

## DECYZJA

Na podstawie art. 188, art. 192 i art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735), po rozpatrzeniu wniosku „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach z 18 września 2020 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 21.09.2020 r.), o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17 października 2013 r. (wraz z późn. zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz, celem dostosowania go do wymogów konkluzji BAT ustanowionych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

### orzekam

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17 października 2013 r., ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.7222.30.2014.MK z 29 września 2014 r. (sprostowaną postanowieniami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.30.2014.MK z 24 listopada 2014 r. i nr DOŚ.7222.62.2015.MK z 24 listopada 2015 r.), nr DOŚ.7222.91.2014.MK z 11 lutego 2015 r. i nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 3 lipca 2019 r., dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr 1, 2A i 2B, o zdolności przyjmowania maksymalnie 58 000 Mg/rok odpadów, tj. 620 Mg/dobę i o całkowitej pojemności wszystkich kwater ok. 1008 tys. Mg oraz instalacji biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 47 tys. Mg/rok, tj. średnio 156,6 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz, w następujący sposób:

1. W punkcie II.1.3. pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w tabeli nr 1, w wierszu drugim dotyczącym opisu instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, opis dotyczący „Pompowni wody technologicznej”, otrzymuje brzmienie:

„Pompownia wody technologicznej”

Do nawadniania stabilizowanych odpadów jako tzw. woda technologiczna wykorzystywane są wody opadowe zgromadzone w zbiorniku o pojemności 20 m<sup>3</sup>. Proces nawadniania przebiega automatycznie.”

2. Punkt II.5.1. pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.5.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

5.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

A. do 17 sierpnia 2022 r.

Tabela nr 12a

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Charakterystyka źródła				
			Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Temperatura wylotowa gazów	Urządzenie redukujące	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[K]	[%]	[h/rok]
<b>Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne</b>							
1.	E13	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 1	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760 emisja niezorganizowana
2.	E14	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 2A	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760 emisja niezorganizowana
3.	E15	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 2B	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760 emisja niezorganizowana
<b>Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)</b>							
4.	E1	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów - wylot z biofiltra Kabina sortownicza instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – wylot z biofiltra	2,0	pow. 12,8 m <sup>2</sup>	303	Biofiltr 95%	8580 emisja niezorganizowana

B. od 18 sierpnia 2022 r.

Tabela nr 12b

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Charakterystyka źródła				
			Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Temperatura wylotowa gazów	Urządzenie redukujące	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[K]	[%]	[h/rok]
<b>Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)</b>							
1	E1	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów - wylot z biofiltra	2,0	pow. 12,8 m <sup>2</sup>	303	Biofiltr 95%	8580
2	E1.1	Wyrzutnia jednostki odpylającej powietrze z sortowni	6,0	0,8x0,8	293	Filtr workowy	4160
<b>Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne</b>							
3	E13	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 1	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760
4	E14	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 2A	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760
5	E15	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 2B	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760

5.1.2. Wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – **obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.**

Tabela nr 13

Lp.	Nazwa źródła emisji	Numer emitora	Nazwa emitowanej substancji	Emisja dopuszczalna <sup>1)</sup>	
				[kg/h]	[mg/Nm <sup>3</sup> ]
<b>Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)</b>					
1.	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów - wylot z biofiltra	E1	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór Całkowite LZO, w tym: aceton benzen etylobenzen ksylen merkaptany octan metylu toluen węglowodory alifat.	- - 0,00001  0,0401 0,00077 0,0017 0,0034 0,0034 0,00308 0,0034 0,2642	5 10 - 40 - - - - - - -
2.	Wyrzutnia jednostki odpylającej powietrze z sortowni	E1.1	Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO	- - -	5 5 35
<b>Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne</b>					
3.	Studnie odgazowujące z pochodniami do spalania gazu składowiskowego	E13 ÷ E15	Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	Na podstawie art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany	
<b>Dopuszczalna emisja roczna z instalacji objętych wymogiem pozwolenia zintegrowanego w Mg/rok</b>					
	<b>Nazwa źródła emisji</b>	<b>Rok</b>	<b>Nazwa emitowanej substancji</b>	<b>Emisja dopuszczalna Mg/rok</b>	
4.	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	rok 2022 <sup>1)</sup>	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór Całkowite LZO, w tym: aceton benzen etylobenzen ksylen merkaptany octan metylu toluen węglowodory alifat.	0,3263 0,4559 0,0063 2,4145 0,1301 0,0025 0,0055 0,0110 0,0110 0,0099 0,0110 2,2333	
5.		od roku 2023 <sup>2)</sup>	Pył ogółem Amoniak Siarkowodór Całkowite LZO, w tym: aceton benzen etylobenzen	0,863 1,206 0,0167 6,38614 0,344 0,00661 0,01459	

			ksylen	0,02917
			merkaptany	0,02917
			octan metylu	0,02643
			toluen	0,02917
			węglowodory alifat.	5,907

- 1) Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji uwzględnia emisję zorganizowaną z emitorów E1, E1.1 od 18 sierpnia 2022 r. tj. przez 3312 h.
- 2) Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji z uwzględnieniem emisji zorganizowanej z emitorów: E1, E1.1.

### 3. Punkt II.5.5. pn. „Ilość, stan i skład powstających w wyniku eksploatacji instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.5.5. Ilość, stan i skład powstających w wyniku eksploatacji instalacji

#### 1) do 17.08.2022 r.

W wyniku eksploatacji instalacji do składowania odpadów i instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają ścieki. Ścieki z brodzika wraz z odciekami ze składowiska i instalacji MBP magazynowane są w dwukomorowym zbiorniku odcieków o pojemności 130 m<sup>3</sup>. Ścieki mogą być zwracane na kwaterę w celu zraszania odpadów lub wykorzystywane do nawilżania stabilizowanych tlenowo odpadów. W normalnych warunkach pracy składowiska roztwór dezynfekcyjny w brodziku jest w całości wykorzystywany do zwilżania opon pojazdów. Ścieki z brodzika powstają jedynie w sytuacji nawałnego deszczu, gdy ciecz z brodzika zostaje mocno rozcieńczona i wymaga wymiany. W przypadku powstania nadmiaru ścieków z instalacji mogą być one wywożone wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.

Tabela nr 17. Rodzaje i ilości powstających ścieków

Lp.	Źródła powstawania ścieków	Ilość
<b>Instalacja do składowania odpadów</b>		
1.	Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego	500 m <sup>3</sup> /rok
2.	Odcieki z kwater składowania 1, 2A i 2B	3 750 m <sup>3</sup> /rok
<b>Instalacja MBP</b>		
3.	Ścieki z mycia hali technologicznej mechaniczno-biologicznej instalacji przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	30 m <sup>3</sup> /rok
4.	Odcieki z części biologicznej instalacji MBP	1 980 m <sup>3</sup> /rok

Tabela nr 17A. Stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji gromadzonych w zbiorniku odcieków

Lp.	Parametry	Jednostka	Wartość
1.	zawiesiny ogólne	600	mg/l
2.	ChZT <sub>Cr</sub>	1300	mg O <sub>2</sub> /l
3.	BZT <sub>5</sub>	800	mg O <sub>2</sub> /l
4.	fosfor ogólny	5	mg P/l
5.	azot amonowy	1200	mg NNH <sub>4</sub> /l
6.	azot azotynowy	1	mg NNO <sub>3</sub> /l
7.	suma WWA	0,2	mg/l
8.	chrom sześciowartościowy	0,1	mg Cr/l
9.	cynk	2	mg Zn/l
10.	kadm	0,4	mg Cd/l
11.	miedź	0,5	mg Cu/l
12.	ołów	0,5	mg Pb/l

13.	rtęć	0,06	mg Hg/l
14.	nikiel	0,5	mg Ni/l

2) od 18.08.2022 r.

W wyniku eksploatacji instalacji do składowania odpadów i instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają ścieki.

Do dwukomorowego zbiornika na odcieki o pojemności 130 m<sup>3</sup> kierowane są: ścieki z instalacji składowania odpadów poprzez przepompownię oraz ścieki z instalacji MBP.

Do tego zbiornika kierowane są również ścieki z brodzika. Gromadzone w zbiorniku odcieków ścieki mogą być zwracane na kwaterę w celu zraszania odpadów. Natomiast do nawilżania przetwarzanych biologicznie odpadów w instalacji MBP wykorzystywane są wody opadowe ze zbiornika o pojemności 20 m<sup>3</sup>.

W normalnych warunkach pracy składowiska roztwór dezynfekcyjny w brodziku jest w całości wykorzystywany do zwilżania opon pojazdów. Ścieki z brodzika powstają jedynie w sytuacji nawalnego deszczu, gdy ciecz z brodzika zostaje mocno rozcieńczona i wymaga wymiany.

W przypadku powstania nadmiaru ścieków z instalacji mogą być one wywożone wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.

Tabela nr 18. Rodzaje i ilości powstających ścieków/wykaz strumieni ścieków

Lp.	Źródła powstawania ścieków	Ilość
<b>Instalacja do składowania odpadów</b>		
1.	Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego	500 m <sup>3</sup> /rok
2.	Odcieki z kwater składowania 1, 2A i 2B	3 750 m <sup>3</sup> /rok
<b>Instalacja MBP</b>		
3.	Ścieki z mycia hali technologicznej mechaniczno-biologicznej instalacji przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	30 m <sup>3</sup> /rok
4.	Odcieki z części biologicznej instalacji MBP - z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (7 zamkniętych tuneli), - z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów poprzez kompostowanie (4 otwarte boksy),	1 980 m <sup>3</sup> /rok
<b>Pozostałe</b>		
5.	Ścieki i wody opadowe z dróg i placów w obrębie hali i części biologicznej instalacji MBP oraz miejsc magazynowania odpadów,	2 161,76 m <sup>3</sup> /rok

Wody opadowe z części placów i dróg komunikacyjnych są gromadzone w zbiorniku o pojemności 20 m<sup>3</sup>.

