

DOŚ-III.7222.9.2020.JG

Opole, dnia 18 maja 2020 r.

### Decyzja

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/24/2020 z 31 stycznia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 31 stycznia 2020 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli

### orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III.MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:

1. Treść punktu I.2. pozwolenia o nazwie „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:

„- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania surowców i ich podawania do pieców obrotowych w celu wypału klinkieru

Istniejąca instalacja do wypału klinkieru w piecach obrotowych o wydajności łącznej 14 000 Mg klinkieru/dobę.	
Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 1	Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 2
Wspólny dla obu instalacji skład surowca o powierzchni 22 000 m <sup>2</sup> mieszczący się w zadanej hali. Skład podzielony jest na 2 części, które odpowiadają pierwszemu albo drugiemu ciągowi. Skład dla każdej linii technologicznej stanowią 2 przyzmy wapienia i 2 przyzmy margla. Maksymalne wymiary przyzmy margla lub wapienia wynoszą 36 x 32 x 8,5 m. Usypywanie przyzmy jest naprzemienne. Przyzmy sypane są przy pomocy przejezdnych mostów rozsypujących. Przez halę surowca możliwe jest bezpośrednie dozowanie do procesu piasku. Wydajność mostów rozsypujących 1500 Mg/h. Na teren składu surowca dostarczane są następujące rodzaje surowców oraz odpadów wykorzystywanych do procesu produkcji klinkieru: - kamień wapienny z Kopalni Górażdże, - margiel z Kopalni Folwark, - uzgodnione niniejszym pozwoleniem surowce do produkcji klinkieru łącznie z odpadami firm zewnętrznych oraz odpadami własnymi – poprzez łamacz na terenie Kopalni Górażdże lub Kopalni Folwark,	



- uzgodnione niniejszym pozwoleniem surowce do produkcji klinkieru łącznie z odpadami firm zewnętrznych oraz odpadami własnymi.	
<b>Urządzenia transportujące surowiec do młynowni surowca</b> składające się z dwóch mostów wybierających o wydajności 330 Mg/h i ciągu taśm zsypujących surowiec przed młynownią na jedną wspólną taśmę. Wydajność przenośnika taśmowego odbioru surowca 330 Mg/h każdy, przenośnika odbierającego ze składu i podającego do młynowni surowca o wydajności 550 Mg/h.	<b>Urządzenia transportujące surowiec do młynowni surowca</b> składające się z dwóch mostów wybierających o wydajności 320 Mg/h i ciągu taśm zsypujących surowiec przed młynownią na jedną wspólną taśmę. Wydajność przenośnika taśmowego odbioru surowca 350 Mg/h każdy, przenośnika odbierającego ze składu i podającego do młynowni surowca o wydajności 550 Mg/h.
<b>Młyn susząco-mielący surowca nr 1</b> typ MPS 4150 produkcji Pfeiffer o wydajności 440 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H <sub>2</sub> O 8%). Gazy do suszenia o temperaturze 350°C dostarczane są do młyna z pieca obrotowego.	<b>Młyn susząco-mielący surowca nr 2</b> typ MPS 4150 produkcji Pfeiffer o wydajności 500 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H <sub>2</sub> O 8%). Gazy do suszenia o temperaturze 350°C dostarczane są do młyna z pieca obrotowego.
Mączka surowcowa z młynów surowca poprzez separatory kierowana jest do <b>cyklonów</b> (po cztery na każdym młynie) a następnie poprzez rynny aeracyjne do <b>elewatora młynowego</b> . Z elewatora młynowego, który znajduje się w nowej wieży dozowania mączka podawana jest do zbiorników homogenizacyjnych. Mączkę surowcową można dozować do <b>zbiorników homogenizacyjnych</b> przemiennie z pierwszej nitki na drugą i odwrotnie.	
<b>2 zbiorniki (silosy) homogenizacyjne</b> o pojemności łącznej 27 tys. Mg (2 x 4,5 tys. + 2 x 9 tys.) piętrowe przeznaczone do magazynowania mączki surowcowej i ostatecznego uśredniania nadawy surowcowej.	<b>2 zbiorniki (silosy) homogenizacyjne</b> o pojemności łącznej 27 tys. Mg (2 x 4,5 tys.+ 2 x 9 tys.) piętrowe przeznaczone do magazynowania mączki surowcowej i ostatecznego uśredniania nadawy surowcowej.
<b>Urządzenia transportujące i dozujące mączkę do pieców.</b> Odbiór mączki surowcowej odbywa się przy pomocy ciągu przenośników ślimakowych umieszczonych pod silosami a następnie przy pomocy elewatora kubełkowego piecowego, zamontowanego w wieży dozowania, transportowana jest do dwóch piecowych zbiorników buforowych-ważących (o pojemności 163 m <sup>3</sup> każdy). Stąd przy pomocy ciągu rynien pneumatycznych mączka przenoszona jest na najwyższy stopień wymienników ciepła.	

**- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru**

Skład węgla wspólny dla obu linii technologicznych stanowi utwardzony plac o powierzchni 29 064 m <sup>2</sup> , umożliwiający zmagazynowanie jednorazowo maksymalnie 32 000 Mg mialu węgla kamiennego.	
Urządzenia transportujące mial węgla kamiennego do procesu mielenia składają się z maszyny ładującej ŁZKS i z systemu taśmociągów. Młyny susząco-mielące węgla nr 1 i 2 o wydajności 30 Mg/h każdy przeznaczone są do mielenia i suszenia węgla kierowanego do pieców. Do suszenia węgla wykorzystuje się gazy odlotowe z pieców obrotowych o temperaturze 270°C, w ilości 45 tys. m <sup>3</sup> /h. W skład instalacji wchodzi ponadto zbiorniki dozujące pył węglowy do pieców i zbiorniki pyłu węglowego do palników głównych pieców obrotowych.	
Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności 160 m <sup>3</sup> do zasilania prekalcynatora. Przy zbiorniku buforowym dla prekalcynatora pieca obrotowego zlokalizowany jest układ transportu pyłu węglowego o wydajności 100 Mg/h wykorzystujący przenośniki ślimakowe. Pył węglowy ze zbiornika transportowany jest do stacji załadunku pyłu węglowego na samochody (autocysterny) wyposażonej w rękaw załadowniczy. Rękaw załadowniczy wyposażony jest w: - windę rękawa załadowniczego, - wibrator do oczyszczania rękawa po zakończeniu załadunku, - Filtr tkaninowy z wentylatorem odciągowym, - wibracyjny czujnik napełnienia.	Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności ok. 160 m <sup>3</sup> do zasilania prekalcynatora.



<p>Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn Rozdrobnionych Paliw Zastępczych Instalacja wyposażona jest w magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych, wspólny dla obu linii technologicznych, znajdujący się w rejonie odpylacza pieca nr 1, zadaszony i obudowany, umożliwiający magazynowanie 4 875 Mg paliw.</p>	
<p>Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II wspólny dla obu linii technologicznych: - o całkowitej powierzchni 7 500 m<sup>2</sup> i możliwości jednorazowego magazynowania odpadów z przemysłu gumowego i produkcji gumy, zużytych opon w ilości 2 415 Mg oraz odpadów okładzin piecowych i materiałów ogniotrwałych z procesów niemetalurgicznych innych niż wymienione w 16 11 05 w ilości 2 500 Mg.</p>	
<p>Magazyn odpadów nr 4 – Zbiornik magazynowy wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) umożliwiające magazynowanie 280 Mg paliw.</p>	
<p>Magazyn odpadów – dwa silosy na paliwo zastępcze wraz ze stacją rozładunku oraz stacją separacji wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 umożliwiające łączne magazynowanie 900 Mg paliw, tj. po 450 Mg każdy.</p>	
<p>Piec obrotowy nr 1 Wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h,</li> <li>- prekalcynatora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów)</li> </ul> </li> <li>• Instalację transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h</li> </ul> <p>łączna wydajność transportu i dozowania do głowicy pieca dla ww. instalacji 0 – 25 Mg/h</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalację do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h</li> <li>• Instalację do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) do palnika głównego pieca o wydajności 0 – 6 Mg/h</li> </ul>	<p>Piec obrotowy nr 2 Wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h,</li> <li>- prekalcynatora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów)</li> </ul> </li> <li>• Instalację dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0 – 10 Mg/h</li> </ul> <p>łączna wydajność transportu i dozowania do głowicy pieca dla ww. instalacji 0 – 25 Mg/h</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalację do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h</li> <li>• Instalację do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) do palnika głównego pieca o wydajności 0 – 6 Mg/h</li> </ul>
<p>Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.</p>	
<p>Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h, wspólna dla obu pieców. Instalacja ta umożliwia jednoczesne dozowanie opon do obu pieców obrotowych. Przy pomocy tej instalacji dozowane są również zapakowane w worki: - odpady własne Górażdże Cement S.A. z grup 08, 15, 16, 17, 20, które można odzyskiwać jako R-1, - mączki zwierzęce, które można unieszkodliwić jako D-10 zgodnie z punktem II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”.</p>	
<p>Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2 wyposażone są we wspólny ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a urządzeniami ważaco-dozującymi o wydajności: 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 1 i 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 2. Instalacja ta umożliwia jednoczesne dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do obu palników pieców obrotowych. Opcjonalnie, w przypadku: – postoiu pieca obrotowego nr 1 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca</p>	



