

Decyzja

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/166/2023 z 29 czerwca 2023 r. (wpływ do UMWO – 30 czerwca 2023 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli

orzekam

I. zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r., nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 16 listopada 2020 r., nr DOŚ-III.7222.24.2021.JG z 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2022.JG z 4 kwietnia 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2022.JG z 6 września 2022 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 6 czerwca 2023 r., udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:

1. W punkcie I.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” treść: „ - instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru” wraz z tabelą otrzymuje brzmienie:

„- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru

Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 1	Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 2
Skład węgla wspólny dla obu linii technologicznych stanowi utwardzony plac o powierzchni 29 064 m ² ,	

<p>umożliwiający zmagazynowanie jednorazowo maksymalnie 32 000 Mg mialu węgla kamiennego.</p> <p>Urządzenia transportujące mial węgla kamiennego do procesu mielenia składają się z maszyny ładującej ŁZKS i z systemu taśmociągów. Młyny susząco-mielące węgla nr 1 i 2 o wydajności 30 Mg/h każdy przeznaczone są do mielenia i suszenia węgla kierowanego do pieców. Do suszenia węgla wykorzystuje się gazy odlotowe z pieców obrotowych o temperaturze 270°C, w ilości 45 tys. m³/h. W skład instalacji wchodzi ponadto zbiorniki dozujące pył węglowy do pieców i zbiorniki pyłu węglowego do palników głównych pieców obrotowych.</p>	
<p>Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności 160 m³ do zasilania prekalcynatora.</p> <p>Przy zbiorniku buforowym dla prekalcynatora pieca obrotowego zlokalizowany jest układ transportu pyłu węglowego o wydajności 100 Mg/h wykorzystujący przenośniki ślimakowe.</p> <p>Pył węglowy ze zbiornika transportowany jest do stacji załadunku pyłu węglowego na samochody (autocysterny) wyposażonej w rękaw załadowniczy.</p> <p>Rękaw załadowniczy wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - windę rękawa załadowniczego, - wibrator do oczyszczania rękawa po zakończeniu załadunku, - filtr tkaninowy z wentylatorem odciągowym, - wibracyjny czujnik napełnienia. 	<p>Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności ok. 160 m³ do zasilania prekalcynatora.</p>
<p>Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn Rozdrobnionych Paliw Zastępczych</p> <p>Instalacja wyposażona jest w magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych, wspólny dla obu linii technologicznych, znajdujący się w rejonie odpylacza pieca nr 1, zadaszony i obudowany, umożliwiający magazynowanie 4 875 Mg paliw.</p>	
<p>Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II wspólny dla obu linii technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - o całkowitej powierzchni składowania w sekcjach magazynowych 3 400 m² i możliwości jednorazowego magazynowania odpadów z przemysłu gumowego i produkcji gumy, zużytych opon w ilości 1 700 Mg. 	
<p>Magazyn odpadów nr 4 – Zbiornik magazynowy wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) umożliwiający magazynowanie 280 Mg paliw.</p>	
<p>Magazyn odpadów nr 11 – dwa silosy na paliwo zastępcze wraz ze stacją rozładunku oraz stacją separacji wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 umożliwiający łączne magazynowanie 900 Mg paliw, tj. po 450 Mg każdy.</p>	

<p>Piec obrotowy nr 1 Wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: <ul style="list-style-type: none"> - głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h, - prekalcyntora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów) • Instalację transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h <p>łączna wydajność transportu i dozowania do głowicy pieca dla ww. instalacji 0 – 25 Mg/h</p> <ul style="list-style-type: none"> • Instalację do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h • Instalację do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) do palnika głównego pieca o wydajności 0 – 6 Mg/h <p>Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.</p>	<p>Piec obrotowy nr 2 Wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: <ul style="list-style-type: none"> - głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h, - prekalcyntora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów) • Instalację dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0 – 10 Mg/h <p>łączna wydajność transportu i dozowania do głowicy pieca dla ww. instalacji 0 – 25 Mg/h</p> <ul style="list-style-type: none"> • Instalację do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h • Instalację do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) do palnika głównego pieca o wydajności 0 – 6 Mg/h <p>Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.</p>
<p>Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h, wspólna dla obu pieców. Instalacja ta umożliwia jednocześnie dozowanie opon do obu pieców obrotowych. Przy pomocy tej instalacji dozowane są również zapakowane w worki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpady własne Górażdże Cement S.A. z grup 08, 15, 16, 17, 20, które można odzyskiwać jako R1, - mączki zwierzęce, które można unieszkodliwiać jako D10 zgodnie z punktem II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”. 	
<p>Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2 wyposażone są we wspólny ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem, a urządzeniami ważąco-dozującymi o wydajności: 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 1 i 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 2. Instalacja ta umożliwia jednocześnie dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do obu palników pieców obrotowych. Opcjonalnie, w przypadku:</p> <ul style="list-style-type: none"> – postoiu pieca obrotowego nr 1 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1, – postoiu pieca obrotowego nr 2 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2. <p>Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0-10 Mg/h. Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 jest</p>	

dotatkową instalacją, która może równolegle, wraz z instalacją do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2, dozować do pieca obrotowego nr 2 paliwa zastępcze.

