



Opole, dnia 9 listopada 2021 roku

## D e c y z j a

Na podstawie art. 183, art. 192, art. 188, art. 202, art. 204 ust.1, art. 211, art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. w Bełchatowie nr T/575/2020 z 7.09.2020 r., działającej przez pełnomocnika – Pana Rafała Smejdy, o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego z 25 lipca 2005 r. nr ŚR.III-MJ-6610-1-1/04 (z późniejszymi zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw, eksploatowanej przez PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. na terenie Oddziału Elektrownia Opole

## o r z e k a m

I. Zmienić decyzję Wojewody Opolskiego z 25 lipca 2005 r. nr ŚR.III-MJ-6610-1-1/04, ze zmianą w decyzji Wojewody Opolskiego z 9 września 2005 r. nr ŚR.III-MJP-6610-1-1/04, z 13 lipca 2007 r. nr ŚR.III.HS.6610-1-11/07 i w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 14 marca 2008 r. nr DOŚ.IV.MK-7636-6/08, z 21 maja 2008 r. nr DOŚ.IV.AKu.7636-12/08, z 29 maja 2009 r. nr DOŚ.III.MP/LW.7636-4/09, z 19 listopada 2009 r. nr DOŚ.III.MJ-7636-40/09, z 8 kwietnia 2010 r. nr DOŚ.MJ-7636-18/10, z 7 czerwca 2011 r. nr DOŚ.7222.33.2011.MJP, z 29 października 2012 r. nr DOŚ.7222.48.2012.Tł, z 30 kwietnia 2014 r. nr DOŚ.7222.7.2014.Tł, z 31 grudnia 2014 r. nr DOŚ.7222.134.2014.BG, z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.36.2015.MJ, z 10 października 2016 r. nr DOŚ.7222.63.2015.MJ (ze zmianą w decyzji Ministra Środowiska z 24 stycznia 2017 r. nr DZŚ-III.285.20.2016.MS i sprostowaniem w postanowieniu Ministra Środowiska z dnia 9 marca 2017 r. nr DZŚ-III.285.20.2016.MS), z 17 marca 2017 r. nr DOŚ-III.7222.65.2016.BG oraz z 17 lipca 2020 r. nr DOŚ-III.7222.15.2019.BG, udzielającą PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw o łącznej mocy nominalnej 7653,53 MW<sub>t</sub>, położonej i eksploatowanej na terenie Oddziału Elektrownia Opole, w następujący sposób:

1. W punkcie II.2 pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, w części I tabeli nr 1 - dotyczącej podstawowego ciągu technologicznego bloków nr 1÷4 i instalacji pomocniczych, wiersze o liczbie porządkowej 3, 6, 12 otrzymują nowe brzmienie:

3.	Instalacja odsiarczania spalin kotłów bloków 1-4	Spaliny z wszystkich kotłów bloków energetycznych nr 1 do nr 4 poddawane są oczyszczaniu z dwutlenku siarki w instalacji odsiarczania spalin (IOS) poprzez związanie go z węglanem wapnia zawartym w mączce kamienia wapiennego. Instalacja składa się z następujących części: Część przyblokowa: - układ kanałów spalin + REGAVO zapewniający przepływ spalin z kotła do absorbera i dalej do komina oraz utrzymanie odpowiedniej temperatury spalin
----	--	--

		<p>odprowadzanych do powietrza,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- absorber stanowiący centralną część IOS, w którym zachodzą procesy fizyczne i chemiczne prowadzące do przejścia zanieczyszczeń ze spalin do fazy wodnej - każdemu kotłowi przyporządkowany jest jeden absorber,</li> <li>- układy: cyrkulacyjny zawiesiny absorpcyjnej, powietrza utleniającego, drenażowy instalacji, wody technologicznej, dozowania zawiesiny mączki kamienia wapiennego, stacja dozowania kwasu mrówkowego, zbiornik zrzutu awaryjnego.</li> </ul> <p>Cześć pozablokowa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- układ przygotowania i dozowania zawiesiny mączki kamienia wapiennego - jeden układ dla dwóch absorberów - układ opróżniania absorbera, układ rozładunku, magazynowania i dozowania PPR (produkt uboczny lub odpady poreakcyjne o kodzie 10 01 05), układ napełniania absorbera suspensją ze zbiornika zrzutu awaryjnego, układ rozładunku i magazynowania mączki kamienia wapiennego, układ odwodnienia gipsu,</li> <li>- chemiczna oczyszczalnia ścieków, z układem odprowadzania szlamu z oczyszczalni, odwodnienia szlamu, dozowania chemikaliów do oczyszczalni ścieków, zbiornikiem rzupia oczyszczalni ścieków.</li> </ul> <p>Na potrzeby instalacji odsiarczania spalin eksploatowane są 3 zbiorniki mączki kamienia wapiennego o pojemności 2300 m<sup>3</sup> oraz zbiornik magazynowy PPR o pojemności 600 m<sup>3</sup>. Gips z instalacji odsiarczania, po odwodnieniu, transportowany jest poprzez przenośniki taśmowe z wózkami zrzutowymi do magazynu gipsu o pojemności 25 900 m<sup>3</sup>. Tam usypywany jest w pryzmę, z której jest odbierany przez ładowarkę zgarniakową portalową i podawany na przenośniki taśmowe transportujące go do budynku załadowni.</p> <p>W budynku załadowni znajdują się 3 stanowiska załadowcze umożliwiające załadunek gipsu na samochody lub wagony.</p>
6.	<p>Układ technologiczny odpopielania kotłów bloków 1-4</p>	<p>Ciąg technologiczny układu odpopielania obejmuje instalacje i urządzenia od kołnierza leja elektrofiltra do kołnierza kształtki rozprężnej znajdującej się na stropie zbiornika retencyjnego popiołu i w stropie zbiornika magazynowego wraz z przynależnymi instalacjami technologicznymi.</p> <p>W skład instalacji wchodzi: instalacje i urządzenia do transportu pneumatycznego popiołu z lejów elektrofiltra do zbiornika wyrównawczego, instalacje i urządzenia blokowej stacji wysyłkowej popiołu z elektrofiltru, rurociągi popiołu między elektrofiltrem a zbiornikiem retencyjnym popiołu, rurociągi popiołu między elektrofiltrem a zbiornikiem magazynowym popiołu, instalacje i urządzenia napowietrzające rynnę aeracyjną i zbiornik wyrównawczy, instalacje i urządzenia przygotowania sprężonego powietrza do transportu popiołu, instalacje odpowietrzające układ odpopielania, instalacje do zmywania posadzek pod elektrofiltrem.</p> <p>W elektrofiltrach bloków energetycznych następuje oddzielenie popiołu od spalin. Popiół z elektrod jest strzepywany do 18 lejów, które stanowią trzy strefy odpopielania. Z lejów elektrofiltrów popiół spływa do rynien aeracyjnych, skąd jest transportowany do zbiornika wyrównawczego z aeracją dna. Ze zbiornika wyrównawczego popiół spływa do pomp zbiornikowych poziomych. Z pomp zbiornikowych popiół w postaci mieszanki pyłopowietrznej może być transportowany rurociągami usytuowanymi na estakadzie L do zbiorników retencyjnych Centralnej Stacji Załadowczej Popiołu (CSZP), gdzie znajdują się 3 zbiorniki o pojemności 2000 m<sup>3</sup> każdy lub do silosów zbiornika magazynowego (ZM), skąd można go przetransportować rurociągami Turbuflow do dowolnie wybranego zbiornika retencyjnego znajdującego się w CSZP. Popiół ze zbiorników</p>



		retencyjnych ładowany jest na wagony cysterny lub samochody cysterny i wysyłany do miejsca przeznaczenia. Zbiorniki retencyjne i magazynowe popiołu wyposażone są w instalację odpylającą (filtry tkaninowe).	
12	Zbiorniki magazynowe paliw, olejów, surowców	Zbiorniki magazynowe oleju opałowego (mazut)	2 x 2000 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe oleju turbinowego	5 x 50 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe oleju transformatorowego	4 x 50 m <sup>3</sup> , 2 x 5 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe olejów przemysłowych	8 x 5 m <sup>3</sup> , 4 (pięciodzielne) x 1 m <sup>3</sup>
		Zbiornik ścieków olejowych	1 x 2,5 m <sup>3</sup> ,
		Zbiorniki magazynowe stężonego HCl (35%)	1 x 48 m <sup>3</sup> , 4 x 50 m <sup>3</sup> , 1 x 25 m <sup>3</sup>
		Zbiornik magazynowy NaOH (rozcieńczony)	1 x 5 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe stężonego NaOH (48%)	3 x 48 m <sup>3</sup>
		Zbiornik magazynowy stężonego NaOH (50%)	1 x 25 m <sup>3</sup>
		Zbiornik magazynowy rozcieńzonego HCl (10%)	1 x 5 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe mączki kamienia wapiennego	3 x 2300 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki retencyjne popiołu 1,2,3	3 x 2000 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe popiołu nr 1,2,3	3 x ok. 16 700 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe wodoru	4 x 60 m <sup>3</sup>
		Zbiornik magazynowy wody amoniakalnej (24%)	1 x 30 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki roztworu wody amoniakalnej (1%)	4 x 1,2 m <sup>3</sup> , 1 x 11 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki roztworu silenalu (3%)	4 x 1,2 m <sup>3</sup>
		Zbiornik magazynowy kwasu mrówkowego	1 x 25 m <sup>3</sup>
		Zbiornik magazynowy TMT-15	1 x 3 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki rozchodowe oleju napędowego do siłowni Diesla	2 x ok. 4 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe roztworu mocznika (40%)	3 x 140 m <sup>3</sup>
		Zbiorniki magazynowe oleju opałowego lekkiego	2 x 100 m <sup>3</sup>
		Zbiornik (Silos) PPR (produkt uboczny lub odpady poreakcyjne o kodzie 10 01 05)	1 x 600 m <sup>3</sup>

„

## 2. Punkt II.3 pn.: „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw” otrzymuje brzmienie:

### „II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

#### II.3.1. Surowce i materiały

Tabela nr 2

Lp.	Surowce i materiały	Instalacja/ przeznaczenie	Zużycie [Mg/rok]
1.	Mączka kamienia wapiennego	IOS - reagent stosowany do wiązania tlenków siarki ze spalin	251 568
2.	PPR poreakcyjny produkt z instalacji suchego odsiarczania pochodzący z innych elektrowni (produkt uboczny)	IOS - częściowy zamiennik mączki kamienia wapiennego	10 000
3.	Siarczan glinu	Koagulacja wody uzupełniającej	7 120
4.	Oleje (smarne, turbinowe, transformatorowe,	Gospodarka olejowa (transformatory, układy	188

	hydrauliczne) przy normalnej eksploatacji <sup>1)</sup>	olejowe, urządzenia blokowe)	
5.	Kwas solny	IOS - podczyszczalnia ścieków – stosowany do korekty pH ścieków.  Demineralizacja wody – regeneracja mas jonowymiennych.  Uzdatnianie wody - wytwarzanie ClO <sub>2</sub> /płukanie filtrów	600
6.	Ług sodowy	IOS - podczyszczalnia ścieków – stosowany do korekty pH ścieków.  Demineralizacja wody – regeneracja mas jonowymiennych anionitowych	1 890
7.	Kwas mrówkowy	IOS - stosowany jako czynnik buforujący pH zawiesiny reakcyjnej i katalizator reakcji wiązania tlenków siarki ze spalin	1 324
8.	Roztwór mocznika	Odazotowanie spalin bloków 1-4	8 000
9.	Woda amoniakalna	Odazotowanie spalin bloków 5 i 6, korekta wody kotłowej	10 450
10.	Sól trójsodowa 15% roztwór wodny	Strącanie metali ciężkich w ściekach z IOS	80
11.	Flokulant	Oczyszczalnia ścieków IOS Stacja uzdatniania wody/flokulacja wody surowej/zagęszczanie i odwadnianie flotatu	35,0
12.	Chloryn sodu 25%	Stacja uzdatniania wody/wytwarzanie ClO <sub>2</sub> - utlenianie zanieczyszczeń organicznych	300
13.	Węgiel aktywny pylisty	Stacja uzdatniania wody/proces filtracji pospiesznej – wspomaganie filtracji - adsorpcja zanieczyszczeń	700
14.	Kwas cytrynowy	Stacja uzdatniania wody/proces mycia membran UF i RO	2,0
15.	Chlorek żelaza	Oczyszczalnia ścieków z IOS bl. 5 i 6	80
16.	Podchloryn sodu	Stacja uzdatniania wody/chemiczne mycie membran UF	15
17.	Wodorosiarczyn sodu (dechlorant)	Stacja uzdatniania wody/usuwanie chloru, ochrona membran	10,0
18.	Antyskalant	Stacja uzdatniania	15



		wody/przeciwdziałanie osadzaniu się kamienia na membranach	
19.	Popiół	Stacja uzdatniania wody/wspomaganie procesu odwadniania szlamu	1 000
20.	Biocyd <sup>2)</sup>	Układ wody chłodzącej/zwalczanie i kontrola rozwoju życia biologicznego	4
21.	Biopenetrator <sup>2)</sup>	Układ wody chłodzącej/łącznie z biocydem – zwiększanie skuteczności działania biocydu	0,8
22.	Silenal	Obieg chłodzenia/inhibitor korozji	3,2
23.	Kotamina	Obieg wody grzewczej/ochrona przed korozją i tworzeniem się osadów	0,8
24.	Pozostałe surowce: rozpuszczalniki i ich mieszaniny, farby, propan-butan, argon, wodór, acetylen, tlen.	pozostałe	84
25.	Elektrody	Stanowiska spawalnicze	9,0

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> Zużycie oleju turbinowego wzrasta w przypadku jego wymiany na jednym turbozespolu o 40 Mg (średnio co 12 lat wymiana na każdym z turbozespołów).

<sup>2)</sup> Konstrukcja chłodni ograniczająca dopływ światła skutecznie hamuje wzrost glonów. Decyzja o użyciu biocydów wraz z tzw. biopenetratorem będzie podejmowana na podstawie wyników testów mikrobiologicznych wody oraz obserwacji rozwoju glonów w chłodni. W zależności od wyników badań preparaty te mogą być używane raz na kilka lat.

### II.3.2. Paliwa, energia i woda

Tabela nr 3

Lp.	Paliwa, energia i woda	Jednostka	Zużycie
1	Paliwo:		
	- węgiel kamienny	Mg/rok	8 631 839
	- biomasa	Mg/rok	363 787
	- olej opałowy ciężki (mazut)	Mg/rok	12 700
	- olej opałowy lekki	Mg/rok	6 700
	- olej napędowy	Mg/rok	380
2	Energia elektryczna	GWh/rok	1 697,8
3	Woda:	tys. m <sup>3</sup> /rok	43 263

„

**3. W punkcie III.1.1. pozwolenia pn. „Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, czas eksploatacji źródeł emisji” tabela nr 5 wraz z objaśnieniami otrzymują brzmienie:**

„Tabela nr 5

Lp.	Określenie źródła	Nr emitora	Wysokość emitora	Średnica/ a×b emitora	Prędkość wylotowa	Temp. wylotowa	Czas pracy
			m	m	m/s	K	h/rok
1.	Kocioł BP-1150 nr 1	E38/K1	250,0	4,5	31,0	383	8400
2.	Kocioł BP-1150 nr 2	E38/K2	250,0	4,5	31,0	383	8400
3.	Kocioł BP-1150 nr 3	E38/K3	250,0	4,5	31,0	383	8400
4.	Kocioł BP-1150 nr 4	E38/K4	250,0	4,5	31,0	383	8400
5.	Kotły od nr 1 do nr 4 jako jedno źródło (komin E38)	E38/K1-K4	250,0	4,5 (4 szt.)	31,0	383	8760
6.	Kocioł LOOS typ ZFR-X 28000 nr 1	E68/1	26,0	1,1	9,77	423	150
7.	Kocioł LOOS typ ZFR-X 28000 nr 2	E68/2	26,0	1,1	9,77	423	150
8.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E99/1a	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/1b	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/1c	47,0	0,4	13,2	299	8500
9.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E99/2a	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/2b	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/2c	47,0	0,4	13,2	299	8500
10.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 3 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E99/3a	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/3b	47,0	0,4	13,2	299	8500
		E99/3c	47,0	0,4	13,2	299	8500
11.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1 o poj. 16 700 m <sup>3</sup>	E126a/1	74,9	0,6x0,84	-	338	7300
		E126a/2	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
		E126a/3	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
12.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1 - odpowietrzenie komory przesypanej	E126a	2,5	0,45	-	293	4300
13.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2 o poj. 16 700 m <sup>3</sup>	E126b/1	74,9	0,6x0,84	-	338	7300
		E126b/2	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
		E126b/3	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
14.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2 - odpowietrzenie komory przesypanej	E126b	2,5	0,45	-	293	4300
15.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3 o poj. 16 700 m <sup>3</sup>	E126c/1	74,9	0,6x0,84	-	338	7300
		E126c/2	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
		E126c/3	75,7	0,6x0,84	-	338	7300
16.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3 - odpowietrzenie komory przesypanej	E126c	2,5	0,45	-	293	4300
17.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 1 o poj. 2300 m <sup>3</sup>	E210/1	44,0	0,4	-	293	2920
18.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 2 o poj. 2300 m <sup>3</sup>	E210/2	44,0	0,4	-	293	2920
19.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 3 o poj. 2300 m <sup>3</sup>	E210/3	44,0	0,4	-	293	2920
20.	Układ przygotowania biomasy do kotła	E10c	2,2	0,3	-	293	4380
21.	Warsztat remontowy gospodarki olejowej - stanowisko spawalnicze	E18/1	7,0	0,3	-	293	250



