6 579
47.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09		4 000	2 579	6 579
48.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)		4 000	2 579	6 579
49.	10 13 82	Wybrakowane wyroby		4 000	2 579	6 579
50.	16 01 03	Zużyte opony		4 000	290	4 290
51.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03		4 000	2 579	6 579
52.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów		4 000	2 579	6 579
53.	17 01 02	Gruz ceglany		4 000	2 579	6 579
54.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		4 000	2 579	6 579

55.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		4 000	2 579	6 579
56.	ex 17 01 80	Tynki		4 000	2 579	6 579
57.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu		4 000	2 579	6 579
58.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03		4 000	2 579	6 579
59.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		4 000	2 579	6 579
60.	19 09 02	Osady z klarowania wody		4 000	2 579	6 579
61.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub luzem w przymie (w razie potrzeby pod przykryciem zabezpieczającym odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) na placu magazynowym (M10 i M11), w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	4 000	2 579	6 579
Łączna maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska nie może przekroczyć 4 000 Mg/rok						
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, wymienionych w sekcji V, która może być magazynowana, nie może przekroczyć:					2 579	6 579

Oznaczenia:

- 1) Kody i rodzaje odpadów podano zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy o odpadach – aktualnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10), przy czym poprzedzenie kodu odpadu indeksem „ex” oznacza, że kod z tym oznaczeniem obejmuje wyłącznie rodzaje odpadów określone w kolumnie trzeciej danej tabeli,
- 2) Odpady obojętne, co do których nie zachodzi podejrzenie o ich zanieczyszczeniu innymi materiałami lub odpadami, które mogą powodować zwiększone zagrożenie dla środowiska,
- 3) Odpady budowlane o niskiej zawartości innych materiałów, w szczególności metali, tworzyw sztucznych, gleby, substancji organicznych, drewna, gumy, z wyłączeniem odpadów:
 - skażonych nieorganicznymi lub organicznymi substancjami niebezpiecznymi podczas procesów produkcyjnych,
 - zawierających znaczące ilości powłok ochronnych na bazie substancji chloroorganicznych,
 - służących do przechowywania i stosowania innych substancji niebezpiecznych, w tym pestycydów lub rtęci,
- 4) Odzysk (do budowy skarp, w tym obwałowań oraz kształtowania korony składowiska) prowadzony będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa – aktualnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2022 r., poz. 1902),

5) Odzysk (wykonanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)) prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa – aktualnie zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2022 r., poz. 1902).”

8. Po punkcie II.2.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w procesie - R3 oraz w procesie - R13 w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadów w Gotartowie” dodaje się punkt II.2.2a. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku – proces R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)) – prowadzony jako wariant eksploatacji części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz proces R13 (magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12)) – prowadzony jako wariant eksploatacyjny części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów” o brzmieniu:

„II.2.2a. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku – proces R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)) – prowadzony jako wariant eksploatacji części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz proces R13 (magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12)) – prowadzony jako wariant eksploatacyjny części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku R3 i R13, w związku z eksploatacją części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie

Tabela nr 5a.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] - proces R3	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]/ proces R13
Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane, w tym bioodpady – przewidziane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w procesach odzysku R3 i R13						
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane są na bieżąco do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania	30 000	220	30 220
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		30 000	220	30 220
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych		30 000	800	30 800
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		30 000	800	30 800
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		30 000	800	30 800
6.	02 03 82	Odpady tytoniowe		30 000	220	30 220

7.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach na wydzielonym miejscu magazynowania odpadów na placu dojrzewiania/kompostowania B3.	30 000	800	30 800
8.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków		30 000	800	30 800
9.	02 04 80	Wysłodki		30 000	800	30 800
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		30 000	800	30 800
11.	02 05 80	Odpadowe serwatki		30 000	800	30 800
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		30 000	800	30 800
13.	02 06 02	Odpady konserwantów		30 000	800	30 800
14.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwość zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.	30 000	90	30 090
15.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców		30 000	800	30 800
16.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów		30 000	800	30 800
17.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa		30 000	800	30 800
18.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary		30 000	800	30 800
19.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane są na bieżąco do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.	30 000	220	30 220
20.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		30 000	220	30 220
21.	03 03 01	Odpady kory i drewna		30 000	220	30 220
22.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W przypadku konieczności magazynowania odpadów na placu dojrzewiania/kompostowania B3.	30 000	250	30 250
23.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		30 000	250	30 250
24.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		30 000	800	30 800
25.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		30 000	800	30 800
26.	17 02 01	Drewno		30 000	220	30 220
27.	19 12 01	Papier i tektura		30 000	250	30 250
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		30 000	220	30 220

29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (inne niż frakcja podsitowa od 0(20) do 100 mm z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych)	W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, ich magazynowanie prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.	30 000	800	30 800
30.	20 01 01	Papier i tektura		30 000	250	30 250
31.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		30 000	800	30 800
32.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		30 000	90	30 090
33.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		30 000	220	30 220
34.	20 01 99	Inne niewymienione odpady (selektywnie zebrane popioły z gospodarstw domowych)		30 000	800	30 800
35.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		30 000	800	30 800
36.	20 03 02	Odpady z targowisk		30 000	220 dla odpadów palnych	30 220
					800 dla odpadów niepalnych	30 800
37.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (odpady ulegające biodegradacji, pochodzące np. z akcji społecznych, ze sprzątnięcia innych terenów, itp.)		30 000	220 dla odpadów palnych	30 800
			800 dla odpadów niepalnych			
Łączna maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w procesie R3 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok .						
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, która może być magazynowana, nie może przekroczyć:				800	30 800	
Łączna maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w bioreaktorach w procesie D8, które wymienione zostały w tabeli nr 3 oraz przetwarzanych w bioreaktorach w procesie R3, które wymienione zostały w tabeli nr 5a, nie może przekroczyć 54 000 Mg/rok .						

Odzysk odpadów w procesie R3 - kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym bioodpadów (prowadzony jako wariant eksploatacji części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów)

1) Wariant pracy B3: jednostopniowy proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów

Działalność w zakresie biologicznego przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów, odbywać się będzie w ramach procesu odzysku R3 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania

odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Gotartowie (w bioreaktorach) – w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji, jako odrębny wariant eksploatacji instalacji.

Proces biologicznego przetwarzania ww. odpadów (kompostowanie), stanowi proces prowadzony w kontrolowanych warunkach tlenowych, w odpowiedniej temperaturze i wilgotności, z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego następuje zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych odpadów.

Magazynowanie odpadów, poprzedzające przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3 prowadzone będzie z zastosowaniem procesu odzysku R13.

Selektywnie zebrane odpady ulegające biodegradacji, w tym bioodpady, kierowane są bezpośrednio do bioreaktorów lub magazynowane przed przetworzeniem w wyznaczonych miejscach magazynowania w ramach Zakładu. Odpady kierowane do kompostowania, w sytuacji gdy zachodzi taka potrzeba, są rozdrabniane w rozdrabniaczu odpadów.

Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożo w boksie w sposób równomierny i niezbyt zagęszczony do wysokości średniej 3,5 m, a następnie odpady poddawane są intensywnemu kompostowaniu w bioreaktorach przez okres minimum 3 tygodni lub dłuższy, do czasu uzyskania pożądanych parametrów określonych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr HOR.ns.8101.21.2019.122 z 5 sierpnia 2019 r. pozwalającej na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „SWER-G” lub innych organicznych środków poprawiających właściwości gleby lub nawozów w przypadku uzyskania stosownej decyzji pozwalającej na wprowadzenie do obrotu. Cały proces kompostowania jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury, poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w odpadach. Sondy podłączone są do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i stężenia tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający). Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usunięcie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złośliwych. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe zainstalowane w kontenerach technicznych, skąd trafia do dwóch pionowych biofiltrów zintegrowanych z płuczką wodną. Kanały napowietrzające pełnią również funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzania odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do systemu kanalizacji odcieków, skąd poprzez osadnik (Os) oraz

przepompownię (Po1) odprowadzane są do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych. Dodatkowo proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez przerzucanie za pomocą ładowarki.

W wyniku prowadzonego procesu kompostowania odpadów (proces R3) może powstać:

- produkt nawozowy lub środek wspomagający uprawę roślin (środek poprawiający właściwości gleby) – w przypadku spełnienia wymagań określonych w przepisach odrębnych oraz posiadanej decyzji na wprowadzenie produktu nawozowego lub środka do obrotu,
- odpad o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

Odpad o kodzie 19 05 03, wytwarzany w części biologicznej instalacji MBP, w wyniku procesu odzysku R3, może być w zależności od zapotrzebowania wykorzystywany np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów, rekultywacji wyrobisk poeksploatacyjnych lub obiektach unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz przesiewany/waloryzowany na sicie o drobnych oczkach w procesie odzysku R12.

W wyniku przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie przesiewania/waloryzacji na sicie o drobnych oczkach, może być wytworzony:

- odpad o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom, nienadający się do wykorzystania),
- odpad o kodzie 19 05 01, 19 05 02 (nieprzekompostowane frakcje odpadów).

W wyniku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów, wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin (środek poprawiający właściwości gleby). Wymagania w zakresie stosowania i przechowywania określa w tym przypadku ww. decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr HOR.ns.8101.21.2019.122 z 5 sierpnia 2019 r. pozwalająca na wprowadzanie nawozu/środka do obrotu.

2) Wariant pracy B4: dwustopniowy proces biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji innych niż wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

a) Pierwszy stopień – kompostowanie odpadów w tunelach (bioreaktorach)

Selektywnie zebrane odpady ulegające biodegradacji kierowane są bezpośrednio do bioreaktorów lub magazynowane przed przetworzeniem w wyznaczonych miejscach magazynowania w ramach Zakładu. Odpady kierowane do kompostowania, w sytuacji, gdy zachodzi taka potrzeba są rozdrabniane w rozdrabniaczu odpadów.

Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w boksie w sposób równomierny i niezbyt zagęszczony do wysokości średniej 3,5 m, następnie odpady poddawane są intensywnemu kompostowaniu w bioreaktorach przez okres minimum 3 tygodni lub dłużej (w przypadku stwierdzenia przez technologa widocznych symptomów braku wygaszania procesu biologicznego rozkładu, np. zmierzona za pomocą sond temperatura odpadów będzie wysoka, widoczny będzie niewystarczający rozkład odpadów, pozostaną one w dalszym ciągu w reaktorach, celem kontynuacji procesu). Cały proces kompostowania intensywnego jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w odpadach, podłączone do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i stężenia tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający). Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Ma ono na celu dostarczanie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złośliwych. Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe, skąd trafia do dwóch pionowych biofiltrów zintegrowanych z płuczką wodną. Kanały napowietrzające pełnią również funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzania odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do systemu kanalizacji odcieków, skąd poprzez osadnik (Os) oraz przepompownię (Po1) odprowadzane są do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych. Dodatkowo proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez przerzucanie za pomocą ładowarki.

b) Drugi stopień – proces dojrzewania na placu dojrzewania/kompostowania

Po okresie intensywnego kompostowania w bioreaktorach (pierwszy stopień procesu), za pomocą ładowarki kołowej, następuje wyładunek odpadów z danego tunelu i usypanie ich w przyzmy o kształcie (w przekroju) zbliżonym do trapezu, na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania. Plac w całej powierzchni posiada utwardzoną, szczelną, betonową nawierzchnię, wyposażoną w system odbierania odcieków oraz zapobiegającą przedostawaniu się odcieków do środowiska. Proces dojrzewania odpadów prowadzony jest przez okres 3 tygodni lub inny, do czasu uzyskania pożądaných parametrów określonych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr HOR.ns.8101.21.2019.122 z 5 sierpnia 2019 r. pozwalającej na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „SWER-G” lub innych organicznych środków poprawiających właściwości gleby lub nawozów w przypadku uzyskania stosownej decyzji pozwalającej na wprowadzenie go do obrotu. Odpady na placu są napowietrzane poprzez okresowe mechaniczne przerzucanie, za pomocą przerzucarki lub ładowarki, z częstotliwością co najmniej 1 raz w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniego napowietrzania i higienizacji stabilizowanego materiału.

Podczas procesu dojrzewania sprawdzana jest wilgotność stabilizatu. W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności dojrzewającego materiału, jest on nawilżany poprzez zraszanie, za pomocą przenośnych zraszaczy (wodą wodociągową).

Odcieki z całego placu dojrzewania/kompostowania poprzez osadnik (Os) oraz pompownię (Po1) tłoczone są do zbiornika na odcieki i ścieki technologiczne.

W wyniku prowadzonego procesu kompostowania odpadów (proces odzysku R3) może powstać:

- produkt nawozowy lub środek wspomagający uprawę roślin (środek poprawiający właściwości gleby) – w przypadku spełnienia wymagań określonych w przepisach odrębnych oraz w przypadku posiadania decyzji na wprowadzenie produktu nawozowego lub środka do obrotu, i/lub
- odpady o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

Podczas prowadzonego procesu dwustopniowego biologicznego przetwarzania odpadów, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji, objętość i masa kompostowanych odpadów, w zależności od ich rodzaju o składu morfologicznego, zmniejsza się o maksymalnie 30%.

Odpady o kodzie 19 05 03, wytworzone w części biologicznej instalacji MBP, w wyniku procesu odzysku R3, mogą być wykorzystane np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów, rekultywacji wyrobisk poeksploatacyjnych lub obiektach unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz przesiewane/waloryzowane na sicie o drobnych oczkach, w procesie R12.

W wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 19 05 03 w procesie przesiewania/waloryzacji na sicie o drobnych oczkach, mogą być wytwarzane:

- odpady o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania),
- odpady o kodach: 19 05 01, 19 05 02 (nieprzekompostowane frakcje odpadów).

W wyniku prowadzonego procesu kompostowania selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów, wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin (środek poprawiający właściwości gleby). Wymagania w zakresie stosowania i przechowywania określa w tym przypadku decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi, pozwalając na wprowadzenie nawozu/środka do obrotu.

Łączny czas kompostowania odpadów wynosić będzie minimum 6 tygodni, jednak może ulec wydłużeniu, jeżeli przemawiać za tym będą przesłanki technologiczne, m.in. rodzaj kompostowanych odpadów wymagał będzie dłuższego czasu przetwarzania.

2. Odzysk odpadów w procesie R13 – magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces przetwarzania odpadów metodą odzysku R3, tj. kompostowaniu odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów, w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Odpady przeznaczone do odzysku w procesie R3 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w pryzmach lub stosach), w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowania na placu dojrzewiania/kompostowania odpadów (B3), w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym zanieczyszczeniem.

Wyznaczone miejsce magazynowania posiada utwardzoną, szczelną nawierzchnię objętą system zbierania i odprowadzania powstających ścieków.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający

właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.”

9. Punkt II.2.3. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - procesy R12 i R13” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - procesy R12 i R13

Rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do odzysku metodą R12 – proces przetwarzania mechanicznego i R13 - proces magazynowania odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do odzysku w procesie R12 (wymiana odpadów celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11), tj. w procesie przetwarzania odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu stanowią:

- mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji MBP - na linii technologicznej zlokalizowanej w hali sortowni (dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych);
- mechaniczne przetwarzanie wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych, w tym odpadów wielkogabarytowych, poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- mechaniczne przetwarzanie poprzez przesiewanie odpadów wytworzonych w procesie biologicznej obróbki (stabilizacja tlenowa/kompostowanie) w celu wydzielenia frakcji nadających się do odzysku.

Część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (instalacji MBP)

W części mechanicznej instalacji MBP jako odrębne warianty eksploatacyjne przetwarzane są niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w ilości do 84 000 Mg/rok oraz odpady selektywnie zebrane w ilości do 50 000 Mg/rok.

Łączna maksymalna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) i odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP wynosi 100 000 Mg/rok.

Czas trwania procesu mechanicznego przetwarzania odpadów – ok. 260 dni/rok.

Praca ok. 6,5 h/zmianę roboczą, maksymalnie 3 zmiany.

Czas pracy ładowarki w obrębie linii sortowniczej - ok. 6,5 h/zmianę roboczą – praca maksymalnie na 3 zmiany.

Czas pracy wózka widłowego - ok. 6,5 h/zmianę roboczą – praca maksymalnie na 3 zmiany.

Dowóz odpadów do przetwarzania - w porze dnia - 6:00 - 22:00.

Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP

Działalność w zakresie przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych odbywać się będzie w ramach procesu odzysku metodą R12, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych stanowi pierwszy etap zintegrowanego procesu technologicznego – mechaniczno-biologicznego przetwarzania tych odpadów, w celu przygotowania ich do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub do procesów unieszkodliwiania, w tym procesów składowania i termicznego przekształcania.

Proces polega na sortowaniu mechanicznym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przy współudziale sortowania ręcznego w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (o kodzie 20 03 01), przyjmowane na część mechaniczną MBP, wyładowywane będą w zasobni na odpady w hali sortowni, tj. obiekcie budowlanym zamkniętym instalacji, uniemożliwiającym oddziaływanie czynników atmosferycznych na te odpady, wyposażonym w szczelne podłoże z systemem do zbierania i odprowadzania odcieków, zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska i w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza.

Odpady w miarę posiadanych możliwości będą kierowane na bieżąco do procesu przetwarzania na linii sortowniczej.

Przed skierowaniem na linię odpady poddawane będą kontroli wzrokowej, w celu wydzielenia z nich, w sposób ręczny, odpadów niepożądanych (problemowych), mogących zakłócić dalszy proces technologiczny lub spowodować uszkodzenia instalacji (głównie dużych, ciężkich lub długich elementów).

W dalszej kolejności strumień niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, za pomocą urządzenia do załadunku odpadów, może być kierowany na sito mobilne o oczkach do 20 mm (posadowione w zasobni na odpady hali sortowni), gdzie nastąpić będzie wydzielenie frakcji podsitowej (od 0 do 20 mm) oraz frakcji nadsitowej > 20 mm lub bezpośrednio do zasobni linii sortowniczej (dla przypadku bez przesiewania wstępnego na sicie mobilnym).

W przypadku wstępnego przesiania odpadów na sicie do 20 mm, wydzielona frakcja podsitowa (odpad o kodzie 19 12 12) zostanie skierowana w wyznaczone miejsce magazynowania i bezpośrednio skierowana do składowania na składowisku odpadów, o ile spełni kryterium dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów, natomiast frakcja nadsitowa lub bezpośrednio zadany do zasobni linii sortowniczej strumień niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych trafi poprzez nadawę do rozrywarki worków i kolejno do kabiny sortowniczej.

W kabinie wstępnego sortowania na przenośniku sortowniczym nastąpić będzie wydzielenie ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych, takich jak odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, duże kawałki metali i drewna, szkło, kamienie, PP/PE itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą. W zależności od charakteru i składu morfologicznego wydzielonych w kabinie wstępnego sortowania odpadów problemowych (odpady o kodzie 19 12 12) mogą one zostać zakwalifikowane:

- ✓ jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego – jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,
- ✓ jako frakcja balastowa (balast) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, wówczas frakcja skierowana zostanie do unieszkodliwiania,
- ✓ jako frakcja ulegająca biodegradacji – w przypadku stwierdzenia w strumieniu odpadów dużej ilości frakcji biodegradowalnej, odpady zostaną rozdrobnione, o ile zajdzie taka potrzeba, a następnie skierowane do biologicznego przetwarzania.

Następnie, po przejściu przez kabinę wstępnego sortowania, strumień odpadów zostanie skierowany do stacjonarnego przesiewacza bębnowego w którym nastąpi podział na:

- frakcję podsitową o granulometrii od 0 do 100 mm lub od 20 mm do 100 mm (w przypadku wydzielenia na sicie mobilnym frakcji do 20 mm), tzw. frakcję podsitową (dalej skrótowo 0(20)-100 mm);
- frakcję powyżej 100 mm (lub mniejszą w zależności od maksymalnej granulometrii frakcji podsitowej), tzw. frakcję nadsitową, w tym:
 - frakcję 100÷340 mm (lub mniejszą w zależności od maksymalnej granulometrii frakcji podsitowej),
 - frakcję > 340 mm.

Sito stacjonarne (trzyfrakcyjne) będące częścią instalacji mechanicznej posiada wymienne moduły o wielkości oczek co 10 mm. Podczas normalnej eksploatacji instalacji będą wykorzystywane sita o modułach: do 100 i 340 mm. Jednak w zależności od morfologii przyjmowanych odpadów czy przyjętych założeń technologicznych istnieją techniczne możliwości zmiany modułu przeznaczonego do wydzielenia frakcji podsitowej na 80 mm, 90 mm lub 100 mm, wówczas frakcja nadsitowa przyjmować będzie wielkość odpowiednio powyżej wielkości frakcji podsitowej.

Frakcja podsitowa o wielkości od 0(20) do co najmniej 100 mm zostanie skierowana w obszar działania separatora elektromagnetycznego, za pomocą którego zostaną wydzielone metale żelazne, które zostaną skierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie przez pracownikóv zanieczyszczeń i skierowanie ich do boksu pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Następnie frakcja podsitowa o wielkości od 0(20) do 100 mm po odseparowaniu metali żelaznych zostanie skierowana za pośrednictwem przenośnika sortowniczego do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi dodatkowo wydzielenie z niej frakcji materiałowych w postaci tworzyw sztucznych PET i aluminium, szkła do boksów poniżej kabiny. Po przejściu przez kabinę sortowniczą frakcja podsitowa skierowana zostanie do boksu przy tunelach do stabilizacji tlenowej odpadów za pomocą zewnętrznego, obudowanego przenośnika taśmowego lub wydzielonej części placu dojrzewania i dalej skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji.

Z boksu magazynowego (M4), frakcja co najmniej 0(20)÷100 mm, jako frakcja ulegająca biodegradacji, na bieżąco, za pomocą ładowarki, kierowana będzie do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP – co stanowi element zintegrowanego procesu technologicznego (mechaniczno-biologicznego przetwarzania).

Natomiast wydzielone frakcje surowcowe odpadów skierowane zostaną do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów, a następnie przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Frakcja powyżej 340 mm, za pomocą systemu podajników, zostanie skierowana do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące wydzielą do boksów znajdujących się poniżej kabiny frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych. Pozostałości z sortowania, za pomocą przenośnika sortującego trafią do kontenera.

W zależności od charakteru i składu morfologicznego, wydzielone w kabinie frakcje powyżej 340 mm pozostałości, mogą zostać zakwalifikowane:

- ✓ jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego – jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,

- ✓ jako frakcja balastowa (balast) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, wówczas frakcja skierowana zostanie do unieszkodliwiania,
- ✓ jako frakcja ulegająca biodegradacji – w przypadku stwierdzenia w strumieniu odpadów dużej ilości frakcji biodegradowalnej, odpady zostaną rozdrobnione, o ile zajdzie taka potrzeba, a następnie skierowane do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wraz z frakcją co najmniej 0(20)÷100 mm.

Wydzielone w kabinie frakcje surowcowe odpadów kierowane są do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Frakcja od 100 mm do 340 mm zostanie skierowana pod obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej, w której nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników, w sposób ręczny, wydzielone zanieczyszczenia kierowane są do pojemnika/kontenera pod kabiną.