<p>obrotowego nr 2 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1,</p> <p>– postoiu pieca obrotowego nr 2 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2.</p> <p>Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0-10 Mg/h.</p> <p>Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 jest dodatkową instalacją, która może równolegle, wraz z instalacją do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2, dozować do pieca obrotowego nr 2 paliwa zastępcze.</p> <p>Instalacja transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h. Paliwo zastępcze spod silosów magazynowych poprzez przenośnik zgrzeblowy transportowane jest przenośnikiem taśmowym do budynku stacji dozowania do dwóch urządzeń ważąco-dozujących. Instalacja ta umożliwi dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1.</p> <p>Opcjonalnie Instalacja transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h może być również wykorzystywana jako układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2.</p> <p>Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.</p>
<p>Instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do kalcynatora pieca nr 1 wyposażona w ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a dwoma urządzeniami ważąco-dozującymi (po jednym dla każdego dekarbonizatora) o wydajności: 0 – 19 Mg/h.</p>
<p>Instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do kalcynatora pieca nr 2 wyposażona w ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a dwoma urządzeniami ważąco-dozującymi (po jednym dla każdego dekarbonizatora) o wydajności: 0 – 19 Mg/h.</p>
<p>Instalacja do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), wspólna dla obu pieców obrotowych składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalacji do rozładunku cystern samochodowych wyposażonej w układ transportu pneumatycznego,</li> <li>- magazynu odpadów nr 4 - zbiornika magazynowego wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) o pojemności 280 m<sup>3</sup>, wyposażonego w urządzenia zabezpieczające i odpylające oraz w system umożliwiający swobodny odbiór materiału do dwóch zestawów urządzeń ważąco-dozujących i pneumatyczny transport do palników głównych pieców obrotowych nr 1 i 2.</li> </ul> <p>Wydajność instalacji dozowania osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), palników głównych pieców obrotowych nr 1 i nr 2: 0 – 6 Mg/h (oddzielnie dla każdego pieca).</p>
<p>Instalacja suszenia paliw zastępczych składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów,</li> <li>- urządzeń do transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego,</li> <li>- zbiornika buforowego,</li> <li>- układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni,</li> <li>- suszarni paliw zastępczych,</li> <li>- urządzeń transportujących paliwa zastępcze (alternatywne) od suszarni do magazynu paliw zastępczych,</li> <li>- układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu paliw zastępczych z pominięciem suszarni,</li> <li>- instalacji odpylającej wspólnej dla: stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów, zbiornika buforowego, transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego, układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni, układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych z pominięciem suszarni,</li> <li>- układu doprowadzenia gorących gazów z chłodnika klinkieru nr 2 wraz z wentylatorem wymuszającym przepływ gazów gorących do suszarni.</li> </ul>



**- instalacje i urządzenia przeznaczone do wypału klinkieru**

Cyklonowe dwupasmowe, czterostopniowe <b>wymienniki ciepła</b> przeznaczone do suszenia, podgrzania i wstępnej kalcynacji mączki surowcowej z wykorzystaniem gazów z pieca obrotowego	Cyklonowe dwupasmowe, czterostopniowe <b>wymienniki ciepła</b> przeznaczone do suszenia, podgrzania i wstępnej kalcynacji mączki surowcowej z wykorzystaniem gazów z pieca obrotowego
<b>2 dekarbonizatory (prekalcynatory)</b> przeznaczone do kalcynacji mączki surowcowej	<b>2 dekarbonizatory (prekalcynatory)</b> przeznaczone do kalcynacji mączki surowcowej
<b>Piec obrotowy nr 1</b> o wydajności 7 000 Mg klinkieru/dobę	<b>Piec obrotowy nr 2</b> o wydajności 7 000 Mg klinkieru/dobę
<b>Chłodnik rusztowy klinkieru</b> wyposażony w kruszarkę walcową	<b>Chłodnik rusztowy klinkieru</b> wyposażony w kruszarkę walcową
<b>Układ bocznikowania</b> części (5%) gazów (by-pass) powstających w piecu obrotowym	<b>Układ bocznikowania</b> części (5%) gazów (by-pass) powstających w piecu obrotowym

**- instalacje i urządzenia do transportu i magazynowania klinkieru**

<p><b>Transport klinkieru na skład</b> złożony z 2 przenośników skrzynkowych o wydajności 300 Mg/h każdy oraz 2 przenośników zgrzeblowych umieszczonych na galerii hali klinkieru o wydajności 300 Mg/h każdy, wykorzystywanych zamiennie. Istnieje możliwość transportu klinkieru z obu pieców jednym przenośnikiem skrzynkowym. Przenośniki zgrzeblowe na hali klinkieru są wspólne dla obu pieców. Przesypy z przenośników skrzynkowych na przenośniki zgrzeblowe są odpylane filtrem pulsacyjnym umieszczonym na galerii hali klinkieru. W przyszłości planuje się wymianę przenośników transportujących klinkier na przenośniki o większej wydajności tj. 650 Mg/h każdy.</p>
<p><b>Składy klinkieru</b> wspólne dla obu linii technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zadazona hala klinkieru o pojemności magazynowania ok. 125 000 Mg klinkieru</li> <li>- silos klinkieru o pojemności 110 000 Mg klinkieru</li> </ul>
<p><b>Urządzenia do odbioru klinkieru z hali i silosu.</b> Zespół zsyków i taśm transportujących klinkier spod hali i silosu klinkieru. Zsypy odpylane są przy pomocy filtrów pulsacyjnych umieszczonych na galerii hali klinkieru oraz stacji kątowej odbioru klinkieru spod silosu.</p>
<p><b>Zbiornik klinkieru pośredni (buforowy) wraz z załadunkiem klinkieru na samochody.</b> Zasilanie zbiornika odbywa się za pomocą przenośnika stalowo-członowego o wydajności 650 Mg/h. Ww. przenośnik znajduje się w zespole przenośników zasilających silos klinkieru. Przesypy są odpylane za pomocą filtrów pulsacyjnych.</p>
<p><b>Załadunek klinkieru na wagony,</b> wyposażony w zbiornik klinkieru i ciąg przenośników spod silosu klinkieru.</p>
<p><b>Zbiornik magazynowy</b> stalowy o pojemności ok. 1 500 m<sup>3</sup> <b>do magazynowania pyłów wytrąconych w filtrach odpylających chłodniki klinkieru pieców obrotowych,</b> wyposażony w: instalację odpylającą, instalację aeracji, instalację załadunku do cementosamochodów połączoną z instalacją odpylającą, instalację transportu pyłów do zbiorników w istniejącej młynowni cementu oraz instalację transportu pyłów do zbiornika w młynowni cementu nr 4.</p>

”

**2. W punkcie I.3. pozwolenia o nazwie „Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, energii i paliw” podpunkt I.3.1., otrzymuje w całości nowe brzmienie:**



„I.3.1. Paliwa, energia:

Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
<p>Paliwa podstawowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>węgiel, miął węglowy,</li> <li>mieszanki miału, węgla lub mułu z biomasą pozyskiwaną jako produkt (np. mieszanki mułowe i miałowe z dodatkiem trocin, wiórów i ścinek z zakładów przetwórstwa drewna, wyprodukowane dla celów wytwarzania paliwa)</li> <li>biomasa jako produkt</li> <li>mieszanki węglowe miału i mułu węglowego oraz odpadów z flotacyjnego wzbogacania węgla</li> <li>koks ponaftowy</li> <li>przetworzone odpady, które na mocy decyzji administracyjnych wytwórcy paliw mogą uznać jako paliwo podstawowe</li> </ul>	Mg/rok	735 000*
Olej opałowy, olej napędowy grzewczy lub olej grzewczy	Mg/rok	600
Gaz propan-butan	kg/rok	1 000
Olej napędowy	Mg/rok	10
<p>Paliwa zastępcze na bazie odpadów innych niż niebezpieczne, które można odzyskiwać jako R-1 zgodnie z tabelą zawartą w punkcie II.4.2.1. „Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” zawierającą również odpady własne Górażdże Cement S.A.</p>	Mg/rok	580 000
<p>Odpady unieszkodliwiane jako paliwa zastępcze zgodnie z tabelą zawartą w punkcie II.4.4. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>mączki zwierzęce w workach (odpady inne niż niebezpieczne).</li> </ul>	Mg/rok	44 400
		<p>Łączna maksymalna ilość odpadów unieszkodliwianych, łącznie z odpadami odzyskiwanymi, stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 580 000 Mg/rok</p>
Energia cieplna – piec nr 1	GJ/rok	8 881 950**
Energia cieplna – piec nr 2	GJ/rok	8 881 950**
Energia elektryczna: produkcja klinkieru	kWh/Mg klinkieru	nie więcej niż 75,00

Objaśnienia:

\* wartość opałowa paliwa podstawowego 22 GJ/Mg, zużycie ciepła 3,5 GJ/Mg klinkieru,

\*\* przy wskaźniku zużycia ciepła 3,845 GJ/Mg klinkieru, który uwzględnia dodatkowe zużycie ciepła związane np. z zastąpieniem części paliwa podstawowego – paliwami alternatywnymi (tj. współpalaniem odpadów), stosowaniem by-passu.”



