

**DECYZJA**

Na podstawie art. 188, art. 192, art. 215 i art. 216 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.), art. 10 ustawy dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Remondis Opole Sp. z o. o. nr MBP/MH/283/2016 z dnia 9 grudnia 2016 r. (wpływ do UMWO - 13.12.2016 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 60 000 Mg/rok, tj. ok. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69

**orzekam**

**I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. udzielającą Remondis Opole Sp. z o. o., pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 60 000 Mg/rok, tj. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69, w następujący sposób:**

**1. Punkt II.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

II.1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością prowadzoną przez Remondis Opole Sp. z o. o. jest prowadzenie gospodarki odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne i obojętne, polegającej na:

- wytwarzaniu odpadów w ramach prowadzonych procesów gospodarowania odpadami,
- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), w tym:
  - mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów innych niż niebezpieczne wraz z wytwarzaniem paliwa alternatywnego,
  - biologicznym przetwarzaniem odpadów ulegających biodegradacji poprzez stabilizację tlenową – frakcja ≤ 80 mm wydzieloną ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz wybranych rodzajów odpadów ulegających biodegradacji,
- biologicznym przetwarzaniu innych bioodpadów poprzez kompostowanie,
- zbieraniu odpadów.

Numer REGON: 530590474,  
Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7540333424,  
Numer rejestrowy BDO: 000008259.

Pozwoleniem zintegrowanym obejmuje się instalacje :

– do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie D8 (biologiczne przetwarzania odpadów) o wydajności 60 000 Mg/rok, tj. 164,4 Mg/dobę, wraz z instalacją do:

- odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie R12 (mechaniczne przetwarzanie odpadów) o wydajności 100 000 Mg/rok,
- odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie R3 (kompostowanie odpadów) o wydajności 5 000 Mg/rok,

powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69.

#### II.1.2. Lokalizacja instalacji

Zakład położony jest przy ul. Podmiejskiej 69 w Opolu, na działkach 26/3, 26/4, 1/18, 1/19, 26/6, 26/5, obręb Groszowice.

#### II.1.3. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka
<b>I. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego</b>		
1.	Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie R12 (mechaniczne przetwarzanie odpadów) o wydajności 100 000 Mg/rok	<p>Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na mechanicznym rozdzieleniu przywiezionego strumienia odpadów na 2 frakcje:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• frakcję do 80 mm ulegającą biodegradacji przeznaczoną do dalszego przetwarzania poprzez stabilizację tlenową,</li><li>• frakcję powyżej 80 mm, kierowaną do komponowania paliwa alternatywnego.</li></ul> <p>Następnie frakcja &gt;80 mm przetwarzana jest w kierunku wytworzenia paliwa alternatywnego, natomiast frakcja, do 80 mm kierowana jest do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, gdzie poddawana jest procesom stabilizacji tlenowej.</p> <p>Dostarczane do Zakładu zmieszane odpady komunalne są rozładowywane w hali przyjęć odpadów. Następnie poddawane są wstępnej segregacji polegającej na ręcznym wydzieleniu odpadów mogących zakłócić dalszy sposób przetwarzania (np. uszkodzić wykorzystywane na linii technologicznej maszyny i urządzenia) lub mieć wpływ na parametry wytwarzanego paliwa alternatywnego. W trakcie wstępnej segregacji ze strumienia odpadów wydzielane są duże elementy metalowe, opony, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny.</p> <p>Następnie odpady przy pomocy ładowarki załadowywane są do leja zasypowego rozdrabniarki pierwszego stopnia (rozdrabniacza wstępnego). W rozdrabniaczu następuje rozdrobnienie strumienia odpadów do frakcji &lt;300 mm.</p> <p>Rozdrobniony materiał poprzez przenośniki taśmowe trafia w obszar działania separatora elektromagnetycznego metali, gdzie następuje wydzielenie ze strumienia odpadów metali ferromagnetycznych (19 12 02).</p> <p>Kolejno oczyszczony z elementów metalowych strumień odpadów trafia do sita bębnowego o wielkości oczek co najmniej 80 mm. W procesie przesiewania odpadów na sicie powstają dwie frakcje, frakcja nadsitowa <math>\geq 80</math> mm oraz frakcja podsitowa <math>\leq 80</math> mm.</p>

		<p>Drobna frakcja podsitowa wydzielona na sicie (klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 12 12) za pomocą systemu taśmociągów kierowana jest do boksu buforowego instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów.</p> <p>Natomiast wydzielona na sicie frakcja nadsitowa &gt;80 mm poddawana jest <b>separacji powietrznej</b> polegającej na zassaniu wysokokalorycznej lekkiej frakcji palnej <b>poprzez zasadę podciśnienia, gdzie wytwarzają się bardzo niewielkie ilości pyłu. System działa w obiegu zamkniętym, gdzie część powietrza, które potrzebne jest do separacji, podawane jest na filtr. Frakcja ciężka po separacji powietrznej za pomocą systemu taśmociągów kierowana jest do tunelu logistycznego instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów.</b> Pozostała frakcja tzw. <b>frakcja lekka po separacji powietrznej może zostać skierowana systemem podajników do kolejnego etapu segregacji za pomocą separatora optycznego,</b> gdzie następuje podział na frakcję kaloryczną klasyfikowaną jako odpad o kodzie 19 12 10 (przede wszystkim w postaci tworzyw sztucznych) oraz frakcję balastową jako odpad o kodzie 19 12 12.</p> <p>Frakcja lekka wydzielona za pomocą <b>separacji powietrznej opcjonalnie oczyszczona na separatorze optycznym</b> kierowana jest przy pomocy podajników taśmowych do wałowego rozdrabniacza końcowego. Dodatkowo celem poprawy kaloryczności wytwarzanego paliwa alternatywnego do rozdrabniacza dozowane są automatycznie wybrane rodzaje odpadów wysokokalorycznych. Po rozdrobnieniu w rozdrabniaczu końcowym uzyskiwany jest produkt końcowy – odpad o kodzie 19 12 10 w postaci wysokokalorycznego paliwa alternatywnego o wielkości frakcji ≤40 mm, który następnie <b>przekazywany jest podmiotom zewnętrznym</b> jako paliwo alternatywne.</p> <p>W przypadku, gdy instalacja do stabilizacji tlenowej odpadów posiada wolne moce przerobowe, a wytworzone paliwo alternatywne ma zbyt wysoką wilgotność, po rozdrobnieniu w rozdrabniaczu końcowym, paliwo alternatywne kierowane jest do kontenerów, a następnie przemieszczane do tuneli instalacji stabilizacji tlenowej odpadów, celem przeprowadzenia procesu suszenia.</p> <p>Proces suszenia prowadzony jest w wybranych tunelach instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów, z aktywnym napowietrzaniem ujęciem i odprowadzaniem powietrza procesowego do systemu oczyszczania w postaci płuczki wodnej i biofiltra. Suszenie polega na przewietrzaniu zgromadzonych w tunelu odpadów poprzez system napowietrzania zainstalowany w posadzce tunelu. Czas suszenia odpadów jest uzależniony od ich wilgotności i jest na bieżąco dostosowywany do bieżących potrzeb. Proces nadzorowany jest przez odpowiednio przeszkolonego pracownika, który na podstawie obserwacji decyduje o czasie jego przebiegu.</p> <p>Po wysuszeniu odpady przekazywane są podmiotom zewnętrznym jako paliwo alternatywne.</p> <p>W skład linii technologicznej wchodzi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• rozdrabniacz wstępny – 1 szt.,</li> <li>• separator elektromagnetyczny metali Fe – 1 szt.,</li> <li>• sito bębnowe sortujące o prześwicie oczek co najmniej 80 mm – 1 szt.,</li> <li>• <b>separator powietrzny z filtrem gwarantującym stężenie pyłu w powietrzu oczyszczonym na poziomie nie większym niż 5 mg/m<sup>3</sup>,</b></li> <li>• rozdrabniacz końcowy – 1 szt.,</li> <li>• separator <b>optyczny</b> – 1 szt.,</li> <li>• układ transportu pneumatycznego oraz taśmowego.</li> </ul> <p>W ramach eksploatacji instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wykorzystywane są dodatkowo następujące pojazdy i urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• samochód ciężarowy z zabudową typu hakowego – 1 szt.,</li> <li>• ładowarka – 1 szt.,</li> <li>• wózek widłowy – 1 szt.,</li> <li>• <b>kontenery</b> do wywozu produktu finalnego, tj. paliwa alternatywnego,</li> <li>• kontenery na frakcję balastową.</li> </ul>
2.	Instalacja do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie D8	Odpady w postaci frakcji ≤ 80 mm wydzielonej podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych dostarczane są bezpośrednio z hali mechanicznego przetwarzania odpadów do tunelu logistycznego (buforowego) za pomocą podajnika taśmowego <b>lub alternatywnie kontenerami.</b> W trakcie przesyłu odpady te są zwilżane.

	<p>(biologiczne przetwarzanie odpadów) o wydajności 60 000 Mg/rok, tj. ok. 164,4 Mg/dobę</p>	<p>W tunelu buforowym następuje zebranie odpowiedniej partii, która następnie za pomocą ładowarki przemieszczona zostaje do wybranego tunelu.</p> <p>Odpady inne niż frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych kierowane są selektywnie do wybranego tunelu stabilizacji tlenowej.</p> <p>Załadunek pojedynczego tunelu może nastąpić do wysokości 3,9 m. W zależności od składu dostarczonych odpadów wysokość załadunku tunelu może się zmieniać: w przypadku drobnych odpadów (problemy z odpowiednim napowietrzaniem wsadu) wysokość ta musi być niższa.</p> <p>W przypadku zbyt niskiej wilgotności odpady są nawadniane za pomocą dysz zainstalowanych w stropie każdego z tuneli do osiągnięcia wilgotności na poziomie 45-55%. Odpady mogą być nawadniane wodą ze zbiornika na wodę procesową lub czystą wodą, lub wodami opadowymi i roztopowymi.</p> <p>Następnie odpady poddane są intensywnej stabilizacji tlenowej. W pierwszych 14 dniach (2 tygodniach) następuje stabilizacja intensywna, podczas której następuje szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizacja wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). W kolejnych 10 dniach następuje dojrzewanie stabilizatu. Temperatura stopniowo obniża się, a procesy rozkładu ulegają zahamowaniu.</p> <p>Ze względu na spadek porowatości wsadu konieczne jest jego okresowe przetrucenie. Odbywa się to poprzez wyładunek i ponowny załadunek wsadu, przemieszczając go ładowarką kołową z tunelu do tunelu. Przerzucanie odbywa się z reguły raz na tydzień w zgodzie z planem załadunków i rozładunków poszczególnych tuneli. W celu przetrucenia materiału konieczne jest uprzednie zwolnienie boksu i przygotowanie go do ponownego zapełnienia.</p> <p>Ubytek masy podsitowej wynosi ok. 30%.</p> <p>Cały proces stabilizacji jest na bieżąco monitorowany przez pomiar temperatury i ciśnienia w powietrzu odlotowym oraz pomiar temperatury i ciśnienia powietrza wprowadzanego do tunelu. Ilość powietrza doprowadzanego do tunelu może być odpowiednio dopasowana do danej fazy kompostowania dzięki wentylatorowi o regulowanej częstotliwości. Zawartość tlenu w powietrzu odlotowym i jego temperatura są regulowane przy pomocy klap powietrza świeżego i recyrkulacyjnego, które są naprzemiennie sterowane wspólnym silnikiem (serwomotorem). Jeżeli koncentracja tlenu w powietrzu odlotowym spada poniżej wartości zadanej, kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera, a kłapa powietrza recyrkulacyjnego zostaje domknięta. Podobnie w przypadku zbyt wysokiej temperatury powietrza odlotowego - kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera tak, że kompostowany materiał jest schładzany do właściwej temperatury.</p> <p>Odpady uznaje się za ustabilizowane w przypadku gdy spełniają następujące parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub</li> <li>• ubytek masy organicznej w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub</li> <li>• wartość AT<sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O<sub>2</sub>/g suchej masy.</li> </ul> <p>W wyniku prowadzonego procesu powstanie stabilizat, który klasyfikowany jest jako odpad o kodzie 19 05 99 (inne nie wymienione odpady). Odpad taki może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów po osiągnięciu wymaganych parametrów. W przypadku możliwości jego odzysku np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów w dalszym procesie odpad ten jest waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm. W wyniku tego procesu frakcja &lt;20 mm stanowi odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom, który można wykorzystać w procesach odzysku. Pozostała część (frakcja &gt;20 mm) (wydzielone zanieczyszczenia - kamienie, tworzywa sztuczne, szkło, nieprzekompostowane frakcje) w postaci odpadu o kodzie 19 05 99 zostaną unieszkodliwione na składowisku odpadów.</p> <p>Sito zlokalizowane jest na placu doczyszczania.</p> <p>W skład linii technologicznej wchodzi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• instalacja do stabilizacji tlenowej: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 tunel (<b>tunel logistyczny</b>) do gromadzenia odpadów przed poddaniem ich stabilizacji tlenowej wraz z blokiem socjalno-komunikacyjnym,</li> </ul> </li> </ul>
--	--	---

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- 10 tuneli (bioreaktorów) do prowadzenia stabilizacji tlenowej/kompostowania odpadów,</li> <li>- system napowietrzania, pozwalający na pracę w trzech trybach (recyrkulacji, mieszania <b>powietrza świeżego i recyrkulacyjnego</b>, napowietrzania powietrzem świeżym i odprowadzania powietrza procesowego do systemu oczyszczania),</li> <li>- system nawadniania stabilizowanych/kompostowanych odpadów,</li> <li>- system ujęcia i oczyszczenia powietrza procesowego z tuneli (bioreaktorów) – płuczka wodna oraz biofiltr składający się z dwóch modułów o łącznej powierzchni ok. 673,86 m<sup>2</sup>,</li> <li>- system ujęcia odcieków ze zbiornikami,</li> <li>- <b>system ujęcia wody wraz ze zbiornikami,</b></li> <li>- pomieszczenie socjalno-techniczne,</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• sito do waloryzacji stabilizatu/kompostu o prześwicie oczek 20 mm, posadowione na placu doczyszczania.</li> </ul> <p>W ramach eksploatacji instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wykorzystywana jest dodatkowo ładowarka.</p>
3.	Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie R3 (kompostowanie odpadów) o wydajności 5 000 Mg/rok.	<p>W przypadku wolnych mocy przerobowych wybrane bioreaktory mogą być wykorzystane do procesu kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych. Odpady za pomocą ładowarki ładowane są do wolnego tunelu (bioreaktora). Załadunek pojedynczego tunelu następuje do wysokości 3,9 m. W zależności od składu dostarczonych odpadów wysokość załadunku tunelu może się zmieniać: w przypadku drobnych odpadów (problemy z odpowiednim napowietrzaniem wsadu) wysokość ta musi być niższa.</p> <p>W przypadku zbyt niskiej wilgotności odpady są nawadniane za pomocą dysz zainstalowanych w stropie każdego z tuneli do osiągnięcia wilgotności na poziomie 45-55%. Odpady są nawadniane wodą czystą.</p> <p>Następnie odpady poddane są kompostowaniu. W pierwszych 2 tygodniach proces kompostowania jest intensywny i następuje szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizacja wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). W kolejnych dniach temperatura stopniowo obniża się, a procesy rozkładu ulegają zahamowaniu.</p> <p>Ze względu na spadek porowatości wsadu konieczne jest jego okresowe przerzucenie. Odbywa się to poprzez wyładunek i ponowny załadunek wsadu, przemieszczając go ładowarką kołową z tunelu do tunelu. Przerzucanie odbywa się z reguły raz na tydzień w zgodzie z planem załadunków i rozładunków poszczególnych tuneli. W celu przerzucenia materiału konieczne jest uprzednie zwolnienie kolejnego boksu i przygotowanie go do ponownego zapełnienia.</p> <p>Cały proces kompostowania jest na bieżąco monitorowany przez pomiar temperatury i <b>ciśnienia</b> w powietrzu odlotowym oraz pomiar temperatury i ciśnienia powietrza wprowadzanego do tunelu, analogicznie jak proces stabilizacji tlenowej. Ilość powietrza doprowadzanego do tunelu może być odpowiednio dopasowana do danej fazy kompostowania dzięki wentylatorowi o regulowanej częstotliwości. Zawartość tlenu w powietrzu odlotowym i jego temperatura są regulowane przy pomocy klap powietrza świeżego i recyrkulacyjnego, które są naprzemiennie sterowane wspólnym silnikiem (serwomotorem). Jeżeli koncentracja tlenu w powietrzu odlotowym spada poniżej wartości zadanej, kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera, a kłapa powietrza recyrkulacyjnego zostaje domknięta. Podobnie w przypadku zbyt wysokiej temperatury powietrza odlotowego kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera tak, że kompostowany materiał jest schładzany do właściwej temperatury.</p> <p>Po zakończeniu procesu kompostowania wytworzony kompost kierowany jest na sito 20 mm, celem wydzielenia nieprzekompostowanych frakcji oraz ewentualnych zanieczyszczeń.</p> <p>W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych lub materiał po procesie kompostowania w postaci odpadu o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom.</p>

#### II.1.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody i paliw w instalacji

#### II.1.4.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i paliw

Tabela nr 2

Lp.	Rodzaj energii, paliw	Zużycie roczne	Jednostka
1.	Energia elektryczna	6 834	MWh/rok
2.	Olej napędowy	<b>150</b>	m <sup>3</sup> /rok

#### II.1.4.2. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia

Do nawadniania odpadów o zbyt małym stopniu wilgotności wykorzystywane są w pierwszej kolejności ścieki z obiegu technologicznego (zwane „wodami procesowymi”). Do procesu dostarczane są również wody opadowe i roztopowe.

W przypadku zbyt małej ilości tych „wód procesowych”, do procesu może być pobierana woda z wodociągu miejskiego. Woda w procesie stabilizacji tlenowej wykorzystywana jest do nawadniania odpadów o zbyt niskiej wilgotności.

Do procesu stabilizacji tlenowej mogą być wykorzystywane:

- ścieki z obiegu technologicznego („wody procesowe”) w ilości do 5 000 m<sup>3</sup>/rok,
- wody opadowe i roztopowe (ścieki opadowe) w ilości do 24 000 m<sup>3</sup>/rok,

Do procesu kompostowania mogą być wykorzystywane:

- wody opadowe i roztopowe (ścieki opadowe) w ilości do 10 000 m<sup>3</sup>/rok.

Woda wodociągowa wykorzystywana do procesu stabilizacji tlenowej oraz do procesu kompostowania może być wykorzystywana w łącznej ilości do 30 000 m<sup>3</sup>/rok.

Płuczka wodna zasilana jest wodą opadową i roztopową (ściekami opadowymi), a w przypadku zbyt małych ilości może być zasilana wodą z wodociągu miejskiego. Woda z wodociągu na potrzeby płuczki może być pobierana w ilości 300 m<sup>3</sup>/rok.

Biofiltr zasilany jest wodą opadową i roztopową (ściekami opadowymi), a w przypadku zbyt małych ilości może być zasilany wodą z wodociągu miejskiego. Woda z wodociągu na potrzeby biofiltra może być pobierana w ilości 720 m<sup>3</sup>/rok.”

#### **2. Punkt II.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów

II.2.1. Warunki prowadzenia działalności w procesie przetwarzania R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11

II.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wraz z miejscem i sposobem magazynowania odpadów

Tabela nr 3.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5 000	Odpady gromadzone w boksie bocznego zasypu luzem w sposób uporządkowany lub/i w hali przyjęć luzem, w sposób uporządkowany
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100	
3	02 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000	
4	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	100	
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100	
6	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100	
7	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100	
8	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100	
9	03 01 01	Odpady kory i korka	100	
10	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drzewo, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione 03 01 04	5 000	
11	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000	
12	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100	
13	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000	
14	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	100	
15	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	3 000	
16	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	3 000	
17	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	100	
18	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 000	
19	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	1 000	
20	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000	
21	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000	
22	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	100	
23	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5 000	
24	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 000	
25	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	100	
26	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5 000	
27	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000	
28	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1 000	
29	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	100	

30	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	100
31	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	100
32	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	100
33	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	1 000
34	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	100
35	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	100
36	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	500
37	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	500
38	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000
39	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 000
40	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5 000
41	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	100
42	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
43	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
44	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
45	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
46	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
47	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000
48	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000
49	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000
50	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5 000
51	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
52	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10 000
53	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000
54	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000
55	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	1 000
56	17 02 01	Drewno	1 000
57	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000
58	17 03 80	Odpadowa papa	100
59	19 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
60	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	100
61	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2 000



62	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	100	
63	19 12 01	Papier i tektura	5 000	
64	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000	
65	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000	
66	19 12 08	Tekstyliia	5 000	
67	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000	
68	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000	
69	20 01 01	Papier i tektura	100	
70	20 01 10	Odzież	2 000	
71	20 01 11	Tekstyliia	2 000	
72	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	100	
73	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	100	
74	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000	
75	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000	
76	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000	
77	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	10 000	
78	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000	
79	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000	
80	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	7 000	
81	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	50 000	

*Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia metodą odzysku poprzez mechaniczne przetwarzanie pod warunkiem, że ich łączna ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów przetwarzanych w tym procesie, wynoszącej 100 000 Mg/rok.*

#### II.2.1.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów w procesie R12

Przetwarzanie odpadów w procesie R12 odbywa się na terenie Remondis Opole Sp. z o. o. przy ul. Podmiejskiej 69 w Opolu.