Wydzielone metale zostaną skierowane do odpowiednich miejsc magazynowania, a następnie przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

Następnie frakcja od 100 mm do 340 mm, po odseparowaniu metali, zostanie skierowana na separator optyczny, na którym nastąpi wydzielenie tworzyw sztucznych.

Wydzielone tworzywa sztuczne skierowane zostaną na separator balistyczny, w którym nastąpi podział na frakcję płaską, przestrzenną oraz frakcję drobną podsitową 0-40 mm.

Frakcja drobna 0-40 mm, w przypadku gdy wytworzone odpady zawierać będą dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji, zostanie przekazana do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej MBP wraz z frakcją o wielkości od 0(20) do 100 mm, przeznaczonej do stabilizacji tlenowej przed kabiną sortowniczą frakcji podsitowej.

Frakcja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół dwóch separatorów optycznych, gdzie nastąpi podział na folię mix, folię transparentną i komponenty RDF/balast. Następnie wydzielone frakcje trafią do kabiny sortowniczej gdzie, w sposób ręczny przez pracowników, nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie zanieczyszczeń stanowiących frakcję komponent RDF i skierowanie folii transparentnej oraz frakcji komponent RDF do odpowiednich boksów pod kabiną. Folia mix trafi z kolei do przenośnika bunkrowego.

Wydzielona na separatorach optycznych tworzyw sztucznych frakcja komponent RDF skierowana zostanie do kabiny sortowniczej, w której nastąpi jej doczyszczanie, a następnie frakcja ta trafi do boksów dla frakcji komponent RDF.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania trzech separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną między innymi frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE/PP oraz PZ/PP, frakcje tetra, lub inne frakcje np. PS. Pozostałość stanowić będzie frakcja w postaci balastu lub jeżeli jej kaloryczność będzie odpowiednio wysoka jako frakcja kaloryczna (komponent RDF) nienadająca się do odzysku materiałowego. Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem ręcznego doczyszczania przez pracowników, po czym trafią selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną. Natomiast wydzielony na separatorach komponent RDF skierowany zostanie do kabiny sortowniczej komponent RDF, gdzie wydzielone zostaną dodatkowo utracone frakcje materiałowe. Wydzielone frakcje oraz frakcja komponent RDF za pomocą zespołu podajników skierowane zostaną selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną.

Wydzielone zanieczyszczenia trafiają przenośnikiem taśmowym do boksu znajdującego się pod kabiną. W zależności od ich charakteru i składu morfologicznego, mogą one zostać zakwalifikowane:

- ✓ jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego – jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,
- ✓ jako frakcja balastowa (balast) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, wówczas frakcja skierowana zostanie do unieszkodliwiania,
- ✓ jako frakcja ulegająca biodegradacji – w przypadku stwierdzenia w strumieniu odpadów dużej ilości frakcji biodegradowalnej, odpady zostaną rozdrobnione, o ile zajdzie taka potrzeba, a następnie skierowane do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wraz z frakcją co najmniej $0(20) \div 100$ mm.

Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego skierowana zostanie bezpośrednio do kontenera lub do kabiny doczyszczania balastu.

Wydzielone poszczególne frakcje z frakcji płaskiej i przestrzennej skierowane zostaną selektywnie za pomocą podajnika kanałowego do automatycznej prasy i zostaną sprasowane i zbelowane.

Zbelowane frakcje surowcowe kierowane są do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Frakcja od 100 mm do 340 mm po wydzieleniu tworzyw sztucznych za pomocą separatora tworzyw sztucznych zostanie skierowana na kolejny separator optyczny papieru, na którym zostanie wydzielony papier z ewentualnym podziałem na frakcje papier mix i papier. Wydzielone frakcje papieru trafiają następnie do głównej kabiny sortowniczej celem doczyszczania, w sposób ręczny, przez pracowników.

Doczyszczony w kabinie sortowniczej frakcje papieru trafią w dalszej kolejności do automatycznej prasy do belowania, natomiast wydzielone w kabinie zanieczyszczenia skierowane zostaną za pomocą przenośnika taśmowego do boksu znajdującego się pod kabiną lub bezpośrednio do kontenera. W zależności od ich charakteru i składu morfologicznego, mogą one zostać zakwalifikowane:

- ✓ jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego – jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,
- ✓ jako frakcja balastowa (balast) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, wówczas frakcja skierowana zostanie do unieszkodliwiania,
- ✓ jako frakcja ulegająca biodegradacji – w przypadku stwierdzenia w strumieniu odpadów dużej ilości frakcji biodegradowalnej, odpady zostaną rozdrobnione, o ile zajdzie taka potrzeba, a następnie skierowane do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wraz z frakcją co najmniej $0(20) \div 100$ mm.

Wydzielone zbelowane frakcje papieru kierowane są do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Po separatorze optycznym papieru frakcja od 100 mm do 340 mm skierowana zostanie w obszar działania separatora niemetalu nFe, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które skierowane zostanie do kabiny sortowniczej celem podczyszczania, a następnie do kontenera znajdującego się pod kabiną. Wydzielone zanieczyszczenia trafią ponownie na separator balistyczny.

Pozostałość po separatorze niemetalu nFe, zostanie skierowana pod separator optyczny RDF, który wydzieli frakcję kaloryczną znajdującą się w odpadach i zawróci ją na separator

balistyczny. Pozostałość po separatorze optycznym RDF skierowana zostanie do kabiny doczyszczania balastu w której zostaną wydzielone frakcje nadające się do odzysku materiałowego oraz frakcja komponent RDF i zawrócone na separator balistyczny.

W przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji w balaście, odpad zostanie rozdrobniony, o ile zajdzie taka potrzeba, a następnie skierowany do biologicznego przetwarzania.

Wyjaśnienie stosowanej nomenklatury:

Komponent RDF – oznacza frakcję kaloryczną, stanowiącą komponent paliwa alternatywnego; na frakcję składa się mieszanina złej jakości papieru, tworzyw sztucznych, gumy, folii, kawałków drewna, odpadów wielomateriałowych itp. nienadających się do odzysku materiałowego, a ze względu na swoją kaloryczność nadających się do odzysku energetycznego. Komponent RDF przekazywany będzie podmiotom zewnętrznym w celu dalszego przetwarzania lub kierowany na inne instalacje Spółki w celu produkcji paliwa alternatywnego.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych (proces odzysku R12)

Proces przetwarzania odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, w tym odpadów selektywnie zebranych, polega na ich mechanicznym sortowaniu/rozsortowaniu lub doczyszczaniu przy współudziale obróbki ręcznej na linii sortowniczej, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie i prowadzi do powstawania określonych rodzajów odpadów. Odpady te przed przetwarzaniem mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach, na terenie Zakładu.

Dopuszcza się możliwość wyłącznie ręcznego doczyszczania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w miejscu ich magazynowania, w przypadku odpadów jednogatunkowych (np. papieru i tektury, tworzyw sztucznych, drewna, metali, szkła) i nie wymagających użycia ciągu technologicznego linii sortowniczej, w celu wydzielenia z nich drobnych frakcji zanieczyszczeń (np. worków foliowych) za pomocą prostych narzędzi ręcznych.

Odpady selektywnie zebrane, przetwarzane będą w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów - proces ten będzie prowadzony jako odrębny wariant eksploatacji części mechanicznej instalacji MBP.

Odpady selektywnie zebrane wyładowywane będą bezpośrednio w zasobni na odpady w hali sortowni lub w oczekiwaniu na proces przetwarzania – w innym miejscu magazynowym przeznaczonym do magazynowania tych odpadów. Z miejsca czasowego magazynowania odpadów zlokalizowanych poza zasobnią na odpady, odpady będą przemieszczane do hali sortowni za pomocą ładowarki. Następnie za pomocą urządzenia załadunkowego lub ładowarki następować będzie załadunek odpadów selektywnie zebranych na nadawę, skąd zostaną skierowane do rozrywarki worków/rozdrabniacza wstępnego i dalej do kabiny wstępnego sortowania. W kabine wstępnego sortowania na przenośniku sortowniczym następować będzie wydzielenie przez pracowników ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych, takich jak: odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, duże kawałki metali, szkło, itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Wydzielone odpady balastowe ulegające biodegradacji po rozdrobnieniu mogą być skierowane do stabilizacji tlenowej.

Następnie, po przejściu przez kabinę wstępnego sortowania, strumień odpadów zostanie skierowany do stacjonarnego przesiewacza bębnowego w którym nastąpi podział na:

- frakcję od 0 do 100 mm (lub mniejszą w zależności od maksymalnej granulometrii frakcji podsitowej),
- frakcję co najmniej 100÷340 mm (lub mniejszą w zależności od maksymalnej granulometrii frakcji podsitowej),

- frakcję powyżej 340 mm.

Jednocześnie dopuszcza się, w zależności od wariantu pracy instalacji, możliwość zmiany rozmiaru oczek na sicie stacjonarnym, z krokiem wymiarowym co 10 mm.

Fracja powyżej 340 mm, za pomocą systemu podajników, zostanie skierowana do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące, w sposób ręczny, wydzielą do boksów znajdujących się poniżej kabiny frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych.

Następnie frakcja powyżej 340 mm - pozostałości z sortowania (19 12 12) za pomocą przenośnika sortowniczego trafi do kontenera do boksu usytuowanego pod kabiną sortowniczą.

Wydzielone w kabinie frakcje surowcowe odpadów kierowane zostaną do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów, a następnie przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

W zależności od jakości frakcji powyżej 340 mm klasyfikowana jest jako komponent paliwa alternatywnego i przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub balast kierowany do unieszkodliwiania poprzez składowanie.

W przypadku dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji frakcja balastowa z frakcji >340 mm skierowana zostanie do rozdrabniacza, a następnie do stabilizacji tlenowej w procesie D8.

Fracja 0-100 mm zostanie skierowana na przenośnik frakcji 100-340 mm i wraz z tą frakcją trafi w obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej, w której nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników sortujących poprzez wydzielenie zanieczyszczeń i skierowania ich do pojemnika/kontenera pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Wydzielone metale zostaną skierowane do odpowiednich miejsc magazynowania, a następnie przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Opcjonalnie wydzielona na sicie frakcja 0-100 mm może zostać skierowana w obszar działania separatora elektromagnetycznego, za pomocą którego zostaną wydzielone metale żelazne, które zostaną skierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowanie ich do boksów pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Następnie frakcja co najmniej 0-100 mm po odseparowaniu metali żelaznych zostanie skierowana za pośrednictwem przenośnika sortowniczego do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi dodatkowo wydzielenie z niej frakcji materiałowych w postaci tworzyw sztucznych PET i aluminium, szkła do boksów poniżej kabiny. Po przejściu przez kabinę sortowniczą frakcja 0-100 mm skierowana zostanie do boksów przy tunelach do stabilizacji tlenowej odpadów i dalej skierowana zostanie do biologicznego przetwarzania.

Następnie frakcje 0(100)-340 mm zostaną skierowane na separator optyczny, na którym nastąpi wydzielenie tworzyw sztucznych.

Wydzielone tworzywa sztuczne skierowane zostaną na separator balistyczny, poprzez który nastąpi podział na frakcję płaską, przestrzenną oraz frakcję drobną podsitową 0-40 mm.

Fracja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół dwóch separatorów optycznych gdzie nastąpi podział na folię mix, folię transparentną i komponenty RDF/balast. Następnie wydzielone frakcje trafią do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi ich doczyszczanie, poprzez wydzielenie zanieczyszczeń stanowiących frakcję komponent RDF i skierowanie folii

transparentnej oraz frakcji komponent RDF do odpowiednich boksów pod kabiną. Folia mix trafi z kolei do przenośnika bunkrowego.

Wydzielona na separatorach optycznych tworzyw sztucznych, frakcja komponent RDF skierowana zostanie do kabiny sortowniczej, w której nastąpi jej doczyszczanie, a następnie frakcja ta trafi do boksów dla frakcji kalorycznej RDF.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania trzech separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną między innymi frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE/PP oraz PZ/PP, frakcje tetra, lub inne frakcje np. PS. Pozostałość stanowić będzie frakcja w postaci balastu lub jeżeli jej kaloryczność będzie odpowiednio wysoka jako frakcja kaloryczna (komponent RDF) nienadająca się do odzysku materiałowego.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem doczyszczania z balastu i frakcji komponent RDF, a następnie wraz z balastem trafią selektywnie do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną. Natomiast wydzielony na separatorach komponent RDF skierowany zostanie do kabiny sortowniczej komponentu RDF, gdzie wydzielone zostaną dodatkowo utracone frakcje materiałowe. Wydzielone frakcje oraz frakcja komponent RDF za pomocą zespołu podajników skierowane zostaną do odpowiednich boksów usytuowanych pod kabiną.

Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego skierowana zostanie bezpośrednio do kontenera lub do kabiny doczyszczania balastu.

Wydzielone poszczególne frakcje z frakcji płaskiej i przestrzennej skierowane zostaną selektywnie za pomocą podajnika kanałowego do automatycznej prasy i zostaną sprasowane i zbelowane.

Frakcja 0(100)-340 mm po wydzieleniu tworzyw sztucznych za pomocą separatora tworzyw sztucznych zostanie skierowana na kolejny separator optyczny papieru, na którym zostanie wydzielony papier z podziałem na frakcje papier mix i papier, które następnie trafią do kabiny sortowniczej celem doczyszczania.

Doczyszczony w kabine sortowniczej frakcje papieru oraz zanieczyszczenia w postaci komponentu RDF trafią selektywnie do boksów usytuowanych pod kabiną, a następnie zostaną skierowane do prasy belującej, do sprasowania i zbelowania.

Wydzielone zbelowane frakcje papieru kierowane są do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

Po separatorze optycznym papieru frakcja 0(100)-340 mm skierowana zostanie w obszar działania separatora niemetali nFe, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które skierowane zostanie do kabiny sortowniczej celem podczyszczania, a następnie do pojemników. Wydzielone zanieczyszczenia trafią ponownie na separator balistyczny.

Pozostałość po separatorze niemetali nFe, zostanie skierowana pod separator optyczny RDF, który wydzieli frakcję kaloryczną znajdującą się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość po separatorze optycznym komponent RDF skierowana zostanie do kabiny doczyszczania balastu w której zostaną wydzielone frakcje nadające się do odzysku materiałowego oraz frakcja - komponent RDF i zawrócone na separator balistyczny. Natomiast frakcja balastowa skierowana zostanie do stacji nadawczej balastu, gdzie za pomocą podajnika rewersyjnego załadowywana będzie do kontenerów.

Jeżeli dostarczony strumień odpadów jest jednogatunkowy pod kątem morfologicznym (np. papier i tektura) i nie wymaga doczyszczania, dopuszcza się możliwość ograniczenia przetwarzania tych odpadów wyłącznie do ich zbelowania na automatycznej prasie. Wówczas

strumień odpadów jest załadowywany do kanału, który prowadzi do automatycznej prasy do belowania, a następnie w wyznaczone miejsce magazynowania odpadów.

Odpady powstałe w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, w tym odpadów selektywnie zebranych, będą kierowane do procesów odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

W zależności od charakteru i składu morfologicznego, wytwarzane w procesie pozostałości (jako odpad o kodzie 19 12 12), mogą zostać zakwalifikowane:

- ✓ jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego – jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,
- ✓ jako frakcja balastowa (balast) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku,
- ✓ jako frakcja ulegająca biodegradacji z przeznaczeniem do obróbki biologicznej.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki

W ramach mechanicznej obróbki odpady mogą być przetwarzane poprzez zastosowanie:

- sita mobilnego o wymiennych bębnach obrotowych (z zakresu oczek 15-100 mm stosowanych w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów) o maksymalnej wydajności 100 000 Mg/rok, przy założeniu 260 dni pracy/rok (maksymalnie 6,5 h/zmianę, 2 zmiany). Sito przeznaczone jest do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych (opcjonalnie do przesiewania odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania; wówczas sito przemieszczane jest na plac dojrzewania/kompostowania odpadów). W przypadku przetwarzania stabilizatu wytworzonego z frakcji podsitowej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych stosowane są oczka o wielkości do 20 mm,
- mobilnego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności 85 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (maksymalnie 6,5 h/zmianę; 2 zmiany); jest to rozdrabniacz wolnoobrotowy wyposażony w separator metali;
- stacjonarnego rozdrabniacza zlokalizowanego w północno-wschodniej części hali sortowni o maksymalnej wydajności 85 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (maksymalnie 6,5 h/zmianę; 2 zmiany) - w tym wypadku do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych (rozdrabniacz stacjonarny połączony jest technologicznie z linią sortowniczą, w hali sortowni, za pomocą systemu przenośników; ze względu na posiadanie dodatkowego zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, rozdrabniacz w czasie kiedy nie są w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie).

Odpady poddawane przetwarzaniu, w zależności od ich rodzaju będą albo rozdrabniane, albo rozdrabniane i przesiewane lub wyłącznie przesiewane.

Dodatkowo odpady, jak np. wielkogabarytowe, remontowo-budowlane, przed mechanicznym przetworzeniem mogą być poddane ręcznej obróbce, w celu rozdzielenia i wydzielenia poszczególnych frakcji, np. większych elementów metalowych, tkanin o dużych rozmiarach, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, opon, drewna, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego itp., w tym nadających się do odzysku.

Proces odzysku odpadów na mobilnym sicie oraz rozdrabniaczu mobilnym będzie odbywał się na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu (M10). Poza tym, ze względu na lokalizację rozdrabniacza stacjonarnego, rozdrabnianie odpadów może odbywać się w północno-wschodniej części hali sortowni.

Eksplatacja instalacji do rozdrabniania odpadów obejmować będzie:

- rozdrabnianie odpadów, które będzie powodować wyłącznie zmianę ich składu granulometrycznego i nie będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów,
- rozdrabnianie odpadów z jednoczesną separacją pożądaną frakcji (odpadów metalowych), które będzie powodować zmianę ich składu granulometrycznego i będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów.

Rozdrobnione frakcje wybranych rodzajów odpadów mogą być skierowane do dalszego przetwarzania na sicie.

Powstające w wyniku rozdrabniania frakcje kierowane będą w zależności od rodzaju jako balast przeznaczony do unieszkodliwiania poprzez składowanie, do procesów biologicznego przetwarzania odpadów (frakcje ulegające biodegradacji), komponenty RDF lub inne frakcje nadające się do odzysku/unieszkodliwiania.

Wybrane rodzaje odpadów przetwarzane mogą być poprzez frakcjonowanie na sicie, gdzie nastąpi ich podział granulometryczny, z możliwością zastosowania sita o wymiennych bębnoch z przedziału oczek 15 – 100 mm oraz wydzielenie metali poprzez separator, w który wyposażone jest sito. Na sicie odpady frakcjonowane będą na poszczególne frakcje granulometryczne lub jakościowe. W ramach procesu przetwarzania wydzielany może być balast przeznaczony do składowania na składowisku oraz frakcje nadające się do odzysku/unieszkodliwiania, a także frakcje ulegające biodegradacji kierowane do procesów biologicznego przetwarzania odpadów.

Odpady przeznaczone do mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie magazynowane będą, w zależności od rodzaju odpadów i ich właściwości, luzem w przymach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowanych, pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3).

Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki - 34 000 Mg/rok.

Tabela nr 6.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] - proces R12	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]/ proces R13
I. Niesegregowane, zmieszane odpady komunalne kierowane do przetwarzania w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12 i R13						
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany luzem w zasobni na odpady, w hali sortowni (M4)	84 000	200	84 200

II. Odpady selektywnie zebrane kierowane do przetwarzania w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12 i R13						
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	442,5	20 442,5
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		20 000	296	20 296
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	416	20 416
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	3 053,3	23 053,3
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		20 000	296	20 296
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		30 000	296	30 296
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	3 053,3	23 053,3
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	404	20 404
10.	19 12 01	Papier i tektura		20 000	442,5	20 442,5
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne		20 000	296	20 296
12.	19 12 05	Szkło		20 000	3 053,3	23 053,3

13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>Odpady magazynowane luzem w przyzmacach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w zasobni na odpady w hali sortowni (M4), w wybranych boksach wiaty magazynowej M2 (maks. w 2 boksach) i M7 (maks. 1 boks), na placu magazynowym M10 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3 (maks. na pow. 187 m²) – dla przypadku odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych innych niż wskazanych w §2 ust. 1 w pkt 3, 4 i 7-9 rozporządzenia w spr. wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń.</p> <p>Dla pozostałych przypadków dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w przyzmacach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w zasobni na odpady w hali sortowni (M4), w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7, na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).</p>	30 000	265,5 (w przypadku odpadów o stawce 600 zł)	30 516
			516 (dla pozostałych przypadków)			
14.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	442,5	20 442,5
15.	20 01 02	Szkoło	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	3 053,3	23 053,3
16.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	404	20 404
17.	20 01 11	Tekstylia		20 000	404	20 404
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		20 000	296	20 296

19.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	3 053,3	23 053,3
20.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (np. selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych)	Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową i M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). W przypadku odpadów stanowiących selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych dopuszcza się magazynowanie w sposób przedstawiony powyżej we wszystkich boksach pod wiatą magazynową M7 (w 3 boksach), w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	296	20 296
21.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową i M2 (maks. w 9 boksach), pod wiatą magazynową M7 lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).	20 000	296	20 296
22.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)		20 000	296	20 296
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (np. odpady pochodzące z akcji społecznych, ze sprzątnięcia innych terenów, itp.)		20 000	296	20 296
Maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP wymienionych w sekcji II nie może przekroczyć 50 000 Mg/rok.						
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji II, która może być magazynowana nie może przekroczyć					3 098,3	53 098,3
Łączna maksymalna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP, wymienionych w sekcji I i II nie może przekroczyć 100 000 Mg/rok.						
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, wymienionych w sekcji I i II, która może być magazynowana, nie może przekroczyć					3 098,3	103 098,3
III. Odpady selektywnie zebrane, w tym wielkogabarytowe przeznaczone do mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki – proces odzysku R12 i R13						

1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w dwóch boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3).	2 000	2 000	4 000
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy		2 000	2 000	4 000
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07		2 000	2 000	4 000
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11		2 000	2 000	4 000
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07		2 000	2 000	4 000
6.	01 05 99	Inne niewymienione odpady		2 000	2 000	4 000
7.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia		2 000	2 000	4 000
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w belach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3).	5 000	300	5 300
9.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		5 000	632	5 632
10.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		5 000	632	5 632
11.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		5 000	632	5 632
12.	04 02 99	Inne niewymienione odpady		5 000	632	5 632
13.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		5 000	300	5 300

14.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		5 000	300	5 300
15.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane luzem w przyzmacach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	10 000	3 989,3	13 989,3
16.	10 01 02	Popioły lotne z węgla		2 000	2 000	4 000
17.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej		2 000	2 000	4 000
18.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14		2 000	2 000	4 000
19.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16		2 000	2 000	4 000
20.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Odpady magazynowane luzem w przyzmacach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	2 000	2 000	4 000
21.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)		2 000	2 000	4 000
22.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady magazynowane luzem w przyzmacach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	2 000	2 000	4 000