22.	Zbiornik magazynowy mazutu nr 1 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E19/1 1	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/1 2	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/1 3	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/1 4	12,5	0,2	-	323	8760
23.	Zbiornik magazynowy mazutu nr 2 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E19/2 1	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/2 2	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/2 3	12,5	0,2	-	323	8760
		E19/2 4	12,5	0,2	-	323	8760
24.	Zbiornik zużytego oleju turbinowego o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/3	5,2	0,07	-	293	8760
25.	Zbiornik manipulacyjny oleju turbinowego o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/4	5,2	0,07	-	293	8760
26.	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 1 o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/5a	5,2	0,07	-	293	8760
27.	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 2 o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/5b	5,2	0,07	-	293	8760
28.	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 3 o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/5c	5,2	0,07	-	293	8760
29.	Zbiornik oleju transformatorowego nr 1 o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/6a	5,2	0,07	-	293	8760
30.	Zbiornik oleju transformatorowego nr 2 o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/6b	5,2	0,07	-	293	8760
31.	Zbiornik oleju transformatorowego nr 3 o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/6c	5,2	0,07	-	293	8760
32.	Zbiornik oleju transformatorowego nr 4 o poj. 50 m <sup>3</sup>	E19/6d	5,2	0,07	-	293	8760
33.	Budynek warsztatów i magazynów - malarnia	E49/1	12,0	0,40	-	303	1000
34.	Budynek warsztatów i magazynów - stolarnia	E49/2	10,0	0,50	-	293	1800
35.	Budynek warsztatów i magazynów-stanowisko do hartowania i odpuszczania w oleju OH-70	E49/7	12,0	0,70	-	293	1800
36.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 2	10,0	0,25	-	293	8760
37.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 3	10,0	0,25	-	293	8760
38.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 4	10,0	0,25	-	293	8760
39.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 5	10,0	0,25	-	293	8760
40.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 6	10,0	0,25	-	293	8760
41.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 7	10,0	0,25	-	293	8760
42.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 8	10,0	0,25	-	293	8760
43.	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 9	10,0	0,25	-	293	8760

44.	Garáže - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 10	10,0	0,25	-	293	8760
45.	Garáže - akumulatorownia - ładowanie wózków	E57/2 1	10,0	0,25	-	293	8760
46.	Garáže spychaczy - zajezdnia motowozowni - stanowisko spawalnicze	E58/1	10,0	0,25	-	293	900
47.	Garáže spychaczy - zajezdnia motowozowni - stanowisko kuzienne	E58/2	10,0	0,25	-	293	183
48.	Garáže spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	E58/3a	10,0	0,25	-	293	183
49.	Garáže spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	E58/3b	10,0	0,25	-	293	183
50.	Garáže spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	E58/3c	10,0	0,25	-	293	183
51.	Stacja regeneracji jonitów - stanowisko spawalnicze	E81	8,0	0,33	-	293	1000
52.	Warsztat remontowy turbiny - stanowisko spawalnicze	E94	3,5	0,20	-	293	600
53.	Budynek odwodnienia osadu - stanowisko spawalnicze	E102	12,5	0,50	-	293	1920
54.	Siłownia Diesla nr 1 bloków nr 1 do 2	E140	8,9	0,40	17,0	633	26
55.	Siłownia Diesla nr 2 bloków nr 3 do 4	E141	8,9	0,40	17,0	633	26
56.	Siłownia Diesla CNE	E24a	13,0	0,08	17,0	633	26
57.	Warsztat remontowy młynów – stanowisko spawalnicze	E155	3,0	0,2x0,2	-	293	1000
58.	Zbiornik magazynowy kwasu solnego (35%) (zb. B23) o pojemności 48 m <sup>3</sup>	E98	4,5	0,05	-	278	<u>3<sup>1)</sup></u> 8757
59.	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (35%) 4 szt. (B24, B25, B26, B27) o pojemności 50 m <sup>3</sup> każdy	E99	5,5	0,05	-	278	<u>66<sup>2)</sup></u> 8694
60.	Zbiornik magazynowy kwasu solnego (35%) (zb. B28) o pojemności 25 m <sup>3</sup>	E100	7,0	0,05	-	293	<u>6<sup>1)</sup></u> 8754
61.	Zbiornik magazynowy (B34) kwasu solnego (10%) o pojemności 5 m <sup>3</sup>	E101	7,0	0,05	-	293	<u>70<sup>1)</sup></u> 8690
62.	Zbiornik magazynowy (B44) wody amoniakalnej (24%) o pojemności 30 m <sup>3</sup>	E102a	4,0	0,05	-	278	<u>1,5<sup>1)</sup></u> 8758
63.	PPs-V1 - Wiata rozładunkowa	E107	1	0,70	10,0	293	8760
64.	PPs-V2 - Wiata rozładunkowa	E108	1	0,70	10,0	293	8760
65.	PI-V1 - Centralny odkurzacz	E109	1	0,25	10,0	293	8760
66.	PS-V1 - Separator nadziarna	E110	5,9	0,10	10,0	293	8760
67.	PS-V2 - Podnośnik kubekowy PS-H3	E111	31	0,11	10,0	293	8760
68.	PM-V1 – Zbiornik magazynowy PM-B1	E112	28	0,11	10,0	293	8760



69.	PM-V3-Zbiornik magazynowy PM-B2	E113	28	0,11	10,0	293	8760
70.	PM-V2 - Wagoprzełożnik PM-H4	E114	3	0,3	10,0	293	8760
71.	PM-V4 - Wagoprzełożnik PM-H7	E115	3	0,3	10,0	293	8760
72.	PTr-V1 – Podnośnik kubekowy PTr-H1	E116	25	0,11	10,0	293	8760
73.	PTr-V2 – Podnośnik kubekowy PTr-H3	E117	25	0,11	10,0	293	8760
74.	PR-V1 - Zbiornik pośredni biomasy w budynku młynowni	E118	25	0,2	10,0	293	8760
75.	PR-V8 - Bufor zasilacza słuzowego	E119	4,3	0,2	10,0	293	8760
76.	PR-V10 - Bufor zasilacza słuzowego	E120	4,3	0,2	10,0	293	8760
77.	PR-V12 - Bufor zasilaczy słuzowych	E121	4,3	0,2	10,0	293	8760
78.	PR-V5 - Mlewnik	E122	25	0,3	10,0	293	8760
79.	PR-V6 - Mlewnik	E123	25	0,3	10,0	293	8760
80.	PR-V7 - Mlewnik	E124	25	0,3	10,0	293	8760
81.	PR-V2 - Przesiewacz	E125	25	0,3	10,0	293	8760
82.	PR-V3 - Przesiewacz	E126	25	0,3	10,0	293	8760
83.	PR-V4 - Przesiewacz	E127	25	0,3	10,0	293	8760
84.	PR-V14 - Zbiornik pyłu przy budynku wysyłkowym	E128	1	0,3	10,0	293	8760
85.	PB-V1 - Bufor zasilacza słuzowego w budynku wysyłkowym	E129	4,5	0,3	10,0	293	8760
86.	PB-V3 - Bufor zasilacza słuzowego w budynku wysyłkowym	E130	4,5	0,3	10,0	293	8760
87.	PB-V5 - Bufor zasilacza słuzowego w budynku wysyłkowym	E131	4,5	0,3	10,0	293	8760
88.	PB-V7 - Bufor zasilacza słuzowego w budynku wysyłkowym	E132	4,5	0,3	10,0	293	8760
89.	Silos PPR o poj. 600 m <sup>3</sup>	E133	29,0	1,69x1,29	0,0	293	1000
90.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m <sup>3</sup> nr 1	E134	8,5	0,05	0,0	293	8760
91.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m <sup>3</sup> nr 2	E135	8,5	0,05	0,0	293	8760
92.	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 1 o poj. 4 m <sup>3</sup>	E136	9,0	0,04	0,0	293	8760
93.	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 2 o poj. 4 m <sup>3</sup>	E137	9,0	0,04	0,0	293	8760
94.	Kocioł bloku energetycznego nr 5	E312/5	185,0	70,0	3,6 <sup>3)</sup>	317	8400
95.	Kocioł bloku energetycznego nr 6	E312/6	185,0	70,0	3,6 <sup>3)</sup>	317	8400
96.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 4 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E327/1	41,0	0,50	-	353	8760

97.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 5 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E327/2	41,0	0,50	-	353	8760
98.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 4 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	E316/1	72,0	0,40	-	358	8760
99.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 5 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	E316/2	72,0	0,40	-	358	8760
100.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 6 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	E316/3	72,0	0,40	-	358	8760
101.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 4 o poj. 2300 m <sup>3</sup>	E317	41,0	0,50	-	293	8760
102.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 1 o poj. 1000 m <sup>3</sup>	E300.25/1	12,0	0,2	-	293	8760
103.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 2 o poj. 1000 m <sup>3</sup>	E300.25/2	12,0	0,2	-	293	8760
104.	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	E300.32/1	8,9	0,40	-	633	100
105.	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	E300.32/2	8,9	0,40	-	633	100
106.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 5 (295 kW)	E307	6,0	0,125	-	690	17,3
107.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 5 (295 kW)	E308	6,0	0,125	-	690	17,3
108.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 6 (295 kW)	E309	6,0	0,125	-	690	17,3
109.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 6 (295 kW)	E310	6,0	0,125	-	690	17,3
110.	Zbiornik pośredni przesypany pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP1	E318/1	2,5	0,315	-	358	8760
111.	Zbiornik pośredni przesypany pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP2	E318/2	2,5	0,315	-	358	8760
112.	Zbiornik pośredni przesypany pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP3	E318/3	2,5	0,315	-	358	8760
113.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K5	E319/1	2,5	0,355	-	358	8760
114.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K5	E319/2	2,5	0,355	-	358	8760
115.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K6	E319/3	2,5	0,355	-	358	8760
116.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K6	E319/4	2,5	0,355	-	358	8760
117.	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 1	E402	15,76	0,12×0,22	-	323	30
118.	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 2	E403	15,76	0,12×0,22	-	323	30
119.	Silos magazynowy popiołu	E404	22,43	0,6	-	286	200
120.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 1	E405	11,75	0,30	-	293	<u>600<sup>1)</sup></u> 8160



121.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 2	E406	11,75	0,30	-	293	$\frac{600^{1)}}{8160}$
122.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 3	E407	11,75	0,30	-	293	$\frac{600^{1)}}{8160}$

Objaśnienia:

- <sup>1)</sup> czas w liczniku odpowiada napełnianiu zbiorników i emisję na poziomie tzw. dużego oddechu, czas w mianowniku odpowiada pozostałemu czasowi w roku podczas emisji na poziomie tzw. małego oddechu,
- <sup>2)</sup> czas w liczniku odpowiada sumie czasów napełniania 4 zbiorników (czas dla jednego zbiornika wynosi 16,5 h/rok),
- <sup>3)</sup> prędkość ustalona przez projektanta instalacji."

**4. Treść zawarta w punkcie III.1.2 pozwolenia pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, środki ograniczające emisję” otrzymuje nowe brzmienie:**

**”  
A) do 17 sierpnia 2021 r.**

Tabela nr 6a

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe	Substancja	Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji
					<b>[mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>]</b> warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
1.	E38/K1	Kocioł BP-1150 nr 1 – emisja dla kotła i emitora	- elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> ) Dwutlenek siarki Pył ogółem	200 200 20
					<b>kg/h</b>
				Amoniak	5,09
				Tlenek węgla	50,85
				Chlorowodór	20,34
				Fluorowodór	5,09
				Arsen	0,1581
				Chrom (+6)	0,5614
				Cynk	2,0111
				Kadm	0,0121
				Miedź	0,5736
				Nikiel	0,4988
				Ołów	0,4668
				Rtęć	0,0117
				Benzo(a)piren	0,0025
				Benzen	0,013

					[mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]
					warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
2.	E38/K2	Kocioł BP-1150 nr 2 – emisja dla kotła i emitora	- elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	200
				Dwutlenek siarki	200
				Pył ogółem	20
					<b>kg/h</b>
				Amoniak	5,21
				Tlenek węgla	52,11
				Chlorowodór	20,85
				Fluorowodór	5,21
				Arsen	0,1621
				Chrom (+6)	0,5753
				Cynk	2,0610
				Kadm	0,0124
				Miedź	0,5878
				Nikiel	0,5112
				Ołów	0,4784
				Rtęć	0,0117
				Benzo(a)piren	0,0025
Benzen	0,013				
					<b>[mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>]</b>
					warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
3.	E38/K3	Kocioł BP-1150 nr 3 – emisja dla kotła i emitora	- elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	200
				Dwutlenek siarki	200
				Pył ogółem	20
					<b>kg/h</b>
				Amoniak	5,21
				Tlenek węgla	52,11
				Chlorowodór	20,85
				Fluorowodór	5,21
				Arsen	0,1621
				Chrom (+6)	0,5753
				Cynk	2,0610
				Kadm	0,0124
				Miedź	0,5878
				Nikiel	0,5112
				Ołów	0,4784
				Rtęć	0,0117
				Benzo(a)piren	0,0025
Benzen	0,013				



					[mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]
					warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
4.	E38/K4	Kocioł BP-1150 nr 4 – emisja dla kotła i emitora	- elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	200
				Dwutlenek siarki	200
				Pył ogółem	20
					<b>kg/h</b>
				Amoniak	5,09
				Tlenek węgla	50,85
				Chlorowodór	20,34
				Fluorowodór	5,09
				Arsen	0,1581
				Chrom (+6)	0,5614
				Cynk	2,0111
				Kadm	0,0121
				Miedź	0,5736
				Nikiel	0,4988
				Ołów	0,4668
				Rtęć	0,0117
				Benzo(a)piren	0,0025
Benzen	0,013				
					<b>[mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>]</b>
					warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
5.	E38/K1 do K4	Kotły BP-1150 od nr 1 do nr 4 – emisja dla źródła z zastosowaną pierwszą zasadą łączenia (komin E38)	- elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	200
				Dwutlenek siarki	200
				Pył ogółem	20
					<b>kg/h</b>
				Amoniak	
				Tlenek węgla	
				Chlorowodór	
				Fluorowodór	
				Arsen	
				Chrom (+6)	
				Cynk	
				Kadm	
				Miedź	
				Nikiel	
				Ołów	
				Rtęć	
				Benzo(a)piren	
Benzen					
				Wielkość dopuszczalnej emisji poszczególnych substancji ze źródła (z zastosowaną pierwszą zasadą łączenia) jest równa sumie dopuszczalnych emisji poszczególnych substancji dla jednocześnie pracujących kotłów	

					[mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]
					warunki umowne: temp. 273,15K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 3% tlenu w gazach
6.	E68/1	Kocioł olejowy nr 1 LOOS typ ZFR-X 28000	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem	400 850 50
7.	E68/2	Kocioł olejowy nr 2 LOOS typ ZFR-X 28000	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem	400 850 50
					[kg/h]
8.	E99/1a E99/1b E99/1c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1	filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	1,8 0,6
9.	E99/2a E99/2b E99/2c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2	filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	1,8 0,6
10.	E99/3a E99/3b E99/3c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 3	filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	1,8 0,6
11.	E126a/1 E126a/2 E126a/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1	filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	0,5625 0,1875
12.	E126a	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1 - odpowietrzenie komory przesypowej	filtr workowy	Pył ogółem	0,087
13.	E126b/1 E126b/2 E126b/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2	filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	0,5625 0,1875
14.	E126b	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2 - odpowietrzenie komory przesypowej	filtr workowy	Pył ogółem	0,087
15.	E126c/1 E126c/2 E126c/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3	filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	0,5625 0,1875
16.	E126c	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3 - odpowietrzenie komory przesypowej	filtr workowy	Pył ogółem	0,087
17.	E210/1	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 1	filtr workowy	Pył ogółem	0,27
18.	E210/2	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 2	filtr workowy	Pył ogółem	0,27
19.	E210/3	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 3	filtr workowy	Pył ogółem	0,27
20.	E10c	Układ przygotowania biomasy do kotła	cyklon + filtr workowy	Pył ogółem	0,27
21.	E18/1	Warsztat remontowy gospodarki olejowej - stanowisko spawalnicze	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022

22.	E19/1 1 E19/1 2 E19/1 3 E19/1 4	Zbiornik magazynowy mazutu nr 1	brak	Węglowodory alifat. - źródło Węglowodory aromat. - źródło Węglowodory alifat. - emitor Węglowodory aromat. - emitor	0,00092 0,00024 0,00023 0,00006
23.	E19/2 1 E19/2 2 E19/2 3 E19/2 4	Zbiornik magazynowy mazutu nr 2	brak	Węglowodory alifat. - źródło Węglowodory aromat. - źródło Węglowodory alifat. - emitor Węglowodory aromat. - emitor	0,00092 0,00024 0,00023 0,00006
24.	E19/3	Zbiornik zużytego oleju turbinowego	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
25.	E19/4	Zbiornik manipulacyjny oleju turbinowego	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
26.	E19/5a	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 1	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
27.	E19/5b	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 2	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
28.	E19/5c	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 3	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
29.	E19/6a	Zbiornik oleju transformatorowego nr 1	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
30.	E19/6b	Zbiornik oleju transformatorowego nr 2	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
31.	E19/6c	Zbiornik oleju transformatorowego nr 3	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
32.	E19/6d	Zbiornik oleju transformatorowego nr 4	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004
33.	E49/1	Budynek warsztatów i magazynów - malarnia	brak	Butan-1-ol Ksylen Octan butylu Octan etylu Toluen Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,12 1,1 0,21 0,17 0,23 1,5 1,17
34.	E49/2	Budynek warsztatów i magazynów - stolarnia	cyklon	Pył ogółem	0,6
35.	E49/7	Budynek warsztatów i magazynów - stanowisko do hartowania i odpuszczania w oleju OH-70	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00001 0,00001
36.	E57/2 2	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028