Wody opadowe z dachu hali sortowni, dachów boksów magazynowych oraz dachów bioreaktorów ujmowane są odrębną kanalizacją deszczową i doprowadzane do odbiornika zewnętrznego.

Tabela nr 18A. Stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji do składowania odpadów

Lp.	Parametry	Jednostka	Wartość
1.	zawiesiny ogólne	600	mg/l
2.	ChZT <sub>Cr</sub>	1300	mg O <sub>2</sub> /l
3.	BZT <sub>5</sub>	800	mg O <sub>2</sub> /l
4.	fosfor ogólny	5	mg P/l
5.	azot amonowy	1200	mg NNH <sub>4</sub> /l
6.	azot azotynowy	1	mg NNO <sub>3</sub> /l
7.	suma WWA	0,2	mg/l
8.	chrom sześciowartościowy	0,1	mg Cr/l
9.	cynk	2	mg Zn/l

10.	kadm	0,4	mg Cd/l
11.	miedź	0,5	mg Cu/l
12.	ołów	0,5	mg Pb/l
13.	rtęć	0,06	mg Hg/l
14.	nikiel	0,5	mg Ni/l

Tabela 18B. Stan i skład ścieków z instalacji MBP uwzględniający wymogi decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

Lp.	Parametry	BAT-AEL
1.	Arsen (wyrażony jako As)	0,05 mg As/l
2.	Kadm (wyrażony jako Cd)	0,05 mg Cd/l
3.	Chrom (wyrażony jako Cr)	0,15 mg Cr/l
4.	Miedź (wyrażona jako Cu)	0,5 mg Cu/l
5.	Ołów (wyrażony jako Pb)	0,1 mg Pb/l
6.	Nikiel (wyrażony jako Ni)	0,5 mg Ni/l
7.	Rtęć (wyrażona jako Hg)	0,5 µg Hg/l
8.	Cynk (wyrażony jako Zn)	0,5 mg Zn/l

Tabela 18C. Stan i skład ścieków z instalacji MBP

Lp.	Parametry	Wartość	Jednostka
1.	pH	6,5÷8,5	-
2.	przewodność elektrolityczna właściwa	15 000	µS/cm
3.	zawiesiny ogólne	600	mg/l
4.	ChZT <sub>Cr</sub>	1 300	mg O <sub>2</sub> /l
5.	BZT <sub>5</sub>	800	mg O <sub>2</sub> /l
6.	fosfor ogólny	5	mg P/l
7.	azot amonowy	600	mg NNH <sub>4</sub> /l
8.	azot ogólny	1 000	mg N/l
9.	Węglowodory ropopochodne	15	mg/l

4. Punkt II.7. pn. „Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.7. Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków mających na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych, należą:

- 7.1. Rozwiązania zapewniające ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami:

Dla składowiska odpadów:

- 1) zastosowane zabezpieczenia składowiska:

– dwuwarstwowe uszczelnienie kwatery sztuczną barierą geologiczną w postaci warstwy zagęszczonej gliny o współczynniku filtracji nie większym niż  $k=10^{-9}$  m/s i miąższości 0,5 m, na

- której ułożona jest syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2 mm, szczelny zamknięty system odprowadzania pozostałych ścieków,
- rów przyjmujący wody opadowe,
  - pas zieleni izolacyjnej o szerokości co najmniej 10 m.
- 2) prawidłowo prowadzona eksploatacja składowiska, zgodnie z posiadaną instrukcją eksploatacji, w szczególności:
    - prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów,
    - przyjmowanie do unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne spełniających kryteria dopuszczenia ich do składowania na tego typu składowisku,
    - składowanie odpadów w wyznaczonych działkach roboczych kwatery składowania,
    - dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,
    - stosowanie siatek do wyłapywania lekkich odpadów,
    - wykonywanie warstw przekładkowych,
    - w okresach suchych nawilżanie zeskładowanych odpadów celem eliminacji pylenia do powietrza,
    - zainstalowanie pochodni do spalania biogazu na studniach odgazowujących,
    - mycie i dezynfekcja kół samochodów opuszczających obiekt.
  - 3) prowadzona gospodarka odcieków polegająca na recyrkulacji na eksploatowaną kwaterę celem zwilżania odpadów w okresach suchych co minimalizuje pylenie i przyspiesza procesy beztlenowe rozkładające materię organiczną i wywożenie do oczyszczalni ścieków tylko nadmiar odcieków,
  - 4) prowadzenie na bieżąco monitoringu wpływu obiektu na poszczególne komponenty środowiska,
  - 5) prowadzenie prawidłowej gospodarki wytwarzanymi odpadami poprzez selektywne ich zbieranie i magazynowanie w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, a także przekazywanie posiadaczom mającym stosowne zezwolenia celem odzysku,
  - 6) bieżący nadzór i kontrole stanu technicznego składowiska,
  - 7) właściwe i racjonalne użytkowanie urządzeń,
  - 8) szkolenia pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami,
  - 9) składowanie selektywne odpadów przeznaczonych do odzysku i pochodzących z selektywnej zbiórki.

Dla mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- stosowanie w pełni zamkniętych bioreaktorów (tuneli),
- unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza (użycie stabilnych obiegów powietrza) i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji,
- efektywne gospodarowanie wodą,
- izolowanie termiczne ścian tuneli (reaktorów) biologicznej stabilizacji w procesie tlenowym,
- zastosowanie szczelnych posadzek w tunelach o nachyleniu uniemożliwiającym wypłynięcie ścieków z tuneli,
- minimalizacja ilości wytwarzanych gazów procesowych,
- zapewnienie jednorodnego składu wsadu do procesu (materiał wejściowy jest zmienny),
- recyrkulacja wody poprocesowej w ramach instalacji tlenowej stabilizacji dla wyeliminowania emisji wód na zewnątrz,
- zmniejszenie ilości odpadów ulegających biodegradacji kierowanych do składowania poprzez biologiczne przetwarzanie odpadów i wytwarzanie stabilizatu, który po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm, może być stosowany jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) do odzysku,
- prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy kontrolowanymi parametrami biodegradacji i mierzonymi emisjami (gazowymi),

- minimalizacja emisji amoniaku przez optymalizację składu masy, a w szczególności wartości ilorazu C:N w przetwarzanych odpadach.
- kontrola przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza do aktualnej intensywności biodegradacji tlenowej,
- prowadzenie na bieżąco ewidencji odpadów, przy pomocy dokumentów ewidencji odpadów, tj. karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu,
- minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu.

#### 7.2. Rozwiązania zapewniające ochronę wód powierzchniowych i podziemnych, tj:

- przez skuteczne odizolowanie zanieczyszczeń zawartych w magazynowanych, przetwarzanych i składowanych odpadach od środowiska gruntowo-wodnego,
- dno i skarpy wewnętrzne kwater posiadają dwuwarstwowe uszczelnienie w postaci bentonitu (kwatera 1) lub warstwy gliny (kwatery 2A i kwatera 2B) i geomembrany; powstające w złożu odpadów odcieki ujmowane są drenażem ułożonym na dnie kwater w warstwie ochronno-filtracyjnej i gromadzone są w zbiornikach odcieków,
- złoża odpadów w części nadpoziomowej formowane jest w taki sposób aby spływy wód opadowych po skarpach zewnętrznych nie wydostawały się poza obręb kwatery,
- część biologiczna instalacji MBP posiada szczelne podłoże, a odcieki z przetwarzanych odpadów odprowadzane będą do zbiornika odcieków,
- podłoże w hali technologicznej instalacji MBP odpadów jest uszczelnione i odwadniane do zbiornika odcieków,
- place technologiczne wokół instalacji MBP posiadają utwardzone nawierzchnie, a spływy ścieków są ujmowane i odprowadzane do zbiornika bezodpływowego,
- tunele (bioreaktory) przetwarzania w warunkach tlenowych wyposażono w instalacje umożliwiające recyrkulację ścieków technologicznych,
- odcieki są częściowo recyrkulowane na powierzchnię złoża odpadów, a nadmiar wywożony do oczyszczalni ścieków,
- odpady przed składowaniem (dotyczy to szczególnie zmieszanych odpadów komunalnych) będą poddawane przetwarzaniu biologicznemu, na skutek prowadzonych procesów znacząco ograniczona będzie aktywność składowanych odpadów, w dłuższej perspektywie czasu doprowadzi to do zmniejszenia stężeń zanieczyszczeń w odciekach z kwater składowania odpadów – działanie to w perspektywie czasu ograniczy oddziaływanie na środowisko za pośrednictwem zewnętrznych systemów kanalizacyjnych a także zmniejszy ewentualne szkody dla środowiska powstałe w przypadku rozszczelnienia kwater składowiska,
- magazynowanie niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych, kierowanych do dalszego przetwarzania odbywa się w zasobni hali sortowni,
- magazynowanie frakcji <80 mm wydzielonej z niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych, frakcji balastowej odbywa się pod zadaszonym boksem,
- magazynowanie odpadów kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego odbywa się w zasobni hali sortowni,
- przetwarzanie mechaniczne odpadów odbywa się w hali sortowni,
- magazyn odpadów niebezpiecznych znajduje się w zamkniętym pomieszczeniu,