3. W punkcie II.1.1. pozwolenia pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” w tabeli, w części dotyczącej stanu od 5 września 2018 r., zmianie ulega opis emitora w wierszu o liczbie porządkowej 82 (E63) oraz dodaje się kolejne wiersze o liczbie porządkowej od 104 do 108 (od E157 do E161) o brzmieniu:

Lp.	Nr emitora	Nazwa emitora	Współrzędne płaskie prostokątne 1992		Wysokość emitora	Średnica emitora	Temp. gazów	Czas emisji	Urządzenie ograniczające emisję
					[m]	[m]	[K]	[h]	
<b>Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1</b>									
82.	E63*	Magazyn paliw rozdrobnionych, urządzenia do rozdrabniania nadgabarytów, Stacja separacji	296944	427458	23,30	1,96	281	8760	Odpylacz tkaninowy
[...]									
104.	E157	Magazyn odpadów – silos magazynowy na paliwo zastępcze	296843,9738	427414,1001	24,5	0,25	298	8760	Odpylacz tkaninowy
105.	E158	Magazyn odpadów – silos magazynowy na paliwo zastępcze	296842,756	427431,543	23,5	0,25	298	8760	Odpylacz tkaninowy
106.	E159	Stacja dozowania	296832,278	427516,1163	22,2	0,25	298	8760	Odpylacz tkaninowy
107.	E160	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1	296829,6614	427519,495	16,7	0,15	298	8760	Odpylacz tkaninowy
108.	E161	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1	296834,0064	427520,1722	16,7	0,15	298	8760	Odpylacz tkaninowy

Objaśnienia:

- \* odpylone gazy pochodzące z magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych emitowane emitorem E63 lub opcjonalnie wykorzystywane podczas eksploatacji pieców obrotowych, do chłodzenia klinkieru i do procesu spalania w piecach obrotowych (transportowane rurociągiem łączącym emitor E63 z wlotami wentylatorów podmuchowych chłodnika pieca nr 1 i/lub chłodnika pieca nr 2).”

4. W punkcie II.1.2 pozwolenia o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” w tabeli, w części dotyczącej stanu od 5 września 2018 r., zmianie ulega opis emitora w wierszu o liczbie porządkowej 95 (E63) oraz dodaje się kolejne wiersze o liczbie porządkowej od 120 do 124 (od E157 do E161) o brzmieniu:



Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła	Substancja emitowana	Wielkość emisji dopuszczalnej	
				mg/Nm <sup>3</sup> *	[kg/h]
95.	E63	Magazyn paliw rozdrobnionych, urządzenia do rozdrabniania nadgabarytów, Stacja separacji	Pył ogółem, w tym węgiel elementarny Węglowodory aromatyczne Tlenek węgla Tlenki azotu (NO+NO <sub>2</sub> ) w przeliczeniu na NO <sub>2</sub> Aldehydy (octowy) Dwutlenek siarki	10** - - - - - -	- 0,1269 0,3594 0,5331 0,2283 0,0198 0,00254
[...]					
120.	E157	Magazyn odpadów – silos magazynowy na paliwo zastępcze	Pył ogółem	10	-
121.	E158	Magazyn odpadów – silos magazynowy na paliwo zastępcze	Pył ogółem	10	-
122.	E159	Stacja dozowania	Pył ogółem	10	-
123.	E160	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1	Pył ogółem	10	-
124.	E161	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1	Pył ogółem	10	-

\* odnosi się do warunków normalnych: suchego gazu w temperaturze 273 K i pod ciśnieniem 1013 hPa,

\*\* stężenia emisyjne stanowią wartości średnie z okresu pobierania próbek”

5. W punkcie II.1.2 pozwolenia o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” część dotycząca dopuszczalnej emisja rocznej pyłu ogółem z instalacji IPPC w okresie od 5 września 2018 r. otrzymuje nowe brzmienie:

w okresie od 05.09.2018 r.		
Zanieczyszczenie	wariant pracy z suszarnią paliw zastępczych (E153)	wariant pracy bez suszarni paliw zastępczych (E153)
	Emisja roczna [Mg/rok]	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem	432,3994	428,4394

6. W punkcie II.2.1 pozwolenia o nazwie: „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Symbol źródła	Nazwa źródła	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
<b>Źródła punktowe</b>				
1.	2	Instalacja do redukcji emisji NOx - pompy wody amoniakalnej	16	8
2.	3	Zbiornik homogenizacyjny I/1 - odpylacz	16	8
3.	4	Zbiornik homogenizacyjny I/2 - odpylacz	16	8
4.	5	Zbiornik homogenizacyjny II/1 - odpylacz	16	8
5.	6	Zbiornik homogenizacyjny II/2 - odpylacz	16	8
6.	7	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 2	16 (rezerwa)	8 (rezerwa)
7.	8	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 1	16	8



			(rezerwa)	(rezerwa)
8.	9	Transport z młyna surowca nr I - odpylacz	16	8
9.	10	Transport z młyna surowca nr II - odpylacz	16	8
10.	11	Elewator kubełkowy piecowy - odpylacz	16	8
11.	12	Głowica elewatora kubełkowego piecowego – odpylacz	16	8
12.	13	Zbiornik buforowy ważący - odpylacz	16	8
13.	14	Elewator kubełkowy młynowy - odpylacz	16	8
14.	15	Głowica elewatora kubełkowego młynowego – odpylacz	16	8
15.	16	Zbiornik buforowy ważący - odpylacz	16	8
16.	17	Magazyn paliw rozdrobnionych - odpylacz	16	8
17.	18	Transport mączki do pieca obrotowego nr 1 – dozowanie – odpylacz	16	8
18.	19	Transport mączki do pieca obrotowego nr 2 – dozowanie - odpylacz	16	8
19.	20	Podawanie paliw do kalcynatora pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
20.	21	Podawanie paliw do kalcynatora pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
21.	22	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - głowica elewatora - odpylacz	16	8
22.	23	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	16	8
23.	24	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	16	8
24.	25	Agregat prądotwórczy napędu pieca obrotowego nr 1	16	8
25.	26	Napęd pieca obrotowego nr 1	16	8
26.	27	Agregat prądotwórczy napędu pieca obrotowego nr 2	16	8
27.	28	Napęd pieca obrotowego nr 2	16	8
28.	29	Piec nr 1 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 1	16	8
29.	30	Piec nr 2 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 2	16	8
30.	31	Rozładunek klinkieru do silosu - odpylacz	16	8
31.	32	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 1 – wentylatory chłodnicy	16	8
32.	33	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 2 – wentylatory chłodnicy	16	8
33.	34	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 - wylot komina	16	8
34.	35	Odpylacz zbiornika osadów ściekowych	16	8
35.	36	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1 i pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
36.	37	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 1 - wylot komina	16	8
37.	38	Młyn węgla susząco-mielący nr 1 – odpylacz	16	8
38.	39	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
39.	40	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
40.	41	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
41.	42	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
42.	43	Zbiorniki pyłu węglowego do kalcynatorów pieców obrotowych nr 1 oraz nr 2 - odpylacz	16	8
43.	47	Przesyp na hali gipsu - odpylacz	16	8
44.	48	Odbiór klinkieru nr I ze składu - odpylacz	16	8
45.	49	Transport klinkieru na skład i na przenośnik lamelowy - odpylacz	16	8

46.	50	Odbiór klinkieru nr 1 z silosu - odpylacz	16	8
47.	51	Odbiór klinkieru nr 2 z silosu - odpylacz	16	8
48.	52	Odbiór klinkieru nr 3 z silosu - odpylacz	16	8
49.	53	Załadunek klinkieru na wagony - odpylacz	16	8
50.	54	Załadunek klinkieru na samochody - odpylacz	16	8
51.	55	Przesyp klinkieru - odpylacz	16	8
52.	71	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru - odpylacz	16	8
53.	72	Zbiornik magazynowy oleju opałowego o pojemności 30 m <sup>3</sup> – załadunek	16	8
54.	73	Odbiór klinkieru nr II ze składu - odpylacz	16	8
55.	113	Młyn węgla susząco-mielący nr 2 – odpylacz	16	8
56.	114	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
57.	115	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
58.	120	Wentylator Booster	16	8
59.	121	Wentylator suszarni 1	16	8
60.	122	Wentylator suszarni 2	16	8
61.	123	Stanowisko rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
62.	124	Wentylator filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
63.	125	Wylot gazu z filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
64.	126	Wylot gazu z suszarni	16	8
65.	127	Wyrzutnia załadunku pyłu węglowego na samochody	16	8
66.	134	Stanowisko rozładunku paliw alternatywnych na stacji dokującej	16	8
67.	135	Dmuchawa transportu paliw	16	8
68.	136	Odpylacz układu dozowania	16	8
69.	137	E157 Wyrzutnia odpylacza silosu 1 magazynu paliw	16	8
70.	138	E158 Wyrzutnia odpylacza silosu 2 magazynu paliw	16	8
71.	139	E159 Wyrzutnia odpylacza stacji dozowania	16	8
72.	140	E160 Wyrzutnia odpylacza podawania paliwa do palnika pieca 1	16	8
73.	141	E161 Wyrzutnia odpylacza podawania paliwa do palnika pieca 1	16	8
74.	142	Wentylator przesypu transportera zgrzeblowego na główny	16	8
75.	143	Napęd transportu zgrzeblowego do silosów	16	8
76.	144	Napęd transportu zgrzeblowego nad silosami	16	8
77.	145	Napęd transportu zgrzeblowego (stacja dokująca)	16	8
78.	146	Napęd transportu zgrzeblowego z silosów	16	8
79.	147	Napęd transportera głównego	16	8
80.	148	Stacja dokująca	16	8
<b>Źródła liniowe</b>				
1.	13	Transport żużla i węgla na składowisku	16	8
2.	14	Transport żużla i węgla na składowisku	16	8
3.	15	Przenośnik taśmowy żużla i węgla na składowisku	16	8
4.	16	Przenośnik taśmowy żużla i węgla ze stacji przesypowej	16	8
5.	17	Przenośnik klinkieru ze składu na silos (załadunek na	16	8