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałych odpadów innych niż niebezpieczne prowadzone jest w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz wytwarzania paliwa alternatywnego.

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na mechanicznym rozdzieleniu przywiezionego strumienia odpadów na dwie frakcje:

- frakcję  $\leq 80$  mm ulegającą biodegradacji,
- frakcję powyżej 80 mm, kierowaną do komponowania paliwa alternatywnego.

Frakcja  $> 80$  mm przetwarzana jest w kierunku wytworzenia paliwa alternatywnego, natomiast frakcja  $\leq 80$  mm kierowana jest do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, gdzie poddawana jest procesom stabilizacji tlenowej.

Zmieszane odpady komunalne po zdeponowaniu w hali przyjęć kierowane są bezpośrednio do przetwarzania.

Dostarczane do Zakładu zmieszane odpady komunalne oraz pozostałe odpady są rozładowywane w hali przyjęć odpadów, następnie poddawane są wstępnej segregacji polegającej

na ręcznym wydzieleniu odpadów mogących zakłócić dalszy sposób przetwarzania lub mieć wpływ na parametry wytwarzanego paliwa alternatywnego. W trakcie wstępnej segregacji ze strumienia odpadów wydzielane są duże elementy metalowe, opony, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Następnie odpady przy pomocy ładowarki załadowywane są do leja zasypowego rozdrabniarki pierwszego stopnia (rozdrabniacza wstępnego). W rozdrabniaczu następuje rozdrobnienie strumienia odpadów do frakcji <300 mm.

Rozdrobniony materiał poprzez przenośniki taśmowe trafia w obszar działania separatora elektromagnetycznego metali, gdzie następuje wydzielenie strumienia odpadów metali ferromagnetycznych (19 12 02).

Kolejno oczyszczony z elementów metalowych strumień odpadów trafia do sita bębnowego o wielkości oczek co najmniej 80 mm. W procesie przesiewania odpadów na sicie powstają dwie frakcje - frakcja nadsitowa  $\geq 80$  mm oraz frakcja podsitowa  $\leq 80$  mm.

Drobna frakcja podsitowa wydzielona na sicie (klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 12 12) za pomocą systemu taśmociągów kierowana jest do tunelu logistycznego instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów.

W wyniku procesu przetwarzania wydzielona na sicie frakcja nadsitowa >80 mm poddawana jest separacji **powietrznej** polegającej na zassaniu wysokokalorycznej lekkiej frakcji palnej, gdzie **poprzez zasuwę podciśnienia wytwarzają się bardzo niewielkie ilości pyłu. System działa w obiegu zamkniętym, gdzie część powietrza, które potrzebne jest do separacji, podawane jest na filtr. Frakcja ciężka po separacji powietrznej, za pomocą systemu taśmowego, kierowana jest do tunelu logistycznego instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów.** Pozostała frakcja tzw. frakcja **lekka po separacji powietrznej może zostać skierowana systemem podajników do kolejnego etapu segregacji za pomocą separatora optycznego**, gdzie następuje podział na frakcję kaloryczną klasyfikowaną jako odpad o kodzie 19 12 10 (przede wszystkim w postaci tworzyw sztucznych) oraz frakcję balastową jako odpad o kodzie 19 12 12.

Frakcja lekka wydzielona za pomocą **separacji powietrznej opcjonalnie oczyszczona na separatorze optycznym** kierowana jest przy pomocy podajników taśmowych do wałowego rozdrabniacza końcowego. Dodatkowo celem poprawy kaloryczności wytwarzanego paliwa alternatywnego do rozdrabniacza dozowane są automatycznie wybrane rodzaje odpadów wysokokalorycznych (pozostałe odpady ujęte w tabeli nr 3 niniejszej decyzji). Po rozdrobnieniu w rozdrabniaczu końcowym uzyskiwany jest produkt końcowy – odpad o kodzie 19 12 10 w postaci wysokokalorycznego paliwa alternatywnego o wielkości frakcji  $\leq 40$  mm, przekazywany podmiotom zewnętrznym jako paliwo alternatywne.

W przypadku, gdy instalacja do stabilizacji tlenowej odpadów posiada wolne moce przerobowe, a wytworzone paliwo alternatywne ma zbyt wysoką wilgotność, po rozdrobnieniu w rozdrabniaczu końcowym, paliwo alternatywne kierowane jest do kontenerów, a następnie przemieszczane do tuneli instalacji stabilizacji tlenowej odpadów, celem przeprowadzenia procesu suszenia. Po wysuszeniu odpady przekazywane są podmiotom zewnętrznym jako paliwo alternatywne.

## **II.2.2. Warunki prowadzenia działalności w procesie przetwarzania D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12**

II.2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia w procesie D8 (poprzez stabilizację tlenową), w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wraz z miejscem i sposobem ich magazynowania

Tabela nr 4.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1000	Odpady magazynowane w tunelu logistycznym
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2000	
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	1000	
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1000	
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1000	
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	1000	
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1000	
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2000	
9.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1000	
10.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1000	
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1000	
12.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1000	
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1000	
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	2000	
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1000	
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
18.	02 04 80	Wysłodki	2000	
19.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	2000	
20.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
21.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1000	
22.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1000	
23.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
24.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1000	
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1000	
26.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1000	
27.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
28.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1000	
29.	03 01 01	Odpady kory i korka	2000	

30.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	2000
31.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
32.	03 03 01	Odpady kory i drewna	2000
33.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	1000
34.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	2000
35.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1000
36.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1000
37.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1000
38.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	1000
39.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
40.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
41.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1000
42.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1000
43.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	1000
44.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	1000
45.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych	1000
46.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych	1000
47.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	1000
48.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1000
49.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1000
50.	17 02 01	Drewno	1000
51.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5000
52.	19 08 01	Skratki	1000
53.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200
54.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5000
55.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1000
56.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1000
57.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	1000

58.	19 12 01	Papier i tektura	5000
59.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000
60.	ex 19 12 08	Tekstyli z włókien naturalnych	1000
61.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000
62.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1000
63.	20 01 01	Papier i tektura	1000
64.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5000
65.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	1000
66.	ex 20 01 11	Tekstyli z włókien naturalnych	1000
67.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500
68.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000
69.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1000

*Łącznie maksymalna ilość odpadów poddawana procesowi biologicznego przetwarzania poprzez stabilizację tlenową (proces unieszkodliwiania D8) nie może przekroczyć 60 000 Mg/rok.*

*Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową pod warunkiem, że maksymalna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu nie może przekroczyć 60 000 Mg/rok.*

*Łączna maksymalna ilość odpadów poddawana procesowi biologicznego przetwarzania poprzez stabilizację tlenową (proces unieszkodliwiania D8), kompostowania odpadów (proces odzysku R3) oraz suszenia odpadów (proces odzysku R12) nie może przekroczyć 60 000 Mg/rok.*

#### II.2.2.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów w procesie D8

Przetwarzanie odpadów w procesie D8 odbywa się na terenie Remondis Opole Sp. z o. o. przy ul. Podmiejskiej 69 w Opolu.

Biologiczne przetwarzanie odpadów poprzez stabilizację tlenową w postaci frakcji  $\leq 80$  mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji, prowadzone jest w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.

Odpady w postaci frakcji  $\leq 80$  mm wydzielonej podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych dostarczane są bezpośrednio z hali mechanicznego przetwarzania odpadów do tunelu logistycznego (buforowego) za pomocą podajnika taśmowego **lub alternatywnie kontenerami**. W tunelu buforowym następuje zebranie odpowiedniej partii, zraszanie jej w celu utrzymania odpowiedniej wilgotności i za pomocą ładowarki przemieszczenie do wybranego tunelu.

Odpady inne niż frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych kierowane są selektywnie do wybranego tunelu stabilizacji tlenowej.

Załadunek pojedynczego tunelu może nastąpić do wysokości 3,9 m. W zależności od składu dostarczonych odpadów wysokość załadunku tunelu może się zmieniać: w przypadku drobnych odpadów (problemy z odpowiednim napowietrzaniem wsadu) wysokość ta musi być niższa.

W przypadku zbyt niskiej wilgotności odpady są nawadniane za pomocą dysz zainstalowanych w stropie każdego z tuneli do osiągnięcia wilgotności na poziomie 45-55%. Odpady mogą być nawadniane wodą ze zbiornika na wodę procesową lub czystą wodą.

Następnie odpady poddane są intensywnej stabilizacji tlenowej. W pierwszych 14 dniach (2 tygodniach) następuje stabilizacja intensywna, podczas której następuje szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizacja wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C). W kolejnych 10 dniach następuje dojrzewanie stabilizatu. Temperatura stopniowo obniża się, a procesy rozkładu ulegają zahamowaniu.

Ze względu na spadek porowatości wsadu konieczne jest jego okresowe przerzucenie. Odbywa się to poprzez wyładunek i ponowny załadunek wsadu, przemieszczając go ładowarką kołową z tunelu do tunelu. Przerzucanie odbywa się z reguły raz na tydzień w zgodzie z planem załadunków i rozładunków poszczególnych tuneli. W celu przerzucenia materiału konieczne jest uprzednie zwolnienie kolejnego tunelu i przygotowanie go do ponownego zapełnienia.

Cały proces stabilizacji jest na bieżąco monitorowany przez pomiar temperatury i ciśnienia w powietrzu odlotowym oraz pomiar temperatury i ciśnienia powietrza wprowadzanego do tunelu. Ilość powietrza doprowadzanego do tunelu może być odpowiednio dopasowana do danej fazy kompostowania dzięki wentylatorowi o regulowanej częstotliwości. Zawartość tlenu w powietrzu odlotowym i jego temperatura są regulowane przy pomocy klap powietrza świeżego i recyrkulacyjnego, które są naprzemiennie sterowane wspólnym silnikiem (serwomotorem). Jeżeli koncentracja tlenu w powietrzu odlotowym spada poniżej wartości zadanej, kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera, a kłapa powietrza recyrkulacyjnego zostaje domknięta. Podobnie w przypadku zbyt wysokiej temperatury powietrza odlotowego - kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera, tak że przetwarzany materiał jest schładzany do właściwej temperatury.

Odpady uznaje się za ustabilizowane w przypadku gdy spełniają następujące parametry:

- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub
- ubytek masy organicznej w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub
- wartość  $AT_4$  jest mniejsza niż 10 mg  $O_2/g$  suchej masy.

W wyniku prowadzonego procesu powstanie stabilizat, który klasyfikowany jest jako odpad o kodzie 19 05 99 (inne nie wymienione odpady). Odpad taki może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów po osiągnięciu wymaganych parametrów. W przypadku możliwości jego odzysku, np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów w dalszym procesie odpad ten jest waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm. W wyniku tego procesu frakcja <20 mm stanowi odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom, który można wykorzystać w procesach odzysku. Pozostała część (frakcja >20 mm) (wydzielone zanieczyszczenia - kamienie, tworzywa sztuczne, szkło, nieprzekompostowane frakcje) w postaci odpadu o kodzie 19 05 99 zostaną unieszkodliwione na składowisku odpadów.

II.2.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki

II.2.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia w procesie R3, w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wraz z miejscem i sposobami ich magazynowania – kompostowanie odpadów

Tabela nr 5.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1000	Nie magazynowane, na bieżąco załadowywane do tuneli.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1000	
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1000	
4.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1000	
5.	02 04 80	Wysłodki	1000	
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1000	
7.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1000	
8.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	1000	
9.	03 01 01	Odpady kory i korka	1000	
10.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1000	
11.	03 03 01	Odpady kory i drewna	1000	
12.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1000	
13.	20 01 01	Papier i tektura	1000	
14.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5000	
15.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000	
16.	<b>20 02 01</b>	<b>Odpady ulegające biodegradacji</b>	<b>5 000</b>	
17.	<b>20 03 02</b>	<b>Odpady z targowisk</b>	<b>5 000</b>	

Łącznie maksymalna ilość odpadów poddawana procesowi biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie (proces odzysku R3) nie może przekroczyć 5 000 Mg/rok.

Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia metodą odzysku poprzez kompostowanie pod warunkiem, że maksymalna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu nie może przekroczyć 5 000 Mg/rok.

### II.2.3.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów w procesie R3

W przypadku wolnych mocy przerobowych wybrane bioreaktory mogą być wykorzystane do procesu kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych. Odpady za pomocą ładowarki ładowane są do wolnego tunelu (bioreaktora). Załadunek pojedynczego tunelu następuje do wysokości 3,9 m. W zależności od składu dostarczonych odpadów wysokość załadunku tunelu może się zmieniać: w przypadku drobnych odpadów (problemy z odpowiednim napowietrzaniem wsadu) wysokość ta musi być niższa.

W przypadku zbyt niskiej wilgotności odpady są nawadniane za pomocą dysz zainstalowanych w stropie każdego z tuneli do osiągnięcia wilgotności na poziomie 45-55%. Odpady są nawadniane wodą czystą.

Następnie odpady poddane są kompostowaniu. W pierwszych 2 tygodniach proces kompostowania jest intensywny i następuje szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizacja

wsadu (temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). W kolejnych dniach temperatura stopniowo obniża się, a procesy rozkładu ulegają zahamowaniu.

Ze względu na spadek porowatości wsadu konieczne jest jego okresowe przetrzucenie. Odbywa się to poprzez wyładunek i ponowny załadunek wsadu, przemieszczając go ładowarką kołową z tunelu do tunelu. Przerzucanie odbywa się z reguły raz na tydzień w zgodzie z planem załadunków i rozładunków poszczególnych tuneli. W celu przetrzucenia materiału konieczne jest uprzednie zwolnienie kolejnego tunelu i przygotowanie go do ponownego zapełnienia.

Cały proces kompostowania jest na bieżąco monitorowany przez pomiar temperatury i ciśnienia w powietrzu odlotowym oraz pomiar temperatury i ciśnienia powietrza wprowadzanego do tunelu - analogicznie jak proces stabilizacji tlenowej. Ilość powietrza doprowadzanego do tunelu może być odpowiednio dopasowana do danej fazy kompostowania dzięki wentylatorowi o regulowanej częstotliwości. Zawartość tlenu w powietrzu odlotowym i jego temperatura są regulowane przy pomocy klap powietrza świeżego i recyrkulacyjnego, które są naprzemiennie sterowane wspólnym silnikiem (serwomotorem). Jeżeli koncentracja tlenu w powietrzu odlotowym spada poniżej wartości zadanej, kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera, a kłapa powietrza recyrkulacyjnego zostaje domknięta. Podobnie w przypadku zbyt wysokiej temperatury powietrza odlotowego - kłapa świeżego powietrza bardziej się otwiera, tak że kompostowany materiał jest schładzany do właściwej temperatury.

Tunel w którym prowadzony będzie proces kompostowania zostanie oznaczony w planie logistycznym oraz w dzienniku.

Po zakończeniu procesu kompostowania wytworzony kompost kierowany jest na sito o oczkach 20 mm, celem wydzielenia nieprzekompostowanych frakcji oraz ewentualnych zanieczyszczeń.

W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych lub materiał po procesie kompostowania w postaci odpadu o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom.

#### **II.2.4. Warunki prowadzenia działalności w procesie przetwarzania R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 – proces suszenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów**

II.2.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 – suszenie odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wraz z miejscem i sposobem magazynowania odpadów

Tabela nr 5a.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	31 300	Gromadzone selektywnie w kontenerach na zewnątrz hali, na placu tymczasowego magazynowania lub luzem w boksie I lub boksie II



#### II.2.4.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów w procesie R12

W przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji do stabilizacji tlenowej paliwo alternatywne kierowane jest do kontenerów, a następnie przemieszczane do tuneli instalacji stabilizacji tlenowej odpadów, celem przeprowadzenia procesu suszenia.

#### II.2.5. Warunki prowadzenia działalności w procesie przetwarzania R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 – waloryzacja stabilizatu na sicie o oczkach 20 mm

II.2.5.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 poprzez waloryzację na sicie o oczkach 20 mm wraz z miejscem i sposobem magazynowania odpadów

Tabela nr 5b.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	48 000	Gromadzone selektywnie w kontenerach na placu tymczasowego magazynowania lub luzem w boksie I lub boksie II

#### II.2.5.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów w procesie R12

W przypadku możliwości odzysku odpadu o kodzie 19 05 99, np. do rekultywacji biologicznej składowiska odpadów, jest on waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm. W wyniku tego procesu frakcja < 20 mm stanowi odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom, który można wykorzystać w procesie odzysku. Pozostała część (frakcja > 20 mm), czyli wydzielone zanieczyszczenia typu kamienie, tworzywa sztuczne, szkło, nieprzekompostowane frakcje, w postaci odpadu o kodzie 19 05 99, może zostać unieszkodliwiona na składowisku.

#### II.2.6. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) i D15 – magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

II.2.6.1. Przetwarzanie w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Dopuszczalne rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R13 wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu ich magazynowania:

Tabela nr 6.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
-----	-------------	----------------	-----------------------	--

1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5 000	Hala przyjęć oraz zasyp boczny
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100	
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000	
4.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	100	
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100	
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100	
7.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100	
8.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100	
9.	03 01 01	Odpady kory i korka	100	
10.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drzewo, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione 03 01 04	5 000	
11.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000	
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100	
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000	
14.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	100	
15.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	3 000	
16.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	3 000	
17.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	100	
18.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 000	
19.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	1 000	
20.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000	
21.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000	
22.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	100	
23.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5 000	
24.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 000	
25.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	100	
26.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5 000	
27.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000	
28.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1 000	
29.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	100	

30.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	100
31.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	100
32.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	100
33.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	1 000
34.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	100
35.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	100
36.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	500
37.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	500
38.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 000
40.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5 000
41.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	100
42.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
43.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
44.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
45.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000
49.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000
50.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5 000
51.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
52.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10 000
53.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000
54.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000
55.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	1 000
56.	17 02 01	Drewno	1 000
57.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000
58.	17 03 80	Odpadowa papa	100
59.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000

60.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	100	
61.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2 000	
62.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	100	
63.	19 12 01	Papier i tektura	5 000	
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000	
65.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000	
66.	19 12 08	Tekstyli	5 000	
67.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000	Hala przyjęć
68.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000	
69.	20 01 01	Papier i tektura	100	
70.	20 01 10	Odzież	2 000	
71.	20 01 11	Tekstyli	2 000	
72.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	100	
73.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	100	
74.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000	
75.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000	
76.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000	
77.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	10 000	
78.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000	
79.	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000	
80.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	7 000	
81.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	50 000	

Miejsca magazynowania odpadów poddawanych procesowi R13 – magazynowanie odpadów poddawanych procesom odzysku - określono w tabeli nr 6.

II.2.6.2. Przetwarzanie w procesie D15 – magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Dopuszczalne rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie D15 wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu ich magazynowania:

Tabela nr 6a.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
-----	-------------	----------------	------------------------	--------------------------------

1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1000	Odpady magazynowane luzem w tunelu logistycznym
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2000	
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	1000	
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1000	
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1000	
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	1000	
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1000	
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2000	
9.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1000	
10.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1000	
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1000	
12.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1000	
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1000	
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	2000	
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1000	
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
18.	02 04 80	Wysłodki	2000	
19.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	2000	
20.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
21.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1000	
22.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1000	
23.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
24.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1000	
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1000	
26.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1000	
27.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
28.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1000	
29.	03 01 01	Odpady kory i korka	2000	
30.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	2000	
31.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000	
32.	03 03 01	Odpady kory i drewna	2000	
33.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	1000	
34.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	2000	

35.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1000
36.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1000
37.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1000
38.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	1000
39.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
40.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
41.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1000
42.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1000
43.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	1000
44.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	1000
45.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych	1000
46.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych	1000
47.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	1000
48.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1000
49.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1000
50.	17 02 01	Drewno	1000
51.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	8000
52.	19 08 01	Skratki	1000
53.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200
54.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5000
55.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1000
56.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1000
57.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	1000
58.	19 12 01	Papier i tektura	5000
59.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000
60.	ex 19 12 08	Tekstylna z włókien naturalnych	1000
61.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000
62.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1000
63.	20 01 01	Papier i tektura	1000
64.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5000
65.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	1000

66.	ex 20 01 11	Tekstylia z włókien naturalnych	1000	
67.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500	
68.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000	
69.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1000	

Łącznie maksymalna ilość odpadów poddawana procesowi D15 nie może przekroczyć 60 000 Mg/rok.

#### II.2.6.2.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów w procesie D15

Miejsce magazynowania odpadów poddawanych procesowi D15 – magazynowanie odpadów poddawanych procesom unieszkodliwiania - określono w tabeli nr 6a.

#### II.2.7. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

II.2.7.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania wraz z miejscem i sposobem ich magazynowania

Tabela nr 7.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane są w boksach, pojemnikach lub kontenerach w boksie I, boksie II lub na placu tymczasowego magazynowania
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
6.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
13.	17 02 01	Drewno	
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
15.	19 12 01	Papier i tektura	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
18.	20 01 01	Papier i tektura	
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
21.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
22.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

**Maksymalna ilość odpadów przewidzianych do zbierania nie może przekroczyć 50 000 Mg/rok.**

#### II.2.7.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność polegająca na zbieraniu odpadów prowadzona jest na terenie działek 26/6, 26/3, 26/4, 1/18, 1/19, 26/5, k.m. 1, obręb Groszowice, przy ul. Podmiejskiej 69 w Opolu.