- I stopień przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych prowadzony jest w zamkniętych reaktorach,
- magazyn odpadów niebezpiecznych znajduje się w zamykanym pomieszczeniu,
- II stopień przetwarzania biologicznego prowadzony jest w przyzmacach w otwartych boksach,
- na otwartych placach magazynowane są odpady, które w kontakcie z wodami opadowymi mogą emitować niewielkie ilości zanieczyszczeń,
- place magazynowe są uszczelnione i skanalizowane, a ich nadmiar odprowadzany jest do oczyszczalni ścieków,
- magazynowanie i przetwarzanie odpadów, ruch maszyn i pojazdów w obrębie instalacji MBP odbywa się po szczelnych skanalizowanych powierzchniach. Powstające ścieki z ciągów komunikacyjnych kierowane są do dwóch zbiorników retencyjnych razem ze ściekami przemysłowymi i wywożone do oczyszczalni ścieków, natomiast wody opadowe odprowadzane są do zbiornika o pojemności 20 m<sup>3</sup>,
- w instalacji nie występują sytuacje odbiegające od normalnych, w których powstawałyby ścieki stanowiące zagrożenie dla zewnętrznego układu odprowadzania i oczyszczania ścieków,
- zbiorniki retencyjne, do których trafiają ścieki przemysłowe mają wystarczającą pojemność,
- wody opadowe z dachów hali sortowni oraz bioreaktorów ujmowane są odrębną kanalizacją deszczową i wprowadzane są do środowiska,
- wykorzystywanie w instalacji biologicznego przetwarzania wód opadowych z placów i dróg komunikacyjnych gromadzonych w zbiorniku o pojemności 20 m<sup>3</sup>),
- w celu ograniczenia powstawania odcieków, wilgotność odpadów biologicznie przetwarzanych jest na bieżąco kontrolowana organoleptycznie przez odpowiednio przeszkolonego pracownika, a odpady są nawadniane wodami opadowymi wyłącznie w niezbędnej ilości do prawidłowego prowadzenia procesu przetwarzania,
- zużycie wody w instalacji monitorowane jest na podstawie wskazań licznika wody.

### 7.3. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, tj:

- zużyte powietrze z I stopnia instalacji przetwarzania biologicznego odprowadzane jest do atmosfery poprzez biofiltr, dzięki czemu obniżona będzie emisja pyłów i substancji zapachowych do środowiska,
- studnie odgazowujące w kwaterach składowania odpadów wyposażone są w pochodnie spalania gazu składowiskowego, które uruchamiane są w przypadku emisji gazu, którego skład pozwala na funkcjonowanie pochodni,
- odpowiednie formowanie złoża składowanych odpadów znacznie ogranicza jego wpływ na jakość powietrza: unikanie rozładunku pojazdów dostarczających odpady przy silnym wietrze, bieżące plantowanie i zagęszczanie dostarczonych odpadów, nawilżanie złoża odpadów odciekami pompowanymi ze zbiornika odcieków.

W czasie normalnej eksploatacji składowiska energia elektryczna jest wykorzystywana:

- na potrzeby oświetlenia pomieszczeń i składowiska,
- na potrzeby pracownika składowiska (do ogrzewania wody bojlerem elektrycznym, a w sezonie grzewczym do ogrzewania pomieszczenia socjalnego).

W celu zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej stosowane są żarówki energooszczędne.

7.4. Instalacje nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko.

7.5. Najlepsze dostępne techniki stosowane w ramach instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Określa się termin dostosowania instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w dokumentach referencyjnych, a w szczególności konkluzjach BAT opublikowanych 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE - **do 17 sierpnia 2022 r.**

Zastosowane w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów najlepsze dostępne techniki stanowią:

1. w zakresie ogólnym i gospodarki odpadami, emisji hałasu i wibracji:

a) opracowanie, wdrożenie i przestrzeganie procedur zarządzania środowiskowego, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (BAT 1 (WT)) – **obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.**

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem i wibracjami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu i wibracji.

**W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu i wibracji - prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 17 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.**

- planu zarządzania odorami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość odoru.

**W przypadku pozyskania informacji przez prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości odorowej - prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i do jego wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.**

b) stosowanie technik w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2 (WT)) – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r., poprzez:

- opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór,
- opracowanie i wdrożenie procedur odbioru,
- opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów,
- opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetwarzania,
- zapewnienie segregacji odpadów,
- zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,
- sortowanie dostarczanych odpadów stałych,

c) stosowanie technik ograniczających ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów (BAT4 (WT)), poprzez:

- zoptymalizowanie miejsc magazynowania,
- odpowiednią pojemność magazynowania,
- bezpieczną obsługę miejsca magazynowania,
- wydzielenie obszaru do magazynowania i postępowania z opakowaniami niebezpiecznymi,

- d) opracowanie i wdrożenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów celem ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczeniem (BAT5 (WT)) – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r., poprzez:
- prowadzenie przemieszczania odpadów przez kompetentny i przeszkolony personel,
  - dokumentowanie postępowania z odpadami i przemieszczania odpadów jest dokumentowane (wprowadzono już ewidencjonowanie ilości i jakości odpadów),
  - stosowanie środków mających na celu zapobieganie emisji do środowiska w związku z ich magazynowaniem,
  - stosowanie środków mających na celu zapobieganie (konserwację urządzeń), wykrywanie i ograniczanie wycieków (stosowanie odpowiednich środków sorpcyjnych),
- e) monitorowanie rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków (BAT 11 (WT)),
- f) stosowanie środków technicznych i operacyjnych w celu zapobiegania emisjom hałasu, zgodnie z (BAT 18 (WT)), tj.:
- prowadzenie kontroli i konserwacji urządzeń powodujących hałas,
  - eksploatacja urządzeń wyłącznie sprawnych technicznie,
  - unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy,
  - obsługa urządzeń przez doświadczony i przeszkolony personel,
  - zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności związanych z konserwacją, ruchem kołowym, postępowaniem z odpadami i przetwarzaniem ich,
- g) optymalizacja zużycia wody oraz zmniejszenie ilości wytwarzanych ścieków (BAT 19 (WT)):
- *gospodarka wodna* – w instalacji prowadzony jest monitoring zużycia wody na podstawie wskazań licznika. Ponadto prowadzone są działania informacyjne i kontrolne mające na celu wyeliminowanie nieuzasadnionego zużycia wody.
  - *recykulacja wody* – informacje dotyczące spełnienia tej techniki zawarte są w punkcie II.1.3. w tabeli nr 1, II.2., II.5.5., II.7. pozwolenia.
  - *powierzchnia nieprzepuszczalna* – informacje dotyczące spełnienia tej techniki zawarte są w punkcie w punkcie II.1.3 w tabeli nr 1, II.2., II.7. pozwolenia.
  - *techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wycieku* – ścieki technologiczne zbierane są poprzez kanalizację wewnętrzną i odprowadzane do 2 szczelnych zbiorników na ścieki, a nadmiar ścieków technologicznych jest odprowadzany do oczyszczalni ścieków.
  - *zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów*:
    - magazynowanie niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych, kierowanych do dalszego przetwarzania odbywa się w zasobni hali sortowni,
    - magazynowanie frakcji <80 mm wydzielonej z niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych, frakcji balastowej odbywa się pod zadaszonym boksem,
    - magazynowanie odpadów kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego odbywa się w zasobni hali sortowni,
    - przetwarzanie mechaniczne odpadów odbywa się w hali sortowni,
    - magazyn odpadów niebezpiecznych znajduje się w zamkniętym pomieszczeniu,
    - I stopień przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych prowadzony jest w zamkniętych reaktorach,
    - magazyn odpadów niebezpiecznych znajduje się w zamkniętym pomieszczeniu,
    - II stopień przetwarzania biologicznego prowadzony jest w przyzmacach w otwartych boksach,
    - na otwartych placach magazynowane są odpady, które w kontakcie z wodami opadowymi mogą emitować niewielkie ilości zanieczyszczeń,