37.	E57/2 3	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
38.	E57/2 4	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
39.	E57/2 5	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
40.	E57/2 6	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
41.	E57/2 7	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
42.	E57/2 8	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
43.	E57/2 9	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
44.	E57/2 10	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
45.	E57/2 1	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	brak	Kwas siarkowy	0,0028
46.	E58/1	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - stanowisko spawalnicze	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0065 0,027 0,11
47.	E58/2	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - stanowisko kuzienne	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,012 0,144 0,25 0,22
48.	E58/3a	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846
49.	E58/3b	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846
50.	E58/3c	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846
51.	E81	Stacja regeneracji jonitów - stanowisko spawalnicze	filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0004 0,0043 0,0117
52.	E94	Warsztat remontowy turbiny - stanowisko spawalnicze	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022
53.	E102	Budynek odwodnienia osadu - stanowisko spawalnicze	filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022

54.	E140	Siłownia Diesla nr 1 bloków nr 1 do 2	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	12,96 1,98 52
55.	E141	Siłownia Diesla nr 2 bloków nr 3 do 4	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	12,96 1,98 52
56.	E24a	Siłownia Diesla CNE	brak	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	1,71 0,26 1,52
57.	E155	Warsztat remontowy młynów - stanowisko spawalnicze	filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022
58.	E98	Zbiornik magazynowy kwasu solnego (35%) (zb. B23) o pojemności 48 m <sup>3</sup>	płuczka wodna	Chlorowodór	<u>0,2771<sup>1)</sup></u> 0,0036
59.	E99	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (35%) 4 szt. (B24, B25, B26, B27) o pojemności 50 m <sup>3</sup> każdy -emisja dopuszczalna dla jednego zbiornika, -emisja dopuszczalna dla emitora stanowi sumę emisji z eksploatowanych zbiorników, z uwzględnieniem stanów w jakich się one znajdują (duży lub mały oddech)	płuczka wodna	Chlorowodór	<u>1,1751<sup>1)</sup></u> 0,004
60.	E100	Zbiornik magazynowy (B28) kwasu solnego o pojemności 25 m <sup>3</sup>	płuczka wodna	Chlorowodór	<u>0,0603<sup>1)</sup></u> 0,0027
61.	E101	Zbiornik magazynowy (B34) kwasu solnego (10%) o pojemności 5 m <sup>3</sup>	płuczka wodna	Chlorowodór	<u>0,004<sup>1)</sup></u> 0,00004
62.	E102a	Zbiornik magazynowy (B44) wody amoniakalnej (24%) o pojemności 30 m <sup>3</sup>	płuczka wodna	Amoniak	<u>0,3109<sup>1)</sup></u> 0,0037
63.	E107	PPs-V1 - Wiata rozładunkowa	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,24
64.	E108	PPS-V2 - Wiata rozładunkowa	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,24
65.	E109	PI-V1 - Centralny odkurzacz	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,12
66.	E110	PS-V1 - Separator nadziarna	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006

67.	E111	PS-V2 - Podnośnik kubekowy PS-H3	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006
68.	E112	PM-V1 -Zbiornik magazynowy PM-B1	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006
69.	E113	PM-V3 - Zbiornik magazynowy PM-B2	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006
70.	E114	PM-V2 - Wagoprzeñośnik PM-H4	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006
71.	E115	PM-V4 - Wagoprzeñośnik PM-H7	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006
72.	E116	PTr-V1 - Podnośnik kubekowy PTr-H1	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006
73.	E117	PTr-V2 - Podnośnik kubekowy PTr-H3	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006
74.	E118	PR-V1 - Zbiornik pośredni biomasy w budynku młynowni	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006
75.	E119	PR-V8 - Bufor zasilacza słuzowego	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013
76.	E120	PR-V10 - Bufor zasilacza słuzowego	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013
77.	E121	PR-V12 - Bufor zasilaczy słuzowych	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013
78.	E122	PR-V5 - Mlewnik	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036
79.	E123	PR-V6 - Mlewnik	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036
80.	E124	PR-V7- Mlewnik	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036
81.	E125	PR-V2 - Przesiewacz	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036
82.	E126	PR-V3 - Przesiewacz	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036
83.	E127	PR-V4 - Przesiewacz	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036
84.	E128	PR-V14 - Zbiornik pyłu przy budynku wysyłkowym	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,12



85.	E129	PB-V1 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013
86.	E130	PB-V3 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013
87.	E131	PB-V5 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013
88.	E132	PB-V7 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013
89.	E133	Silos PPR o poj. 600 m <sup>3</sup>	filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,012
90	E134	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m <sup>3</sup> nr 1	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00015 0,00004
91.	E135	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m <sup>3</sup> nr 2	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00015 0,00004
92.	E136	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 1 o poj. 4 m <sup>3</sup>	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0.0000005 0.0000001
93.	E137	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 2 o poj. 4 m <sup>3</sup>	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0.0000005 0.0000001
					<b>[mg/m<sup>3</sup>u]</b> warunki umowne: temp. 273,15K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
94.	E312/5	Kocioł bloku energetycznego nr 5 – emisja dla kotła i emitora	- elektrofiltr - instalacja odsiarczania spalin metodą moką wapienną - instalacja odazotowania spalin (SCR)	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	150
				Dwutlenek siarki	150
				Pył ogółem	10
					<b>kg/h</b>
				Amoniak	12,22
				Tlenek węgla	122,23
				Chlorowodór	24,45
				Fluorowodór	12,22
				Arsen	0,190
				Chrom (+6)	0,675
				Cynk	2,417
				Kadm	0,0145
				Miedź	0,6894
Nikiel	0,5995				

				Ołów	0,5610
				Rtęć	0,0226
				Benzo(a)piren	0,0049
				Benzen	0,02154
					<b>[mg/m<sup>3</sup>]</b> warunki umowne: temp. 273,15K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
95.	E312/6	Kocioł bloku energetycznego nr 6 – emisja dla kotła i emitora	- elektrofiltr - instalacja odsiarczania spalin metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin (SCR)	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	150
				Dwutlenek siarki	150
				Pył ogółem	10
					<b>kg/h</b>
				Amoniak	12,22
				Tlenek węgla	122,23
				Chlorowodór	24,45
				Fluorowodór	12,22
				Arsen	0,190
				Chrom (+6)	0,675
				Cynk	2,417
				Kadm	0,0145
				Miedź	0,6894
				Nikiel	0,5995
				Ołów	0,5610
				Rtęć	0,0226
Benzo(a)piren	0,0049				
Benzen	0,02154				
					<b>kg/h</b>
96.	E327/1	Zbiornik retencyjny popiołu nr 4 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	filtr workowy	Pył ogółem	0,6
97.	E327/2	Zbiornik retencyjny popiołu nr 5 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	filtr workowy	Pył ogółem	0,6
98.	E316/1	Zbiornik magazynowy popiołu nr 4 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	filtr workowy	Pył ogółem	0,1875
99.	E316/2	Zbiornik magazynowy popiołu nr 5 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	filtr workowy	Pył ogółem	0,1875
100.	E316/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 6 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	filtr workowy	Pył ogółem	0,1875
101.	E317	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 4 o poj. 2300 m <sup>3</sup>	filtr workowy	Pył ogółem	0,27
102.	E300.25/1	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 1 o poj. 1000 m <sup>3</sup>	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,0002 0,00005

103.	E300.25/2	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 2 o poj. 1000 m <sup>3</sup>	brak	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,0002 0,00005
104.	E300.32/1	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	12,96 1,98 11,52
105.	E300.32/2	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	12,96 1,98 11,52
106.	E307	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 5 (295 kW)	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05
107.	E308	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 5 (295 kW)	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05
108.	E309	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 6 (295 kW)	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05
109.	E310	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 6 (295 kW)	brak	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05
110.	E318/1	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP1	filtr workowy	Pył ogółem	0,096
111.	E318/2	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP2	filtr workowy	Pył ogółem	0,096
112.	E318/3	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP3	filtr workowy	Pył ogółem	0,096
113.	E319/1	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K5	filtr workowy	Pył ogółem	0,126
114.	E319/2	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K5	filtr workowy	Pył ogółem	0,126
115.	E319/3	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K6	filtr workowy	Pył ogółem	0,126
116.	E319/4	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K6	filtr workowy	Pył ogółem	0,126
117.	E402	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 1	filtr workowy	Pył ogółem	0,0144
118.	E403	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 2	filtr workowy	Pył ogółem	0,0144
119.	E404	Silos magazynowy-gipsu	filtr workowy	Pył ogółem	0,0051
120.	E405	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 1	brak	Amoniak	<u>0,003192<sup>1)</sup></u> 0,00006
				Chlorowodór	<u>0,000665<sup>1)</sup></u> 0,0000135



121.	E406	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 2	brak	Amoniak	<u>0,003192<sup>1)</sup></u> 0,00006
				Chlorowodór	<u>0,000665<sup>1)</sup></u> 0,0000135
122.	E407	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 3	brak	Amoniak	<u>0,003192<sup>1)</sup></u> 0,00006
				Chlorowodór	<u>0,000665<sup>1)</sup></u> 0,0000135

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> Wielkość w liczniku odpowiada emisji podczas napełniania zbiornika i tzw. dużego oddechu, wielkość w mianowniku odpowiada pozostałemu czasowi w roku podczas emisji na poziomie tzw. małego oddechu

## B) od 18 sierpnia 2021 r.

Tabela nr 6b

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji/urządzenia oczyszczające gazy odlotowe	Substancja	Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji		Jednostka
				Węgiel kamienny <sup>(7)</sup>	Biomasa <sup>(7)</sup>	
1.	E38/K1	Kocioł BP-1150 nr 1 emisja dla kotła i emitora  <b>Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe:</b> - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix				
			Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 150 <sup>3)</sup>	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 160 <sup>3)</sup>	<b>[mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>]</b> warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	205 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 130 <sup>3)</sup>	85 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 50 <sup>3)</sup>	
			Pył ogółem	14 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 8 <sup>3)</sup>	16 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 10 <sup>3)</sup>	
			Tlenek węgla	100 <sup>4)</sup>	80 <sup>4)</sup>	
			Amoniak	5 <sup>3)</sup>	15 <sup>3)</sup>	
			Chlorowodór	20 <sup>1) 5)</sup> 20 <sup>3) 6)</sup>	12 <sup>1)</sup> 5 <sup>3)</sup>	
			Fluorowodór	7 <sup>3)</sup>	1 <sup>3)</sup>	
			Rtęć	0,004 <sup>3)</sup>	0,005 <sup>3)</sup>	
			Arsen	0,1581		
			Chrom (+6)	0,5614		
			Cynk	2,0111		
			Kadm	0,0121		
			Miedź	0,5736		
			Nikiel	0,4988		
			Ołów	0,4668		
			Benzo(a)piren	0,0025		
			Benzen	0,013		
			2.	E38/K2	Kocioł BP-1150 nr 2 emisja dla kotła i emitora  <b>Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe:</b> - elektrofiltr	
Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 150 <sup>3)</sup>	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 160 <sup>3)</sup>				<b>[mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>]</b> warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
Dwutlenek siarki	205 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 130 <sup>3)</sup>	85 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 50 <sup>3)</sup>				

		- instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix	Pył ogółem	14 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 8 <sup>3)</sup>	16 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 10 <sup>3)</sup>	
			Tlenek węgla	100 <sup>4)</sup>	80 <sup>4)</sup>	
			Amoniak	5 <sup>3)</sup>	15 <sup>3)</sup>	
			Chlorowodór	20 <sup>1) 5)</sup> 20 <sup>3) 6)</sup>	12 <sup>1)</sup> 5 <sup>3)</sup>	
			Fluorowodór	7 <sup>3)</sup>	1 <sup>3)</sup>	
			Rtęć	0,004 <sup>3)</sup>	0,005 <sup>3)</sup>	
			Arsen	0,1621		kg/h
			Chrom (+6)	0,5753		
			Cynk	2,0610		
			Kadm	0,0124		
			Miedź	0,5878		
			Nikiel	0,5112		
			Ołów	0,4784		
			Benzo(a)piren	0,0025		
			Benzen	0,013		
3.	E38/K3	Kocioł BP-1150 nr 3 emisja dla kotła i emitora  <b>Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe:</b> - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix		<b>Węgiel kamienny<sup>(7)</sup></b>	<b>Biomasa<sup>(7)</sup></b>	
			Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 150 <sup>3)</sup>	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 160 <sup>3)</sup>	[mg/m <sup>3</sup> u] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Dwutlenek siarki	205 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 130 <sup>3)</sup>	85 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 50 <sup>3)</sup>	
			Pył ogółem	14 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 8 <sup>3)</sup>	16 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 10 <sup>3)</sup>	
			Tlenek węgla	100 <sup>4)</sup>	80 <sup>4)</sup>	
			Amoniak	5 <sup>3)</sup>	15 <sup>3)</sup>	
			Chlorowodór	20 <sup>1) 5)</sup> 20 <sup>3) 6)</sup>	12 <sup>1)</sup> 5 <sup>3)</sup>	
			Fluorowodór	7 <sup>3)</sup>	1 <sup>3)</sup>	
			Rtęć	0,004 <sup>3)</sup>	0,005 <sup>3)</sup>	
			Arsen	0,1621		
			Chrom (+6)	0,5753		
			Cynk	2,0610		
			Kadm	0,0124		
			Miedź	0,5878		
			Nikiel	0,5112		
			Ołów	0,4784		
			Benzo(a)piren	0,0025		
			Benzen	0,013		
4.	E38/K4	Kocioł BP-1150 nr 4 emisja dla kotła i emitora  <b>Urządzenia</b>		<b>Węgiel kamienny<sup>(7)</sup></b>	<b>Biomasa<sup>(7)</sup></b>	
			Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 150 <sup>3)</sup>	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 160 <sup>3)</sup>	[mg/m <sup>3</sup> u] warunki umowne: temp. 273,15 K,

		<b>oczyszczające gazy odlotowe:</b> - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix	Dwutlenek siarki	205 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 130 <sup>3)</sup>	85 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 50 <sup>3)</sup>	ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
			Pył ogółem	14 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 8 <sup>3)</sup>	16 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 10 <sup>3)</sup>	
			Tlenek węgla	100 <sup>4)</sup>	80 <sup>4)</sup>	
			Amoniak	5 <sup>3)</sup>	15 <sup>3)</sup>	
			Chlorowodór	20 <sup>1) 5)</sup> 20 <sup>3) 6)</sup>	12 <sup>1)</sup> 5 <sup>3)</sup>	
			Fluorowodór	7 <sup>3)</sup>	1 <sup>3)</sup>	
			Rtęć	0,004 <sup>3)</sup>	0,005 <sup>3)</sup>	
			Arsen	0,1581		kg/h
			Chrom (+6)	0,5614		
			Cynk	2,0111		
			Kadm	0,0121		
			Miedź	0,5736		
			Nikiel	0,4988		
			Ołów	0,4668		
			Benzo(a)piren	0,0025		
			Benzen	0,013		
5.	E38/K1 do K4		Kotły BP-1150 od nr 1 do nr 4 emisja dla źródła z zastosowaną pierwszą zasadą łączenia (komin E38)  <b>Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe:</b> - elektrofiltr - instalacja odsiarczania metodą mokrą wapienną - instalacja odazotowania spalin systemem ROFA-Rotamix		<b>Węgiel kamienny<sup>(7)</sup></b>	
		Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )		200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 150 <sup>3)</sup>	200 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 160 <sup>3)</sup>	[mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
		Dwutlenek siarki		205 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 130 <sup>3)</sup>	85 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 50 <sup>3)</sup>	
		Pył ogółem		14 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 8 <sup>3)</sup>	16 <sup>1)</sup> 20 <sup>2)</sup> 10 <sup>3)</sup>	
		Tlenek węgla		100 <sup>4)</sup>	80 <sup>4)</sup>	
		Amoniak		5 <sup>3)</sup>	15 <sup>3)</sup>	
		Chlorowodór		20 <sup>1) 5)</sup> 20 <sup>3) 6)</sup>	12 <sup>1)</sup> 5 <sup>3)</sup>	
		Fluorowodór		7 <sup>3)</sup>	1 <sup>3)</sup>	
		Rtęć		0,004 <sup>3)</sup>	0,005 <sup>3)</sup>	
		Arsen		Wielkość dopuszczalnej emisji poszczególnych substancji ze źródła (z zastosowaną pierwszą zasadą łączenia) jest równa sumie dopuszczalnych emisji poszczególnych substancji dla jednocześnie pracujących kotłów		kg/h
		Chrom (+6)				
		Cynk				
		Kadm				
		Miedź				
		Nikiel				
		Ołów				
		Benzo(a)piren				
		Benzen				
6.	E68/1	Kocioł olejowy nr 1 LOOS typ ZFR-X 28000	Dwutlenek azotu	400	[mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]	warunki umowne: temp. 273,15K,
			Dwutlenek siarki	850		
			Pył ogółem	50		