		samochody)		
6.	18	Przenośnik klinkieru ze składu na silos	16	8
7.	19	Przenośnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	16	8
8.	20	Przenośnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	16	8
9.	21	Przenośnik opon	16	8
10.	26	Przenośnik węgla, klinkieru i dodatków	16	8
11.	32	Przenośnik klinkieru na halę klinkieru	16	8
12.	33	Przenośnik klinkieru na wagony	16	8
13.	34	Transport zgrzebłowy suszarnia-magazyn	16	8
14.	35	Transport zgrzebłowy st. rozładunku- zbiornik buforowy	16	8
15.	36	Transport zgrzebłowy – bypass	16	8
16.	39	Przenośnik pyłu węglowego na samochody	16	8
17.	50	Przenośnik zgrzebłowy (obudowany), H = 1,0 m – 8,3 m	16	8
18.	56	Transport zgrzebłowy do silosów 3, H=(0,9-27,1) m	16	8
19.	57	Transport zgrzebłowy ponad silosami	16	8
20.	60	Transport zgrzebłowy do silosów 1, H=(0,0-2,5) m	16	8
21.	61	Transport zgrzebłowy do silosów 2, H=(0,5-11,7) m	16	8
22.	62	Transport zgrzebłowy pod silosami H=(0,5-6,7) m	16	8
<b>Źródła przestrzenne</b>				
1.	2	Piec obrotowy nr 1 wraz z bypassem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	16	8
2.	3	Piec obrotowy nr 2 wraz z bypassem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	16	8
<b>Źródła budynki</b>				
1.	3	Trafo pieca obrotowego nr 2	16	8
2.	4	Trafo pieca obrotowego nr 1	16	8
3.	5	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
4.	6	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
5.	7	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
6.	8	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
7.	9	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
8.	10	Chłodnik klinkieru nr 1	16	8
9.	11	Chłodnik klinkieru nr 2	16	8
10.	12	Zbiornik osadów ściekowych	16	8
11.	13	Budynek dmuchaw osadów ściekowych	16	8
12.	14	Budynek młynów węgla nr 1 i nr 2 wraz ze sprężarkami	16	8
13.	32	Młyny surowca, wieże schładzające, wieża wymienników cyklonowych wraz z kalcynatorami oraz sprężarkami - piece obrotowe nr 1 i 2	16	8
14.	36B	Suszarnia taśmowa	16	8
15.	37B	Wieża załadunku klinkieru na wagony (odpylacz+wentylator+silnik)	16	8
16.	38	Stacja załadunku pyłu węglowego	16	8
17.	46	Stacja separacji-rozdrabniacz	16	8
18.	47	Stacja separacji	16	8
19.	48	Wieża dozowania	16	8

”

9. Punkt II.4.1. pn. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Lp.	Źródła powstawania odpadów	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/r]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami		
						Przetwarzanie we własnym zakresie	Przekazanie do przetworzenia - odzysku	Przekazanie do przetworzenia - unieszkodliwiania
<b>Odpady niebezpieczne</b>								
1	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
2	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
3	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
4	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	15,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
5	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x



6	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające, - pozostałe	13 02 08*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
7	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecz stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
8	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
9	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
10	Instalacja - linia nr 1 i 2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	25,0	Magazyn odpadów nr 6 - Magazyn odpadów opakowaniowych i użytych chemikaliów lub Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x

11	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi -zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyściwo, - filtry paliwowe, - pozostałe	15 02 02*	8,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery	-	x	x
12	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery	-	-	x
13	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
14	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 - 16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć, - pozostałe	16 02 13*	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
15	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
Łączna ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 87 Mg								
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>								



1	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku zużywania się materiałów i ubrań roboczych, - w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza, - czyściwo nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - pozostałe	15 02 03	60,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / palety	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych	x	x
2	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	50,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
3	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - porcelana techniczna, - pozostałe	16 02 16	20,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x

4	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	8 000,0	Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II – odpad magazynowany w okresie remontu pieców obrotowych  na betonowym placu	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże	x	x
5	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	3 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże	x	x
6	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	2 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże	x	x
7	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Tworzywa sztuczne - zużyte gumowe taśmy z przenośników, - odpady gumowe oraz pozostałe	17 02 03	100,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / palety / na	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych	x	x



					utwardzonej posadzce			
8	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty,</i> <i>przeeglądy</i>	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
9	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty,</i> <i>przeeglądy</i>	Aluminium	17 04 02	0,5	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
10	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty,</i> <i>przeeglądy</i>	Ołów	17 04 03	0,25	Magazyn odpadów nr 7 – Magazyn odpadów 1014  lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
11	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty,</i> <i>przeeglądy</i>	Żelazo i stal	17 04 05	7 000,0	Magazyn odpadów nr 9 - Magazyn złomu metali w rejonie transportu klinkieru lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na	-	x	-

					utwardzonej posadzce			
12	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Mieszaniny metali	17 04 07	150,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
13	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	520,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
14	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wykonywanie robót budowlanych	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	17 500,0	Brak magazynowania – odbiór na bieżąco	R5 – rekultywacja kopalni	x	-
15	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	52,0	Brak magazynowania – odbiór na bieżąco	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych  R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Góraźdże	x	x



16	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku użytkowania separatorów magnetycznych	Metale żelazne	19 12 02	12 000,0	Magazyn odpadów nr 2 - Magazyn złomu - kontenery (rejon magazynu rozdrobnionych paliw alternatywnych) kontenery	-	x	-
Łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidziana do wytworzenia w ciągu roku: <b>50 455,75 Mg</b>								

Objaśnienia:

"\*" odpady niebezpieczne,

"-" oznacza brak przetwarzania odpadów we własnym zakresie lub/i brak przekazywania odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania,

„x” – oznacza przekazywanie odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania.

Procesy odzysku:

R1 – wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,

R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10.”

**10. Punkt II.4.1.2. pn. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.4.1.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Cementowni zlokalizowanych jest 10 magazynów do magazynowania odpadów:

Magazyn odpadów nr 1, przeznaczony do magazynowania rozdrobnionych paliw zastępczych o jednorazowej ilości magazynowania odpadów 4 875 Mg o powierzchni 3900 m<sup>2</sup>, kwalifikuje się do grupy obiektów PM (przemysłowo-magazynowych), o gęstości obciążenia ogniowego magazynu ponad 4 000 MJ/m<sup>2</sup>, przy czym dla stacji dozowania paliwa na wieży wymienników ciepła obciążenie ogniowe wynosi poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>. Hala magazynowa wyposażona jest w instalację oświetlenia ewakuacyjnego, przeciwpożarowy wyłącznik prądu, instalację hydrantów DN 52, system oddymiania oraz ponadnormatywnie w instalację zraszaczową, instalację systemu sygnalizacji pożaru i kamery termowizyjne sprawdzające temperaturę powierzchniową warstwy magazynowanego materiału. Magazyn paliw i stacja dozowania wyposażone są w gaśnice.

Magazyn odpadów nr 2 to magazyn złomu, który mieści się w kontenerze stalowym zlokalizowanym na placu w rejonie magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych nr 1. Jednorazowa ilość magazynowanych odpadów nie przekracza 60 Mg, a obiektowi nie stawia się wymagań w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego, bowiem pozostaje on bez większego wpływu na poziom zagrożenia pożarowego w zakładzie.

Magazyn odpadów nr 3 stanowi magazyn opon nr I i nr II, który jest placem magazynowym o betonowej nawierzchni. Powierzchnia całego placu wynosi ok. 7500 m<sup>2</sup>, a jednorazowa ilość magazynowanych odpadów wynosi 2415 Mg. Podczas remontów pieców obrotowych jest możliwość jednoczesnego magazynowania odpadów własnych, tj. materiałów ogniotrwałych w ilości do 2500 Mg. Gęstość obciążenia ogniowego dla magazynu odpadów nr 3 wynosi ponad 4 000 MJ/m<sup>2</sup>. Plac magazynowy wyposażony jest w instalację wodociągową przeciwpożarową w postaci pierścienia okalającego cały plac z nasadami Dn 75, umożliwiającymi przyłączenie linii gaśniczej.

Magazyn odpadów nr 4 to stalowy zamknięty zbiornik magazynowy wchodzący w skład Instalacji osadów ściekowych o jednorazowej ilości magazynowanych odpadów 280 Mg. Dla zapewnienia

bezpieczeństwa użytkownika zbiornika oraz filtra przeciwybuchowego nad zbiornikiem przewidziano instalację gaśniczą i inertyzacji dwutlenkiem węgla CO<sub>2</sub>.

Magazyn odpadów nr 5 to magazyn olejów odpadowych, natomiast magazyn odpadów nr 6 to magazyn odpadów opakowaniowych i zużytych chemikaliów. Magazyny zlokalizowane są w dwóch różnych częściach wewnątrz budynku przeznaczonego do magazynowania olejów silnikowych i przekładniowych stosowanych w zakładzie. Obiekt wyposażony jest w podziemny zbiornik awaryjny o pojemności 5 m<sup>3</sup> na wypadek awaryjnego wycieku magazynowanego oleju lub innych substancji pochodnych. Jednorazowa maksymalna ilość jednego lub wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu odpadów nr 5 wynosi 4 Mg, natomiast na terenie magazynu odpadów nr 6 wynosi 2,5 Mg. Budynek ten kwalifikuje się do grupy obiektów PM (przemysłowo-magazynowych), zgodnie z przyjętymi wielkościami magazynowania obliczona gęstość obciążenia ogniowego magazynu wynosi 4000 MJ/m<sup>2</sup>. Hala magazynowa wyposażona jest ponadto w instalację wodociągową wewnętrzną przeciwpożarową z hydrantami wewnętrznymi DN 52 podłączonymi do istniejącej zakładowej sieci wodociągowej oraz w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Magazyn odpadów nr 7 i nr 8 to magazyn odpadów 1014 stanowiący budynek i wiatę zlokalizowane obok siebie w ramach zespołu magazynów. Jednorazowa maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu odpadów nr 7 wynosi **25 Mg**, natomiast w magazynie odpadów nr 8 (wiata) wynosi **25 Mg**. Powierzchnia magazynów wynosi odpowiednio: magazyn odpadów nr 7 – 160 m<sup>2</sup>, magazyn odpadów nr 8 – 145 m<sup>2</sup>. Budynek kwalifikuje się do grupy obiektów PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>.