23.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane luzem w przyzmacach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	2 000	2 000	4 000
24.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy		2 000	2 000	4 000
25.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu		2 000	2 000	4 000
26.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu		2 000	2 000	4 000
27.	10 13 82	Wybrakowane wyroby		2 000	2 000	4 000
28.	10 13 99	Inne niewymienione odpady		2 000	2 000	4 000
29.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16		2 000	2 000	4 000
30.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20		2 000	2 000	4 000
31.	12 01 99	Inne niewymienione odpady		2 000	2 000	4 000
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		Odpady magazynowane luzem w przyzmacach, w belach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	5 000	632
33.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem w przyzmacach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	5 000	300	5 300

34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w belach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	5 000	300	5 300
35.	16 01 20	Szkoło	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 3 boksach) i M2 (maks. w 10 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	2 000	2 000	4 000
36.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	5 000	3 555,4	8 555,4
37.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80		1 000	1 000	2 000
38.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		2 000	2 000	4 000
39.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	1 000	300	1 300
40.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		1 000	300	1 300
41.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu	10 000	4 808,3	14 808,3
42.	17 01 02	Gruz ceglany		10 000	4 808,3	14 808,3
43.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		5 000	1 000	6 000

44.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym Pl. 2.	10 000	4 808,3	14 808,3
45.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	10 000	300	10 300
46.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	2 000	2 000	4 000
47.	17 01 82	Inne niewymienione odpady		1 000	1000	2 000
48.	17 02 01	Drewno		6 000	664	6 664
49.	17 02 02	Szkoło	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym Pl.2.	6 000	4 808,3	10 808,3
50.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	6 000	300	6 300

51.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3).	5 000	271	5 271
52.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3).	1 000	300	1 300
53.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym Pl.2.	6 000	4 808,3	10 808,3
54.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3).	6 000	3 989,3	9 989,3
55.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		1 000	1000	2 000
56.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		5 000	300	5 300
57.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy,		10 000	300 dla odpadów palnych	13 989,3

		remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03			3 989,3 dla odpadów niepalnych	
58.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	6 000	3 692,8	9 692,8
59.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	10 000	300	10 300
60.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym Pl.2.	6 000	4 808,3	10 808,3
61.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	6 000	664	6 664
62.	19 12 08	Tekstyli	Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach	5 000	632	5 632

			lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).			
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>Odpady magazynowane luzem w pryzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach wiaty magazynowej M2 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3 (maks. na pow. 187 m²) – dla przypadku odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych innych niż wskazanych w pkt 3, 4 i 7-9 rozporządzenia w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń.</p> <p>Dla pozostałych przypadków dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w pryzmach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).</p>	34 000	49,5 (dla przypadku odpadów o stawce 600 zł)	34 600
64.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane luzem w pryzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).	5 000	632	5 632
65.	20 01 11	Tekstylnia		5 000	632	5 632
66.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane luzem w pryzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu	1 000	664	1 664

			magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).			
67.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny /np. selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych/	Odpady magazynowane luzem w przyzmac (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). W przypadku odpadów stanowiących selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych dopuszcza się magazynowanie w sposób przedstawiony powyżej we wszystkich boksach pod wiatą magazynową M7 (w 3 boksach), w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3.	10 000	3 989,3	13 989,3
68.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem w przyzmac (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	1 000	300	1 300
69.	20 03 02	Odpady z targowisk		5 000	300	5 300
70.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		3 000	3 000	6 000
71.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane luzem w przyzmac (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	15 000	664	15 664
72.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach /np. odpady pochodzące z	Odpady magazynowane luzem w przyzmac (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w	10 000	300	10 300

		akcji społecznych, ze sprzątnia innych terenów, itp./	9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).			
Maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki wymienionych w sekcji III nie może przekraczać 34 000 Mg/rok						
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji III, która może być magazynowana, nie może przekroczyć				4 808,3	38 808,3	
IV. Odpady wytworzone w procesie D8 w części biologicznej MBP - z frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o oczkach 20 mm - proces odzysku R12 i R13						
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane luzem, w przyrmach lub kontenerach, na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3.	37 800	800	38 600
Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o oczkach 20 mm wymienionych w sekcji IV nie może przekroczyć 37 800 Mg/rok						
Maksymalna łączna masa odpadów wymienionych w sekcji IV, która może być magazynowana, nie może przekroczyć				800	38 600	
V. Odpady wytworzone w procesie D8 w części biologicznej instalacji MBP – z selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach - proces odzysku R12 i R13						
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane luzem, w przyrmach lub kontenerach, na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3.	16 800	800	17 600
Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach wymienionych w sekcji V nie może przekroczyć 16 800 Mg/rok						
Maksymalna łączna masa odpadów wymienionych w sekcji V, która może być magazynowana, nie może przekroczyć				800	17 600	
Va. Odpady wytworzone w procesie R3 w części biologicznej instalacji MBP – z selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów – przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach – proces odzysku R12 i R13						
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom /nienadający się do wykorzystania/	Odpady magazynowane luzem, w przyrmach lub kontenerach, na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3.	21 000	800	21 800
Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach wymienionych w sekcji Va nie może przekroczyć 21 000 Mg/rok						
Maksymalna łączna masa odpadów wymienionych w sekcji Va, która może być magazynowana, nie może przekroczyć				800	21 800	

Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach/sicie o oczkach do 20 mm wymienionych w sekcji IV, V i Va nie może przekroczyć 37 800 Mg/rok						
Maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji IV, V i Va, która może być magazynowana, nie może przekroczyć					800	38 600
VI. Odpady wytworzone w procesie R3, na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania - z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym bioodpadów i odpadów zielonych - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach - proces odzysku R12 i R13						
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom /nienadający się do wykorzystania/	Odpady magazynowane luzem, w pryzmach lub kontenerach, na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania B3.	3 900	800	4 700
Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach wymienionych w sekcji VI nie może przekroczyć 3 900 Mg/rok.						
Maksymalna masa odpadów wymienionych w sekcji VI, która może być magazynowana, nie może przekroczyć					800	4 700

Odzysk odpadów w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku metodą R12 – mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów na linii sortowniczej w hali sortowni – części mechanicznej instalacji MBP, na przesiewaczu mobilnym i/lub rozdrabniaczach oraz na sicie stacjonarnym.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne przeznaczone do odzysku w procesie R12 w części mechanicznej instalacji MBP magazynowane będą luzem w przyźmie w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).

Odpady selektywnie zebrane przeznaczone do odzysku metodą R12, w części mechanicznej instalacji MBP magazynowane będą, w zależności od rodzaju odpadów oraz ich właściwości, luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 i M2 lub luzem w zasobni na odpady w hali sortowni (M4).

Odpady przeznaczone do mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie magazynowane będą, w zależności od rodzaju odpadów i ich właściwości, luzem w pryzmach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 i M7, na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).

Odpady po procesie biologicznej obróbki (stabilizacja tlenowa/kompostowanie) przeznaczone do przesiewania magazynowane będą luzem w pryzmach lub kontenerach, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w ściśle oznaczonych miejscach w sposób bezpieczny dla środowiska naturalnego, zwłaszcza środowiska gruntowo-wodnego. Na terenie

zakładu znajdują się obiekty magazynowe w postaci utwardzonych i szczelnych placów magazynowych oraz zadaszonych obiektów (wiata magazynowa M2, M7, zasobnia na odpady w hali sortowni).”

10. Punkt II.2a pn. „Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności zbierania i przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2a. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności zbierania i przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Tabela nr 6a. Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Lp.	Kody magazynowanych odpadów	Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Miejsce magazynowania odpadów (obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania)
1.	01 04 07*, 01 04 80*, 01 04 82*, 01 04 84*, 02 01 08*, 03 01 04*, 03 01 80*, 03 02 01*, 03 02 02*, 03 02 03*, 03 02 04*, 03 02 05*, 04 01 03*, 04 02 14*, 04 02 16*, 04 02 19*, 05 01 03*, 05 01 15*, 06 10 02*, 06 13 01*, 06 13 02*, 06 13 04*, 06 13 05*, 07 01 07*, 07 01 08*, 07 01 09*, 07 01 11*, 07 02 07*, 07 02 08*, 07 02 09*, 07 02 10*, 07 02 11*, 07 02 14*, 07 02 16*, 07 03 07*, 07 03 08*, 07 03 09*, 07 03 10*, 07 03 11*, 07 04 07*, 07 04 08*, 07 04 09*, 07 04 10*, 07 04 11*, 07 04 13*, 07 04 80*, 07 05 13*, 07 06 07*, 07 06 08*, 07 06 09*, 07 06 99, 07 07 09*, 07 07 10*, 07 07 11*, 08 01 11*, 08 01 13*, 08 01 17*, 08 03 12*, 08 03 14*, 08 03 16*, 08 03 17*, 08 04 09*, 08 04 11*, 08 04 17*, 09 01 06*, 09 01 11*, 09 01 80*, 10 01 04*, 10 01 13*, 10 01 14*, 10 01 18*, 10 01 20*, 10 02 07*, 10 02 13*, 10 03 04*, 10 04 01*, 10 04 02*, 10 04 04*, 10 04 05*, 10 04 06*, 10 05 03*, 10 05 05*, 10 06 03*, 10 06 06*, 10 06 07*, 10 08 08*, 10 08 10*, 10 08 12*, 10 08 17*, 10 08 19*, 10 09 05*, 10 09 07*, 10 09 11*,	45	312,5	Boks na odpady niebezpieczne (1 boks)

Wiała magazynowa (M2)

<p>10 09 13*, 10 09 15*, 10 10 05*, 10 10 07*, 10 10 11*, 10 10 13*, 10 10 15*, 10 11 09*, 10 11 11*, 10 11 13*, 10 11 15*, 10 11 17*, 10 11 19*, 10 11 81*, 10 12 09*, 10 12 11*, 10 13 09*, 10 13 12*, 11 01 08*, 11 01 09*, 11 01 13*, 11 01 16*, 11 01 98*, 11 02 07*, 11 03 02*, 11 05 03*, 11 05 04*, 12 01 06*, 12 01 07*, 12 01 08*, 12 01 09*, 12 01 10*, 12 01 12*, 12 01 14*, 12 01 16*, 12 01 18*, 12 01 19*, 12 01 20*, 13 01 01*, 13 01 04*, 13 01 05*, 13 01 09*, 13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 04*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 13 03 01*, 13 03 06*, 13 03 07*, 13 03 08*, 13 03 09*, 13 03 10*, 13 05 01*, 13 05 02*, 13 05 03*, 13 05 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 13 08 99*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 12, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 15, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 21*, 16 01 99, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 12*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 03 03*, 16 03 05*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 06 06*, 16 07 09*, 16 08 02*, 16 08 05*, 16 08 07*, 16 09 01*, 16 09 02*, 16 09 03*, 16 09 04*, 16 11 01*, 16 11 03*, 16 11 05*, 16 81 01*, 16 82 01*, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 06*, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 02 04*, 17 03 01*, 17 03 03*, 17 04 09*, 17 04 10*, 17 05 03*, 17 05 05*, 17 05 07*, 17 05 08, 17 06 01*, 17 06 03*, 17 06 05*, 17 08 01*, 17 09 01*, 17 09 02*, 17 09 03*, 17 09 04, 18 01 08*, 18 02 07*, 19 01 05*, 19 01 06*, 19 01 07*, 19 01 10*, 19 01 11*, 19 01 15*, 19 01 17*, 19 02 04*, 19 02 05*, 19 02 07*, 19 02 09*, 19 02 11*, 19 03 04*, 19 03 06*, 19 04 03*, 19 08 06*, 19 08 07*, 19 08 08*, 19 08 10*, 19 08 11*, 19 08 13*, 19 08 14, 19 10 03*, 19 10 05*, 19 11 01*, 19 11 02*, 19 11 05*, 19 11 07*, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 06*, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 11*, 19 12 12, 19 13 01*, 19 13 03*, 19 13 05*, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 19*, 20 01 21*, 20 01 23*,</p>				
--	--	--	--	--

	20 01 25, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 29*, 20 01 31*, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 37*, 20 01 39, 20 01 40.				
2.	01 01 01, 01 01 02, 01 01 80, 01 03 06, 01 03 08, 01 03 81, 01 03 99, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 10, 01 04 11, 01 04 12, 01 04 13, 01 04 81, 01 04 83, 01 04 85, 01 04 99, 01 05 04, 01 05 07, 01 05 08, 01 05 99, 02 01 01, 02 01 02, 02 01 03, 02 01 04, 02 01 06, 02 01 07, 02 01 09, 02 01 10, 02 01 83, 02 01 99, 02 02 01, 02 02 02, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 30 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 05 99, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 01 82, 03 01 99, 03 02 99, 03 03 01, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 20, ex 04 02 21, ex 04 02 22, 04 02 99, 05 01 10, 05 01 13, 05 01 14, 05 01 16, 05 01 17, 05 01 99, 05 06 04, 05 06 99, 05 07 02, 05 07 99, 06 01 99, 06 02 99, 06 03 14, 06 03 16, 06 03 99, 06 05 03, 06 06 03, 06 06 99, 06 07 99, 06 08 99, 06 09 02, 06 09 04, 06 09 80, 06 09 81, 06 09 99, 06 10 99, 06 11 01, 06 11 80, 06 11 81, 06 11 82, 06 11 83, 06 11 99, 06 13 03, 06 13 99, 07 01 10, 07 01 12, 07 01 80, 07 01 99, 07 02 12, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 12, 07 03 99, 07 04 12, 07 04 81, 07 04 99, 07 05 12, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 06 99, 07 07 12, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 99, 08 02 01, 08 02 99, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 99, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 99, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 01 99, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 02 99, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 20, 10 03 22, 10 03 24, 10 03 26, 10 03 30, 10 03 99, 10 04 10, 10 04 99, 10 05 01, 10 05 04, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 04, 10 06 80, 10 06 99, 10 07 01, 10 07 02, 10 07 03, 10 07 04, 10 07 08, 10 07 99, 10 08 04, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 08 16, 10 08 18, 10 08 20, 10 08 99, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 10 09 12, 10 09 14, 10 09 16, 10 09 80, 10 09 99,	274,8	1714,1	Boks dla odpadów o stawce do 600 zł (maks. 2 boksy)	

	<p>10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 10 12, 10 10 14, 10 10 16, 10 10 99, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 12 99, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 10 13 82, 10 13 99, 10 80 01, 10 80 02, 10 80 03, 10 80 04, 10 80 05, 10 80 06, 10 80 99, 11 01 10, 11 01 14, 11 01 99, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 13 08 80, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 05 09, 16 07 99, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 10 02, 16 10 04, 16 11 02, 16 11 04, 16 11 06, 16 80 01, 16 81 02, 16 82 02, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 18 01 09, 18 02 08, 19 01 02, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 02 03, 19 02 06, 19 02 10, 19 02 99, 19 03 05, 19 03 07, 19 04 01, 19 04 04, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 06 04, 19 06 06, 19 06 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 08 99, 19 09 01, 19 09 02, 19 09 03, 19 09 04, 19 09 05, 19 09 06, 19 09 99, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 04, 19 10 06, 19 11 06, 19 11 99, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12, 19 13 02, 19 13 04, 19 13 06, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 08, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 28, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 41, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 01, 20 02 02, 20 02 03, 20 03 01, 20 03 02, 20 03 03, 20 03 04, 20 03 06, 20 03 07, 20 03 99</p>				
3.	<p>01 01 01, 01 01 02, 01 01 80, 01 03 06, 01 03 08, 01 03 81, 01 03 99, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 10, 01 04 11, 01 04 12, 01 04 13, 01 04 81, 01 04 83, 01 04 85, 01 04 99, 01 05 04, 01 05 07, 01 05 08, 01 05 99, 02 01 01, 02 01 02, 02 01 03, 02 01 04, 02 01 06, 02 01 07, 02 01 09, 02 01 10, 02 01 83, 02 01 99, 02 02 01, 02 02 02, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 30 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 05 99, 02 06 01,</p>	960,6		Boksy dla odpadów w stawce do 400 zł (7 boksov)	

<p>02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 01 82, 03 01 99, 03 02 99, 03 03 01, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 20, ex 04 02 21, ex 04 02 22, 04 02 99, 05 01 10, 05 01 13, 05 01 14, 05 01 16, 05 01 17, 05 01 99, 05 06 04, 05 06 99, 05 07 02, 05 07 99, 06 01 99, 06 02 99, 06 03 14, 06 03 16, 06 03 99, 06 05 03, 06 06 03, 06 06 99, 06 07 99, 06 08 99, 06 09 02, 06 09 04, 06 09 80, 06 09 81, 06 09 99, 06 10 99, 06 11 01, 06 11 80, 06 11 81, 06 11 82, 06 11 83, 06 11 99, 06 13 03, 06 13 99, 07 01 10, 07 01 12, 07 01 80, 07 01 99, 07 02 12, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 12, 07 03 99, 07 04 12, 07 04 81, 07 04 99, 07 05 12, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 06 99, 07 07 12, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 99, 08 02 01, 08 02 99, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 99, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 99, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 01 99, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 02 99, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 20, 10 03 22, 10 03 24, 10 03 26, 10 03 30, 10 03 99, 10 04 10, 10 04 99, 10 05 01, 10 05 04, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 04, 10 06 80, 10 06 99, 10 07 01, 10 07 02, 10 07 03, 10 07 04, 10 07 08, 10 07 99, 10 08 04, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 08 16, 10 08 18, 10 08 20, 10 08 99, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 10 09 12, 10 09 14, 10 09 16, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 10 12, 10 10 14, 10 10 16, 10 10 99, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 12 99, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 10 13 82, 10 13 99, 10 80 01, 10 80 02, 10 80 03, 10 80 04, 10 80 05, 10 80 06, 10 80 99, 11 01 10, 11 01 14, 11 01 99, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 13 08 80, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15,</p>				
---	--	--	--	--

	16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 05 09, 16 07 99, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 10 02, 16 10 04, 16 11 02, 16 11 04, 16 11 06, 16 80 01, 16 81 02, 16 82 02, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 18 01 09, 18 02 08, 19 01 02, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 02 03, 19 02 06, 19 02 10, 19 02 99, 19 03 05, 19 03 07, 19 04 01, 19 04 04, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 06 04, 19 06 06, 19 06 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 08 99, 19 09 01, 19 09 02, 19 09 03, 19 09 04, 19 09 05, 19 09 06, 19 09 99, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 04, 19 10 06, 19 11 06, 19 11 99, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 12, 19 13 02, 19 13 04, 19 13 06, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 08, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 28, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 41, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 01, 20 02 02, 20 02 03, 20 03 02, 20 03 03, 20 03 04, 20 03 06, 20 03 07, 20 03 99				
4.	02 01 10, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 80, 10 02 01, 10 02 02, 10 05 01, 10 05 80, 10 06 01, 10 06 80, 10 07 01, 10 08 09, 10 09 03, 10 11 12, 10 80 01, 10 80 03, 10 80 05, 11 05 02, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 15, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 05 04, 17 05 08, 17 09 04, 19 01 02, 19 01 12, 19 01 14, 19 08 14, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 36, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99, 20 02 02.	137,4	190,6	Boks dla odpadów w stawce do 1 zł (1 boks)	

5.	01 01 01, 01 01 02, 01 01 80, 01 03 06, 01 03 08, 01 03 81, 01 03 99, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 10, 01 04 11, 01 04 12, 01 04 13, 01 04 81, 01 04 83, 01 04 85, 01 04 99, 01 05 04, 01 05 07, 01 05 08, 01 05 99, 02 01 01, 02 01 02, 02 01 03, 02 01 04, 02 01 06, 02 01 07, 02 01 09, 02 01 10, 02 01 83, 02 01 99, 02 02 01, 02 02 02, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 30 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 05 99, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 01 82, 03 01 99, 03 02 99, 03 03 01, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 20, ex 04 02 21, ex 04 02 22, 04 02 99, 05 01 10, 05 01 13, 05 01 14, 05 01 16, 05 01 17, 05 01 99, 05 06 04, 05 06 99, 05 07 02, 05 07 99, 06 01 99, 06 02 99, 06 03 14, 06 03 16, 06 03 99, 06 05 03, 06 06 03, 06 06 99, 06 07 99, 06 08 99, 06 09 02, 06 09 04, 06 09 80, 06 09 81, 06 09 99, 06 10 99, 06 11 01, 06 11 80, 06 11 81, 06 11 82, 06 11 83, 06 11 99, 06 13 03, 06 13 99, 07 01 10, 07 01 12, 07 01 80, 07 01 99, 07 02 12, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 12, 07 03 99, 07 04 12, 07 04 81, 07 04 99, 07 05 12, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 06 99, 07 07 12, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 99, 08 02 01, 08 02 99, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 99, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 99, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 01 99, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 02 99, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 20, 10 03 22, 10 03 24, 10 03 26, 10 03 30, 10 03 99, 10 04 10, 10 04 99, 10 05 01, 10 05 04, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 04, 10 06 80, 10 06 99, 10 07 01, 10 07 02, 10 07 03, 10 07 04, 10 07 08, 10 07 99, 10 08 04, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 08 16, 10 08 18, 10 08 20, 10 08 99, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 10 09 12, 10 09 14, 10 09 16, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 10 12, 10 10 14, 10 10 16, 10 10 99, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03,	560,0	1138,6	Dwa boksy (dla odpadów o stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł)	Wiatra magazynowa (M7)
----	--	-------	--------	--	------------------------

6.	296,5	602,8	Jeden boks (dla odpadów w stawce do 600 zł)	

7.	01 01 01, 01 01 02, 01 01 80, 01 03 06, 01 03 08, 01 03 81, 01 03 99, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 10, 01 04 11, 01 04 12, 01 04 13, 01 04 81, 01 04 83, 01 04 85, 01 04 99, 01 05 04, 01 05 07, 01 05 08, 01 05 99, 02 01 01, 02 01 02, 02 01 03, 02 01 04, 02 01 06, 02 01 07, 02 01 09, 02 01 10, 02 01 83, 02 01 99, 02 02 01, 02 02 02, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 05 99, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 01 82, 03 01 99, 03 02 99, 03 03 01, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 20, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 05 01 10, 05 01 13, 05 01 14, 05 01 16, 05 01 17, 05 01 99, 05 06 04, 05 06 99, 05 07 02, 05 07 99, 06 01 99, 06 02 99, 06 03 14, 06 03 16, 06 03 99, 06 05 03, 06 06 03, 06 06 99, 06 07 99, 06 08 99, 06 09 02, 06 09 04, 06 09 80, 06 09 81, 06 09 99, 06 10 99, 06 11 01, 06 11 80, 06 11 81, 06 11 82, 06 11 83, 06 11 99, 06 13 03, 06 13 99, 07 01 10, 07 01 12, 07 01 80, 07 01 99, 07 02 12, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 12, 07 03 99, 07 04 12, 07 04 81, 07 04 99, 07 05 12, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 06 99, 07 07 12, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 99, 08 02 01, 08 02 99, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 99, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 99, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 01 99, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 02 99, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 20, 10 03 22, 10 03 24, 10 03 26, 10 03 30, 10 03 99, 10 04 10, 10 04 99, 10 05 01, 10 05 04, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 04, 10 06 80, 10 06 99, 10 07 01, 10 07 02, 10 07 03, 10 07 04, 10 07 08, 10 07 99, 10 08 04, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 08 16, 10 08 18, 10 08 20, 10 08 99, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 10 09 12, 10 09 14, 10 09 16, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 10 12, 10 10 14, 10 10 16, 10 10 99, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06,	160,0	480,0	Plac magazynowy (M10)
----	--	-------	-------	-----------------------