7.	E68/2	Kocioł olejowy nr 2 LOOS typ ZFR-X 28000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem	400 850 50	ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 3% tlenu w gazach
8.	E99/1a E99/1b E99/1c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1  filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	1,8 0,6	[kg/h]
9.	E99/2a E99/2b E99/2c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2  filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	1,8 0,6	[kg/h]
10.	E99/3a E99/3b E99/3c	Zbiornik retencyjny popiołu nr 3  filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	1,8 0,6	[kg/h]
11.	E126a/1 E126a/2 E126a/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1  filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	0,5625 0,1875	[kg/h]
12.	E126a	Zbiornik magazynowy popiołu nr 1 - odpowietrzenie komory przesypowej  filtr workowy	Pył ogółem	0,087	[kg/h]
13.	E126b/1 E126b/2 E126b/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2  filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	0,5625 0,1875	[kg/h]
14.	E126b	Zbiornik magazynowy popiołu nr 2 - odpowietrzenie komory przesypowej  filtr workowy	Pył ogółem	0,087	[kg/h]
15.	E126c/1 E126c/2 E126c/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3  filtr workowy	Pył ogółem - źródło Pył ogółem - emitor	0,5625 0,1875	[kg/h]
16.	E126c	Zbiornik magazynowy popiołu nr 3 - odpowietrzenie komory przesypowej  filtr workowy	Pył ogółem	0,087	[kg/h]
17.	E210/1	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 1  filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
18.	E210/2	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 2  filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]

19.	E210/3	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 3 filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
20.	E10c	Układ przygotowania biomasy do kotła cyklon + filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
21.	E18/1	Warsztat remontowy gospodarki olejowej - stanowisko spawalnicze	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022	[kg/h]
22.	E19/1 1 E19/1 2 E19/1 3 E19/1 4	Zbiornik magazynowy mazutu nr 1	Węglowodory alifat. - źródło Węglowodory aromat. - źródło Węglowodory alifat. - emitator Węglowodory aromat. - emitator	0,00092 0,00024 0,00023 0,00006	[kg/h]
23.	E19/2 1 E19/2 2 E19/2 3 E19/2 4	Zbiornik magazynowy mazutu nr 2	Węglowodory alifat. - źródło Węglowodory aromat. - źródło Węglowodory alifat. - emitator Węglowodory aromat. - emitator	0,00092 0,00024 0,00023 0,00006	[kg/h]
24.	E19/3	Zbiornik zużytego oleju turbinowego	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
25.	E19/4	Zbiornik manipulacyjny oleju turbinowego	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
26.	E19/5a	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 1	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
27.	E19/5b	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 2	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
28.	E19/5c	Zbiornik świeżego oleju turbinowego nr 3	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
29.	E19/6a	Zbiornik oleju transformatorowego nr 1	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
30.	E19/6b	Zbiornik oleju transformatorowego nr 2	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
31.	E19/6c	Zbiornik oleju transformatorowego nr 3	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]
32.	E19/6d	Zbiornik oleju transformatorowego nr 4	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00012 0,00004	[kg/h]

33.	E49/1	Budynek warsztatów i magazynów - malarnia	Butan-1-ol Ksylen Octan butylu Octan etylu Toluen Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,12 1,1 0,21 0,17 0,23 1,5 1,17	[kg/h]
34.	E49/2	Budynek warsztatów i magazynów – stolarnia cyklon	Pył ogółem	0,6	[kg/h]
35.	E49/7	Budynek warsztatów i magazynów - stanowisko do hartowania i odpuszczania w oleju OH-70	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00001 0,00001	[kg/h]
36.	E57/2 2	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
37.	E57/2 3	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
38.	E57/2 4	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
39.	E57/2 5	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
40.	E57/2 6	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
41.	E57/2 7	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
42.	E57/2 8	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
43.	E57/2 9	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
44.	E57/2 10	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
45.	E57/2 1	Garaże - akumulatorownia - ładowanie wózków	Kwas siarkowy	0,0028	[kg/h]
46.	E58/1	Garaże spychaczy-zajezdnia motowozowni - stanowisko spawalnicze	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0065 0,027 0,11	[kg/h]
47.	E58/2	Garaże spychaczy-zajezdnia motowozowni - stanowisko kuzienne	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,012 0,144 0,25 0,22	[kg/h]



48.	E58/3a	Garaże spychaczy- zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846	[kg/h]
49.	E58/3b	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846	[kg/h]
50.	E58/3c	Garaże spychaczy - zajezdnia motowozowni - odciąg spalin z motowozów	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem	0,972 0,0396 0,531 0,0846	[kg/h]
51.	E81	Stacja regeneracji jonitów - stanowisko spawalnicze  filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0004 0,0043 0,0117	[kg/h]
52.	E94	Warsztat remontowy turbiny - stanowisko spawalnicze	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022	[kg/h]
53.	E102	Budynek odwodnienia osadu - stanowisko spawalnicze  filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022	[kg/h]
54.	E140	Siłownia Diesla nr 1 bloków nr 1 do 2	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	12,96 1,98 52	[kg/h]
55.	E141	Siłownia Diesla nr 2 bloków nr 3 do 4	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	12,96 1,98 52	[kg/h]
56.	E24a	Siłownia Diesla CNE	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	1,71 0,26 1,52	[kg/h]
57.	E155	Warsztat remontowy młynów - stanowisko spawalnicze  filtr workowy	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	0,0012 0,0048 0,022	[kg/h]
58.	E98	Zbiornik magazynowy kwasu solnego (35%) (zb. B23) o pojemności 48 m <sup>3</sup>  płuczka wodna	Chlorowodór	<u>0,2771<sup>8)</sup></u> 0,0036	[kg/h]

59.	E99	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (35%) 4 szt. (B24, B25, B26, B27) o pojemności 50 m <sup>3</sup> każdy -emisja dopuszczalna dla jednego zbiornika, -emisja dopuszczalna dla emitora stanowi sumę emisji z eksploatowanych zbiorników, z uwzględnieniem stanów w jakich się one znajdują (duży lub mały oddech)  płuczka wodna	Chlorowodór	$\frac{1,1751^{8)}}{0,004}$	[kg/h]
60.	E100	Zbiornik magazynowy (B28) kwasu solnego o pojemności 25 m <sup>3</sup>  płuczka wodna	Chlorowodór	$\frac{0,0603^{8)}}{0,0027}$	[kg/h]
61.	E101	Zbiornik magazynowy (B34) kwasu solnego (10%) o pojemności 5 m <sup>3</sup>  płuczka wodna	Chlorowodór	$\frac{0,004^{8)}}{0,00004}$	[kg/h]
62.	E102a	Zbiornik magazynowy (B44) wody amoniakalnej (24%) o pojemności 30 m <sup>3</sup>  płuczka wodna	Amoniak	$\frac{0,3109^{8)}}{0,0037}$	[kg/h]
63.	E107	PPs-V1 - Wiata Rozładunkowa  filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,24	[kg/h]
64.	E108	PPS-V2 - Wiata Rozładunkowa  filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,24	[kg/h]
65.	E109	PI-V1 - Centralny odkurzacz  filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,12	[kg/h]
66.	E110	PS-V1 - Separator nadziarna  filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
67.	E111	PS-V2 - Podnośnik kubełkowy PS-H3  filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]

68.	E112	PM-V1 -Zbiornik magazynowy PM-B1 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
69.	E113	PM-V3 - Zbiornik magazynowy PM-B2 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
70.	E114	PM-V2 – Wagoprzeźnik PM-H4 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
71.	E115	PM-V4 - Wagoprzeźnik PM-H7 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
72.	E116	PTr-V1 - Podnośnik kubekowy PTr-H1 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
73.	E117	PTr-V2 - Podnośnik kubekowy PTr-H3 filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
74.	E118	PR-V1 - Zbiornik pośredni biomasy w budynku młynowni filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,006	[kg/h]
75.	E119	PR-V8 - Bufor zasilacza śluzowego filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
76.	E120	PR-V10 - Bufor zasilacza śluzowego filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
77.	E121	PR-V12 - Bufor zasilaczy śluzowych filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
78.	E122	PR-V5 – Mlewnik filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
79.	E123	PR-V6 – Mlewnik filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
80.	E124	PR-V7- Mlewnik filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
81.	E125	PR-V2 – Przesiewacz filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]



82.	E126	PR-V3 – Przesiewacz filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
83.	E127	PR-V4 – Przesiewacz filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,036	[kg/h]
84.	E128	PR-V14 - Zbiornik pyłu przy budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,12	[kg/h]
85.	E129	PB-V1 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
86.	E130	PB-V3 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
87.	E131	PB-V5 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
88.	E132	PB-V7 - Bufor zasilacza śluzowego w budynku wysyłkowym filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,013	[kg/h]
89.	E133	Silos PPR o poj. 600 m <sup>3</sup> filtr tkaninowy	Pył ogółem	0,012	[kg/h]
90.	E134	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m <sup>3</sup> nr 1	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00015 0,00004	[kg/h]
91.	E135	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego o poj. 100 m <sup>3</sup> nr 2	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,00015 0,00004	[kg/h]
92.	E136	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 1 o poj. 4 m <sup>3</sup>	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0.0000005 0.0000001	[kg/h]
93.	E137	Zbiornik magazynowy oleju napędowego siłowni Diesla nr 2 o poj. 4 m <sup>3</sup>	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0.0000005 0.0000001	[kg/h]
94.	E312/5	Kocioł bloku energetycznego nr 5 – emisja dla kotła i emitora	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> ) Dwutlenek siarki	165 <sup>1)</sup> 150 <sup>2)</sup> 150 <sup>3)</sup> 165 <sup>1)</sup> 150 <sup>2)</sup> 130 <sup>3)</sup>	<b>[mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>]</b> warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach

		- elektrofiltr - instalacja odsiarczania spalin metodą moką wapienną - instalacja odazotowania spalin (SCR)	Pył ogółem	11 <sup>1)</sup> 10 <sup>2)</sup> 8 <sup>3)</sup>		
			Tlenek węgla	50 <sup>4)</sup>		
			Amoniak	5 <sup>3)</sup>		
			Chlorowodór	20 <sup>3) 6)</sup>		
			Fluorowodór	3 <sup>3)</sup>		
			Rtęć	0,004 <sup>3)</sup>		
			Arsen	0,190		
			Chrom (+6)	0,675		
			Cynk	2,417		
			Kadm	0,0145		
			Miedź	0,6894		
			Nikiel	0,5995		
			Ołów	0,5610		
			Benzo(a)piren	0,0049		
			Benzen	0,02154		[kg/h]
95.	E312/6	Kocioł bloku energetycznego nr 6 – emisja dla kotła i emitora  - elektrofiltr - instalacja odsiarczania spalin metodą moką wapienną - instalacja odazotowania spalin (SCR)	Tlenki azotu (rozumiane jako NO+NO <sub>2</sub> w przeliczeniu NO <sub>2</sub> )	165 <sup>1)</sup> 150 <sup>2)</sup> 150 <sup>3)</sup>		
			Dwutlenek siarki	165 <sup>1)</sup> 150 <sup>2)</sup> 130 <sup>3)</sup>		
			Pył ogółem	11 <sup>1)</sup> 10 <sup>2)</sup> 8 <sup>3)</sup>		
			Tlenek węgla	50 <sup>4)</sup>		
			Amoniak	5 <sup>3)</sup>		
			Chlorowodór	20 <sup>3) 6)</sup>		
			Fluorowodór	3 <sup>3)</sup>		
			Rtęć	0,004 <sup>3)</sup>		
			Arsen	0,190		
			Chrom (+6)	0,675		
			Cynk	2,417		
			Kadm	0,0145		
			Miedź	0,6894		
			Nikiel	0,5995		
			Ołów	0,5610		
			Benzo(a)piren	0,0049		
			Benzen	0,02154		[mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ] warunki umowne: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, 6% tlenu w gazach
						[kg/h]
96.	E327/1	Zbiornik retencyjny popiołu nr 4 o poj. 2000 m <sup>3</sup>  filtr workowy	Pył ogółem		0,6	[kg/h]
97.	E327/2	Zbiornik retencyjny popiołu nr 5 o poj. 2000 m <sup>3</sup>  filtr workowy	Pył ogółem		0,6	[kg/h]

98.	E316/1	Zbiornik magazynowy popiołu nr 4 o poj. 27000 m <sup>3</sup> filtr workowy	Pył ogółem	0,1875	[kg/h]
99.	E316/2	Zbiornik magazynowy popiołu nr 5 o poj. 27000 m <sup>3</sup> filtr workowy	Pył ogółem	0,1875	[kg/h]
100.	E316/3	Zbiornik magazynowy popiołu nr 6 o poj. 27000 m <sup>3</sup> filtr workowy	Pył ogółem	0,1875	[kg/h]
101.	E317	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 4 o poj. 2300 m <sup>3</sup> filtr workowy	Pył ogółem	0,27	[kg/h]
102.	E300.25/1	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 1 o poj. 1000 m <sup>3</sup>	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,0002 0,00005	[kg/h]
103.	E300.25/2	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 2 o poj. 1000 m <sup>3</sup>	Węglowodory alifat. Węglowodory aromat.	0,0002 0,00005	[kg/h]
104.	E300.32/1	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	12,96 1,98 11,52	[kg/h]
105.	E300.32/2	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	12,96 1,98 11,52	[kg/h]
106.	E307	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 5 (295 kW)	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05	[kg/h]
107.	E308	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 5 (295 kW)	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05	[kg/h]
108.	E309	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 6 (295 kW)	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05	[kg/h]
109.	E310	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 6 (295 kW)	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem	1,248 0,4 0,05	[kg/h]
110.	E318/1	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP1 filtr workowy	Pył ogółem	0,096	[kg/h]



111.	E318/2	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP2 filtr workowy	Pył ogółem	0,096	[kg/h]
112.	E318/3	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP3 filtr workowy	Pył ogółem	0,096	[kg/h]
113.	E319/1	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K5 filtr workowy	Pył ogółem	0,126	[kg/h]
114.	E319/2	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K5 filtr workowy	Pył ogółem	0,126	[kg/h]
115.	E319/3	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K6 filtr workowy	Pył ogółem	0,126	[kg/h]
116.	E319/4	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K6 filtr workowy	Pył ogółem	0,126	[kg/h]
117.	E402	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 1 filtr workowy	Pył ogółem	0,0144	[kg/h]
118.	E403	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 2 filtr workowy	Pył ogółem	0,0144	[kg/h]
119.	E404	Silos magazynowy popiołu filtr workowy	Pył ogółem	0,0051	[kg/h]
120.	E405	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 1	Amoniak	$\frac{0,003192^{(8)}}{0,00006}$	[kg/h]
			Chlorowodór	$\frac{0,000665^{(8)}}{0,0000135}$	[kg/h]
121.	E406	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 2	Amoniak	$\frac{0,003192^{(8)}}{0,00006}$	[kg/h]
			Chlorowodór	$\frac{0,000665^{(8)}}{0,0000135}$	[kg/h]
122.	E407	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 3	Amoniak	$\frac{0,003192^{(8)}}{0,00006}$	[kg/h]
			Chlorowodór	$\frac{0,000665^{(8)}}{0,0000135}$	[kg/h]

Objaśnienia:

- 1) wartość średnia dobowa (średnia z okresu 24 godzin obliczona dla ważnych średnich wartości godzinnych uzyskanych w wyniku ciągłych pomiarów),
- 2) wartość średnia miesięczna – standard emisyjny,
- 3) wartość średnia roczna (średnia z okresu jednego roku obliczona dla ważnych średnich wartości godzinnych uzyskanych w wyniku ciągłych pomiarów),
- 4) wskaźnikowy średni roczny poziom emisji,
- 5) wartość średnia dobowa – do oceny dotrzymywania dopuszczalnych warunków emisji podczas jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach BP-1150 nr 1÷4,
- 6) w przypadku, gdy średnia zawartość chloru w paliwie węglowym spalany w kotłach BP-1150 nr 1÷4 w roku kalendarzowym, określona na podstawie wyników pomiarów (obowiązek pomiarowy określony w punkcie VI.1 pozwolenia) jest mniejsza od 1 000 mg/kg (suchej masy) - dopuszczalna wielkość emisji HCl, wyrażona jako wartość średnia roczna wynosi 7 mg/ m<sup>3</sup><sub>u</sub>.
- 7) w przypadku jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach BP-1150 nr 1÷4 dopuszczalny poziom emisji dla tych części źródła/dla emitora stanowi średnia obliczona z poziomów emisji określonych dla węgla kamiennego i biomasy ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw, zgodnie z poniższym wzorem:

$$E_d = \frac{W_{dw} \times B_w \times E_{dw} + W_{db} \times B_b \times E_{db}}{W_{dw} \times B_w + W_{db} \times B_b}$$

gdzie:

$E_d$  emisja dopuszczalna w mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> w warunkach umownych: temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, przy zawartości 6% tlenu w gazach (w przypadku tlenku węgla – poziom wskaźnikowy)

$W_{dw}$  – wartość opałowa węgla [kJ/kg]

$W_{db}$  – wartość opałowa biomasy [kJ/kg]

$B_w$  – zużycie węgla [kg/h]

$B_b$  – zużycie biomasy [kg/h]

$E_{dw}$  - emisja dopuszczalna w mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> w warunkach umownych: temp. 273,15K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, przy zawartości 6% tlenu w gazach dla spalania węgla (w przypadku tlenku węgla – poziom wskaźnikowy)

$E_{db}$  - emisja dopuszczalna w mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> w warunkach umownych: temp. 273,15K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, przy zawartości 6% tlenu w gazach dla spalania biomasy (w przypadku tlenku węgla – poziom wskaźnikowy)

8) wielkość w liczniku odpowiada emisji podczas napełniania zbiornika i tzw. dużego oddechu, wielkość w mianowniku odpowiada pozostałemu czasowi w roku podczas emisji na poziomie tzw. małego oddechu.