Magazyn odpadów nr 9 to magazyn złomu metali zlokalizowany w rejonie transportu klinkieru stanowiący zadaszone boks magazynowe otwarte z jednej strony, a z trzech obudowane ścianą oporową, a następnie blachą trapezową. Złom magazynowany jest w kontenerach (hakowcach), pojemnikach (np. beczkach stalowych) oraz luzem na betonowej powierzchni. Jednorazowa maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu wynosi 200,0 Mg. Obiektowi nie stawia się wymagań w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego i pozostaje on bez większego wpływu na poziom zagrożenia pożarowego w Zakładzie.

**Magazyn odpadów – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1. Magazyn przeznaczony jest do magazynowania paliw zastępczych (alternatywnych) o jednorazowej ilości magazynowania odpadów jaką można magazynować w dwóch silosach 900 Mg (2x450 Mg).**

**Silosy magazynowe na paliwo zastępcze wykonane są w konstrukcji żelbetowej w części walcowej, dach stalowy, materiały użyte do ich budowy są niepalne, dlatego nie określa się dla nich obciążenia ogniowego.”**

**11. Punkt II.4.2. pn. „Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” otrzymuje nowe brzmienie i nowy numer:**

**„II.4.2.1. Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**



Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku /maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania/ masa wszystkich odpadów jaka mogłaby być magazynowana jednorazowo w magazynie
<b>Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R1 i R13 (jako paliwo zastępcze w procesie produkcji klinkieru)</b>					
1.	01 04 12	<i>Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11</i>	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
2.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
3.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
4.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
5.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

6.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
7.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>



12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
13.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
14.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
15.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
16.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
20.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
21.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
23.	03 03 05	<i>Szlamy z odbarwiania makulatury</i>	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>



24.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
25.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
26.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
27.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
28.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
29.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

30.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
31.	04 02 15	Odpady z wykańczenia inne niż wymienione w 04 02 14	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
35.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>



36.	05 01 17	Bitum	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
37.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
38.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
39.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
40.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	485 100	4 875  2 415  <b>900</b>	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn opon nr I i nr II o pojemności 2 415 Mg.  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

41.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
42.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
43.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
44.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
45.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
46.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

47.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
48.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
49.	08 01 12	Odpady z farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
50.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
51.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
52.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>



53.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
54.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
55.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
56.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	2	0,5  0,5	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 25 Mg  Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 25 Mg.
57.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
58.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

59.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
60.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
61.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
62.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
63.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
64.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

65.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
66.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
67.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
68.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
69.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
70.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>



71.	15 01 03	Opakowania z drewna	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
72.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
73.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
74.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b>  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
75.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg
				10,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 25 Mg
				25,0	Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 25 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

76.	16 01 03	Zużyte opony	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg (Opony rozdrobnione)
				2 415	Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn opon nr I i nr II o pojemności 2 415 Mg (Opony całe).
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
77.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów <i>- rozdrobnione części palne pojazdów</i>	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
78.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
79.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
80.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

81.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
82.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
83.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
84.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
85.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
86.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>



87.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  900 Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
88.	17 02 01	Drewno	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  900 Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
89.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	485 100	4 875  20,0  25,0  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 25 Mg  Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 25 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
90.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  900 Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
91.	17 03 80	Odpadowa papa	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  900 Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

92.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	485 100	4 875  <b>900</b>	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
93.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - <i>styropian</i>	115	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych).
94.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	485 100	4 875  <b>900</b>	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
95.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	120 000	4 875  280  <b>900</b>	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
96.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	485 100	4 875  <b>900</b>	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
97.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	485 100	4 875  <b>900</b>	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

98.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg
				280	Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
99.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
100.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
101.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
102.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>



103.	19 12 01	Papier i tektura	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
104.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg
				280	Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
105.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
106.	19 12 08	Tekstylia	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
107.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg
				280	Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
				900	<b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

108.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
109.	20 01 01	Papier i tektura	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
110.	20 01 10	Odzież	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
111.	20 01 11	Tekstylia	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
112.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
113.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>

114.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
115.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
116.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
117.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji <i>- odpady z pielęgnacji terenów zieleni</i>	1 000	1 000	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
118.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe <i>- rozdrobnione części palne odpadów wielkogabarytowych (poddane przeróbce na etapie przygotowania paliwa zastępczego)</i>	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
119.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach <i>(poddane przeróbce na etapie przygotowania paliwa zastępczego)</i>	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  <b>900</b> <b>Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)</b>
Łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 580 000 Mg/rok - piec nr 1 (ekwiwalent 83%), piec nr 2 (ekwiwalent 83%)					



Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R11 i R13 (jako surowce technologiczne w procesie produkcji klinkieru)					
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80) (sklasyfikowane zamiennie z 01 03 06)	216 000 (ilość łączna dla 01 01 01 i 01 03 06)	4 000  Bez magazynowania	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Górażdże  Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
2.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81 (sklasyfikowane zamiennie z 01 01 01)	216 000 (ilość łączna dla 01 03 06 i 01 01 01)	4 000  Bez magazynowania	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Górażdże  Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
3.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
4.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
5.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
6.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
7.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapna i inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
8.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).

9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	530 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
11.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
12.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
13.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	500 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
14.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
15.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
16.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).

17.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
18.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
19.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
20.	10 02 10	<i>Zgorzelina walcownicza</i>	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
21.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
22.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
23.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
24.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
25.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
26.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).



27.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
28.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
29.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
30.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
31.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
32.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	500	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni).
33.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu - <i>zbrylony cement</i>	8 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
34.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady - <i>próbki po analizach</i>	1 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
35.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
36.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).

37.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	863 000	Bez magazynowania  2 500	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).  Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn o pojemności 2 500 Mg.
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
39.	17 01 02	Gruz ceglany	4 400	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
40.	17 02 02	Szkło	5,5	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
41.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
42.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - <i>wetna mineralna</i>	115	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
43.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni) lub hala surowca.
44.	19 08 02	Zawartość piaskowników	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
45.	19 12 02	Metale żelazne	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).

46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
48.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	800	Bez magazynowania	Bezpośrednio na halę surowca.
Łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako surowce nie może być większa niż 2 300 000 Mg/rok – piec nr 1, piec nr 2					

”

**12. Punkt II.4.2a pn.** “Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów - Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.2a. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
1.	Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych działka ewidencyjna nr 76/46	4875	4875
2.	Magazyn odpadów nr 3 – magazyn opon nr I i nr II Działka ewidencyjna nr 76/46 i nr 76/38	2415	2415
		2500	2500
3.	Magazyn odpadów nr 4 – zbiornik magazynowy (instalacja osadów ściekowych) Działka ewidencyjna nr 76/38	280	280
4.	Magazyn odpadów nr 7 – magazyn odpadów 1014 Działka ewidencyjna nr 76/47	25	25
5.	Magazyn odpadów nr 8 – magazyn odpadów 1014 – wiata Działka ewidencyjna nr 76/47	25	25
6.	Magazyn odpadów – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1, umożliwiające łączne magazynowanie 900 Mg, tj. po 450 Mg każdy. Działka ewidencyjna nr 76/46	900	900



Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia	
		Magazynowana w tym samym czasie	Magazynowana w okresie roku
<b>Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych</b>			
1.	Odpady palne ujęte w tabeli w punkcie II.4.2.1.	4875	580000
<b>Magazyn odpadów nr 3 – magazyn opon nr I i nr II</b>			
2.	07 02 80, 16 01 03	2415	61320
	16 11 06	2500	8000
<b>Magazyn odpadów nr 4 – zbiornik magazynowy (instalacja osadów ściekowych)</b>			
3.	19 08 05, 19 02 10, 19 12 04, 19 12 10	280	95040
<b>Magazyn odpadów nr 7 – magazyn odpadów 1014</b>			
4.	08 03 18, 15 02 03, 17 02 03,	25	480
<b>Magazyn odpadów nr 8 – magazyn odpadów 1014 – wiata</b>			
5.	08 03 18, 15 02 03, 17 02 03	25	480
<b>Magazyn odpadów – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze</b>			
6.	Odpady palne ujęte w tabeli w punkcie II.4.2.1.	900	219 000

„

13. Punkt II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.4. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 i D15 – przekształcanie termiczne na łądzie (w piecach do wypału klinkieru)				
1.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80 – mączki zwierzęce.	W workach 22 200	Bez magazynowania – odpad dozowany do współspalania poprzez instalację do transportu i dozowania opon do pieców obrotowych

2.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno–kostnych, inne niż wymienione w 02 02 80 – mączki zwierzęce	W workach 22 200	Bez magazynowania – odpad dozowany do współspalania poprzez instalację do transportu i dozowania opon do pieców obrotowych
Łączna maksymalna ilość odpadów przetworzonych poprzez unieszkodliwienie wraz z odpadami odzyskiwanymi stosowanymi jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 580 000 - piec nr 1 (ekwiwalent 83%), piec nr 2 (ekwiwalent 83%)				

”

14. W punkcie VI.2.1.2 pozwolenia o nazwie: „Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza i parametrów procesu technologicznego do środowiska – od 5.09.2018 r.” treść wiersza jedenastego tabeli otrzymuje nowe brzmienie:

”