- place magazynowe są uszczelnione i skanalizowane, a ich nadmiar odprowadzany jest do oczyszczalni ścieków,
  - *segregacja ścieków* – na terenie zakładu powstające wody opadowe i roztopowe z dachów: hali sortowni, boksów magazynowych, bioreaktorów ujmowane są odrębną kanalizacją deszczową i są odprowadzane do odbiornika zewnętrznego. Powstające wody odciekowe ze składowiska odpadów oraz ścieki z instalacji MBP są kierowane do dwóch zbiorników na ścieki. Wody opadowe ujmowane z dróg i placów komunikacyjnych w obrębie wjazdu, wag, z rejonu wschodniej części Zakładu oraz placów i dróg w rejonie sortowni i bioreaktorów poprzez separator substancji ropopochodnych są odprowadzane do zbiornika o pojemności 20 m<sup>3</sup>.
  - *odpowiednia infrastruktura odwadniająca* – magazynowanie i przetwarzanie odpadów, ruch maszyn i pojazdów w obrębie instalacji MBP odbywa się po szczelnych skanalizowanych powierzchniach. Powstające ścieki kierowane są do dwóch zbiorników retencyjnych razem ze ściekami przemysłowymi i wywożone do oczyszczalni ścieków, natomiast powstające wody opadowe z ciągów komunikacyjnych kierowane są do zbiornika o pojemności o 20 m<sup>3</sup>.
  - *przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków* – elementy sieci infrastruktury technicznej w tym sieci kanalizacyjnej są położone poniżej poziomu terenu, na etapie budowy instalacji prowadzono nadzór nad prawidłowym wykonaniem sieci kanalizacyjnych. Ilość odprowadzanych ścieków jest rejestrowana i sprawdzana pod kątem ilości jaka teoretycznie powinna powstawać z terenów utwardzonych (wody opadowe i roztopowe) oraz z poszczególnych procesów,
  - *odpowiednia pojemność zbiornika buforowego* – w instalacji nie występują sytuacje odbiegające od normalnych, w których powstawałyby ścieki, stanowiące zagrożenie dla zewnętrznego układu odprowadzania i oczyszczania ścieków, nie stosuje się oddzielnych zbiorników buforowych do gromadzenia ścieków powstających w warunkach innych niż normalne. Zbiorniki retencyjne, do których docelowo trafiają ścieki przemysłowe mają wystarczającą pojemność.
- h) ograniczanie emisji do wody (BAT 20 (WT)): ścieki z kwater oraz z instalacji MBP są kierowane do dwóch zbiorników, gdzie następuje ich mieszanie i wyrównanie, następnie są zawracane do procesu, a ich nadmiar jest wywożony do oczyszczalni ścieków. Wody opadowe ujmowane z dróg i placów komunikacyjnych w obrębie wjazdu, wag, z rejonu wschodniej części Zakładu oraz placów i dróg w rejonie sortowni i bioreaktorów poprzez separator substancji ropopochodnych są odprowadzane do zbiornika o pojemności 20 m<sup>3</sup> i są wykorzystywane w procesie do nawadniania.
- i) ograniczanie wytwarzania ścieków oraz zużycia wody (BAT 35 (WT))
- segregacja ścieków – informacje zawarte są w podpunkcie 1.b tego punktu dot. spełnienia BAT 19,
  - recyrkulacja wody - informacje zawarte są w j.w. spełnieniu BAT 19,
  - ograniczenie powstawania odcieków do minimum - informacje zawarte są w spełnieniu BAT 19, oraz w punktach II.1.3. w tabeli nr 1 i II.2 pozwolenia.
- j) stosowanie technik w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczanie (BAT21 (WT)), poprzez:
- stosowanie środków ochrony zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze (zakład jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, prowadzony jest monitoring wizyjny i dozór całodobowy terenu zakładu), zapewnienie wyposażenia zakładu w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, opracowany operat przeciwpożarowy,
  - wdrożenie procedur postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych i incydentów związanych z wyciekami,

- prowadzenie rejestru wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji,
  - opracowanie i wdrożenie Planu zarządzania w przypadku awarii - realizacja od 18 sierpnia 2022 r.,
- k) stosowanie technik zapewniających efektywne zużycie energii (BAT23 (WT)) – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r., poprzez:
- wdrożenie i aktualizację planu racjonalnego zużycia energii,
  - prowadzenie bilansu energetycznego,
- l) prowadzenie selekcji odpadów dostarczanych do przetworzenia (BAT33 (WT)) – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r., celem ograniczenia odorów oraz poprawę ogólnej efektywności środowiskowej,
2. w zakresie emisji substancji do powietrza:
- a) ustanowienie i wprowadzenie do systemu zarządzania środowiskowego wykazu strumieni gazów odlotowych z instalacji, zawierającego dane na temat cech charakterystycznych tych strumieni (BAT 3 (WT)),
- b) prowadzenie monitoringu emisji zorganizowanej do powietrza dla emitorów (E1, E1.1), zgodnie z obowiązkiem zawartym w punkcie II.9.5 niniejszego pozwolenia (BAT 8 (WT)),
- c) stosowanie technik zapobiegania emisjom odorów do powietrza (BAT 13 (WT)), w tym:
- minimalizowanie czasu magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w części mechanicznej instalacji MBP, czas magazynowania odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania, mogących powodować powstawanie odorów jest skrócony do niezbędnego minimum, dostosowanego do wymogów prowadzonych procesów technologicznych,
  - prowadzenie fazy intensywnej procesu stabilizacji tlenowej w zamkniętych bioreaktorach, wyposażonych w system napowietrzania i ujęcia powietrza procesowego, które kierowane jest do oczyszczenia w biofiltrze,
  - optymalizacja procesu przetwarzania tlenowego polegająca na monitorowaniu i kontroli kluczowych parametrów procesu zgodnego z wymogami konkluzji BAT 36 (WT), w tym: automatyczna kontrola przebiegu procesu biologicznego przetwarzania w bioreaktorach na podstawie stopnia napowietrzania. Bioreaktory wyposażone są w system nawadniania, w przypadku zbyt niskiej wilgotności istnieje możliwość nawadniania stabilizowanych odpadów,
- d) stosowanie technik zapobiegania rozproszonym emisjom substancji do powietrza (BAT 14 (WT)), w tym:
- minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez: ograniczenie prędkości ruchu kołowego w ramach Zakładu; prowadzenie procesów załadunku/rozładunku bioreaktorów oraz boksów otwartych wstrzymywane jest w czasie porywistych wiatrów oraz w przypadku niesprzyjających warunków pogodowych, mogących dodatkowo wzmacniać oddziaływanie odorowe i emisje pyłów;
  - zapobieganie korozji poprzez wykonanie instalacji z materiałów odpornych na agresywne działanie emitowanych związków podczas prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, które mogłyby powodować korozje poszczególnych elementów instalacji;
  - zastosowanie szczelnego zamknięcia reaktorów biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych;
  - hermetyzacja procesu przyjęcia odpadów kalorycznych i niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych oraz procesów ich przetwarzania, poprzez wykonanie w hali sortowni

- instalacji do ujęcia powietrza procesowego i skierowania go do oczyszczania (filtr tkaninowy (BAT 25 oraz 34 WT)) – emitor E1.1 – realizacja w terminie do 17 sierpnia 2022 r.,
- e) w celu ograniczenia emisji odorów z biologicznego przetwarzania odpadów oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej stosowana jest selekcja odpadów dostarczanych do przetwarzania (BAT 33 (WT)),
  - f) stosowanie technik redukcji emisji (BAT 34 (WT)):
    - filtr biologiczny – zapewnienie redukcji emisji substancji z bioreaktorów tlenowej stabilizacji odpadów,
    - filtr tkaninowy – zapewnienie redukcji emisji dla strumienia gazów odlotowych o wysokim poziomie zanieczyszczenia z hali sortowni,oraz dotrzymanie poziomów emisji substancji do powietrza powiązanych ze stosowaniem najlepszych dostępnych technik, określonych w punkcie II.5.1.2,
  - g) prowadzenie procesów przetwarzania na otwartej przestrzeni (w tym przerzucania, przesiewania odpadów) z uwzględnieniem warunków pogodowych oraz prognoz, tj. unikanie prowadzenia prac na placu dojrzewiania/kompostowania w okresach o dużych prędkościach wiatrów i w okresach bezwietrznych, unikanie prowadzenia ww. prac w przypadku, gdy wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych) (BAT 37 (WT)),
  - h) stosowanie segregacji strumieni gazów odlotowych w instalacji mechanicznego przetwarzania zlokalizowanej w hali – gazy odlotowe z procesu, w którym występuje zwiększona emisja ujmowane są odrębnie i kierowane do instalacji do redukcji emisji (BAT 39a (WT)).”

**5. Punkt II.9. pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe” w całości otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe**

**9.1. Monitoring odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych**

Monitoring ilości odpadów obejmuje:

- ważenie odpadów dowożonych do Zakładu i wywożonych do miejsc odzysku i unieszkodliwiania, z użyciem posiadanej wagi,
- ewidencję odpadów przyjmowanych do Zakładu przy użyciu kart przekazania odpadu,
- ewidencję wytwarzanych własnych odpadów przy użyciu kart ewidencji odpadu (prowadzoną oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów przyjmowanych na składowisko),
- ewidencję odpadów poddanych odzyskowi i unieszkodliwianiu,
- prowadzenie zbiorczych zestawień danych o gospodarce odpadami, które prowadzący instalację do składowania ma obowiązek przekazać marszałkowi województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy; dokumenty te powinny być przechowywane do czasu zakończenia rekultywacji składowiska i przekazania ich następnemu właścicielowi lub zarządcy nieruchomości,
- prowadzenie badań w ramach monitoringu składowiska,
- prowadzenie komputerowej bazy danych, w której rejestrowane będą wszystkie przepływy odpadów na terenie Zakładu – baza ta będzie elementem komputerowego systemu kompleksowego zarządzania Zakładem.

Monitorowanie przebiegu procesu przetwarzania biologicznego odpadów obejmuje:

- pomiar temperatury wewnątrz przyzmy; spadek temperatury poniżej wartości optymalnej informuje o zmniejszeniu intensywności zachodzących procesów biologicznych. Wydłuża to czas prowadzenia procesu niezbędny do uzyskania materiału o oczekiwanej jakości lub przy

zachowaniu czasu prowadzenia procesu ujemnie odbija się na jakości uzyskanego produktu. Podczas trwania procesu biologicznego przetwarzania należy 1÷2 razy w tygodniu kontrolować temperaturę wewnątrz pryzm,

- regulację intensywności napowietrzania, regulację wilgotności odpadów,
- badania stabilizatu po procesie pod kątem jednego z trzech wskaźników, określonych zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- analizy fizyko-chemiczne i mikrobiologiczne kompostu wykonane, zgodnie z normami jakości kompostów.