<p>10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 12 99, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 10 13 82, 10 13 99, 10 80 01, 10 80 02, 10 80 03, 10 80 04, 10 80 05, 10 80 06, 10 80 99, 11 01 10, 11 01 14, 11 01 99, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 13 08 80, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 05 09, 16 07 99, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 10 02, 16 10 04, 16 11 02, 16 11 04, 16 11 06, 16 80 01, 16 81 02, 16 82 02, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 18 01 09, 18 02 08, 19 01 02, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 02 03, 19 02 06, 19 02 10, 19 02 99, 19 03 05, 19 03 07, 19 04 01, 19 04 04, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 06 04, 19 06 06, 19 06 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 05, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 08 99, 19 09 01, 19 09 02, 19 09 03, 19 09 04, 19 09 05, 19 09 06, 19 09 99, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 04, 19 10 06, 19 11 06, 19 11 99, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12, 19 13 02, 19 13 04, 19 13 06, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 08, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 28, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 41, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 01, 20 02 02, 20 02 03, 20 03 01, 20 03 02, 20 03 03, 20 03 04, 20 03 06, 20 03 07, 20 03 99</p>			
<p>8. 01 01 01, 01 01 02, 01 01 80, 01 03 06, 01 03 08, 01 03 81, 01 03 99, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 10, 01 04 11, 01 04 12, 01 04 13, 01 04 81, 01 04 83, 01 04 85, 01 04 99, 01 05 04, 01 05 07, 01 05 08, 01 05 99, 02 01 01, 02 01 02, 02 01 03, 02 01 04, 02 01 06, 02 01 07, 02 01 09, 02 01 10, 02 01 83, 02 01 99, 02 02 01, 02 02 02, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 30 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 05 99, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 01 82, 03 01 99, 03 02 99, 03 03 01, 03 03 02, 03 03 05,</p>	<p>800,0</p>	<p>2400,0</p>	<p>Plac magazynowy (M11)</p>

<p>03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 20, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 05 01 10, 05 01 13, 05 01 14, 05 01 16, 05 01 17, 05 01 99, 05 06 04, 05 06 99, 05 07 02, 05 07 99, 06 01 99, 06 02 99, 06 03 14, 06 03 16, 06 03 99, 06 05 03, 06 06 03, 06 06 99, 06 07 99, 06 08 99, 06 09 02, 06 09 04, 06 09 80, 06 09 81, 06 09 99, 06 10 99, 06 11 01, 06 11 80, 06 11 81, 06 11 82, 06 11 83, 06 11 99, 06 13 03, 06 13 99, 07 01 10, 07 01 12, 07 01 80, 07 01 99, 07 02 12, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 12, 07 03 99, 07 04 12, 07 04 81, 07 04 99, 07 05 12, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 06 99, 07 07 12, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 99, 08 02 01, 08 02 99, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 99, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 99, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 01 99, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 02 99, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 20, 10 03 22, 10 03 24, 10 03 26, 10 03 30, 10 03 99, 10 04 10, 10 04 99, 10 05 01, 10 05 04, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 04, 10 06 80, 10 06 99, 10 07 01, 10 07 02, 10 07 03, 10 07 04, 10 07 08, 10 07 99, 10 08 04, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 08 16, 10 08 18, 10 08 20, 10 08 99, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 10 09 12, 10 09 14, 10 09 16, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 10 12, 10 10 14, 10 10 16, 10 10 99, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 12 99, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 10 13 82, 10 13 99, 10 80 01, 10 80 02, 10 80 03, 10 80 04, 10 80 05, 10 80 06, 10 80 99, 11 01 10, 11 01 14, 11 01 99, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 13 08 80, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 05 09, 16 07 99, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 10 02, 16 10 04, 16 11 02, 16 11 04, 16 11 06,</p>			
---	--	--	--

	16 80 01, 16 81 02, 16 82 02, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 18 01 09, 18 02 08, 19 01 02, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 02 03, 19 02 06, 19 02 10, 19 02 99, 19 03 05, 19 03 07, 19 04 01, 19 04 04, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 06 04, 19 06 06, 19 06 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 05, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 08 99, 19 09 01, 19 09 02, 19 09 03, 19 09 04, 19 09 05, 19 09 06, 19 09 99, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 04, 19 10 06, 19 11 06, 19 11 99, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 12, 19 13 02, 19 13 04, 19 13 06, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 08, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 28, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 41, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 01, 20 02 02, 20 02 03, 20 03 02, 20 03 03, 20 03 04, 20 03 06, 20 03 07, 20 03 99			
9.	01 01 01, 01 01 02, 01 01 80, 01 03 06, 01 03 08, 01 03 81, 01 03 99, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 10, 01 04 11, 01 04 12, 01 04 13, 01 04 81, 01 04 83, 01 04 85, 01 04 99, 01 05 04, 01 05 07, 01 05 08, 01 05 99, 02 01 01, 02 01 02, 02 01 03, 02 01 04, 02 01 06, 02 01 07, 02 01 09, 02 01 10, 02 01 83, 02 01 99, 02 02 01, 02 02 02, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 01, 02 04 02, 02 04 03, 02 04 80, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 05 99, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 01 82, 03 01 99, 03 02 99, 03 03 01, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 20, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 05 01 10, 05 01 13, 05 01 14, 05 01 16, 05 01 17, 05 01 99, 05 06 04, 05 06 99, 05 07 02, 05 07 99, 06 01 99, 06 02 99, 06 03 14, 06 03 16, 06 03 99, 06 05 03, 06 06 03, 06 06 99, 06 07 99, 06 08 99, 06 09 02, 06 09 04, 06 09 80, 06 09 81, 06 09 99, 06 10 99, 06 11 01, 06 11 80, 06 11 81, 06 11 82, 06 11 83, 06 11 99, 06 13 03, 06 13 99, 07 01 10, 07 01 12, 07 01 80, 07 01 99, 07 02 12, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 12, 07 03 99, 07 04 12, 07 04 81, 07 04 99, 07 05 12, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 12, 07 06 80,	800,0	2400,0	Wydzielone miejsce na placu dojrzewania/ kompostowania (B3)

<p>07 06 81, 07 06 99, 07 07 12, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 99, 08 02 01, 08 02 99, 08 03 13, 08 03 15, 08 03 18, 08 03 99, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 99, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 01 99, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 14, 10 02 15, 10 02 80, 10 02 81, 10 02 99, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 20, 10 03 22, 10 03 24, 10 03 26, 10 03 30, 10 03 99, 10 04 10, 10 04 99, 10 05 01, 10 05 04, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 04, 10 06 80, 10 06 99, 10 07 01, 10 07 02, 10 07 03, 10 07 04, 10 07 08, 10 07 99, 10 08 04, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 08 16, 10 08 18, 10 08 20, 10 08 99, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 10 09 12, 10 09 14, 10 09 16, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 10 12, 10 10 14, 10 10 16, 10 10 99, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 14, 10 11 16, 10 11 18, 10 11 20, 10 11 80, 10 11 99, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 12 99, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 07, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 13, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 10 13 82, 10 13 99, 10 80 01, 10 80 02, 10 80 03, 10 80 04, 10 80 05, 10 80 06, 10 80 99, 11 01 10, 11 01 14, 11 01 99, 11 02 99, 11 05 01, 11 05 02, 11 05 99, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 13 08 80, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 05 09, 16 07 99, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 16 10 02, 16 10 04, 16 11 02, 16 11 04, 16 11 06, 16 80 01, 16 81 02, 16 82 02, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 18 01 09, 18 08 08, 19 01 02, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 01 99, 19 02 03, 19 02 06, 19 02 10, 19 02 99, 19 03 05, 19 03 07, 19 04 01, 19 04 04, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 06 04, 19 06 06, 19 06 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 05, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 14, 19 08 99, 19 09 01, 19 09 02, 19 09 03, 19 09 04, 19 09 05, 19 09 06, 19 09 99, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 04, 19 10 06, 19 11 06, 19 11 99, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03,</p>			
---	--	--	--

	19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12, 19 13 02, 19 13 04, 19 13 06, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 08, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 25 , 20 01 28, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 41, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 01, 20 02 02, 20 02 03, 20 03 01, 20 03 02, 20 03 03, 20 03 04, 20 03 06, 20 03 07, 20 03 99			
10.	01 01 02, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 12, 01 04 13, 02 03 80, 02 07 80, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 80, 10 02 01, 10 02 02, 10 05 01, 10 05 80, 10 06 01, 10 06 80, 10 07 01, 10 08 09, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 10 09 12, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 12 08, 10 13 82, 10 80 01, 10 80 03, 10 80 05, 11 05 02, 15 01 07 , 16 01 03, 16 11 04, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, ex 17 01 80, ex 17 01 81, 17 02 02 , 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 19 01 12, 19 01 14, 19 05 03, 19 05 99, 19 08 05, 19 09 02, 19 12 05 , 19 12 09, 19 12 12, 20 01 02 , 20 01 99, 20 02 02.	819,0	1365,0	Plac technologiczny nr 2
11.	15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99, 20 02 03, 20 03 01, 20 03 02, 20 03 99	824,0	2115,0	Zasobnia na odpady w hali sortowni (M4)
12.	15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 15 01 10*, 15 01 11*, 16 01 03, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 06*, 17 01 07, 17 01 80, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 17 06 04, 17 09 04, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 19*, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 25, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 28, 20 01 29*, 20 01 30, 20 01 31*, 20 01 32, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 37*, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 01, 20 03 07, 20 03 99	63,0 (w tym boks na 3 Mg odpadów niebezpiecznych)	360,0	Plac magazynowy PSZOK (6)
13.	19 12 12	146,0	241,8	Boks magazynowy przy bioreaktorach (B4)

”

11. W punkcie II.3.1.2. pn. „Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania w ramach punktu do zbierania odpadów i stacji przeładunkowej (zbieranie poza PSZOK) prowadzonego na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie wraz ze wskazaniem sposobu i miejsca ich magazynowania”, w tabeli nr 7a, wiersze nr: 469, 541, 542, 543, 550, 659, 674 otrzymują nowe brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce magazynowania i sposoby magazynowania odpadów
469.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500	5 000	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (max. w 10 boksach) i M7 (max. w 3 boksach) lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3 lub na placu technologicznym Pl. 2.
541.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 500	5 000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (max. w 10 boksach) i M7 (max. w 3 boksach) lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3 lub na placu technologicznym Pl.2.
542.	17 01 02	Gruz ceglany	2 500	5 000	
543.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 500	5 000	
550.	17 02 02	Szkło	2 500	5 000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (max. w 10 boksach) i M7 (max. w 3 boksach) lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3 lub na placu technologicznym Pl.2.
659.	19 12 05	Szkło	2 500	5 000	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (max. w 10 boksach) i M7 (max. w 3 boksach) lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3 lub na placu technologicznym Pl.2.

674.	20 01 02	Szkło	2 500	5 000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (max. w 10 boksach) i M7 (max. w 3 boksach) lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania B3 lub na placu technologicznym PI.2.
------	----------	-------	-------	-------	--

”

12. Punkt III.1. pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 8.

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Charakterystyka źródła				
			Wysokość emitora [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Temperatura wylotowa gazów [K]	Urządzenie do redukcji emisji -	Czas trwania emisji [h/rok]
INSTALACJE WYMAGAJĄCE POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO							
Instalacja powiązana technologicznie z instalacją do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr I i nr II							
1.	E.P	Instalacja aktywnego odgazowania kwatery nr I i kwatery nr II (ujęcie gazu ze studni odgazowujących kwatery nr I i nr II) - spalanie gazu składowiskowego w pochodni	3,4	0,3	1123	Pochodnia gazowa	8 760
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)							
2.	E-13A	Część biologiczna instalacji MBP: 4 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów; Maksymalny strumień gazów odlotowych kierowanych z tuneli do biofiltra: 20 200 m ³ /h	10,0 (wysokość biofiltra) emisja otworami na całej wysokości i powierzchni biofiltra	4,0 (średnica biofiltra)	293	Biofiltr kominowy (płuczka wodna + filtr biologiczny)	8 760
3	E-13B	Część biologiczna instalacji MBP: 3 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji	10,0 (wysokość biofiltra) emisja otworami na	4,0 (średnica biofiltra)	293	Biofiltr kominowy (płuczka wodna + filtr	8 760

		odpadów; Maksymalny strumień gazów odlotowych kierowanych z tuneli do biofiltra: 20 200 m ³ /h	całej wysokości i powierzchni biofiltra			biologiczny)	
4.	E-14	Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – odciąg z nad rozrywarki worków/odciąg strefy pracy rozdrabniacza odpadów (eksploatacja stanowisk niejednoczesna); Maksymalny strumień gazów odlotowych: 7 600 m ³ /h	11,8	0,5x0,5	293	Filtr tkaninowy (wspólny dla strumieni gazów z obu odciągów)	6 240 (łącznie czas eksploatacji rozrywarki worków oraz linii rozdrabniacza)
5.	EW-1 do EW-16	Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – wentylatory dachowe (16 szt.) Maksymalny strumień gazów odlotowych: 1 006,3 m ³ /h z każdego emitora	11,9	0,35x0,35	293	-	5 070

III.1.2. Wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 9.

Lp.	Nazwa źródła emisji	Numer emitora	Nazwa emitowanej substancji	Emisja dopuszczalna ¹⁾	
				[kg/h]	[mg/Nm ³]
Instalacja powiązana technologicznie z instalacją do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr I i nr II					
1.	Instalacja aktywnego odgazowania kwatery nr I i kwatery nr II (ujęcie gazu ze studni odgazowujących kwatery nr I i nr II) - spalanie gazu składowiskowego w pochodni	E.P	Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	Na podstawie art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany	
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)					
2.	Część biologiczna instalacji MBP: 4 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów	E-13A	Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO, w tym: Aldehyd octowy Octan butylu Etylobenzen Węglowodory aromat. Ksylene	- - - 0,0034 0,00069 0,00457 0,00673 0,01844	5 20 40 - - - - -

			Toluen Aceton Metyloetyloketon Siarkowodór	0,00806 0,00254 0,00122 0,00695	- - - -
3.	Część biologiczna instalacji MBP: 3 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów;	E-13B	Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO, w tym: Aldehyd octowy Octan butylu Etylobenzen Węglowodory aromat. Ksilen Toluen Aceton Metyloetyloketon Siarkowodór	- - 0,0034 0,00069 0,00457 0,00673 0,01844 0,00806 0,00254 0,00122 0,00695	5 20 40 - - - - - - - -
4.	Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – odciąg znad rozrywarki worków/odciąg strefy pracy rozdrabniacza odpadów;	E-14	Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO Siarkowodór	- - - 0,002614 ²⁾	5 20 40 -
5.	Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – wentylatory dachowe (16 szt.) Emisja dla każdego emitora	EW-1 do EW-16	Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO Siarkowodór	- - - 0,00035	5 20 40 -

Objaśnienia:

¹⁾ zgodnie z wymogami określonymi w załączniku do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwane konkluzje BAT (WT)) – emisja z otwartych biofiltrów traktowana jest jak emisja zorganizowana,

²⁾ emisja dopuszczalna dla źródła emisji (rozrywarka worków, strefa rozdrabniacza odpadów) oraz dla emitora.

Dopuszczalna emisja roczna z instalacji objętych wymogiem pozwolenia zintegrowanego

Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska w dopuszczalnej emisji rocznej nie uwzględniono emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany oraz emisji gazu składowiskowego.

Tabela nr 10

Lp.	Nazwa źródła emisji	Rok	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji [Mg/rok]
1.	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	od 2023 r. ¹⁾	Pył	2,41467
			Amoniak	9,65951
			Całkowite LZO	19,32225
			Siarkowodór	0,166143
			Aldehyd octowy	0,059568
			Octan butylu	0,0120888
			Etylobenzen	0,0800664
			Węglowodory aromatyczne	0,1179096
			Ksilen	0,3230688
			Toluen	0,1412112
Aceton	0,0445008			

			Metyloetyloketon (Butan-2-on)	0,0213744
--	--	--	----------------------------------	-----------

Objaśnienia:

- ¹⁾ Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji uwzględnia emisję zorganizowaną z emitorów: E-13A, E-13B, E-14, EW-1÷EW-16.

III.1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza

1. Emitory E-13A, E-13B (wyloty gazów odlotowych z części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wyposażonej w biofiltry) - stanowiska pomiarowe usytuowane na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń - zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym). Z uwagi na budowę instalacji do redukcji emisji substancji (biofiltry) dopuszcza się zastosowanie rozwiązań używanych tylko w okresie wykonywania pomiarów, pozwalających na przeprowadzenie pomiarów zgodnie z metodykami określonymi w punkcie VII.5 niniejszego pozwolenia.
2. Emitor E-14 (odciąg znad rozrywarki worków oraz odciąg strefy pracy rozdrabniacza) - stanowisko pomiarowe usytuowane za filtrem tkaninowym, na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń - zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym).
3. Emitory: EW-2, EW-4, EW-7 (reprezentatywne emitery wentylacji hali mechanicznej obróbki odpadów) - stanowiska pomiarowe usytuowane na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń - zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym). Dopuszcza się stosowanie „nakładek” na wyloty z ww. emitorów, wyposażonych w króćce pomiarowe zgodnie z ww. wymaganiami, tj. rozwiązań wykorzystywanych tylko w czasie pomiaru.

Konieczne jest, aby stanowiska pomiarowe usytuowane były w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP.”

13. Punkt III.3.1. pn. „Rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczania powstawania odpadów”, w całości otrzymuje następujące brzmienie:

„III.3.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczania powstawania odpadów

Tabela nr 13.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
I. Rodzaje i masa odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń					
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,000	Magazynowane selektywnie w oznakowanych opakowaniach wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,000		
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3,000		
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,000		
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,000	Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu: 1) napis „OLEJ ODPADOWY”; 2) kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów; 3) oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych.	
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,000		
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,000		
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,000		
9.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
10.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000		
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	3,000		

13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach, luzem lub w belach (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.
14.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	5,000	Odpad nie jest magazynowany
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,000	
18.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07	5,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.
19.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12 (np. lampy fluorescencyjne)	5,000	
21.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5,000	Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewniają: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w

Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

				stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.	
22.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,200	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	

Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych wymienionych w sekcji I nie może przekroczyć **83,200 Mg/rok**.

II. Rodzaje i masa odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń

1.	07 06 99	Inne nie wymienione odpady	0,4	Magazynowane w pojemnikach, beczkach lub oryginalnych opakowaniach w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0		
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,0		
5.	15 01 04	Opakowania z metali	5,0		
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,0		
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5,0		

8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
9.	16 01 03	Zużyte opony	10,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu big-bag na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia
10.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	60,0	Odpad nie jest magazynowany	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
11.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,0	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, beczkach lub oryginalnych opakowaniach na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
12.	16 01 17	Metale żelazne	50,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,0		
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	25,0		
15.	16 01 20	Szkło	5,0		
16.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,0		

17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0	<p>Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcia lub plandeki) na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).</p> <p>Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt, zapewnią będą:</p> <p>1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami;</p> <p>2) Utwardzone podłoże,</p> <p>3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,0	<p>Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia
19.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,0	<p>Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia
20.	19 12 02	Metale żelazne	50,0	<p>Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia

21.	19 12 03	Metale nieżelazne	20,0	odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30,0		Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (zużyte złoża filtracyjne)	250,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	

Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne wymienionych w sekcji II nie może przekroczyć **609,40 Mg/rok**

III. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP (proces odzysku R12)

1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000,0		
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,0		
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,0		
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,0		
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0		
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym PI.2.	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	

	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
10.	16 01 03	Opony	100,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu big-bag na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	200,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru i wielkości odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt, zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200,000		
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym	

				<p>magazyn odpadów niebezpiecznych, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcia lub plandeki) na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).</p> <p>Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnić będą:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
14.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200,000	<p>Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru i wielkości odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.</p> <p>Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnić będą:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami;

				2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.	
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksie wiaty magazynowej M2, stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych, w boksach pod wiatą magazynową M2, M7 oraz w pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcie lub plandeki) na placu magazynowym M10, M11 oraz na wydzielonej części placu dojrzwania B3. Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt, zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.	
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	200,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	200,000		
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	200,0		
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200,0		
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym
21.	17 01 02	Gruz ceglany	1000,0		
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000,0		

23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6000,0	lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).	przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
24.	17 09 04 ¹⁾	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)	
25.	19 12 01	Papier i tektura	12 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
26.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,0		Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,0		
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,0		
29.	19 12 05	Szkło	5 000,0		Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym Pl.2.

30.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
32.	19 12 08	Tekstylia	5 000,0		
34.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 000,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja nadsitowa</i>)	40 000,0	<i>Frakcja balastowa (balast) – nienadająca się do odzysku, przeznaczone do unieszkodliwiania.</i>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
				Frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z
				Odpady magazynowane luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag	

				<p>lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowania M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)</p>	odpadami.
				<p><i>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji.</i></p> <p>Odpady w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach w boksie magazynowym przy bioreaktorze (B4) lub przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na wydzielonym miejscu placu dojrzwania/kompostowania (B3).</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja do 20 mm i/lub frakcja podsitowa wymagająca dalszego, biologicznego przetwarzania od 0(20) do 100 mm, tzw. 0(20)-100 mm</i>)	54 000,0	<p><i>Odpady przeznaczone do składowania (frakcja 0-20 mm).</i></p> <p>Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w pryzmie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/kompostowania (B3), w boksie magazynowym przy bioreaktorach (B4) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia (w ramach procesu D5, o ile odpad spełnia kryteria dopuszczenia

				<p><i>Fracja ulegająca biodegradacji do biologicznego przetwarzania.</i></p> <p>Odpady z reguły na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP kierowane do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>Wytworzona w hali sortowni frakcja podsitowa na bieżąco, za pomocą przenośnika taśmowego, trafia do boks przy bioreaktorach, skąd za pomocą ładowarki kierowana jest do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP – co stanowi element zintegrowanego procesu technologicznego (mechaniczno-biologicznego przetwarzania).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach w boksie magazynowym przy bioreaktorze (B4) lub przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na wydzielonym miejscu placu dojrzwania/kompostowania (B3).</p>	<p>odpadów do składowania na składowisku odpadów określone na podstawie art. 118 ustawy o odpadach)</p>
37.	20 01 01	Papier i tektura	8 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
38.	20 01 02	Szkło	4 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym Pl. 2	Przekazywane uprawnionym
39.	20 01 10	Odzież	4 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w	Przekazywane uprawnionym

40.	20 01 11	Tekstylia	4 000,0	pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)	podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
41.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	500,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru i wielkości odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami;	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
42.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	500,000	2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.	
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	500,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksie wiaty magazynowej M2, stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcia lub plandeki) na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). Warunki, w których będzie magazynowany zużyty sprzęt	

				zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.	
44.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
45.	20 01 40	Metale	2 000,0		

Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji III nie może przekroczyć **84 000,00 Mg/rok**.