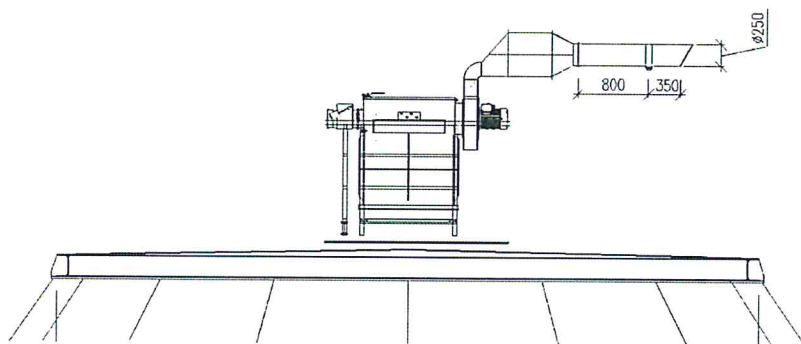
11.			Pozostałe źródła emisji pyłu o przepływach < 10 000 N m <sup>3</sup> /h (emitory: 9, 10, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 85, 86, 87, 88, 104, 105, 106, 108, 110, 111, 112, 113, 118, 145, 154, 157, 158, 159, 160, 161) oraz ze względu na rzadką eksploatację – załadunek klinkieru na samochody (E42)	Bieżące przeglądy stanu urządzeń i instalacji odpylających	Zgodnie z Systemem Przeglądów Okresowych zawartych w SAP (zintegrowany system informatyczny bazujący na wzorcach biznesowych)
-----	--	--	--	--	---

”

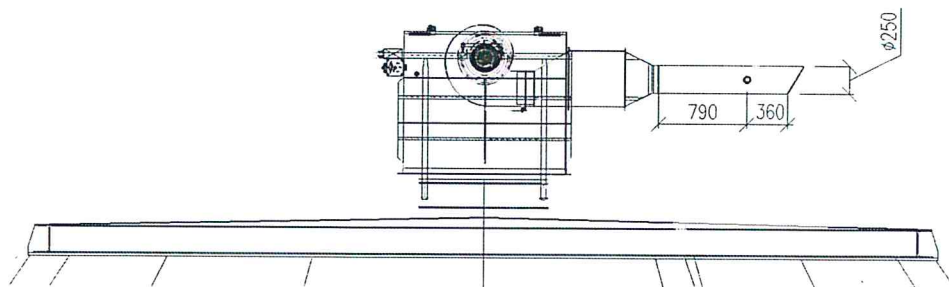
15. W punkcie VI.2.2 decyzji o nazwie „Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji” dodaje się schematy dla emitatorów E157, E158, E159, E160, E161:

“

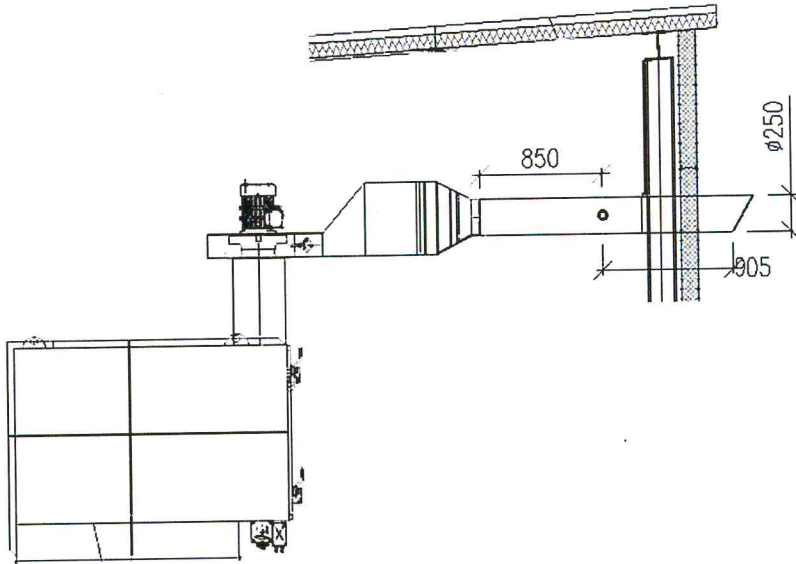
E157



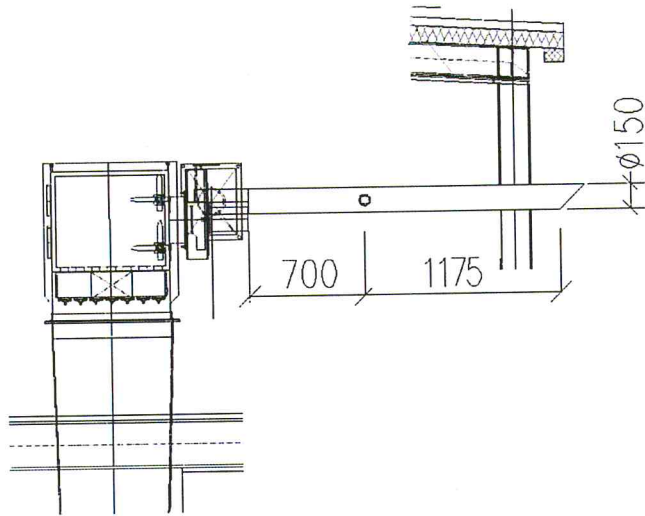
E158



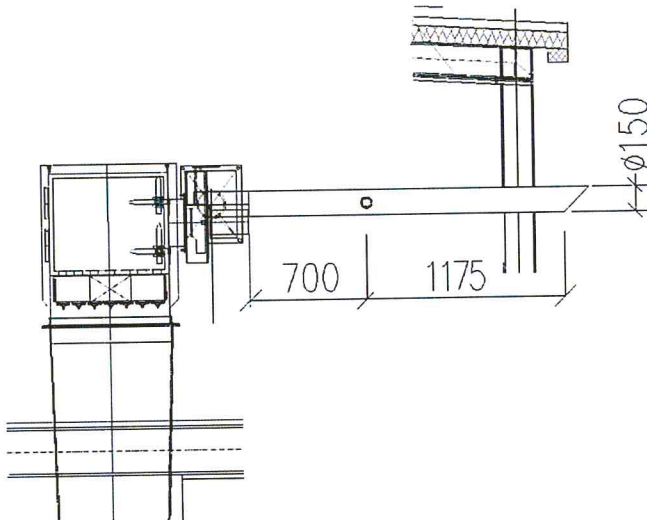
E159



E160



E161





## 16. Punkt XII otrzymuje nowe brzmienie:

„XII. Ustanowić Górażdże Cement S.A. z siedzibą w Choruli zabezpieczenie roszczeń w kwocie 3 408 000 zł, w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.)

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.”

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

### Uzasadnienie

Górażdże Cement S.A. pismem nr TS/24/2020 z 31 stycznia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 31 stycznia 2020 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., ze zmianą w decyzji nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III.MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru w piecach obrotowych Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1”, opracowaną przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO S.C. Halina i Zbigniew Juszcak w styczniu 2020 r.;
- aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego, potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym, sporządzonym na dzień 23 stycznia 2020 r.
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) elektroniczny zapis wniosku przekazano przy piśmie nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 10 lutego 2020 r. Ministrowi Klimatu za pomocą środków komunikacji elektronicznej.



Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2020 r., poz. 283 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 48/2020) dnia 7 lutego 2020 r.

Dodatkowo należy stwierdzić, że postępowanie w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego nie jest pierwszym po uzyskaniu decyzji, o której mowa w art. 29 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) i nie obejmuje w związku z tym informacji, o których mowa w art. 208 ust. 2 punkt 4 litera „a” ustawy *Prawo ochrony środowiska*, tj. informacji o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Przedsięwzięcie objęte niniejszym wnioskiem w żaden sposób nie wpłynie na zmianę stanu w tym zakresie. W związku z realizacją przedsięwzięcia nie będą stosowane ani uwalniane substancje, mogące spowodować ryzyko zanieczyszczenia gleby.

W związku z faktem, iż wniosek spełniał wszystkie wymagania formalne, organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.) pismem nr DOŚ.7222.9.2020.JG z 25 lutego 2020 r. zawiadomił Górażdże Cement S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.), dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.) w ww. piśmie poinformowano również Spółkę, że przedmiotowa sprawa, nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność weryfikacji danych zawartych we wniosku, jak i konieczności zasięgnięcia opinii Burmistrza Miasta Gogolin oraz przeprowadzenia kontroli przedmiotowej instalacji przez Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy między innymi zmian ilości oraz miejsc magazynowania odpadów, dlatego też spółka Górażdże Cement S.A. przedłożyła operat przeciwpożarowy sporządzony przez Mostostal Zabrze Biprohut S.A. z lipca 2019 r. wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.58.2019 z 23 sierpnia 2019 r. oraz zaktualizowany operat przeciwpożarowy 01/2019 sporządzony przez Fire Consulting z 2 sierpnia 2019 r. wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.53.2019 z 23 sierpnia 2019 r.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), organ za pomocą środków komunikacji elektronicznej pismami nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 28 lutego 2020 r. oraz nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 11 marca 2020 r. zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi, w przedłożonym w toku przedmiotowego postępowania, operatach przeciwpożarowych oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.53.2019 z 23 sierpnia 2019 r. oraz nr PZ.5560.58.2019 z 23 sierpnia 2019 r.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach postanowieniem nr PZ.5560.16.2020 z 11 marca 2020 r. (data wpływu do UMWO – 13 marca 2020 r.) oraz postanowieniem nr PZ.5560.22.2020 z 13 marca 2020 r. (data wpływu do UMWO – 18 marca 2020 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.53.2019 z 23 sierpnia 2019 r. oraz nr PZ.5560.58.2019 z 23 sierpnia 2019 r.