II.2.7.3. Dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego specyfika odpadów, w szczególności niebezpiecznych lub potrzeba zachowania wymagań ochrony środowiska lub zdrowia ludzi lub środowiska

- a) prawidłowe zagospodarowanie odpadów zbieranych, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- b) prowadzić selektywne zbieranie odpadów, stosownie do ilości, gabarytów, właściwości fizyko-chemicznych, z uwzględnieniem posiadanych powierzchni magazynowych,
- c) prowadzić magazynowanie w wyznaczonych i oznaczonych miejscach,
- d) prowadzić ewidencję zbieranych odpadów w zakresie rodzajów i ilości,
- e) zebrane odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, chyba że taka działalność nie wymaga uzyskania zezwolenia,
- f) wszystkie prace związane ze zbieraniem odpadów prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska.

#### II.2.7.4. Opis metody zbierania

Zbieranie odpadów polega na ich magazynowaniu w wyznaczonych do tego miejscach. Odpady magazynowane będą **w boksach I i II, pojemnikach lub kontenerach w hali lub na placu tymczasowego magazynowania**. Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej, odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania przekazywanymi odpadami, w celu ich przetworzenia.

#### II.2.8. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności zbierania i przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

II.2.8.1. Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Tabela nr 7a

Lp.	Kody magazynowanych odpadu	Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Miejsce magazynowania odpadów (obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania)
-----	----------------------------	---	---	--



1.	19 12 12	10	10	Kontenery z ziemią – frakcja niepalna (Magazyn 1)
2.	19 12 12	10	10	Kontenery z ziemią – frakcja niepalna (Magazyn 2)
3.	02 01 01, 02 01 03, 02 01 06, 02 01 07, 02 01 83, 02 02 01, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 03 01, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 03, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 82, 03 03 01, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 04 01 06, 04 01 07, 04 02 10, 04 02 20, ex 04 02 21, ex 04 02 22, ex 15 01 01, ex 15 01 03, ex 15 01 09, 16 03 06, 16 03 80, 17 02 01, 19 06 04, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 05, 19 08 12, 19 09 01, 19 09 02, 19 12 01, 19 12 07, ex 19 12 08, 19 12 12, 19 13 06, 20 01 01, 20 01 08, ex 20 01 10, ex 20 01 11, 20 01 25, 20 01 38, 20 03 04.	400	400	Tunel logistyczny stabilizacji tlenowej (D8 i D15) – magazyn 7
4.	02 01 04, 03 03 07, 03 03 08, 07 02 13, 08 03 18, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 01, 17 02 03, 19 05 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 99, 20 03 07, 20 03 99	60	60	Plac tymczasowego magazynowania (magazyn 9)
5.	02 01 04, 02 01 07, 02 01 99, 02 02 82, 02 03 04, 02 05 01, 02 06 80, 02 07 04, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 10, 04 01 09, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 21, 04 02 22, 05 01 16, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 06 81, 08 01 12, 08 01 18, 08 03 13, 08 03 18, 08 03 80, 08 04 10, 08 04 12, 09 01 07, 09 01 08, 10 01 25, 12 01 05, 12 01 21, 13 08 80, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 05 09, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 19 01 99, 19 08 09, 19 09 04, 19 09 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 99, 20 02 03, 20 03 01, 20 03 02, 20 03 07, 20 03 99	500	500	Hala przyjęć w budynku segregacji
6.	02 01 04, 02 01 07, 02 01 99, 02 02 82, 02 03 04, 02 05 01, 02 06 80, 02 07 04, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 10, 04 01 09, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 21, 04 02 22, 05 01 16, 07 02 13, 07 02 15,	51	51	Zasyp boczny (R12 i R13)

	07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 06 81, 08 01 12, 08 01 18, 08 03 13, 08 03 18, 08 03 80, 08 04 10, 08 04 12, 09 01 07, 09 01 08, 10 01 25, 12 01 05, 12 01 21, 13 08 80, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 05 09, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 19 01 99, 19 08 09, 19 09 04, 19 09 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10			
7.	02 01 04, 03 03 07, 03 03 08, 07 02 13, 08 03 18, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 01, 17 02 03, 19 05 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 99, 20 03 07, 20 03 99	250	250	Boks I
8.	02 01 04, 03 03 07, 03 03 08, 07 02 13, 08 03 18, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 01, 17 02 03, 19 05 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 99, 20 03 07, 20 03 99	912,5	912,5	Boks II

II.2.8.2. Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Tabela nr 7b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
<b>Kontenery z ziemią – frakcja niepalna (magazyn 1)</b>				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,0	60 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			10,0 Mg	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			60 000,0 Mg	
<b>Kontenery z ziemią – frakcja niepalna (Magazyn 2)</b>				
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,0	60 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			10,0 Mg	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			60 000,0 Mg	
<b>Tunel logistyczny kompostowni (D8) – magazyn 7</b>				
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	400,0	1 000,0
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	400,0	2 000,0
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	400,0	1 000,0

4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	400,0	1 000,0
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	400,0	1 000,0
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	400,0	1 000,0
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	400,0	1 000,0
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	2 000,0
9.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	400,0	1 000,0
10.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowania i oddzielania surowców	400,0	1 000,0
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	400,0	1 000,0
12.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	400,0	1 000,0
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	1 000,0
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	400,0	1 000,0
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	400,0	2 000,0
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	400,0	1 000,0
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	1 000,0
18.	02 04 80	Wysłodki	400,0	2 000,0
19.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	400,0	2 000,0
20.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	1 000,0
21.	02 05 80	Odpadowa serwatka	400,0	1 000,0
22.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	400,0	1 000,0
23.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	1 000,0
24.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	400,0	1 000,0
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	400,0	1 000,0
26.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	400,0	1 000,0
27.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	1 000,0
28.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	400,0	1 000,0
29.	03 01 01	Odpady kory i korka	400,0	2 000,0
30.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	400,0	2 000,0
31.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	1 000,0
32.	03 03 01	Odpady kory i drewna	400,0	2 000,0
33.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	400,0	1 000,0
34.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	400,0	2 000,0
35.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	400,0	1 000,0
36.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	400,0	1 000,0
37.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	400,0	1 000,0
38.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	400,0	1 000,0

39.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	1 000,0
40.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	400,0	1 000,0
41.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	400,0	1 000,0
42.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	400,0	1 000,0
43.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	400,0	1 000,0
44.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	400,0	1 000,0
45.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych	400,0	1 000,0
46.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych	400,0	1 000,0
47.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	400,0	1 000,0
48.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	400,0	1 000,0
49.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	400,0	1 000,0
50.	17 02 01	Drewno	400,0	1 000,0
51.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	400,0	8 000,0
52.	19 08 01	Skratki	400,0	1 000,0
53.	19 08 02	Zawartość piaskowników	400,0	400,0
54.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	400,0	5 000,0
55.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	400,0	1 000,0
56.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	400,0	1 000,0
57.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	400,0	1 000,0
58.	19 12 01	Papier i tektura	400,0	5 000,0
59.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	400,0	1 000,0
60.	ex 19 12 08	Tekstyli z włókien naturalnych	400,0	1 000,0
61.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	400,0	60 000,0
62.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	400,0	1 000,0
63.	20 01 01	Papier i tektura	400,0	1 000,0
64.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	400,0	5 000,0
65.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	400,0	1 000,0
66.	ex 20 01 11	Tekstyli z włókien naturalnych	400,0	1 000,0
67.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	400,0	500,0
68.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	400,0	1 000,0
69.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	400,0	1 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			400,0 Mg	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			60 000,0 Mg	

<b>Plac tymczasowego magazynowania (magazyn 9) - zbieranie</b>				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	60,0	50 000,0
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	60,0	50 000,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	60,0	50 000,0
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	60,0	50 000,0
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	60,0	50 000,0
6.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	60,0	50 000,0
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,0	50 000,0
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,0	50 000,0
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	60,0	50 000,0
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	60,0	50 000,0
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60,0	50 000,0
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	60,0	50 000,0
13.	17 02 01	Drewno	60,0	50 000,0
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	60,0	50 000,0
15.	19 12 01	Papier i tektura	60,0	50 000,0
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60,0	50 000,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	60,0	50 000,0
18.	20 01 01	Papier i tektura	60,0	50 000,0
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	60,0	50 000,0
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	60,0	50 000,0
21.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	60,0	50 000,0
22.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	60,0	50 000,0
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	60,0	50 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			<i>60,0 Mg</i>	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			<i>50 000,0 Mg</i>	
<b>Plac tymczasowego magazynowania (magazyn 9) – do przetwarzania w instalacji</b>				
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60,0	60 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			<i>60,0 Mg</i>	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			<i>60 000,0 Mg</i>	
<b>Plac tymczasowego magazynowania (magazyn 9) – wytworzone w D8 – do przetwarzania w instalacji</b>				
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	60,0	48 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			<i>60,0 Mg</i>	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			<i>48 000,0 Mg</i>	
<b>Plac tymczasowego magazynowania (magazyn 9) – wytworzone R12 – do przetworzenia w instalacji suszenia</b>				
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	60,0	31 300,0

<i>łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			<i>60,0 Mg</i>	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			<i>31 300,0 Mg</i>	
<b>Hala przyjęć w budynku sortowni (magazyn 10)</b>				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,0	5 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500,0	500,0
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	500,0	5 000,0
4.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	500,0	500,0
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,0	500,0
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500,0	500,0
7.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	500,0	500,0
8.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,0	500,0
9.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,0	500,0
10.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drzewo, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione 03 01 04	500,0	5 000,0
11.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,0	1 000,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	500,0	500,0
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500,0	5 000,0
14.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	500,0	500,0
15.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	500,0	3 000,0
16.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,0	3 000,0
17.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	500,0	500,0
18.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	500,0	1 000,0
19.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	500,0	1 000,0
20.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500,0	5 000,0
21.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,0	1 000,0
22.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	500,0	500,0
23.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,0	5 000,0
24.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	500,0	1 000,0
25.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	500,0	500,0
26.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	500,0	5 000,0
27.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	500,0	5 000,0
28.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	500,0	1 000,0

29.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500,0	500,0
30.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500,0	500,0
31.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	500,0	500,0
32.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	500,0	500,0
33.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	500,0	1 000,0
34.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	500,0	500,0
35.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	500,0	500,0
36.	09 01 07	Łbony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	500,0	500,0
37.	09 01 08	Łbony i papier fotograficzny niezawierające srebra	500,0	500,0
38.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	500,0	5 000,0
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,0	5 000,0
40.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	500,0	5 000,0
41.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	500,0	500,0
42.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0	5 000,0
43.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,0	5 000,0
44.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0	1 000,0
45.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0	5 000,0
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,0	5 000,0
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0	5 000,0
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0	5 000,0
49.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500,0	5 000,0
50.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	500,0	5 000,0
51.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	500,0	5 000,0
52.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	500,0	10 000,0
53.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	500,0	2 000,0
54.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0	1 000,0
55.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	500,0	1 000,0
56.	17 02 01	Drewno	500,0	1 000,0
57.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0	5 000,0
58.	17 03 80	Odpadowa papa	500,0	500,0
59.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	500,0	5 000,0
60.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	500,0	500,0
61.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,0	2 000,0

62.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	500,0	500,0
63.	19 12 01	Papier i tektura	500,0	5 000,0
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0	5 000,0
65.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0	5 000,0
66.	19 12 08	Tekstylia	500,0	5 000,0
67.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	500,0	10 000,0
68.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,0	60 000,0
69.	20 01 01	Papier i tektura	500,0	500,0
70.	20 01 10	Odzież	500,0	2 000,0
71.	20 01 11	Tekstylia	500,0	2 000,0
72.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500,0	500,0
73.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	500,0	500,0
74.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,0	1 000,0
75.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,0	10 000,0
76.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0	20 000,0
77.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	500,0	10 000,0
78.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	500,0	100 000,0
79.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0	10 000,0
80.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0	7 000,0
81.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0	50 000,0
<b>Łącznie nie więcej niż:</b>				
- magazynowanych w tym samym czasie:			500,0 Mg	
- magazynowanych w okresie roku:			100 000,0 Mg	
<b>Zasyp boczny (magazyn 11)</b>				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50,0	5 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0	100,0
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0	5 000,0
4.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	50,0	100,0
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0	100,0
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	50,0	100,0
7.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	50,0	100,0
8.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50,0	100,0
9.	03 01 01	Odpady kory i korka	50,0	100,0
10.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drzewo, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione 03 01 04	50,0	5 000,0
11.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	50,0	1 000,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50,0	100,0



13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	50,0	5 000,0
14.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	50,0	100,0
15.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	50,0	3 000,0
16.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	50,0	3 000,0
17.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	50,0	100,0
18.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	50,0	1 000,0
19.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	50,0	1 000,0
20.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50,0	5 000,0
21.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50,0	1 000,0
22.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	50,0	100,0
23.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50,0	5 000,0
24.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	50,0	1 000,0
25.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	50,0	100,0
26.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50,0	5 000,0
27.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	50,0	5 000,0
28.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	50,0	1 000,0
29.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	50,0	100,0
30.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	50,0	100,0
31.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	50,0	100,0
32.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	50,0	100,0
33.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	50,0	1 000,0
34.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	50,0	100,0
35.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	50,0	100,0
36.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	50,0	500,0
37.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	50,0	500,0
38.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	50,0	5 000,0
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50,0	5 000,0
40.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50,0	5 000,0
41.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	50,0	100,0
42.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0	5 000,0
43.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	5 000,0
44.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0	1 000,0

45.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0	5 000,0
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,0	5 000,0
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,0	5 000,0
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50,0	5 000,0
49.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,0	5 000,0
50.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50,0	5 000,0
51.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0	5 000,0
52.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50,0	10 000,0
53.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50,0	2 000,0
54.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50,0	1 000,0
55.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	50,0	1 000,0
56.	17 02 01	Drewno	50,0	1 000,0
57.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,0	5 000,0
58.	17 03 80	Odpadowa papa	50,0	100,0
59.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0	5 000,0
60.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	50,0	100,0
61.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50,0	2 000,0
62.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	50,0	100,0
63.	19 12 01	Papier i tektura	50,0	5 000,0
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,0	5 000,0
65.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0	5 000,0
66.	19 12 08	Tekstyliia	50,0	5 000,0
67.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50,0	10 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
- magazynowanych w tym samym czasie:			50,0 Mg	
- magazynowanych w okresie roku:			100 000,0 Mg	
<b>Boks I (magazyn 12) - zbieranie</b>				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	170,0	50 000,0
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	170,0	50 000,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	170,0	50 000,0
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	170,0	50 000,0
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	170,0	50 000,0
6.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	170,0	50 000,0
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	170,0	50 000,0
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	170,0	50 000,0
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	170,0	50 000,0
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	170,0	50 000,0
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	170,0	50 000,0
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	170,0	50 000,0
13.	17 02 01	Drewno	170,0	50 000,0

14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	170,0	50 000,0
15.	19 12 01	Papier i tektura	170,0	50 000,0
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	170,0	50 000,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	170,0	50 000,0
18.	20 01 01	Papier i tektura	170,0	50 000,0
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	170,0	50 000,0
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	170,0	50 000,0
21.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	170,0	50 000,0
22.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	170,0	50 000,0
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	170,0	50 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			170,0 Mg	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			50 000,0 Mg	
<b>Boks I (magazyn 12)</b>				
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	170,0	60 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			170,0 Mg	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			60 000,0 Mg	
<b>Boks I (magazyn 12) – wytworzone w D8 – do przetworzenia w instalacji</b>				
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	170,0	48 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			170,0 Mg	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			48 000,0 Mg	
<b>Boks I (magazyn 12) – wytwarzanie R12 – do przetwarzania w instalacji suszenia</b>				
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	170,0	31 300,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			170,0 Mg	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			31 300,0 Mg	
<b>Boks II (Magazyn 13) - zbieranie</b>				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	912,0	50 000,0
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	912,0	50 000,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	912,0	50 000,0
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	912,0	50 000,0
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	912,0	50 000,0
6.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	912,0	50 000,0
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	912,0	50 000,0
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	912,0	50 000,0
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	912,0	50 000,0
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	912,0	50 000,0

11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	912,0	50 000,0
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	912,0	50 000,0
13.	17 02 01	Drewno	912,0	50 000,0
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	912,0	50 000,0
15.	19 12 01	Papier i tektura	912,0	50 000,0
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	912,0	50 000,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	912,0	50 000,0
18.	20 01 01	Papier i tektura	912,0	50 000,0
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	912,0	50 000,0
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	912,0	50 000,0
21.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	912,0	50 000,0
22.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	912,0	50 000,0
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	912,0	50 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			<i>912,0 Mg</i>	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			<i>50 000,0 Mg</i>	
<b>Boks II (magazyn 13) – wytworzone – do przetworzenia</b>				
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	912,0	60 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			<i>912,0 Mg</i>	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			<i>60 000,0 Mg</i>	
<b>Boks II (magazyn 13) – wytworzone w D8 – do przetworzenia w instalacji</b>				
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	912,0	48 000,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			<i>912,0 Mg</i>	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			<i>48 000,0 Mg</i>	
<b>Boks II mechanika (magazyn 13) – wytworzone R12 – do przetworzenia w instalacji suszenia</b>				
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	912,0	31 300,0
<i>Łącznie nie więcej niż:</i>				
<i>- magazynowanych w tym samym czasie:</i>			<i>912,0 Mg</i>	
<i>- magazynowanych w okresie roku:</i>			<i>31 300,0 Mg</i>	

Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do zbierania we wszystkich magazynach ujętych w tabeli nr 7b nie może przekroczyć 50 000 Mg/rok.”

**3. Punkt II.3. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.3. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.3.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

II.3.1.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, środki ograniczające emisję substancji do powietrza

Tabela nr 8

Lp.	Źródło emisji substancji do powietrza	Nr emitora	Wysokość emitora [m]	Wymiary wylotu [m]	Rodzaj emitora	Temperatura wylotowa [K]	Rodzaj urządzenia redukującego emisję	Czas emisji [h/rok]
<b>I. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów</b>								
1.	Hala przyjęcia odpadów, rozładunek, załadunek i wstępna segregacja odpadów, praca ładowarki	E1	10,5	0,3	pionowy zadaszony	293	brak	7200
		E2	10,5	0,3	Pionowy zadaszony	293		7200
		E3	10,5	0,3	pionowy zadaszony	293		7200
		E4	10,5	0,3	pionowy zadaszony	293		7200
2.	Hala mechanicznej obróbki odpadów: separator powietrzny z filtrem pyłowym	E5	13,0	0,9	pionowy zadaszony	293	Odpylacz o sprawności oczyszczania na poziomie $\leq 5 \text{ mg/m}^3$	7200
3.	Hala mechanicznej obróbki odpadów: rozdrabniacz wstępny i końcowy, sito bębnowe sortujące o prześwicie oczek co najmniej 80 mm, układ transportu taśmowego, separator elektromagnetyczny metali Fe) – wentylacja mechaniczna hali	E6	10,5	0,3	pionowy zadaszony	293	brak	7200
		E7	10,5	0,3	pionowy zadaszony	293	brak	7200
<b>II. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów metodą stabilizacji tlenowej</b>								
4.	10 tuneli (bioreaktorów) do prowadzenia stabilizacji tlenowej odpadów	E8a	11,6	20,7 x 16,75	powierzchniowy	293	Płuczka wodna, biofiltr	8760
		E8b	11,6	20,7 x 16,75	powierzchniowy	293	Płuczka wodna, biofiltr	8760

II.3.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

a) do 17.08.2022 r.

Tabela nr 9a

Lp.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Nazwa emitowanej substancji	Emisja	
				[kg/h]	[Mg/rok]
<b>I. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów</b>					
1.	Hala przyjęcia odpadów, rozładunek, załadunek i wstępna segregacja odpadów, praca ładowarki	E1	Pył ogółem	0,12710	0,9152
			Amoniak	0,01920	0,1382
			Siarkowodór	0,00260	0,0187
			Tlenek węgla	0,05030	0,3622
			Dwutlenek azotu	0,04110	0,2959
E2	Pył ogółem	0,12710	0,9152		
	Amoniak	0,01920	0,1382		
	Siarkowodór	0,00260	0,0187		
	Tlenek węgla	0,05030	0,3622		
	Dwutlenek azotu	0,04110	0,2959		
E3	Pył ogółem	0,12710	0,9152		
	Amoniak	0,01920	0,1382		
	Siarkowodór	0,00260	0,0187		
	Tlenek węgla	0,05030	0,3622		
	Dwutlenek azotu	0,04110	0,2959		
E4	Pył ogółem	0,12710	0,9152		
	Amoniak	0,01920	0,1382		
	Siarkowodór	0,00260	0,0187		
	Tlenek węgla	0,05030	0,3622		
	Dwutlenek azotu	0,04110	0,2959		
Dla hali przyjęć	Pył ogółem	0,50840	3,6605		
	Amoniak	0,07680	0,5530		
	Siarkowodór	0,01040	0,0749		
	Tlenek węgla	0,20120	1,4486		
	Dwutlenek azotu	0,16440	1,1837		
2.	Hala mechanicznej obróbki odpadów: separator powietrzny z filtrem pyłowym	E5	Pył ogółem	0,0390	0,2810
			Amoniak	0,1200	0,8640
			Siarkowodór	0,0165	0,1188
3.	Hala mechanicznej obróbki odpadów: rozdrabniacz wstępny i końcowy, sito bębnowe sortujące o prześwicie oczek co najmniej 80 mm, układ transportu taśmowego, separator elektromagnetyczny metali Fe) – wentylacja mechaniczna hali	E6	Pył ogółem	0,1228	0,8840
			Amoniak	0,0192	0,1382
			Siarkowodór	0,0026	0,0187
		E7	Pył ogółem	0,1228	0,8840
Amoniak	0,0192	0,1382			
Siarkowodór	0,0026	0,0187			
<b>II. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów metodą stabilizacji tlenowej</b>					

4.	10 tuneli (bioreaktorów) do prowadzenia stabilizacji tlenowej odpadów	E8a	Amoniak Siarkowodór	Na podstawie art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany
		E8b	Amoniak Siarkowodór	

b) od 18.08.2022 r.

Tabela nr 9b

Lp.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Nazwa emitowanej substancji	Emisja	
				[kg/h]	[mg/Nm <sup>3</sup> ]
<b>I. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów</b>					
1.	Hala przyjęcia odpadów, rozładunek, załadunek i wstępna segregacja odpadów, praca ładowarki	E1	Pył ogółem	-	5
			Amoniak	0,0192	-
			Siarkowodór	0,0026	-
			Tlenek węgla	0,0503	-
			Dwutlenek azotu	0,0411	-
Całkowite LZO	-	40			
E2	Pył ogółem	-	5		
	Amoniak	0,0192	-		
	Siarkowodór	0,0026	-		
	Tlenek węgla	0,0503	-		
	Dwutlenek azotu	0,0411	-		
Całkowite LZO	-	40			
E3	Pył ogółem	-	5		
	Amoniak	0,0192	-		
	Siarkowodór	0,0026	-		
	Tlenek węgla	0,0503	-		
	Dwutlenek azotu	0,0411	-		
Całkowite LZO	-	40			
E4	Pył ogółem	-	5		
	Amoniak	0,0192	-		
	Siarkowodór	0,0026	-		
	Tlenek węgla	0,0503	-		
	Dwutlenek azotu	0,0411	-		
Całkowite LZO	-	40			
Dla hali przyjęć (E1÷E4)	Pył ogółem	-	5		
	Amoniak	0,077	-		
	Siarkowodór	0,010	-		
	Tlenek węgla	0,201	-		
	Dwutlenek azotu	0,164	-		
Całkowite LZO	-	40			
2.	Hala mechanicznej obróbki odpadów, separator powietrzny z filtrem pyłowym	E5 <sup>1)</sup>	Pył ogółem	-	5
			Amoniak	0,1200	-
			Siarkowodór	0,0165	-
			Całkowite LZO	-	40

3.	Hala mechanicznej obróbki odpadów: rozdrabniacz wstępny i końcowy, sito bębnowe sortujące o prześwicie oczek co najmniej 80 mm, układ transportu taśmowego, separator elektromagnetyczny metali Fe) – wentylacja mechaniczna hali	E6	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór Całkowite LZO	- 0,0192 0,0026 -	5 - - 40
		E7	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór Całkowite LZO	- 0,0192 0,0026 -	5 - - 40
		Hala mechanicznej obróbki odpadów (E5÷E7)	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór Całkowite LZO	- 0,1584 0,0217 -	5 - - 40
<b>II. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów metodą stabilizacji tlenowej</b>					
4.	10 tuneli (bioreaktorów) do prowadzenia stabilizacji tlenowej odpadów	E8a	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór Całkowite LZO	- - 0,02 -	5 15 - 40
		E8b	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór Całkowite LZO	- - 0,02 -	5 15 - 40

<sup>1)</sup> emisja z emitora jest równa emisji z źródła

### II.3.1.3. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji objętej wymogiem pozwolenia zintegrowanego

Tabela nr 10

Lp.	Nazwa źródła emisji	Rok	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji [Mg/rok]
1.	Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego (instalacja do mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów)	2022 r. <sup>1)</sup>	Pył	5,325
			Amoniak	5,671
			Siarkowodór	0,364
			Tlenek węgla	1,449
			Dwutlenek azotu	1,184
			Węglowodory alifatyczne	0,09
			Węglowodory aromatyczne	0,09
			Całkowite LZO	13,198
2.		od 2023 r. <sup>2)</sup>	Pył ogółem	4,645
			Amoniak	12,213
			Siarkowodór	0,581
			Tlenek węgla	1,449
			Dwutlenek azotu	1,184
			Całkowite LZO	34,909

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> Z dniem wejścia w życie wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwane konkluzje BAT (WT)), tj. od 18 sierpnia



2022 r. emisja z otwartych biofiltrów traktowana jest jak emisja zorganizowana, zgodnie z treścią załącznika do ww. konkluzji.

Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji uwzględnia emisję zorganizowaną z emitorów E1÷E7 oraz emisję z biofiltra (E8a, E8b) od 18 sierpnia 2022 r., tj. przez 3312 h. Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji uwzględnia emisję zorganizowaną całkowitego LZO z ww. emitorów od 18 sierpnia 2022 r.

<sup>2)</sup> Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji z uwzględnieniem emisji zorganizowanej z emitorów E1÷E7, E8a, E8b.

## II.3.2. Emisja hałasu do środowiska

### II.3.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 11.

Lp.	Kod źródła hałasu	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia <sup>1)</sup> [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
<b>INSTALACJA MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA</b>				
<b>Źródła typu budynek</b>				
1.	H-1	Hala mechanicznego przetwarzania (obejmuje wszystkie źródła hałasu znajdujące się wewnątrz hali)	8	1
<b>Źródła punktowe</b>				
2.	H-2	Proces transportu na składowisko za pomocą hakowca	8	Nie pracuje
3.	H-3	Wentylatory dachowe typu DAs315 - 6 szt. (emitujące powietrze z procesów technologicznych hali przetwarzania)	8	1
4.	H-4	Wentylatory WD-16 - 2 szt. (część socjalno-biurowo-techniczna)	8	1
5.	H-5	Wentylator WD-20 - 1 szt. (część socjalno-biurowo-techniczna)	8	1
6.	H-6	Wentylatory WD-25 - 2 szt. (część socjalno-biurowo-techniczna)	8	1
<b>INSTALACJA BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA</b>				
<b>Źródła typu budynek</b>				
7.	H-7	Budynek biologicznego przetwarzania z 10 tunelami do stabilizacji / kompostowania	8	1
<b>Źródła punktowe</b>				
8.	H-8	Klimatyzator	8	1
9.	H-9	Klimatyzator	8	1
10.	H-10	Sito mobilne	8	Nie pracuje
11.	H-11	Proces transportu odpadów za pomocą ładowarki	1	Nie pracuje
12.	H-12	Proces transportu odpadów za pomocą pojazdów ciężkich	1	Nie pracuje
<b>Źródła liniowe (transport)</b>				
14.	H-13	Transport ciężki – łącznie 86 kursów, w tym 81 kursów w porze dnia i 5 kursów w porze nocy (każdy ok. 5 min.)	8	1
15.	H-14	Pojazdy lekkie – łącznie 30 kursów (każdy ok. 5 min.)	8	Nie występuje

<sup>1)</sup> przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

II.3.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomów hałasu emitowanego poza terenem zakładu, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 12

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych zlokalizowanych w otoczeniu zakładu	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			pora dnia	pora nocy
1.	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej <sup>1)</sup>	<i>Lp. 2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej</i>	50	40
2.	Tereny mieszkaniowo-usługowe <sup>1)</sup>	<i>Lp. 3a Tereny mieszkaniowo-usługowe</i>	55	45

<sup>1)</sup> W związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego klasyfikacji terenów normowanych dokonano na podstawie informacji przekazanych przez Prezydenta Miasta Opola w piśmie nr OŚR.6251.12.2014.MW z dnia 1 grudnia 2014 r.

### II.3.3. Emisja odpadów

#### II.3.3.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu ich zagospodarowania

Tabela nr 13.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, maszyn i urządzeń</b>					
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,0	Gromadzenie selektywne w boksie, w hali produkcyjnej, w szczelnych metalowych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych.	Przekazywanie do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku, w tym regeneracji.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	Gromadzenie selektywne w boksie, w hali produkcyjnej, w szczelnych metalowych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych.	
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2	Gromadzenie selektywne w boksie, w hali produkcyjnej, w szczelnym zamykanym pojemniku, wykonanym z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Gromadzenie selektywne w pojemnikach na terenie hali przyjęć lub na terenie ogrodzonego placu magazynowego.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
<b>Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych</b>					

oraz odpadów innych niż niebezpieczne					
5.	16 01 03	Zużyte opony	1000	Gromadzenie luzem na terenie wydzielonego placu tymczasowego magazynowania <b>lub w boksie I lub boksie II.</b>	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	Gromadzenie selektywne w pojemnikach na terenie hali przyjęć lub na terenie wydzielonego placu tymczasowego magazynowego	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100	Gromadzenie selektywne w pojemnikach na terenie hali przyjęć lub na terenie wydzielonego placu tymczasowego magazynowania lub w boksach magazynowych.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
8.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Gromadzenie selektywne w pojemnikach w hali przyjęć odpadów, następnie odpady przenoszone będą do kontenera stojącego na zewnątrz hali lub na placu tymczasowego magazynowania.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku <b>lub przetwarzane we własnym zakresie</b>
9.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Gromadzenie selektywne w hali przerobu odpadów, <b>następnie odpady przenoszone będą do kontenera stojącego na zewnątrz hali lub luzem w magazynie 6.</b>	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Gromadzenie selektywne, w pojemnikach <b>metalowych</b> , w hali przyjęć odpadów, następnie odpady przenoszone będą do kontenera stojącego na zewnątrz hali.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	31 300	Gromadzone selektywnie w kontenerach na zewnątrz hali na placu tymczasowego magazynowania lub luzem w <b>boksie I lub boksie II</b>	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80mm)	65 000	Gromadzone selektywnie w kontenerach <b>magazyn 3 i 4 lub</b> na zewnątrz hali na placu tymczasowego magazynowania lub luzem w <b>boksie I lub boksie II.</b>	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane)	60 000	Odpad magazynowany luzem w <b>tunelu logistycznym</b>	Kierowane do unieszkodliwienia

		substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ≤80mm)		instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów do czasu uzyskania odpowiedniej ilości załadunkowej pojedynczego boksu <b>lub w kontenerach na magazynie 1 i 2 lub luzem w boksie I lub boksie II</b>	poprzez stabilizację tlenową.
<i>Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytworzonych metodą odzysku poprzez mechaniczne przetwarzanie pod warunkiem, że maksymalna ilość odpadów wytworzonych nie przekroczy 100 000 Mg/rok.</i>					
<b>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie unieszkodliwiania odpadów D8</b>					
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	48 000	Odpady magazynowane luzem, w boksach magazynowych I i II <b>lub w kontenerach na placu tymczasowego magazynowania.</b>	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia lub skierowane do waloryzacji na sicie.
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ( <i>odpady po stabilizacji niespełniające wymagań w zakresie ustabilizowania</i> ).	48 000		Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia
<b>Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania stabilizatu (odpadów 19 05 99) na sicie o oczkach 20 mm - proces odzysku R12</b>					
16.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – frakcja wielkości <20 mm powstała po przesianiu wytworzonego stabilizatu na sicie	24 000	Odpady magazynowane luzem, w boksach magazynowych I i II <b>lub w kontenerach na placu tymczasowego magazynowania.</b>	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
17.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – frakcja wielkości >20 mm, powstała po przesianiu wytworzonego stabilizatu na sicie	24 000		Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia

<i>Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych w ramach frakcjonowania stabilizatu na sicie pod warunkiem, że maksymalna ilość odpadów wytworzonych w ramach prowadzonego procesu nie przekroczy 48 000 Mg/rok.</i>					
<b>Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie – proces odzysku R3</b>					
18.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1000	Odpady magazynowane luzem, w boksach magazynowych I i II <b>lub w kontenerach na placu tymczasowego magazynowania.</b>	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia
19.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego	1000		Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3000		Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
<i>Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych w ramach kompostowania odpadów selektywnie zebranych pod warunkiem, że maksymalna ilość odpadów wytworzonych w ramach prowadzonego procesu nie przekroczy 3 500 Mg/rok.</i>					
<b>Odpady wytwarzane w wyniku procesu suszenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces odzysku R12</b>					
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	31 300	Gromadzony selektywnie w kontenerze na zewnątrz hali na placu tymczasowego magazynowania lub luzem w boksie I lub boksie II.	Przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

### II.3.3.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 14.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstania, podstawowe właściwości i skład chemiczny
<b>Odpady niebezpieczne wytwarzane w ramach bieżącej eksploatacji instalacji maszyn i urządzeń</b>			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	W składzie ropa naftowa, olej bazowy niespecyfikowany, dodatki uszlachetniające. Oleje i paliwa są mieszaniną wyższych węglowodorów mineralnych otrzymanych głównie z procesów technologicznych przeróbki ropy naftowej (oleje mineralne) oraz olejów syntetycznych powstałych w wyniku syntezy chemicznej. W czasie pracy następuje zanieczyszczenie oleju hydraulicznego. W okresie użytkowania oleju zachodzą zmiany w jego działaniu, prowadzące do powstawania laków, żywic, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych oraz ulegają przekształceniom chemicznym zawarte w nich dodatki uszlachetniające. Charakteryzują się dość niską lotnością oraz stosunkowo wysoką temperaturą zapłonu. <b>Odpad płynny, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].</b>
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

3.	16 01 07*	Filtry olejowe	Bibuła filtracyjna na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi nasączona olejem. W zależności od przeznaczenia wkład filtracyjny (przegrody porowate) może być wykonany z papieru, tektury, bibuły, tkaniny, ceramiki, ziemi krzemkowej, węgla, siatki metalowej, spieków metali itp. Odpad ten stanowić będą filtry olejowe stosowane w urządzeniach i maszynach. Przegrody filtracyjne z bibuły – celulozy, zawierają węglowodory ropopochodne i krzemionkę. <b>Odpad stały, ekotoksyczny [HP14].</b>
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Głównie zużyte źródła światła. Lampa rtęciowa (rtęciówka) jest to lampa wyładowcza o wyładowaniu łukowym, źródło światła widzialnego i ultrafioletowego, w którym pobudzone do świecenia są pary rtęci (15-100 mg). Do niskoprężnych lamp rtęciowych można zaliczyć świetlówki, wypełnione parami rtęci i argonu, w której źródłem świecenia jest promieniowanie widzialne emitowane przez warstwę luminoforu pokrywającego wewnętrzną powierzchnię rury świetlówki. Pary rtęci oraz jej sole są silnie trujące. Luminofory (fosfory) to mieszaniny związków nieorganicznych i organicznych, wykazujące luminescencję. Stanowią najczęściej mieszaniny chalcogenków (tlenków, siarczków, selenków), krzemianów i fosforanów berylowców, cynku i kadmu, wraz z aktywatorami. Z luminoforów organicznych można wymienić pochodne dwuksantylenu, benzo- i nafto-dwualdazyn, rodaminę, eozyne, fluoresceinę i in. Odpadowe elementy komputerów, urządzeń elektrycznych i elektronicznych składające się z różnorodnych materiałów i zawierające substancje niebezpieczne, np. układy scalone, baterie, akumulatory. Skład: zawiera związki rtęci i sodu, metale (żelazo, aluminium), krzemionkę, tworzywo sztuczne, szkło. <b>Odpad ekotoksyczny [HP14], ma postać stałą.</b>
<b>Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów innych niż niebezpieczne</b>			
5.	16 01 03	Zużyte opony	Guma, kauczuk, elementy wzmacniające z siatki metalowej lub siatki z tworzywa sztucznego. <b>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte niewielkie urządzenia AGD oraz niewielkie urządzenia elektryczne i elektroniczne wykorzystywane jako narzędzia w gospodarstwach domowych, niezawierające substancji niebezpiecznych, np. klawiatury, bezpieczniki, grzejniki elektryczne itp.  W składzie chemicznym głównie metale i tworzywa sztuczne w postaci układów scalonych, układów elektrycznych. Mieszanina różnych metali i stopów, głównie żelaza, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, gumy. Mogą występować niewielkie ilości metali szlachetnych. Odpad wielomateriałowy. Odpady nie ulegają biodegradacji. <b>Odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>

7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Elementy usunięte z zużytych urządzeń AGD i RTV oraz narzędzi mechanicznych wykorzystywanych w gospodarstwach domowych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych, np. obudowy z tworzyw sztucznych, metali, wielomateriałowe, części wykorzystywanych urządzeń z metali, tworzyw sztucznych itp.</p> <p>W składzie chemicznym głównie metale i tworzywa sztuczne w postaci układów scalonych, układów elektrycznych. Mieszanina różnych metali i stopów, głównie żelaza, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, gumy. Mogą występować niewielkie ilości metali szlachetnych.</p> <p><b>Odpad stały, wielomateriałowy, nie ulegający biodegradacji, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b></p>
8.	19 12 01	Papier i tektura	<p>Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Mogą być zanieczyszczone piaskiem, ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie.</p> <p><b>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b></p>
9.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Metale różnych rodzajów wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatora metali Fe.</p> <p>Różnego rodzaju metale. Stal - stop żelaza z węglem z dodatkiem innych składników jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, siarka, wtrąceń niemetalicznych występujące w postaci stałej. Żeliwo (stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką).</p> <p><b>Odpady nie ulegają biodegradacji, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</b></p>
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. W składzie chemicznym ligniny, hemicelulozy. Podstawowymi składnikami chemicznymi są: węgiel, tlen, wodór, azot, występują również olejki eteryczne i substancje mineralne. Odpad ma postać stałą.</p> <p><b>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b></p>
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Odpady wysokokaloryczne wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz zmieszanych odpadów opakowaniowych, głównie opakowania z tworzyw sztucznych, gumy.</p> <p>Mieszanina złożona z materiałów lekkich, palnych, głównie papier, tektura, tworzywa sztuczne, drewno. Skład chemiczny uzależniony od rodzaju odpadów z których zostało ono wyprodukowane. W składzie chemicznym mogą występować celuloza oraz dodatki uszlachetniające, polimery etylenu, propylenu, chlorku winylu. W składzie mogą również występować niewielkie ilości siarki, chloru i metali ciężkich.</p> <p>Odpad stały, nie posiadający właściwości łatwopalnych, natomiast ich magazynowanie wymaga bezwzględnego przestrzegania przepisów p.poż., <b>nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b></p>

12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80mm)	Frakcja >80 mm powstała w wyniku mechanicznego przetworzenia zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady w zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) mogą zostać przekazane do odzysku jako komponent paliwa alternatywnego lub unieszkodliwione na kwaterze składowiskowej. Skład zmienny, odpady mogą zawierać tworzywa sztuczne, papier, elementy drewniane, metalowe, kamienie, taśmy, tekstylia. W składzie chemicznym celuloza oraz dodatki uszlachetniające, polimery etylenu, propylenu, chlorku winylu, krzemionka. <b>Odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b> Nieprawidłowo magazynowane mogą mieć negatywny wpływ na środowisko gruntowo-wodne.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ≤80mm)	Skład chemiczny uzależniony od pory roku i miejsca pochodzenia odpadów. Mieszanina odpadów ulegających biodegradacji (odpady spożywcze pochodzenia roślinnego, resztki roślin) drobnych elementów papieru, szkła, tworzyw sztucznych, metali, drewna, piasku, gleby i ziemi, kawałków betonu, resztek ceramicznych. Odpad stały, kawałkowy, barwy rozmaitej, o zapachu słabej gnilny. <b>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych</b> , nie jest żrący, drażniący ani łatwopalny. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego.
<b>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie unieszkodliwiania odpadów D8</b>			
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. <b>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady po stabilizacji niespełniające wymagań w zakresie ustabilizowania).	Odpady wytworzone w wyniku stabilizacji tlenowej frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, które nie spełniają wymagań przepisów prawnych dla stabilizatu. Zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów). <b>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>
<b>Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania stabilizatu na sicie o oczkach 20 mm</b>			
16.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – frakcja wielkości <20 mm powstała po przesianiu wytworzonego stabilizatu na sicie	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddanej stabilizacji tlenowej, zwaloryzowany na sicie <20 mm (po odsianiu zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów), niespełniający wymagań dla kompostu. Skład chemiczny zależny od rodzaju materiału z którego został wytworzony. Przykładowy skład chemiczny 30-38% s.m. substancja organiczna, 0,9-1,8% s.m. azot ogólny, 0,12-0,94% s.m. tlenki fosforu, 0,1-1,04% s.m. tlenki potasu, 0,43 – 1,70 % s.m. tlenki magnezu. <b>Odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>
17.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – frakcja wielkości >20 mm, powstała po przesianiu wytworzonego stabilizatu na sicie	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów). <b>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>



<b>Odpady wytwarzane w wyniku <i>biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie</i> – proces odzysku R3</b>			
18.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Zanieczyszczenia kompostu, które w procesie kompostowania nie uległy procesowi rozkładu biologicznego, np.: szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, elementy metalowe, guma itp.
19.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego	<b>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego lub środków wspomagających uprawę roślin. Skład chemiczny zależny od rodzaju materiału z którego został wytworzony. Przykładowy skład chemiczny: 30-38% s.m. substancja organiczna, 0,9-1,8% s.m. azot ogólny, 0,12-0,94% s.m. tlenki fosforu, 0,1-1,04% s.m. tlenki potasu, 0,43 – 1,70 % s.m. tlenki magnezu.  Odpad stały, <b>nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>
<b>Odpady wytwarzane w wyniku procesu suszenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces odzysku R12</b>			
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<b>Odpady wysokokaloryczne wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz zmieszanych odpadów opakowaniowych, głównie opakowania z tworzyw sztucznych, gumy.</b> <b>Jest to mieszanina złożona z materiałów lekkich, palnych, głównie papier, tektura, tworzywa sztuczne, drewno.</b> <b>Skład chemiczny uzależniony od rodzaju odpadów z których zostało ono wyprodukowane, może występować celuloza oraz dodatki uszlachetniające, polimery etylenu, propylenu, chlorku winylu.</b> <b>W składzie mogą również występować niewielkie ilości siarki, chloru i metali ciężkich.</b> <b>Odpad stały, nie posiada właściwości łatwopalnych, natomiast ich magazynowanie wymaga bezwzględnego przestrzegania przepisów p.poż. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</b>

II.3.3.3. Odpady przekazywane będą dalszym odbiorcom legitymującym się stosownymi zezwoleniami w zakresie gospodarki odpadami lub będą kierowane do unieszkodliwienia poprzez stabilizację tlenową. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

II.3.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Odpady palne są magazynowane w następujących obiektach/miejscach:

Tabela nr 14a.

Lp.	Nazwa obiektu	Warunki przeciwpożarowe	Obliczone obciążenie ogniowe [MJ/m <sup>2</sup> ]
1.	Budynek segregacji odpadów	Powierzchnia użytkowa budynku segregacji odpadów wynosi 1611 m <sup>2</sup> , kubatura 14874,9 m <sup>3</sup> , wysokość 11,2 – budynek niski [N] o wysokości magazynowania odpadów do 5m. Budynek klasyfikowany jest jako produkcyjno-magazynowy (PM). Budynek wraz z połączoną funkcjonalnie częścią socjalną wykonano w klasie „D” odporności pożarowej.	powyżej 4000 (ok. 4238)

		Stanowi jedną strefę pożarową.	
2.	Zabudowa kompostowni tunelowej	Powierzchnia wynosi 2035 m <sup>2</sup> , kubatura 22480 m <sup>3</sup> , wysokość 11,6 m – budynek niski [N]. Klasyfikowana jest jako produkcyjno-magazynowy (PM). Stanowi odrębną strefę pożarową.	Do 500
3.	Boks I	Powierzchnia użytkowa stanowiska magazynowego zewnętrznego boksu I wynosi 200 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 5 m, kubatura ok. 1000 m <sup>3</sup> . Klasyfikowany jest jako produkcyjno-magazynowy (PM). Stanowi odrębną strefę pożarową.	powyżej 4000
4.	Boks II	Powierzchnia użytkowa stanowiska magazynowego zewnętrznego boksu II wynosi 730 m <sup>2</sup> , wysokość magazynowania 5 m, kubatura 3650 m <sup>3</sup> . Klasyfikowany jest jako produkcyjno-magazynowy (PM). Stanowi odrębną strefę pożarową.	powyżej 4000
5.	Plac tymczasowego magazynowania	Powierzchnia placu tymczasowego magazynowania wynosi 440 m <sup>2</sup> . Klasyfikowany jest jako produkcyjno-magazynowy (PM). Kontenery znajdujące się na placu tymczasowego magazynowania przyporządkowane są do strefy pożarowej segregacji odpadów i kompostowni.	od 2000 do 4000

Na terenie Zakładu zlokalizowane są 4 hydranty zewnętrzne zasilane z miejskiej sieci wodociągowej.”

#### II.3.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

W wyniku eksploatacji instalacji będą powstawały ścieki z obiegu technologicznego, tj.: ścieki z płuczki, ścieki z biofiltra, ścieki z tuneli kompostowania oraz skropliny z wentylacji, w ilości: 10 000 m<sup>3</sup>/rok, o stanie i składzie nie przekraczającym zawartości:

Tabela nr 14b.

Lp.	Parametr	Wartość
1.	pH	6,5-7,5
2.	Przewodność elektryczna właściwa	5 000 μS/cm
3.	BZT <sub>5</sub>	2 000 mg O <sub>2</sub> /l
4.	ChZT <sub>Cr</sub>	2 000 mg O <sub>2</sub> /l
5.	Azot amonowy	400 mg N <sub>NH4</sub> /l
6.	Fosfor ogólny	6 mg P/l
7.	Cynk	0,5 mg Zn/l
8.	Kadm	0,02 mg Cd/l
9.	Nikiel	0,2 mg Ni/l
10.	Ołów	0,9 mg Pb/l

Całość ścieków technologicznych będzie gromadzona w zbiorniku żelbetowym i zwracana ponownie do procesu. W związku z powyższym instalacja nie będzie źródłem emisji ścieków do środowiska.

#### II.3.5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantów funkcjonowania instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów może pracować w trzech wariantach. Pierwszym z wariantów jest proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, drugim wariantem jest proces kompostowania odpadów w tunelach do biologicznego przetwarzania odpadów (w okresie wolnych mocy przerobowych). Natomiast wariantem trzecim jest suszenie paliwa alternatywnego w tunelach do biologicznego przetwarzania odpadów (w okresie wolnych mocy przerobowych).”

**4. Punkt II.4. pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instancji a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.4. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instancji a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach**

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Praca przy zmniejszonej wydajności spowoduje zmniejszenie emisji. Ze względu na charakterystykę techniczną urządzeń zmniejszenie wydajności realizuje się głównie poprzez ograniczenie czasu pracy urządzeń.

Okres rozruchu i wyłączenia instalacji nie zakłada innego trybu pracy jak normalne funkcjonowanie instalacji.”

**5. Punkt II.5. pn. „Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.5. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych**

II.5.1. Do działań i środków mających na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych, należą:

**1) Najlepsze dostępne techniki stosowane w ramach instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów**

Określa się termin dostosowania instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w dokumentach referencyjnych, a w szczególności Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE - **do 17 sierpnia 2022 r.**

Zastosowane w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów najlepsze dostępne techniki w zakresie ogólnym i gospodarki odpadami stanowią:

- a) przestrzeganie wdrożonych procedur zarządzania środowiskowego, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (BAT1 (WT)).

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem i wibracjami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu i wibracji.

**W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu i wibracji - prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT17 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.**

- planu zarządzania odorami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość odoru.

**W przypadku pozyskania informacji przez prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości odorowej - prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i do jego wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT12 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.**

- b) stosowanie technik w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT2 (WT)), poprzez:

- opracowane i wdrożone procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzające ich odbiór,
- opracowane i wdrożone procedury odbioru,
- opracowany i wdrożony system śledzenia oraz wykazu odpadów,
- opracowany i wdrożony system zarządzania jakością odpadów z przetwarzania,
- zapewnienie segregacji odpadów,
- zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,
- sortowanie dostarczanych odpadów stałych,

- c) stosowanie technik ograniczających ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów (BAT4 (WT)), poprzez:

- zoptymalizowane miejsca magazynowania,
- odpowiednią pojemność magazynowania,
- bezpieczną obsługę miejsca magazynowania,
- wydzielenie obszaru do magazynowania i postępowania z opakowaniami niebezpiecznymi,

- d) opracowane i wdrożone procedury postępowania i przemieszczania odpadów celem ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczeniem (BAT5 (WT)), poprzez:

- prowadzenie przemieszczania odpadów przez kompetentny i przeszkolony personel,
- postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów jest dokumentowane, zatwierdzone przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu,
- stosowanie maszyn i urządzeń przystosowanych do rodzaju przetwarzanych odpadów pozwalających na ich bezpieczne przetwarzanie,

- stosowanie środków mających na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków,
- e) monitorowanie rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków (BAT11 (WT)) – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.,
- f) stosowanie technik w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczanie (BAT 21 (WT)), poprzez:
  - stosowanie środków ochrony zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze (zachowanie ogrodzenia zakładu), prowadzenie systemu ochrony przeciwpożarowej oraz sprzętu do zapobiegania, wykrywania i gaszenia, dostępność i sprawność odpowiedniego sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych,
  - wdrożenie procedur postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych i incydentów związanych z wyciekami,
  - prowadzenie rejestru/dziennika wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, wdrożenie procedury identyfikacji, reagowania i uczenia się na podstawie takich incydentów i awarii,
- g) Stosowanie technik zapewniających efektywne zużycie energii (BAT23 (WT)) – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r., poprzez:
  - wdrożenie i aktualizację planu racjonalnego zużycia energii,
  - prowadzenie bilansu energetycznego,
- h) prowadzenie selekcji odpadów dostarczanych do przetworzenia (BAT33 (WT)), celem ograniczenia odorów oraz poprawę ogólnej efektywności środowiskowej,

2) Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, tj:

- a) instalacja do mechanicznego przetwarzania wyposażona jest w wysokosprawny separator powietrza wyposażony w filtr pyłowy o sprawności gwarantującej stężenie pyłu w oczyszczonym powietrzu na poziomie 5 mg/Nm<sup>3</sup>,
- b) powietrze procesowe z tlenowej stabilizacji odpadów jest podczyszczane w płuczce wodnej i następnie oczyszczane w biofiltrze, o czasie przebywania w nim gazów odlotowych przez okres minimum 30 sekund,
- c) w celu łatwiejszego ograniczenia emisji do powietrza w ramach najlepszych dostępnych technik prowadzony jest wykaz strumieni gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT3 (WT)),
- d) prowadzenie monitoringu emisji zorganizowanej do powietrza, zgodnie z obowiązkiem zawartym w punkcie II.8.2 niniejszego pozwolenia (w zakresie BAT8 (WT));
- e) w celu zapobiegania emisjom odorów stosowane jest minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (BAT13 (WT)),
- f) w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów stosowane jest ograniczenie prędkości ruchu kołowego (BAT 14a (WT)), gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji (powietrze z tuneli kierowane jest do biofiltra, powietrze z separatora powietrznego kierowane jest do filtra) (BAT 14d (WT)), nawilżanie potencjalnych źródeł rozproszonych emisji pyłów za pomocą wody lub mgły wodnej (BAT14e (WT)), zapewnienie dostępu do urządzeń, w których mogą potencjalnie występować nieszczelności (BAT14f (WT)), regularne czyszczenie całego terenu, na którym przetwarzane są odpady, taśm przenośnikowych, sprzętu i pojemników (BAT14g (WT)),
- g) stosowanie technik redukcji emisji (BAT25, BAT34 (WT)):
  - oczyszczanie na mokro (płuczka wodna) i stosowanie filtra biologicznego – zapewnienie redukcji emisji substancji z bioreaktorów tlenowej stabilizacji odpadów,

- separator powietrzny wyposażony w filtr pyłowy gwarantujący emisję pyłu na poziomie poniżej 5 mg/Nm<sup>3</sup>,  
oraz dotrzymywanie poziomów emisji substancji do powietrza powiązanych ze stosowaniem najlepszych dostępnych technik, określonych w punkcie II.3.1.2,
- h) w celu ograniczenia emisji odorów z biologicznego przetwarzania odpadów oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej stosowana jest selekcja odpadów dostarczanych do przetwarzania (BAT33 (WT)),
- i) w celu ograniczenia emisji do powietrza oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej w odniesieniu do tlenowego przetwarzania odpadów spółka monitoruje parametry technologiczne procesów poprzez kontrolę: ilości zużytych poszczególnych odpadów, mediów, pomiar temperatury i zawartości tlenu w powietrzu odlotowym z tuneli biologicznego przetwarzania odpadów oraz pomiar temperatury i ciśnienia powietrza wprowadzanego do tuneli biologicznego przetwarzania odpadów (BAT 36 (WT)),
- j) w celu ograniczenia emisji do powietrza z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stosowana jest segregacja strumieni gazów odlotowych oraz recyrkulacja gazów odlotowych (BAT39 (WT)),

3) stosowanie środków technicznych i organizacyjnych ograniczających emisję hałasu (BAT18 (WT)), tj:

- a) usytuowanie urządzeń stanowiących istotne źródło hałasu wewnątrz budynków,
- b) wymiana zużytych urządzeń na nowe z uwzględnieniem niskiego poziomu emisji hałasu,
- c) utrzymywanie urządzeń i sprzętu na wysokim poziomie sprawności, tak aby nie wpływały na zwiększenie emisji hałasu do środowiska,
- d) obsługa urządzeń przez doświadczony personel,
- e) w miarę możliwości, unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy,
- f) zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności związanych z konserwacją, ruchem kołowym, postępowaniem z odpadami i przetwarzaniem ich,

4) sposoby zapobiegania powstaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tj:

- a) bieżąca kontrola parametrów prowadzonych procesów technologicznych,
- b) dostosowanie sposobu prowadzenia procesów przetwarzania odpadów do poszczególnych rodzajów odpadów,
- c) oszczędność wykorzystywanych materiałów i surowców,
- d) kontrolowanie powstających odpadów w zakresie rodzajów i ilości,
- e) gromadzenie powstających odpadów w sposób selektywny, umożliwiający ich dalsze przekazanie do przetwarzania,
- f) wytwarzane odpady magazynowane są w sposób selektywny, w sposób zabezpieczający środowisko naturalne, w tym przede wszystkim środowisko gruntowo-wodne,
- g) odpady, które tego wymagają zabezpieczone są dodatkowo przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych (np. magazynowanie w pojemnikach, w pomieszczeniach zamkniętych), tak aby nie pogorszyć ich jakości,

5) sposoby optymalizowania zużycia wody, zmniejszania ilości wytwarzanych ścieków oraz ograniczania emisji do gleby i wody (BAT19 (WT))

- a) recyrkulacja wody - ścieki z obiegu technologicznego (ścieki z płuczki, ścieki z biofiltra, ścieki z tuneli kompostowania oraz skropliny z wentylacji) gromadzone są w zbiorniku żelbetowym i zwracane ponownie do procesu,
- b) wyposażenie zbiornika wód procesowych i zbiornika retencyjnego wód deszczowych w sondę napełnienia,
- c) oddzielne gromadzenie wód opadowych i wód procesowych i wykorzystywanie ich w zależności od stopnia zanieczyszczenia, do różnych procesów, np. stabilizacji tlenowej lub kompostowania (segregacja ścieków),
- d) prowadzenie mechanicznego przetwarzania odpadów oraz stabilizacji tlenowej w hali (zadaszenie obszarów przetwarzania),
- e) odpowiednia infrastruktura odwadniająca - obszar przetwarzania odpadów jest podłączony do infrastruktury odwadniającej,

6) sposoby ograniczania wytwarzania ścieków oraz zużycia wody (BAT35 (WT))

- a) segregacja ścieków - ścieki z obiegu technologicznego (ścieki z płuczki, ścieki z biofiltra, ścieki z tuneli kompostowania oraz skropliny z wentylacji) gromadzone są w zbiorniku procesowym. Wody opadowe gromadzone są w zbiorniku wód opadowych,
- b) recyrkulacja wody - ścieki z płuczki, ścieki z biofiltra, ścieki z tuneli kompostowania oraz skropliny z wentylacji) zwracane są do procesu,
- c) ograniczenie powstawania odcieków do minimum poprzez optymalizację zawartości wilgoci w odpadach.

II.5.2. Instalacje nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko.”

**6. Punkt II.8. pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe**

II.8.1. Zakres monitoringu parametrów technologicznych:

Monitorowanie parametrów procesów technologicznych poprzez kontrolowanie:

- ilości zużycia poszczególnych odpadów,
- ilości zużycia poszczególnych mediów (energii i wody),
- pomiar temperatury i ciśnienia w powietrzu odlotowym z tuneli do biologicznego przetwarzania odpadów,
- pomiar temperatury i ciśnienia powietrza wprowadzanego do tuneli do biologicznego przetwarzania odpadów.

II.8.2. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Ilość wykorzystywanej wody do biologicznego przetwarzania odpadów monitorować na podstawie odczytów wskazań wodomierzy zainstalowanych na pierwszym piętrze nad tunelami:

- na przewodzie zasilającym w wodę tunel logistyczny,
- na przewodzie zasilającym w wodę tunele procesowe.

Ilość wykorzystywanej wody odnotowywać w rejestrze, w ujęciu rocznym.

### II.8.3. Monitoring ilości powstających ścieków - od 18 sierpnia 2022 r.:

łącznie ilość powstających ścieków monitorować na podstawie wskazań licznika zamontowanego przy sienie łukowym do którego kierowane są ścieki.

Ilość powstających ścieków odnotowywać w rejestrze, w ujęciu rocznym.

### II.8.4. Monitoring emisji do powietrza

a) do 17.08.2022 r.

Monitorowanie wielkości emisji z instalacji dla instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzić na podstawie pomiarów emisji pyłu, amoniaku i siarkowodoru w gazach emitowanych z emitorów E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7 wykonywanych z częstotliwością raz na 2 lata.

Pomiary emisji prowadzić podczas eksploatacji wszystkich instalacji w poszczególnych halach, przy ich nominalnym obciążeniu.

Podczas pomiarów emisji należy równolegle rejestrować ilość odpadów poddawanych mechanicznemu przetwarzaniu oraz ilość odpadów przyjętych i przekazanych do przetwarzania mechanicznego z hali przyjęcia odpadów.

Dane te należy zarejestrować i dołączyć do wyników pomiarów. Do wyników pomiarów należy dołączyć także informację o rodzaju instalacji, eksploatowanych podczas prowadzenia pomiarów a także informację o ilości przyjętych odpadów w dobie, w której pomiary zostały wykonane.

W przypadku prowadzenia pomiarów emisji wykonywać je w oparciu o następujące metody:

Tabela nr 15.

Lp.	Substancja	Metodyka
1	Pył ogółem	Metoda grawimetryczna zgodnie z PN-Z-04030-7:1994 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną lub inną metodą wzorcowaną grawimetrycznie, dostosowaną do stężenia pyłu w badanych gazach odlotowych
2	Amoniak	Metoda spektrofotometryczna lub inna metodyka objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary, dostosowana do stężenia amoniaku w badanych gazach odlotowych
3	Siarkowodór	Metoda spektrofotometryczna lub inną metodyką objętą zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary, dostosowaną do stężenia siarkowodoru w badanych gazach odlotowych

Usytuowanie stanowisk do pomiarów emisji substancji do powietrza:

Tabela nr 16.

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji	długość przed przekrojem pomiarowym [m]/ długość za przekrojem pomiarowym [m]	DH [m]	Liczba przekrojów pomiarowych
1	E1	Hala przyjęcia odpadów	>5DH/>0,5DH ,	0,3	1



			przed 1,60m za 0,33m		
2	E2	Hala przyjęcia odpadów	>5DH/>0,5DH , przed 1,60m za 0,33m	0,3	1
3	E3	Hala przyjęcia odpadów	>5DH/>0,5DH , przed 1,60m za 0,33m	0,3	1
4	E4	Hala przyjęcia odpadów	>5DH/>0,5DH , przed 1,60m za 0,33m	0,3	1
5	E5	Hala obróbki mechanicznej odpadów	<5DH>1DH/>2DH, przed 1,90m za 4,40m	0,9	1
6	E6	Hala obróbki mechanicznej odpadów – wentylacja mechaniczna	>5DH/>0,5DH , przed 1,60m za 0,33m	0,3	1
7	E7	Hala obróbki mechanicznej odpadów – wentylacja mechaniczna	>5DH/>0,5DH , przed 1,60m za 0,33m	0,3	1

b) od 18.08.2022 r.

Monitoring poziomu emisji:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania emisji do powietrza z instalacji. Zakres, sposób i częstotliwość wykonywanych pomiarów zgodnie z poniższą tabelą.

Tabela nr 15a.

Lp.	Substancja	Norma	Częstotliwość	Emitory
1	Pył	EN-12284-1	Raz na sześć miesięcy	E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E8a, E8b
2	Całkowite LZO	EN 12619	Raz na sześć miesięcy	E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E8a, E8b
3	Amoniak	Dowolna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary	Raz na sześć miesięcy	E8a, E8b
4	Siarkowodór		Raz na sześć miesięcy	E8a, E8b

Podczas pomiarów emisji należy równolegle rejestrować ilość odpadów poddawanych mechanicznemu i biologicznemu przetwarzaniu oraz ilość odpadów przyjętych i przekazanych do przetwarzania mechanicznego z hali przyjęcia odpadów.

Dane te należy zarejestrować i dołączyć do wyników pomiarów. Do wyników pomiarów należy dołączyć także informację o rodzaju instalacji, eksploatowanych podczas prowadzenia pomiarów, a także informację o ilości przyjętych odpadów w dobie, w której pomiary zostały wykonane.

Usytuowanie stanowisk pomiarowych:

Tabela nr 16a.

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji	Usytuowanie stanowiska pomiarowego
1	E1	Hala przyjęcia odpadów	

2	E2	Hala przyjęcia odpadów	Na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń zgodnie z normą PN-Z-04030-7-1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.” Stanowiska pomiarowe usytuowane zostały w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP.
3	E3	Hala przyjęcia odpadów	
4	E4	Hala przyjęcia odpadów	
5	E5	Hala obróbki mechanicznej odpadów	
6	E6	Hala obróbki mechanicznej odpadów	
7	E7	Hala obróbki mechanicznej odpadów	
8	E8a <sup>1)</sup>	10 tuneli (bioreaktorów) do prowadzenia stabilizacji tlenowej odpadów	
9	E8b <sup>1)</sup>		

<sup>1)</sup> Stanowiska pomiarowe tymczasowe montowane jedynie na potrzeby wykonania pomiarów emisji do powietrza

#### II.8.5. Monitoring gospodarki odpadami

Monitoring przetwarzanych, zbieranych i wytwarzanych odpadów prowadzony jest wagowo. Odpady będą ważone na wadze będącej własnością Zakładu Komunalnego Sp. z o. o.”

- 7. Punkt II.9 pn. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, o zakresie i sposobie monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania o których mowa art. 147 i 148 ust. 1” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.9. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, o zakresie i sposobie monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania o których mowa art. 147 i art. 148 ust. 1**

- 1) Wyniki pomiarów emisji i stężeń substancji o których mowa w punkcie II.8.4. należy przesyłać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie jednego miesiąca od dnia ich wykonania.

W przypadku pomiarów emisji wyniki przedstawić zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Obecnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2405).

W przypadku pomiarów stężeń substancji nad biofiltrem tuneli tlenowej stabilizacji odpadów należy przedstawić całość materiału pomiarowego służącego do ustalenia stężenia mierzonych substancji w powietrzu, łącznie z natężeniem przepływu gazów przez biofiltr, ustalonym na podstawie parametrów pracy wentylatorów.

- 2) Wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.”

8. Punkt II.10. pn. „Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska” otrzymuje nowe brzmienie:

**„II.10. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska:**

Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi ochrony środowiska oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu:

- sprawozdania z ilości wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców,
  - sprawozdania z rocznej ilości powstających ścieków,
  - sprawozdania z rocznej ilości wykorzystywanej wody,
  - sprawozdania z ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
  - czasu eksploatacji instalacji w hali przyjęcia i poszczególnych instalacji w hali przetwarzania odpadów wraz z ilością odpadów:
    - przekazanych w tym czasie do tlenowej stabilizacji odpadów,
    - wytworzonych jako paliwo alternatywne,
    - przekazanych do dalszego przetworzenia w Zakładzie Produkcji Paliw Alternatywnych w Górażdżach,
    - skierowanych do unieszkodliwienia do Zakładu Komunalnego Sp. z o. o. w Opolu,
    - przekazanych do przesiania Zakładowi Komunalnemu Sp. z o. o. w Opolu,
  - ilości wykorzystanego oleju napędowego w hali przyjęć odpadów do zasilania eksploatowanej tam ładowarki,
- w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.”

9. Po punkcie II.13 dodaje się punkt II.14 o treści:

**„II.14. Ustanowić Remondis Opole Sp. z o. o. zabezpieczenie roszczeń w kwocie 1 101 210 zł, w formie gwarancji ubezpieczeniowej, umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:**

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.), lub

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.)

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.”

## II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Remondis Opole Sp. z o. o. pismem nr MBP/MH/283/2016 z 9 grudnia 2016 r. (wpływ do UMWO – 14.12.2016 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w zakresie uwzględnienia w katalogu odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R3 (kompostownie) kolejnych odpadów o kodach: 20 02 01 i 20 03 02.

Po weryfikacji przedłożonego wniosku organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.MK z 22 grudnia 2016 r. wezwał Spółkę do jego uzupełnienia o: dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym, zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznym nośniku danych oraz informację dotyczącą zmiany wielkości emisji, jeżeli nastąpiły po uzyskaniu pozwolenia zintegrowanego. Spółka uzupełniła braki formalne w piśmie nr MBP/SS/1/2007 z 2 stycznia 2017 r.

Rozpatrując wniosek oraz biorąc pod uwagę posiadane pozwolenie zintegrowane, przepisy ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach i obowiązujący w województwie opolskim „Plan Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017” organ nie mógł uwzględnić wniosku strony w zakresie dopuszczenia do przetwarzania w procesie R3 odpadów zielonych o kodach: 20 02 01 i 20 03 02, z uwagi na fakt, że zaproponowana we wniosku działalność stałaby w sprzeczności z zapisami „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017” przyjętego uchwałą nr XX/271/2012 Sejmiku Województwa Opolskiego z 28 sierpnia 2012 r. oraz z uchwałą nr XX/272/2012 Sejmiku Województwa Opolskiego z 28 sierpnia 2012 r. w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017” (Dz.U. Województwa Opolskiego z dnia 27 września 2012 r., poz. 1324, ze zm.). W obowiązującym „Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017” nie została ujęta żadna instalacja do kompostowania odpadów zielonych, która miała być zaplanowana do wybudowania przez Remondis Opole Sp. z o. o. w Opolu, w związku z powyższym organ stał na stanowisku, że nie można zmienić pozwolenia zintegrowanego w zakresie przyjmowania i przetwarzania odpadów zielonych.

W wyniku przeprowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego, mając na względzie przepis art. 186 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym organ odmawia wydania (lub zmiany) pozwolenia zintegrowanego, jeżeli zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest niezgodny z planami gospodarki odpadami, o których mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.), decyzją nr DOŚ-III.7222.63.2016.MK z 12 stycznia 2017 r. odmówił zmiany decyzji w zakresie rozszerzenia zapisów pozwolenia zintegrowanego o możliwość przetwarzania w procesie R3 odpadów o kodach: 20 02 01 – odpady ulegające biodegradacji w ilości 5000 Mg/rok oraz 20 03 02 – odpady z targowisk w ilości 3000 Mg/rok.

Remondis Opole Sp. z o. o. wniosła odwołanie od ww. decyzji nr DOŚ-III.7222.63.2016.MK z 12 stycznia 2017 r. do Ministra Środowiska.

Minister Środowiska decyzją nr DZŚ-III.281.21.2017.AŻ z 27 marca 2017 r. utrzymał w mocy zaskarżoną decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.63.2016.MK z 12 stycznia 2017 r. którą Spółka zaskarżyła do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Warszawie.

Wojewódzki Sąd Administracyjny w Warszawie wyrokiem Syg. Akt IV SA/Wa 1456/17 z 12 października 2017 r. uchylił zaskarżoną decyzję Ministra Środowiska nr DZŚ-III.281.21.2017.AŻ

z 27 marca 2017 r. oraz poprzedzającą ją decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.63.2016.MK z 12 stycznia 2017 r.

Wojewódzki Sąd Administracyjny w Warszawie w ww. wyroku orzekł, że: „(...) wniosek Spółki dotyczył rozszerzenia katalogu odpadów ujętych w tabeli nr 5 pozwolenia zintegrowanego z dnia 29 maja 2015 r. przetwarzanych metodą R3, o kodach 20 02 01 i 20 03 02. We wniosku Spółka nie wykazała, aby sposób gospodarowania tymi odpadami był odmienny od sposobu gospodarowania pozostałymi odpadami wymienionymi już w tabeli 5. Wynika zatem z tego, że skoro dotychczasowy sposób gospodarowania odpadami ujętymi w tabeli nr 5 był zgodny z obowiązującym Planem Gospodarowania Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017, to tym samym sposób gospodarowania odpadami o kodach wskazanych we wniosku Spółki nie może być niezgodny z tym Planem. Posiadanie przez inny podmiot pozwolenia na przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych nie może być przeszkodą do uzyskania tego samego pozwolenia przez inny podmiot. Podkreślenia wymaga, że samo pozwolenie zintegrowane nie uprawnia jeszcze podmiotu do prowadzenia działalności we wskazanym w nim zakresie, bowiem dopiero ujęcie tego podmiotu w wojewódzkim planie gospodarowania odpadami pozwala na jej podjęcie. Natomiast pozwolenie zintegrowane, zgodnie z art. 38 ust. 3a ustawy o odpadach uprawnia podmiot do wystąpienia z wnioskiem o dokonanie zmiany uchwały w sprawie wykonania wojewódzkiego planu gospodarowania odpadami ...”.

Akta sprawy zakończonej wyrokiem Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego sygn. akt IV SA/Wa 1456/17 zostały przekazane organowi przez Ministerstwo Klimatu przy piśmie nr DZŚ-III.431.117.2019.AŻ z 16 grudnia 2019 r. (wpływ do UMWO 20.12.2019 r.), celem ponownego rozpatrzenia sprawy, zgodnie z orzeczeniem w wyroku.

Po otrzymaniu akt spraw organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 31 grudnia 2019 r. poinformował Spółkę o konieczności ponownego rozpatrzenia wniosku oraz mając na względzie wejście w życie ustawy dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.) wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku z uwagi na zmienione przepisy m.in. o: zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) - zwanej dalej Poś oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.), dokument potwierdzający prawo własności nieruchomości, proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, postanowienie, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach, proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

Spółka przedłożyła wymagane informacje przy piśmie nr MBP/SS/20/2020 z 20 stycznia 2020 r. (wpływ do UMWO 21.01.2020 r.), które uzupełniła następnie dnia 5 lutego 2020 r. o oryginał postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5560.105.1.2019 z 12 sierpnia 2019 r. i oryginał operatu przeciwpożarowego wraz z brakującymi zaświadczeniami o niekaralności.

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 10 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2020.JZ z 5 lutego 2020 r. zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując ją o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Po analizie przesłanego uzupełnienia organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 4 marca 2020 r. wezwał Spółkę o przedstawienie dalszych wyjaśnień, co zostało uzupełnione przez Spółkę przy piśmie nr MBP/SS/62/2020 z 30 marca 2020 r. (wpływ do UMWO 2.04.2020 r.).

W toku prowadzonego postępowania Remondis Opole Sp. z o.o. pismem nr MBP/SS/54/2020 z 9 marca 2020 r. rozszerzyła zakres swojego wniosku o informacje zawarte w wezwaniu organu nr DOŚ-III.7222.10.15.2018.JW z 5 marca 2019 r., tj. o sposoby spełniania przez instalację wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 218/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, a następnie w piśmie nr MBP/SS/4/2021 z 8 stycznia 2021 r. (wpływ do UMWO – 13.01.2021 r.) ponownie rozszerzyła wniosek, w związku z wezwaniem organu nr DOŚ-III.7222.8.6.2020.JZ z 8 lipca 2020 r., po przeprowadzeniu analizy pozwolenia zintegrowanego, w oparciu o art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę przepis art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ zwrócił się pismem z 11 maja 2020 r. nr DOŚ-III.7222.63.2020.JZ do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu ww. Komendanta.

W wyniku przeprowadzonej kontroli Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Opolu postanowieniem nr MZ.5560.105.2.2019 z 18 czerwca 2020 r. pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego PSP w Opolu nr MZ.5560.105.1.2019 z dnia 12 sierpnia 2019 r.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w przepisie art. 41a ust. 1 i 2 ustawy *o odpadach* organ zwrócił się pismem nr DOŚ-III.7222.63.2020.JZ z 11 maja 2020 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Organ ponowił prośbę o przeprowadzenie kontroli w piśmie nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 10 listopada 2020 r. W odpowiedzi Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu pismem nr WI.703.1.188.2020.ZK z 23 listopada 2020 r. poinformował, że wniosek Marszałka Województwa Opolskiego o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji Spółki Remondis nie zostanie załatwiony w ustawowym terminie. Jako nowy termin załatwienia sprawy podano 15 lutego 2021 r.

Kontrola Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z udziałem przedstawiciela Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się w dniach: 17.02.2021 r., 19.02.2021 r., 12.03.2021 r., 17.03.2021 r. oraz 29.03.2021 r. Wizja lokalna przeprowadzona 19 lutego 2021 r. wykazała, że miejsca magazynowania odpadów są zgodne z miejscami określonymi w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. i wnioskiem o jej zmianę. Ponadto ustalono, że odpady są magazynowane w miejscach opisanych we wniosku, zainstalowany jest monitoring wizyjny, a dozór obiektów znajduje się w pomieszczeniu Kierownika Zakładu Produkcji Paliw Alternatywnych.

Z kontroli został sporządzony i podpisany protokół nr WIOS-OPOLE 38/2021 (sygnatura protokołu WI.703.1.188.2020.ZK), którego jeden egzemplarz został przekazany organowi.

Po przeprowadzeniu kontroli Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.1.188.2020.ZK z 19 października 2021 r. (data wpływu do UMWO – 21.10.2021 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Remondis Opole Sp. z o. o. z siedzibą w Opolu, w związku z toczącym się postępowaniem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 60 000 Mg/rok, tj. ok. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną.

Procedując przedmiotowy wniosek, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o *odpadach* organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2020.JZ z 11 maja 2020 r., zwrócił się do Prezydenta Miasta Opola z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie.

Zaznaczyć należy, że w trakcie prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 15zsz ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o *szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych* (Dz. U. z 2020 r., poz. 374 z późn. zm.) w okresie obowiązywania ogłoszonego w Polsce stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID-19 bieg terminów procesowych w postępowaniach administracyjnych nie rozpoczynał się, a rozpoczęty ulegał zawieszeniu na ten okres. Natomiast zgodnie z art. 15zsr ust. 5 cyt. wyżej ustawy, czynności dokonane w celu wykonania uprawnienia lub obowiązku w okresie wstrzymania rozpoczęcia albo zawieszenia biegu terminów, o których mowa w art. 15zsr ust. 1 cyt. ustawy, były skuteczne.

Przepisem art. 46 pkt 20 ustawy z dnia 14 maja 2020 r. o *zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2* (Dz. U. poz. 875), uchylono cyt. wyżej art. 15zsz i art. 15zsr. Zgodnie z art. 68 ww. ustawy zawieszono dotychczas terminy rozpoczęły swój bieg po upływie 7 dni od dnia wejścia w życie cyt. ustawy, tj. z dniem 24 maja 2020 r.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że wymaga on dalszych wyjaśnień dlatego organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 25 maja 2020 r. wezwał Spółkę m.in. o ponowną weryfikację kwoty zabezpieczenia roszczeń, wyjaśnienia zapisów odnoszących się do poszczególnych miejsc magazynowania odpadów oraz rodzajów i ilości magazynowanych odpadów, a także przedstawienia sposobów spełniania niektórych konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

Prezydent Miasta Opola pismem nr OŚR.6223.7.2020.MKb z 22 maja 2020 r. poinformował Marszałka o przedłużeniu terminu na wydanie opinii z uwagi na skomplikowany charakter sprawy oraz konieczność dokonania analizy porównawczej złożonego przez Remondis Opole Sp. z o. o. wniosku z dnia 9 grudnia 2016 r. wraz ze wszystkimi uzupełnieniami. Termin ten Prezydent Miasta Opola pismem nr OŚR.6223.7.2020.MKb z 10 czerwca 2020 r. ponownie przedłużył.

Remondis Opole Sp. z o. o. składając wyjaśnienia do postępowania prowadzonego przez Prezydenta Miasta Opola równocześnie przesłał tutejszemu organowi pismo z 28 maja 2020 r. (wpływ do UMWO 10.06.2020 r.) pomimo zaadresowania do Prezydenta Miasta Opole.

Prezydent Miasta Opola pismem z 24 czerwca 2020 r. zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego o przesłanie kompletnego wniosku, w związku ze zmianami wprowadzonymi do pierwotnie przedłożonego wniosku i wyszczególnił uzupełnienia dokonywane przez Remondis Opole Sp. z o. o. w toku postępowania, które posiadał.

W związku z tym, że Marszałek Województwa Opolskiego nie był w posiadaniu jednego z pism Remondis Opole Sp. z o. o. - nr MBP/SS/95/2020 z 28 maja 2020 r. - które zostało przesłane do Prezydenta Miasta Opola, stąd zwrócił się do Spółki pismem nr DOŚ-III.7222.63.2020.JZ z 3 lipca 2020 r. o jego przesłanie wraz z informacją czy pismo to stanowi uzupełnienie do złożonego wniosku.

Następnie Remondis Opole Sp. z o. o. pismem nr MBP/SS/134/2020 z 16 lipca 2020 r. (wpływ do UMWO - 27.07.2020 r.) złożył uzupełnienie do wniosku wraz z pismami nr MBP/SS/95/2020 z 28 maja 2020 r. i nr MBP/SS/102/2020 z 28 maja 2020 r. – pisma które były przedkładane do Prezydenta Miasta Opola a o które wezwał Marszałek.

W toku prowadzonego postępowania Remondis Opole Sp. z o. o. pismem z 10 czerwca 2020 r. nr MBP/SS/105/2020 przedłożył uzupełnienie, w którym zawnioskowano o zmianę rodzajów odpadów i ich ilości do procesu przetwarzania.

Analiza wszystkich przesłanych uzupełnień wykazała nieścisłości w zakresie emisji do powietrza i dlatego organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 19 czerwca 2020 r. wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku o informacje w tym zakresie.

Remondis Opole Sp. z o. o. pismem z 17 czerwca 2020 r. nr MBP/SS/111/2020, przedłożył uzupełnienie do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie kwoty zabezpieczenia roszczeń oraz wyjaśnień dotyczących procesu przetwarzania.

Remondis Opole Sp. z o. o. pismem z 10 lipca 2020 r. nr MBP/SS/116/2020 uzupełnił wniosek jako odpowiedź na wezwanie organu z 19 czerwca 2020 r.

Po ponownej analizie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami, które przedłożyła Spółka organ pismem DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 22 lipca 2020 r. po raz kolejny wezwał Zakład do złożenia wyjaśnień odnośnie:

- rozszerzenia zapisów decyzji o dodatkowy proces przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 99 (czyszczenie stabilizatu) w nowym urządzeniu, którym jest sito/wialnia, co wiązałoby się z rozszerzeniem wniosku o nowe urządzenie i nowy proces przetwarzania,
- jednoznacznego określenia czy odpady przeznaczone do przetwarzania w procesach R3 (kompostowanie odpadów) i D8 (stabilizacja tlenowa) będą magazynowane przed tymi procesami, co wiązałoby się z rozszerzeniem wniosku o nowy proces przetwarzania, czyli D15, bowiem zgodnie z aktualnym brzmieniem pozwolenia zintegrowanego odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania (proces D8) nie są magazynowane, a we wniosku wskazano ich miejsca magazynowania,
- kwestii związanych z gospodarką wodno-ściekową i emisją do powietrza.

Uzupełnienie na powyższe wezwanie zostało przedłożone pismem nr MBP/SS/140/2020 z 14 sierpnia 2020 r. (wpływ do UMWO 19.08.2020 r.), w którym Spółka poinformowała m.in. że nie planuje montażu sita/walni, tylko separatora pneumatycznego.

Następnie Spółka przy piśmie nr MBP/SS/141/2020 z 18 sierpnia 2020 r. (wpływ do UMWO 21.08.2020 r.) przedłożyła kolejne rozszerzenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. w zakresie zwiększenia mocy przerobowych instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych (proces R12) z 100 000 Mg/rok na 145 000 Mg/rok, w związku z wymianą zużytych urządzeń na nowe.

Pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 21 września 2020 r. organ poinformował Remondis Opole Sp. z o. o., że ww. wniosek nr MBP/SS/141/2020 z 18 sierpnia 2020 r. o zmianę pozwolenia w zakresie zwiększenia mocy przerobowej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, będzie rozpatrzony przez organ łącznie z wnioskiem nr MBP/MH/283/2016 z dnia 9 grudnia 2016 r., gdyż nie ma możliwości prowadzenia dwóch odrębnych postępowań w zakresie zmiany tej samej decyzji.



Po analizie całego wniosku (wraz z uzupełnieniami), w związku z kolejnym jego rozszerzeniem, organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 21 września 2020 r. wezwał Spółkę do uzupełnienia w zakresie: emisji hałasu do środowiska, gospodarki ściekowej, w tym określenia sposobu monitorowania ścieków, magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, wytwarzanych odpadów, emisji do powietrza, w tym działań podjętych przez Spółkę w celu wyeliminowania emisji siarkowodoru z emitorów E1 – E7. Dodatkowo z uwagi na zawnioskowanie rozszerzenia listy odpadów które miałyby być zbierane organ wezwał o przedłożenie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach określającej warunki zbierania dla nowych odpadów o kodach: 19 12 10 i 19 12 12.

Spółka pismem nr MBP/SS/152/2020 z dnia 2 października 2020 r. (wpływ do UMWO – 5.10.2020 r.) poinformowała, że wymagane informacje zostaną przesłane do dnia 14 października 2020 r., a następnie pismem nr MBP/SS/157/2020 z dnia 14 października 2020 r. – że do 19 października 2020 r.

Na skutek wezwania organu Spółka pismem nr MBP/SS/151/2020 z 28 września 2020 r. (wpływ do UMWO – 30.09.2020 r.) złożyła ponaglenie w przedmiocie rozpoznania ww. wniosku.

Organ przy piśmie nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 6 października 2020 r. przekazał Ministrowi Klimatu ponaglenie wniesione przez Remondis Opole Sp. z o. o. pismem z 28 września 2020 r. nr MBP/SS/151/2020, w przedmiocie rozpoznania wniosku objętego postępowaniem o sygnaturze nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ.

Równocześnie Spółka ww. pismem z dnia 14 października 2020 r. wycofała pismo z dnia 18 sierpnia 2020 r. nr MBP/SS/141/2020 w zakresie wniosku o zmianę wydajności instalacji.

Natomiast przy piśmie nr MBP/SS/161/2020 z dnia 19 października 2020 r. Spółka uzupełniła wniosek o wymagane informacje o których była mowa w wezwaniu organu z 21.09.2020 r.

Minister Klimatu i Środowiska postanowieniem nr DIŚ-III.435.10.2020.AT z 23 października 2020 r. (wpływ do UMWO – 29.10.2020 r.) stwierdził brak przewlekłości postępowania, uznając, że Marszałek nie mógł wydać decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane w żądanym zakresie bez uzyskania postanowienia, o którym mowa w art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach (w przedmiotowym postępowaniu – Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska), gdyż w przypadku wydania postanowienia zawierającego opinię negatywną Marszałek jest taką opinią związany na mocy art. 41a ust. 4 ustawy o odpadach.

Wobec rozstrzygnięcia Ministra Klimatu i Środowiska Spółka pismem nr MBP/SS/175/2020 z dnia 5 listopada 2020 r. (wpływ do UMWO – 9.11.2020 r.) złożyła wniosek o przyspieszenie rozpoznania sprawy w przedmiocie zmiany decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 29 maja 2015 r. nr DOŚ.7222.63.2014.JZ. Organ w odpowiedzi poinformował, że nie trudno wskazać termin wydania wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego, bowiem ta uzależniona jest od uzyskania opinii WIOŚ – postanowienia o którym mowa w art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach.

Po stwierdzeniu, że wniosek wymaga dalszych wyjaśnień organ pismami nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ: z 10 listopada 2020 r., z 22 września 2021 r., z 11 lutego 2022 r. wezwał Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień. W odpowiedzi Spółka pismami: nr MBP/SS/190/2020 z 27 listopada 2020 r. (wpływ do UMWO – 30.11.2020 r.), nr MBP/SS/11/2021 z 14 stycznia 2021 r. (wpływ do UMWO – 18.01.2021 r.), nr MBP/SS/112/2021 z 26 stycznia 2021 r. (wpływ do UMWO – 29.01.2021 r.), nr MBP/SS/159/2021 z 23 lutego 2021 r. (wpływ do UMWO – 26.02.2021 r.), nr MBP/SS/189/2021 z 2 kwietnia 2021 r. (wpływ do UMWO – 12.04.2021 r.), nr MBP/SS/202/2021 z 27 kwietnia 2021 r. (wpływ do UMWO – 30.04.2021 r.), nr MBP/SS/399/2021 z 7 października 2021 r. (wpływ do UMWO 12.10.2021 r.), nr MBP/SS/483/2021 z 10 grudnia 2021 r. (wpływ do UMWO 14.12.2021 r.), nr MBP/SS/4/2022 z 11 stycznia 2022 r. (wpływ do UMWO – 14.01.2022 r.), nr MBP/SS/80/2022 z dnia 13 stycznia 2022 r. (wpływ do UMWO – 19.01.2022 r.), z 1 lutego 2022 r. bez numeru (wpływ do UMWO – 1.02.2022 r.), nr MBP/BW/91/2022 z 17 lutego 2022 r. (wpływ do

UMWO – 23.02.2022 r.), nr MBP/BW/93/2022 z 23 lutego 2022 r. (wpływ do UMWO – 25.02.2022 r.), nr MBP/SS/164/2022 z 29 kwietnia 2022 r. (wpływ do UMWO – 6.05.2022 r.) oraz nr MBP/SS/181/2022 z 14 czerwca 2022 r. (wpływ do UMWO – 23.06.2022 r.) uzupełniła wniosek o brakujące informacje.

Prowadząc postępowanie i mając na względzie wniosek o rozszerzenie listy odpadów do zbierania organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 13 listopada 2020 r. zwrócił się do Prezydenta Miasta Opola jako organu właściwego do wydawania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z prośbą o informację czy w świetle obowiązujących przepisów prawa rozszerzenie listy odpadów możliwych do zbierania, w tym przypadku o kodach: 19 12 10 i 19 12 12, wymaga uzyskania nowej bądź też zmiany decyzji środowiskowej. Prośba ta została ponowiona pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 19 lutego 2021 r. W odpowiedzi Prezydent Miasta Opola pismem z 17 marca 2021 r. poinformował, że proces zbierania dodatkowych odpadów o kodach: 19 12 10 i 19 12 12 wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, przy czym w dalszym toku postępowania stanowisko to zostało zmienione.

Remondis Opole Sp. z o. o. wystąpiła do Urzędu Miasta Opola z pismem nr MBP/SS/280/2021 z 14 czerwca 2021 r. z pismem o zajęcie stanowiska w kwestii braku konieczności lub konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w zakresie zbierania dodatkowych odpadów o kodach: 19 12 10 i 19 12 12, mając na względzie dotychczas prowadzoną korespondencję. W odpowiedzi Prezydent Miasta Opola poinformował, że po otrzymaniu odpowiedzi na zapytanie od Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska należy stwierdzić, że w przypadku zbierania dodatkowych kodów odpadów przez Spółkę Remondis, na terenie istniejącego punktu zbierania odpadów, w przypadku braku jakiegokolwiek przebudowy, rozbudowy czy montażu, na potrzeby przedsięwzięcia, nie jest wymagane uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Liczne rozszerzenia wniosku spowodowały, że Spółka przy piśmie nr MBP/SS/150/2021 z 15 lutego 2021 r. (wpływ do UMWO – 17.02.2021 r.) przekazała Marszałkowi Województwa Opolskiego tekst jednolity wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmującego złożone odpowiedzi na wezwania Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ-III.7222.10.15.2018.JZ z 5 marca 2019 r. (wezwanie po analizie Konkluzji BAT) oraz nr DOŚ-III.7222.8.6.2020.JZ z 8 lipca 2020 r. (wezwanie po analizie 5-letniej pozwolenia).

Organ pismami nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ: z 19 lutego 2021 r. i 1 marca 2021 r. przesłał Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu uzupełnienia do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, natomiast pismami nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ: z 19 lutego 2021 r. i 1 marca 2021 r. przesłał Prezydentowi Miasta Opola zwracając się ponownie z prośbą o wyrażenie opinii przekazując uzupełnienie Remondis Opole Sp. z o.o. do wniosku z 23 lutego 2021 r.

Prezydent Miasta Opola, w odpowiedzi na pismo z 19 lutego 2021 r. w sprawie zaopiniowania wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Remondis Opole Sp. z o. o., wniósł o konieczność uzupełnienia wniosku. W związku z powyższym organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 19 marca 2021 r. przesłał do Spółki wezwanie w celu wyjaśnienia niejasności zawartych we wniosku, na co Spółka odpowiedziała przy piśmie nr MBP/SS/179/2021 z 24 marca 2021 r. a odpowiedź ta została przesłana Prezydentowi Miasta Opola przy piśmie nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 19 kwietnia 2021 r.

W oparciu o art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Prezydent Miasta Opola postanowieniem nr OŚR.6223.7.2021 z 28 kwietnia 2021 r. (wpływ do UMWO – 29.04.2021 r.) zaopiniował przedmiotowy wniosek:

a) pozytywnie w zakresie wprowadzania w pozwoleniu zmian dostosowawczych do nowych przepisów gospodarowania odpadami oraz zmian wynikających z wezwania Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 31 grudnia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ, w związku

z prawomocnym wyrokiem Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Warszawie z dnia 12 października 2017 r. sygn. akt IV SA/Wa 1456/17,  
b) negatywnie w zakresie zwiększenia ilości przewidzianych we wniosku do przetworzenia odpadów o kodach: 19 12 12 i 19 12 10 do 100 000 Mg/rok, tj. ilości maksymalnej dopuszczalnej dla instalacji mechanicznej.

Na powyższe postanowienie Spółka złożyła zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu, o czym Prezydent Miasta Opola poinformował tutejszy organ pismem z 7 czerwca 2021 r.

W toku prowadzonego postępowania Spółka w piśmie z 24 marca 2021 r. zrezygnowała z ujęcia separatora pneumatycznego w pozwoleniu zintegrowanym.

Natomiast mając na względzie stanowisko Prezydenta Miasta Opola odnośnie braku konieczności uzyskiwania decyzji środowiskowej na rozszerzenie listy odpadów do zbierania Remondis Opole Sp. z o. o. pismem nr MBP/SS/303/2021 z 12 lipca 2021 r. (wpływ do UMWO – 14.07.2021 r.) wniosła o ponowne uwzględnienie w rozpatrywanym wniosku zbierania odpadów o kodach: 19 12 10 i 19 12 12.

Uwzględniając powyższy fakt, organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 12 sierpnia 2021 r. zwrócił się do Prezydenta Miasta Opola z ponowną prośbą o wyrażenie opinii w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów. Do pisma załączono kompletny wniosek uwzględniający przesłane uzupełnienia.

Prezydent Miasta Opola postanowieniem nr OŚR.6223.16.2021 z 23 sierpnia 2021 r. (wpływ do UMWO – 26.08.2021 r.) zaopiniował negatywnie wniosek Remondis o zmianę pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów, ulegającego Remondis Opole Sp. z o. o., decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania w ilości 60 000 Mg/rok, tj. ok. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69, w zakresie rozszerzenia wniosku o zbieranie dwóch dodatkowych kodów odpadów 19 12 10 i 19 12 12 oraz podtrzymał swoje stanowisko wyrażone w postanowieniu nr OŚR.6223.7.2021 z dnia 28 kwietnia 2021 r. w pozostałym zakresie.

Spółka również od ww. postanowienia złożyła zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu, o czym Prezydent Miasta Opola poinformował organ przy piśmie 16 września 2021 r.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze pismem nr SKO.40.2704.2021.oś z 11 października 2021 (wpływ do UMWO – 11 października 2021 r.) poinformowało organ, że ww. zażalenie nie zostanie rozpatrzone w terminie określonym w przepisach ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w związku z czym nowy termin załatwienia określono na 30 listopada 2021 r., który kolejno przy piśmie nr SKO.40.1658.2021.oś z 20 grudnia 2021 r. zmieniona na 28 stycznia 2022 r., a następnie przy piśmie nr SKO.40.2704.2021.oś z 12 stycznia 2022 r. - na 20 lutego 2022 r.

Korzystając z możliwości jakie dają przepisy Kodeksu postępowania administracyjnego organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 13 października 2021 r. zawiadomił Remondis Opole Sp. z o. o., Zakład Komunalny Sp. z o. o. w Opolu oraz Prezydenta Miasta Opola o planowanym przeprowadzeniu oględzin przedmiotowej instalacji.

W odpowiedzi Spółka pismem z 22 października 2021 r., bez numeru (wpływ do UMWO – 25.10.2021 r.) zwróciła się do organu z wnioskiem o zmianę/przesunięcie terminu przeprowadzenia ww. oględzin, w związku z planowanymi zmianami, które zostaną ujęte w uzupełnieniu do wniosku.

Mając na względzie powyższe organ poinformował Prezydenta Miasta Opola oraz Zakład Komunalny Sp. z o. o., że oględziny zaplanowane na 27 października 2021 r. zostają odwołane.

W związku ze złożonym przez Remondis Opole Sp. z o. o. zażaleniami na postanowienia Prezydenta Miasta Opola, Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Opolu zwróciło się do organu z pismami: nr SKO.40.1658.2021.oś z 20 grudnia 2021 r. o nadeślanie akt administracyjnych sprawy zakończonej decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. (w oryginale, bądź potwierdzonych za zgodność z oryginałem) oraz nr SKO.40.2704.2021.oś z 12 stycznia 2022 r. o przesłanie wymienionych w piśmie dokumentów przedłożonych przez Spółkę w aktualnie prowadzonym postępowaniu.

Organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 3 stycznia 2022 r. poinformował SKO, o braku możliwości przekazania dokumentów w terminie wskazanym w piśmie nr SKO.40.1658.2021.oś z 20 grudnia 2021 r. wskazując termin przesłania do 21 stycznia 2022 r.

Dokumenty ujęte w pismach Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu zostały przekazane przy pismach DOŚ-III.7222.63.2016.JZ: z 20 stycznia 2022 r. (odpowiedź na pismo nr SKO.40.1658.2021.oś z 20 grudnia 2021 r.) oraz z 20 stycznia 2022 r. (odpowiedź na pismo nr SKO.40.2704.2021.oś z 12 stycznia 2022 r.).

W związku ze zmianami wprowadzonymi do procedowanego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przy pismach nr MBP/SS/483/2021 z 10 grudnia 2021 r. i nr MBP/SS/4/2022 z 11 stycznia 2022 r. organ zwrócił się do Prezydenta Miasta Opola, Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu z prośbą o informację czy podtrzymują swoje stanowiska w przedmiotowej sprawie.

W okresie oczekiwania na ww. stanowiska Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Opolu postanowieniem nr SKO.40.2704.2021.oś z 27 stycznia 2022 r. (wpływ do UMWO – 1.02.2022 r.) uchyliło zaskarżone postanowienia Prezydenta Miasta Opola w całości i przekazało sprawę temu organowi do ponownego rozporządzenia.

Biorąc pod uwagę treść ww. rozstrzygnięcia SKO w Opolu oraz konieczność ponownego wydania opinii w przedmiotowej sprawie Prezydent Miasta Opola zwrócił się do Marszałka pismem z 2 lutego 2022 r. (wpływ do UMWO – 2.02.2022 r.) o jednoznaczne wskazanie zakresu wniosku, bowiem był on wielokrotnie zmieniany i uzupełniany. W odpowiedzi na pismo Prezydenta Miasta Opola organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 25 lutego 2022 r. poinformował, że w związku ze zmianami wprowadzonymi do ww. wniosku przy pismach: nr MBP/SS/483/2021 z 10 grudnia 2021 r. i nr MBP/SS/4/2022 z 11 stycznia 2022 r. należy stwierdzić, że zakres wniosku opiniowany w postanowieniach nr OŚR.6223.7.2021 z dnia 28 kwietnia 2021 r. oraz nr OŚR.6223.16.2021 z dnia 23 sierpnia 2021 r. jest obecnie nieaktualny, natomiast opinii wymaga kształt wniosku, który Spółka zmodyfikowała przy ww. pismach z 10 grudnia 2021 r. i 11 stycznia 2021 r., co ma potwierdzenie w piśmie Spółki nr MBP/BW/91/2022 z 17 lutego 2022 r.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Opolu w piśmie nr MZ.0760.2.2022 z 8 lutego 2022 r. poinformował, że w przedmiotowej sprawie należy uzyskać opinię autora operatu przeciwpożarowego dot. wpływu planowanych zmian na warunki ochrony przeciwpożarowej, natomiast w przypadku zmiany dotyczącej zmniejszenia ilości odpadów, która nie wpływa na wskazane w operacie warunki ochrony przeciwpożarowej, podtrzymuje swoje stanowisko zawarte w postanowieniu nr MZ.5560.105.2.2019 z dnia 18 czerwca 2020 r. Stosowną, pozytywną opinię rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, mgr inż. Marka Kucharskiego, sporządzoną dnia 17 lutego 2022 r., przekazano przy piśmie nr MBP/BW/93/2022 z 23 lutego 2022 r. Z opinii tej wynika, że wprowadzone zmiany nie pogorszą stanu bezpieczeństwa pożarowego w obiektach przedmiotowego zakładu, zlokalizowanego w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69, tym samym dopełniono warunek Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu.

Także Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w piśmie nr WI.703.1.188.2020.ZK z 12 kwietnia 2022 r. (wpływ do UMWO – 12.04.2022 r.) poinformował, że podtrzymuje swoje stanowisko zawarte w postanowieniu nr WI.703.1.188.2020.ZK z 19 października 2021 r.

Prezydent Miasta Opola po ponownej analizie wniosku przesłał organowi postanowienie nr OŚR.6223.16.2021 z 11 marca 2022 r. (wpływ do UMWO 11.03.2022 r.) w którym zaopiniował pozytywnie wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego Remondis Opole Sp. z o. o. decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ilości 60 000 Mg/rok, tj. ok. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69, w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów, pod kątem dostosowania posiadanego pozwolenia zintegrowanego do obowiązujących przepisów z zakresu ustawy o odpadach, a wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.).

W związku z licznymi rozszerzeniami przedłożonego wniosku oraz koniecznością wielokrotnego jego uzupełniania, a także koniecznością oczekiwania na przeprowadzenia kontroli przedmiotowej instalacji przez inne organy, w toku prowadzonego postępowania organ przedłużył termin załatwienia sprawy ostatecznie do 29 lipca 2022 r.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem 29 czerwca 2022 r. nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Po przeanalizowaniu wniosku i dokumentów dołączonych do niego oraz uzyskanych w toku postępowania stanowisk organów współuczestniczących organ ustalił, że:

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r., w zakresie ogólnym i w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku dotyczy:

- dostosowania przetwarzania i zbierania odpadów do nowych uwarunkowań prawnych, wynikających z ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.),
- uaktualnienia opisu procesu przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12 oraz w procesie unieszkodliwiania D8,
- zwiększenia ilości wykorzystywanego oleju napędowego,
- zweryfikowania miejsca magazynowania odpadów,
- dodania nowego procesu unieszkodliwiania odpadów D15 – magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy), bowiem odpady przed poddaniem ich procesowi biologicznego przetworzenia D8, są magazynowane w tunelu logistycznym,
- rozszerzenia listy odpadów możliwych do przetworzenia w procesie R3,
- dodania nowych procesów przetwarzania odpadów, tj. suszenia odpadów oraz waloryzacji na sicie,
- rozszerzenia listy odpadów możliwych do przetworzenia w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- weryfikacji miejsc magazynowania odpadów zbieranych,
- weryfikacji właściwości wytwarzanych odpadów.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*,

w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują emisji, która uległaby znacznemu zwiększeniu. Biorąc jednak pod uwagę wnioskowane zmiany w zakresie gospodarowania odpadami oraz zakres tych zmian, należy je uznać za istotną zmianę, w rozumieniu ustawy o odpadach.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.), jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów i zezwoleniem na zbieranie odpadów.

Złożony wniosek wypełnia wymogi art. 216 ust. 3 ustawy Poś, zgodnie z którym prowadzący instalację ma obowiązek wystąpienia z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w terminie 6 miesięcy od dnia doręczenia wezwania, w związku z przeprowadzoną analizą co najmniej raz na 5 lat ww. pozwolenia zintegrowanego. Z dokonanej analizy, która została przeprowadzona 2 lipca 2020 r., sporządzono notatkę, a następnie wezwanie z 8 lipca 2020 r. nr DOŚ-III.7222.8.6.2020.JZ do wystąpienia z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu wniosku organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) oraz w art. 42 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.).

Biorąc pod uwagę wniosek Remondis Opole Sp. z o.o. oraz dokumenty do niego dołączone, a także stanowiska organów wyrażone w toku prowadzonego postępowania, Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek za zasadny i w oparciu o art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zmienił odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 29 maja 2015 r. nr DOŚ.7222.37.2014.JZ dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ilości 60 000 Mg/rok, tj. ok. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69.

Mając na względzie wezwanie organu z 8 lipca 2020 r. oraz wniosek prowadzącego instalację, organ niniejszą decyzją, m.in. uaktualnił zapisy pozwolenia zintegrowanego odnośnie parametrów

charakteryzujących pracę instalacji określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, zweryfikował rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi odzysku R12 w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów oraz ponownie określił sposób monitorowania odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych.

Niniejszą decyzją organ zgodnie z wnioskiem Strony określił, że okres rozruchu i wyłączenia instalacji nie zakłada innego trybu pracy jak normalne funkcjonowanie instalacji.

W pozwoleniu uaktualniono zapisy dotyczące opisu technologii stosowanych metod przetwarzania odpadów, bowiem wymieniono fitocyklony z zamknięciem śluzowym na separator powietrzny, zastąpiono separator optopneumatyczny na separator optyczny, usunięto prasę hydrauliczną, wymieniono urządzenie redukujące emisję na emitorze E5.

Biorąc pod uwagę złożony wniosek organ zwiększył w pozwoleniu zintegrowanym ilość zużywanego oleju napędowego z 91 m<sup>3</sup>/rok na 150 m<sup>3</sup>/rok.

W związku z tym, że odpady przeznaczone do unieszkodliwiania metodą D8 (biologiczne przetwarzanie) będą magazynowane przed poddaniem temu procesowi, organ rozszerzył zapisy pozwolenia zintegrowanego o dodatkowy proces przetwarzania, tj. D15 – magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania i wytwórcy odpadów). Rozszerzono również listę odpadów możliwych do przetwarzania w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), bowiem odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie R12 będą przed tym procesem magazynowane.

Niniejszą decyzją organ rozszerzył zapisy pozwolenia zintegrowanego o dodatkowe procesy przetwarzania R12, tj. suszenia odpadów oraz waloryzacji na sicie.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Mając na względzie wnioski Strony oraz zapis art. 3 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.), w tabeli dot. emisji odpadów organ określił właściwości odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L365/89), natomiast w określonych właściwościach odpadów innych niż niebezpieczne usunięto zapisy cytowanego załącznika nr 3 do ustawy o odpadach, bowiem załącznik ten został uchylony.

Ponadto mając na uwadze dyspozycję wynikającą z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Poś* w pozwoleniu zintegrowanym dodano punkt II.3.4.4. pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego w czerwcu 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Marka Kucharskiego i uzgodnionego przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu postanowieniem nr MZ.5560.105.1.2019 z 12 sierpnia 2019 r.

Organ wydając niniejszą decyzję wziął również pod uwagę wnioski Strony i rozszerzył listę odpadów możliwych do przetworzenia w procesie R3, o odpady o kodach: 20 02 01 w ilości 5 000 Mg/rok i 20 03 02 w ilości 5 000 Mg/rok. Roczna ilość odpadów możliwych do przetworzenia w tym procesie pozostała bez zmian.

Niniejszą decyzją organ uaktualnił zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania, a także mając na względzie nowe wymogi wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm) określił:

- a) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,
- c) całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów w związku z prowadzonymi procesami zbierania i przetwarzania odpadów na terenie Remondis Opole Sp. z o. o. w Opolu.

Z uwagi na fakt, że eksploatowana instalacja wiąże się z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów, które są uwzględnione we wniosku i które mają zostać uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym, biorąc pod uwagę przepisy art. 48a ustawy o *odpadach*, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 20 maja 2021 r. określił Remondis Opole Sp. z o. o. z siedzibą w Opolu zabezpieczenie roszczeń w kwocie 1 101 210 zł w formie gwarancji ubezpieczeniowej. Postanowienie zostało doręczone Stronie dnia 21 maja 2021 r. Spółka przy piśmie nr MBP/SS/279/2021 z 14 czerwca 2021 r. (data wpływu do UMWO – 15.06.2021 r.) przesała gwarancję ubezpieczeniową (dokument z podpisem elektronicznym).

Zgodnie z art. 215 ustawy Poś Marszałek Województwa Opolskiego, jako właściwy organ ochrony środowiska dokonał analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego Remondis Opole Sp. z o. o. dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 60 000 Mg/rok, tj. ok. 164,4 Mg/dobę wraz z instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją do kompostowania odpadów, powiązanych technologicznie z ww. instalacją biologiczną, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69, w związku z publikacją w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Przedmiotowy wniosek złożono na skutek wezwania organu nr DOŚ-III.7222.10.15.2018.JW z 5 marca 2019 r., w związku z ww. analizą pozwolenia zintegrowanego, która wykazała konieczność dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymogów wynikających z konkluzji BAT. Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- wdrożenia i stosowania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2),
- ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych (BAT 3),
- magazynowania odpadów (BAT 4),
- postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5),
- monitorowania emisji kluczowych parametrów ścieków (BAT 6),
- monitorowania emisji do wody (BAT 7),
- monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza (BAT 8),
- monitorowania emisji rozproszonych związków organicznych (BAT 9),
- monitorowania emisji odorów (BAT 10),
- monitorowania zużycia wody, energii i surowców oraz pozostałości i ścieków (BAT 11),
- wdrożenia i stosowania planu zarządzania odorami (BAT 12),
- zapobiegania emisjom odorów lub ograniczania emisji odorów (BAT 13),
- zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza (BAT 14),
- zapobiegania emisji hałasu i wibracjom (BAT 17 i BAT 18),
- racjonalnego zużycia wody (BAT 19),
- ograniczania emisji do wody (BAT 20),
- zapobiegania awariom i incydentom (BAT 21),



- efektywnego wykorzystania materiałów (BAT 22),
- efektywnego zużycia energii (BAT 23),
- ograniczania ilości unieszkodliwianych odpadów (BAT 24),
- ograniczania emisji do powietrza oraz metali zawartych w pyłe (BAT 25),
- stosowania technik selekcji odpadów w celu ograniczenia emisji odorów oraz poprawy efektywności środowiskowej (BAT 33),
- stosowania technik ograniczania emisji zorganizowanej pyłu, związków organicznych i związków zapachowych i dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych (BAT 34),
- wytwarzania ścieków i zużycia wody (BAT 35),
- monitorowania lub kontrolowania kluczowych parametrów odpadów lub procesów w celu ograniczenia emisji do powietrza oraz poprawy efektywności środowiskowej (BAT 36),
- stosowania technik ograniczania emisji rozproszonej pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania odpadów na otwartej przestrzeni (BAT 37),
- stosowania technik ograniczania emisji do powietrza takich jak segregacja i recyrkulacja strumieni gazów odlotowych (BAT 39).

Niniejszą decyzją określono termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, tj. do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Zgodnie z deklaracją wnioskującego wdrożony Zintegrowany System Zarządzania nie zawiera planu zarządzania odorami i planu zarządzania hałasem i wibracjami, ponieważ sporządzenie tych procedur w przypadku analizowanej instalacji nie jest wymagane. Spółka zadeklarowała gotowość włączenia do niego ww. planów:

- w sytuacji gdy stwierdzone zostanie występowanie uciążliwości odorowej w odniesieniu do obiektów wrażliwych – Plan zarządzania odorami (BAT12) i monitoring emisji odorów (BAT10),
- w sytuacji gdy stwierdzone zostanie występowanie uciążliwości hałasu i wibracji w odniesieniu do obiektów wrażliwych – Plan zarządzania hałasem i wibracjami (BAT17).

W okresie ostatnich dwóch lat do Marszałka Województwa Opolskiego nie wpłynęły żadne interwencje odnośnie uciążliwości zapachowej. W celu zweryfikowania konieczności nałożenia obowiązku wykonania planu zarządzania odorami organ występował do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przekazanie informacji o otrzymanych interwencjach dotyczących wystąpienia uciążliwości zapachowych z przedmiotowej instalacji – pisma nr DOŚ-III.7222.63.2016.JZ z 3 czerwca 2020 r. i z 17 lipca 2020 r. ale nie uzyskał żadnej informacji.

Z uwagi na brak informacji o przypadkach uciążliwości zapachowej organ zobowiązał prowadzącego instalację do poinformowania Marszałka Województwa Opolskiego o opracowaniu planu zarządzania hałasem i wibracjami oraz planu zarządzania zapachami, w terminie 1 miesiąca od dnia ich opracowania.

Do wniosku dołączono Certyfikat NC-1496/6 przyznany Remondis Opole Sp. z o. o., w którym Biuro Certyfikacji Systemów Zarządzania Polskiego Rejestru Statków S.A. w Gdańsku zaświadczyło, że Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy został oceniony i stwierdzono jego zgodność z wymogami: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018. Certyfikat ten jest ważny do 11 lipca 2024 r.

Strona we wniosku wskazała, że sformalizowała w formie procedur wymagania określone w BAT2, poprzez ich uwzględnienie we wdrożonym systemie zarządzania środowiskiem, o którym mowa w BAT1. Spółka opracowała i wdrożyła procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzające odbiór odpadów, opracowała i wdrożyła procedury odbioru odpadów, opracowała i

wdrożyła system śledzenia oraz wykazu odpadów, opracowała i wdrożyła system zarządzania jakością odpadów z przetwarzania, zapewnia segregację odpadów (magazynowanie odpadów oddzielnie w zależności od ich właściwości, aby umożliwić łatwiejsze i bezpieczniejsze dla środowiska magazynowanie i przetwarzanie odpadów), zapewnia zgodność z odpadami przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów (wykonywanie analizy rodzajów odpadów, ich właściwości przetwarzania w instalacji oraz dotychczasowych doświadczeń wynikających z prowadzenia procesu przetwarzania odpadów), sortuje dostarczane odpady stałe (m.in. ręczne oddzielanie na podstawie badania wzrokowego na hali przyjęć, oddzielanie metali żelaznych, klasyfikacja powietrzna i przesiewanie).

We wniosku wykazano, że stosowane w przedmiotowej instalacji rozwiązania, mające na celu ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów, spełniają wymagania BAT4, poprzez stosowanie następujących technik: zoptymalizowanie miejsc magazynowania, odpowiednią pojemność magazynowania, bezpieczną obsługę miejsc magazynowania oraz wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem, w zakresie ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów, Spółka wdrożyła procedury obejmujące wymagane w BAT5 elementy, tj. odpady przemieszczane są przez przeszkolony personel, należycie dokumentowane jest postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów, stosowane są środki mające na celu zapobieganie (konserwacja urządzeń), wykrywanie i ograniczanie wycieków (stosowanie odpowiednich środków sorpcyjnych).

We wniosku wykazano, że monitoring w zakresie zużycia wody, energii i surowców oraz wytwarzanych pozostałości i ścieków prowadzony jest z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT11).

W związku z tym, że w przedmiotowej instalacji nie prowadzi się regeneracji zużytych rozpuszczalników, dekontaminacji sprzętu zawierającego TZO przy użyciu rozpuszczalników oraz fizykochemicznego przetwarzania rozpuszczalników w celu uzyskania lepszych właściwości kalorycznych, wymóg konkluzji BAT 9 nie ma zastosowania.

Zgodnie z zapisami wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Spółka spełnia techniki BAT21 poprzez ogrodzenie zakładu i monitoring, dostępność i sprawność sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych, prowadzenie rejestru/dziennika służącego do prowadzenia ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, posiadane procedury identyfikacji, reagowania i uczenia się na podstawie takich incydentów i awarii, a także wdrożoną procedurę określoną we wdrożonym Zintegrowanym Systemie Zarządzania pn. „zapobieganie, planowanie i postępowanie w przypadku awarii”.

W instalacji, w ramach prowadzonych procesów przetwarzania nie stosuje się dodatkowych materiałów, w związku z tym wymóg konkluzji BAT22 nie ma zastosowania.

We wniosku określono, że w celu zapewnienia efektywnego zużycia energii w ramach spełniania BAT23, wdrożony zostanie Plan racjonalizacji zużycia energii oraz rejestr bilansu energetycznego, od 18 sierpnia 2022 r.

Do przedmiotowej instalacji nie przyjmuje się odpadów przeznaczonych do przetwarzania w opakowaniach. Odpady przyjmowane z zewnątrz są dostarczane luzem, tak samo na terenie Zakładu odpady nie są transportowane w opakowaniach, dlatego BAT24, dotyczący ograniczania ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania poprzez zmaksymalizowanie ponownego wykorzystania opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami, nie ma zastosowania.

Mając na uwadze zmiany w sposobie mechanicznego przetwarzania odpadów, tj. wymianę fitocyklonów na separator powietrzny, zastąpienie separatora optopneumatycznego separatorem optycznym, likwidacją prasy hydraulicznej, wymianą urządzenia redukującego emisję na emitorze

E5, jak również konieczność dostosowania instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do wymogów konkluzji BAT niniejszą decyzją zmieniono treść opisującą parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, treść opisującą źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystykę oraz czas eksploatacji źródeł emisji, dokonano zmiany zapisów w zakresie wielkości dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz obowiązków monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza.

Prowadzący instalację wymienił urządzenie redukujące emisję na emitorze E5 z odpylacza tkaninowego pulsacyjnego na zespół filtrujący, w skład którego wchodzi sekcja filtrów z workami filtracyjnymi (21 sztuk). Zamontowany zespół filtrujący posiada sprawność gwarantującą stężenie pyłu w powietrzu oczyszczonym na poziomie nie większym niż 5 mg/m<sup>3</sup>. Na terenie zakładu zainstalowano urządzenie służące do przesiewania stabilizatu - przesiewacz stabilizatu (E13). Emisja z tego urządzenia następuje w sposób niezorganizowany. Jednocześnie podkreślić należy, że Spółka w trakcie postępowania rezygnowała z ujęcia separatora pneumatycznego w pozwoleniu zintegrowanym (określany w dokumentacji jako emitor E12).

Wyżej przywołane zmiany polegające na wymianie fitocyklonów na separator powietrzny, zastąpieniu separatora optopneumatycznego separatorem optycznym, usunięciu prasy hydraulicznej, wymianie urządzenia redukującego emisję na emitorze E5 nie spowodowały, zgodnie z wnioskiem strony, zmian w ilości emitowanych gazów i pyłów do powietrza.

Rodzaj i wielkość emisji substancji do powietrza z instalacji mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania odpadów zostały ustalone w dwóch wariantach:

- a) pierwszy - obowiązujący do 17.08.2022 r. na poziomie określonym w dotychczasowej decyzji;
- b) drugi - obowiązujący od 18.08.2022 r. na poziomie nie powodującym przekroczeń granicznych wielkości emisji dla pyłu, amoniaku i całkowitego LZO określonych w BAT34 tabela 6.7. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów*. Ponadto określona została emisja substancji emitowanych podczas pracy ładowarki w hali przyjęć (pył, dwutlenek azotu, tlenek węgla, węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne) oraz emisja siarkowodoru, która występuje w wyniku przetwarzania substancji, a do której konkluzje BAT nie określają wartości granicznych.

Obliczenia rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu zawarte we wniosku zostały przeprowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. nr 16 poz. 87) dla wariantu drugiego czyli poziomów obowiązujących od 18.08.2022 r. Przedłożone obliczenia wykazały, że emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł emisji zlokalizowanych na terenie zakładu do których prowadzący posiada tytuł prawny nie powoduje przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. poz. 1031 z późn. zm.) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Z uwagi na sposób wprowadzania substancji do powietrza emitorami E8a, E8b, tj. po oczyszczeniu odgazów z biologicznego przetwarzania w biofiltrze pionowym (wprowadzanie substancji do powietrza otworami o niewielkiej średnicy rozmieszczonymi na całej wysokości i powierzchni biofiltra) - w dotychczas obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, w oparciu o art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie określono poziomu dopuszczalnej emisji substancji z biologicznego przetwarzania odpadów w bioreaktorach (wprowadzanie do powietrza substancji w sposób niezorganizowany).

Biorąc pod uwagę, że w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów - emisja z otwartych biofiltrów jest traktowana jako emisja zorganizowana, to organ od dnia 18 sierpnia 2022 r. ustalił poziomy dopuszczalne emisji z emitora E8a i E8b jak dla źródła emisji zorganizowanej.

Dla substancji wprowadzanych do powietrza z ww. instalacji stabilizacji tlenowej, takich jak: pył, amoniak i całkowite LZO organ określił warunki dopuszczalnej emisji dla okresu od 18 sierpnia 2022 r. wyrażone jako stężenie [ $\text{mg}/\text{Nm}^3$ ] – na poziomie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) określonych w tabeli 6.7 zawartej w wymogach konkluzji BAT 34 – zgodnie z ww. Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147. W przypadku emitatorów wentylacji mechanicznej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w hali sortowni, poziom dopuszczalnej emisji pyłu oraz całkowitego LZO, dla okresu od 18 sierpnia 2022 r., wyrażony jako stężenie [ $\text{mg}/\text{Nm}^3$ ], określono w oparciu o poziom granicznej wielkości emisji (BAT-AEL), określonej w tabeli 6.7 zawartej w wymogach konkluzji BAT 34 (WT) zgodnie z wnioskiem Strony. Emisja pozostałych substancji z tych emitatorów pozostała na niezmiennym poziomie.

Z uwagi na fakt, iż konkluzje BAT wprowadzają obowiązek monitoringu dodatkowych substancji w porównaniu do zapisów obecnie posiadanego pozwolenia w niniejszej decyzji został określony monitoring emisji do powietrza z terminem obowiązywania do dnia 17.08.2022 r. oraz od dnia 18.08.2022 r.. Na podstawie art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji zgodnie z normą PN-Z-04030-7-1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.” Z informacji zawartych we wniosku wynika, że stanowiska pomiarowe usytuowane zostały w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji ustalony został zgodnie z art. 211 ust 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i odpowiada wymaganiom dotyczącym monitorowania określonym w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (BAT8). Jednocześnie mając na uwadze wniosek Spółki oraz zapisy konkluzji BAT8 prowadzący instalacje zobowiązany jest do monitorowania emisji siarkowodoru oraz amoniaku zamiast stężenia odorów.

Organ niniejszą decyzją zmienił treść punktu pn. „Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”, w którym zawarto między innymi informacje o sposobach spełniania wymogów określonych w konkluzjach BAT odnoszących się do sposobów ograniczenia emisji do powietrza (w tym BAT 3, BAT 8, BAT 13, BAT 14, BAT 25, BAT 33, BAT 34, BAT 36, BAT 39).

W uwagi na fakt, że prowadzący instalację nie prowadzi procesów biologicznego (tlenowego) przetwarzania odpadów na otwartej przestrzeni, o których mowa w BAT 37 uznaje się, że warunki określone w konkluzjach w tym zakresie są spełnione.

Wymogi ograniczania emisji związków organicznych z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych określone w konkluzji BAT31 nie dotyczą przedmiotowej instalacji, gdyż proces przetwarzania odpadów kalorycznych odbywa się w tej samej hali, w której następuje segregacja zmieszanych odpadów komunalnych, a emisja gazów odlotowych odbywa się wspólnymi emitorami bez rozdziału strumieni gazów odlotowych. Wymóg ograniczania emisji dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynika z konkluzji BAT34.

W związku z wnioskowanymi zmianami w instalacji nie powstały nowe źródła hałasu oraz nie uległa zmianie kwalifikacja najbliższej położonych terenów chronionych akustycznie, na które może oddziaływać instalacja.

Organ, działając zgodnie z wnioskiem strony, w pozwoleniu zintegrowanym, w punkcie II.3.2.1., w tabeli nr 11, zaktualizował dane dotyczące czasu pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym ośmiu najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

Na podstawie przedłożonych do organu wyników pomiarów hałasu w środowisku od instalacji należących do Spółki Remondis, zlokalizowanych w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69, do dnia wydania niniejszej decyzji nie stwierdzono wystąpienia uciążliwości akustycznej na terenach objętych ochroną przed hałasem, w związku z tym plan zarządzania hałasem i wibracjami nie jest wymagany. W sytuacji przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną prowadzący wdroży ww. plan zarządzania hałasem i wibracjami zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT 17 (WT).

W niniejszej decyzji, w punkcie II.5.3 organ, zgodnie z wnioskiem Strony, przedstawił środki operacyjne i techniczne stosowane w Zakładzie, zgodnie z BAT 18 (WT), w celu zapobiegania emisjom hałasu w środowisku od instalacji.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś.*

Z uwagi na zmianę przepisów prawa wykreślono z pozwolenia zintegrowanego punkt II.3.3. pn. „Promieniowanie elektromagnetyczne” i zmieniono numerację kolejno po sobie następujących punktach.

W związku z brakiem emisji bezpośredniej i pośredniej ścieków do wód, wymogi BAT3 nie mają zastosowania w przedmiotowej instalacji. Powstające ścieki (ścieki z płuczki, ścieki z biofiltra, ścieki z tuneli kompostowania oraz skropliny z wentylacji) są zwracane ponownie do procesu. W związku z powyższym nie mają również zastosowania wymogi BAT6, BAT7 i BAT20.

Pozwolenie zintegrowane nie zawierało informacji na temat ilości, stanu i składu ścieków powstających w wyniku funkcjonowania instalacji objętej tym pozwoleniem. W związku z tym niniejszą decyzją rozszerzono zapisy w tym zakresie.

Realizując obowiązek monitorowania (jako wymóg BAT11) rocznego zużycia wody oraz rocznego wytwarzania ścieków, niniejszą decyzją organ rozszerzył obowiązki Zakładu o prowadzenie takiego monitoringu. Ilość wykorzystywanej wody Zakład ma obowiązek określać na podstawie odczytów wskazań wodomierzy zainstalowanych na pierwszym piętrze nad tunelami, na przewodzie zasilającym w wodę tunel logistyczny oraz na przewodzie zasilającym w wodę tunele procesowe. Na Zakład nałożono również obowiązek prowadzenia rejestru ilości wykorzystywanej wody w układzie rocznym.

W aktualnym stanie prawnym na Zakład nie nałożono obowiązku prowadzenia monitoringu ilości powstających ścieków, biorąc pod uwagę fakt, że całość tych ścieków jest zwracana do procesu. Jednak z uwagi na obowiązek monitorowania rocznej ilości powstających ścieków, wynikający z zapisów zawartych w BAT 11, niniejszą decyzją Zakład został zobowiązany do prowadzenia od 18 sierpnia 2022 r. monitoringu łącznej ilości powstających ścieków z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, na podstawie wskazań licznika zamontowanego przy sicie łukowym do którego kierowane są ścieki. Na Zakład nałożono również obowiązek prowadzenia rejestru ilości powstających ścieków w ujęciu rocznym.

Niniejszą decyzją organ zmienił zapis punktu II.9, którym dokonał aktualizacji numeracji punktu odnoszącego się do prowadzenia monitoringu, jak również uaktualnienia przepisów w tym zakresie.

Równocześnie nałożono na Zakład obowiązek przekazywania organowi rocznych sprawozdań z ilości powstających ścieków oraz ilości wykorzystywanej wody, co pozwoli organowi na ocenę spełnienia przez Zakład wymogów BAT11.

W niniejszej decyzji zawarto również informacje o sposobach optymalizowania zużycia wody, zmniejszania ilości wytwarzanych ścieków oraz ograniczania emisji do gleby i wody, tj. wypełniania wymogów BAT19 oraz o sposobach ograniczania wytwarzania ścieków oraz zużycia wody, tj. wypełniania wymogów BAT35.

W trakcie prowadzonego postępowania w piśmie z 14 sierpnia 2020 r. nr MBP/SS/140/2020 wnioskodawca zweryfikował źródła zasilania w wodę do procesów prowadzonych na instalacji i poinformował organ, że w instalacji nie są wykorzystywane odcieki oraz wody z drenażu podfoliowego pochodzące ze składowiska odpadów w Opolu należącego do Zakładu Komunalnego Sp. z o. o. w Opolu. W związku z powyższym niniejszą decyzją wykreślono z pozwolenia zintegrowanego, z punktu określającego ilość wody wykorzystywanej na potrzeby przedmiotowej instalacji, informację o wykorzystywaniu odcieków oraz wód z drenażu podfoliowego pochodzących ze składowiska odpadów w Opolu.

Mając na uwadze art. 187 ust. 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z art. 48a ustawy *o odpadach*, w niniejszym pozwoleniu ustanowiono Remondis Opole Sp. z o. o. z siedzibą w Opolu zabezpieczenie roszczeń w kwocie 1 101 210 zł, w formie polisy ubezpieczeniowej.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2021 r., poz. 2447 z późn. zm.).

Instalacje zlokalizowane na terenie Spółki Remondis w Opolu, tj. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych jest instalacją komunalną, umieszczoną na liście Marszałka Województwa Opolskiego, opublikowanej w Biuletynie Informacji Publicznej, bowiem dotychczasowe regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych (tzw. RIPOK), funkcjonujące na terenie województwa opolskiego, zapewniające mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku – stają się instalacjami komunalnymi, zgodnie z art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach.

Nadmienić należy, że z dniem 1 stycznia 2021 r. weszło w życie rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), którego zapisów Spółka jest obowiązana przestrzegać, mając na względzie przepisy przejściowe wskazane w §14 tego rozporządzenia.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.37.2014.JZ z 29 maja 2015 r. pozostawiono bez zmian.

*Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 z późn. zm.) wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). Opłatę uiszczono 17 stycznia 2020 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.*

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia  
Marszałka Województwa Opolskiego  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Gabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Remondis Opole Sp. z o.o.  
Al. Przyjaźni 9  
45-573 Opole
2. a.a.