### C) Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji

Tabela nr 7. Roczna ilość substancji wprowadzanych do powietrza

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]	
		2021 r.	od 2022 r.
1.	Dwutlenek azotu <sup>1)</sup>	12440,8	11355,6
2.	Dwutlenek siarki	11867,2	9841,1
3.	Pył ogółem	1019,1	711,9
4.	Węglowodory alifatyczne	1,53	1,53
5.	Węglowodory aromatyczne	1,18	1,18
6.	Butan-1-ol	0,12	0,12
7.	Ksylene	1,10	1,10
8.	Octan butylu	0,21	0,21
9.	Octan etylu	0,17	0,17
10.	Toluen	0,23	0,23
11.	Kwas siarkowy	0,245	0,245
12.	Amoniak	378,4	378,4

13.	Tlenek węgla	4433,8	5514,2
14.	Chlorowodór	1257,1	1513,6
15.	Fluorowodór	373,5	365,4
16.	Arsen	8,6	8,6
17.	Chrom (+6)	30,4	30,4
18.	Cynk	109,0	109,0
19.	Kadm	0,66	0,66
20.	Miedź	31,1	31,1
21.	Nikiel	27,0	27,0
22.	Ołów	25,3	25,3
23.	Rtęć	0,60	0,31
24.	Benzo(a)piren	0,17	0,17
25.	Benzen	0,799	0,799

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> uwzględnia dwutlenek azotu rozumiany jako tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu - w przypadku źródeł spalania paliw objętych standardami emisyjnymi oraz dwutlenek azotu – z pozostałych źródeł emisji."

**5. W punkcie III.2.3 pn. „Wielkość dopuszczalnego poziomu hałasu emitowanego do środowiska”, tabela nr 9 otrzymuje nowe brzmienie:**

„Tabela 9

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planami zagospodarowania przestrzennego	Opis terenu według tabeli nr 1 zał. do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz.U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w [dB]	
			Instalacje i pozostałe grupy źródeł hałasu	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	1MN/U do 6MN/U zabudowa mieszkaniowo - usługowa, (m. Opole - Czarnowąsy) <sup>2)</sup>	3d - tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45
2.	1MN do 2 MN zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna (m. Opole - Czarnowąsy) <sup>2)</sup>	2a - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
3.	MNU - zabudowa mieszkaniowo - usługowa (m. Dobrzeń Mały) <sup>3)</sup>	3d - tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45
4.	2 MU 1 do 2 MU 4 zabudowa mieszkaniowo - usługowa, (m. Dobrzeń Mały) <sup>3)</sup>	3d - tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45
5.	MN - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, (m. Dobrzeń Mały) <sup>3)</sup>	2a - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
6.	1 MN/U do 10MN/U – zabudowa mieszkaniowo - usługowa, (m. Opole - Borki) <sup>1)</sup>	3d - tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45
7.	1MN/U do 14 MN/U – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinnej oraz zabudowy usługowej, (m. Opole - Brzezcie) <sup>4)</sup>	3d - tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45
8.	RM/U - zabudowa zagrodowa w gospodarstwach rolnych hodowlanych i ogrodniczych oraz tereny zabudowy usługowej (m. Opole - Brzezcie) <sup>4)</sup>	3d - tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45

<sup>1)</sup> Klasyfikacja terenów w oparciu o Uchwałę nr VIII/173/19 Rady Miasta Opola z dnia 18 kwietnia 2019 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Borki” w Opolu (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2019 r., poz. 1779),



- 2) Klasyfikacja terenów w oparciu o Uchwałę nr VIII/172/19 Rady Miasta Opola z dnia 18 kwietnia 2019 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Elektrownia – Czarnowąsy” w Opolu (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2019 r., poz. 1778),
- 3) Klasyfikacja terenów w oparciu o Uchwałę nr XXIV/286/2001 Rady Gminy Dobrzeń Wielki z dnia 22 marca 2001 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Dobrzeń Mały (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2001 r., poz. 435) oraz zgodnie z Uchwałą nr XXX/254/2009 Rady Gminy Dobrzeń Wielki z dnia 9 lipca 2009 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenów zabudowy mieszkaniowej we wsi Dobrzeń Mały, Brzezcie i Borki oraz terenów użytków rolnych we wsi Dobrzeń Wielki i Dobrzeń Mały (Dz. Urz. Województwa Opolskiego z 2009 r., poz. 1105),
- 4) Klasyfikacja terenów w oparciu o Uchwałę nr XIII/198/19 Rady Miasta Opole z dnia 27 czerwca 2019 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Brzezcie” w Opolu (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2019 r. poz. 2419).”

**6. Punkt III.4.1.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia wraz z określeniem sposobu ich zagospodarowania” otrzymuje nowe brzmienie:**

„III.4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia wraz z określeniem sposobu ich zagospodarowania

Tabela nr 10a.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób zagospodarowania odpadu	
			od 2021 <sup>1)</sup>	Zewnętrzne przetwarzanie	Przetwarzanie we własnym zakresie
1.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	0,2	Odzysk/unieszkodliwianie	-
2.	10 01 20* <sup>2)</sup>	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	15 000	odzysk/unieszkodliwianie	-
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	4,5	odzysk	-
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	45	odzysk	-
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	150	odzysk	-
6.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła (oleje transformatorowe)	30	odzysk	-
7.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i odwadniania olejów w separatorach	7,5	odzysk/unieszkodliwianie	-
8.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy (zanieczyszczony mazut)	10	odzysk/unieszkodliwianie	-
9.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	7,5	odzysk	-
10.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	1,2	unieszkodliwianie	-
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,1	odzysk/unieszkodliwianie	-



12.	15 02 02*	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (w tym filtry koksowe)	75	odzysk/unieszkodliwianie	-
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne, termometry i inne odpady zawierające rtęć)	7	odzysk	-
14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,6	odzysk/unieszkodliwianie	
15.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	25 <sup>3)</sup>	odzysk	-
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	12	odzysk	-
17.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy (odpady taśm gumowych i uszczelnień)	80	odzysk	-
18.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	3	odzysk	-
19.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	470 000	odzysk/unieszkodliwianie	Unieszkodliwianie (proces D5)
20.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	950 000	odzysk/unieszkodliwianie	Unieszkodliwianie (proces D5)
21.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (gips)	320 000	odzysk	-
22.	10 01 21 <sup>2)</sup>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20 (placek filtracyjny)	15 000	odzysk/unieszkodliwianie	-
23.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni (wypadki młynowe) i odpady z segregacji węgla	16 000	odzysk/unieszkodliwianie	-
24.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	6 000	Odzysk	-
25.	12 01 13	Odpady spawalnicze	6	Odzysk	-
26.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	0,3	Odzysk	-
27.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5,5	Odzysk	-
28.	12 01 99	Inne niewymienione odpady (płytki węglików spiekanych)	0,05	odzysk/unieszkodliwianie	-
29.	12 01 99	Inne niewymienione odpady (pył spawalniczy)	1,5	odzysk/unieszkodliwianie	-
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7,5	odzysk/unieszkodliwianie	-
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<b>330</b>	odzysk	-

32.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	90	odzysk	-
33.	19 09 02	Osady z klarowania wody	13 500	odzysk/unieszkodliwianie	
34.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	max 300 raz na 10 lat	odzysk	-

Objaśnienia:

1) praca bloków 1-6,

2) łączna ilość wytwarzanych odpadów o kodach 10 01 21 i 10 01 20\* nie może przekroczyć 15 000 Mg/rok,

3) dopuszczalna masa wytwarzanego odpadu: 2021 r. – 25 Mg/rok, w kolejnych latach – 8 Mg/rok.”

### 7. Punkt III.4.1.2. pn. „Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wraz z miejscem i sposobem ich magazynowania” otrzymuje nowe brzmienie:

„III.4.1.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wraz z miejscem i sposobem ich magazynowania

Tabela nr 10b.

Lp.	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, właściwości <sup>1)</sup> i skład chemiczny odpadów)
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	09 01 04*	Magazynowanie w pojemnikach w laboratorium badawczym w budynku bloku nr 2 i w pracowni rentgenowskiej w budynku USS, przy bloku nr 5	Odpady powstają w trakcie obróbki błon radiograficznych. Są to zużyte wywoławcze i utrwalacze. Odpady zawierają siarczan glinu. Właściwości: odpad ciekły, toksyczny dla narządów docelowych (HP5).
2.	10 01 20*	Magazynowanie luzem w wyznaczonej części budynku oczyszczalni ścieków z IOS, ewentualnie magazynowany w sąsiedztwie budynków oczyszczalni ścieków IOS, na zadaszonej, utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, wyposażonej w kanalizację deszczową, z separatorem węglowodorów i szlamów, przed odprowadzeniem wód do odbiornika	Odpad stanowi osad powstający w procesie oczyszczania ścieków z instalacji odsiarczania spalin metodą mokrą wapniową, który może być zanieczyszczony metalami ciężkimi, np. miedzią, chromem, cynkiem, ołowiem, kadmem, rtęcią, niklem, arsenem. Osad ten zawiera gips, nieprzereagowany kamień wapienny, wytrącone ze spalin resztki popiołu oraz strącone w postaci siarczków substancje wypłukane w absorberze. Skład płacka filtracyjnego może się wahać w zależności od stosowanego węgla oraz kamienia wapiennego. Na wielkość powstających odpadów ma wpływ praca bloków oraz jakość użytych surowców. Przykładowy skład (% wagowy): – zawartość popiołu – 72,50 – straty prażenia – 27,50 – zawartość wapnia – 22,80 – zawartość siarki całkowitej – 8,08 Odpad stały, niebezpieczny, ze względu na podwyższoną zawartość pierwiastków śladowych, ekotoksyczny [HP14].
3.	12 01 09*	Magazynowanie w beczce w warsztacie mechanicznym	Odpady pochodzące z prac warsztatowych i remontowo-konserwacyjnych, emulsja służy jako chłodziwo przy obróbce powierzchni. Głównie są to substancje organiczne w postaci olejów mineralnych zanieczyszczonych opiłkami metali zdyspergowane w wodzie. Właściwości: odpad ciekły, ostro toksyczny (HP6).
4.	13 01 10*	Magazynowane w zbiornikach i beczkach w magazynie olejów różnych oraz w zbiornikach	Stosowane są w układach hydraulicznych do przenoszenia energii, spełniają również rolę środka smarującego. Zawierają dodatki obniżające temperaturę krzepnięcia i



		olejów znajdujących się na zewnątrz budynków gospodarki olejowej	podwyższające wskaźnik lepkości. Odpad ciekły, głównie są to substancje organiczne, mieszaniny węglowodorów wielopierścieniowych z dodatkami uszlachetniającymi. Nie ulegają biodegradacji. Właściwości: łatwopalny, ostro toksyczny, ekotoksyczny (HP3, HP6, HP14)
5.	13 02 08*	Magazynowane w zbiornikach i beczkach w magazynie olejów różnych oraz w zbiornikach olejów znajdujących się na zewnątrz budynków gospodarki olejowej	Przepracowany olej turbinowy stosowany w obiegowych systemach smarowania turbin i przekładniach wysokoobrotowych. Głównie są to substancje organiczne, mieszaniny węglowodorów wielopierścieniowych z dodatkami uszlachetniającymi. Odpad ciekły, nie ulegający biodegradacji. Właściwości: łatwopalny, ostro toksyczny, ekotoksyczny (HP3, HP6, HP14).
6.	13 03 10*	Magazynowane w zbiornikach i beczkach w magazynie olejów różnych	Oleje transformatorowe przeznaczone są tylko i wyłącznie do napełniania transformatorów, wyłączników, przekładników itp. tj. urządzeń elektrycznych. Są to głównie substancje organiczne, mieszaniny węglowodorów wielopierścieniowych z dodatkami uszlachetniającymi. Odpad ciekły, nie ulegający biodegradacji. Właściwości: łatwopalny, ostro toksyczny, ekotoksyczny (HP3, HP6, HP14).
7.	13 05 08*	Z powodu małej częstotliwości opróżniania separatora nie ma potrzeby gromadzenia tego odpadu	Odpad z gospodarki olejowej i z instalacji do bezpośredniego podawania biomasy. Odpad stanowią krzemiany zanieczyszczone olejami. Odpad stanowiąc mogą piaski, szlamy oraz ich mieszaniny zanieczyszczone substancjami organicznymi oraz niewielką ilością oleju, którego nie wydzielono w procesie separacji. Właściwości: ekotoksyczny (HP14).
8.	13 07 01*	Magazynowanie w zbiornikach i beczkach w magazynie olejów różnych	Odpad stały z instalacji, z części kotłowej bloków energetycznych. Przepracowany i zanieczyszczony mazut wykorzystywany jest w czasie rozruchów i odstawień kotłów, do stabilizacji procesu spalania w stanach niestabilnych oraz zaniżeniach mocy. Głównie substancje organiczne. Właściwości: łatwopalny, ostro toksyczny, ekotoksyczny (HP3, HP6, HP14)
9.	14 06 03*	Magazynowanie w beczce w warsztacie	Odpad ciekły związany z pracą instalacji. Odpad z warsztatów. Odpady powstałe podczas odtłuszczenia metali i mycia maszyn zawierają rozpuszczalniki i zanieczyszczenia tłuszczowo-olejowe. Rozpuszczalnikami są węglowodory alifatyczne lub aromatyczne. Najczęściej używane do tego celu są rozpuszczalniki nie zawierające związków chlorowców. Właściwości: łatwopalny, drażniący, toksyczny dla narządów docelowych (HP3, HP4, HP5).
10.	14 06 05*	W beczkach w wiacie przy magazynie warsztatu rolek młynowych	Odpad stały, pochodzi z instalacji, w części młynowej kotłowni. Odpad powstaje w osadniku myjki do mycia elementów rolek mielących młynów węglowych, zawiera smary, środki myjące oraz węgiel. Właściwości: łatwopalny, drażniący, toksyczny dla narządów docelowych (HP3, HP4, HP5).
11.	15 01 10*	Magazynowanie w wydzielonej części magazynu olejów różnych	Opakowania z kartonu, tworzyw sztucznych, metalu lub szkła z pozostałości odczynników chemicznych, farb, lakierów, klejów i rozpuszczalników, olejów i smarów. Skład chemiczny pozostałości: związki wielocząsteczkowe, syntetyczne lub pochodzenia naturalnego, dodatkowo związki nadające korzystne właściwości użytkowe, oleje, rozpuszczalniki, kwasy, odczynniki chemiczne. Zawarte w opakowaniach pozostałości posiadają właściwości utleniające [HP2], łatwopalne [HP3], szkodliwe,

			toksyczne, drażniące, żrące [HP8], uczulające, działające toksycznie na narządy docelowe (STOT)/toksyczne przy aspiracji [HP5], ostro toksyczne [HP6], ekotoksyczne [HP14] lub niebezpieczne dla środowiska.
12.	15 02 02*	Magazynowanie w zamkniętym kontenerze na terenie kompostowni objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.	Odpad związany z pracą instalacji. Odpad stanowią materiały filtracyjne, filtry olejowe i powietrzne, tkaniny do wycierania, odzież ochronna zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi np. olejami, smarami. Właściwości: łatwopalny, ekotoksyczny (HP3, HP14).
13.	16 02 13*	Magazynowanie w specjalnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu przy rozdzielni potrzeb ogólnych	Odpady powstają w instalacji. Odpad powstaje w wyniku wymiany zużytych źródeł światła. Są to zużyte lampy fluorescencyjne oraz zużyte termometry manometryczne stosowane w aparaturze kontrolno-pomiarowej. Właściwości: ostro toksyczny, rakotwórczy, ekotoksyczny (HP6, HP7, HP14).
14.	16 05 06*	Magazynowane w beczkach w magazynie olejów różnych	Zużyte lub przeterminowane chemikalia i ich mieszaniny w opakowaniach szklanych, metalowych lub z tworzyw sztucznych, głównie resztki po analizach oleju, mazutu, rozpuszczalniki, mieszaniny substancji organicznych, przeterminowane odczynniki. Odpad może być zanieczyszczony kwasami, ługami, rozpuszczalnikami, węglowodorami. Zawarte w opakowaniach pozostałości posiadają właściwości łatwopalne [HP3], szkodliwe, toksyczne, drażniące [HP4], działające toksycznie na narządy docelowe (STOT)/toksyczne przy aspiracji [HP5], ostro toksyczne [HP6], żrące, uczulające, ekotoksyczne [HP14] lub niebezpieczne dla środowiska.
15.	17 04 10*	Odpady magazynowane będą w wydzielonym sektorze na placu złomowym	Odpad stanowią kable energetyczne, złom przewodów aluminiowych i miedzianych, zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi typu ropopochodne lub smary. Głównie będą to kable aluminiowe typu HAKnFtA z izolacją papierową, przesyconą syciwem nieściekającym i powłocą ołowianej, opancerzone taśmami stalowymi z osłoną włóknistą. Skład chemiczny: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpad ekotoksyczny [HP14].
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
16.	03 01 05	Odpady te będą magazynowane w zamkniętym silosie obok stolarni, a odpady o dużych gabarytach luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu złomowym.	Trociny powstają w wyniku obróbki mechanicznej drewna i elementów drewnianych. Skład trocin zależy od obrabianych elementów i surowca (gatunku drewna). Odpad stały, palny, nie wykazujący właściwości niebezpiecznych. Są to rozdrobnione części obrabianego drewna. Głównie to celuloza, hemiceluloza, ligniny, żywice.
17.	07 02 80	Odpady te będą magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu, na placu złomowym oraz w magazynie chemikaliów przy bloku nr 1	Są to głównie odpady zużytych taśm gumowych przenośników węglowych i uszczelnień. Odpad składa się m.in. z: gumy - chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowanych elementów metalu, włókien sztucznych, kaucuków, silikonów itp. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.