## 9.2. Monitoring ilości dostarczanej wody

Ilość wody pobieranej na potrzeby sporządzania roztworu dezynfekcyjnego w brodziku określana będzie jako iloczyn ilości napełnień brodzika w ciągu roku i jego pojemności (8 m<sup>3</sup>) oraz odnotowywana w dzienniku eksploatacji Zakładu.

Ilość wody pobieranej na potrzeby mycia hali technologicznej określana będzie jako iloczyn jednorazowego zapotrzebowania wody na jedno mycie hali i liczby myć w roku oraz odnotowywana w dzienniku eksploatacji Zakładu.

## 9.3 Monitoring ilości i jakości powstających i odprowadzanych ścieków

### 1. do 17.08.2022 r.

- a) Ilość powstających ścieków z instalacji określana jest na podstawie różnicy ilości wywiezionych ścieków do oczyszczalni ścieków, ilości powstających wód odciekowych (określanych na podstawie czasu pracy i wydajności pompy w przepompowni), ilości ścieków recykulowanych na złożę składowiska odpadów (określanych na podstawie czasu pracy i wydajności pompy) oraz ilości ścieków wykorzystywanych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu ilości powstających ścieków.
- b) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru ilości powstających ścieków w układzie miesięcznym.
- c) W przypadku wprowadzania ścieków pochodzących z instalacji do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, ich ilość określana będzie na podstawie ilości oraz pojemności wozów asenizacyjnych wykorzystywanych do transportu ścieków i potwierdzona dokumentem przyjęcia na oczyszczalnię.
- d) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru ilości wywożonych odcieków do oczyszczalni ścieków.
- e) Monitoring jakości powstających ścieków obejmuje wykonanie analizy w zakresie wskaźników: zawiesin ogólnych, ChZT<sub>Cr</sub>, BZT<sub>5</sub>, fosforu ogólnego, azotu amonowego, azotu azotynowego, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chromu<sup>+6</sup>, cynku, kadmu, miedzi, ołowiu, rtęci, niklu. Badania jakości odcieków prowadzić z częstotliwością raz na kwartał, zgodnie z obowiązującymi metodykami określonymi w tabeli nr 21.
- f) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru jakości ścieków.
- g) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do zamontowania przepływomierza do monitoringu ilości powstających ścieków z instalacji MBP w terminie **do 17.08.2022 r.**

Tabela nr 21

Lp.	Wskaźnik	Częstotliwość monitorowania	Metodyka pomiarowa
1.	zawiesiny ogólne	raz na kwartał	- metoda grawimetryczna (wagowa) PN-EN 872, - filtracja przez membranę 0,45 μm, suszenie w 105 °C i ważenie,
2.	ChZT <sub>Cr</sub>	raz na kwartał	- metoda specyficzna PN-ISO 6060, PN-ISO 15705,

3.	BZT <sub>5</sub>	raz na kwartał	- metoda specyficzna PN-EN 1899-1, PN-EN 1899-2,
4.	fosfor ogólny	raz na kwartał	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria), mineralizacja przed oznaczeniem PN-EN ISO 6878, Atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, Spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2,
5.	azot amonowy	raz na kwartał	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria) PN-ISO 7150-1, - metoda objętościowa (miareczkowa) PN-ISO 5664, - analiza przepływowa (CFAiFIA) z detekcją spektrometryczną PN-EN ISO 11732, - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 14911,
6.	azot azotynowy	raz na kwartał	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria) PN-EN 26777, - analiza przepływowa (CFA i FIA) z detekcją spektrometryczną PN-EN ISO 13395, - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-1:2009E,
7.	wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA)	raz na kwartał	Dowolna metoda zgodnie z dostępną metodyką,
8.	chrom <sup>+6</sup>	raz na kwartał	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria) PN-C-04604-8, - chromatografia jonowa (IC) PNEN ISO 10304-3,
9.	cynk	raz na kwartał	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2,
10.	kadm	raz na kwartał	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288), - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową i bezpłomieniową PN-EN ISO 5961, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2,
11.	miedź	raz na kwartał	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2,
12.	ołów	raz na kwartał	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO



			17294-2,
13.	rtęć	raz na kwartał	- atomowa spektrometria absorpcyjna PN-EN 1483, - metoda ze wzbogaceniem przez amalgamację PN-EN 12338, - spektroskopia fluorescencyjna PN-EN ISO 17852,
14.	nikiel	raz na kwartał	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2.

2. od **18.08.2022 r.**

1) Instalacja do składowania odpadów:

- a) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu ilości powstających odcieków z instalacji do składowania odpadów na podstawie czasu pracy i wydajności pompy w przepompowni.
- b) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru ilości powstających ścieków w układzie miesięcznym.
- c) Jako punkt kontrolny do badań jakości ścieków ustala się przepompownię odcieków ze składowiska.
- d) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu jakości powstających ścieków z instalacji do składowania odpadów w zakresie, z częstotliwością oraz metodykami określonymi w tabeli nr 21.
- e) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru jakości ścieków z instalacji do składowania odpadów.

2) Instalacja MBP:

- a) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu ilości powstających ścieków z instalacji MBP na podstawie wskazań przepływomierza.
- b) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru ilości powstających ścieków z instalacji MBP w układzie miesięcznym.
- c) Jako punkt kontrolny do badań jakości ścieków z instalacji MBP ustala się studzienkę kontrolną zlokalizowaną na kanalizacji doprowadzającej ścieki z instalacji MBP do zbiorników retencyjnych.
- d) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu jakości ścieków przemysłowych z instalacji MBP w zakresie określonym w tabeli nr 21A uwzględniającym wymogi decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2048/1147 z dnia 10.08.2018 r. oraz w tabeli nr 21B.
- e) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru jakości powstających ścieków.

Tabela nr 21A.

Lp.	Parametry	Częstotliwość monitorowania	Metodyka pomiarowa
1.	Arsen (wyrażony jako As)	raz w miesiącu	- EN ISO 11885 lub, - EN ISO 17294-2 lub, - EN ISO 15586),
2.	Kadm (wyrażony jako Cd)	raz w miesiącu	- EN ISO 11885 lub, - EN ISO 17294-2 lub, - EN ISO 15586),
3.	Chrom(wyrażony jako Cr)	raz w miesiącu	- EN ISO 11885 lub, - EN ISO 17294-2 lub, - EN ISO 15586),

4.	Miedź (wyrażona jako Cu)	raz w miesiącu	EN ISO 11885 lub, EN ISO 17294-2 lub, EN ISO 15586),
5.	Ołów (wyrażony jako Pb)	raz w miesiącu	EN ISO 11885 lub, EN ISO 17294-2 lub, EN ISO 15586),
6.	Nikiel (wyrażony jako Ni)	raz w miesiącu	EN ISO 11885 lub, EN ISO 17294-2 lub, EN ISO 15586),
7.	Rtęć (wyrażona jako Hg)	raz w miesiącu	EN ISO 17852, lub, EN ISO 12846,
8.	Cynk (wyrażony jako Zn)	raz w miesiącu	EN ISO 11885 lub, EN ISO 17294-2 lub, EN ISO 15586).

Tabela nr 21B.

Lp.	Wskaźnik	Częstotliwość monitorowania.	Metodyka pomiarowa
1.	Odczyn pH	raz na kwartał	- metoda potencjometryczna PN-EN ISO 10523,
2.	Przewodność elektryczna właściwa	raz na kwartał	Dowolna metoda zgodnie z dostępną metodyką,
3.	zawiesiny ogólne	raz na kwartał	- metoda grawimetryczna (wagowa) PN-EN 872, lub - filtracja przez membranę 0,45 µm, suszenie w 105 °C i ważenie,
4.	ChZTCr	raz na kwartał	- metoda specyficzna PN-ISO 6060, lub PN-ISO 15705,
5.	BZT5	raz na kwartał	- metoda specyficzna PN-EN 1899-1, lub PN-EN 1899-2
6.	fosfor ogólny	raz na kwartał	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria), mineralizacja przed oznaczeniem PN-EN ISO 6878,
7.	azot amonowy	raz na kwartał	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria) PN-ISO 7150-1,
8.	Azot ogólny	raz na kwartał	- Dowolna metoda zgodnie z dostępną metodyką lub
9.	Węglowodory ropopochodne	raz na kwartał	- Chromatografia gazowa (GC) PN-EN ISO 9377-2

#### 9.4. Monitoring składowiska

Prowadzący instalację do składowania odpadów obowiązany jest z mocy prawa do prowadzenia monitoringu składowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ilości wytwarzanych odpadów oraz przyjmowanych do przetwarzania na terenie składowiska odpadów (unieszkodliwianych, poddanych odzyskowi) są określane wagowo, z użyciem posiadanej wagi.

#### 9.5. Monitoring ilości substancji wprowadzanych do powietrza

##### A. do 17.08.2022r.

##### 1. Usytuowanie stanowisk do pomiarów emisji substancji do powietrza

- Emitory: E13 do E15 - brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych na emitatorach zlokalizowanych na kwaterach składowiska, spełniających wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.
- Emitor E1 (wylot gazów odlotowych z części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wyposażonej w biofiltr) – obecnie brak technicznej możliwości zainstalowania króćca pomiarowego na emitatorze spełniającego wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy

pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”, wymagane jest przygotowanie stanowiska pomiarowego w celu realizacji obowiązku monitorowania emisji substancji do powietrza (po redukcji w biofiltrze) – w terminie **do 17.08.2022 r.**, dopuszcza się zastosowanie rozwiązań używanych tylko w okresie wykonywania pomiarów.

## 2. Monitoring poziomu emisji

Nie nakłada się na prowadzącego instalację dodatkowych obowiązków w zakresie prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, wykraczających poza wymagania określone w art. 147 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

### B. od 18.08.2022 r.

#### 1. Usytuowanie stanowisk pomiarowych:

Tabela nr 22

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji	Usytuowanie stanowiska pomiarowego
1	E1.1	Wyrzutnia jednostki odpylającej sortownie	Na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń zgodnie z normą PN-Z-04030-7-1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.” Konieczne jest, aby stanowiska pomiarowe usytuowane były w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP. <sup>1)</sup> Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań używanych tylko w okresie wykonywania pomiarów, pozwalających na przeprowadzenie pomiarów zgodnie z metodykami określonymi poniżej.
2	E1	Biofiltr <sup>1)</sup>	
3	E13- E15	Studnie z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterach	Brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach zlokalizowanych na kwaterach składowiska, spełniających wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”

## 2. Monitoring poziomu emisji

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania emisji do powietrza z instalacji. Zakres, sposób i częstotliwość wykonywanych pomiarów zgodnie z poniższą tabelą.

Tabela nr 23

Lp.	Substancja	Norma	Częstotliwość	Emitory
1	Pył	EN-13284-1	Raz na sześć miesięcy	E1, E1.1
2	Całkowite LZO	EN 12619	Raz na sześć miesięcy	E1, E1.1
3	Amoniak	Dowolna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary	Raz na sześć miesięcy	E1
4	Siarkowodór		Raz na sześć miesięcy	E1

Podczas pomiarów emisji należy równolegle monitorować obciążenie instalacji objętej pomiarem. Dane te należy zarejestrować i dołączyć do wyników pomiarów.”

6. Punkt II.10. pn. „Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na prowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu”, otrzymuje nowe brzmienie:

„II.10. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na prowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

- 1) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska rocznego sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj. do napełniania brodzika dezynfekcyjnego i do celów technologicznych, ilości wytworzonych ścieków, odprowadzonych do oczyszczalni ścieków, ilości ścieków wykorzystywanych w procesach technologicznych oraz wyników badań jakości powstających ścieków w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.
- 2) Wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.
- 3) Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza, do których prowadzenia został zobowiązany prowadzący instalację w pozwoleniu zintegrowanym, przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do końca miesiąca po zakończeniu półrocza, w którym zostały wykonane.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

#### Uzasadnienie

„NAPRZÓD” Sp. z o.o. w Rydułtowach zwróciła się z wnioskiem bez numeru z 18 września 2020 r., (data wpływu do UMWO – 21.09.2020 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17 października 2013 r. (wraz z późn. zm.), udzielającą „NAPRZÓD” Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr 1, 2A i 2B, o zdolności przyjmowania maksymalnie 58 000 Mg/rok odpadów, tj. 620 Mg/dobę i o całkowitej pojemności wszystkich kwater ok. 1008 tys. Mg oraz instalacji biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 47 tys. Mg/rok, tj. średnio 156,6 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz.

Do wniosku dołączono:

- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- dwa egzemplarze dokumentacji pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę w Dzierżysławiu” opracowanej we wrześniu 2020 r. przez proGEO Sp. z o.o.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 6 października 2020 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 383/2020).

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 7 października 2020 r. nr DOŚ-III.7222.41.2020.JW przekazał Ministrowi Klimatu (obecnie Minister Klimatu i Środowiska) za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Ponieważ przedłożony wniosek był niekompletny i nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.), Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.41.2020.JW z 7 października 2020 r., które zostało sprostowane pismem nr DOŚ-III.7222.41.2020.JW z 12 października 2020 r. wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia o: dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, podanie informacji o tytule prawnym do instalacji, oświadczenia i zaświadczenia o niekaralności, świadectwo stwierdzające kwalifikacje kierownika składowiska, zapis wniosku w postaci elektronicznej, dowód wniesienia opłaty skarbowej od wydania decyzji, określenie wielkości i źródeł powstawania albo miejsc emisji oraz o elementy wymienione w art. 221 ustawy *Poś*. Spółka uzupełniła braki formalne przy piśmie z 13 listopada 2020 r. (data wpływu do UMWO – 16.11.2020 r.), z 25 listopada 2020 r. (data wpływu do UMWO – 25.11.2020 r.) i ostatecznie pismem z 1 grudnia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 02.12.2020 r.).

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735), organ pismem nr DOŚ-III.7222.41.2020.JW z 10 grudnia 2020 r. zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując ją o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że wymaga on dalszych wyjaśnień dlatego organ pismami nr DOŚ-III.7222.41.2020.JW z 17 grudnia 2020 r., z 10 lutego 2021 r., z 16 marca 2021 r. i 17 maja 2021 r. wzywał Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień. W odpowiedzi Spółka pismami z: 22 stycznia 2021 r. (data wpływu do UMWO – 26.01.2020 r.), 1 marca 2021 r. (data wpływu do UMWO – 03.03.2021 r.), 15 kwietnia 2021 r. (data wpływu do UMWO – 20.04.2021 r.), 1 czerwca 2021 r. (data wpływu do UMWO – 07.06.2021 r.) i 21 lipca 2021 r. (data wpływu do UMWO – 23.07.2021 r.) uzupełniła wniosek o brakujące informacje.

W związku z koniecznością uzupełnienia wniosku oraz analizy całości zgromadzonej dokumentacji organ przedłużył termin załatwienia sprawy ostatecznie do 31 sierpnia 2021 r.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zmiany ilości magazynowanych odpadów w danym czasie, największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania lub całkowitej pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, dlatego organ nie żądał od Spółki aktualnego operatu przeciwpożarowego.

Organ nie uznał również niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę w rozumieniu przepisów ustawy o odpadach, dlatego zgodnie z brzmieniem art. 41a ust. 6 ustawy

o odpadach nie miał podstaw do zwrócenia się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe organ nie miał również podstaw do zmiany ustanowionego zabezpieczenia roszczeń - forma i wysokość pozostaje zgodna z postanowieniem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 3 czerwca 2019 r. określającym „NAPRZÓD” Sp. z o.o. z siedzibą w Rydułtowach zabezpieczenie roszczeń w kwocie 194 950 zł w formie gwarancji bankowej, co jest wypełnieniem wymagań wynikających z przepisu art. 48a ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, pismem nr DOŚ-III.7222.41.2020.JW z dnia 5 sierpnia 2021 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Z uwagi na wprowadzenie, z dniem 14 marca 2020 r., stanu zagrożenia epidemicznego na terytorium Polski poinformowano jednocześnie Stronę, że w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii, organ administracji publicznej może zapewnić Stronie udostępnienie akt sprawy lub poszczególnych dokumentów stanowiących akta sprawy również za pomocą środków komunikacji elektronicznej. Strona postępowania w ww. terminie nie wniosła uwag.

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Zakład uzupełnień i uzyskanych informacji, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17 października 2013 r. (wraz z późn. zm.).

Zgodnie z art. 215 ustawy Poś Marszałek Województwa Opolskiego, jako właściwy organ ochrony środowiska dokonał analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego „NAPRZÓD” Sp. z o.o. w Rydułtowach dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr 1, 2A i 2B, o zdolności przyjmowania maksymalnie 58 000 Mg/rok odpadów, tj. 620 Mg/dobę i o całkowitej pojemności wszystkich kwater ok. 1008 tys. Mg oraz instalacji biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 47 tys. Mg/rok, tj. średnio 156,6 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz, w związku z publikacją w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Wniosek złożono na skutek wezwania organu nr DOŚ-III.7222.10.16.2018.JW z 5 marca 2019 r. do jego złożenia, w związku z ww. analizą pozwolenia zintegrowanego, która wykazała konieczność dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do konkluzji BAT.

Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- wdrożenia i stosowania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urzędzeń (BAT 2),
- ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych (BAT 3),
- magazynowania odpadów (BAT 4),
- postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5),
- monitorowania emisji kluczowych parametrów ścieków (BAT 6),
- monitorowania emisji do wody (BAT 7),
- monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza (BAT 8),
- monitorowania emisji odorów (BAT 10),

- monitorowania zużycia wody, energii i surowców oraz pozostałości i ścieków (BAT 11),
- wdrożenia i stosowania planu zarządzania odorami (BAT 12),
- zapobiegania emisjom odorów lub ograniczania emisji odorów (BAT 13),
- zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza (BAT 14),
- zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom (BAT 17 i BAT 18),
- racjonalnego zużycia wody (BAT 19),
- ograniczania emisji do wody (BAT 20),
- zapobiegania awariom i incydentom (BAT 21),
- efektywnego wykorzystania materiałów (BAT 22),
- efektywnego zużycia energii (BAT 23),
- ograniczania ilości unieszkodliwianych odpadów (BAT 24),
- stosowania technik selekcji odpadów w celu ograniczenia emisji odorów oraz poprawy efektywności środowiskowej (BAT 33),
- stosowania technik ograniczania emisji zorganizowanej pyłu, związków organicznych i związków zapachowych i dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych (BAT 34),
- wytwarzania ścieków i zużycia wody (BAT 35),
- monitorowania lub kontrolowania kluczowych parametrów odpadów lub procesów w celu ograniczenia emisji do powietrza oraz poprawy efektywności środowiskowej (BAT 36),
- stosowania technik ograniczania emisji rozproszonej pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania odpadów na otwartej przestrzeni (BAT 37),
- stosowania technik ograniczania emisji do powietrza takich jak segregacja i recyrkulacja strumieni gazów odlotowych (BAT 39).

Niniejszą decyzją określono termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, tj. do dnia 17 sierpnia 2022 r., w tym dostosowania instalacji do prowadzenia monitoringu.

Zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku prowadzący instalację opracuje system zarządzania środowiskowego i wdroży go w terminie do 17 sierpnia 2022 r. Zgodnie z deklaracją system będzie obejmował wymagania określone w BAT1, BAT2 i BAT3, a także włączone do niego zostaną:

- w sytuacji gdy stwierdzone zostanie występowanie uciążliwości odorowej w odniesieniu do obiektów wrażliwych – Plan zarządzania odorami (BAT12) i monitoring emisji odorów (BAT10),
- w sytuacji gdy stwierdzone zostanie występowanie uciążliwości hałasu i wibracji w odniesieniu do obiektów wrażliwych – Plan zarządzania hałasem i wibracjami (BAT17).

Organ zobowiązał prowadzącego instalację do poinformowania Marszałka Województwa Opolskiego o opracowaniu planu zarządzania hałasem i wibracjami oraz planu zarządzania zapachami, w terminie 1 miesiąca od dnia ich opracowania.

Z wniosku Spółki wynika, że stosuje ona techniki wymienione w BAT2 jednakże zadeklarowała, że sformalizuje istniejące procedury i wymagania określone w BAT2, poprzez ich uwzględnienie we wdrożonym systemie zarządzania środowiskiem, o którym mowa w BAT1, do dnia 17 sierpnia 2022 r.

We wniosku wykazano, że stosowane w przedmiotowej instalacji rozwiązania, mające na celu ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów, spełniają wymagania BAT4, poprzez stosowanie następujących technik: zoptymalizowanie miejsc magazynowania, odpowiednią pojemność magazynowania, bezpieczną obsługę miejsc magazynowania oraz wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem, w zakresie ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów, Spółka wdroży procedury obejmujące wymagane w BAT5 elementy, do 17 sierpnia 2022 r.

W niniejszej decyzji wykazano, że monitoring w zakresie zużycia wody, energii i surowców oraz wytwarzanych pozostałości i ścieków prowadzony jest z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT11).

Zgodnie z zapisami wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Spółka spełnia techniki BAT 21a, bowiem jej teren jest ogrodzony, monitorowany, dozorowany 24 h/dobę, wyposażony w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, w zakresie spełniającym wymagania przepisów p. poz. Natomiast procedury postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych i incydentów związanych z wyciekami substancji niebezpiecznych, prowadzenie rejestru wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji oraz Plan zarządzenia w przypadku awarii (BAT21b i c) Spółka opracuje i wdroży do 17 sierpnia 2022 r.

W ramach prowadzonych procesów przetwarzania nie stosuje się dodatkowych substancji i materiałów, które mogłyby zostać zastąpione przez odpady, dlatego BAT 22 nie ma zastosowania.

We wniosku określono, że w celu zapewnienia efektywnego zużycia energii w ramach spełnienia BAT23, wdrożony zostanie Plan racjonalizacji zużycia energii oraz rejestr bilansu energetycznego, od 17 sierpnia 2022 r.

W ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów nie są wykorzystywane opakowania, które później stanowiąby odpady, dlatego konkluzje BAT24 nie mają zastosowania w przedmiotowej instalacji.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, organ uznał go za zasadny również w części dotyczącej akustycznego oddziaływania instalacji w środowisku.

Z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), wynika obowiązek prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku, które prowadzący instalację winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata.

Na podstawie prowadzonych pomiarów, do dnia wydania niniejszej decyzji nie stwierdzono wystąpienia uciążliwości akustycznej na terenach chronionych, w związku z tym plan zarządzania hałasem i wibracjami nie jest wymagany.

W sytuacji przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną prowadzący wdroży ww. plan zarządzania hałasem i wibracjami zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT 17.

W niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem strony, przedstawiono środki operacyjne i techniczne stosowane w zakładzie, w celu zapobiegania emisjom hałasu od instalacji zgodnie z konkluzjami BAT 18, zatem prowadzący instalację spełnia przepisy zawarte w art. 204 ust. 1 ustawy Poś, w zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Niniejszą decyzją zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki ściekowej zakładu wykazując spełnienie przez instalację konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Wobec czego uzupełniono treść pozwolenia o informacje, tj.: wykaz strumieni ścieków wraz z określeniem cech charakterystycznych tych ścieków (BAT 3), uzupełniono zapisy pozwolenia w zakresie monitorowania i dostosowania monitorowania emisji do wody do częstotliwości określonej w konkluzjach (BAT 6), monitorowania zużycia wody (BAT 7), w celu zoptymalizowania zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków oraz w celu zapobiegania lub ograniczania emisji do gleby i wody uzupełniono zapisy pozwolenia o stosowane techniki na przedmiotowej instalacji (BAT 19), ograniczania emisji do wody (BAT 20), w zakresie ograniczania wytwarzania ścieków oraz zużycia wody (BAT 35). Mając na uwadze to, że niektóre informacje w zakresie stosowania niektórych technik wymienionych w BAT 19, BAT 20 i BAT 35 są zawarte w treści pozwolenia, nie było potrzeby powielania tych informacji w treści pozwolenia dotyczących gospodarki wodno-ściekowej.

W celu spełnienia BAT 3 w punkcie II.5.5. pozwolenia w tabeli nr 18 wykaz strumieni ścieków został uzupełniony o nowe zidentyfikowane strumienie ścieków oraz ilości powstających ścieków. Dla pozostałych zidentyfikowanych strumieni ścieków ilości ścieków pozostały niezmienione. Ze względu



na istniejące rozwiązania układu sieci kanalizacyjnych, wszystkie strumienie ścieków powstające w związku z funkcjonowaniem instalacji odprowadzane są do dwóch połączonych zbiorników retencyjnych ścieków o pojemności 130 m<sup>3</sup>, jednak zakład ma możliwości badania jakości ścieków odrębnie dla instalacji składowania odpadów oraz instalacji MBP w miejscu przed zmieszaniem się dopływających strumieni ścieków technologicznych. Tym samym w pozwoleniu określono odrębne punkty kontrolne do badań jakości ścieków z instalacji do składowania odpadów oraz instalacji do MBP oraz sposoby określania ilości powstających ścieków z obydwu instalacji odrębnie.

W pozwoleniu określono skład ścieków z uwzględnieniem wymogów BAT. Z uwagi na fakt, że Konkluzje BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów dla przedmiotowej instalacji będą obowiązywać od dnia 18 sierpnia 2022 r., w pozwoleniu określono stan i skład ścieków przemysłowych oraz wartości dopuszczalne zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych obowiązujący do dnia 17 sierpnia 2022 r. oraz od dnia 18 sierpnia 2022 r., tj. od dnia w którym instalacja ma spełniać wymogi konkluzji BAT odnoszące się do wartości dopuszczalnych substancji zidentyfikowanych w ściekach w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z BAT 20.

Powstające ścieki przemysłowe w wyniku funkcjonowania instalacji nie są wprowadzane do środowiska. Zgromadzone w zbiornikach ścieki są w pierwszej kolejności kierowane do ponownego ich wykorzystywania na terenie instalacji składowania odpadów, a dopiero nadmiar tych ścieków jest wywożony do oczyszczalni ścieków. Odnosząc się do wypełnienia przez instalację BAT 6, dostosowano treść pozwolenia w zakresie monitorowania jakości ścieków do wymogów konkluzji BAT. W pozwoleniu określono częstotliwości monitorowania emisji do wody zgodnie z BAT 7. Jedynie dla wskaźników takich jak: ChZT<sub>Cr</sub>, azot ogólny, fosfor ogólny i zawiesiny ogólne organ na wniosek prowadzącego instalację ustalił inną częstotliwość monitorowania. Przychyłając się do wniosku strony organ wziął pod uwagę fakt, że powstające ścieki technologiczne w wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji nie są wprowadzane do środowiska, tylko są ponownie wykorzystywane a nadmiar ścieków jest wywożony do oczyszczalni ścieków. Ponadto z uwagi na fakt, że wymogi konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, przedmiotowa instalacja ma spełniać od 18.08.2022 r., to w pozwoleniu dookreślono sposób monitorowania ilości i jakości ścieków w terminie do 17.08.2022 r. i od 18.08.2022 r. kiedy instalacja musi spełnić wymagania ww. konkluzji BAT. Odnosząc się do spełnienia (BAT 11) w pozwoleniu zawarto informację o sposobie określania ilości powstających ścieków. Ponadto w celu wykazania spełnienia przez instalację BAT 19, BAT 20 i BAT 35, odpowiednio dookreślono i uzupełniono zapisy pozwolenia o stosowane techniki.

Ponadto mając na względzie fakt, że do nawadniania stabilizowanych odpadów w instalacji MBP nie wykorzystuje się ścieków zgromadzonych w dwukomorowym zbiorniku retencyjnym tylko wody opadowe z terenu zakładu ze zbiornika o pojemności 20 m<sup>3</sup>, organ odpowiednio zmienił zapisy pozwolenia w punkcie II.1.3. pozwolenia w tabeli nr 1, w opisie dotyczącym instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, odnośnie „Pompowni wody technologicznej”.

Mając na uwadze konieczność dostosowania instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do wymogów konkluzji BAT w niniejszej decyzji zmieniono treść punktu opisującego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystykę oraz czas eksploatacji źródeł emisji, dokonano zmiany zapisów w zakresie wielkości dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz obowiązków monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza.

Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł w niniejszym pozwoleniu ustalone zostały w dwóch wariantach:

- a) pierwszy obowiązujący do 17.08.2022 określający źródła tożsame z dotychczasową decyzją;
- b) drugi obowiązujący od 18.08.2022 r. w którym określono źródła po dostosowaniu instalacji do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. konkluzjach ustanawiającej

konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów obejmujący wprowadzenie nowego systemu ujmowania oczyszczania i odprowadzania powietrza procesowego z hali sortowni. Urządzenie odpylające będzie zapewniać poziom oczyszczenia powietrza z pyłu na poziomie  $5\text{mg}/\text{m}^3$ .

Z uwagi na sposób wprowadzania substancji do powietrza emitorami E1, tj. po oczyszczeniu odgazów z biologicznego przetwarzania w biofiltrze pionowym (wprowadzanie substancji do powietrza otworami o niewielkiej średnicy rozmieszczonymi na całej wysokości i powierzchni biofiltra) - w dotychczas obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, w oparciu o art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie określono poziomu dopuszczalnej emisji substancji z biologicznego przetwarzania odpadów w bioreaktorach (wprowadzanie do powietrza substancji w sposób niezorganizowany).

Biorąc pod uwagę, że w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów - emisja z otwartych biofiltrów jest traktowana jako emisja zorganizowana, w niniejszej decyzji, od dnia 18 sierpnia 2022 r. ustalono poziomy dopuszczalne emisji z emitora E1 jak dla źródła emisji zorganizowanej.

Dla substancji wprowadzanych do powietrza z ww. instalacji stabilizacji tlenowej, takich jak: pył, amoniak i całkowite LZO określono warunki dopuszczalnej emisji dla okresu od 18 sierpnia 2022 r. wyrażone jako stężenie [ $\text{mg}/\text{Nm}^3$ ] – na poziomie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) określonych w tabeli 6.7 zawartej w wymogach konkluzji BAT 34 – zgodnie z ww. Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147.

W odniesieniu do hali sortowni w celu dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT prowadzący instalację wykona system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego. W tym przypadku emitor wentylacji mechanicznej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w hali sortowni E1.1, spełniać będzie poziom dopuszczalnej emisji pyłu oraz całkowitego LZO, dla okresu od 18 sierpnia 2022 r., wyrażony jako stężenie [ $\text{mg}/\text{Nm}^3$ ], określony w oparciu o poziom wielkości emisji (BAT-AEL), w tabeli 6.7 zawartej w wymogach konkluzji BAT 34 (WT) zgodnie z wnioskiem Strony.

Z uwagi na wprowadzenie nowego emitora oraz zakwalifikowanie emisji z biofiltra jako emisji zorganizowanej w dokumentacji przedłożono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. Obliczenia rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu zawarte we wniosku zostały przeprowadzone zgodnie z załącznikiem nr 3 do rozporządzenia z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. nr 16 poz. 87) dla wariantu drugiego czyli poziomów obowiązujących od 18.08.2022 r. Przedłożone obliczenia wykazały, że emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł emisji zlokalizowanych na terenie zakładu do których prowadzący posiada tytuł prawny nie powoduje przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. poz 1031 z późn zm) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Z uwagi na fakt iż konkluzje BAT wprowadzają obowiązek monitoringu substancji w porównaniu do zapisów obecnie posiadanego pozwolenia w niniejszej decyzji został określony monitoring emisji do powietrza z terminem obowiązywania do dnia 17.08.2022 r. oraz od dnia 18.08.2022 r. Na podstawie art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji. zgodnie z normą PN-Z-04030-7-1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.” Stanowiska pomiarowe usytuowane zostać mają w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji ustalony

został zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i odpowiada wymaganiom dotyczącym monitorowania określonym w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (BAT 8) . Jednocześnie mając na uwadze wniosek Spółki oraz zapisy konkluzji BAT 8 prowadzący instalacje zobowiązany został do monitorowania emisji siarkowodoru oraz amoniaku zamiast stężenia odorów.

W niniejszej decyzji w punkcie pn. „Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych” zawarto między innymi informacje o sposobach spełniania wymogów określonych w konkluzjach BAT odnoszących się do sposobów ograniczenia emisji do powietrza (w tym BAT 3, BAT 8, BAT 13, BAT 14, BAT 25, BAT 33, BAT 34, BAT 36, BAT 37, BAT 39).

W dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym nie określono obowiązku monitorowania emisji odorów zgodnie z BAT 10 oraz sposobów zapobiegania występowania emisji odorów zgodnie z BAT 12, gdyż w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji nie wpłynęły do tutejszego organu żadne interwencje dotyczące występowania uciążliwości zapachowych.

Wymogi ograniczania emisji związków organicznych z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych określone w konkluzji BAT 31 (WT) nie dotyczą przedmiotowej instalacji, gdyż proces przetwarzania odpadów kalorycznych odbywa się w tej samej hali, w której następuje segregacja zmieszanych odpadów komunalnych, a emisja gazów odlotowych odbywa się wspólnymi emitarami bez rozdziału strumieni gazów odlotowych. Wymóg ograniczania emisji dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynika z konkluzji BAT 34 (WT).

W odniesieniu do BAT 39 (WT) układ obiegów powietrza nie pozwala na wykorzystanie strumienia gazów odlotowych z sortowni w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania. Spółka podkreśla, że powtórne wykorzystanie powietrza procesowego z części biologicznego przetwarzania odpadów nie ma uzasadnienia technologicznego. Oczyszczane powietrze jest bardzo ubogie w tlen, który zużywany jest w procesie rozkładu tlenowego. Zatem zatłaczanie powtórne takiego powietrza, mogłoby powodować deficyt tlenu w procesie, co skutkowałoby zaburzeniami całego procesu i większą emisją związków złośliwych (częściowy proces fermentacji zamiast procesu stabilizacji tlenowej). Z kolei w procesie biologicznego suszenia zawracane powietrze posiadałoby zbyt wysoką wilgotność, co skutkowałoby koniecznością wyposażenia instalacji w dodatkowe urządzenia do skraplania pary wodnej - chłodzenie strumienia powietrza - wiązało by się to z dodatkowym źródłem ścieków i zużyciem energii elektrycznej, co jest w sprzeczności z pozostałymi wymaganiami konkluzji BAT. Natomiast powietrze procesowe z sortowni posiadać będzie już pewien ładunek zanieczyszczeń. W przypadku tłoczenia tego powietrza do części biologicznej instalacji mogłoby to powodować kłopoty z oczyszczeniem powietrza po procesie biologicznego przetwarzania odpadów. Zatem stosowanie techniki określonej w BAT 39b w przypadku analizowanej instalacji nie ma uzasadnienia technologicznego.

Zastosowane rozwiązania poprzez ujęcie najbardziej zanieczyszczonego powietrza i skierowanie go do oczyszczenia pozwolą na spełnienie wymogów BAT 39a, a co za tym idzie również zapewnienie równoważnego poziomu ochrony środowiska. Organ zgodnie z zapisem z konkluzji BAT określającym, iż wymienione techniki nie mają nakazowego ani wyczerpującego charakteru dopuścił stosowanie jedynie techniki wymienionej w BAT 39 (tj. 39a z pominięciem BAT 39b) mając na uwadze fakt, iż stosowane techniki są wystarczające by instalacja nie powodowała przekroczeń poziomów granicznych wielkości emisji.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany

prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1444 z późn. zm.).

Instalacje zlokalizowane na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, tj. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, są instalacjami komunalnymi, umieszczonymi na liście Marszałka Województwa Opolskiego, opublikowanej w Biuletynie Informacji Publicznej, bowiem dotychczasowe regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych (tzw. RIPOK), funkcjonujące na terenie województwa opolskiego, zapewniające mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku lub składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych – stają się instalacjami komunalnymi, zgodnie z art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach.

Nadmienić należy, że z dniem 1 stycznia 2021 r. weszło w życie rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), którego zapisów Spółka jest obowiązana przestrzegać, mając na względzie przepisy przejściowe wskazane w §14 tego rozporządzenia.

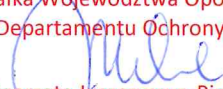
Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17 października 2013 r. (wraz ze zmianami), pozostawiono bez zmian.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w dniu 12 października 2020 r. w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych) przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

**Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia  
Marszałka Województwa Opolskiego  
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska  
  
Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka

**Otrzymują:**

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. „NAPRZÓD” Sp. z o.o.  
ul. Raciborska 144b  
44-280 Rydułtowy
2. aa

DOŚ-III.7222.41.2020.JW



Naprzód Sp. z o.o.  
Raciborska 144B  
44-280 Rydułtowy  
2021-08-20

19.08.2021 r.  
Podinspektor  
  
Jagoda Wardawy