Instalacja transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h. Paliwo zastępcze spod silosów magazynowych poprzez przenośnik zgrzeblowy transportowane jest przenośnikiem taśmowym do budynku stacji dozowania do dwóch urządzeń ważąco-dozujących. Instalacja ta umożliwi dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1.

Opcjonalnie Instalacja transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h może być również wykorzystywana jako układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2.

Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.

Instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do prekalcyntora pieca nr 1 wyposażona w ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem, a dwoma urządzeniami ważąco-dozującymi (po jednym dla każdego dekarbonizatora) o wydajności: 0 – 19 Mg/h.

Instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do prekalcyntora pieca nr 2 wyposażona w ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a dwoma urządzeniami ważąco-dozującymi (po jednym dla każdego dekarbonizatora) o wydajności: 0 – 19 Mg/h.

Instalacja do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), wspólna dla obu pieców obrotowych składająca się z:

- instalacji do rozładunku cystern samochodowych wyposażonej w układ transportu pneumatycznego,
- magazynu odpadów nr 4 - zbiornika magazynowego wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) o pojemności 280 m³, wyposażonego w urządzenia zabezpieczające i odpylające oraz w system umożliwiający swobodny odbiór materiału do dwóch zestawów urządzeń ważąco-dozujących i pneumatyczny transport do palników głównych pieców obrotowych nr 1 i 2.

Wydajność instalacji dozowania osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), palników głównych pieców obrotowych nr 1 i nr 2: 0 – 6 Mg/h (oddzielnie dla każdego pieca).

Instalacja suszenia paliw zastępczych składająca się z:

- instalacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów,
- urządzeń do transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego,
- zbiornika buforowego,
- układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni,
- suszarni paliw zastępczych z zainstalowanym biofiltrem,
- urządzeń transportujących paliwa zastępcze (alternatywne) od suszarni do magazynu paliw zastępczych,
- układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu paliw zastępczych z pominięciem suszarni,
- instalacji odpylającej wspólnej dla: stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów, zbiornika buforowego, transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji

rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego, układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni, układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych z pominięciem suszarni, - układu doprowadzenia gorących gazów z chłodnika klinkieru nr 2 wraz z wentylatorem wymuszającym przepływ gazów gorących do suszarni.

2. Punkt II.4.1. pn. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Lp.	Źródła powstawania odpadów	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/r]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami		
						Przetwarzanie we własnym zakresie	Przekazanie do przetworzenia - odzysku	Przekazanie do przetworzenia - unieszkodliwiania
Odpady niebezpieczne								
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana smaru w wyniku jego zużycia	Zużyte woski i tłuszcze	12 01 12*	6,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	15,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe	13 02 06*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów	-	x	x

	w wyniku jego zużycia	i smarowe			odpadowych beczki / pojemniki			
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające, - pozostałe	13 02 08*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	25,0	Magazyn odpadów nr 6 - Magazyn odpadów opakowaniowych i użytych chemikaliów lub Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
12.	Instalacja – linia nr 1 i 2 - prowadzenie prac związanych z utrzymaniem instalacji w pełnej sprawności	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	3,0	Magazyn odpadów nr 6 - Magazyn odpadów opakowaniowych i użytych chemikaliów lub Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn	-	x	x

					odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco			
					pojemniki / kontenery / worki na utwardzonej posadzce			
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi -zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyściwo, - filtry paliwowe, - pozostałe	15 02 02*	8,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery	-	x	x
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 pojemniki / kontenery	-	-	x
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 - 16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć, - pozostałe	16 02 13*	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
17.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
Łączna ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 96 Mg								
Odpady inne niż niebezpieczne								
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku zużywania się materiałów i ubrań roboczych,	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż	15 02 03	60,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub	R1 odzysk energe-	x	x

	- w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza, - czyszczywo nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - pozostałe				Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / palety	tyczny – współspalanie w piecach obrotowych		
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	50,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x	
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - porcelana techniczna, - pozostałe	16 02 16	20,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x	
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	8 000,0	Brak magazynowania – odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalni Wapienia „Góraźdże” lub leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14	x	x	

5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	3 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalni Wapienia „Górażdże” lub leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14	x	x
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	2 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalni Wapienia „Górażdże” lub leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14	x	x
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Tworzywa sztuczne - zużyte gumowe taśmy z przenośników, - odpady gumowe oraz pozostałe	17 02 03	100,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / palety / na utwardzonej posadzce	R1 odzysk energety- czny – współspa- lanie w piecach obroto- wych	x	x