18.	07 06 99	Odpady te będą magazynowane w beczkach, w miejscu powstawania	Są to detergenty, tj. zużyte środki myjące i odtłuszczające stosowane w warsztatach służące do mycia powierzchni i elementów metalowych. Skład chemiczny - sole sodowe estrów kwasu siarkowego, etanol, wodorotlenek potasu, sole amoniaku i inne. Odpad ciekły, niepalny, częściowo biodegradowalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
19.	10 01 01	Odpady z bloków 1-4 magazynowane będą w szczelnym osadniku na centralnej stacji załadowniczej, a z bloków 5 i 6 w magazynie żużla	Żużle są to niespalone części węgla opadające na dno komory paleniskowej kotła. Na blokach 1-4 są one usuwane i transportowane na osadnik żużla w sposób hydrauliczny. Na blokach 5 i 6 skruszony żużel transportowany jest przy pomocy przenośnika zgrzeblowego i przenośników taśmowych do magazynu. Skład chemiczny żużla jest zbliżony do składu popiołu, od którego różni się przede wszystkim granulacją. Według klasyfikacji gruntoznawczej żużel odpowiada uziarnieniu piasku i żwiru. Skład podstawowy żużla (wartości przeciętne, % wagowy) Straty prażenia - 1,9 Krzem - 51,95 Glin $Al_2O_3$ - 23,65 Żelazo $Fe_2O_3$ - 9,8 Wapń $CaO$ - 4,21 Magnez (MgO) - 3,12 Siarka ( $SO_3$ ) - 0,28. Żużel zawiera również związki fosforu, sodu, a także metali ciężkich - cynku, miedzi, ołowiu, kadmu, rtęci, baru, chromu (w śladowych ilościach). Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
20.	10 01 02	Odpady magazynowane będą w zbiornikach magazynowych i retencyjnych	Są to mineralne części węgla unoszone ze spalinami z komory paleniskowej, zatrzymane w elektrofiltrach, a następnie pneumatycznie odprowadzane do zbiorników magazynowych. Skład mineralogiczny waha się w niewielkich granicach. Zgodnie z klasyfikacją BN-79/6722-09 popiół z Elektrowni jest popiołem lotnym po spalaniu węgla kamiennego, w sortymencie i gatunku pierwszym, krzemionkowym. Główną masę popiołu stanowią tlenowe połączenia krzemu oraz glinu z kilkuprocentową domieszką tlenków żelaza, wapnia, magnezu i potasu. Popiół zawiera również związki fosforu, siarki, sodu, a także śladowe ilości metali ciężkich: cynku, miedzi, ołowiu, kadmu, rtęci, baru chromu. W popiele stwierdzono także pewną ilość naturalnych radionuklidów. Badania wymywalności i radioaktywności nie wykazują ograniczeń dla stosowanych metod zagospodarowania. Skład podstawowy popiołu (wartości przeciętne, % wagowy): Straty prażenia - 1,88 Krzem - 51,00 Glin $Al_2O_3$ - 26,68 Żelazo $Fe_2O_3$ - 7,15 Wapń $CaO$ - 4,43 Magnez (MgO) - 3,00 Siarka ( $SO_3$ ) - 1,02 Odpad stały, nie posiada właściwości odpadów

			niebezpiecznych i nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia, człowieka i środowiska.
21.	10 01 05	Odpad magazynowany będzie w wydzielonej części magazynu gipsu (z bloków 5 i 6), a także wybetonowanych szczelnych boksach na terenie kompostowni objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym (z bloków 1-4)	Odpad stanowi gips (siarczan wapnia). Jest to produkt reakcji wymiany zachodzącej podczas przepuszczania spalin przez wodną zawiesinę węglanu wapnia (zmielonego kamienia wapiennego) w instalacji odsiarczania spalin opartej na technologii mokrej. Na skład gipsu ma wpływ skład kamienia wapiennego i stopień odpylania spalin. W skład odpadu wchodzi: hydrat siarczanu (IV) wapnia, siarczanu (VI) wapnia, węglanu wapnia oraz wodorotlenek wapnia i popiół lotny. Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska ani nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
22.	10 01 21	Odpad magazynowany luzem w wydzielonej części budynku oczyszczalni ścieków z IOS, ewentualnie magazynowany w sąsiedztwie budynków oczyszczalni ścieków IOS na zadaszonej, utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, wyposażonej w kanalizację deszczową, z separatorem węglowodorów i szlamów, przed odprowadzeniem wód do odbiornika	Jest to osad powstający w procesie oczyszczania ścieków z instalacji odsiarczania spalin metodą mokrą wapieniową. Osad ten zawiera gips, nieprzereagowany kamień wapienny, wytrącone ze spalin resztki popiołu oraz strącone w postaci siarczków substancje wypukane w absorberze. Skład plačka filtracyjnego może się wahać w zależności od stosowanego węgla oraz kamienia wapiennego. Na wielkość powstających odpadów ma wpływ czas pracy bloków oraz jakość użytych surowców. Przykładowy skład (% wagowy): Zawartość popiołu – 73,31 Straty prażenia – 26,69 Zawartość chlorków - 2,62 Zawartość siarczanów - 16 Odpad stały nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
23.	10 01 25	Odpady magazynowane będą luzem w przyzmacach na zabezpieczonym i wydzielonym terenie wydzielonej części pola odkładczego, przy osadniku żużla na Centralnej Stacji Załadowniczej Popiołu oraz na wydzielonej części placu składowego węgla bloków 5 i 6	Jest to frakcja węgla o zbyt grubym uziarnieniu, wraz z piritami, nie nadająca się do wprowadzenia do kotła w postaci mieszanki pyłowo-powietrznej. Skład podstawowy wypadków młynowych (wartości przeciętne % wagowy): Straty prażenia – 31,14 Krzem – 33,54 Glin $Al_2O_3$ – 11,59 Żelazo $Fe_2O_3$ – 11,90 Wapń $CaO$ – 2,41 Magnez (MgO) – 1,94 Siarka ( $SO_3$ ) – 7,49 Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
24.	10 01 81	Magazynowanie w pojemnikach na terenie centralnej stacji załadowniczej popiołu	Odpady stanowią pozostałość po spaleniu substancji organicznej, osadzoną na powierzchniach grzewczych i w przewodach odprowadzających spaliny. Mikrosfery są ważnym składnikiem popiołów, czyli lekką frakcją glinokrzemianów, występującą w formie kulistych ziaren wewnątrz wypełnionych gazami (azot, dwutlenek węgla). Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
25.	12 01 13	Magazynowanie w kontenerach na placu złomowym	Są to odpady powstające w warsztacie mechanicznym z cięcia i palenia materiałów stalowych. Głównie metale i ich tlenki. Odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
26.	12 01 17	Magazynowanie w pojemnikach bezpośrednio w miejscu	Są to odpady powstające w warsztacie mechanicznym w wyniku pracy szlifierek. Należą do nich tarcze szlifierskie



		powstawania odpadów	oraz drobne odpady tarcz i materiału szlifowanego. Odpady te składają się głównie z ceramiki, bakelitu i drobnych cząstek metalu. Odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
27.	12 01 21	Magazynowanie w pojemnikach bezpośrednio w miejscu powstawania odpadów	
28.	12 01 99 (płytki węglików spiekanych)	W pojemnikach w narzędziowni, w budynku warsztatów	Są to odpady powstające w warsztacie mechanicznym. Należą do nich materiały metalurgiczne zawierające cząsteczki węgla wolframu oraz spoiwa bogatego w metaliczny kobalt. Odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
29.	12 01 99 (pył spawalniczy)	Magazynowanie w specjalnych zbiornikach na terenie warsztatu mechanicznego	Są to odpady pyłu spawalniczego powstałego w trakcie cięcia i palenia materiałów wytworzonego w instalacji odciągowej i gromadzonej na filtrze, a następnie w zbiorniku osadowym. Głównie metale i ich tlenki. Odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
30.	15 02 03	Magazynowanie w zbiorczych kontenerach na terenie kompostowni odpadów objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.	Nie zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi zniszczona odzież ochronna wykonana z naturalnych lub syntetycznych włókien oraz wszelkiego rodzaju szmaty i ścierki. Odpad powstaje również podczas wymiany filtrów powietrza. Zużyte typowe filtry powietrza wytworzone są z papieru, metalu i tworzyw sztucznych. W zależności od przeznaczenia wkład filtracyjny (przegrody porowate) może być wykonany z papieru, tektury, bibuły. Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
31.	16 02 14	Magazynowanie odpadów w magazynie złomu, luzem na regałach (duże części) lub skrzynkach (drobne części)	Są to zużyte, uszkodzone lub przestarzałe urządzenia elektryczne i elektroniczne, takie jak: komputery, monitory, drukarki itp. Odpady te składają się głównie z tworzyw sztucznych, metalu oraz szkła. Właściwości odpadu: odpad stały, odpad nie ulega biodegradacji, częściowo palny, jest podatny na uszkodzenia mechaniczne, może ulegać korozji, lecz nie w każdym przypadku korozja musi zachodzić. Odpad ten nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
32.	16 02 16	Magazynowanie odpadów w magazynie złomu, luzem na regałach (duże części) lub skrzynkach (drobne części)	Odpad stanowią mogą elementy różnych tworzyw sztucznych powstałe w wyniku demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych np. węże gumowe, uszczelki gumowe, izolacje elektryczne gumowe, obudowy, pokręta z tworzyw sztucznych. W składzie odpadów oprócz podstawowych tworzyw, jakimi są PCV i jego pochodne, polistyreny, kauczuki i ich pochodne znaleźć mogą się również nie rozmontowane części urządzeń elektrycznych. Odpad stały, nie zawiera składników niebezpiecznych, nie ulega biodegradacji, jest podatny na uszkodzenia mechaniczne, może ulegać korozji lecz nie w każdym przypadku korozja musi zachodzić, nie stanowi istotnego zagrożenia dla środowiska.
33.	19 09 02	Magazynowanie w zbiorniku zasobniku zlokalizowanym na poziomie +0,00 budynku odwodnienia osadów. Bezpośrednio ze zbiornika odpad będzie ładowany ładowarką na środki transportu i odbierany przez uprawnionych odbiorców.	Powstający odpad to w 70% woda i w 30% sucha masa będąca mieszaniną między innymi: zawiesiny organicznej (20-40%) i mineralnej (10-20%) zawartej w wodzie Małej Panwi, pylistego węgla aktywnego dodawanego do procesu (adsorpcja rozpuszczonych w wodzie związków organicznych) 20%, wodorotlenku glinu (z siarczanu glinu wykorzystywanego do procesu koagulacji) 15-25%, gipsu dodawanego w procesie odwadniania (2-9%). Odpad o konsystencji stałej, nie posiada właściwości

			odpadu niebezpiecznego, jest niepalny i nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
34.	19 09 05	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach w budynku przygotowania wody	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne z uzdatniania wody do celów przemysłowych (demineralizacja, odsalanie wody) zawierają w swym składzie żywice organiczne wysycane, głównie: kationity jonami wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonami sodu i potasu: anionity jonami siarczanowymi, chlorkowymi, azotanowymi i fosforanowymi. Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla środowiska.

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

- 1) Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami lub poddawane procesowi unieszkodliwiania D5 na własnym składowisku paleniskowym w Groszowicach (odpady o kodach: 10 01 01 i 10 01 02).
- 2) Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony będzie środkami transportu firm unieszkodliwiających i odzyskujących odpady lub firm posiadających zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.
- 3) Dopuszcza się przekazywanie odpadów osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędących przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby na zasadach określonych w przepisach szczególnych (obecnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. 2016 r., poz. 93)).
- 4) Wszystkie prace związane z odpadami, uwzględniając w sposób szczególny gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi, należy prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska."

**8. Wykreśla się punkt III.5. pn.: „Warunki odprowadzania ścieków do odbiornika”.**

**9. W punkcie IIIa. pn.: „Gospodarka ściekowa” tabela nr 12a otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 12a

Lp.	Rodzaj ścieków	Wskaźnik									
		Tempera- tura [°C]	Odczyn pH	Chlorki [mgCl/l]	Siarczany [mgSO <sub>4</sub> /l]	ChZT <sub>Cr</sub> [mgO <sub>2</sub> /l]	Azot amonowy [mg N <sub>NH4</sub> /l]	Azot azotanowy [mg N <sub>NO3</sub> /l]	Glin [mg Al/l]	Rodanki [mg SCN/l]	Zawiesina [mg/l]
1.	Odsoliny z chłodni kominowych bloków 1-4 (nowy SUW)	35	8,0-9,0	200	450	60	-	10	5	10	20
2.	Odsoliny z chłodni kominowych bloków 5 i 6	35	8,0-9,0	200	350	40	-	10	5	10	5



3.	Ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin bloków 1-4	35	6,5-8,5	60 000	1 500	1 000	650 <sup>1)</sup> 50	100	-	100	35
4.	Ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin bloków 5 i 6	35	6,5-8,5	30 000	1300	600	50	100	-	100	35
5.	Ścieki ze stacji regeneracji jonitów bloków 1-4 i bloków 5 i 6 (gromadzone w zbiornikach 104 a i 104 b, a następnie odprowadzane do kanalizacji okresowo co około 2 tygodnie)	35	4,0-9,0	5 000	1 000	100	-	10	-	15	100
6.	Przelewy z hydroodżużlania	35	8,5-10,5	150	350	50	10	15	5	15	150
7.	Z układu nawęglania, odżużlania i odpopielania bloków 5-6	35	7,0-8,0	100	180	40	-	-	-	-	10
8.	Ścieki z nowej stacji uzdatniania wody (SUW) gromadzone w zbiornikach B1 i B2 zrzucane opcjonalnie do kanalizacji	35	7,0-9,0	500	300	100	-	-	5	-	60
9.	Pozostałe ścieki przemysłowe z bloków nr 5 i 6	35	7,0-8,0	100	180	40	-	-	-	-	10

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> Wartość obowiązuje do czasu zakończenia badań pilotażowych usuwania azotu amonowego oraz ukończenia budowy instalacji do jego usuwania, w terminie wskazanym w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.24.2015.Msu (z późn. zm.) dla instalacji oczyszczalnia ścieków położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opolu w Opolu."

#### 10. W punkcie IIIa.1 pn.: „Gospodarka ściekowa” tabela nr 12b otrzymuje brzmienie:

„Tabela 12b

Lp.	Wskaźnik	Wartość	
		z bloków 1-4	z bloków 5-6
1.	Żelazo	5 mg Fe/l	10 mg Fe/l
2.	Cynk	1 mg Zn/l	2 mg Zn/l
3.	Miedź	0,5 mg Cu/l	
4.	Ołów	0,5 mg Pb/l	
5.	Nikiel	0,5 mg Ni/l	
6.	Chrom ogólny	0,5 mg Cr/l	
7.	Kadm	średnia dobowa	0,4 mg Cd/l
		średnia miesięczna	0,2 mg Cd/l
8.	Rtęć	średnia dobowa	0,06 mg Hg/l
		średnia miesięczna	0,03 mg Hg/l
9.	Fenole lotne (indeks fenolowy)	1 mg/l	

10.	Węglowodory ropopochodne	5 mg/l
11.	Siarczyny	50 mg SO <sub>3</sub> /l
12.	Siarczki	10 mg S/l
13.	Azot azotynowy	5 mg N <sub>NO2</sub> /l
14.	Ogólny węgiel organiczny	200 mg C/l
15.	Fluorki	20 mg F/l
16.	Bor	100 mg B/l <sup>1)</sup> 10 mg B/l
17.	Sód	2 500 mg Na/l
18.	Potas	200 mg K/l
19.	Arsen	0,5 mg As/l
20.	Formaldehyd (aldehyd mrówkowy)	50 mg/l

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> Wartość obowiązuje do czasu zakończenia badań pilotażowych usuwania boru, w terminie wskazanym w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.24.2015.Msu (z późn. zm.) dla instalacji oczyszczalni ścieków położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole w Opolu.”

#### **11. Treść zawarta w punkcie VI.2 o nazwie „Lokalizacja punktów pomiarowych dla kontroli emisji substancji do powietrza” otrzymuje następujące brzmienie:**

„Stanowiska pomiarowe ustala się w kanałach (lub emitorach) odprowadzających gazy do powietrza w miejscach spełniających wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych. W przypadku braku takich możliwości – nie dotyczy to emitora i kanałów spalin kotłów bloków energetycznych, należy zastosować odpowiedniej długości rury (z uszczelnieniem) z wmontowanymi króćcami pomiarowymi, do nakładania na wyloty z emitorów na czas wykonywania pomiarów.