IV. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP (proces odzysku R12)

1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0		
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,0		
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,0		
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,0		
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0		
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym PI 2.	

8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	
9.	16 01 03	Zużyte opony	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu big-bag na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	
10.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	
11.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,0		Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego

14.	19 12 05	Szkło	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym PI 2.	pozwolenia.
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
16.	19 12 08	Tekstylia	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w beczkach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 000,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000,0	<i>Odpady przeznaczone do składowania.</i> Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania luzem, w beczkach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.

				<p>boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p>	
				<p><i>Fracja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego.</i></p> <p>Odpady klasyfikowane jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego magazynowana luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowania M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
				<p><i>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji.</i></p> <p>Odpady zawierające dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji przeznaczone do obróbki biologicznej z reguły na bieżąco kierowane do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w przyzbie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowanym na placu dojrzwania/kompostowania (B3), w boksie magazynowym przy bioreaktorach (B4).</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
19.	20 01 01	Papier i tektura	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

20.	20 01 02	Szkło	2 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym PI 2.	
21.	20 01 10	Odzież	5 000,0		Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
22.	20 01 11	Tekstylija	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,0		Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
24.	20 01 40	Metale	5 000,0		

Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji IV nie może przekroczyć **50 000,00 Mg/rok**.

V. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8 frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	37 800,0	<p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest bezpośrednio do składowania lub przekazania na zewnątrz uprawnionym podmiotom, w tym do termicznego przekształcania</i></p> <p>Magazynowane luzem w przyzmac lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (PI. 2).</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesie unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, tym przetwarzane we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia lub przekazywane uprawnionym podmiotom do termicznego przekształcania.
----	----------	---	----------	--	--

				<p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest do dalszego przetwarzania na terenie Zakładu poprzez przesiewanie na sicie o oczkach do 20 mm</i></p> <p>Magazynowane luzem w pryzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3)</p>	<p>Stabilizat może być skierowany do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Gotartowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie w procesie odzysku R12 w celu wydzielenia odpadów (frakcji stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm) nadających się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.</p>
				<p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest do dalszego przetwarzania w celu wydzielenia odpadów nadających się w całości lub części do recyklingu</i></p> <p>Magazynowane luzem w pryzmach, lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3)</p>	<p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do mechanicznego przetwarzania w procesie odzysku R12 albo w procesie unieszkodliwiania D13, w celu wydzielenia odpadów nadających się w całości lub części do recyklingu.</p>
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – odpady niebędące stabilizatem (nie spełniające wymagań stabilizatu)	18 900,0	<p><i>Dla przypadku, gdy odpady przeznaczone są do termicznego przekształcania</i></p> <p>Magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym (Pl. 2).</p>	<p>Odpady kierowane do termicznego przekształcania – w przypadku kiedy proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w warunkach tlenowych prowadzony przez co najmniej 4 tygodnie nie doprowadził do osiągnięcia parametrów o wartościach jak do stabilizatu.</p>
				<p><i>Dla przypadku, gdy odpady przeznaczone są bezpośrednio do składowania</i></p> <p>Magazynowane luzem w pryzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)</p>	<p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesie unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym przetwarzane we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.</p>
Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji V nie może przekroczyć 37 800,00 Mg/rok.					

VI. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01)

1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (<i>nienadający się do wykorzystania</i>) – frakcja stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm	34 000,0	Magazynowane luzem w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku na składowiskach odpadów i obiektach unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,0		Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesie unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo w procesach termicznego przekształcania, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.

Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji VI nie może przekroczyć **37 800,00 Mg/rok**.

VII. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytworzenia w ramach części biologicznej instalacji MBP w procesie unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8 z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (<i>tw. stabilizat</i>)	16 800,0	<i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest bezpośrednio do składowania lub przekazania na zewnątrz uprawnionym podmiotom</i> Magazynowane luzem w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
----	----------	---	----------	---	---

				<p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest do dalszego przetwarzania na terenie Zakładu poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach</i></p> <p>Magazynowane luzem w pryzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3)</p>	
--	--	--	--	--	--

VIII. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego w procesie unieszkodliwiania D8 z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000,0	Magazynowane luzem w pryzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 500,0		
3.	19 12 09	Minerały, piasek, kamienie	12 000,0	Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).	

Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji VIII nie może przekroczyć 16 800,00 Mg/rok

VIII.a. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytworzenia w ramach części biologicznej instalacji MBP, w procesie kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów – proces odzysku R3

1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	21 000,0	<p><i>Dla przypadku, gdy odpad przeznaczony jest bezpośrednio do składowania lub przekazania na zewnątrz uprawnionym podmiotom</i></p> <p>Magazynowane luzem w pryzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)</p> <p><i>Dla przypadku, gdy odpad przeznaczony jest do dalszego przetwarzania na terenie Zakładu poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach</i></p> <p>Magazynowane luzem w pryzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3)</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
----	----------	--	----------	---	---

VIII.b. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania, w procesie odzysku R12, kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03) wytworzonego z selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów, w ramach części biologicznej instalacji MBP w procesie odzysku R3

1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 500,0	Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane są na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum magazynowania luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym (Pl. 2)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	5 500,0	Magazynowane luzem, w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym (Pl. 2)	
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	21 000,0	Magazynowane luzem, w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym (Pl. 2)	

Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji VIII.b nie może przekroczyć 21 000,00 Mg/rok

Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów w procesie D8 i R3 wymienionych w sekcji V, VII i VIII.a nie może przekroczyć 37 800,00 Mg/rok

Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów w procesie R12 wymienionych w sekcji VI, VIII i VIII.b nie może przekroczyć 37 800,00 Mg/rok

IX. Rodzaje i masa przewidzianych do wytworzenia odpadów w ramach procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych - proces odzysku R3

1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0	<p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest bezpośrednio do składowania lub przekazania na zewnątrz uprawnionym podmiotom</i></p> <p>Magazynowane luzem w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p> <p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest do dalszego przetwarzania na terenie Zakładu poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach</i></p> <p>Magazynowane luzem w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
----	----------	--	---------	--	---

X. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03) w procesie odzysku R12, wytworzonego z selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych

1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,0	Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum magazynowania luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	1 000,0		
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0		

Maksymalna ilość wytworzonych odpadów wymienionych w sekcji X nie może przekroczyć 3 900,00 Mg/rok.

XI. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ramach procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów wielkogabarytowych (proces odzysku R12)

1.	16 01 03	Opony	2 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu big-bag na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
3.	17 01 02	Gruz ceglany	10 000,0		
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000,0		
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000,0		
6.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 900,0		

7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 900,0		
8.	17 02 01	Drewno	8 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
9.	17 02 02	Szkoło	8 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym Pl. 2.	
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	8 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)	
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (<i>kruszywo</i>) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).	
12.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	2 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	

14.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	odpadami.
15.	19 12 02	Metale żelazne	8 000,0		
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0		
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,0		
18.	19 12 05	Szkoło	6 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub na placu technologicznym Pl.2	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	7 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.
20.	19 12 08	Tekstyli	8 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).	
21.	19 12 09	Minerały, piasek, kamienie	20 000,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).	
22.	19 12 12	Zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	25 000,0	<i>Odpady przeznaczone do składowania.</i>	Przekazywane uprawnionym

		inne niż wymienione w 19 12 11		<p>Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p>	<p>podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.</p>
				<p><i>Frakcja kaloryczna (palna) w tym komponent paliwa alternatywnego.</i></p> <p>Odpady magazynowane luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowania M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)</p>	<p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.</p>
				<p><i>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji.</i></p> <p>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji z reguły na bieżąco kierowane do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w pryzmie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowanym na placu dojrzwania/kompostowania (B3), placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w boksach pod wiatą M2 i M7.</p>	<p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.</p>

23.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	500,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru i wielkości odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. Warunki, w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnić będzie:	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
24.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	500,000	1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.	
25.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500,0	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz w pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcia lub plandeki) na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3). Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w	

				stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.	
<i>Łączna maksymalna masa odpadów wytwarzanych w ramach mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki wymienionych w sekcji XI nie może przekroczyć 34 000,00 Mg/rok.</i>					

¹⁾ odpad wytwarzany będzie do 31 grudnia 2024 r., bowiem zgodnie z art. 101a ustawy o odpadach, od 1 stycznia 2025 r. odpady budowlane i rozbiórkowe zbiera się oraz odbiera selektywnie, z podziałem co najmniej na: drewno, metale, szkło, tworzywa sztuczne, gips, odpady mineralne, w tym beton, cegłę, płytki i materiały ceramiczne oraz kamienie.”

14. Punkt III.3.3. pn. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” otrzymuje nowe brzmienie:

„III.3.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Odpady są magazynowane/przetwarzane w następujących obiektach/miejscach:

Tabela nr 14a. Warunki przeciwpożarowe

Lp.	Nazwa obiektu	Warunki przeciwpożarowe	Obliczone obciążenie ogniowe [MJ/m ²]
1.	Hala sortowni do mechanicznego przetwarzania odpadów z linią do sortowania odpadów	<p>Hala sortowni podzielona jest na następujące strefy pożarowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hala sortowni strefa pożarowa o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m² i powierzchni 4588,96 m², • Budynek sterówki bez rozdzielni elektrycznej strefa pożarowa zakwalifikowana do kategorii zagrożenia ludzi ZLIII o powierzchni 74,01 m², • Pomieszczenie rozdzielni elektrycznej w budynku sterówki 17,4 m². <p>Strefę zagrożenia wybuchem oznaczono jako Strefa 21 – wewnątrz filtra workowego po stronie brudnego powietrza odpylacza NESTRO. Odpylacz posiada deklarację zgodności z dyrektywą 1994/9/WE: Urządzenia i systemy ochronne przeznaczone do zastosowania w obszarze zagrożonym wybuchem.</p> <p>Budynek hali sortowni dwukondygnacyjny – wymagana klasa odporności pożarowej „C”.</p> <p>Budynek sterówki dwukondygnacyjny, niski zakwalifikowany do kategorii zagrożenia ludzi ZLIII, wymagana klasa odporności pożarowej D.</p> <p>Budynek wyposażony jest w instalację odgromową, gaśnice proszkowe, awaryjne oświetlenie ewakuacyjne, system oddymiania grawitacyjnego oraz instalację przeciwpożarową wodociągową.</p> <p>Budynek hali sortowni o konstrukcji stalowej z lekką obudową ścian i dachu.</p> <p>Budynek sterówki – tradycyjnie murowany.</p>	do 1000
2.	Bioreaktory do biologicznego przetwarzania z placem dojrzewania/	<p>Zostały wydzielone następujące strefy pożarowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> – strefa pożarowa obejmująca bioreaktory wraz z zasobnią na odpady oraz wiatą garażową M3 o powierzchni ok. 1888,3 m², – strefa pożarowa obejmująca plac dojrzewania/kompostowania (B3) o powierzchni strefy pożarowej ok. 6140 m². 	<p>do 500</p> <p>do 4000</p>

	kompostowania (B3)	Zagrożenie wybuchem nie występuje.	
3.	Wiata magazynowa M2	Wiata podzielona jest na 11 boksów magazynowych, w których czasowo magazynowane są odpady niebezpieczne (1 wydzielony boks) oraz odpady inne niż niebezpieczne, W boksie magazynowym nr 1 mogą być magazynowane ciecze palne o temperaturze zapłonu poniżej 55°C, Strefa pożarowa obejmuje wiatę magazynową M2 o powierzchni 655,38 m ² , Strefy zagrożenia wybuchem nie występują.	do 4000
3.	Wiata nr M7 oraz stanowisko przetwarzania odpadów nr M10 oraz plac do magazynowania odpadów M11	Wiata magazynowa M7, stanowisko M10 oraz plac magazynowy M11 stanowią osobną strefę pożarową, o powierzchni 2280 m ² . Zagrożenie wybuchem nie występuje. Wiata magazynowa oraz place magazynowe wyposażone są w dwa punkty ze sprzętem gaśniczym. Dojazd pożarowy stanowi utwardzona droga i place wewnętrzne, które umożliwiają przejazd bez konieczności zawracania.	do 4000
4.	Punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych (PSZOK)	PSZOK stanowi osobną strefę pożarową o powierzchni 400 m ² . Zagrożenie wybuchem nie występuje.	do 1000
5.	Plac do magazynowania odpadów (technologiczny) Pl. 2	Plac magazynowy stanowi osobną strefę pożarową o powierzchni 700 m ² . Zagrożenie wybuchem nie występuje. Plac technologiczny został wyposażony w punkt ze sprzętem gaśniczym.	do 4000

„

15. Punkt V. pn. „Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje nowe brzmienie:

„V. Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków mających na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych, należą:

V.1. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Dla składowiska odpadów:

1) zastosowane zabezpieczenia składowiska:

- uszczelnienie kwatery składowiskowej nr I w postaci folii PEHD 1,5 mm, zabezpieczonej geowłókniną, ujęcie i odprowadzenie odcieków składowiskowych poprzez drenaż wód odciekowych ułożony w warstwie piasku,
- dwuwarstwowe uszczelnienie kwatery nr II sztuczną barierą geologiczną – uszczelnienie mineralne z gruntów nieprzepuszczalnych o współczynniku filtracji nie większym niż $k=10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona jest syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci

- geomembrany PEHD grubości 2,5 mm, zabezpieczonej geowłókniną, ujęcie i odprowadzenie wód odciekowych poprzez drenaż wód odciekowych ułożony na dnie kwatery w warstwie drenażowej,
- rowy opaskowe ujmujące wody opadowe w rejonie kwater składowiskowych,
 - pas zieleni izolacyjnej o szerokości co najmniej 10 m,
- 2) prawidłowo prowadzona eksploatacja składowiska, zgodnie z posiadaną instrukcją prowadzenia składowiska, w szczególności:
- prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów,
 - przyjmowanie do unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne spełniających kryteria dopuszczenia ich do składowania na tego typu składowisku,
 - składowanie odpadów w wyznaczonych działkach roboczych kwatery składowania,
 - dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,
 - wykonywanie warstw przekładkowych,
 - w okresach suchych nawilżanie zeskładowanych odpadów poprzez recyrkulację wód odciekowych celem eliminacji pylenia do powietrza,
 - spalanie gazu składowiskowego w pochodni zbiorczej – biogaz z istniejących pionowych studni odgazowujących odbierany jest poprzez włączenie studni horyzontalnych stanowiących poziome rury perforowane na całym obwodzie do studni pionowych, a następnie skierowanie odbieranego gazu poprzez kolektor główny do stacji spalania,
 - mycie i dezynfekcja kół samochodów opuszczających obiekt;
- 3) prowadzona gospodarka wodami odciekowymi polegająca na recyrkulacji na eksploatowaną kwaterę celem zwilżania odpadów w okresach suchych, co minimalizuje pylenie i przyspiesza procesy beztlenowe rozkładające materię organiczną, odprowadzanie na oczyszczalnię ścieków tylko nadmiaru odcieków,
- 4) prowadzenie na bieżąco monitoringu wpływu obiektu na poszczególne elementy środowiska,
- 5) prowadzenie prawidłowej gospodarki wytwarzanymi odpadami poprzez selektywne ich zbieranie i magazynowanie w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, a także przekazywanie posiadaczom mającym stosowne zezwolenia celem odzysku,
- 6) bieżący nadzór i kontrole stanu technicznego składowiska,
- 7) właściwe i racjonalne użytkowanie urządzeń,
- 8) szkolenia pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami.

Dla mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- stosowanie w pełni zamkniętych bioreaktorów (tuneli),
- unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza (użycie stabilnych obiegów powietrza) i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności procesu rozkładu (BAT36),
- efektywne gospodarowanie wodą,
- zastosowanie szczelnych posadzek w tunelach o nachyleniu uniemożliwiającym wypłynięcie ścieków z tuneli,
- minimalizacja ilości wytwarzanych gazów procesowych,
- zapewnienie jednorodnego składu wsadu do procesu (materiał wejściowy jest zmienny),
- recyrkulacja wody poprocesowej lub odpadów w ramach instalacji tlenowej stabilizacji dla wyeliminowania emisji do wód na zewnątrz,

- zmniejszenie ilości odpadów ulegających biodegradacji kierowanych do składowania poprzez biologiczne przetwarzanie odpadów i wytwarzanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom, który może być nieszkodliwiony poprzez składowanie lub wykorzystany poprzez odzysk,
- prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy kontrolowanymi parametrami procesu biodegradacji (BAT 36),
- minimalizacja emisji amoniaku przez optymalizację składu masy, a w szczególności wartości ilorazu C:N w przetwarzanych odpadach,
- kontrola przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza do aktualnej intensywności procesu stabilizacji tlenowej (BAT 36),
- prowadzenie bieżącej ewidencji odpadów, przy pomocy dokumentów ewidencji odpadów, tj. karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu,
- minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu,
- prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w hali,
- zastosowanie układu odpylania do oczyszczania powietrza z wybranych rejonów hali mechanicznego przetwarzania odpadów, gdzie następuje największe pylenie.

V.2. Rozwiązania zapewniające ochronę wód powierzchniowych i podziemnych, tj:

- przez skuteczne odizolowanie od środowiska gruntowo-wodnego zanieczyszczeń zawartych w magazynowanych, przetwarzanych i składowanych odpadach,
- uszczelnienie kwatery składowiskowej, ujęcie i odprowadzenie powstających odcieków do zbiornika retencyjnego i dalej do oczyszczalni ścieków,
- złoża odpadów w części nadpoziomowej formowane jest w taki sposób aby spływy wód opadowych po skarpach zewnętrznych nie wydostawały się poza obręb kwatery,
- część biologiczna instalacji MBP posiada szczelne podłoże, a odcieki z przetwarzanych odpadów odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych i dalej do oczyszczalni ścieków,
- odpady ulegające biodegradacji przed składowaniem są poddawane przetwarzaniu biologicznemu. Na skutek prowadzonych procesów znacząco ograniczona zostaje zawartość substancji organicznej w odpadach. Prowadzi to do zmniejszenia stężeń zanieczyszczeń w odciekach z kwater składowania odpadów – działanie to w perspektywie czasu ograniczy oddziaływanie na środowisko za pośrednictwem zewnętrznych systemów kanalizacyjnych, a także zmniejszy ewentualne szkody dla środowiska powstałe w przypadku rozszczelnienia kwater składowiska.

V.3. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:

- odprowadzanie do powietrza odgazów z instalacji przetwarzania biologicznego (z tuneli) poprzez dwa biofiltry kominowe (filtry biologiczne zintegrowane z płuczką wodną), dzięki czemu zredukowana jest emisja pyłów i substancji zapachowych do środowiska,
- wymiana złoża w biofiltrach z częstotliwością co najmniej raz na pięć lat,
- wyposażenie kwatery nr I i nr II składowiska odpadów w instalację aktywnego odgazowania kwatery, odciąganie gazu składowiskowego z obu kwater i spalanie go w pochodni zbiorczej,

- podłączenie studni rewizyjnych instalacji drenażu odcieków do systemu aktywnego odgazowania składowiska,
- odpowiednie formowanie złoża składowanych odpadów znacznie ogranicza jego wpływ na jakość powietrza: unikanie rozładunku pojazdów dostarczających odpady przy silnym wietrze, bieżące plantowanie i zagęszczanie dostarczonych odpadów, nawilżanie złoża odpadów odciekami pompowanymi ze zbiornika odcieków,
- prowadzenie bieżącej konserwacji i napraw wykorzystywanego sprzętu mechanicznego, ograniczenie nadmiernej emisji zanieczyszczeń związanych z eksploatacją niesprawnych maszyn i urządzeń,
- wyposażenie stanowiska rozrywarki worków oraz stanowiska rozdrabniacza odpadów, zlokalizowanych w hali mechanicznej obróbki odpadów, w odciąg stanowiskowe, którymi zanieczyszczone powietrze odprowadzone jest do oczyszczenia w odpylaczu tkaninowym.

V.4. Instalacje nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko.

V.5. Najlepsze dostępne techniki stosowane w ramach instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Od dnia 18 sierpnia 2022 r. stosuje się wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik zawartych w dokumentach referencyjnych, a w szczególności w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

Zastosowane w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów najlepsze dostępne techniki stanowią:

1. w zakresie ogólnym i gospodarki odpadami, emisji hałasu i wibracji:

- a) opracowane, wdrożone i przestrzegane procedury zarządzania środowiskowego, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (BAT 1 (WT)).

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem i wibracjami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu i wibracji.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu i wibracji - prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 17 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.

- planu zarządzania odorami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość odorów.

W przypadku pozyskania informacji przez prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości odorowej - prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i do jego wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.

- b) stosowane techniki w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2 (WT)), poprzez:

- opracowane i wdrożone procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzających ich odbiór,
 - opracowane i wdrożone procedury odbioru,
 - opracowany i wdrożony system śledzenia oraz wykaz odpadów,
 - opracowany i wdrożony system zarządzania jakością odpadów z przetwarzania,
 - zapewnioną segregację odpadów,
 - zapewnioną zgodność odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,
 - sortowanie dostarczanych odpadów stałych,
- c) stosowanie technik ograniczających ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów (BAT 4 (WT)), poprzez:
- zoptymalizowane miejsca magazynowania,
 - odpowiednią pojemność magazynowania,
 - bezpieczną obsługę miejsca magazynowania,
 - wydzielone obszary do magazynowania i postępowania z opakowaniami niebezpiecznymi,
 - stosowane pojemniki i kontenery przystosowane do magazynowania danego rodzaju odpadów – w miarę potrzeb,
- d) opracowanie i wdrożenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów celem ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczeniem (BAT 5 (WT)), poprzez:
- prowadzone przemieszczania odpadów przez kompetentny i przeszkolony personel,
 - dokumentowanie postępowania z odpadami i przemieszczania odpadów (prowadzona jest ewidencja ilościowa i jakościowa odpadów),
 - stosowane środki mające na celu zapobieganie emisji do środowiska w związku z ich magazynowaniem,
 - stosowane środki mające na celu zapobieganie (konserwację urządzeń), wykrywanie i ograniczanie wycieków (stosowanie odpowiednich środków sorpcyjnych),
- e) monitorowanie rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków (BAT 11 (WT)),
- f) stosowane środki techniczne i operacyjne w celu zapobiegania emisjom hałasu, zgodnie z BAT 18 (WT), tj.:
- wykorzystanie obiektów technologicznych jako naturalnych ekranów chroniących przed propagacją hałasu w środowisku od urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu,
 - usytuowanie wentylatorów biofiltrów w kontenerach technicznych ograniczających oddziaływanie akustyczne w środowisku,
 - prowadzenie kontroli i konserwacji urządzeń powodujących hałas,
 - obsługa urządzeń przez doświadczony i przeszkolony personel,
 - unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy,
- g) optymalizacja zużycia wody oraz zmniejszenie ilości wytwarzanych ścieków (BAT 19 (WT)):
- *gospodarka wodna* – w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów miejsca przetwarzania odpadów w miarę możliwości czyszczone są na sucho, bez konieczności wykorzystania wody,
 - *recykulacja wody* – ścieki powstające z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów zawracane są na kwaterę oraz do nawadniania odpadów w procesie

- stabilizacji na placu dojrzewania. Dodatkowo możliwe jest wykorzystanie odcieków i wód opadowych do zraszania odpadów w bioreaktorach,
- *powierzchnia nieprzepuszczalna* – instalacja zlokalizowana jest na szczelnych posadzkach i powierzchniach. Teren, na którym znajduje się instalacja powodująca powstawanie ścieków jest skanalizowany,
 - *techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wypływu* – zbiorniki, w których są gromadzone ścieki przed ich odprowadzeniem na oczyszczalnię ścieków są wyposażone w systemy zapobiegające niekontrolowanym przelewom, wypływowi czy awariom. Zbiorniki gromadzące ścieki mają pojemność wystarczającą do retencji strumienia powstających ścieków. Poziom napełnienia zbiorników jest systematycznie kontrolowany przez pracowników,
 - *segregacja ścieków* – na terenie Zakładu istnieje kanalizacja rozdzielcza, tj. kanalizacja przemysłowa oraz kanalizacja deszczowa. Ścieki z kanalizacji przemysłowej odprowadzane są do kanalizacji podmiotu zewnętrznego lub zwracane do procesu, natomiast ścieki z kanalizacji deszczowej poprzez separator odprowadzane są do zbiornika retencyjnego pełniącego funkcję zbiornika przeciwpożarowego,
 - *odpowiednia infrastruktura odwadniająca* – obszar, na którym znajduje się instalacja jest skanalizowany, a ścieki przemysłowe powstające w instalacji są odprowadzane do kanalizacji podmiotu zewnętrznego lub zwracane do procesu,
 - *przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków* – system kanalizacji w Zakładzie jest okresowo konserwowany, a w razie potrzeby są prowadzone bieżące naprawy. Instalacja odwadniająca została wykonana z atestowanych materiałów. Cały system kanalizacji został zaprojektowany i wykonany z uwzględnieniem wykonywania bieżących przeglądów, napraw i czyszczeń,
 - *odpowiednia pojemność zbiornika buforowego* – pojemność zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne (Zb) została określona z uwzględnieniem potencjalnej ilości powstających ścieków oraz minimalnego czasu potrzebnego na ich retencję przed odprowadzeniem do kanalizacji zewnętrznej. W przypadku braku możliwości bezpośredniego odprowadzania poprzez kanalizację ścieków do oczyszczalni ścieków, istnieje możliwość zmagazynowania ścieków w zbiorniku lub ich wypompowania wozami asenizacyjnymi. Pojemność zbiorników Zb-1 i Zb-2 została dobrana do wielkości odwadnianej powierzchni (zasobni odpadów i hali linii sortowania),
- h) ograniczanie emisji do wody (BAT 20 (WT)) - powstające ścieki z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów kierowane są do zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne, skąd częściowo recykulowane są na złożu odpadów na kwaterze składowiska w celu zraszania odpadów. Dopuszcza się również recykulację ścieków z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów poprzez przepompownię (Po1) na składowisko odpadów i do nawadniania odpadów na placu dojrzewania/kompostowania. Nadmiar powstających ścieków i wód opadowych ze składowiska odpadów zgromadzonych w zbiorniku retencyjnym na wody odciekowe odprowadzany jest do kanalizacji zewnętrznej,
- i) stosowane techniki w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczanie (BAT 21 (WT)), poprzez:
- stosowane środki ochrony zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze (zachowanie ogrodzenia zakładu, prowadzenie monitoringu wizyjnego, dozór całodobowy terenu zakładu), zapewnienie wyposażenia zakładu w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, prowadzenie systematycznych prób ewakuacji,

- wdrożone procedury postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych i incydentów związanych z wyciekami,
 - prowadzone rejestry wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, wdrożenie Planu zarządzania w przypadku awarii,
- j) zapewnienie efektywnego wykorzystania materiałów poprzez zastąpienie materiałów odpadami (BAT 22 (WT)), w szczególności w miarę możliwości stosowanie odpadów do budowy złoża filtracyjnego biofiltra oraz do rekultywacji składowiska,
- k) stosowane techniki zapewniające efektywne zużycie energii (BAT 23 (WT)), poprzez:
- wdrożony i aktualizowany plan racjonalnego zużycia energii,
 - prowadzony bilans energetyczny,
- l) prowadzona selekcja odpadów dostarczanych do przetworzenia (BAT 33 (WT)), celem ograniczenia odorów oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej,
2. w zakresie emisji substancji do powietrza:
- a) ustanowienie i wprowadzenie do systemu zarządzania środowiskowego wykazu strumieni gazów odlotowych z instalacji, zawierającego dane na temat cech charakterystycznych tych strumieni (BAT 3 (WT)). Opracowanie uproszczonych schematów sekwencji procesów pokazujących pochodzenie emisji.
- b) prowadzenie monitoringu emisji zorganizowanej do powietrza dla emitorów E-13A, E13B, E14, EW-2, EW-4, EW-7, zgodnie z obowiązkiem zawartym w punkcie VII.5 niniejszego pozwolenia (BAT 8 (WT)),
- c) stosowanie technik zapobiegania emisjom odorów do powietrza (BAT 13 (WT)), w tym:
- minimalizowanie czasu magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w części mechanicznej instalacji MBP, minimalizowanie czasu magazynowania odpadów kierowanych do procesu stabilizacji tlenowej oraz transport - wydzielonej w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów - frakcji ulegającej biodegradacji do boksu przy bioreaktorach za pomocą przenośnika bunkrowego (zabudowanej taśmy przenośnikowej),
 - prowadzenie fazy intensywnej biologicznego przetwarzania odpadów w zamkniętych bioreaktorach, z których gazy odlotowe są ujmowane i kierowane do układu redukcji złożonego z dwóch filtrów biologicznych (każdy zintegrowany z płuczką wodną),
 - optymalizacja procesu przetwarzania tlenowego polegająca na monitorowaniu i kontroli kluczowych parametrów procesu zgodnego z wymogami konkluzji BAT 36 (WT), w tym: automatyczna kontrola przebiegu procesu biologicznego przetwarzania w bioreaktorach na podstawie pomiaru stężenia tlenu i temperatury, kontrola temperatury i wilgotności w różnych miejscach przyzmy – w trakcie procesu biologicznego przetwarzania prowadzonego na placu dojrzewania; napowietrzanie przyzmy odpadów (w przypadku przyzmy w bioreaktorach – mechaniczne, a w przypadku przyzmy na placu dojrzewania - poprzez ich przerzucanie za pomocą przerzucarki); w przypadku dysponowania wolnymi mocami przerobowymi - prowadzenie pełnego procesu biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) tylko w bioreaktorach,
- d) stosowanie technik zapobiegania rozproszonym emisjom substancji do powietrza (BAT 14 (WT)), w tym:
- minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez: ograniczenie prędkości ruchu kołowego w ramach Zakładu; prowadzenie procesów rozładunku pojazdów dostarczających odpady, załadunku odpadów na linię sortowniczą, sortowania odpadów - w zamkniętej hali sortowni; transport frakcji ulegającej biodegradacji z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów do boksu

- przy bioreaktorach za pomocą przenośnika bunkrowego (zabudowanej taśmy przenośnikowej); prowadzenie fazy intensywnej procesu stabilizacji tlenowej odpadów w zamkniętych bioreaktorach, a w przypadku dysponowania wolnymi mocami przerobowymi - prowadzenie pełnego procesu biologicznego przetwarzania tylko w bioreaktorach,
- utrzymywanie podciśnienia w hali sortowni i w bioreaktorach poprzez zastosowanie systemu mechanicznej wentylacji,
 - zastosowanie odciągu miejscowego w strefie przyjmowania odpadów, tj. nad rozrywką worków i skierowanie strumienia zapyłonych gazów do układu redukcji emisji (filtr tkaninowy),
 - zastosowanie obudowy stacjonarnego rozdrabniacza odpadów linii technologicznej części mechanicznej instalacji MBP, zlokalizowanego w północno-wschodniej części hali sortowni; ujmowanie strumienia zapyłonych gazów i skierowanie go do układu redukcji emisji (filtr tkaninowy),
 - zapobieganie korozji urządzeń i konstrukcji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów poprzez stosowanie odpowiednio dobranych materiałów i zaprojektowanie instalacji z uwzględnieniem niekorzystnych dla konstrukcji warunków występujących w procesie technologicznym, prowadzenie regularnych przeglądów instalacji i zapewnienie dostępu do urządzeń, w których mogą występować ewentualne nieszczelności,
 - nawilżanie obszarów ruchu kołowego w okresach suchych w celu ograniczenia pylenia, nawilżanie przyzm odpadów poddawanych drugiemu stopniowi procesu stabilizacji tlenowej na placu dojrzwania poprzez zraszanie odciekami (ujmowanymi ze strumienia ścieków z części biologicznej instalacji - ze studni przepompowni Po1) lub wodą wodociągową w przypadku ich przesuszenia,
- e) stosowanie technik redukcji emisji (BAT 34 (WT)):
- oczyszczanie na mokro (płuczka wodna – **2 szt.**) i filtr biologiczny (**2 szt.**) – zapewnienie redukcji emisji substancji z bioreaktorów tlenowej stabilizacji odpadów,
 - filtr tkaninowy – zapewnienie redukcji emisji dla strumieni gazów odlotowych o wysokim poziomie zanieczyszczenia z hali sortowni,
- oraz dotrzymanie poziomów emisji substancji do powietrza powiązanych ze stosowaniem najlepszych dostępnych technik, określonych w punkcie III.1.2,
- f) prowadzenie procesów przetwarzania na otwartej przestrzeni (w tym przerzucania, przesiewania odpadów) z uwzględnieniem warunków pogodowych oraz prognoz, tj. unikanie prowadzenia prac na placu dojrzwania/kompostowania w okresach o dużych prędkościach wiatrów i w okresach bezwietrznych, unikanie prowadzenia ww. prac w przypadku, gdy wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych (BAT 37 (WT)).
- g) stosowanie segregacji strumieni gazów odlotowych w instalacji mechanicznego przetwarzania zlokalizowanej w hali – gazy odlotowe z procesu, w którym występuje zwiększona emisja ujmowane są odrębnie i kierowane do instalacji do redukcji emisji (BAT 39 (WT)).”

16. Punkt VII.5. pn. „Monitoring ilości substancji wprowadzanych do powietrza”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

„VII.5. Monitoring ilości substancji wprowadzanych do powietrza

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji. Zakres, sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów emisji - zgodnie z poniższą tabelą.

Tabela nr 18a

Lp.	Źródło emisji/emitor	Zakres monitoringu	Norma	Częstotliwość minimalna
1.	Część biologiczna instalacji MBP: 7 bioreaktorów (tuneli) tlenowej stabilizacji odpadów E-13A, E13B	Pył	EN-13284-1	Raz na sześć miesięcy z każdego emitora
		Całkowite LZO	EN 12619	
		Amoniak	Dowolna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary	
		Siarkowodór		
2.	Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – odciąg z nad rozrywarki worków lub odciąg strefy pracy rozdrabniacza odpadów E-14	Pył	EN-13284-1	Raz na sześć miesięcy
		Całkowite LZO	EN 12619	
		Amoniak	Dowolna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary	
		Siarkowodór		
3.	Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – wentylatory dachowe EW-2, EW-4, EW-7	Pył	EN-13284-1	Raz na sześć miesięcy z każdego emitora
		Całkowite LZO	EN 12619	
		Amoniak	Dowolna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary	
		Siarkowodór		

Podczas pomiarów emisji należy równolegle monitorować obciążenie instalacji objętej pomiarem. Dane te należy zarejestrować i dołączyć do wyników pomiarów.

Wyniki ww. pomiarów emisji substancji do powietrza, do których prowadzenia został zobowiązany prowadzący instalację, przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do końca miesiąca po zakończeniu półroczu, w którym zostały wykonane.

Monitorowanie wielkości emisji substancji ze spalania gazu składowiskowego prowadzić w sposób pośredni w oparciu o pomiary ilości gazu kierowanego do pochodni gazu i jego składu. Dane bilansować z częstotliwością raz do roku.”

17. Punkt IX. pn. „Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie występowania awarii” uzupełnia się o treść:

„a) Wariant pracy B1 i B2, w sytuacji awarii części biologicznej MBP

W przypadku, gdy nastąpi sytuacja awaryjna, związana z brakiem możliwości przetwarzania frakcji ulegającej biodegradacji, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, bezpośrednio w części biologicznej instalacji MBP lub ograniczeniem tych możliwości (np. nastąpi czasowe wyłączenie wybranego bioreaktora/bioreaktorów), wytworzona w części mechanicznej frakcja podsitowa przekazana zostanie do innych uprawnionych, celem przetworzenia tego rodzaju odpadów w procesie biologicznego przetwarzania lub zostanie czasowo zmagazynowana na terenie Zakładu, do czasu usunięcia awarii (zgodnie z warunkami

magazynowania określonymi dla tego rodzaju odpadu w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym).

O zaistniałej awarii oraz o jej ustaniu Spółka „EKO-REGION” zobowiązana jest do niezwłocznego poinformowania Marszałka Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu.

b) postępowanie w przypadku awarii części mechanicznej instalacji MBP

W przypadku awarii części mechanicznej instalacji MBP dopuszcza się następujące sposoby postępowania ze strumieniem niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:

- czasowe zmagazynowanie na terenie Zakładu do czasu usunięcia awarii, a następnie poddanie dalszemu przetworzeniu w instalacji. Dopuszcza się także możliwość wyładowania i czasowego magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych poza halą sortowni, na utwardzonym i szczelnym miejscu magazynowania, objętym systemem zbierania i odprowadzania odcieków, przez okres nie dłuższy niż 7 dni,
- tymczasowe przetworzenie strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na mobilnym sicie (przesiewaczu) o prześwicie oczek do 100 mm, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania (frakcja podsitowa). Frakcja materiałowa wydzielona będzie w sposób ręczny, a metale mogą być dodatkowo odseparowane za pomocą separatora metali. Wydzielona na sicie frakcja podsitowa skierowana zostanie do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Natomiast frakcja nadsitowa może zostać przekazana innym uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania, zagospodarowana na terenie Zakładu lub czasowo zmagazynowana w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów do czasu usunięcia awarii, a następnie poddana dalszemu przetworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP,
- przekazanie całego lub części strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych bezpośrednio lub za pomocą pośrednictwa stacji przeładunkowej do innej uprawnionej instalacji komunalnej,
- w przypadku częściowej awarii linii sortowniczej, dopuszcza się możliwość skierowania strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych do stacjonarnego przesiewacza bębnowego (sito stacjonarne) o prześwicie oczek do 100 mm, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania (frakcji podsitowej), z pominięciem skierowania odpadów na dalszy ciąg technologiczny linii sortowniczej. Wydzielona na sicie frakcja podsitowa skierowana zostanie do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP, natomiast frakcja nadsitowa może zostać przekazana do innych uprawnionych podmiotów celem dalszego zagospodarowania, zagospodarowana na terenie Zakładu lub czasowo zmagazynowana w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów do czasu usunięcia awarii, a następnie poddana dalszemu przetwarzaniu w części mechanicznej instalacji MBP.

W przypadku zaistnienia na terenie Zakładu w Gotartowie, sytuacji wymagającej zastosowania wskazanych powyżej procedur postępowania na wypadek awarii, Spółka „EKO-REGION” powiadomi niezwłocznie o tym fakcie Marszałka Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.”

18. Punkt XIII. otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„XIII. Ustanowić EKO-REGION sp. z o. o. zabezpieczenie roszczeń w kwocie 1 998 332,40 zł, w formie gwarancji ubezpieczeniowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), lub
 - 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.)
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów,

w związku z prowadzoną działalnością przetwarzania i zbierania odpadów na terenie gdzie są eksploatowane instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym udzielonym decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. (z późn. zm.).”

19. Wykreśla się w całości punkt XIV pozwolenia.

20. Wykreśla się w całości punkt I.18 w brzmieniu nadanym decyzją nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z 31 grudnia 2021 r.

II. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

„EKO-REGION” sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem z 17 czerwca 2022 r., nr 854/2022 (data wpływu do UMWO – 17.06.2022 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork (ze zmianami).

Do wniosku dołączono:

- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (płyta CD);
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 253,00 zł,
- potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 3420,10 zł

- kopię decyzji Burmistrza Miasta Kluczbork nr OŚ.6220.9.2013.AW z 28 stycznia 2014 r. określającą środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork,
- kopię decyzji Burmistrza Miasta Kluczbork nr OŚ.6220.11.2020.AW z 10 listopada 2020 r. stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa budynku sortowni o wiatę na potrzeby zabudowy rozdrabniacza na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork oraz określającą warunki i wymagania dotyczące planowanego przedsięwzięcia,
- ocenę oddziaływania na powietrze atmosferyczne dla stanu od stycznia 2023 r., opracowaną przez Marcina Jęsko,
- ocenę oddziaływania akustycznego, opracowaną w czerwcu 2022 r. przez inż. Marcina Jęsko,
- kopię pisma Starosty Kluczborskiego nr B.6740.5.3.2022.DS z 31 stycznia 2022 r. dotyczące podwyższenia rzędnych składowania odpadów w obydwu kwaterach I i II do 208,50 m n.p.m. na składowisku odpadów w Gotartowie, w którym stwierdzono, że na istniejącym składowisku odpadów w Gotartowie nie będą prowadzone roboty budowlane w rozumieniu ustawy Prawo budowlane, w związku z podwyższeniem rzędnej składowania odpadów,
- dokumentację pn. Analiza Geotechniczna. Sprawdzenie parametrów technicznych kwater nr I i nr II składowiska odpadów w Gotartowie w aspekcie możliwości podniesienia rzędnej składowania odpadów w zakresie określonym parametrami konstrukcyjnymi obiektu”, opracowana w styczniu 2022 r.,
- dokumentację pn. „Operat przeciwpożarowy” opracowany w kwietniu 2022 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Jana Koziuka,
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku nr PZ.52805.3.2022 z 6 czerwca 2022 r., uzgadniające pozytywnie ww. operat przeciwpożarowy,
- akty notarialne potwierdzające tytuł prawny do instalacji,
- wydruk ze strony internetowej Ministerstwa Sprawiedliwości aktualnego odpisu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000005790 sporządzonego na dzień 13 czerwca 2022 r.,
- zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, o których nowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r., poz. 54) - zwanej dalej Poś oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 28 czerwca 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 28 czerwca 2022 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 192/2022).

Prowadząc postępowanie administracyjne zakończone niniejszą decyzją, Marszałek Województwa Opolskiego nie uwzględnił jako strony Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, ponieważ dla przedmiotowej instalacji nie zaistniały warunki korzystania z wód o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, bowiem mieści się w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z którą przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko oraz w art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z którą zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększona skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wnioskowaną zmianę pozwolenia zintegrowanego, w którym określono warunki zbierania lub przetwarzania odpadów, należy uznać za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.), do której stosuje się przepisy art. 41a ust. 1-5a cyt. ustawy.

Spółka przy wniosku przedłożyła dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie - w kwocie 3420,10 zł, przez co wypełniła formalny warunek rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wynikający z art. 208 ust. 6 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Pismami z 26 czerwca 2022 r. i z 30 czerwca 2022 r. Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego z siedzibą w Nowym Dworze Mazowieckim zwróciła się do organu z wnioskiem o dopuszczenie jej na prawach strony do toczącego się postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Z powodu braków formalnych organ wezwał Spółkę pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ z 12 lipca 2022 r. do uzupełnienia wniosku m. in. o: ocenę stanu technicznego instalacji, blokowy schemat technologiczny i bilans masowy, wyniki pomiarów wielkości emisji, proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych, analizę spełniania wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik. Spółka uzupełniła wniosek w ww. zakresie przy piśmie nr 1030/2022 z 14 sierpnia 2022 r. (wpływ do UMWO - 5.08.2022 r.).

Organ w oparciu o art. 61 § 4 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ z 11 sierpnia 2022 r. zawiadomił „EKO-REGION” sp. z o.o. oraz Grand Agro Fundację Ochrony Środowiska Naturalnego o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś*, obowiązkiem zapewnienia przez organ zmieniający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork (ze zmianami), a także o

możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (6.10.2022 r.), w Nowej Trybunie Opolskiej (17.10.2022 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Kluczborku (7.10.2022 r.) oraz na stronie internetowej w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (7.10.2022 r.).

W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.), jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów i zezwoleniem na zbieranie odpadów.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że wymaga on dalszych wyjaśnień dlatego organ pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ: z 19 października 2022 r., z 14 kwietnia 2023 r. i z 3 listopada 2023 r. wezwał Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień. W odpowiedzi Spółka pismami: nr 1584/2022 z 27 listopada 2022 r. (wpływ do UMWO – 28.11.2022 r.), nr 917/2023 z 29 maja 2023 r. (wpływ do UMWO – 2.06.2023 r.) nr 2825/2023 z dnia 23 listopada 2023 r. (wpływ do UMWO – 29.11.2023 r.), nr 3047/2023 z 18 grudnia 2023 r. (wpływ do UMWO – 28.12.2023 r.) i nr 358/2024 z 5 marca 2024 r. (wpływ do UMWO – 5.03.2024 r.) uzupełniła wniosek o brakujące informacje.

Ze względu na fakt, że pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork, uwzględnia przetwarzanie i zbieranie odpadów, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ z 11 sierpnia 2022 r., zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, zwrócił się do Burmistrza Kluczborka z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Na wskazane pismo nie uzyskano odpowiedzi, jednakże zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 Kodeksu postępowania administracyjnego przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W toku prowadzonego postępowania, mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ zwrócił się pismem z 11 sierpnia 2022 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku nr PZ.52805.3.2022 z 6 czerwca 2022 r., przesyłając równocześnie wszystkie wymagane dokumenty zgodnie z art. 183c ust. 2 ww. ustawy *Poś*.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku postanowieniem nr PZ.52805.5.2022 z 26 sierpnia 2022 r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym oraz

zatwierdzonym postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku nr PZ.52805.3.2022 z 6 czerwca 2022 r.

Biorąc pod uwagę dyspozycję zawartą w przepisie art. 41 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach organ zwrócił się pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ z 11 sierpnia 2022 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Do ww. pisma dołączono wnioski wraz z uzupełnieniami, operat przeciwpożarowy oraz postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku.

Kontrola składowiska odpadów w Gotartowie z udziałem przedstawiciela Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się w dniach 15.02.2023 r. – 26.09.2023 r. Podczas kontroli, w dniach 15 lutego 2023 r. oraz 1 września 2023 r., przeprowadzono wizję lokalną, która wykazała, że:

- a) w eksploatacji znajduje się kwatera składowiska nr I oraz nr II wraz z infrastrukturą,
- b) miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w monitoring wizyjny,
- c) miejsca magazynowania odpadów oznaczone są kodami odpadów, zgodnie z zapisami wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- d) w trakcie wizji lokalnej awarię miał przenośnik taśmowy, w obrębie linii sortowniczej części mechanicznej instalacji MBP w Gotartowie,
- e) podczas wizji sprawdzono działanie taśmy na przenośnikach PT27 i PT31 wchodzące w skład linii sortowniczej, która uległa awarii w dniu 11.02.2023 r. (w dniu 15.02.2023 r. działała prawidłowo),
- f) na potrzeby Spółki wykorzystywana jest waga Rhewa Waagenfabrik o nośności 60 000 kg, z terminem legalizacji do dnia 27 sierpnia 2023 r.

Z kontroli został sporządzony i podpisany protokół nr WIOS-OPOLE 104/2023 (sygnatura protokołu WI.703.10.86.2022.KU), którego jeden egzemplarz został przekazany organowi.

Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.10.86.2022.KU z 14 listopada 2023 r. (data wpływu do UMWO – 14.11.2023 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez „EKO-REGION” sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie, prowadzącą działalność na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami w Gotartowie dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami w Gotartowie, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zmiany największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania oraz całkowitej pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, jednak ze względu na to, że postanowienie Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.58.2019.JZ z 10 grudnia 2020 r. określające wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń wymagało rozszerzenia o możliwość magazynowania odpadów selektywnie zbieranych kierowanych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w jednym boksie wiaty magazynowanej M7 (pierwszym od strony wschodniej), który dotychczas był przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów dla których nie ma obowiązku ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, należało je zmienić.

W związku w powyższym organ postanowieniem nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ z 3 listopada 2023 r. zmienił ww. postanowienie, w zakresie zmiany wysokości zabezpieczenia roszczeń z dotychczasowych 1 820 432,40 zł na 1 998 332,40 zł. Formę zabezpieczenia roszczeń pozostawiono bez zmian.

Po otrzymaniu ww. postanowienia Spółka pismem nr 2832/2023 z 23 listopada 2023 r. (wpływ do UMWO przez platformę epuap – 27.11.2023 r.) przedłożyła w załączeniu oryginał (wersję elektroniczną, opatrzoną kwalifikowanym podpisem elektronicznym) aneksu nr 3 do gwarancji ubezpieczeniowej nr 49809 z dnia 11 grudnia 2020 r., w której zwiększono wysokość zabezpieczenia roszczeń na kwotę 1 998 332,40 zł, nie powodując przy tym zmiany ustanowionej formy zabezpieczenia roszczeń oraz terminu obowiązywania ww. gwarancji ubezpieczeniowej.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ z dnia 15 stycznia 2024 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił „EKO-REGION” sp. z o. o. o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją w siedzibie organu, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Strona postępowania w ww. terminie nie wniosła uwag.

W okresie przewidzianym na zapoznanie się z dokumentacją Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego, jako organizacja biorąca udział w postępowaniu na prawach strony, pismem z 5 lutego 2024 r. (wpływ do UMWO – 5.02.2024 r.), wniosła o udostępnienie drogą elektroniczną całości dokumentacji zgromadzonej w sprawie, a także zapewnienie co najmniej dwutygodniowego okresu na zapoznanie się z udostępnioną dokumentacją. Organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.41.2022.JZ z 8 lutego 2024 r. udostępnił Stronie wnioskowaną dokumentację, a także poinformował, że Fundacja ma możliwość wypowiedzenia się co do zebranego materiału w terminie 14 dni od dnia doręczenia pisma. Strona odebrała całość materiałów, przesłanych przy pomocy platformy e-puap, 14 lutego 2024 r. W terminie o którym mowa wcześniej Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego nie wniosła uwag.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy *Poś*, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnianiem wniosku oraz oczekiwaniem na opinie innych organów w przedmiotowej sprawie.

Podstawą do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionych wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację ma tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacje nie stanowią źródeł pól elektromagnetycznych i nie powodują transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacje nie powodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenie normowanym w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.

We wniosku wykazano, że instalacja do składowania odpadów objęta wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, spełnia wymagania Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT), co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy *Poś*.

W związku z tym, że do czasu wydania niniejszej decyzji nie są dostępne materiały o których mowa w art. 206 ust. 1 i ust. 2 ustawy *Poś*, do oceny zastosowania technologii (oceny

dotrzymania najlepszych dostępnych technik) w instalacji do składowania odpadów przyjęto, jako dokumenty referencyjne:

- ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2022 r., poz. 1902),
- ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r., poz. 54).

Wymogi BAT	Sposób spełniania przez instalację do składowania odpadów
<i>Prawo ochrony środowiska</i>	
<p>Eksploatacja instalacji nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska.</p> <p>Eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, emisję hałasu oraz wytwarzania pól elektromagnetycznych nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny</p>	<p>Bieżąca analiza oddziaływania obiektu na środowisko nie wskazuje na negatywne oddziaływanie oraz nie powodują przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.</p>
<p>Prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są zobowiązani do zapewnienia ich prawidłowej eksploatacji polegającej w szczególności na:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stosowaniu paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko, – podejmowaniu odpowiednich działań w przypadku powstawania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska. 	<p>Eksploatacja instalacji i urządzeń prowadzona jest zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów i zapewnia ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko.</p> <p>W przypadku sytuacji awaryjnych podejmowane działania będą zgodne z planem awaryjnym, stanowiącym element instrukcji prowadzenia składowiska odpadów w Gotartowie.</p>
<i>Ustawa o odpadach</i>	
<p>Odpady przed umieszczeniem na składowisko poddaje się procesom przekształcania fizycznego, chemicznego, termicznego lub biologicznego, włącznie z segregacją</p>	<p>Odpady przeznaczone do składowania spełniają kryteria określone w przepisach dotyczących odpadów do składowania na składowiskach.</p> <p>Składowane będą wyłącznie odpady wstępnie przetworzone, dla których nie ma możliwości poddania ich odzyskowi materiałowemu lub energetycznemu.</p>
<p>Na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne mogą być składowane: odpady komunalne, odpady inne niż niebezpieczne, stałe odpady niebezpieczne lub odpady powstałe w wyniku przekształcania odpadów niebezpiecznych, spełniające kryteria dopuszczenia do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w przepisach wydanych na podstawie art. 118 ustawy o odpadach</p>	<p>Na składowisku przewiduje się składowanie przede wszystkim przetworzonych odpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów innych niż niebezpieczne.</p>
<p>Zakazuje się składowania na składowisku odpadów następujących odpadów:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów; 2) o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych; 3) zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych; 4) powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie 	<p>Na składowisku nie przewiduje się składowania odpadów posiadających właściwości wymienione w kolumnie lewej.</p>

<p>są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne;</p> <p>5) opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm;</p> <p>6) selektywnie zebranych w celu przygotowania ich do ponownego użycia lub recyklingu, z wyłączeniem odpadów powstających w wyniku dalszego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, jeżeli w tym przypadku składowanie zapewnia wynik najlepszy dla środowiska, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami;</p> <p>7) ulegających biodegradacji selektywnie zebranych;</p> <p>8) określonych w przepisach odrębnych.</p> <p>Zakazuje się składowania odpadów w śródlądowych wodach powierzchniowych i podziemnych, w polskich obszarach morskich oraz w przypadkach określonych w przepisach odrębnych.</p> <p>Zakazuje się rozcieńczania lub sporządzania mieszanin odpadów ze sobą lub z innymi substancjami lub przedmiotami w celu spełnienia kryteriów dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 118.</p>	
<p>Na stanowisku kierownika składowiska odpadów zarządzający składowiskiem odpadów zatrudnia osobę posiadającą świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednio do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.</p>	<p>Na składowisku jest zatrudniona osoba posiadająca stosowne kwalifikacje w zakresie składowania odpadów – kierownik składowiska odpadów.</p>
Rozporządzenie w sprawie składowisk odpadów	
<p>Składowiska odpadów niebezpiecznych oraz składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nie mogą być lokalizowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> – na obszarach ochronnych zbiorników wód podziemnych, – na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody, – na obszarach lasów ochronnych, – w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródliskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych i w strefach krawędziowych, na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi w rozumieniu przepisów ustawy – Prawo wodne, – w strefach osuwisk i zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych, oraz zagrożonych lawinami, – na terenach o nachyleniu powyżej 10°, – na terenach zaangażowanych glacictektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokami, spękanych lub uszczelinowanych, – na terenach wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych, – na glebach klas bonitacji I-II oraz glebach pochodzenia organicznego, – na terenach, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód spowodowanych ruchem zakładu górniczego, 	<p>Składowisko nie jest zlokalizowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w granicach głównych zbiorników wód podziemnych, – w obszarach ochronnych zbiorników wód podziemnych, – w granicach stref ochronnych ujęć wód ujmowanych do zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi, – na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody, – na obszarach lasów ochronnych, – w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródliskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych i w strefach krawędziowych, na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi w rozumieniu przepisów ustawy prawa wodnego, – w strefach osuwisk i zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych, oraz zagrożonych lawinami oraz na terenach o nachyleniu powyżej 10°, – na terenach zaangażowanych glacictektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokami, spękanych lub uszczelinowanych oraz wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych, – na glebach klas bonitacji I-II oraz glebach

<ul style="list-style-type: none"> – na obszarach ochrony uzdrowiskowej, – na obszarach górniczych utworzonych dla kopalin leczniczych, – na obszarach określonych w przepisach odrębnych. 	<p>pochodzenia organicznego,</p> <ul style="list-style-type: none"> – na terenach, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód spowodowanych ruchem zakładu górniczego oraz na obszarach ochrony uzdrowiskowej i obszarach górniczych utworzonych dla kopalin leczniczych, – na obszarach dla których przepisy odrębne wprowadziły dodatkowe ograniczenia.
<p>Składowisko odpadów lokalizuje się tak, aby miało naturalną barierę geologiczną, uszczelniającą podłoże i ściany boczne.</p> <p>Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wynosi:</p> <ul style="list-style-type: none"> – miąższość nie mniejsza niż 1 m, współczynnik filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s. <p>Bariera geologiczna powinna mieć rozciągłość poziomą przekraczającą obszar projektowanego składowiska odpadów.</p> <p>Przewidywany najwyższy piezometryczny poziom wód podziemnych powinien być co najmniej 1 m poniżej poziomu projektowanego wykopu dna składowiska.</p> <p>W miejscach, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia ww. warunków, stosuje się sztucznie wykonaną barierę geologiczną o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniającą przepuszczalność nie większą niż wyżej określona, którą wykonuje się w taki sposób, by procesy osiadania na składowisku odpadów nie mogły spowodować jej zniszczenia.</p> <p>Pomiary współczynnika filtracji k naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej wykonuje się co najmniej dwiema metodami, w tym minimum jedną połową, zależnie od warunków geologiczno-inżynierskich.</p> <p>Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna, zaprojektowana w sposób uwzględniający skład chemiczny odpadów i warunki geotechniczne składowania; izolacja syntetyczna nie może stanowić elementu stabilizacji zboczy składowiska.</p>	<p>Planowane podwyższenie rzędnych składowania odpadów, ujęte we wniosku o zmianę pozwolenia, będzie realizowane w obszarze istniejącego składowiska odpadów, które spełnia wymóg dotyczący najwyższego poziomu piezometrycznego wód podziemnych.</p>
<p>Składowisko odpadów niebezpiecznych oraz składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposaża się w system drenażu wód odciekowych, zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie, w trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej trzydzieści lat od dnia jego zamknięcia.</p> <p>System drenażu wód odciekowych ze składowiska odpadów umożliwiającą konserwację i kontrolę jego stanu wykonuje się powyżej izolacji syntetycznej, o której mowa w § 4 ust. 7. System ten składa się z warstwy drenażowej wykonanej z materiału żwirowopiaszczystego lub z innych materiałów o podobnych właściwościach o wartości współczynnika filtracji k większej niż 1×10^{-4} m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m; w warstwie drenażowej umieszcza się system drenażu głównego odprowadzającego wody odciekowe do głównego kolektora.</p>	<p>Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego nie wiąże się z modyfikacją zastosowanych rozwiązań technicznych dotyczących drenażu składowiska odpadów.</p> <p>W ramach kwatery nr I zastosowany został drenaż nadfoliowy wykonany z rur PE o średnicy Dz-110 mm, który odprowadza odcieki do przepompowni, a następnie do zbiornika odcieków lub do kanalizacji miejskiej lub na kwaterę w celu recyrkulacji.</p> <p>W ramach kwatery nr II zastosowany został system drenażu odcieków zbierający wody odciekowe, ułożony na uszczelnieniu syntetycznym na podsypce o miąższości 0,10 m, drenaż liniowy odcieków, składający się z kolektorów głównych – rury PEHD DN300 SN8, pełne (nieperforowane) i perforowane na 2/3 obwodu oraz sączków – rury PEHD DN200 SN8, perforowanych na 2/3 obwodu. Sączki przedłużone zostały na skarpę kwatery, zakończone studzienkami rewizyjnymi PEHD DN400 SN 8. Nad drenażem liniowym nasyp z drobnego żwiru o przekroju trapezowym, drenaż liniowy włączony został</p>

	do pompowni odcieków, skąd odcieki przepompowywane są do istniejącego zbiornika na odcieki.
Wokół składowiska odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne umieszcza się zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów.	W obrębie składowiska znajduje się zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska, tzw. rowy opaskowe, o głębokości min. 0,5 m, szerokości dna min. 0,5 m i długości 475 m.
Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego. Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe - spala w pochodni.	Składowisko odpadów obejmujące kwatery nr I i nr II wyposażone są w instalację aktywnego odgazowania kwater na którą składają się: studnie odgazowujące kwatery nr II w ilości 7 szt., studnie odgazowujące kwatery nr I w ilości 5 szt., poziome studnie horyzontalne i kolektor główny łączący studnie odgazowujące z pochodnią gazu składowiskowego, pochodnia zbiorcza spalania gazu składowiskowego, pochodnia wolnostojąca typu otwartego, wyposażona w palnik, regulację przepływu gazu, przerywacz płomienia i odkraplacz, zintegrowana ze stacją ssawo-dmuchawy.
Składowisko odpadów wykonuje się w sposób uniemożliwiający dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów.	Składowisko odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz nielegalnym składowaniem odpadów poprzez zastosowanie ogrodzenia, dozoru oraz wizyjnego systemu kontroli. Składowisko jest wyposażone w ogrodzenie o wysokości ok. 2 m. Na terenie Zakładu prowadzony jest wizyjny system kontroli miejsc magazynowania i składowania odpadów.
Składowisko otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających w składowisku w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów. Minimalna szerokość pasa zieleni wynosi 10 m.	Wokół składowiska występuje pas zieleni izolacyjnej o szerokości min. 10 m, złożony z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających na składowisku odpadów, w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałas i ruch drogowy, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów.
Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt	Składowisko wyposażone jest w myjnię przejazdową do dezynfekcji i mycia kół pojazdów opuszczających składowisko.
Składowisko odpadów wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko, w szczególności składowisko odpadów, na które odpady dostarczane są transportem kołowym, wyposaża się w wagę samochodową.	Składowisko odpadów wyposażone jest w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko – waga najazdowa o wymiarach 18,0x3,0 m i nośności 60 Mg.
Eksploatacja składowiska powinna zapewniać: – ograniczenie powierzchni składowanych odpadów ekspozycyjnych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, o ile jest to konieczne dla ograniczenia zanieczyszczenia powietrza, w tym rozwiewania odpadów, – przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów, – gromadzenie odcieków i poddawanie ich oczyszczaniu w stopniu umożliwiającym ich przyjęcie na oczyszczalnię ścieków lub odprowadzenie do wód lub do ziemi, – stateczność geotechniczną składowanych odpadów.	Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego nie wiąże się ze zmianą stosowanej technologii składowania odpadów, poza ustaleniem maksymalnej rzędnej składowania odpadów.
Wody odciekowe ze składowisk odpadów niebezpiecznych oraz ze składowisk odpadów innych niż	Powstające na kwaterze nr I wody odciekowe ujmowane są poprzez drenaż wód odciekowych i odprowadzane są

<p>niebezpieczne i obojętne gromadzi się w specjalnych zbiornikach lub bezpośrednio odprowadza do kanalizacji. Pojemność zbiorników do gromadzenia wód odciekowych oblicza się na podstawie bilansu hydrologicznego, o którym mowa w § 3 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia w sprawie składowisk.</p> <p>Na składowiskach, na których są składowane odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego, o którym mowa w § 3 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia.</p>	<p>do przepompowni Po-1, skąd mogą być kierowane bezpośrednio do kanalizacji sanitarnej, bądź do zbiornika retencyjnego (Zb).</p> <p>Powstające na kwaterze nr II wody odciekowe ujmowane są drenażem wód odciekowych i odprowadzane są do przepompowni Po-2, skąd trafiają do zbiornika retencyjnego (Zb). Nadmiar ścieków zgromadzony w zbiorniku retencyjnym może być bezpośrednio odprowadzony poprzez przepompownię Po-1 do kanalizacji sanitarnej, bądź recykulowany na kwaterę składowiska, w celu zraszania odpadów. Kierunek przepływu ścieków reguluje zastosowany system zasuw na wewnętrznej sieci kanalizacyjnej.</p>
<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej, o której mowa w art. 129 ust. 4 pkt 11 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, mogą być użyte materiały niebędące odpadami lub odpady.</p> <p>Rodzaje odpadów obojętnych dopuszczone do zastosowania do wykonania warstwy izolacyjnej określa załącznik nr 1 do rozporządzenia.</p> <p>Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określonych w akcie wykonawczym wydanym na podstawie art. 118 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.</p> <p>Odpady, o których mowa w ust. 2 i 3, przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne, w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.</p> <p>Do wykonania warstwy izolacyjnej nie stosuje się odpadów tego samego rodzaju co rodzaj odpadów składowanych na danym składowisku odpadów.</p>	<p>Do wykonywania warstw izolacyjnych będą wykorzystywane odpady wymienione w załączniku nr 1 do rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów .</p> <p>Przyjmowane do wykorzystywania na warstwy izolacyjne odpady będą rozdrobnione.</p> <p>Odpady przeznaczone na warstwy nie będą unieszkodliwiane poprzez składowanie.</p>
<p>Monitoring w fazie eksploatacji polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> – badaniu wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów prowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim, o ile w trakcie oceny stanu wyjściowego wskazano stację meteorologiczną reprezentatywną dla lokalizacji składowiska odpadów; – pomiarze poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych; – pomiarze ilości i badaniu jakości powstających wód odciekowych; – pomiarze wielkości przepływu wód powierzchniowych; – kontroli osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery; – badaniu substancji i parametrów wskaźnikowych, ustalonych zgodnie z § 21 ust. 1 pkt 4 i 5 rozporządzenia, w wodach powierzchniowych, odciekowych, podziemnych i w gazie składowiskowym; – pomiarze emisji gazu składowiskowego; – kontroli struktury i składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska odpadów. 	<p>Aktualnie prowadzony jest monitoring składowiska odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>

Stosowana technologia w instalacji objętej niniejszą decyzją spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*:

- *stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń* – na składowisku odpadów prowadzone jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne. W procesach odzysku odpadów prowadzonych w ramach składowiska odpadów nie stosuje się odpadów niebezpiecznych,
- *efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii* – w ramach eksploatacji składowiska wykorzystuje się energię na potrzeby infrastruktury towarzyszącej, np. wagi, pompowni odcieków, oświetlenia itp. Wszystkie urządzenia są w dobrym stanie technicznym. Efektywne gospodarowanie energią realizowane jest poprzez: stosowanie energooszczędnych urządzeń, efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie energii elektrycznej, prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb Zakładu oraz prowadzenie kontroli zużycia energii elektrycznej,
- *zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw* – dla zapewnienia efektywnego wykorzystywania paliw przez sprzęt technologiczny obsługujący instalacje i urządzenia, przewiduje się zachowanie prowadzonej obecnie w Zakładzie procedury przeglądów okresowych i stosowania wysokiej jakości części zamiennych. Nie przewiduje się zapotrzebowania na wodę wodociągową w związku z eksploatacją składowiska odpadów (poza myjnią przejazdową).

Efektywne gospodarowanie wodą, innymi surowcami i paliwem realizowane jest poprzez: stosowanie urządzeń charakteryzujących się wysoką oszczędnością, zakup paliw dobrej jakości, efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie wody wodociągowej, prowadzenie kontroli zużycia wody, innych surowców i paliw,

- *stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów* - składowane odpady przykrywane są warstwami izolacyjnymi, do wykonania których wykorzystywane są odpady o charakterze obojętnym lub materiały niebędące odpadami. Wykorzystywanie odpadów na warstwy izolacyjne, drogi technologiczne, do budowy skarp i obwałowań oraz rekultywacji skarp i obwałowań w ramach prawidłowej eksploatacji składowiska pozwoli ograniczyć wykorzystywanie innych surowców,
- *rodzaj, zasięg i wielkość emisji* – urządzenia i instalacje eksploatowane w Zakładzie Gospodarki Odpadami w Gotartowie nie powodują ponadnormatywnej emisji.

Wszystkie analizy przedstawione we wniosku, świadczą, że oddziaływanie zakładu na środowisko zamyka się w granicach terenu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny oraz nie przekroczy dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie. Przeprowadzone analizy w zakresie oddziaływania instalacji na poszczególne komponenty środowiska wykazały, że ich eksploatacja nie powoduje naruszenia standardów jakości środowiska,

- *wykorzystanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej* - wykorzystywane technologie na terenie Zakładu są technologiami stosowanymi w tego typu urządzeniach. Stosowane metody składowania odpadów wynikają wprost z obowiązujących wymagań określonych w przepisach prawa,
- *postęp naukowo-techniczny* – stosowane technologie wykorzystują postęp naukowo-techniczny i są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku dotyczy:

- zwiększenia pojemności składowiska odpadów poprzez podniesienia rzędnych składowania na kwaterach nr I i nr II do 208,50 m n.p.m.,

- aktualizacji opisu instalacji do przetwarzania odpadów,
- uwzględnienia w pozwoleniu zabudowy stacjonarnego rozdrabniacza odpadów, stanowiącego integralną część linii sortowniczej części mechanicznej instalacji MBP,
- zmiany systemu odgazowania kwatery nr I i nr II,
- weryfikacji rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku na składowisku odpadów oraz sposobów ich wykorzystywania,
- wprowadzenia możliwości prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej (proces D8) frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w każdym z 7 bioreaktorów instalacji, a tym samym zwiększenia ilości przetwarzania tej frakcji w części biologicznej instalacji MBP,
- dostosowania instalacji do aktualnych przepisów prawnych, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2023 r., poz. 56 z późn. zm.),
- zmiany rodzajów i ilości przetwarzanych i wytwarzanych odpadów,
- zmiany w zakresie emisji do powietrza.

Analiza całości zgromadzonego materiału pozwoliła uznać, że wniosek jest kompletny, spełniający wymagania przepisów, a zawarte w nim dane pozwalają stwierdzić, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska i spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Organ rozpatrując przedmiotowy wniosek uznał go za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego, uwzględniając wniosek Strony.

W części dotyczącej rodzaju i parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom organ uaktualnił zapisy dotyczące charakterystyki technicznej instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

W toku postępowania, zmieniając warunki pozwolenia zintegrowanego, tutejszy organ wziął pod uwagę przepis art. 86 ustawy *o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, i przeanalizował warunki określone w decyzji Burmistrza Kluczborka nr OŚ.6220.09.2013.AW z 28 stycznia 2014 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork” oraz decyzji tego samego organu nr OŚ.6220.17.2022.AW z 28 grudnia 2022 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Zmiana założeń technologicznych przetwarzania odpadów w istniejących obiektach części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w Zakładzie Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork”.

Dodatkowo organ wziął pod uwagę postanowienie Burmistrza Miasta Kluczborka nr OŚ.6220.4.2020.AW z 9 marca 2020 r. stwierdzające, że dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork” aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr OŚ.6220.9.2013.AW z dnia 28 stycznia 2014 r.

Zamierzenie inwestycyjne obejmuje podwyższenie rzędnych kwatery nr II z 199,15 m n.p.m. do rzędnej składowania odpadów na kwaterze nr I, tj. 200,45 m n.p.m., a następnie podwyższeniu rzędnych składowania odpadów obydwu kwater do 208,50 m n.p.m.

Podniesienie rzędnych składowania nie będzie się wiązało z wprowadzeniem zmian w konstrukcji składowiska związanej z przebudową, podwyższeniem obwałowań czy budową nowych elementów. Nie będzie również wymagało zmian w konstrukcji uszczelnienia składowiska

oraz jego drenażu, nie będzie powodowało zmian w funkcjonowaniu i eksploatacji elementów konstrukcyjnych składowiska ani pogorszenia warunków ich funkcjonowania, które zgodnie z prawem mogłyby wymagać uzyskania pozwolenia na budowę.

W ramach opracowania pn. „Koncepcja podwyższenia rzędnych kwatery I i II składowiska odpadów w Gotartowie”, wykonana została również Analiza Geotechniczna – sprawdzenie parametrów technicznych kwater nr I i nr II składowiska odpadów w Gotartowie, w aspekcie możliwości podniesienia rzędnej składowania odpadów, w zakresie określonym parametrami konstrukcyjnymi obiektu. Dla sprawdzenia warunków bezpieczeństwa geotechnicznego wykonano obliczenia nośności i ogólnej stateczności poprzez:

- sprawdzenie stanu granicznego nośności GEO na wypieranie gruntu spod podstawy kwater po podwyższeniu rzędnej składowiska,
- sprawdzenie stateczności projektowanych obwałowań kwater przy ich maksymalnym wypełnieniu po podwyższeniu rzędnej składowania,
- sprawdzenie wytrzymałości istniejącego drenażu odcieków w dnie kwater po podwyższeniu rzędnej składowania,
- sprawdzenie wytrzymałości uszczelnienia syntetycznego w dnie kwater na osiadania różnicowe po podwyższeniu rzędnej składowania,
- sprawdzenie stateczności skarp składowiska po podwyższeniu rzędnej składowania.

Analiza geotechniczna wykazała, że zakładane podwyższenie rzędnych nie wymaga korekt parametrów konstrukcyjnych składowiska, a przy zakładanym podwyższeniu rzędnych zostanie zachowana stateczność bryły składowiska, a także nie stwierdzono zagrożeń związanych z możliwością odkształcenia dna składowiska, uszkodzeniem uszczelnienia czy systemu drenażowego.

Rozpatrując przedmiotową sprawę organ ustalił, że aktualna całkowita pojemność geometryczna składowiska odpadów w Gotartowie wynosi 449 270 m³, co odpowiada 516 450 Mg odpadów. Po podniesieniu rzędnych składowania odpadów do wysokości 208,50 m n.p.m. oraz wypełnieniu wolnej przestrzeni pomiędzy kwaterami, całkowita pojemność składowiska wyniesie 589 320 m³ (tj. wzrośnie o 140 050 m³), co odpowiada 712 520 Mg odpadów i stanowi wzrost o 196 070 Mg odpadów.

W pozwoleniu uwzględniono również zmianę systemu odgazowania kwatery nr I i nr II, tj. objęcie obu kwater aktywnym systemem odgazowania, składającym się z: studni odgazowujących kwatery nr II w ilości 7 szt., studni odgazowujących kwatery nr I w ilości 5 szt., poziomych studni horyzontalnych i kolektora głównego łączącego studnie odgazowujące z pochodnią gazu składowiskowego, pochodni zbiorczej spalania gazu składowiskowego – pochodni wolnostojącej typu otwartego, wyposażonej w palnik, osłonę palnika, regulację przepływu gazu, przerywacz płomienia i odkraplacz, zintegrowane ze stacją ssawo-dmuchawy.

Spółka zawnioskowała o wprowadzenie możliwości prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej (w procesie D8) frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (z odpadu o kodzie 20 03 01), w każdym z 7 bioreaktorów instalacji oraz usunięcie z zapisów decyzji podziału instalacji do stabilizacji tlenowej na cztery „stare” i trzy „nowe” bioreaktory, a także wprowadzenie jako odrębnego wariantu eksploatacji części biologicznej instalacji MBP możliwości prowadzenia jednostopniowego lub dwustopniowego procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów.

Organ, zgodnie z wnioskiem Strony, zwiększył ilość możliwej do przetwarzania frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpad o kodzie 19 12 12) z 30 000 Mg/rok na 54 000 Mg/rok, tym samym zwiększając maksymalną masę odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku z 30 946 Mg/rok do

54 946 Mg/rok, a także zwiększył ilość przetwarzanych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych (innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) przewidzianej do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (proces unieszkodliwiania D8) z 10 000 Mg/rok na 24 000 Mg/rok, a także dopuścił do przetwarzania w tym procesie dodatkowo kody odpadów, tj. 02 04 01, 02 04 99, 02 07 02, 03 03 02, 19 08 99, 19 12 08, 20 02 01, 20 03 06, zmniejszając jednocześnie maksymalną masę wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji II, która może być magazynowana w tym samym czasie z 946 Mg/rok na 800 Mg/rok oraz w okresie roku z 54 946 Mg/rok na 24 800 Mg/rok.

Przedmiotową decyzją organ rozszerzył zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie możliwości prowadzenia procesu jednostopniowego lub dwustopniowego kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów, jako odrębnego wariantu eksploatacji części biologicznej instalacji MBP, w ilości do 30 000 Mg/rok (proces odzysku R3).

Podkreślić należy, że Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr HOR.ns.8101.21.2019.122 z 5 sierpnia 2019 r. pozwalającą na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „SWER-G” produkowanego przez „EKO-REGION” Sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie.

Niniejszą decyzją dostosowano również pozwolenie zintegrowane, zgodnie z wnioskiem Strony, do zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 13 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2022 r., poz. 1902), w zakresie dostosowania rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku na składowisku odpadów oraz sposobów ich wykorzystania.

W związku z powyższym organ dopuścił możliwość przetwarzania nowych kodów odpadów, tj. odpadu o kodzie 10 01 03 w ilości 2 000 Mg/rok (do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej), odpadów o kodach: 10 06 80 w ilości 1920 Mg/rok i ex 20 01 99 w ilości 1920 Mg/rok (do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na kwaterach składowiskowych) oraz odpadów o kodach: 01 04 81 w ilości 4000 Mg/rok, ex 06 03 99 w ilości 4000 Mg/rok, 10 01 05 w ilości 4000 Mg/rok, 10 01 80 w ilości 4000 Mg/rok i 10 06 80 w ilości 4000 Mg/rok (do budowy skarp, w tym obwałowań oraz kształtowania korony składowiska).

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, rozszerzył listę odpadów możliwych do wytworzenia o odpady, o kodach: 19 05 99 (powstałe w procesie unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8 frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych); 19 05 03 (powstałe w ramach części biologicznej instalacji MBP, w procesie kompostowania); 17 08 02 (powstałe w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie), wykreślił odpady o kodach: 19 12 09 (powstałe w wyniku procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP); 19 12 09 (powstałe w wyniku przesiewania stabilizatu w procesie odzysku); 19 12 09 (powstałe w procesie przesiewania stabilizatu w procesie odzysku); 19 05 01, 19 05 02 i 19 05 03 (powstałych w wyniku przesiewania kompostu wytwarzanego w instalacji MBP), a także zezwolił na zmianę ilości niektórych wytwarzanych odpadów o kodach:

- a) 19 12 12 z 50 000 Mg/rok na 54 000 Mg/rok (powstałe w wyniku procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP),
- b) 19 05 99 z 21 000 Mg/rok do 37 800 Mg/rok (powstałe w procesie unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8 frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych),

- c) 19 05 03 z 19 000 Mg/rok na 34 000 Mg/rok i 19 05 99 z 10 000 Mg/rok na 15 000 Mg/rok (powstałe w wyniku przesiewania stabilizatu w procesie odzysku),
- d) 19 05 99 z 37 800 Mg/rok na 16 800 Mg/rok (powstałe w części biologicznej instalacji MBP w procesie unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową),
- e) 19 05 03 z 34 000 Mg/rok na 15 000 Mg/rok i 19 05 99 z 18 000 Mg/rok na 8 500 Mg/rok (powstałe w procesie przesiewania stabilizatu w procesie odzysku),
- f) 17 01 01 z 5 000 Mg/rok na 10 000 Mg/rok, 17 01 02 z 5 000 Mg/rok na 10 000 Mg/rok, 17 01 03 z 1 000 Mg/rok na 5 000 Mg/rok, 17 01 07 z 10 000 Mg/rok na 20 000 Mg/rok, 17 02 01 z 6 000 Mg/rok na 8 000 Mg/rok, 17 02 02 z 6 000 Mg/rok na 8 000 Mg/rok, 17 02 03 z 6 000 Mg/rok na 8 000 Mg/rok, 17 09 04 z 9 000 Mg/rok na 20 000 Mg/rok (powstałe w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie).

Możliwość wytwarzania w ramach procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, w tym wielkogabarytowych (proces odzysku R12) odpadu o kodzie 17 08 02 – *materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01* związana jest z nowelizacją ustawy o odpadach, przyjętą ustawą z 17 listopada 2021 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2021 r., poz. 2151), w której od stycznia 2025 r. wprowadzono obowiązek zbierania i odbierania odpadów budowlanych i rozbiórkowych, w sposób selektywny, z podziałem co najmniej na: drewno, metale, szkło, tworzywa sztuczne, gips, odpady mineralne, w tym beton, cegłę, płytki i materiały ceramiczne oraz kamienie.

W przedmiotowej decyzji organ uaktualnił zapisy dotyczące warunków przeciwpożarowych wynikające z operatu przeciwpożarowego, a także miejsca magazynowania wytwarzanych, przetwarzanych oraz zbieranych odpadów.

Wnioskowane zmiany nie mają wpływu na określoną w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji i cele, na jakie jest przeznaczana. Również ilości ścieków i źródła ich powstawania nie ulegają zmianie w stosunku do dotychczas określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

W przesłanej dokumentacji wnioskujący dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, z podziałem na źródła eksploatowane na składowisku odpadów, na instalacji MBP oraz źródła pozostałe, tj. rozdrabniacz / sito mobilne wraz z podaniem ich czasu pracy w czasie odniesienia, w porze dnia i porze nocy. W związku z wnioskowanymi zmianami nie powstaną nowe źródła hałasu, jednak zmianie ulegnie lokalizacja pochodni spalania gazu składowiskowego wraz z ssawo-dmuchałą obsługującą kwaterę nr I i nr II, wysokość emisji hałasu dla źródeł pracujących na wierzchołku kwatery nr I i II w związku z docelowym zwiększeniem maksymalnej rzędnej składowania odpadów - dotyczy pracy dwóch kompaktorów na składowisku odpadów. Ponadto zostanie zabudowany rozdrabniacz zewnętrzny H-15 wraz ze zmianą rodzaju źródła hałasu z punktowego na kubaturowe.

Na potrzeby oceny akustycznego oddziaływania ww. instalacji, z uwzględnieniem przedstawionych powyżej zmian, wnioskujący wykonał analizę propagacji hałasu w środowisku od wszystkich istotnych źródeł zakładu. Z przedstawionych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych. Tereny objęte ochroną przed hałasem przedstawione w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, określone na podstawie zapisów uchwały Nr XIII/161/07 Rady Miejskiej w Kluczborku z dnia 27 września 2007 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów zainwestowanych wsi Gotartów (Dziennik urzędowy Województwa Opolskiego z 2007 r. poz. 2977), nie uległy zmianie.

W związku z wnioskowanymi zmianami w instalacji nie powstaną nowe źródła hałasu, zatem organ uznał, że nie jest wymagana zmiana zapisów pozwolenia w tabeli nr 11, w punkcie III.2.1., w zakresie zestawienia źródeł emisji hałasu.

Z przepisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), wynika obowiązek prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku, które prowadzący instalację winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy Poś.

Z wniosku wynika, że zmiany w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym mają wpływ na warunki określone w tym pozwoleniu - w części dotyczącej ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem.

We wniosku oceniono zmiany w oddziaływaniu instalacji na jakość powietrza w otoczeniu zakładu wynikające z:

- planowanej zmiany dotyczącej docelowego podniesienia rządnej kwatery nr I i II składowiska,
- realizacji instalacji czynnego odgazowania obu kwater i skierowaniu odzyskanego gazu składowiskowego do otwartej pochodni w celu spalania,
- rozbudowy hali sortowni poprzez realizację zabudowy strefy rozdrabniacza odpadów, wyposażeniu tej strefy w odciąg i skierowaniu strumienia zapylnych gazów ze strefy rozdrabniania odpadów do odpylacza tkaninowego (Emitor E-14),
- zmiany lokalizacji i parametrów odpylacza tkaninowego odpylającego gazy odciągane z rozrywarki worków i ze strefy pracy rozdrabniacza odpadów (zmiana strumienia przepływu gazów i tym samym wielkości emisji substancji) oraz parametrów emitora E-14,
- zmiany czasu emisji substancji do powietrza z emitora E-14 (związana z dodatkową instalacją podłączoną do systemu odpylania),
- zmiany czasu pracy urządzeń pracujących w obrębie hali sortowni, tj. ładowarki, wózków widłowych, ciągników rolniczych oraz zmiana natężenia ruchu pojazdu wewnątrzzakładowego transportu odpadów (hakuwca).

W związku z tym, że planowana pojemność kwater wzrośnie i docelowa sumaryczna ilość zdeponowanych odpadów na składowisku będzie większa – wnioskodawca przedłożył zweryfikowaną ocenę ilości gazu składowiskowego wytwarzanego na obu kwaterach.

Zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku kwatera nr I i II składowiska odpadów w Gotartowie została wyposażona w instalację do aktywnego odgazowania, w skład której wchodzi studnie pionowe odgazowujące obie kwatery, pochodnia zbiorcza spalania gazu składowiskowego oraz przewody gazowe łączące wszystkie studnie z pochodnią gazu składowiskowego. Zatem w danych uwzględnionych w obliczeniach wpływu instalacji na jakość powietrza w otoczeniu zakładu uwzględniono emisję substancji z procesu spalania odzyskanego gazu składowiskowego w pochodni otwartej (w zmienionej lokalizacji w stosunku do założeń uwzględnionych w postępowaniu zakończonym decyzją nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z 31.12.2021 r.) oraz emisję substancji zawartych w gazie składowiskowym emitowanym z powierzchni składowiska.

Zgodnie z treścią wniosku zmiany dotyczące procesów prowadzonych w części biologicznej instalacji, tj. w bioreaktorach nie będą miały wpływu na poziom emisji substancji do powietrza z emitatorów E-13A i E-13B., który został uwzględniony w obliczeniach rozprzestrzeniania substancji stanowiących podstawę do określenia dopuszczalnych warunków emisji w obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym i jest zgodny z wymaganiami Decyzji Wykonawczej Komisji

(UE) 2018/1147 z 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Organ uwzględnił powyższe wyjaśnienia mając na uwadze dodatkowo to, że eksploatacja instalacji biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej odpadów w tunelach jest objęta obowiązkiem monitorowania wielkości emisji – co pozwoli na weryfikację ww. założeń.

Biorąc pod uwagę powyższe zmiany dotyczące źródeł i miejsc emisji, czasu pracy i wielkości emisji, na potrzeby przedmiotowego wniosku prowadzący instalację przedstawił obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. W wyniku obliczeń stwierdzono, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu w Gotartowie, po wyżej opisanych zmianach, nie spowoduje poza terenem, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), ani wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Niniejszą decyzją wprowadzono zatem zmiany w punkcie I.2. pozwolenia, określającym rodzaj i parametry istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom – w tabeli nr 1, w wierszach dotyczących instalacji objętych zmianami.

Wprowadzono również zmiany w punkcie III.1.1. pozwolenia, w danych zawartych w tabeli nr 8, dotyczące źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza – uwzględniając zmiany wynikające z podłączenia studni odgazowujących obie kwatery do instalacji czynnego odgazowania, uwzględniając zmiany związane z realizacją zabudowy strefy rozdrabniania odpadów w celu ujęcia substancji emitowanych z tego procesu i skierowaniu ich do procesu odpylania, uwzględniając zmiany związane z wydajnością instalacji odpylającej i czasem emisji substancji z emitora E-14. Obowiązujące pozwolenie uwzględniało już obowiązek czynnego odgazowania kwatery nr II i odprowadzania gazu składowiskowego do spalania w pochodni (określało termin realizacji tej instalacji na kwaterze nr II). Prowadzący instalację, planując realizację ww. obowiązku i mając na względzie przedsięwzięcie podniesienia rzędnej składowania obu kwater, uwzględnił w projekcie czynnego odgazowania składowiska zarówno kwaterę nr II, jak i kwaterę nr I. Mając na uwadze powyższe w pozwoleniu uwzględniono, że do pochodni kierowany jest gaz składowiskowy odciągany z kwatery nr I i nr II.

Niniejszą decyzją wprowadzono zmiany w punkcie III.1.2. pozwolenia określającym dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji. Określając dopuszczalne warunki emisji organ miał na uwadze, że upłynął już termin na realizację instalacji czynnego odgazowania kwater składowania odpadów oraz na dostosowanie instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwane konkluzje BAT (WT)). Usunięto zatem treść dotyczącą dopuszczalnych warunków obowiązujących do 17 sierpnia 2022 r. Ustalając dopuszczalne wielkości emisji wzięto jednocześnie pod uwagę informację zawartą we wniosku, że instalacja czynnego odgazowania oraz zabudowa stanowiska rozdrabniacza zostały już zrealizowane.

Zmiany wynikające z realizacji instalacji czynnego odgazowania kwater składowania odpadów nie miały bezpośredniego wpływu na określenie warunków dopuszczalnej emisji, bowiem mając na uwadze treść art. 202 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy Poś, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób nieorganizowany (spalanie gazu składowiskowego odbywa się w pochodni otwartej).

Prowadzący instalację zawarł we wniosku informację, że w związku z realizacją zabudowy stanowiska rozdrabniacza i koniecznością odpylenia powietrza odciąganego z tej strefy przeprowadzono analizę wydajności odpylacza tkaninowego odpylającego gazy odciągane z hali mechanicznej obróbki odpadów, która wykazała, że faktyczna wydajność urządzenia jest niższa w stosunku do pierwotnych założeń. W związku z powyższym zweryfikowano w pozwoleniu warunki dopuszczalnej emisji z emitora E-14 dotyczące siarkowodoru, wyrażone jako ładunek dopuszczalny godzinowy, natomiast dopuszczalne wielkości emisji pozostałych substancji, wyrażone w jednostce stężenia nie uległy zmianie. Uwzględniono jednocześnie, że źródła emisji podłączone do emitora E-14 nie są eksploatowane jednocześnie (co zostało określone we wniosku z uwagi na parametry techniczne instalacji odpylania).

Zmiany powyższe miały wpływ na określenie dopuszczalnej emisji rocznej z instalacji, którą organ określił na podstawie danych zawartych we wniosku.

Niniejszą decyzją zweryfikowano punkt III.1.3 pozwolenia, w którym określone zostało usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza aktualizując jego treść.

Z uwagi na zmiany w ww. instalacjach dokonano niniejszą decyzją zmian w punkcie V. pozwolenia pn. „Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych” – w zakresie odnoszącym się do emisji substancji do powietrza.

W związku ze zmianą dotyczącą ilości źródeł emisji, z których gazy odlotowe odprowadzane są do powietrza w sposób zorganizowany (skierowaniem strumienia powietrza odciąganego ze stanowiska rozdrabniacza odpadów do instalacji odpylającej wspólnej dla strumienia powietrza odciąganego z nad rozrywarki worków na linii sortowania odpadów), niniejszą decyzją zweryfikowano dane zawarte w tabeli zawartej w punkcie VII.5. dotyczącym obowiązku prowadzenia monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza. Określono jednocześnie obowiązek i sposób monitorowania wielkości emisji substancji ze spalania gazu składowiskowego.

W decyzji wprowadzono również dodatkowe zapisy dotyczące trybu postępowania na wypadek awarii instalacji MBP, zarówno w części do mechanicznego przetwarzania odpadów, jak i części do biologicznego przetwarzania odpadów.

W związku z wypełnieniem przez prowadzącego instalację obowiązku dostosowania instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów do wymagań wynikających z konkluzji BAT (WT) w terminie do 17 sierpnia 2022 r. oraz wypełnieniem obowiązku poinformowania tutejszego organu o sposobie realizacji tego obowiązku i wystąpienia do organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie uwzględniającym ww. dostosowanie instalacji – niniejszą decyzją usunięto punkt XIV pozwolenia zintegrowanego, który dotyczył ww. zrealizowanych obowiązków.

Organ usunął również z pozwolenia zintegrowanego obowiązek zmiany przez prowadzącego instalację sposobu odgazowania kwatery nr I składowiska odpadów w Gotartowie na aktywne odgazowanie, polegające na ujęciu gazu składowiskowego ze studni SG-1÷SG-7 i kierowanie go poprzez kolektor gazu do stacji ssawo-dmuchawy i pochodni gazu składowiskowego, bowiem obowiązek ten został wypełniony.

Mając na względzie rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, które weszło w życie 24 stycznia 2023 r., organ zgodnie z wnioskiem Strony, dostosował niniejsze pozwolenie zintegrowane do nowych wymogów prawnych.

Natomiast wypełniając obowiązek zawarty w art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach, niniejszą decyzją zmieniono pkt XIII. pozwolenia zintegrowanego, poprzez zmianę wysokości zabezpieczenia roszczeń, z kwoty 1 820 432,40 zł na 1 998 332,40 zł, co zostało już wcześniej wyjaśnione.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Nadmienić należy, że instalacja do składowania odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, eksploatowana przez „EKO-REGION” sp. z o. o. w Gotartowie, została wpisana na listę Marszałka Województwa Opolskiego, jako instalacje komunalne planowane do budowy, rozbudowy lub modernizacji

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2024 r., poz. 17).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. (wraz ze zmianami), pozostawiono bez zmian.

Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 2111) wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). Opłatę uiszczono 3 czerwca 2022 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyzyn-Pieczonka

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. „EKO-REGION” sp. z o. o.
ul. Bawełniana 18
97-400 Bełchatów

(e-puap)

2. Grand Agro Fundacja Ochrony
Środowiska Naturalnego
ul. Sportowa 30/B
05-100 Nowy Dwór Mazowiecki

3. aa.]