8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Aluminium	17 04 02	0,5	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Ołów	17 04 03	0,25	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Żelazo i stal	17 04 05	7 000,0	Magazyn odpadów nr 9 - Magazyn złomu metali w rejonie transportu klinkieru lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Mieszanki metali	17 04 07	150,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	520,0	Magazyn odpadów nr 7 -Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco	-	x	-

					pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce			
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wykonywanie robót budowlanych	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	17 500,0	Brak magazynowania – odbiór na bieżąco	-	x	-
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	52,0	Brak magazynowania – odbiór na bieżąco	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalni Wapienia „Góraźdże” lub leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14	x	x
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku użytkowania separatorów magnetycznych	Metale żelazne	19 12 02	12 000,0	Magazyn odpadów nr 2 - Magazyn złomu - kontenery (rejon magazynu rozdrobnionych paliw alternatywnych) kontenery	-	x	-
17.	Suszarnia paliw zastępczych – biofiltr – w wyniku wymiany złożeń filtracyjnego	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 - zużyty materiał filtracyjny – drewno oraz tarcica z biofiltra	19 12 07	1 000,0	Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrabnianych paliw zastępczych o pojemności 4875 Mg lub Magazyn odpadów nr 11 – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg) lub brak magazynowania	R1 Odzysk energetyczny – współspalanie w piecu obrotowym	x	x

		powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP 14.
6.	13 02 06*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane syntetyczne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
7.	13 02 08*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane, mieszaniny olejów silnikowych i smarowych powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
8.	13 03 07*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane, oleje mineralne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Frakcje węglowodorowe parafinowe, naftenowe, śladowe ilości metali (Fe, Cu), związki S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
9.	13 03 08*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje syntetyczne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
10.	13 03 09*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje syntetyczne i ciecze jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła powstające podczas wymiany w eksploatowanych urządzeniach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
11.	15 01 10*	Odpad stanowią opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi – związki Cu, Na, Pb, As wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Skład chemiczny: Fe, Mn, Ni, Cr w formie metalicznej w przypadku opakowań ze stali nierdzewnej, aluminium wraz z drobnymi zanieczyszczeniami jak Fe, Si, Cu, Mn. Polietylen wysokiej, średniej lub małej gęstości, polipropylen, politereftalan etylu (PET) to tworzywa sztuczne najczęściej używane do produkcji opakowań tego typu. Właściwości: HP4, HP5, HP 13, HP14.
12.	15 01 11*	Odpad stanowią puste opakowania ciśnieniowe (głównie składające się z glinu (Al), a także z tworzyw sztucznych) po preparatach konserwujących i penetrujących, a także farbach, w skład których wchodzi pozostałości po tych środkach, np. oleje smarowe, dodatki uszlachetniające, środki powierzchniowoczynne i rozpuszczalniki oraz resztki farb.

		Odpad stały. Właściwości: HP3, HP4 , HP5
13.	15 02 02*	Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, zanieczyszczone sorbenty, zaolejone czyściwo, zanieczyszczona odzież robocza, filtry paliwowe. Odpad stały. Skład chemiczny sorbentu opiera się na różnego rodzaju glinokrzemianach, najczęściej bentonicie. Jest to naturalny glinokrzemian złożony z anionów, w skład których wchodzi Al, Fe i Si. Inne sorbenty mogą składać się z 99% modyfikowanej celulozy, polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, poliuretanu lub poliuretanu w postaci granulowanej, pylastej lub włóknistej. Natomiast sorbenty węglowe składają się w ponad 99% z węgla pierwiastkowego, który występuje pod postacią węgla aktywnego. Głównym składnikiem tkanin jest celuloza oraz poliestry. W czyściwie mogą pojawiać się zanieczyszczenia ropopochodne – węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne, używane w szerokim zakresie jako oleje, benzyny, składniki farb, rozpuszczalniki. Właściwości HP3, HP14.
14.	16 01 07*	Odpad stały wieloskładnikowy. Nie da się podać uniwersalnej budowy filtra oleju. Jego zadaniem jest usuwanie zanieczyszczeń z oleju silnikowego. Odpad zawsze zanieczyszczony jest olejem silnikowym. Właściwości: HP5, HP3, HP14.
15.	16 02 11*	Zużyty odpad z grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Występuje w fazie ciekłej i gazowej. Właściwości: HP5, HP14.
16.	16 02 13*	Odpad w postaci np. rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lamp. Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami pokrytymi warstwą aktywną. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluoroscencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem, od której składu chemicznego zależy barwa światła. Odpad łatwo ulega destrukcji, jest niepodatny na zgniatanie, toksyczny (chodzi głównie o gazy występujące we wnętrzu świetlówki). Odpadem będą też wymontowane z urządzeń i maszyn instalacji podzespoły, elementy zawierające niebezpieczne składniki. Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw urządzeń instalacji, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszaniny polimerów, zmiękczaczy, barwników), metale (Cu, Fe itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO ₂). Odpad stały, mogący ulegać korozji. Z uwagi na możliwą zawartość w odpadach substancji niebezpiecznych, m.in. szeregu metali, w tym Hg, Ni, Br, Pb, Cd itp., odpady mogą charakteryzować m.in. właściwościami HP6 i HP10. W związku z powyższym odpady mogą wykazywać również właściwość HP14.
17.	16 02 15*	Odpadem będą wymontowane części i elementy urządzeń z instalacji zawierające niebezpieczne składniki. Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw urządzeń, instalacji w halach produkcyjnych, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszaniny polimerów, zmiękczaczy, barwników), metale (Cu, Fe itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO ₂). Odpad stały, mogący ulegać korozji. Z uwagi na możliwą zawartość w odpadach substancji niebezpiecznych, m.in. szeregu metali, w tym Hg, Ni, Br, Pb, Cd, itp., odpady mogą charakteryzować się m.in. właściwościami HP6 i HP10. W związku z powyższym odpady mogą wykazywać również właściwość HP14.
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	15 02 03	Zużyty filtr powietrza składa się z obudowy wykonanej z połączenia metalu i tworzywa sztucznego oraz papierowego wkładu filtrującego zanieczyszczonego pyłami. Zużyta odzież ochronna to zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne. Odpad palny, nieposiadający właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
2.	16 02 14	Odpadem tym będą inne niż niebezpieczne zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Odpad nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.

3.	16 02 16	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne mogące zawierać elementy tworzyw sztucznych, metali kolorowych, szkła, elektryki, elektroniki, urządzenia lub elementy urządzeń, moduły, przekaźniki z udziałem tworzyw sztucznych, metali i stopów. Zużyte urządzenia elektroniczne ZSEE i elementy to np. tworzywa sztuczne, metale, szkło. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
4.	16 11 06	Odpad zawiera głównie elementy cegły szamotowej, która w swoim składzie może zawierać tlenki: CaO, MgO, Fe ₂ O ₃ , SiO ₂ . Odpad charakteryzuje się kwaśnym odczynem, bądź zasadowym, w zależności od użytych materiałów ogniotrwałych. Odpad nie jest toksyczny, wykazuje duże zróżnicowanie pod względem wielkości, łatwy do zagospodarowania.
5.	17 01 01	Odpad zawiera głównie beton i elementy żelbetowe (połączenie betonu i stali zbrojeniowej). Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
6.	17 01 02	Odpad zawiera głównie cegły, mogące być zanieczyszczone zaprawą murarską lub tynkarską. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
7.	17 02 03	Odpad składa się z rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych).
8.	17 04 01	Odpadem są elementy wykonane z różnych rodzajów metali (żelaza, stali, aluminium, miedzi, brązu, ołowiu, mosiądzu) gromadzone selektywnie lub w postaci mieszaniny. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
9.	17 04 02	
10.	17 04 03	
11.	17 04 05	
12.	17 04 07	
13.	17 04 11	
14.	17 05 04	Odpad zawiera materiały mineralne zanieczyszczone materiałami organicznymi. Odpad składa się z ziemi i kamieni. Odpad jest wykorzystywany do niwelacji terenów, jak również w procesie rekultywacji. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
15.	17 06 04	Odpad zawierający granulki polistyrenu zawierających porofor (np. eter naftowy). Właściwości: izolacyjność termiczna (niski współczynnik przewodzenia ciepła), niepalność i ognioodporność, wodoodporność i paroprzepuszczalność. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
16.	19 12 02	Odpad zawierający stopy z węglem zwanym żeliwem i stalą oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi (są to tzw. stale stopowe). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
17.	19 12 07	Odpad stanowi wióry i ścinki z drewna miękkiego oraz listwy z drewna twardego. W skład odpadu wchodzi takie związki jak: celuloza (ok. 45%), hemiceluloza (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Odpad stały, palny, nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.

”

4. Punkt II.4.1.2. pn. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” otrzymuje brzmienie:

„II.4.1.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Cementowni zlokalizowanych jest 10 magazynów do magazynowania odpadów.

Magazyn odpadów nr 1, przeznaczony do magazynowania rozdrobionych paliw zastępczych o jednorazowej ilości magazynowania odpadów 4 875 Mg o powierzchni 3900 m², kwalifikuje się do grupy obiektów PM (przemysłowo-magazynowych), o gęstości obciążenia ogniowego magazynu **26250 MJ/m²**. Hala magazynowa wyposażona jest w wymagane oświetlenie awaryjne, przeciwpożarowy wyłącznik prądu, system oddymiania, instalację zraszaczową oraz system sygnalizacji pożaru.

Magazyn odpadów nr 2 to magazyn złomu, który mieści się w czterech kontenerach, w dwóch lokalizacjach: przy magazynie paliw alternatywnych oraz przy budynku stacji separacji. Jednorazowa łączna ilość magazynowanych odpadów nie przekracza 120 Mg, Jest to magazyn odpadów niepalnych. Kwalifikacja magazynu nr 2 to PM.