W stanowiska pomiarowe powinny być wyposażone następujące źródła emisji, dla których w niniejszym pozwoleniu ustalona została emisja dopuszczalna, z których substancje odprowadzane są emitorami: E38/K1,K2,K3,K4 (łącznie ze stanowiskami do pomiarów równoległych przy użyciu innych systemów pomiarowych), E68, E99/1a, 1b, 1c, 2a, 2b, 2c, 3a, 3b, 3c, E126a/1, 2, 3, E126a, E126b/1,2,3, E126b, E126c/1, 2, 3, E126c, E210/1, 2, 3, E10c, E18/1, E23a, E32, E37d, E49/1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, jeden spośród emitorów E57/21 do E57/210, E58/1, 2, 3a, 3b, 3c, E81, E94, E97, E102, E11, E140, E141, E155, E107 do E132, E68/1, E68/2, E133.

W stanowiska pomiarowe należy wyposażyć również emitory E19/3, 4, 5a, 5b, 5c, 6a, 6b, 6c, 6d, E24a, o ile istnieją możliwości techniczne do wyposażenia tych emitorów w króćce umożliwiające prowadzenie pomiarów emisji.

Do prowadzenia pomiarów ciągłych i okresowych (w tym równoległych) substancji emitowanych z kotłów bloków nr 5 i nr 6 wyznacza się punkty pomiarowe zlokalizowane w kanale dolotowym spalin do chłodni kominowych.

Do prowadzenia pomiarów emisji dla pozostałych instalacji wyznacza się następujące punkty pomiarowe:

Tabela 17b

Lp.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Lokalizacja/Długość odcinka prostego przed przekrojem pomiarowym [m]	Długość odcinka prostego za przekrojem pomiarowym [m]
1.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 4 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E327/1	Za odpylaczem 2,5	2,5
2.	Zbiornik retencyjny popiołu nr 5 o poj. 2000 m <sup>3</sup>	E327/2	Za odpylaczem 2,5	2,5
3.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 4 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	E316/1	Za odpylaczem 2,0	2,0
4.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 5 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	E316/2	Za odpylaczem 2,0	2,0
5.	Zbiornik magazynowy popiołu nr 6 o poj. 27000 m <sup>3</sup>	E316/3	Za odpylaczem 2,0	2,0
6.	Zbiornik mączki kamienia wapiennego nr 4 o poj. 2300 m <sup>3</sup>	E317	Za odpylaczem 2,5	2,5
7.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 1 o poj. 1000 m <sup>3</sup>	E300_25/1	Nie wyznaczono – zbiornik wyposażony w zrywacz płomieni, nie posiada typowego odpowietrzenia	
8.	Zbiornik magazynowy oleju opałowego lekkiego bloków nr 5 i 6 nr 2 o poj. 1000 m <sup>3</sup>	E300_25/2	Nie wyznaczono – zbiornik wyposażony w zrywacz płomieni, nie posiada typowego odpowietrzenia	
9.	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	E300.32/1	Za tłumikiem 2,0	2,0
10.	Siłownia Diesla bloków nr 5 i nr 6	E300.32/2	Za tłumikiem 2,0	2,0
11.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 5 (295 kW)	E307	Za tłumikiem 1,0	1,0
12.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 5 (295 kW)	E308	Za tłumikiem 1,0	1,0
13.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 1 bloku nr 6 (295 kW)	E309	Za tłumikiem 1,0	1,0
14.	Pompa z silnikiem wysokoprężnym nr 2 bloku nr 6 (295 kW)	E310	Za tłumikiem 1,0	1,0
15.	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP1	E318/1	Za odpylaczem 1,6	1,6
16.	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP2	E318/2	Za odpylaczem 1,6	1,6
17.	Zbiornik pośredni przesypowy pod zbiornikiem magazynowym popiołu ZMP3	E318/3	Za odpylaczem 1,6	1,6
18.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K5	E319/1	Za odpylaczem 1,8	1,8
19.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K5	E319/2	Za odpylaczem 1,8	1,8
20.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF1 K6	E319/3	Za odpylaczem 1,8	1,8
21.	Zbiornik pośredni popiołu pod elektrofiltrem EF2 K6	E319/4	Za odpylaczem 1,8	1,8
22.	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 1	E402	Za wentylatorem 0,8	0,8
23.	Silos magazynowy węgla aktywnego nr 2	E403	Za wentylatorem 0,8	0,8
24.	Silos magazynowy popiołu	E404	Za odpylaczem 1,2	0,6



25.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 1	E405	Na emitorze min.1,5	>1,0
26.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 2	E406	Na emitorze min.1,5	>1,0
27.	Zbiornik ścieków Stacji Regeneracji Jonitów (SRJ) – odpowietrzenie nr 3	E407	Na emitorze min.1,5	>1,0

Konieczne jest, aby stanowiska pomiarowe usytuowane były w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP.”

## II. Pozostałe punkty pozwolenia nie ulegają zmianie.

### Uzasadnienie

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. posiada, dla instalacji do spalania paliw, eksploatowanej na terenie Oddziału Elektrownia Opole, pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Opolskiego z 25 lipca 2005 r. nr ŚR.III-MJ-6610-1-1/04. Decyzja ta była zmieniana w decyzjach: Wojewody Opolskiego z 9 września 2005 r. nr ŚR.III-MJP-6610-1-1/04, z 13 lipca 2007 r. nr ŚR.III.HS.6610-1-11/07 oraz w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 14 marca 2008 r. nr DOŚ.IV.MK-7636-6/08, z 21 maja 2008 r. nr DOŚ.IV.AKu.7636-12/08, z 29 maja 2009 r. nr DOŚ.III.MP/LW.7636-4/09, z 19 listopada 2009 r. nr DOŚ.III.MJ-7636-40/09, z 8 kwietnia 2010 r. nr DOŚ.MJ-7636-18/10, z 7 czerwca 2011 r. nr DOŚ.7222.33.2011.MJP, z 29 października 2012 r. nr DOŚ.7222.48.2012.TŁ, z 30 kwietnia 2014 r. nr DOŚ.7222.7.2014.TŁ, z 31 grudnia 2014 r. nr DOŚ.7222.134.2014.BG, z 15 października 2015 r. nr DOŚ.7222.36.2015.MJ, z 10 października 2016 r. nr DOŚ.7222.63.2015.MJ (ze zmianą w decyzji Ministra Środowiska z 24 stycznia 2017 r. nr DZŚ-III.285.20.2016.MS i sprostowaniem w postanowieniu Ministra Środowiska z dnia 9 marca 2017 r. nr DZŚ-III.285.20.2016.MS), z 17 marca 2017 r. nr DOŚ-III.7222.65.2016.BG oraz z 17 lipca 2020 r. nr DOŚ-III.7222.15.2019.BG.

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. reprezentowana przez pełnomocnika – Pana Rafała Smejdę, pismem nr T/575/2020 z 7.09.2020 r. (data wpływu do UMWO – 8.09.2020 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji położonej na terenie Oddziału Elektrownia Opole.

Do wniosku Spółka załączyła:

- 2 egz. dokumentacji pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole dot. instalacji spalania paliw”, z września 2020 r., z załącznikami wymienionymi w treści i zapisem elektronicznym,
- pełnomocnictwo do reprezentowania Spółki wraz z informacją odpowiadającą odpisowi pełnemu z Rejestru Przedsiębiorców (według stanu na dzień 12.08.2020 r. – numer KRS: 0000032334) i dowodem poniesienia opłaty skarbowej,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej z tytułu zmiany warunków pozwolenia.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszej decyzji, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) i biorąc pod uwagę lokalizację instalacji jest Marszałek Województwa Opolskiego.



Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 346/2020).

W myśl art. 209 ustawy Poś zapis wniosku w postaci elektronicznej został przekazany Ministrowi Środowiska (obecnie Minister Klimatu i Środowiska), za pomocą środków komunikacji elektronicznej (platformy e-puap) przy piśmie nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 11.09.2020 r.

Po analizie wniosku stwierdzono, że wniosek nie jest kompletny i nie spełnia wymogów formalnych, zatem pismem nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 21.09.2020 r. organ wezwał prowadzącego instalację o jego uzupełnienie.

Prowadzący instalację przedłożył informacje uzupełniające wniosek przy piśmie nr T/666/20 z 19.10.2020 r. (data wpływu do UMWO 21.10.2020 r.) oraz przy piśmie T/681/2020 z 30.10.2020 r. (data wpływu do UMWO 4.11.2020 r.), w tym: m.in. kopię programu zapobiegania awariom oraz zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973) - zwanej dalej Poś oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 z późn. zm.).

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełniał wymogi formalne organ, pismem nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 6.11.2020 r., zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego informując jednocześnie o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Ponadto, na podstawie art. 36 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ poinformował wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w terminie przewidzianym w art. 35 § 3 ww. ustawy *Kpa*, podając przyczyny zwłoki, i określił przewidywany termin załatwienia sprawy. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa*, organ poinformował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego. W związku z koniecznością dalszych uzupełnień i weryfikacji przez prowadzącego instalację zakresu wnioskowanych zmian, organ informował o zmianie terminu załatwienia sprawy – ostatecznie ustalono termin do 15.11.2021 r.

W wyniku przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że planowane zmiany objęte przedmiotowym wnioskiem, nie stanowią istotnych zmian w funkcjonowaniu instalacji na środowisko w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mających wpływ na wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przedłożony wniosek nr T/575/2020 z 7.09.2020 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczył:

- zmian wynikających z rezygnacji ze współspalania biomasy w kotłach BP-1150, w tym zmian w opisie instalacji, w danych dotyczących zużywanych paliw, zmian w źródłach emisji i warunkach dopuszczalnej emisji substancji do powietrza; w toku postępowania, pismem nr T/296/2021 z 19.07.2021 r., PGE GiEK S.A. zweryfikowała wniosek i wycofała się z tego zakresu,
- uwzględnienia nowych 3 szt. emitorów stanowiących odpowietrzenie zbiornika ścieków Stacji Regeneracji Jonitów bloków nr 5 i 6 (emisja amoniaku i chlorowodoru), w związku ze zidentyfikowaniem potrzeby modernizacji tego zbiornika i wyposażenia go w ww. instalacje odpowietrzające (w tym w zakresie określenia źródeł emisji, warunków dopuszczalnej emisji, stanowisk do pomiaru wielkości emisji),
- zmiany dopuszczalnej emisji benzenu z emitorów kotłów bloków nr 5 i 6,

- uwzględnienia zmiany konstrukcyjnej elektrofiltrów dotyczącej ilości lejów zsypanych popiołu (zmiana w opisie instalacji),
- zmiany ilości surowców i materiałów wykorzystywanych w instalacji w związku z optymalizacją pracy Stacji Uzdatniania Wody oraz Instalacji Odsiarczania Spalin bloków nr 1-4 oraz bloków nr 5 i nr 6,
- uzgodnienia zmiany czynnika zagęszczającego szlam ze wstępnego uzdatniania wody surowej w SUW, tj. rezygnacji ze stosowania gipsu i wprowadzenia do stosowania popiołu pochodzącego z eksploatowanej w Elektrowni Opole instalacji spalania paliw,
- uwzględnienia wzrostu ilości powstających odpadów o kodzie 15 01 10\*,
- dodanie nowego odpadu możliwego do wytwarzania, o kodzie 09 01 04\*,
- uwzględnienia, że dostawca odpadu PPR (stosowanego w procesie jako częściowy zamiennik mączki kamienia wapiennego) uzyskał decyzję uznającą go, jako produkt uboczny dla wykorzystania w instalacjach odsiarczania spalin.

Pismem nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 9.11.2020 r., mając na uwadze art. 41 ust. 6 ustawy o odpadach, organ zwrócił się do Prezydenta Miasta Opola z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie. Prezydent Miasta Opola postanowieniem nr OŚR.6223.14.2020 z 8.01.2020 r. pozytywnie zaopiniował wniosek PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów.

W wyniku merytorycznej analizy wniosku Marszałek Województwa Opolskiego, pismem nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 30.11.2020 r., wezwał wnioskodawcę do przedłożenia uzupełnień i dodatkowych wyjaśnień. Odpowiedzi udzielono przy piśmie nr T/747/2020 z 14.12.2020 r. (data wpływu do UMWO – 17.12.2020 r.), w którym jednocześnie rozszerzono wniosek o zakres dotyczący:

- zmiany stanu i składu powstających ścieków wynikających z pozyskania danych rzeczywistych w związku z pełnym uruchomieniem instalacji,
- zwiększenia dopuszczalnej ilości spalanego oleju opałowego lekkiego na potrzeby rozruchu kotłów.

W toku dalszego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego, pismem nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 14.01.2020 r., wezwał wnioskodawcę do przedłożenia kolejnych wyjaśnień i uzupełnień oraz o zweryfikowanie wnioskowanej zmiany czynnika zagęszczającego szlam ze wstępnego uzdatniania wody surowej (z gipsu na popiół lotny), z uwagi na brak uzgodnienia dla popiołu powstającego w Elektrowni Opole - jako dla produktu ubocznego z przeznaczeniem do zagęszczania szlamu. W wyniku dalszej korespondencji pomiędzy wnioskodawcą i organem (pismo nr T/34/21 z 20.01.2021 r., nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 29.01.2020 r.), dokonano stosownych wyjaśnień przy piśmie nr T/108/21 z 4.03.2021 r. (data wpływu do UMWO – 10.03.2021 r.), w którym rozszerzono ponownie zakres wnioskowanych zmian, uzupełnionym następnie pismem nr T/137/21 z 18.03.2021 r.

Pismami DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 30.03.2021 r., z 28.04.2021 r. oraz 9.07.2021 r. ponownie wezwano prowadzącą instalację o dodatkowe uzupełnienie informacji zawartych w rozszerzonym wniosku, zweryfikowanie go w określonym w tych wezwaniach zakresie i złożenie wyjaśnień. Prowadzący instalację odniósł się do uwag organu w piśmie nr T/174/2021 z 13.04.2021 r. (data wpływu do UMWO – 16.04.2021 r.), nr T/205/21 z 7.05.2021 r., nr T/246/2021 z 30.06.2021 r. (data wpływu do UMWO – 1.07.2021 r.) oraz nr T/296/2021 z 19.07.2021 r. (data wpływu do UMWO – 22.07.2021 r.), którym jednocześnie wycofał się z wnioskowanej uprzednio rezygnacji ze współspalania biomasy.



Kolejna korespondencja pomiędzy organem, a wnioskodawcą (pismo nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 27.07.2021 r., pismo nr T/347/2021 z 21.09.2021 r.), dotyczyła ponowienia kwestii uzgodnienia zmiany czynnika zagęszczającego szlam ze wstępnego uzdatniania wody surowej w SUW, tj. wprowadzenia do stosowania popiołu pochodzącego z eksploatowanej w Elektrowni Opole instalacji spalania paliw – w związku z zakończeniem postępowania dotyczącego uznania popiołu lotnego pochodzącego ze spalania węgla kamiennego (ze współspalaniem biomasy lub bez) z bloków 1-6 w Oddziale Elektrownia Opole za produkt uboczny który wykorzystywany będzie m.in. do zagęszczania szlamu ze stacji uzdatniania wody w Elektrowni Opole (postępowanie w tej sprawie zakończyło się wydaniem decyzji nr DOŚ-III.7245.3.11.2020.JW z 24.09.2021 r., która stała się ostateczna z dniem 14.10.2021 r.).

Po zapoznaniu się z całością dokumentacji zgromadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego w toku postępowania w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw eksploatowanej przez PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna SA na terenie Oddziału Elektrownia Opole w Opolu stwierdzono, że wniosek spełnia wymagania - zgodnie z art. 192 cytowanej na wstępie ustawy Poś - mające związek ze zmianami, wynikające z art. 184 ust. 2, art. 208 i art. 221 tejże ustawy. Zmieniono zatem niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane dla ww. instalacji – w zakresie objętym analizowanym wnioskiem.

Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 2 pkt 2, pkt 5, ust. 2b, ust. 3, ust. 5, art. 202 ust. 1, 2, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, 3, 4, 5, 6, art. 224 ust. 1, 2 ww. ustawy Poś.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOS-III.7222.40.2020.BG z dnia 22.10.2021 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Z uwagi na wprowadzenie, z dniem 14 marca 2020 r., stanu zagrożenia epidemicznego na terytorium Polski poinformowano również Stronę, że w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii, organ administracji publicznej może zapewnić Stronie udostępnienie akt sprawy lub poszczególnych dokumentów stanowiących akta sprawy również za pomocą środków komunikacji elektronicznej. Prowadzący instalację w ww. terminie nie wniósł dodatkowych informacji.

Zmiany dotyczące zastosowanych rozwiązań technicznych i technologicznych wprowadzono w punkcie II.2 pozwolenia zintegrowanego pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”. Zmiany wiążą się w szczególności ze zmianą ilości lejów w elektrofiltrach w związku z ich modernizacją oraz doprecyzowaniem rodzaju materiału magazynowanego w silosie o poj. 600 m<sup>3</sup>.

Prowadzący instalację, prowadząc rozruchy bloków nr 5 i 6, zidentyfikował konieczność modernizacji procesu technologicznego m.in. w zakresie dotyczącym zbiornika ścieków z procesu regeneracji jonitów, w wyniku czego wykonano odpowietrzenie tego zbiornika. Tym samym powstały dodatkowe miejsca emisji zorganizowanej do powietrza. Niniejszą decyzją zmieniono zatem pozwolenie uwzględniając ww. źródło emisji.

Niniejszą decyzją przychylnono się również do wniosku strony o zmianę dopuszczalnych warunków emisji benzenu z kotłów bloków energetycznych nr 5 i 6. Prowadzący instalację zawnioskował o zmianę wielkości dopuszczalnej emisji benzenu z ww. kotłów w wyniku analizy wyników pomiarów emisji tej substancji z kotłów nr 5 i 6, realizowanych w związku z obowiązkiem pomiarowym, gdzie stwierdzono, że wyniki oznaczeń analitycznych benzenu, wykonanych zgodnie z referencyjną metodą PN-EN 14662-1:2009 przez akredytowane w tym zakresie laboratorium pomiarowe znajdowały się poniżej granicy oznaczalności metody pomiarowej. Biorąc pod uwagę,



że w wyniku spalania paliwa węglowego może wystąpić emisja benzenu, Spółka zawnioskowała o ustalenie dopuszczalnych warunków na poziomie, który odpowiada dolnej granicy akredytowanego zakresu oznaczeń laboratorium analitycznego (dla dostępnych metod pomiarowych), co pozwoli na ocenę dotrzymywania dopuszczalnych warunków emisji. Wielkości dopuszczalnej emisji z ww. kotłów, określone w obowiązującym dotychczas pozwoleniu, były oparte o dane zawarte we wniosku strony, opracowanym dla planowanych do realizacji instalacji – w postępowaniu zakończonym wydaniem decyzji nr DOŚ.7222.63.2015.MJ z 10.10.2016 r., jednakże w wyniku realizacji obowiązków pomiarowych prowadzący instalację zawnioskował o zweryfikowanie ww. zakresu.

W związku z powstaniem dodatkowych źródeł emisji amoniaku i chlorowodoru oraz wnioskowaną zmianą wielkości dopuszczalnej emisji benzenu z kotłów nr 5 i 6, dla potrzeb wniosku przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. Obliczenia wykazały, że emisja benzenu z kotłów nr 5 i 6 na poziomie określonym w analizowanym wniosku, we wspólnym oddziaływaniu z pozostałymi źródłami emisji nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężenia dopuszczalnego benzenu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845). Ponadto obliczenia wykazały, że ww. zwiększona emisja benzenu z kotłów nr 5 i 6 oraz emisja amoniaku i chlorowodoru z nowego źródła emisji, we wspólnym oddziaływaniu z pozostałymi źródłami emisji nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87). Obliczenia zostały przeprowadzone w oparciu o metodykę referencyjną wskazaną w przepisach ww. rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji substancji w skali roku została zmieniona z uwzględnieniem ww. zmian, na podstawie przedłożonych we wniosku danych. Niniejszą decyzją dokonano również korekty dopuszczalnej rocznej wielkości emisji tlenków azotu z instalacji, co było związane z wykrytym błędem obliczeniowym mającym wpływ na ustalenie tego poziomu.

Z danych zawartych we wniosku, dotyczących aktualnego stanu jakości powietrza w miejscowości Opole – w rejonie instalacji (określonego przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska) wynika, że nie były przekroczone na tym obszarze standardy jakości powietrza w zakresie benzenu, określone w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu. Wyniki jakości powietrza dla województwa opolskiego zawarte w „Ocenie jakości powietrza w województwie opolskim za rok 2020”, wykonanej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska zgodnie z art. 89 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska wskazują, że na terenie miasta Opola oraz w strefie opolskiej nie występują obszary przekroczeń standardów jakości powietrza dla benzenu.

Mając na uwadze obowiązek zawarty w art. 221 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, oraz dane zawarte we wniosku, zmieniono niniejszą decyzją punkt VI.2 pozwolenia zintegrowanego dotyczący lokalizacji punktów pomiarowych dla kontroli emisji substancji do powietrza, uzupełniając go o dane dotyczące stanowisk na nowych emitorach i usuwając nieaktualne zapisy dotyczące nieistniejących źródeł emisji i emitorów (wykreślonych z pozwolenia w poprzednich postępowaniach (dotyczy to kotła OR-35 i emitorów E217 i E23/3).

Zgodnie z informacją przesłaną do organu, w uzupełnieniu wniosku nr T/108/21 z dnia 04.03.2021 r., eksploatacja trzech nowych emitorów HCl i NH<sub>3</sub> ze zbiornika ścieków Stacji Regeneracji Jonitów na blokach nr 5 i 6 oraz modernizacja elektrofiltrów na blokach od nr 1 do



nr 4 nie przyczyniła się do powstania nowych źródeł emisji hałasu, w związku z tym nie wprowadzono zmian do pozwolenia w tym zakresie.

Ponadto w związku z uchwaleniem nowych planów zagospodarowania przestrzennego dla terenów położonych wokół elektrowni organ, na wniosek strony, zmienił zapisy pozwolenia zintegrowanego w punkcie III.2.3. pn. „Wielkość dopuszczalnego poziomu hałasu emitowanego do środowiska”, w tabeli nr 9, zgodnie z przepisami prawa miejscowego obowiązującymi w dniu wydania niniejszej decyzji.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W związku ze zmianą czynnika stosowanego do zagęszczania osadów z wstępnego uzdatniania wody surowej, tj. stosowany dotychczas gips zastąpiono popiołem, organ zweryfikował zapisy dotyczące ilości surowców wykorzystywanych na stacji uzdatniania wody. Wykreślono siarczan wapnia (gips) w ilości 5000 Mg/rok, a w jego miejsce wprowadzono popiół w ilości 1000 Mg/rok. Ponadto, w związku z weryfikacją dotychczasowych szacunków, Zakład zawniósł o zwiększenie wielkości wykorzystywanego na SUW do chemicznego mycia membran UF podchlorynu sodu z 4 Mg/rok do 15 Mg/rok.

Pismem z 29 lipca 2020 r. nr D/384/20 Zakład poinformował organ, że zlikwidowane zostały przelewy awaryjne z chłodni kominowych nr 1 i nr 2 i ścieki nie są już odprowadzane do rowu opaskowego, o którym była mowa w punkcie III.5.3 pozwolenia zintegrowanego. W razie konieczności zrzutu nadmiaru odsolin, ścieki wprowadzane są do kanalizacji, a następnie na końcową oczyszczalnię ścieków. Następnie pismem z 19.10.2020 r. nr T/666/2020 Zakład wniósł o usunięcie z decyzji zapisu punktu III.5.3 dotyczącego odprowadzania wód z awaryjnych przelewów chłodni kominowych za pośrednictwem rowu opaskowego do kolektora ścieków oczyszczonych za końcową oczyszczalnią ścieków. Wniosek ten uzasadniono likwidacją przelewów awaryjnych z chłodni kominowych nr 1 i nr 2 oraz brakiem takich przelewów z chłodni bloków nr 5 i nr 6.

Analizując dotychczasowe zmiany pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że wnioskowany do usunięcia punkt III.5.3 pozostał jedynym podpunktem zawartym w punkcie III.5. pn.: „Warunki odprowadzania ścieków do odbiornika”.

Mając na uwadze powyższe i przychylając się do uzasadnionego wniosku Zakładu, organ niniejszą decyzją usunął z pozwolenia zintegrowanego zapisy punktu III.5.3 poprzez usunięcie całego punktu III.5 dotyczącego warunków odprowadzania ścieków do odbiornika.

W wyniku optymalizacji pracy SUW oraz instalacji IOS, Zakład zawniósł o zmianę ilości poszczególnych surowców i materiałów wykorzystywanych na tych instalacjach, dostosowując w ten sposób zapisy decyzji do stanu faktycznego, tj.:

- PPR poreakcyjnego produktu z instalacji suchego odsiarczania pochodzącego z innych elektrowni wykorzystywanego na IOS jako częściowego zamiennika mączki kamienia wapiennego,
- chlorynu sodu 25% wykorzystywanego do utleniania zanieczyszczeń organicznych na SUW,
- chlorku żelaza wykorzystywanego do oczyszczania ścieków na IOS bloków nr 5 i nr 6,
- podchlorynu sodu niezbędnego do chemicznego mycia membran UF na SUW,
- antyskalanta przeciwdziałającego osadzeniu się kamienia na membranach w SUW.

Dotychczasowe ilości ww. substancji określone były na podstawie szacunków, aktualnie Zakład mógł zweryfikować te zapisy na podstawie rzeczywistej pracy instalacji.

Wniosek wraz z uzupełnieniami przedłożonymi w toku prowadzonego postępowania obejmował również zmianę zapisów dotyczących stanu i składu:

- odsolin z chłodni kominowych bloków 5 i 6 (zwiększenie zawartości chlorków ze 130 do 200 mg Cl/l),
- ścieków z Instalacji Odsiarczania Spalin bloków 1-4 (zwiększenie zawartości azotu azotanowego z 15 do 100 mg  $N_{NO_3}$ /l oraz zwiększenie zawartości rodanków z 10 do 100 mg SCN/l),
- ścieków z Instalacji Odsiarczania Spalin bloków nr 5 i nr 6 (zmiana zakresu pH z 7,0-8,0 do 6,5-8,5, zwiększenie zawartości siarczanów z 900 do 1300 mg  $SO_4$ /l, zwiększenie zawartości azotu azotanowego z 15 do 100 mg  $N_{NO_3}$ /l, zwiększenie zawartości rodanków z 10 do 100 mg SCN/l oraz zwiększenie zawartości zawiesin ogólnych z 10 do 35 mg/l).

Uzasadniając zmianę parametrów ścieków pochodzących z Instalacji Odsiarczania Spalin bloków nr 1-4 oraz bloków nr 5 i nr 6, Zakład wskazał, że większe stężenia azotu azotanowego, rodanków oraz siarczanów związana jest z koniecznością dotrzymania wymagań konkluzji BAT w zakresie dotrzymywania określonego stężenia chlorowodoru i fluorowodoru w spalinach. Jednocześnie Zakład wskazał, że zmiany te nie rzutują na zmianę jakości ścieków wprowadzanych do wód rzeki Odry z oczyszczalni ścieków, na którą są kierowane m.in. powyższe rodzaje ścieków. Zakład przedłożył wyniki badań jakości ścieków z Instalacji Odsiarczania Spalin dla bloków 1-4 oraz dla bloków 5 i 6, z których wynika, że:

- zawartość siarczanów nie przekracza 960 mg  $SO_4$ /l dla IOS 1-4 oraz 1100 mg  $SO_4$ /l dla IOS 5,6;
- zawartość azotu azotanowego nie przekracza 53 mg  $N_{NO_3}$ /l dla IOS 1-4 oraz 101 mg  $N_{NO_3}$ /l dla IOS 5,6;
- zawartość rodanków nie przekracza 66 mg SCN /l dla IOS 1-4 oraz 52 mg SCN /l dla IOS 5,6.

Zapisy dotyczące zawartości zawiesin ogólnych oraz odczynu doprowadzono do zgodnego poziomu dla obydwu instalacji.

Dodatkowo wniosek obejmował zwiększenie zawartości chlorków w odsolinach z chłodni kominowych bloków 5 i 6. Zakład przedłożył wyniki badań 9 próbek węgla na zawartość chloru. Wyniki kształtowały się w zakresie 0,157-0,197% oraz jedna próba na poziomie 0,245% zawartości chloru w badanym węglu. Z przekazanych danych wynika, że zawartość chloru w spalonym węglu jest znacząca, co może skutkować podniesieniem zawartości chloru w odsolinach z chłodni kominowych bloków, na których taki węgiel jest spalany. Uznając argumentację Zakładu za zasadną, jak również biorąc pod uwagę fakt, że ścieki są odprowadzane na oczyszczalnię ścieków, nie zaś bezpośrednio do środowiska, organ przychylił się do wniosku w tej części i zmienił zapisy dotyczące granicznych wielkości charakteryzujących poziom dopuszczalnej zawartości chlorków w ściekach w odsolinach z chłodni kominowych bloków nr 5 i nr 6 odprowadzanych na zakładową oczyszczalnię ścieków, zwiększając ją ze 130 mg Cl/l do 200 mg Cl/l. Tym samym doprowadzono do zgodności w zakresie dopuszczalnej zawartości chlorków w odsolinach dla chłodni kominowych bloków nr 5 i nr 6 oraz dla chłodni kominowych bloków nr 1-4, szczególnie, że węgiel jest dostarczany do instalacji spalania bez podziału na poszczególne bloki.

Ponadto Zakład zwrócił się o zmianę dodatkowych wskaźników zanieczyszczeń w ściekach powstających z IOS, tj.:

- zwiększenie zawartości siarczynów z 10 do 50 mg  $SO_3$ /l,
- zwiększenie zawartości siarczków z 2 do 10 mg S/l,
- zwiększenie zawartości fluorków z 5 do 20 mg F/l,
- zwiększenie zawartości sodu z 1200 do 2500 mg Na/l.



Przedłożone przez Zakład wyniki badań ścieków wskazują, że zawartości fluorków kształtują się aktualnie na poziomie maksymalnie 14 mg F/l, natomiast zawartość sodu na poziomie do 2140 mg Na/l.

Biorąc pod uwagę, że skład ścieków może zmieniać się w zależności od jakości spalanego węgla, jak również fakt, że powstające ścieki nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska ale na oczyszczalnię ścieków należącą również do Wnioskodawcy, organ przychylił się do wnioskowanych zmian i zatwierdził je niniejszą decyzją.

Jednocześnie z informacji przedłożonej przez Zakład wynika, że zwiększenie dopuszczalnych zawartości ww. związków i substancji w ściekach powstających z instalacji, nie spowoduje przekroczeń na zrzucie ścieków z oczyszczalni ścieków do rzeki Odry. Prowadzony monitoring ścieków z końcowej oczyszczalni nie wykazał przekroczeń dopuszczalnych stężeń omawianych zanieczyszczeń. Taki stan rzeczy potwierdzają również przedkładane regularnie Marszałkowi Województwa Opolskiego wyniki badań jakości ścieków wprowadzanych do wód rzeki Odry z oczyszczalni końcowej.

W pozwoleniu zintegrowanym, zgodnie z wnioskiem Strony, rozszerzono listę odpadów możliwych do wytworzenia o odpad o kodzie 09 01 04\* - roztwory utrwalaczy, a także określono jego ilość przewidzianą do wytworzenia w ciągu roku, wskazano miejsce i sposób jego magazynowania oraz sposób jego dalszego zagospodarowania, a także określono jego podstawowy skład chemiczny i właściwości, zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę wniosek strony organ zwiększył ilość wytwarzanego odpadu o kodzie 15 01 10\* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (z 0,1 Mg/rok na 1,1 Mg/rok). Odpad stanowią opakowania po substancjach chemicznych i w większości są to metalowe beczki po zakupionych olejach. Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku nieodebrane przez dostawców beczki częściowo były wykorzystywane przez wydziały do zbierania przepracowanych olejów i smarów, ale wymagają one w chwili obecnej zastąpienia nowymi, dlatego Spółka zwróciła się do organu o zwiększenie ilości możliwej do wytworzenia dla tego odpadu, co wynika z konieczności usunięcia beczek po smarach i olejach nagromadzonych z lat poprzednich i po tych zakupionych na potrzeby bloków nr 5 i nr 6.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

W związku z tym, że dostawca stosowanego w procesie odzysku PPR (stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych) uzyskał decyzję uznającą go za produkt uboczny w kierunku wykorzystywania w instalacji odsiarczania spalin, konieczne było uwzględnienie tego faktu w wykazie stosowanych surowców. W związku z tym ewidencja odpadowa będzie prowadzona do czasu wyczerpania ze zbiornika odpadu, po tym czasie w zbiorniku magazynowym będzie gromadzony tylko produkt uboczny.

Spółka nie wystąpiła do organu o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie wykreślenia odzysku PPR, bowiem istnieje możliwość zmiany dostawcy, który nie będzie posiadał PPR jako produktu uboczny, tylko jako odpad. Wtedy zbiornik magazynowy zostanie opróżniony z produktu ubocznego przed magazynowaniem w nim odpadu.

Organ nie uwzględnił wniosku strony o zmianę warunków gospodarowania odpadami - Spółka zawnioskowała aby obowiązywały od 2020 r. – w zakresie zwiększenia ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 15 01 10\* do 2,1 Mg/rok oraz określenia warunków dla wytwarzania nowego

odpadu o kodzie 09 01 04\*, mając na względzie ogólne zasady wynikające z ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, czyli że nowe uprawnienia nabierają mocy prawnej z datą wydania decyzji, o czym informowano wcześniej Spółkę w piśmie nr DOŚ-III.7222.40.2020.BG z 30 marca 2021 r.

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją 46 punkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2021 r., poz. 1923 z późn. zm.) w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych i 50/100). Wpłaty w ww. wysokości dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 11 sierpnia 2020 r.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

z upoważnienia  
Marszałka Województwa Opolskiego  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

**Otrzymują:**

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. P. Rafał Smejda – pełnomocnik PGE GiEK S.A. w Bełchatowie  
Oddział Elektrownia Opole  
ul. Elektrowniana 25  
45-920 Opole
2. a.a.

Główny Specjalista  
*BG*  
Barbara Gabryelska  
9.11.2021r.

Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska  
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych  
*MJP*  
Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka  
57

DOŚ-III.7222.40.2020.BG



292725 2021-11-09 03 POLECONA ZPO

Pan Rafał Smejda

PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia  
Opole  
ul. Elektrowniana 25  
45-920 Opole