W związku z tym, że przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ pismem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 lutego 2020 r., zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) zwrócił się do Burmistrza Gogolina z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Gogolina postanowieniem nr WG.III.7021.34.2020.WL z 6 marca 2020 r. zaopiniował pozytywnie wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 41a ust. 1 i 2 ww. ustawy *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.), organ pismem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 lutego 2020 r. zwrócił się również do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu w dniach od 26 marca do 30 marca 2020 r. przeprowadził z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Opolskiego - pracownika Departamentu Ochrony Środowiska przedmiotową kontrolę instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, w wyniku której sporządzono protokół nr WIOS-OPOLE 85/2020 z 30 marca 2020 r.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu postanowieniem nr WI.703.1.31.2020.ZK z 21 kwietnia 2020 r. pozytywnie zaopiniował wniosek Górażdże Cement S.A. w części dotyczącej:

- zbierania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dot. miejsc magazynowania odpadów w których ma być prowadzone zbieranie odpadów oraz
- przetwarzania odpadów dla instalacji do produkcji klinkieru w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14000 Mg klinkieru/dobę, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dotyczącej instalacji w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 48a ust. 8 ustawy *o odpadach*, w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń, a zmiana następuje w drodze postanowienia. W związku ze zmianami, które zaszły na terenie Spółki, ujętymi w przedmiotowym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, postanowienie określające wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń należało zmienić, w zakresie jego wysokości.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz przepisy art. 48a ustawy *o odpadach*, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 22 kwietnia 2020 r. zmienił Górażdże Cement S.A. w Choruli wysokość zabezpieczenia roszczeń, wskazaną wcześniej w postanowieniu Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 31 lipca 2019 r., na kwotę 3 408 000 zł utrzymując formę - gwarancję bankową.

W postanowieniu określającym wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń uwzględniono nowe miejsce magazynowania odpadów, tj. dwa silosy o pojemności 900 Mg (2 x 450 Mg), uaktualniono całkowitą pojemność oraz największą masę odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie w magazynach odpadów: nr 7 z 26,9 Mg na 25 Mg i nr 8 z 61,5 Mg na 25 Mg, a także skorygowano rodzaje odpadów magazynowanych w magazynie odpadów nr 4.

Przedmiotowe postanowienie zawierało w swojej treści również pouczenie o przysługującej stronie możliwości złożenia zażalenia do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa w terminie 7 dni od dnia doręczenia stronie postanowienia.

Mając na względzie to, iż zgodnie z art. 15zr ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. *o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych* (Dz. U. z 2020 r., poz. 374 z późn.



zm.) w okresie obowiązywania stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID-19 bieg przewidzianych przepisami prawa administracyjnego terminów do dokonania przez stronę czynności kształtujących jej prawa i obowiązki nie rozpoczyna się pouczono o tym fakcie Stronę. Ponadto pouczono, że zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r. poz. 256) w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do wniesienia zażalenia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia przez ostatnią ze stron postępowania, postanowienie staje się ostateczne i prawomocne. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia.

Ww. postanowienie zostało doręczone stronie dnia 27 kwietnia 2020 r. Pismem nr TS/134/2020 z 28 kwietnia 2020 r. (wpływ do UMWO – 30 kwietnia 2020 r.) Spółka zrzekła się prawa do wniesienia zażalenia na przedmiotowe postanowienie, w związku z tym 30 kwietnia 2020 r. stało się ono ostateczne i prawomocne.

Jednocześnie w okresie przewidzianym przepisami ustawy o odpadach, tj. dwóch tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia, Spółka przy piśmie nr TS/140/2020 z 7 maja 2020 r. (data wpływu do UMWO – 7 maja 2020 r.) przedłożyła oryginał Aneksu nr 1 do gwarancji bankowej nr 13092KPB19 na kwotę określoną ww. postanowieniem.

W toku prowadzonego postępowania Spółka dokonała uzupełnienia przedłożonego wniosku przy pismach: nr TS/90/2020 z 18 marca 2020 r., w zakresie doprecyzowania zapisów dotyczących nazwy emitora E63, nr TS/108/2020 z 3 kwietnia 2020 r., w zakresie schematów usytuowania stanowisk pomiarowych dla nowych emitorów E157-E161 oraz obowiązku monitoringu poziomu zanieczyszczeń z ww. emitorów, nr TS/124/2020 z 21 kwietnia 2020 r., w zakresie doprecyzowania zapisów w związku z wnioskowaną zwiększoną ilością planowanego do wytworzenia odpadu - metale nieżelazne oraz nr TS/129/2020 z 27 kwietnia 2020 r., w zakresie wykreślenia z treści decyzji zapisów odnoszących się do możliwości przetwarzania odpadu w postaci tłuszczu zwierzęcych, z uwagi na brak instalacji do transportu i dozowania do pieców obrotowych tego typu odpadów oraz wykreślenia zapisów odnoszących się do możliwości przetwarzania odpadu - ustabilizowane uwodnione komunalne osady ściekowe, w związku z rezygnacją Spółki z unieszkodliwiania tego odpadu.

Mając na względzie art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 11 maja 2020 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił Górażdże Cement S.A. o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, jednocześnie informując, że zgodnie z art. 15zsz ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. *o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych* (Dz. U. z 2020 r., poz. 374 z późn. zm.) w okresie obowiązywania stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID-19 bieg terminów procesowych w postępowaniach administracyjnych nie rozpoczyna się, a rozpoczęty ulega zawieszeniu na ten okres. Natomiast zgodnie z art. 15zsz ust. 5 cyt wyżej ustawy, jeżeli strona, pomimo zawieszenia biegu terminów wypowie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonego żądania, czynność ta będzie skuteczna, a tym samym organ będzie mógł wydać wnioskowaną decyzję przed ogłoszeniem zakończenia stanu epidemii w Polsce.

Pismem nr TS/146/2020 z 12 maja 2020 r. (wpływ do UMWO – 12 maja 2020 r.) Spółka zrzekła się prawa do zapoznania się z dokumentacją zgromadzoną w przedmiotowej sprawie, jak również nie zgłosiła żadnych uwag co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe organ ustalił, że planowane na terenie Cementowni w Choruli przedsięwzięcie zalicza się do przedsięwzięć, o których mowa w § 3 ust. 2 punkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 26 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. 2019r, poz. 1839) tj. do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.



Jest to przedsięwzięcie, które polega na rozbudowie/przebudowie istniejącego zakładu, kwalifikującego się do przedsięwzięcia wymienionego w § 2 ust. 1 punkt 17 ww. rozporządzenia - instalacje do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych mające zdolność produkcyjną większą niż 500 ton na dobę.

Zawnioskowana zmiana dotyczy realizacji instalacji umożliwiającej dozowanie paliw alternatywnych do głowicy pieca obrotowego nr 1, która będzie niezależnym - w stosunku do istniejącej instalacji - układem rozładunku, magazynowania, transportu i dozowania do procesu współspalania rozdrobnionych paliw zastępczych. Prowadzący instalację planuje opcjonalnie - wykorzystywać nową linię również do dozowania paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2.

Zgodnie z wnioskiem, planowana inwestycja obejmuje:

- realizację stacji rozładkowej o wydajności 40 Mg/h - dla rozładunku samochodów ciężarowych dostarczających paliwo zastępcze,
- realizację stacji separacji, wyposażonej w separator magnetyczny, przesiewacz dyskowy i rozdrabniacz,
- realizację dwóch silosów o poj. 1800 m<sup>3</sup> każdy,
- realizację stacji dozowania, wyposażonej w dwa układy pneumatycznego dozowania paliw zastępczych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1,
- wymianę palnika pieca obrotowego nr 1 na nowy, o mocy cieplnej na tym samym poziomie, co palnik aktualnie zainstalowany, umożliwiający dozowanie paliw zastępczych dwoma kanałami, w ilości do 25 Mg/h (wzrost w stosunku do poziomu aktualnego - 15 Mg/h, ze względu na wahania kaloryczności paliw zastępczych) oraz dozowanie, przy pomocy odrębnego kanału przeznaczonego do dozowania suszonych osadów ściekowych - do 6 Mg/h niektórych odpadów,
- realizację zamkniętych układów transportu pomiędzy obiektami ww. instalacji,
- wyposażenie nowych instalacji w urządzenia odpylające.

Nadmienić należy, że realizując obowiązek wynikający z art. 214 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Spółka pismem nr TS/124/2019 z 21 maja 2019 r. poinformowała właściwy organ ochrony środowiska, tj. Marszałka Województwa Opolskiego o planowanych zmianach w funkcjonowaniu instalacji.

Po analizie przedłożonych przez Górażdże Cement S.A. informacji organ uznał, że planowane zmiany nie mają charakteru istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, gdyż planowane zmiany w funkcjonowaniu instalacji nie będą związane ze znaczącym zwiększeniem negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko, jednak będą wymagały zmiany niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego o czym organ poinformował Zakład w piśmie nr DOŚ.7222.24. 2.2019.BG z 6 czerwca 2019 r.

Realizacja inwestycji, polegająca na budowie dodatkowej instalacji umożliwiającej dozowanie paliw zastępczych (alternatywnych) do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 będzie skutkować powstaniem 5 nowych emitorów, przez które odbywać się będzie emisja zanieczyszczeń pyłowych do powietrza, tj.:

- **emitory E157 oraz E158** – umiejscowione na kopułach obydwu silosów, wyposażone w dwa filtry odpylające każdy o wydajności 2500 m<sup>3</sup>/h, z których oczyszczone powietrze po przejściu przez tłumik wyrzucane będzie do atmosfery,
- **emitor E159** – zlokalizowany w stacji dozowania, nad stacją zdawczą przenośnika, wyposażony w odpylacz o wydajności 2500 m<sup>3</sup>/h, z którego oczyszczone powietrze kierowane jest do atmosfery,
- **emitory E160 oraz E161** – po jednym dla każdej nitki układu ważaco-dozującego, wyposażone w dedykowane układy odpylające każdy o wydajności 750 m<sup>3</sup>/h, kierujące oczyszczone powietrze do atmosfery.