Magazyn odpadów nr 3 stanowi magazyn opon nr I i nr II, który jest otwartym placem magazynowym o betonowej nawierzchni. Magazyn ten zbudowany jest w kształcie litery L i składa się z dwóch części – dwóch placów magazynowych. Powierzchnia magazynu opon wynosi ok. 3800 m² (plac magazynowy 1 – 2200 m², plac magazynowy 2 – 1600 m²), a jednorazowa ilość magazynowanych odpadów wynosi 1700 Mg (plac magazynowy 1 – 1000 Mg, plac magazynowy 2 – 700 Mg). Gęstość obciążenia ogniowego dla magazynu odpadów nr 3 wynosi ponad 4 000 MJ/m², tj. plac magazynowy nr 1 – 14 545 MJ/m², natomiast plac magazynowy nr 2 – 14 000 MJ/m². Plac magazynowy zalicza się do obiektów produkcyjno-magazynowych PM.

W związku z niespełnianiem części wymagań związanych z magazynowaniem odpadów (opon), określonych w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296), Opolski Komendant Wojewódzki Państwowej Straży Pożarnej, po rozpatrzeniu ekspertyzy technicznej opracowanej przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, wydał postanowienie nr WZ.5595.4.2021 z dnia 12 marca 2021 r. w którym jako rozwiązania zamienne wskazał między innymi:

- wyposażenie magazynu opon w nienawodnioną instalację gaśniczą służącą do podawania wodnego roztworu środka pianotwórczego w celu wytworzenia piany lub do podawania wody podczas gaszenia pożaru – wykonaną w oparciu o projekt uzgodniony z rzeczoznawcą ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych,
- zapewnienie zapasu środka pianotwórczego w ilości 1000 l,
- wyposażenie magazynu opon w stały monitoring poprzez system kamer obejmujący cały plac magazynowy. Kamery zostaną zainstalowane na lampach oświetleniowych znajdujących się przy placu, a obraz z kamer będzie obserwowany przez całą dobę przez obsługę centralnej sterowni znajdującej się na terenie zakładu,
- zwiększenie o 100% odległości pomiędzy sekcjami magazynowymi (wymagana odległość pomiędzy sekcjami wynosi 5 m, zapewniona zostanie odległość 10 m),
- wykonanie dodatkowego stanowiska czerpania wody przy nasadach ssawnych usytuowanych od strony południowej zbiornika przeciwpożarowego,
- wykonanie ściany zewnętrznej pompowni od strony magazynu opon o klasie odporności ogniowej REI 120.

Źródłem wody są dwa istniejące zbiorniki wody, każdy o pojemności 500 m³, zewnętrzna sieć hydrantowa, stały nienawodniony rurociąg do podawania wody i roztworu środka pianotwórczego z wodą, zlokalizowany wokół magazynu opon. W pompowni umieszczony będzie zbiornik środka pianotwórczego o pojemności 1000 dm³, w sąsiedztwie kolektora ssącego.

Magazyn odpadów nr 4 to stalowy zamknięty zbiornik magazynowy o jednorazowej ilości magazynowanych odpadów 280 Mg. Zbiornik wchodzi w skład instalacji do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych do pieców obrotowych. Dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika zbiornika wyposażony jest w instalację gaśniczą. Kwalifikuje się do grupy obiektów PM.

Magazyn odpadów nr 5 to magazyn olejów odpadowych, natomiast magazyn odpadów nr 6 to magazyn odpadów opakowaniowych i zużytych chemikaliów. Magazyny zlokalizowane są w dwóch różnych częściach wewnątrz budynku przeznaczonego do magazynowania olejów silnikowych i przekładniowych stosowanych w zakładzie. Budynek w części starej wykonany jest w technologii tradycyjnej z bloków żwirobetonowych, o żelbetowych słupach i prefabrykowanych dźwigarach dachowych strunobetonowych, a w części nowej w konstrukcji stalowej. Obiekt wyposażony jest w podziemny zbiornik awaryjny o pojemności 5 m³ na wypadek awaryjnego wycieku magazynowanego oleju lub innych substancji ropopochodnych. Zbiornik na olej wykonany jest z wodoszczelnego betonu z wewnętrzną powłoką PEHD o grubości ścianki 12 cm. Jednorazowa maksymalna ilość jednego lub wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu nr 5 wynosi 4 Mg, natomiast na terenie magazynu nr 6 wynosi 2,5 Mg. Budynek ten kwalifikuje się do grupy obiektów PM (przemysłowo-magazynowych), natomiast średnia gęstość obciążenia ogniowego wynosi do 500 MJ/m², dla jednej strefy. Hala magazynowa wyposażona jest w system sygnalizacji pożaru oraz w przeciwpożarowy wyłącznik prądu. Kwalifikacja budynku/terenu to PM.

Magazyn odpadów nr 7 i nr 8 to magazyn odpadów 1014 stanowiący budynek i wiatę zlokalizowane obok siebie w ramach zespołu magazynów. Jednorazową maksymalną ilość wszystkich rodzajów odpadów palnych jaką można magazynować na terenie magazynów odpadów nr 7 i nr 8 należy kontrolować, aby zachować obciążenie ogniowe w każdym z tych magazynów do 500 MJ/m² objętość nie większą niż 200 m³ lub masę zgromadzonych stałych odpadów palnych nie większą niż 50 Mg. Powierzchnia magazynów wynosi odpowiednio: magazyn odpadów nr 7 – 160 m², magazyn odpadów nr 8 – 48 m². Budynek kwalifikuje się do grupy obiektów PM. Wyposażony jest w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Magazyn odpadów nr 9 to magazyn odpadów niepalnych, tj. złomu metali, zlokalizowany w rejonie transportu klinkieru stanowiący zadaszone boksy magazynowe otwarte z jednej strony, a z trzech obudowane ścianą oporową, a następnie blachą trapezową. Złom magazynowany jest w kontenerach (hakowcach), pojemnikach (np. beczkach stalowych) oraz luzem na betonowej powierzchni. Jednorazowa maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu wynosi 200,0 Mg. Kwalifikacja budynku/terenu to PM, natomiast gęstość obciążenia ogniowego wynosi do 200 MJ/m².

Magazyn odpadów nr 11 – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze przeznaczone do spalania w palnikach głównych pieców obrotowych, każdy o pojemności 1800 m³. Masa nasypowa wynosi maksymalnie 0,25 Mg/m³, co daje maksymalną masę magazynowanych paliw alternatywnych w silosach 900 Mg (2 x 1800 m³ x 0,25 Mg/m³). Kwalifikacja budynku/terenu to PM, natomiast średnia gęstość obciążenia ogniowego wynosi do 500 MJ/m². Obiekty instalacji dozowania paliw alternatywnych (w tym silosy magazynowe) wyposażone są w system sygnalizacji pożaru, przeciwpożarowy wyłącznik prądu oraz urządzenia gaśnicze.”

5. W punkcie II.4.2.1. pn. „Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 –

magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” treść w tabeli o brzmieniu:

„Magazyn odpadów – dwa silosy o pojemności 900 Mg (2x450 Mg)”

otrzymuje nowe brzmienie:

„Magazyn odpadów nr 11 – dwa silosy o pojemności 900 Mg (2x450 Mg)”.

6. W punkcie II.4.2.1. pn. „Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” treść w tabeli o brzmieniu:

„Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn opon nr I i nr II o pojemności 2 415 Mg (Opony stałe).”

otrzymuje nowe brzmienie:

„Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn opon nr I i nr II o pojemności 1 700 Mg (Opony stałe).”

7. Punkt II.4.2a pn. “Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów - Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.2a. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów - Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

1. Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
1.	Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych działka ewidencyjna nr 76/46	4875	4875
2.	Magazyn odpadów nr 3 – magazyn opon nr I i nr II Działka ewidencyjna nr 76/46 i nr 76/38	1700	1700
3.	Magazyn odpadów nr 4 – zbiornik magazynowy (instalacja osadów ściekowych) Działka ewidencyjna nr 76/38	280	280
4.	Magazyn odpadów nr 7 – magazyn odpadów 1014	25	25

	Działka ewidencyjna nr 76/47		
5.	Magazyn odpadów nr 8 – magazyn odpadów 1014 – wiata Działka ewidencyjna nr 76/47	25	25
6.	Magazyn odpadów nr 11 – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1, umożliwiające łączne magazynowanie 900 Mg, tj. po 450 Mg każdy. Działka ewidencyjna nr 76/46	900	900

2. Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia	
		Magazynowana w tym samym czasie	Magazynowana w okresie roku
Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych			
1.	Odpady palne ujęte w tabeli w punkcie II.4.2.1.	4875	580 000
Magazyn odpadów nr 3 – magazyn opon nr I i nr II			
2.	07 02 80, 16 01 03	1700	61 320
Magazyn odpadów nr 4 – zbiornik magazynowy (instalacja osadów ściekowych)			
3.	19 08 05, 19 02 10, 19 12 04, 19 12 10	280	95 040
Magazyn odpadów nr 7 – magazyn odpadów 1014			
4.	08 03 18, 15 02 03, 17 02 03,	25	480
Magazyn odpadów nr 8 – magazyn odpadów 1014 – wiata			
5.	08 03 18, 15 02 03, 17 02 03	25	480
Magazyn odpadów nr 11 – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze			
6.	Odpady palne ujęte w punkcie II.4.2.1.	900	219 000

”

8. Punkt XII otrzymuje nowe brzmienie:

„XII. Ustanowić Górażdże Cement S.A. z siedzibą w Choruli zabezpieczenie roszczeń w kwocie 3 122 000 zł, w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.)

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.”

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Górażdże Cement S.A. pismem nr TS/166/2023 z 29 czerwca 2023 r. (wpływ do UMWO – 30 czerwca 2023 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienionego następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r., nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 16 listopada 2020 r., nr DOŚ-III.7222.24.2021.JG z 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2022.JG z 4 kwietnia 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2022.JG z 6 września 2022 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 6 czerwca 2023 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1”, opracowaną w czerwcu 2023 r.,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- aktualny odpis z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym, sporządzony na dzień 29 czerwca 2023 r. - nr Krajowego Rejestru Sądowego 0000013474,
- kopie oświadczeń wymienionych w art. 42 ust. 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.),
- kopie zaświadczeń o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.),
- ocenę stanu technicznego instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska za 2022 r. (str. tytułowa oraz wnioski),
- „Operat przeciwpożarowy nr 01/WT/01/2023” dla miejsc magazynowania odpadów dla instalacji produkcji klinkieru z dnia 7 lutego 2023 r.,
- postanowienie – uzgodnienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach znak PZ.5260.4.2023 z dnia 21 lutego 2023 r.,
- kopia wypisu z rejestru gruntów i mapy ewidencyjnej dla działek 76/47 i 76/38,

- plan sytuacyjny z naniesionymi miejscami magazynowania odpadów,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ, przy piśmie nr DOŚ-RPŚ.7222.23.2023.HM z 5 lipca 2023 r., przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska elektroniczny zapis wniosku za pomocą środków komunikacji elektronicznej - ePUAP.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 222/2023), dnia 5 lipca 2023 r.

Po analizie formalnej wniosku z uwagi na braki wymaganych dokumentów organ, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 12 lipca 2023 r., wezwał prowadzącego instalację o jego uzupełnienie. Prowadzący instalację przy piśmie nr TS.254/2023 z 24 sierpnia 2023 r. przedłożył wymagane dane.

Biorąc pod uwagę fakt, iż uzupełniony wniosek spełniał wymogi formalne, organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.) pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 12 września 2023 r. zawiadomił Górażdże Cement S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia, jednocześnie informując o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Jednocześnie organ, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, poinformował prowadzącego instalację, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność uzyskania dodatkowych informacji i danych, określając ostateczny termin załatwienia sprawy do 19 stycznia 2024 r.

Po analizie merytorycznej wniosku tut. organ uznał, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 24 października 2023 r. wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień.

Spółka dokonała uzupełnienia w wymaganym zakresie pismem nr TS/309/2023 z 8 listopada 2023 r. (wpływ do UMWO – 8 listopada 2023 r.). Ponadto przy ww. piśmie Spółka złożyła „Operat przeciwpożarowy dla magazynu odpadów nr 3 – magazyn opon” oraz postanowienie – uzgodnienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach znak PZ.5260.35.2023 z dnia 9 sierpnia 2023 r.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku wynika z wprowadzenia nowego rodzaju odpadu o kodzie 15 01 11* i nazwie „opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi”, możliwego do wytworzenia w ramach funkcjonowania instalacji do produkcji klinkieru.

W związku z powyższym mając na uwadze fakt, iż przedmiotowa instalacja obejmuje swoim zakresem przetwarzanie odpadów, tut. organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 15 września 2023 r., zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz.

1587 z późn. zm.) zwrócił się do Burmistrza Gogolina z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Gogolina postanowieniem nr WS.III.6232.10.2023.ES z 21 września 2023 r. zaopiniował pozytywnie wniosek Górażdże Cement S.A., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli, ul. Cementowa 1.

Biorąc pod uwagę przepis art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ zwrócił się pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 15 września 2023 r. do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5260.4.2023 z 21 lutego 2023 r.

W wyniku przeprowadzonej kontroli Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach postanowieniem nr PZ.5260.42.2023 z 27 września 2023 r. pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5260.4.2023 z 21 lutego 2023 r.

W lipcu 2023 r. sporządzony został przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr Pawła Kielara nowy operat przeciwpożarowy dla magazynu odpadów nr 3 – magazynu opon, z uwagi na konieczność dostosowania tego magazynu do wymogów rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296). Operat ten wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach znak PZ.5260.35.2023 z dnia 9 sierpnia 2023 r. został przesłany organowi przy piśmie nr TS/309/2023 z 8 listopada 2023 r.

W związku z powyższym organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 21 listopada 2023 r. zwrócił się ponownie do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym w toku ww. postępowania operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5260.35.2023 z 9 sierpnia 2023 r.

W wyniku ponownie przeprowadzonej kontroli Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach, postanowieniem nr PZ.5260.49.2023 z 1 grudnia 2023 r., pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5260.35.2023 z 9 sierpnia 2023 r.

Ponadto z uwagi na przesłany przy piśmie nr TS/309/2023 z 8 listopada 2023 r. (data wpływu do UMWO – 8.11.2023 r.) operat przeciwpożarowy dla magazynu odpadów nr 3 – magazyn opon

oraz postanowienie – uzgodnienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach znak PZ.5260.35.2023 z dnia 9 sierpnia 2023 r., Marszałek Województwa Opolskiego zwrócił się ponownie do Burmistrza Gogolina z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy *o odpadach*.

Burmistrz Gogolina ponownie postanowieniem nr WS.III.6232.10.2023.ES.1 z 30 listopada 2023 r. zaopiniował pozytywnie wniosek Górażdże Cement S.A., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli, ul. Cementowa 1.

Organ nie uznał niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę w rozumieniu przepisów ustawy *o odpadach*, dlatego zgodnie z brzmieniem art. 41a ust. 6 ustawy *o odpadach* nie miał podstaw do zwrócenia się z prośbą do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (ze zmianami) odnośnie gospodarowania odpadami w zakresie:

- dodania nowego rodzaju odpadu możliwego do wytworzenia o kodzie 15 01 11*, wraz z określeniem jego składu chemicznego i właściwości,
- weryfikacji warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego,
- weryfikacji parametrów magazynu odpadów nr 3 – magazynu opon nr I i nr II.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, określił warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadem o kodzie 15 01 11* - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi, na zasadach określonych w przepisach ustawy *Prawo ochrony środowiska*, tzn. określił jego masę, podstawowy skład chemiczny wytwarzanego odpadu oraz jego właściwości, a także wskazał miejsce i sposób jego magazynowania.

W związku opracowaniem nowego operatu przeciwpożarowego dla miejsc magazynowania odpadów, dla instalacji produkcji klinkieru, spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, zgodnie z wnioskiem Strony, organ uaktualnił w pozwoleniu zintegrowanym zapisy dotyczące warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

Wzrost jednorazowej ilości magazynowanych odpadów, w magazynie nr 2, z 60 Mg na 120 Mg, spowodowany jest koniecznością ułatwienia pracownikom magazynu, odpowiedzialnym za wydawanie odpadów, organizowanie ich odbiorów przez firmy zewnętrzne.

Ponadto w związku z koniecznością dostosowania magazynu nr 3 – magazynu opon nr I i nr II, do wymogów rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania

odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296), opracowano dokument pn. „Ekspertyza techniczna”, którą następnie uzgodniono z Opolskim Komendantem Państwowej Straży Pożarnej w Opolu (pismo nr WZ.5595.4.2021 z dnia 12 marca 2021 r.), a także sporządzono „Operat przeciwpożarowy dla magazynu nr 3 – magazynu opon”, opracowany przez rzeczoznawcę da. Zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Pawła Kielara, który został uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5260.35.2023 z 9 sierpnia 2023 r.

Mając na względzie powyższe, oraz biorąc pod uwagę wnioski Strony, organ zweryfikował zapisy pozwolenia zintegrowanego dotyczące magazynu nr 3 – magazynu opon nr I i nr II.

Podkreślić należy, że Burmistrz Gogolina pismem nr WS.III.6220.1.1.2023.ES z dnia 12 stycznia 2023 r., stwierdził że inwestycja polegająca na rozbudowie infrastruktury przeciwpożarowej w rejonie magazynu nr 3 (magazynu opon nr I i nr II), zlokalizowanego na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli, nie wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem Strony, organ zmniejszył również jednorazową ilość odpadów możliwą do magazynowania w obrębie Magazynu odpadów nr 3 – magazynu opon nr I i nr II, z obecnych 2415 Mg na 1700 Mg, a także dookreślił numer magazynu odpadów – dwa silosy jako nr 11, tj. magazyn odpadów nr 11 – dwa silosy.

Zgodnie z art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach, w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń, a zmiana następuje na drodze postanowienia. W związku ze zmianami, które zaszły na terenie Spółki, ujętymi w przedmiotowym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, postanowienie określające wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń należało zmienić, w zakresie jego wysokości. Mając na względzie powyższe oraz przepisy art. 48a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 30 listopada 2023 r., zmienił wysokość zabezpieczenia roszczeń, wskazaną wcześniej w postanowieniu Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 31 lipca 2019 r. (ze zmianą), na kwotę 3 122 000 zł, utrzymując formę – gwarancję bankową.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2022 r., poz. 1138 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając Stronie czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z dnia 19 grudnia 2023 r., zawiadomił o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. W wyżej wymienionym okresie Spółka nie wniosła żadnych uwag.

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją III punkt 40 i 46 załącznika nr 1 do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy). Wpłaty dokonano

dnia 27 czerwca 2023 r. oraz 18 sierpnia 2023 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska


Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Górażdże Cement S.A.
ul. Cementowa 1 w Choruli
47-316 Górażdże
2. aa.