Dodatkowo zastosowano rozwiązanie technologiczne polegające na skierowaniu powietrza z budynku Stacji separacji do Magazynu paliw skąd poprzez emitor E63 następuje wyrzut powietrza do środowiska.



W związku z tym, że nowa wybudowana instalacja spowoduje powstanie dodatkowej emisji pyłu, oraz informacją zawartą w piśmie Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska nr DM/OP/063-1/213/19/BB z 19 listopada 2019 r., przedstawiającą, że zakład, na terenie którego realizowana jest nowa instalacja, położony jest w obszarze na którym występują przekroczenia aktualnie obowiązującego standardu jakości powietrza dla pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>, który obowiązuje od 2020 r., należało przeprowadzić postępowanie w zakresie kompensacji emisji pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> zgodne z art. 225 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym, prowadzący instalację zawarł we wniosku informację o ograniczeniu emisji pyłu z instalacji wymagającej pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7221.5.2017.MSu z 31 lipca 2017 r. (z późniejszymi zmianami) z instalacji zlokalizowanych na terenie Cementowni Górażdże w Choruli, przy ul. Cementowej 1 - w związku z likwidacją źródeł emisji i emitorów E120 oraz E122. Likwidacja emitorów była możliwa ponieważ, podczas realizacji inwestycji związanej z budową młyna cementu nr 4 na hali klinkieru wykonano układ awaryjnego transportu klinkieru z hali klinkieru do młyna nr 4, który został wyposażony w dwa filtry workowe z emitorami E120 oraz E122. W trakcie eksploatacji ww. układu stwierdzono, iż jego wykorzystanie jest niewielkie, a dodatkowo konstrukcja ogranicza możliwości magazynowe hali klinkieru. W związku z powyższym zdemontowano przenośnik płytowy służący do awaryjnego transportu klinkieru, a co za tym idzie dwa filtry workowe odpylające zsył przed i za zdemontowanym przenośnikiem oraz emitory E120 oraz E122 wyprowadzające odpylone powietrze do atmosfery.

Podjęte działania, opisane powyżej, pozwoliły na **redukcję ilości wprowadzanego pyłu do powietrza w ciągu roku w następujących ilościach:**

pył ogółem	- 4,140 Mg/rok
w tym:	
pył PM <sub>10</sub>	- 1,979 Mg/rok
pył PM <sub>2,5</sub>	- 0,538 Mg/rok

Z analizowanego w niniejszym postępowaniu wniosku wynika, że w wyniku realizacji inwestycji, tj. instalacji umożliwiającej dozowanie paliw zastępczych (alternatywnych) do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 **wprowadzona zostanie do powietrza**, w skali roku, następująca ilość pyłów:

pył ogółem	- 0,7884 Mg/rok
w tym:	
pył PM <sub>10</sub>	- 0,6536 Mg/rok
pył PM <sub>2,5</sub>	- 0,2578 Mg/rok

Biorąc pod uwagę wymogi zawarte w art. 225 ust. 1 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska – łączna redukcja ilości substancji, dla których standard jakości powietrza został przekroczony, z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji powinna być o co najmniej 30% większa niż ilość substancji dopuszczona do wprowadzania do powietrza z nowo zbudowanej instalacji lub zmienionej w sposób istotny.

Zredukowana ilość pyłu ogółem 4,140 Mg/rok, PM<sub>10</sub>=1,979 Mg/rok oraz PM<sub>2,5</sub>= 0,538 Mg/rok jest większa od wymaganej ilości wynoszącej odpowiedni dla pyłu ogółem 1 024,92 kg/rok, PM<sub>10</sub>=0,84968 Mg/rok oraz PM<sub>2,5</sub>= 0,3351 Mg/rok.

Reasumując – ograniczenie wielkości emisji pyłu ogółem (w tym pyłu PM<sub>10</sub> i PM<sub>2,5</sub>) z instalacji wymagającej pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7221.5.2017.MSu z 31 lipca 2017 r. z późniejszymi zmianami z instalacji zlokalizowanych na terenie Cementowni Górażdże w Choruli, przy ul. Cementowej, poprzez likwidację układu awaryjnego transportu klinkieru z hali klinkieru do młyna nr 4, który został wyposażony w dwa filtry workowe z emitorami E120 oraz E122, zapewni skompensowanie wielkości emisji pyłu ogółem (w tym pyłu PM<sub>10</sub> i PM<sub>2,5</sub>) z nowej instalacji uwzględnionej w niniejszym postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.



W wyniku analizy wniosku stwierdzono, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będących przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 września 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031z późn. zm.) ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87). W obliczeniach zawartych we wniosku uwzględniono źródła emisji objęte wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego jak również pozwoleniem na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, emitujące substancje w pokrywającym się z nimi zakresie – dotyczy to pyłu ogółem, pyłu PM10 i PM2,5.

W ww. decyzji zostały określone warunki dopuszczalne emisji pyłu ogółem dla nowych emitorów zgodnie z wymogami konkluzji BAT określonymi w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu – na poziomie  $10 \text{ mg/m}^3_u$  (dla zawartości 10 % tlenu), mając na uwadze dotrzymanie wymaganego granicznego poziomu stężenia pyłu (BAT-AEL).

Zmiana w instalacji polegająca na budowie instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 nie będzie wymagała dostarczenia wody, jak również nie będzie generowała ścieków technologicznych. Woda użyta do ewentualnej akcji gaśniczej zebrana w silosach (zbiornikach paliwa alternatywnego) lub przenośnikach zgrzebłowych będzie gromadzona w osadniku o poj.  $15 \text{ m}^3$ , a następnie odpompowana przez wóz sanitarny i przewożona do istniejącej suszarni celem odparowania.

W części dotyczącej gospodarowania odpadami, biorąc pod uwagę realizację przedsięwzięcia o nazwie „Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1” oraz wnioszek Strony, organ:

- zwiększył ilości możliwego do wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 02 z 9 000 Mg/rok na 12 000 Mg/rok, powstającego w związku z użytkowaniem separatorów magnetycznych zabudowanych w obrębie całej instalacji do wypału klinkieru,
- uzupełnił określone w pozwoleniu zintegrowanym miejsca magazynowania odpadów o nowe miejsce, tj. dwa silosy magazynowe,
- zmniejszył jednorazową, maksymalną ilości magazynowanych odpadów na terenie magazynów: nr 7 z 26,9 Mg na 25 Mg oraz nr 8 z 61,5 Mg na 25 Mg,
- zaktualizował wartość odnoszącą się do największej masy magazynowanych w tym samym czasie odpadów, w magazynach nr 7 i nr 8, a także ich całkowitą pojemność,
- wykreślił z treści decyzji zapisy odnoszące się do możliwości przetwarzania, w procesie unieszkodliwiania D10, tłuszczu zwierzęcych, tj. odpadów o kodach 02 01 81 i 02 02 81, z uwagi na brak instalacji do transportu i dozowania do pieców obrotowych tego typu odpadów,
- wykreślił z nazwy odpadu o kodzie 19 08 05 słowo „wysuszone”,
- wykreślił z treści decyzji zapisy odnoszące się do możliwości przetwarzania, w procesie D10, odpadu o kodzie 19 08 05 - ustabilizowane uwodnione komunalne osady ściekowe, bowiem Spółka zrezygnowała z unieszkodliwiania tego odpadu,
- zaktualizował wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Organ uzupełnił również punkt II.4.1.2. pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego” o nowe miejsce magazynowania odpadów, tj. dwa silosy magazynowe, biorąc pod uwagę operat 01/2019 (aktualizacja 02.08.2019 r.) w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego, sporządzonego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Bogusława Branickiego i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach postanowieniem nr PZ.5560.53.2019 z 23 sierpnia 2019 r. oraz operat przeciwpożarowy do projektu „Prototypowa instalacja dozowania paliw alternatywnych do pieca nr 1”, sporządzonego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych inż. Marka Dural



i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach postanowieniem nr PZ.5560.58.2019 z 23 sierpnia 2019 r.

Po rozpatrzeniu wniosku, organ uznał za zasadne dokonanie zmian również w części dotyczącej emisji hałasu. Wnioskowane zmiany spowodują powstanie nowych punktowych źródeł hałasu, źródeł liniowych oraz typu budynki. We wniosku stanowiącym podstawę do zmiany pozwolenia przedstawiono czasy pracy projektowanych oraz istniejących źródeł hałasu, ich moce akustyczne oraz wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku pochodzącego od wszystkich źródeł zakładu, tj. uwzględniono zarówno eksploatację instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego jak i instalacji pozostałych. Z obliczeń tych wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach objętych ochroną akustyczną, co dało podstawę do zmiany pozwolenia w tym zakresie.

W związku z tym, zgodnie z wnioskiem strony, organ dokonał zmian w pozwoleniu, tj. w punkcie II.2.1, w tabeli, w zakresie punktowych źródeł hałasu dodano pozycje od 69 do 80, w części dotyczącej źródeł liniowych dodano pozycje 18-22 oraz źródła budynki w pozycji 17 – 19.

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego.

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją II punkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 27 stycznia 2020 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 15zrz ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. z 2020 r., poz. 374 z późn. zm.) w okresie obowiązywania stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID-19 bieg przewidzianych przepisami prawa administracyjnego terminów do dokonania przez stronę czynności kształtujących jej prawa i obowiązki nie rozpoczyna się.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Gräbelus  
DYREKTOR  
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Góraźdże Cement S.A.  
Chorula ul. Cementowa 1  
47-316 Góraźdże

2. aa.

Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska  
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych  
Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka