

DOŚ-III.7222.78.2018.JW

Opole, dnia 3 lipca 2019 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 192, art. 216 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096), po rozpatrzeniu wniosku „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach z 8 listopada 2018 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 09.11.2018 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 17 października 2013 r. nr DOŚ.7222.20.2013.MK (wraz z późn. zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz

orzekam

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17 października 2013 r. ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.7222.30.2014.MK z 29 września 2014 r. (wraz z postanowieniami Marszałka Województwa Opolskiego z 24 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.30.2014.MK oraz 24 listopada 2015 r. nr DOŚ.7222.62.2015.MK), nr DOŚ.7222.91.2014.MK z 11 lutego 2015 r. dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr 1, 2A i 2B, o zdolności przyjmowania maksymalnie 58 000 Mg/rok odpadów, tj. 620 Mg/dobę i o całkowitej pojemności wszystkich kwater ok. 1008 tys. Mg oraz instalacji biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 47 tys. Mg/rok, tj. średnio 156,6 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz, w sposób następujący:

1. Punkt II.1.2. pn. „Lokalizacja instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

II.1.2. Lokalizacja instalacji

Działalność prowadzona jest na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, na działce nr 17/5, będącej własnością Gminy Kietrz. „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach dysponuje nieruchomością na podstawie umowy dzierżawy nieruchomości nr 3/2019 zawartej w dniu 3 stycznia 2019 r. w formie aktu notarialnego, która obowiązuje na czas określony do 31 grudnia 2031 r., zaś od 1 stycznia 2032 r. obowiązywać będzie jako umowa zawarta na czas nieokreślony.

Naprzód Sp. z o.o.
ul. Raciborska 144b
44-280 Rydułtowy
REGON: 270658240
NIP: 647-050-91-58

2. W punkcie II.1.3. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, tabela nr 1, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 1.

L.p.	Nazwa instalacji	Charakterystyka instalacji i obiektów towarzyszących
<i>I. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego</i>		
1.	<p>Kwata nr 1 do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p> <p>Kwata nr 2A do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p> <p>Kwata nr 2B do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p>	<p>Kwata aktualnie eksploatowana, wykonana jako podziomowa. Oddana do użytkowania w 1992 roku.</p> <p>Kwata nr 1 o pojemności 239 tys. m³ (334 600 Mg), przy założeniu zagęszczenia odpadów do wartości 1,4 Mg/m³ (wysokie zagęszczenie spowodowane będzie mechanicznym zagęszczeniem odpadów poprzez użycie kompaktora oraz pod wpływem procesów mineralizacji i odprowadzenia odcieków).</p> <p>Powierzchnia dna kwatery - 15,8 tys. m²</p> <p>Kwata otoczona jest obwałowaniem ziemnym o wysokości od 1,7 do 10,0 m. Rzędne dna kwatery 1 wynoszą od 274,29 m npm w części północnej do 274,66 m npm w części południowej.</p> <p>Dno ukształtowane zostało ze spadkiem w osi głównych zbieraczy 5‰ i spadkiem w osi zbieraczy w kierunku głównych zbieraczy 10‰.</p> <p>Dno i skarpy kwatery uszczelnione zostały geomembraną PEHD grubości 2 mm przykrytej 0,3 m warstwą pospółki.</p> <p>W dnie kwatery wykonany został drenaż odcieków odprowadzający odcieki z kwatery przez przepompownię do zbiornika odcieków. Drenaż wykonany został z perforowanych rur ceramicznych i kamionkowych o średnicy 150 i 100 mm. Rozstaw sączków – 20 m. Górne końce głównych zbieraczy zakończone są studzienkami, do których zgodnie z projektem został włączony drenaż kwatery 2.</p> <p>Kwata aktualnie eksploatowana, wykonana jako podziomowa. Oddana do eksploatacji we wrześniu 2011 roku.</p> <p>Kwata nr 2A o pojemności 69 tys. m³ (96 600 Mg), przy założeniu zagęszczenia odpadów do wartości 1,4 Mg/m³ (wysokie zagęszczenie spowodowane będzie mechanicznym zagęszczeniem odpadów poprzez użycie kompaktora oraz pod wpływem procesów mineralizacji i odprowadzenia odcieków).</p> <p>Obwałowanie kwatery wyprowadzone zostało na wysokość 1 metra ponad teren, za wyjątkiem północnej części obwałowania, którego wysokość z uwagi na ukształtowanie terenu jest większa.</p> <p>Pochylenie skarp wewnętrznych 1:1,5 (z wyjątkiem północnej skarpy o pochyleniu 1:2). Pochylenie skarp zewnętrznych 1:1,5. Korona obwałowania o szerokości 2-3 m. Dno kwater zostało wyprofilowane zgodnie z zaprojektowanym układem drenażu odcieków. Dno i skarpy wewnętrzne posiadają sztuczną barierę geologiczną w postaci warstwy zagęszczonej gliny o współczynniku filtracji nie większym niż $k=10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona jest syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2 mm. Na geomembranie skarp ułożone zostały opony samochodowe jako element zabezpieczający przed uszkodzeniem mechanicznym. Dno kwatery wyposażone jest w drenaż odcieków w postaci perforowanych rur z tworzywa sztucznego w warstwie drenażowej z piasku. Warstwa drenażowa ma miąższość 0,5 m i współczynnik filtracji nie mniejszy niż $k=10^{-4}$ m/s. Odcieki ze skarp spływają do systemu drenów ułożonych w dnie kwatery. Drenaż odcieków z kwatery 2A wyprowadzony jest do studni przepompowni.</p> <p>Kwata oddana do użytkowania 23 października 2018 r.</p> <p>Kwata nr 2B o pojemności 412 tys. m³ (576 800 Mg) przy założeniu zagęszczenia odpadów do wartości 1,4 Mg/m³ (wysokie zagęszczenie spowodowane będzie mechanicznym zagęszczeniem odpadów poprzez użycie kompaktora oraz pod wpływem procesów mineralizacji i odprowadzenia odcieków).</p> <p>Powierzchnia kwatery po obrysie zewnętrznym ok. 19 850 m².</p> <p>Nachylenie skarp wewnętrznych 1:1,5, skarp zewnętrznych 1:1,5. Korona obwałowania o szerokości 2-3 m.</p> <p>Dno kwatery zostało wyprofilowane zgodnie z zaprojektowanym układem drenażu odcieków. Dno i skarpy wewnętrzne posiadają sztuczną barierę geologiczną w postaci warstwy zagęszczonej gliny o współczynniku filtracji nie większym niż $k=10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona została syntetyczna warstwa</p>

		<p>uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2 mm. Geomembrana została zabezpieczona geowłókniną ochronną przed uszkodzeniem mechanicznym.</p> <p>Na uszczelnieniu kwatery został wykonany drenaż odcieków w postaci perforowanych rur PE, umieszczony w warstwie drenażowej w postaci filtracyjnej warstwy mineralnej o współczynniku filtracji nie mniejszym niż $k=10^{-4}$ m/s i miąższości 0,5 m.</p> <p>Drenaż wód odciekowych został wyprowadzony do studni przepompowni.</p> <p>Uszczelnienie kwatery 2B zostało połączone z uszczelnieniem kwater nr 1 i nr 2A.</p> <p>Maksymalna roczna ilość odpadów przyjmowanych do unieszkodliwiania przez składowanie na kwaterze nr 1, 2A i 2B wynosi maksymalnie 58 tys. Mg/rok.</p> <p>Warstwy składowania odpadów – 1,5 – 2,0 m (średnio 1,75 m). Warstwy przesypane (inertne) – 15 - 20 cm (średnio 17,5 cm). Roczny czas pracy instalacji – 6 dni w tygodniu, 300 dni w roku, tj. 4 500 godzin.</p> <p>Technologia składowania odpadów</p> <p>Technologia składowania odpadów przewiduje, że w obrębie wszystkich trzech kwater złoża odpadów utworzy jedną bryłę. Składowanie odbywa się sektorami. Złoże odpadów budowane będzie do wysokości 25 m powyżej otaczającego terenu. , przyjmując rzędną odniesienia pomiarowego 285 m n.p.m., wysokość składowania odpadów nie przekroczy rzędnej 310 m n.p.m. Kubatura geometryczna tak budowanego złoża odpadów wyniesie w obrębie trzech kwater 720 tys. m³. Przy założeniu, że złoże odpadów będzie zagęszczane do około 1,4 Mg/m³, łączna ilość odpadów możliwych do składowania wyniesie około 1008 tys. Mg.</p> <p>Technologia składowania odpadów na kwaterze nr 1 i 2B dla wszystkich rodzajów odpadów jest taka sama i przewiduje stosowanie układu warstw poprzecznych. Dostarczone do składowania odpady (po przeprowadzeniu procedury dopuszczenia do składowania) są wyładowywane w rejonie eksploatowanej części kwatery. Odpady rozplintowuje się i sukcesywnie zagęszcza poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, tworząc warstwy o miąższości 1,5 – 2,0 m. Po uzyskaniu wymaganej grubości, odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów jest przykrywana warstwą izolacyjną z materiałów niebędących odpadami (np. w postaci piasku, żwiru, pospółki) lub odpadów o charakterze obojętnym o grubości 0,1 – 0,2 m. Miąższość warstwy izolacyjnej jest okresowo kontrolowana przy pomocy łąki niwelacyjnej.</p> <p>Technologia składowania odpadów na kwaterze nr 2A jest taka sama jak dla kwater nr 1 i 2B, z tym, że eksploatacja prowadzona jest z wykorzystaniem działek roboczych o wymiarach 10 m x 10 m.</p> <p>Odgazowanie składowiska</p> <p>W trakcie eksploatacji kwatery 1 na bieżąco budowanych jest 6 studni odgazowujących. W kwaterze 2A są 4 studnie odgazowujące. Studnie wykonane z betonowych kręgów perforowanych o średnicy 0,5 m. Studnie wypełniane są grubym żwirem i podwyższane w miarę przyrostu miąższości złoża odpadów.</p> <p>Studnie odgazowujące na kwaterach nr 1 i 2A zostały połączone przewodami gazowymi odprowadzającymi gaz składowiskowy do pochodni zainstalowanych na dwóch studniach odgazowujących, po jednej w kwaterze nr 1 i kwaterze nr 2A. Pozostałe studnie odgazowujące są zamknięte od góry, przez co nie jest możliwy swobodny odpływ gazu do atmosfery.</p> <p>Na kwaterze 2B zostało wykonanych 9 studni odgazowujących, które będą podnoszone w miarę przyrostu złoża odpadów. Docelowy sposób zagospodarowania gazu składowiskowego będzie analogiczny jak w przypadku kwater nr 1 i nr 2A.</p> <p>Pochodnie spalania gazu wyposażone są w manometr określający ciśnienie gazu w przewodzie pochodni. W przypadku stwierdzenia nadciśnienia w studni otwierany będzie zawór odprowadzający gaz do komory spalania gdzie następuje zapalenie gazu przy użyciu iskrownika. Obsługa pochodni jest ręczna.</p> <p>Parametry pochodni (istniejących i planowanej):</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysokość komory spalania – 460 mm • wysokość całkowita – 3650 mm (od górnej krawędzi obudowy studni) • średnica komory spalania – 300 mm • przepustowość nominalna – 30 Nm³/h • czas pracy – 8 760 h/rok
--	--	---

		<ul style="list-style-type: none"> • temperatura spalania – 820-850 °C • maksymalny dopływ gazu 100 m³/h • nominalna przepustowość pochodni wynosi 30 Nm³/h. <p>Przepompownia odcieków z kwater 1, 2A i 2B Odcieki ujęte drenażem w kwaterach nr 1, 2A i 2B odprowadzane są grawitacyjnie do studni przepompowni, a następnie przewodem tłocznym do zamkniętych zbiorników odcieków. Pompownia zlokalizowana jest w rejonie północno-wschodniej krawędzi kwatery 2A, poza obrysem kwatery. Pompownia wykonana jest w postaci studni szczelnej, wyposażonej w dwie pompy sterowane automatycznie.</p> <p>Brodzik dezynfekcyjny i waga samochodowa Powstała instalacja MBP (w rejonie obecnego wjazdu do zakładu) wymusiła przeniesienie wjazdu z północno-wschodniego narożnika terenu składowiska, w rejon południowo-wschodniego narożnika kwatery 1. Tym samym w Zakładzie powstał nowy pas wjazdowy, w którym zlokalizowana jest waga pomostowa o nośności 60 Mg i długości 18 m, betonowy brodzik dezynfekcyjny i kontenery administracyjno-socjalne.</p> <p>Zieleń izolacyjna Składowisko otoczone jest pasem zieleni izolacyjnej o szerokości 10-15 m.</p> <p>Ogrodzenie Składowisko posiada ogrodzenie o wysokości 2 m, z siatki stalowej oraz bramę wjazdową o szerokości 5 m. Ogrodzenie obejmuje wszystkie kwatery składowania odpadów oraz infrastrukturę składowiska.</p> <p>Drogi wewnętrzne (technologiczne) Drogi technologiczne mają utwardzoną nawierzchnię.</p> <p>Mobilny sprzęt W trakcie normalnej eksploatacji kwater pracują w ich obrębie 2 kompaktory i spychacz (opcja) do plantowania i zagęszczania złoża odpadów. Do obsługi instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wykorzystywana jest ładowarka kołowa i wózek widłowy (ewentualnie druga ładowarka z widłami do podnoszenia palet transportowych).</p> <p>Zbiorniki odcieków z kwater składowania odpadów Odcieki z przepompowni (kwatery nr 1, 2A i 2B) kierowane są do zbiorników odcieków ZO1a i ZO1b o łącznej pojemności 130 m³. Odcieki gromadzone w zbiornikach będą wykorzystywane do celów technologicznych na składowisku (zwilżanie złoża składowanych odpadów) oraz w instalacji stabilizacji biologicznej (do regulacji wilgotności przetwarzanych odpadów).</p>
2.	Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	<p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych określa się na ok. 100 tys. Mg/rok, części biologicznej MBP – 47 tys. Mg/rok. Ponadto mechanicznie przetwarzane będą również odpady zbierane selektywnie w ilości 27 tys. Mg/rok.</p> <p>Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów połączone są w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do przetwarzania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p> <p>Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i polega na ich przetwarzaniu, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania (proces odzysku R12), 2. w instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm, ulegającej biodegradacji o kodzie 19 12 12, składającej się z tzw. części otwartej i zamkniętej (proces unieszkodliwiania D8).

		<p>Mechaniczne przetwarzanie odpadów (przesiewanie i sortowanie odpadów)</p> <p>Hala technologiczna o konstrukcji stalowej i powierzchni ok. 1650 m² oraz wysokości 12 m, w której prowadzone jest mechaniczne przetwarzanie odpadów zlokalizowana jest północno-wschodnim narożniku terenu składowiska w sąsiedztwie budynków zaplecza technicznego.</p> <p>Elementem linii mechanicznego przetwarzania odpadów w hali technologicznej jest sortownia odpadów zmieszanych oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Kabina sortownicza wyposażona jest w odrębną wentylację mechaniczną odprowadzającą powietrze z wnętrza kabiny do oczyszczenia w biofiltrze, który zlokalizowany jest w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów. Odprowadzenie oczyszczonego powietrza ze złoża biofiltra odbywać się za pomocą 10 otworów.</p> <p>W sortowni przewiduje się podział na następujące strefy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - tymczasowego magazynowania i podczyszczania odpadów, - właściwej segregacji odpadów, - przygotowania paliwa alternatywnego, - obróbki surowców wtórnych wydzielonych z odpadów. <p>W hali sortowni znajdują się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stacja nadawcza do odpadów zmieszanych z rozrywarką, - sito o wielkości oczek 20 mm i 80 mm, - kabina segregacji z przyłączami, wentylacją i klimatyzacją, - separator metali żelaznych, - rozdrabniarka wstępna, - separator powietrzny, - rozdrabniarka wtórna, - prasa kanałowa surowców, - przenośniki taśmowe, - układ podawania powietrza do separatora powietrznego, - układ odbioru powietrza z separatora powietrznego, - system automatyki i sterowania, - stacja odbiorcza balastu, - stacja odbiorcza paliwa alternatywnego. <p>Do obsługi części mechanicznej wykorzystana jest ładowarka kołowa oraz wózek widłowy.</p> <p>Czas pracy części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych ok. 300 dni w roku.</p> <p>Część biologiczna MBP - stabilizacja tlenowa z instalacją napowietrzającą i biofiltrem do oczyszczania powietrza z przetwarzanych odpadów</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - liczba tuneli (bioreaktorów) 7 szt., - szerokość tunelu 9,3 m każdy, - długość tunelu 18 m każdy, - wysokość deponowania w tunelu 3,6 m (wysokość usypywania odpadów 3,0÷3,2 m), - objętość robocza każdego z tuneli to 480÷530 m³, - maksymalna pojemność robocza tuneli nr 1-6 - 3180 m³, a tunel nr 7 jest boksem wykorzystywanym do załadunku i rozładunku odpadów, - gęstość nasypowa odpadów na poziomie 0,7 Mg/m³, - wielkość wsadu do tunelu wyniesie od 330-370 Mg, <p>I etap - Proces stabilizacji prowadzony jest w dwóch etapach przez minimalny okres dwóch tygodni. Oznacza to, że w ciągu roku możliwe będzie przeprowadzenie do 26 cykli w każdym tunelu. Wjazd do tunelu zamykany jest bramą.</p> <p>Stabilizacja tlenowa prowadzona jest w sześciu boksach nr 2-6, natomiast suszenie odpadów prowadzone jest w boksie nr 1. W trakcie przetwarzania odpadów w sześciu tunelach, siódmy jest w fazie rozładunku bądź załadunku. Każdy z tuneli (bioreaktorów) może funkcjonować niezależnie.</p>
--	--	--

		<p>Tunele wykonane z betonowych ścian oporowych, otwarte od strony jednej z węższych ścian. Odpady przeznaczone do przetwarzania biologicznego będą przy użyciu ładowarki kołowej usypywane w nim w pryzmę.</p> <p>Posadzka w tunelach wyposażona jest w instalację napowietrzania przetwarzanych odpadów. Wykonana została z zagęszczonego betonu z wypełniaczem odpornym na kwaśne środowisko, jak również posiada ona spadek w kierunku tylnej ściany tunelu, aby zapobiec przedostawaniu się powstających ścieków poza tunele. Każdy tunel posiada dwanaście ciągów napowietrzających umożliwiających równomierne napowietrzanie całej masy zgromadzonych odpadów.</p> <p>Tunele wyposażone są w instalację zraszającą do korygowania wilgotności przetwarzanych odpadów.</p> <p>II etap - stabilizacja prowadzona w boksach o analogicznej konstrukcji, wymiarach i wyposażeniu, z tą różnicą że nie posiadają zadaszenia, a zużyte powietrze nie jest odciągane do biofiltra, lecz jest swobodnie odprowadzane do atmosfery.</p> <p>Tunele i boksy obu stopni stabilizacji posiadają odwodnienie liniowe odprowadzające odcieki z przetwarzanych odpadów do zbiorników odcieków.</p> <ul style="list-style-type: none"> - 4 boksy otwarte o wymiarach 9,3 m x 18,0 m, z czego dwa przeznaczone są do kompostowania odpadów zielonych (w procesie R3), - pojemność robocza boksu - 480-530 m³ każdy, - czas napełniania jednego boksu to ok. 2 dni robocze. <p>Czas prowadzenia procesu w II etapie – do czasu osiągnięcia wartości AT₄ (rozumianej jako aktywność oddychania - parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy. Uzyskany stabilizat należy prowadzić w taki sposób, aby spełniał następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - straty prażenia stabilizatu były mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% s.m. lub - ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego był większy niż 40%, lub - wartość AT₄ była mniejsza niż 10 mg O₂/g s.m. <p><i>W przypadku spełnienia powyższych parametrów proces można zakończyć również po I etapie stabilizacji.</i></p> <p>Do nawilżania stabilizatu będą wykorzystywane odcieki gromadzone w zbiornikach odcieków.</p> <p>Szacunkowa utrata masy w drugim etapie procesu stabilizacji wynosi ok. 10%.</p> <p>Napowietrzanie stabilizatu</p> <p>Sprężone powietrze do napowietrzania stabilizowanych odpadów wytwarzane jest w stacji wentylatorów, składającej się z 12 wentylatorów.</p> <p>Biofiltr powietrza z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów</p> <p>Zużyte powietrze z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (7 zamkniętych bioreaktorów) oraz powietrze z kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów odprowadzone jest zbiorczo do biofiltra.</p> <p>Wydajność wentylatorów wyciągowych jest o około 20% większa od nadmuchu do boksów. Skutkiem czego zużyte powietrze z instalacji nie wydostaje się poza instalację z pominięciem biofiltra.</p> <p>Strumień powietrza oczyszczanego na biofiltrze to około 6,5÷7,0 tys. m³/h.</p> <p>Złoże biofiltra o wysokości czynnej około 1,5 m i objętości 4,2 Mg węgla aktywnego umieszczone jest w zbiorniku z tworzywa sztucznego umieszczonego na ławie fundamentowej betonowej.</p> <p>Biologiczne suszenie</p> <p>Proces biologicznego suszenia odpadów odbywa się w zamkniętym, wyznaczonym bioreaktorze nr 1, wyposażonym w system napowietrzania umieszczony w posadzce i składający się z 12 ciągów napowietrzających, umożliwiających równomierne napowietrzanie – suszenie całej masy odpadów.</p> <p>Posadzka w tunelu wykonana została z zagęszczonego betonu z wypełniaczem</p>
--	--	--

		<p>odpornym na kwaśne środowisko, jak również posiada ona spadek w kierunku tylnej ściany tunelu, aby zapobiec przedostawaniu się powstających ścieków poza tunel. Tunel posiada system ujęcia powietrza procesowego, które kierowane jest do oczyszczania w biofiltrze.</p> <p>Procesowi biosuszenia poddane są przede wszystkim zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 przed mechanicznym przetwarzaniem (dopuszcza się również suszenie innych rodzajów odpadów) w celu wyprodukowania dobrej jakości stałego paliwa o wysokiej wartości opałowej. Suszenie odpadów biodegradowalnych ma na celu przygotowanie odpadów do dalszego przetwarzania lub przygotowanie odpadów do odzysku surowców czy do wykorzystania energetycznego. Substancje biologicznie rozkładalne ulegają jedynie częściowemu rozkładowi.</p> <p>Proces biologicznego suszenia zbliżony jest do procesu stabilizacji biologicznej, z tą różnicą, że odpady w tunelu napowietrzane są znacznie intensywniej niż w klasycznej stabilizacji tlenowej, z zabezpieczeniem tlenowym i z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się zanieczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, przez okres co najmniej 5 dni. Na skutek intensywnego napowietrzania następuje częściowy rozkład tlenowy materii organicznej zawartej w odpadach i związany z tym wzrost temperatury. Wzrost temperatury oraz intensywny przepływ powietrza przez złożę odpadów powoduje jego osuszenie. W procesie biologicznego suszenia wilgotność odpadów zredukowana jest z około 50÷55% do około 12÷15%.</p> <p>Czas pracy linii suszenia przyjmuje się na 365 dni w roku. Przy cyklu suszenia trwającym do 5 dni w roku przeprowadzać się będzie 52 cykle. Przewidywana wielkość wsadu do jednego bioreaktora to 318 Mg. Szacunkowa utrata masy w procesie suszenia – ok. 25 %.</p> <p>Wydajność procesu suszenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gęstość nasypowa frakcji – 0,6 Mg/m³ - wymiary wewnętrzne jednego bioreaktora – 9,3 x 18 m - objętość robocza jednego bioreaktora – maksymalna – 530 m³, - czas suszenia w reaktorze – 5 dni - zdolność przetwarzania linii suszenia balastu z odpadów komunalnych wynosi: 23 214 Mg/rok tj. 63,6 90 Mg/d <p>Proces suszenia powinien zakończyć się po upływie maksymalnie 5 dni. Potwierdzeniem prawidłowo przeprowadzonego procesu suszenia jest niska wilgotność odpadów w zakresie 25-40 %.</p> <p>Pompownia wody technologicznej</p> <p>Do nawadniania stabilizowanych odpadów jako tzw. woda technologiczna wykorzystywane są odcieki. Na potrzeby pompowni wody technologicznej zaadoptowana jest jedna ze studni zbiornika odcieków. Proces nawadniania przebiega automatycznie.</p>
II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego		
3.	Kompostowania odpadów zielonych	<p>Kompostowanie odpadów zielonych przeprowadzane jest w dwóch wydzielonych i opisanych boksach otwartych o wymiarach 9,3 m x 18,0 m o pojemności roboczej - 480-530 m³ każdy.</p> <p>Wydajność przedmiotowej instalacji wynosi 5000 Mg/rok (średnio 16,7 Mg/d). Celem instalacji jest wytwarzanie z odpadów zielonych produktu o właściwościach nawozowych lub produkcja środków wspomagających uprawę roślin.</p> <p>Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych prowadzone jest w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w 2 z 4 otwartych boksów dojrzewania stabilizatu/kompostu. Boksy te są wydzielone i oznaczone, przeznaczone do przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zebranych.</p> <p>Selektywnie zebrane odpady zielone o kodach: 20 01 08, 20 02 01 i 20 03 02, po rozdrobnieniu na rozdrabniarce, kierowane są na instalację biologiczną do boksu. Kompostowanie odpadów odbywa się jednostopniowo w otwartych przyzmacz z mechanicznym przerzucaniem materiału. Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz fizykochemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości. Przybliżony czas trwania procesu - ok. 8 tygodni. Po zakończeniu procesu kompostowania odpadów zielonych powstały kompost waloryzowany jest na sicie o oczkach 20 mm. Po spełnieniu wymagań jakościowych i uzyskaniu atestu, może być jako produkt</p>

		przekazany do sprzedaży. W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 19 05 03 oraz nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych do komunalnych o kodzie 19 05 01 /tzw. zanieczyszczenia/.
4.	Miejsca magazynowania odpadów	<p>Hala technologiczna W hali technologicznej posiadającej szczelną, betonową posadzkę wydzielonych jest 5 miejsc magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do przetworzenia ora odpadów wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania w hali.</p> <p>Miejsce magazynowania (1) - południowo-wschodni rejon hali technologicznej, powierzchnia magazynowa ok. 80 m².</p> <p>Miejsce magazynowania (2) - północno-wschodni rejon hali technologicznej, powierzchnia magazynowa ok. 90 m².</p> <p>Miejsce magazynowania (3) - północno-centralny rejon hali technologicznej, powierzchnia magazynowa ok. 225 m².</p> <p>Miejsce magazynowania (4) - południowo-centralny rejon hali technologicznej, powierzchnia magazynowa ok. 150 m².</p> <p>Miejsce magazynowania (5) – boks magazynowy w południowo-zachodnim narożniku hali technologicznej, powierzchnia magazynowa ok. 8 m².</p> <p>Boksy magazynowe Usytuowane pomiędzy halą technologiczną a halą kompostowni. Powierzchnia całkowita boksów – ok. 146 m².</p> <p>Boks nr 1 (miejsce magazynowania 6) – powierzchnia magazynowa ok. 45 m².</p> <p>Boks nr 2 (miejsce magazynowania 7) – powierzchnia magazynowa ok. 41 m².</p> <p>Boks nr 3 (miejsce magazynowania 8) – powierzchnia magazynowa ok. 60 m².</p> <p>Place magazynowe Na terenie Zakładu znajdują się 4 place magazynowe, na których wydzielono 5 miejsc magazynowania odpadów.</p> <p>Plac magazynowy nr 1 (miejsce magazynowania 9) – plac zlokalizowany na południe od hali technologicznej, przy północno-wschodnim narożniku kwatery nr 1, o powierzchni ok. 260 m² i nawierzchni betonowej. Odpady magazynowe w belach lub kontenerach.</p> <p>Plac magazynowy nr 2 – plac o nawierzchni betonowej, zlokalizowany po północno-zachodniej stronie kwatery nr 1, przy granicy z kwaterą nr 2A. Na placu wydzielone są dwa miejsca magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> – miejsce magazynowania 10 - powierzchnia magazynowa ok. 94 m². Odpady magazynowane w belach lub kontenerach. – miejsce magazynowania 11 - powierzchnia magazynowa ok. 118 m². Odpady magazynowane w belach lub kontenerach. <p>Plac magazynowy nr 3 (miejsce magazynowania 12) – plac zlokalizowany po wschodniej stronie kwatery 1, o powierzchni ok. 360 m² i nawierzchni z płyt betowych. Odpady magazynowe w stosach lub kontenerach.</p> <p>Plac magazynowy nr 4 (miejsce magazynowania 13) – plac zlokalizowany po wschodniej stronie kwatery 2B, o powierzchni ok. 500 m² i nawierzchni z płyt betowych. Odpady magazynowe w stosach lub kontenerach.</p>
5.	Zbiornik na paliwo	Zbiornik oleju napędowego (o pojemności 5 tys. litrów) z dystrybutorem do tankowania sprzętu składowiskowego zlokalizowany jest w rejonie placu manewrowego w pobliżu otwartych boksów kompostowych. Zbiornik posadowiony na nawierzchni utwardzonej.
6.	Ciągi komunikacyjne	Wjazd na teren składowiska poprowadzony jest wzdłuż wschodniej krawędzi kwatery 1. W ciągu komunikacyjnym zlokalizowane są brodzik dezynfekcyjny i waga pomostowa. Nawierzchnia ciągów komunikacyjnych jest utwardzona – betonowa, asfaltowa lub z prefabrykatów betonowych. Ciągi komunikacyjne odwadniane są liniowo, wody opadowe odprowadzane są do zbiornika ścieków opadowych.
7.	Obiekty zaplecza administracyjno-socjalno-technicznego	Energia elektryczna doprowadzana jest do składowiska linią kablową napowietrzną 15 kV przez transformator 15,0/0,4 kV zlokalizowany na terenie składowiska oraz kontenerową stacją trafo 2x630 kVA .

		Wzdłuż ciągu komunikacyjnego w rejonie wagi i brodzika zlokalizowany jest budynek administracyjno-socjalny, który wykonany jest w technologii kontenerowej. Węzeł sanitarny z zaplecza włączony jest do zbiornika bezodpływowego ścieków sanitarnych. Budynek posiada przyłącze wodociągowe i energetyczne. Przygotowanie ciepłej wody użytkowej i ogrzewanie budynku - elektryczne.
--	--	--

”

3. Punkt II.2. pozwolenia o treści „Ustala się warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy unieszkodliwiania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów

II.2.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania – proces D5 (składowanie na składowiskach odpadów w sposób celowo zaprojektowany) w związku z eksploatacją składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Dzierżysławiu

II.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania poprzez nieselektywne składowanie (proces D5) na kwaterach nr 1, 2A i 2B składowiska odpadów w Dzierżysławiu

Tabela nr 3.

Lp.	Kod odpadu ^{1,2}	Rodzaj odpadu ^{1,2}	Ilości odpadów (w Mg/rok)	Miejsce składowania
Kwatera 1				
1.	02 01 01	osady z mycia i czyszczenia	5 000	kwatera 1 sektor II
2.	02 02 04	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
3.	02 03 02	odpady konserwantów	5 000	
4.	02 03 03	odpady poekstrakcyjne	5 000	
5.	02 04 01	osady z oczyszczania i mycia buraków	5 000	
6.	02 04 02	nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	5 000	
7.	02 04 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
8.	02 05 02	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
9.	02 06 02	odpady konserwantów	5 000	
10.	02 06 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
11.	02 07 03	odpady z procesów chemicznych	5 000	
12.	02 07 05	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
13.	03 01 82	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
14.	03 03 80	szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	5 000	
15.	03 03 81	szlamy z innych procesów bielenia	5 000	
16.	04 01 01	odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5 000	
17.	04 01 02	odpady z wapnienia	5 000	
18.	04 01 05	brzeczka garbująca niezawierająca chromu	5 000	
19.	04 01 07	osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
20.	04 01 09	odpady z polerowania i wykańczania	5 000	
21.	06 03 14	sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	5 000	kwatera 1 sektor IV
22.	06 03 16	tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	5 000	
23.	06 05 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	5 000	
24.	06 06 03	odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	5 000	
25.	06 09 04	poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	5 000	
26.	06 09 81	fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów	5 000	

		(z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)		
27.	06 11 83	odpadowy siarczan żelazowy	5 000	
28.	10 01 01	żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20 000	kwatery 1 sektor III
29.	10 01 03	popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	20 000	
30.	10 01 05	stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	5 000	
31.	10 01 19	odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	5 000	
32.	10 01 21	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	5 000	
33.	10 01 23	uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5 000	
34.	10 01 24	piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	5 000	
35.	10 01 25	odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000	
36.	10 01 26	odpady z uzdatniania wody chłodzącej	5 000	
37.	10 01 81	mikrosfery z popiołów lotnych	5 000	
38.	10 01 82	mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	5 000	
39.	10 02 01	żuźle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	5 000	
40.	10 02 02	nieprzerobione żuźle z innych procesów	5 000	
41.	10 02 08	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	5 000	
42.	10 02 10	zgorzelina walcownicza	5 000	
43.	10 02 12	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	5 000	
44.	10 02 14	szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	5 000	
45.	10 02 15	inne szlamy i osady pofiltracyjne	5 000	
46.	10 02 80	zgary z hutnictwa żelaza	5 000	
47.	10 03 02	odpadowe anody	5 000	
48.	10 03 05	odpady tlenku glinu	5 000	
49.	10 03 16	zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	5 000	
50.	10 03 18	odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	5 000	
51.	10 03 20	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	5 000	
52.	10 03 22	inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	5 000	
53.	10 03 24	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	5 000	
54.	10 03 28	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	5 000	
55.	10 03 30	odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żuźlowych inne niż wymienione w 10 03 29	5 000	
56.	10 04 10	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	5 000	
57.	10 05 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	5 000	
58.	10 05 04	inne cząstki i pyły	5 000	
59.	10 05 11	zgary inne niż wymienione w 10 05 10	5 000	
60.	10 05 80	żuźle granulowane z pieców szybowych oraz żuźle z pieców obrotowych	5 000	
61.	10 06 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000	
62.	10 06 02	zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000	
63.	10 06 10	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	5 000	
64.	10 06 80	żuźle szybowe i granulowane	5 000	
65.	10 07 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000	
66.	10 07 02	zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000	
67.	10 07 03	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5 000	
68.	10 07 08	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	5 000	

69.	10 08 04	cząstki i pyły	5 000
70.	10 08 11	zgary inne niż wymienione w 10 08 10	5 000
71.	10 08 13	odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	5 000
72.	10 08 16	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	5 000
73.	10 08 20	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	5 000
74.	10 09 03	żuźle odlewnicze	5 000
75.	10 09 06	rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 000
76.	10 09 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 000
77.	10 09 10	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 000
78.	10 09 14	odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	5 000
79.	10 09 16	odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	5 000
80.	10 10 03	zgary i żuźle odlewnicze	5 000
81.	10 10 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 000
82.	10 10 10	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5000
83.	10 10 12	inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	5 000
84.	10 10 14	odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	5 000
85.	10 10 16	odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	5 000
86.	10 11 03	odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	5 000
87.	10 11 05	cząstki i pyły	5 000
88.	10 11 10	odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	5 000
89.	10 11 14	szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	5 000
90.	10 11 16	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	5 000
91.	10 11 18	szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	5 000
92.	10 11 20	odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	5 000
93.	10 11 80	szlamy fluorokrzemianowe	5 000
94.	10 12 01	odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000
95.	10 12 03	cząstki i pyły	5 000
96.	10 12 05	szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000
97.	10 12 06	zużyte formy	5 000
98.	10 12 08	wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 000
99.	10 12 10	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	5 000
100.	10 12 12	odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	5 000
101.	10 12 13	szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000
102.	10 12 99	inne niewymienione odpady	5 000
103.	10 13 01	odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000
104.	10 13 04	odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	5 000
105.	10 13 06	cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	5 000
106.	10 13 07	szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000
107.	10 13 10	odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	5 000
108.	10 13 11	odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	5 000
109.	10 13 13	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione	5 000

		w 10 13 12			
110.	10 13 14	odpady betonowe i szlam betonowy	5 000		
111.	10 13 80	odpady z produkcji cementu	5 000		
112.	10 13 81	odpady z produkcji gipsu	5 000		
113.	10 13 82	wybrakowane wyroby	5 000		
114.	10 80 01	żużle z produkcji żelazokrzemu	5 000		
115.	10 80 02	pyły z produkcji żelazokrzemu	5 000		
116.	10 80 03	żużle z produkcji żelazochromu	5 000		
117.	10 80 04	pyły z produkcji żelazochromu	5 000		
118.	10 80 05	żużle z produkcji żelazomanganu	5 000		
119.	10 80 06	pyły z produkcji żelazomanganu	5 000		
120.	16 01 12	okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5 000		
121.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000		
122.	16 03 04	nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000		
123.	16 11 02	węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	5 000		
124.	16 11 04	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 000		
125.	16 11 06	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	5 000		
126.	17 01 80	usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000	kwarta 1 sektor II	
127.	17 01 81	odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000		
128.	17 01 82	inne niewymienione odpady	5 000		
129.	17 02 02	szkło	5 000		
130.	17 02 03	tworzywa sztuczne	5 000		
131.	17 04 11	kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000		
132.	17 05 06	urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 000		
133.	17 05 08	tluczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 000		
134.	17 06 04	materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000		
135.	17 08 02	materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5 000		
136.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000		
137.	19 01 12	żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	5 000		kwarta 1 sektor V
138.	19 01 18	odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	5 000		
139.	19 01 19	piaski ze złóż fluidalnych	5 000		
140.	19 02 03	wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	5 000		
141.	19 02 06	szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	5 000		
142.	19 03 05	odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	5 000		
143.	19 03 07	odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	5 000		
144.	19 04 01	zeszklone odpady	5 000		
145.	19 05 01	nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	58 000	kwarta 1 sektor I	
146.	19 05 02	nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000		
147.	19 05 03	kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	58 000		
148.	19 05 99	inne niewymienione odpady	58 000		
149.	19 06 04	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000		
150.	19 06 06	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5 000		
151.	19 08 02	zawartość piaskowników	2 000		
152.	19 08 12 ³	szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000		

153.	19 08 14 ³	szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000	
154.	19 09 01	odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000	
155.	19 09 02	osady z klarowania wody	2 000	
156.	19 09 03	osady z dekarbonizacji wody	2 000	
157.	19 09 04	zużyty węgiel aktywny	2 000	
158.	19 09 05	nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	2 000	
159.	19 09 06	roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000	
160.	19 09 99	inne niewymienione odpady	2 000	
161.	19 11 06	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	5 000	kwatery 1 sektor V
162.	19 12 09	minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	
163.	ex 19 12 12 ^{3,4}	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z przetwarzania odpadów nie spełniający wymogów paliwa alternatywnego)	25 000	kwatery 1 sektor I
164.	19 13 02	odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	5 000	
165.	19 13 04	szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	5 000	kwatery 1 sektor V
166.	19 13 06	szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	5 000	
167.	20 02 03 ³	inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000	
168.	20 03 03 ³	odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000	
169.	20 03 04 ³	szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000	kwatery 1 sektor I i II
170.	20 03 06 ³	odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000	
171.	20 03 99 ³	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000	
KWATERA 2A				
172.	12 01 13	odpady spawalnicze	5 000	
173.	12 01 15	szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	5 000	kwatery 2A sektor II
174.	12 01 17	odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	5 000	
175.	12 01 21	odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	5 000	
176.	19 05 01	nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	58 000	
177.	19 05 02	nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000	
178.	19 05 03	kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	58 000	
179.	19 05 99	inne niewymienione odpady	58 000	
180.	19 06 04	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000	
181.	19 06 06	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5 000	
182.	19 08 02	zawartość piaskowników	2 000	
183.	19 08 12 ³	szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000	
184.	19 08 14 ³	szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000	kwatery 2A sektor I
185.	19 09 01	odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000	
186.	19 09 02	osady z klarowania wody	2 000	
187.	19 09 03	osady z dekarbonizacji wody	2 000	
188.	19 09 04	zużyty węgiel aktywny	2 000	
189.	19 09 05	nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	2 000	
190.	19 09 06	roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000	
191.	19 09 99	inne niewymienione odpady	2 000	
192.	19 12 09	minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	
193.	ex 19 12 12 ^{3,4}	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z przetwarzania odpadów nie spełniający wymogów paliwa alternatywnego)	25 000	

194.	20 02 03 ³	inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000		
195.	20 03 03 ³	odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000		
196.	20 03 04 ³	szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000		
197.	20 03 06 ³	odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000		
198.	20 03 99 ³	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000		
KWATERA 2B					
199.	02 01 01	osady z mycia i czyszczenia	5 000	kwatera 2B sektor II	
200.	02 02 04	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
201.	02 03 02	odpady konserwantów	5 000		
202.	02 03 03	odpady poekstrakcyjne	5 000		
203.	02 04 01	osady z oczyszczania i mycia buraków	5 000		
204.	02 04 02	nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	5 000		
205.	02 04 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
206.	02 05 02	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
207.	02 06 02	odpady konserwantów	5 000		
208.	02 06 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
209.	02 07 03	odpady z procesów chemicznych	5 000		
210.	02 07 05	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
211.	03 01 82	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
212.	03 03 80	szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	5 000		
213.	03 03 81	szlamy z innych procesów bielenia	5 000		
214.	04 01 01	odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5 000	kwatera 2B sektor IV	
215.	04 01 02	odpady z wapnienia	5 000		
216.	04 01 05	brzezka garbująca niezawierająca chromu	5 000		
217.	04 01 07	osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
218.	04 01 09	odpady z polerowania i wykańczania	5 000		
219.	06 03 14	sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	5 000		
220.	06 03 16	tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	5 000		
221.	06 05 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	5 000		
222.	06 06 03	odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	5 000		
223.	06 09 04	poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	5 000		
224.	06 09 81	fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5 000		
225.	06 11 83	odpadowy siarczan żelazowy	5 000		
226.	10 01 01	żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20 000		kwatera 2B sektor III
227.	10 01 03	popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	20 000		
228.	10 01 05	stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	5 000		
229.	10 01 19	odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	5 000		
230.	10 01 21	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	5 000		
231.	10 01 23	uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5 000		
232.	10 01 24	piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	5 000		
233.	10 01 25	odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000		
234.	10 01 26	odpady z uzdatniania wody chłodzącej	5 000		
235.	10 01 81	mikrosfery z popiołów lotnych	5 000		
236.	10 01 82	mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	5 000		
237.	10 02 01	żuźle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	5 000		

238.	10 02 02	nieprzerobione żuźle z innych procesów	5 000
239.	10 02 08	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	5 000
240.	10 02 10	zgorzelina walcownicza	5 000
241.	10 02 12	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	5 000
242.	10 02 14	szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	5 000
243.	10 02 15	inne szlamy i osady pofiltracyjne	5 000
244.	10 02 80	zgary z hutnictwa żelaza	5 000
245.	10 03 02	odpadowe anody	5 000
246.	10 03 05	odpady tlenku glinu	5 000
247.	10 03 16	zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	5 000
248.	10 03 18	odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	5 000
249.	10 03 20	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	5 000
250.	10 03 22	inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	5 000
251.	10 03 24	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	5 000
252.	10 03 28	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	5 000
253.	10 03 30	odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żuźlowych inne niż wymienione w 10 03 29	5 000
254.	10 04 10	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	5 000
255.	10 05 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	5 000
256.	10 05 04	inne cząstki i pyły	5 000
257.	10 05 11	zgary inne niż wymienione w 10 05 10	5 000
258.	10 05 80	żuźle granulowane z pieców szybowych oraz żuźle z pieców obrotowych	5 000
259.	10 06 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
260.	10 06 02	zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
261.	10 06 10	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	5 000
262.	10 06 80	żuźle szybowe i granulowane	5 000
263.	10 07 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
264.	10 07 02	zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
265.	10 07 03	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5 000
266.	10 07 08	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	5 000
267.	10 08 04	cząstki i pyły	5 000
268.	10 08 11	zgary inne niż wymienione w 10 08 10	5 000
269.	10 08 13	odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	5 000
270.	10 08 16	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	5 000
271.	10 08 20	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	5 000
272.	10 09 03	żuźle odlewnicze	5 000
273.	10 09 06	rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 000
274.	10 09 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 000
275.	10 09 10	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 000
276.	10 09 14	odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	5 000
277.	10 09 16	odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	5 000
278.	10 10 03	zgary i żuźle odlewnicze	5 000
279.	10 10 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 000
280.	10 10 10	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5000

281.	10 10 12	inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	5 000	
282.	10 10 14	odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	5 000	
283.	10 10 16	odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	5 000	
284.	10 11 03	odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	5 000	
285.	10 11 05	cząstki i pyły	5 000	
286.	10 11 10	odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	5 000	
287.	10 11 14	szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	5 000	
288.	10 11 16	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	5 000	
289.	10 11 18	szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	5 000	
290.	10 11 20	odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	5 000	
291.	10 11 80	szlamy fluorokrzemianowe	5 000	
292.	10 12 01	odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000	
293.	10 12 03	cząstki i pyły	5 000	
294.	10 12 05	szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000	
295.	10 12 06	zużyte formy	5 000	
296.	10 12 08	wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 000	
297.	10 12 10	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	5 000	
298.	10 12 12	odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	5 000	
299.	10 12 13	szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
300.	10 12 99	inne niewymienione odpady	5 000	
301.	10 13 01	odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000	
302.	10 13 04	odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	5 000	
303.	10 13 06	cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	5 000	
304.	10 13 07	szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000	
305.	10 13 10	odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	5 000	
306.	10 13 11	odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	5 000	
307.	10 13 13	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	5 000	
308.	10 13 14	odpady betonowe i szlam betonowy	5 000	
309.	10 13 80	odpady z produkcji cementu	5 000	
310.	10 13 81	odpady z produkcji gipsu	5 000	
311.	10 13 82	wybrakowane wyroby	5 000	
312.	10 80 01	żużle z produkcji żelazokrzemu	5 000	
313.	10 80 02	pyły z produkcji żelazokrzemu	5 000	
314.	10 80 03	żużle z produkcji żelazochromu	5 000	
315.	10 80 04	pyły z produkcji żelazochromu	5 000	
316.	10 80 05	żużle z produkcji żelazomanganu	5 000	
317.	10 80 06	pyły z produkcji żelazomanganu	5 000	
318.	16 01 12	okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5 000	kwatery 2B sektor II
319.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000	
320.	16 03 04	nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000	
321.	16 11 02	węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	5 000	
322.	16 11 04	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 000	

323.	16 11 06	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	5 000	
324.	17 01 80	usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000	
325.	17 01 81	odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000	
326.	17 01 82	inne niewymienione odpady	5 000	
327.	17 02 02	szkło	5 000	
328.	17 02 03	tworzywa sztuczne	5 000	
329.	17 04 11	kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000	
330.	17 05 06	urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 000	
331.	17 05 08	tluczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 000	
332.	17 06 04	materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000	
333.	17 08 02	materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5 000	
334.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000	
335.	19 01 12	żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	5 000	
336.	19 01 18	odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	5 000	
337.	19 01 19	piaski ze złóż fluidalnych	5 000	
338.	19 02 03	wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	5 000	kwatery 2B sektor V
339.	19 02 06	szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	5 000	
340.	19 03 05	odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	5 000	
341.	19 03 07	odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	5 000	
342.	19 04 01	zeszklone odpady	5 000	
343.	19 05 01	nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	58 000	
344.	19 05 02	nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000	
345.	19 05 03	kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	58 000	kwatery 2B sektor I
346.	19 05 99	inne niewymienione odpady	58 000	
347.	19 06 04	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000	
348.	19 06 06	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5 000	
349.	19 08 02	zawartość piaskowników	2 000	
350.	19 08 12 ³	szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000	
351.	19 08 14 ³	szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000	
352.	19 09 01	odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000	
353.	19 09 02	osady z klarowania wody	2 000	
354.	19 09 03	osady z dekarbonizacji wody	2 000	
355.	19 09 04	zużyty węgiel aktywny	2 000	
356.	19 09 05	nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	2 000	
357.	19 09 06	roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000	
358.	19 09 99	inne niewymienione odpady	2 000	
359.	19 11 06	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	5 000	kwatery 2B sektor V
360.	19 12 09	minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	kwatery 2B sektor I
361.	ex 19 12 12 ^{3,4}	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z przetwarzania odpadów nie spełniający wymogów paliwa alternatywnego)	25 000	
362.	19 13 02	odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	5 000	kwatery 2B sektor V
363.	19 13 04	szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	5 000	

364.	19 13 06	szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	5 000	
365.	20 02 03 ³	inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000	kwatery 2B sektor I i II
366.	20 03 03 ³	odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000	
367.	20 03 04 ³	szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000	
368.	20 03 06 ³	odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000	
369.	20 03 99 ³	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000	
łącznie we wszystkich sektorach kwater 1, 2A i 2B nie więcej niż:			58 000	

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania wynoszącej 58 000 Mg/rok.

¹ - do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne spełniające kryteria określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277);

² - dopuszcza się unieszkodliwianie odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 10);

³ - kryteria dopuszczania odpadów o kodach 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277);

⁴ - odpad może stanowić wyłącznie pozostałość po przetworzeniu odpadów innych niż odpady komunalne.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami obowiązuje zakaz składowania odpadów palnych selektywnie zebranych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

II.2.1.2. Miejsce i dopuszczone metody unieszkodliwiania odpadów oraz ich transport. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania oraz ich transport

Na terenie Zakładu prowadzi się unieszkodliwianie przez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach składowiska odpadów – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego – metodą D5. Odpady przed unieszkodliwieniem nie są poddawane magazynowaniu. Bezpośrednio po dowiezieniu na składowisko są poddawane unieszkodliwieniu. Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez firmę „Naprzód”, posiadające stosowne zezwolenia.

Składowanie odpadów na kwaterze nr 1 odbywa się w 5 sektorach. W sektorze I dopuszcza się składowanie wybranych rodzajów odpadów z grupy 19 i 20, w sektorze II – z grupy 02, 03, 04, 16, 17 i 20, w sektorze III – z grupy 10, w sektorze IV – wybrane rodzaje odpadów z grupy 06, a w sektorze V – wybrane rodzaje odpadów z grupy 19.

Składowanie odpadów na kwaterze nr 2A odbywa się w 2 sektorach. W sektorze I dopuszcza się składowanie wybranych rodzajów odpadów z grupy 19 i 20, a w sektorze II wybranych rodzajów z grupy 12.

Składowanie odpadów na kwaterze 2B odbywa się w 5 sektorach. W sektorze I dopuszcza się składowanie wybranych rodzajów odpadów z grupy 19 i 20, w sektorze II – z grupy 02, 03, 04, 16, 17 i 20, w sektorze III – z grupy 10, w sektorze IV – wybrane rodzaje odpadów z grupy 06, a w sektorze V – wybrane rodzaje odpadów z grupy 19.

II.2.2.1. Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji MBP metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową (D8) i przedprocesowe magazynowanie (D15) w związku z eksploatacją instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów

Tabela nr 4.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
I. Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych przewidywana do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – procesy unieszkodliwiania D8 i D15				
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80 mm)	47 000	Krótkotrwale w boksie magazynowym nr 2 i 3 (MM 6 i 7)
<i>Łączna maksymalna ilość odpadów (wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych) przetwarzanych w procesie D8 nie może przekroczyć</i>			47 000	
II. Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane (inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych) przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach unieszkodliwiania D8 i D15, w tym zmieszane odpady komunalne przewidziane do biologicznego suszenia				
1.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	3 000	Nie magazynowane, na bieżąco ładowane do tuneli
2.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	3 000	
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	3 000	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	3 000	
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 000	
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000	
7.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	3 000	
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	3 000	
9.	02 05 80	Odpadowa serwatka	3 000	
10.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	3 000	
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	3 000	
12.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	3 000	
13.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	3 000	
14.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 000	
15.	03 01 01	Odpady kory i korka	2 000	
16.	03 03 01	Odpady kory i drewna	2 000	
17.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	6 000	
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	6 000	

19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000	
20.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000	
21.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 000	
22.	19 08 01	Skratki	3 000	
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa odpadów po procesie biologicznego suszenia (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji do stabilizacji)	20 000	Frakcja kaloryczna magazynowana w boksie magazynowym nr 1 (MM6)
24.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	6 000	Nie magazynowane, na bieżąco ładowane do tuneli
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji z terenów zielonych i cmentarzy	6 000	
26.	20 03 01	Niesegregowane zmieszane odpady komunalne (do biologicznego suszenia)	47 000	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM2)
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	6 000	Nie magazynowane, na bieżąco ładowane do tuneli
UWAGA: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 47 000 Mg/rok. Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji I i II przeznaczonych do przetworzenia w procesie D8 nie może przekroczyć 47 000 Mg/rok.				

II.2.2.2. Miejsca i dopuszczone metody unieszkodliwiania, transport odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8 i D15

Stabilizacja tlenowa odpadów

Wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych w wyniku mechanicznego przetwarzania frakcja ulegająca biodegradacji <80 mm kierowana jest do biologicznego przetwarzania poprzez stabilizację tlenową.

Pierwszy stopień stabilizacji tlenowej prowadzony jest w boksach nr 2-6 w zamkniętej hali podzielonej na 7 boksów. Pojemność robocza pojedynczego boksu - 480÷530 m³. Każdy z tuneli (bioreaktorów) może funkcjonować niezależnie.

Wypełniające boks odpady będą napowietrzane sprężonym powietrzem przez przewody napowietrzające umieszczone w posadzce a także, w miarę potrzeb, automatycznie zraszane. Odcieki ze stabilizowanych odpadów odprowadzane są kanalizacją grawitacyjną do zbiornika odcieków.

Hala biostabilizacji wyposażona jest w instalację wyciągową zużytego powietrza połączoną z biofiltrem i w wentylację mechaniczną, odprowadzającą w sytuacjach awaryjnych zużyte powietrze z pominięciem biofiltra.

Czas napełniania jednego boksu – około 2 dni roboczych. Czas prowadzenia procesu pierwszego stopnia stabilizacji tlenowej to co najmniej 2 tygodnie. Szacunkowa utrata masy w procesie stabilizacji tlenowej – 20%.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzony jest w zamkniętych boksach z aktywnym napowietrzaniem z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się zanieczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery do czasu osiągnięcia wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂ /g suchej masy. Po zakończeniu fazy stabilizacji w hali, odpady przewożone są ładowarką kołową do jednego z czterech otwartych boksów drugiego stopnia

przetwarzania odpadów o pojemności roboczej 480÷530 m³ każdy. Wypełniające boks odpady będą napowietrzane sprężonym powietrzem przez przewody napowietrzające umieszczone w posadzce a także w miarę potrzeb zraszane. Odcieki ze stabilizowanych odpadów odprowadzane są kanalizacją grawitacyjną do zbiornika odcieków. W wyniku przemian biologicznych następuje wzrost temperatury odpadów do wartości maksymalnej 75°C, przy czym średnia temperatura utrzymuje się na poziomie 45°C. Do nawilżania stabilizatu wykorzystywane są odcieki gromadzone w zbiornikach odcieków. Szacunkowa utrata masy w drugim etapie stabilizacji tlenowej wynosi 10%.

Boks nr 1 hali stabilizacji tlenowej wykorzystywany jest w procesie biologicznego suszenia niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych, frakcji nadsitowej wydzielonej z niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych oraz wybranych rodzajów odpadów, przeznaczonych do komponowania paliwa alternatywnego.

Biologiczne suszenie odpadów

Biologiczne suszenie prowadzone jest poprzez aktywne napowietrzanie w zamkniętym boksie, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery przez okres co najmniej 5 dni.

Wypełniające boks odpady są intensywnie napowietrzane sprężonym powietrzem przez przewody napowietrzające umieszczone w posadzce. Odpady poddawane suszeniu nie są nawilżane. Na skutek intensywnego napowietrzania zachodzi proces częściowego rozkładu materii organicznej z odpadów i będące tego efektem podgrzanie odpadów w reaktorze, woda zawarta w odpadach na skutek podgrzania i intensywnego przepływu powietrza jest usuwana z reaktora wraz przepływającym powietrzem i odprowadzana przez biofiltr do atmosfery.

Głównym celem stosowania biologicznego suszenia jest zmniejszenie wilgotności oraz częściowa stabilizacja odpadów komunalnych i innych w wyniku zachodzących procesów biologicznych. Dzięki temu możliwa jest produkcja paliw alternatywnych o wysokiej wartości opałowej. Odpady suszone są głównie w wyniku konwekcji ciepła z przepływającym powietrzem, jak również dzięki ciepłu generowanemu w trakcie tlenowych przemian biologicznych. Głównymi produktami oprócz poprocesowej masy odpadów o wilgotności poniżej 20 % jest para wodna oraz dwutlenek węgla.

Po zakończeniu fazy biologicznego suszenia w hali, odpady będą poddawane mechanicznemu przetwarzaniu na sicie w celu oddzielenia frakcji wykoskokalorycznej powyżej 80 mm, tj. pozyskania m. in. metali żelaznych i nieżelaznych, odpadów opakowaniowych, papieru tektury, szkła, tworzyw sztucznych i gumy oraz frakcji podsitowej do 80 mm (z niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych), kierowanej do biologicznego przetwarzania odpadów.

Frakcja nadsitowa kierowana jest przenośnikiem taśmowym do kabiny sortowniczej, gdzie wysortowane są wybrane frakcje surowcowe takie jak makulatura, folia, PET, itp. Za kabiną sortowniczą znajduje się separator (elektromagnes) mający za zadanie oddzielić z frakcji powyżej 80 mm metale żelazne od nieżelaznych.

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez „Naprzód” Sp. z o. o., posiadające stosowny wpis do rejestru.

II.2.2.3. Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 - magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces unieszkodliwiania D8.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie D8 magazynowane będą selektywnie w boksie magazynowym nr 1, 2 i 3 (MM 6, 7 i 8) oraz w hali technologicznej (MM2)

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający

właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, a w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku prowadzonego procesu D15 nie będą powstawać odpady.”

4. Punkt II.3. pozwolenia pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy odzysku odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy odzysku odpadów

II.3.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku - proces R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych), proces R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz proces R13 (magazynowanie przedprocesowe)

II.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów możliwych do odzysku w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów w Dzierżysławiu

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu ¹⁾	Rodzaje odpadów poddawanych odzyskowi ¹⁾	Maksymalna roczna ilość odpadów do odzysku [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
I. Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych (proces odzysku R5, R13)				
1.	17 01 01 ^{2),3)}	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8 700	Magazynowane selektywnie luzem w stosach na placu magazynowym nr 3 i 4 (MM12 i 13)
2.	17 01 02 ^{2),3)}	Gruz ceglany	2 000	
3.	17 01 03 ^{2),3)}	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	8 700	
4.	17 01 07 ^{2),3)}	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż 17 01 06	8 700	
5.	17 05 04 ^{2),4)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż 17 05 03	8 700	
6.	20 02 02 ^{2),5)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie	8 700	
Łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych na warstwy izolacyjne (nie więcej niż 15% masy składowanych odpadów)			8 700	
II. Odpady przeznaczone do budowy tymczasowych dróg technologicznych (proces odzysku R5, R13)				
1.	17 01 01 ^{2),3)}	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000	Magazynowane selektywnie luzem w stosach na placu magazynowym nr 3 i 4 (MM12 i 13)
2.	17 01 02 ^{2),3)}	Gruz ceglany	1 000	
3.	17 01 03 ^{2),3)}	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	
4.	17 01 07 ^{2),3)}	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż 17 01 06	1 000	
5.	17 05 04 ^{2),4)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż 17 05 03	500	
6.	20 02 02 ^{2),5)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500	
Łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych do budowy dróg technologicznych			1 000	
III. Odpady przeznaczone do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną oraz wietrzną skarp i powierzchni korony (proces odzysku R5 i R13)				
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	6 000	nie magazynowane
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07	6 000	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	6 000	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż 01 04 07 i 01 04 11	6 000	

5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż 01 04 07	6 000		
6.	10 09 03	Żużle odlewnicze	6 000		
7.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż 10 09 05	6 000		
8.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż 10 09 07	6 000		
9.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż 10 09 09	2 000		
10.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż 10 09 11	6 000		
11.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż 10 10 05	6 000		
12.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż 10 10 07	6 000		
13.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż 10 10 09	6 000		
14.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	6 000		
15.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	6 000		
16.	16 01 03	Zużyte opony	1 000		Magazynowane selektywnie luzem w stosie na placu magazynowym nr 4 (MM13)
17.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż 16 11 03	6 000		nie magazynowane
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000		Magazynowane selektywnie luzem w stosach na placu magazynowym nr 3 i 4 (MM12 i 13)
19.	17 01 02	Gruz ceglany	6 000		
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000		
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż 17 01 06	6 000		
22.	ex 17 01 80	Tynki	2 000		
23.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	6 000		
24.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	6 000		
25.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000	nie magazynowane	
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000		
Łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych do budowy obwałowań, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną oraz wietrzną skarp i powierzchni korony			6 000		
IV. Odpady przeznaczone do tworzenia bieżącej okrywy rekultywacyjnej					
Proces odzysku R5 i R13					
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż 01 04 07 i 01 04 11	9 000	nie magazynowane	
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	4 500		
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	4 500		
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż 10 01 14	4 500		
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	4 500		
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż 17 05 03	9 000	magazynowane selektywnie luzem w stosach na placu magazynowym nr 3 i 4 (MM12 i 13)	
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	3 000		
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	9 000		
Proces odzysku R3					
9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000	nie magazynowane	

10.	02 07 80	Wytłoki i osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	4 500	
11.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 000	
12.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe)	4 500	
Łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej na zewnętrznych skarpach składowania w procesie R3, R5 i R13			9 000	

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014, poz. 1923);
- 2) Odpady obojętne, co do których nie zachodzi podejrzenie o ich zanieczyszczeniu innymi materiałami lub odpadami, które mogą powodować zwiększone zagrożenie środowiska;
- 3) Odpady budowlane o niskiej zawartości innych materiałów, w szczególności metali, tworzyw sztucznych, gleby, substancji organicznych, drewna, gumy, z wyłączeniem odpadów:
 - skażonych nieorganicznymi lub organicznymi substancjami niebezpiecznymi podczas procesów produkcyjnych,
 - zawierających znaczne ilości powłok ochronnych na bazie substancji chloroorganicznych;
 - służących do przechowywania i stosowania innych substancji niebezpiecznych, w tym pestycydów, rtęci;
- 4) Z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych;
- 5) Wyłącznie jako odpady z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu;

Jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określonych w akcie wykonawczym wydanym na podstawie art. 118 pkt 2 z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992).

Miejsce przetwarzania – odzysku odpadów

Miejszem odzysku odpadów w ramach prawidłowej eksploatacji składowiska są kwatery składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Dzierżysławiu.

Odzysk odpadów w procesie R5

- a) Na **warstwy izolacyjne** stosowane są materiały mineralne lub odpady o charakterze obojętnym (gruz ceglany, rozdrobniony, gruz betonowy, ziemia i gleba, w tym kamienie, itp.). Warstwy izolacyjne na składowisku mają zabezpieczać przed rozwiewaniem lekkich frakcji odpadów, zapobiegać rozprzestrzenianiu się odorów, utrudniać żerowanie ptactwa i gryzoni, minimalizować zagrożenie pożarowe. Grubość warstw izolujących powinna wynosić 10 - 30 cm i jest nakładana na zagęszczoną warstwę odpadów o grubości 1,5 – 2,0 m. Warstwy przykrywające należy po usypaniu zagęścić kompaktorem. Maksymalna grubość warstwy przykrywająco-izolującej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%.
- b) **Tymczasowe drogi technologiczne** będą wykonywane w celu ułatwienia dojazdu pojazdów dowożących odpady w poszczególne rejony kwatery składowiskowej. Za pomocą sprzętu mechanicznego (ładowarka, kompaktor) formowana jest tymczasowa droga technologiczna o szerokości do 4 m. Grubość warstwy odpadów nie przekracza 0,3 m. Droga utwardzana jest poprzez kilkukrotny przejazd kompaktora.
- c) **Zewnętrzne obwałowania** formowane będą wyprzedzająco w stosunku do przyrostu złoża odpadów. Odpady usypywane są warstwowo po ok. 0,25 m i zagęszczane, następnie od strony wewnętrznej kwatery następuje wypełnienie wolnej przestrzeni.
- d) W ramach bieżącej eksploatacji kwater prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów **do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)** na kwaterze składowania odpadów. Na skarpach zewnętrznych kwatery układane są odpady. Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie przekracza 0,3 m.

Odzysk odpadów w procesie R3

- a) W ramach bieżącej eksploatacji kwater prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów **do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)** na kwaterze składowania odpadów. Na skarpach zewnętrznych kwatery układane są odpady. Grubość

warstwy stosowanych odpadów do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie przekracza 0,3 m.

Odzysk odpadów w procesie R13

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu wybranych rodzajów odpadów poprzedzającym proces odzysku metodą R3 i R5 – odzysk w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów w Dzierżysławiu.

Odpady przeznaczone do odzysku w procesie R3 i R5 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w przyzmac), w kontenerach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 3 o powierzchni ok. 1300 m² położonym wzdłuż wschodniej skarpy kwatery nr 1 i placu magazynowym nr 4 położonym wzdłuż wschodniej skarpy kwatery nr 2B.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, a w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

II.3.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w procesie R3 oraz w procesie R13 w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania odpadów zielonych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

II.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku – w procesach R3 w instalacji kompostownia odpadów zielonych selektywnie zebranych

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów zielonych przeznaczonych do kompostowania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Miejsce magazynowania
1.	20 01 08	odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 000	Nie magazynowane, na bieżąco kierowane do procesu przetwarzania
2.	20 02 01	odpady ulegające biodegradacji	5 000	
3.	20 03 02	odpady z targowisk	5 000	
Łączna maksymalna ilość odpadów przetwarzanych odpadów w procesie kompostowania nie może przekroczyć:			5 000 Mg/rok	

Selektywnie zebrane odpady zielone będą najpierw podawane ładowarką do rozdrobnienia i zmieszania w rozdrabniarko-mieszarce. Następnie odpady kierowane są do wydzielonego boks, gdzie następuje dojrzewanie kompostu.

W przypadku kompostowania wyłącznie odpadów zielonych dopuszcza się kompostowanie jednostopniowe w otwartych przyzmac, bez wymuszonego napowietrzania, ale z mechanicznym przerzucaniem materiału.

Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości, zgodnie z obowiązującymi, w tym zakresie przepisami. Przybliżony czas trwania procesu ok. 8-10 tygodni.

Po zakończeniu procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zbieranych powstały kompost będzie waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm. Po spełnieniu wymagań jakościowych i uzyskaniu atestu, może być jako produkt przekazany do sprzedaży. W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 19 05 03 oraz nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych do komunalnych o kodzie 19 05 01 (tzw. zanieczyszczenia).

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne oraz przez „Napród” Sp. z o.o., posiadające stosowne zezwolenia.

II.3.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w procesie R12 (mechaniczne przetwarzanie odpadów) oraz w procesie R13 (magazynowanie przedprocesowe) w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w celu komponowania paliwa alternatywnego na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

II.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku w procesie R12 (mechaniczne przetwarzanie odpadów) i R13 (proces magazynowania odpadów)

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
I. Odpady przeznaczone do komponowania paliwa alternatywnego poprzez rozdrabnianie w procesie odzysku R12 i R13				
1.	01 03 06	inne odpady po przeróbce niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	15 000	Selektywnie luzem lub w pojemnikach/kontenerach w hali technologicznej (MM 3)
2.	01 04 81	odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	15 000	
3.	01 04 99	inne niewymienione odpady	15 000	
4.	02 01 04	odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	15 000	
5.	02 01 07	odpady z gospodarki leśnej	15 000	
6.	02 01 99	inne niewymienione odpady	15 000	
7.	02 02 99	inne niewymienione odpady	15 000	
8.	02 03 82	odpady tytoniowe	15 000	
9.	02 03 99	inne niewymienione odpady	15 000	
10.	02 06 99	inne niewymienione odpady	15 000	
11.	02 07 03	odpady z procesów chemicznych	15 000	
12.	02 07 99	inne niewymienione odpady	15 000	
13.	03 01 01	odpady kory i korka	15 000	
14.	03 01 05	trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	15 000	
15.	03 01 81	odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	15 000	
16.	03 01 99	inne niewymienione odpady	15 000	
17.	03 02 99	odpady kory i korka	15 000	
18.	03 03 01	inne niewymienione odpady	15 000	
19.	03 03 02	osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	15 000	
20.	03 03 05	szlamy z odbarwiania makulatury	15 000	
21.	03 03 07	mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	15 000	
22.	03 03 08	odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	15 000	
23.	03 03 10	odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	15 000	
24.	03 03 99	odpady z kory i drewna	15 000	
25.	04 01 08	odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	15 000	
26.	04 01 99	inne niewymienione odpady	15 000	
27.	04 02 09	odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	15 000	
28.	04 02 15	odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	15 000	
29.	04 02 20	odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	15 000	
30.	04 02 21	odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	15 000	
31.	04 02 22	odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	15 000	

32.	04 02 80	odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	15 000
33.	04 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
34.	05 01 17	bitum	15 000
35.	05 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
36.	05 06 99	inne niewymienione odpady	15 000
37.	05 07 99	inne niewymienione odpady	15 000
38.	06 13 99	inne niewymienione odpady	15 000
39.	07 01 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	15 000
40.	07 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
41.	07 02 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	15 000
42.	07 02 13	odpady tworzyw sztucznych	15 000
43.	07 02 15	odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	15 000
44.	07 02 17	odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	15 000
45.	07 02 80	odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	15 000
46.	07 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
47.	07 03 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	15 000
48.	07 03 99	inne niewymienione odpady	15 000
49.	07 04 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	15 000
50.	07 04 99	inne niewymienione odpady	15 000
51.	07 05 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	15 000
52.	07 05 14	odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	15 000
53.	07 05 99	inne niewymienione odpady	15 000
54.	07 06 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	15 000
55.	07 06 81	zwroty kosmetyków i próbek	15 000
56.	07 06 99	inne niewymienione odpady	15 000
57.	07 07 12	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	15 000
58.	07 07 99	inne niewymienione odpady	15 000
59.	08 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
60.	08 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
61.	08 03 18	odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	15 000
62.	08 03 99	inne niewymienione odpady	15 000
63.	08 04 10	odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	15 000
64.	08 04 12	osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	15 000
65.	08 04 99	inne niewymienione odpady	15 000
66.	09 01 07	blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	15 000
67.	09 01 08	blony i papier fotograficzny niezawierające srebra	15 000
68.	09 01 10	jednorazowe aparaty fotograficzne bez baterii	1 000
69.	09 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
70.	11 01 10	szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	15 000
71.	11 01 14	odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	15 000
72.	11 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
73.	11 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
74.	12 01 05	odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	15 000
75.	12 01 13	odpady spawalnicze	15 000
76.	12 01 17	odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	15 000
77.	12 01 21	zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	15 000

78.	12 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
79.	15 01 03	opakowania z drewna	15 000
80.	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	15 000
81.	15 01 09	opakowania z tekstyliów	15 000
82.	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 000
83.	16 01 03	zużyte opony	15 000
84.	16 01 22	inne niewymienione odpady	15 000
85.	16 01 99	inne niewymienione elementy	15 000
86.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15 000
87.	16 03 04	nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	15 000
88.	16 80 01	magnetyczne i optyczne nośniki informacji	15 000
89.	16 81 02	odpady inne niż wymienione w 16 81 01	15 000
90.	16 82 02	odpady inne niż wymienione w 16 82 01	15 000
91.	17 01 80	usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	15 000
92.	17 01 82	inne niewymienione odpady	15 000
93.	17 02 01	drewno	15 000
94.	17 02 03	tworzywa sztuczne	15 000
95.	17 03 02	asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	15 000
96.	17 03 80	odpadowa papa	15 000
97.	17 06 04	materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	15 000
98.	19 01 99	inne niewymienione odpady	15 000
99.	19 02 10	odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	15 000
100.	19 02 99	inne niewymienione odpady	15 000
101.	19 05 99	inne niewymienione odpady	15 000
102.	19 06 99	inne niewymienione odpady	15 000
103.	19 08 99	inne niewymienione odpady	15 000
104.	19 09 99	inne niewymienione odpady	15 000
105.	19 10 04	lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	15 000
106.	19 10 06	inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	15 000
107.	19 11 99	inne niewymienione odpady	15 000
108.	19 12 01	papier i tektura	15 000
109.	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	15 000
110.	19 12 07	drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000
111.	19 12 08	tekstylia	15 000
112.	19 12 10	lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	15 000
113.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000
114.	19 80 01	odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	15 000
115.	20 01 10	odzież	15 000
116.	20 01 11	tekstylia	15 000
117.	20 01 38	drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000
118.	20 01 39	tworzywa sztuczne	15 000
119.	20 02 03	inne odpady nieulegające biodegradacji	15 000
120.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	15 000
121.	20 03 99	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	15 000
łącznie maksymalnie do komponowania paliwa alternatywnego			15 000

II. Niesegregowane, zmieszane odpady komunalne kierowane do przetwarzania w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12			
1.20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM2)
III. Odpady po biologicznym suszeniu przewidziane do mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12			
1.19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	35 000	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM2)
IV. Odpady selektywnie zebrane, kierowane do przetwarzania w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12 i R13			
1.15 01 01	opakowania z papieru i tektury	10 000	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM4)
2.15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	10 000	
3.15 01 03	opakowania z drewna	10 000	
4.15 01 04	opakowania z metali	10 000	
5.15 01 05	opakowania wielomateriałowe	10 000	
6.15 01 06	zmieszane odpady opakowaniowe	10 000	
7.15 01 07	opakowania ze szkła	10 000	
8.20 01 01	papier i tektura	10 000	
9.20 01 02	szkło	10 000	
10.20 01 11	tekstylija	5 000	
11.20 01 38	drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000	
12.20 01 39	tworzywa sztuczne	10 000	
13.20 01 40	metale	10 000	
14.20 01 99	Inne niewymienione odpady (<i>selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych</i>)	12 000	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM2)
15.20 03 03	odpady z oczyszczania ulic i placów	5 000	
16.20 03 99	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000	
Łączna maksymalna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku		100 000	
V. Odpady budowlane, w tym wielkogabarytowe przeznaczone do mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie			
1.17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000	Selektywnie luzem na placu nr 3 i 4 (MM12 i 13)
2.17 01 02	gruz ceglany	5 000	
3.17 01 07	zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000	
4.17 01 81	odpady z remontów i przebudowy dróg	5 000	
5.17 01 99	inne niewymienione odpady	5 000	
6.17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM2)
7.20 03 07	odpady wielkogabarytowe	4 800	
VI. Odpady wytworzone w procesie D8 – z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych – przeznaczone do przetworzenia poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach – proces odzysku R12 i R13			
1.19 05 99	inne niewymienione odpady - stabilizat	42 000	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM2)
VII. Odpady wytworzone w procesie D8 – z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych – przeznaczona do przetworzenia poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach – proces odzysku R12 i R13			
1.19 05 99	inne niewymienione odpady - stabilizat	42 000	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM2)
VIII. Odpady wytworzone w procesie R3 – z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym odpadów zielonych i bioodpadów – przeznaczona do przetworzenia poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach – proces odzysku R12 i R13			
1.19 05 03	kompost nieodpowiadający wymaganiom	4 500	Selektywnie luzem w hali technologicznej (MM2)

II.3.3.2 Warunki prowadzenia procesu odzysku odpadów w procesie R12 (mechaniczne przetwarzanie odpadów) i R13 (proces magazynowania odpadów)

Odzysk odpadów w procesie R12

Mechaniczne przetwarzanie odpadów w ramach komponowania paliwa alternatywnego

Odpady palne selektywnie zebrane, frakcja nadsitowa z niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych ładowane są na linię przetwarzania mechanicznego, gdzie poprzez separator magnetyczny trafiają do rozdrabniarki wstępnej. Tam następuje rozdrobnienie odpadów do wielkości maksymalnie 250÷300 mm. Wstępnie rozdrobnione odpady kierowane będą do separatora powietrznego, gdzie następuje rozdział frakcji lekkiej (paliwowej) od ciężkiej (balastu) przeznaczonej do unieszkodliwienia przez składowanie.

Frakcja lekka kierowana jest do rozdrabniarki wtórnej, gdzie następuje jej właściwe rozdrobnienie do wielkości maks. 30 mm. Rozdrobnione odpady o frakcji poniżej 30 mm kierowane są na automatyczną stację nadawczą paliwa alternatywnego.

Magazynowanie wytworzonego paliwa odbywa się w kontenerach, belach na placu magazynowym nr 2 (miejsce magazynowania nr 10 i 11).

Mechaniczno-ręczne przetwarzanie niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych

Dostarczone do Zakładu odpady przeznaczone do mechaniczno-biologicznego przetwarzania po przejściu procedury przyjęcia do Zakładu wyładowywane są w wydzielonym miejscu hali technologicznej, gdzie następuje wydzielenie odpadów, które z uwagi na swój skład, wielkość lub właściwości mogą utrudniać lub uniemożliwiać dalsze procesy przetwarzania.

Strumień zmieszanych odpadów komunalnych kierowany jest na stację nadawczą oraz rozrywacz worków. Następnie odpady przenośnikiem trafiają na sito o wielkości oczek 20 mm i 80 mm.

Frakcja podsitowa odpadów zmieszanych (0÷80 mm) kierowana będzie do stabilizacji tlenowej (w układzie zamkniętym). Frakcja nadsitowa (>80 mm) kierowana jest do dalszych etapów przetwarzania mechanicznego w kabinie sortowniczej.

W kabinie ręcznego sortowania, ze strumienia frakcji nadsitowej wydzielane są frakcje surowcowe do odzysku, w tym recyklingu oraz odpady niepożądane w procesie wytwarzania paliwa z odpadów (np. PVC). Pozostałość po ręcznej segregacji trafiają na linię komponowania paliwa alternatywnego.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych

Dostarczone do Zakładu odpady selektywnie zebrane przeznaczone do mechaniczno-ręcznego przetwarzania po przejściu procedury przyjęcia do Zakładu wyładowywane są w wydzielonym miejscu hali technologicznej, gdzie następuje wydzielenie odpadów, które z uwagi na swój skład, wielkość lub właściwości mogą utrudniać lub uniemożliwiać dalsze procesy przetwarzania.

Następnie odpady wprowadzane są na linię przetwarzania, gdzie w kabinie sortowniczej następuje rozdzielenie surowców i zanieczyszczeń, doczyszczanie oraz segregacja odpadów wg asortymentu.

Wysegregowane frakcje odpadów kierowane są do prasy i prasowane za pomocą belownicy, a następnie przemieszczane są do wydzielonych miejsc magazynowania, gdzie są magazynowane przed przekazaniem do recyklingu podmiotom zewnętrznym.

Mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów po biologicznym suszeniu

Po zakończeniu fazy biologicznego suszenia, odpady są przemieszczane do hali technologicznej gdzie poddawane są mechanicznemu przetwarzaniu na sicie w celu oddzielenia frakcji wysokokalorycznej powyżej 80 mm, tj. pozyskania m. in. metali żelaznych i nieżelaznych, odpadów opakowaniowych, papieru, tektury, szkła, tworzyw sztucznych i gumy oraz frakcji podsitowej do 80 mm, kierowanej do biologicznego przetwarzania odpadów.

Fracja nadsitowa kierowana jest przenośnikiem taśmowym do kabiny sortowniczej, gdzie wysortowane są wybrane frakcje surowcowe takie jak makulatura, folia, PET, itp. Za kabiną sortowniczą znajduje się elektromagnes mający za zadanie oddzielić z frakcji powyżej 80 mm metale żelazne i nieżelazne ze strumienia odpadów.

Pozostałości po wydzieleniu frakcji nadających się do odzysku, klasyfikowane są jako odpady o kodzie 19 12 12, odpady wysokokaloryczne jako odpady o kodzie 19 12 10 są prasowane i pakowane. Frakcja nadsitowa wysokokaloryczna powyżej 80 mm o ile spełni wymagania odbiorcy paliwa, skierowana będzie do odzysku energetycznego lub jako komponent do produkcji paliwa (tzw. preRDF).

Fracja podsitowa po procesie mechanicznego przetwarzania kierowana jest do stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji w procesie unieszkodliwiania D8.

Przetwarzanie odpadów budowlanych selektywnie zebranych, w tym odpadów wielkogabarytowych poprzez mechaniczne przetwarzanie – przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki.

Dostarczone do Zakładu odpady w postaci odpadów budowlanych, popiołów selektywnie zebranych kierowane są do hali technologicznej, gdzie poddawane są przetwarzaniu na sicie.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów wytworzonych w ramach stabilizacji tlenowej i kompostowania poprzez przesiewanie na sicie 20 mm.

Wytworzone odpady w procesie kompostowania oraz stabilizacji tlenowej kierowane są selektywnie do hali technologicznej. Następnie poddawane przesiewaniu na sicie 20 mm celem wydzielenia ewentualnych zanieczyszczeń stanowiących frakcje >20 mm oraz doczyszczonego stabilizatu/kompostu jako frakcji <20 mm.

Odzysk odpadów w procesie R13

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku metodą R12 – mechaniczne i mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów na linii sortowniczej, na linii do komponowania paliwa alternatywnego, na sicie i/lub rozdrabniaczu.

Odpady do komponowania paliwa alternatywnego oraz odpady budowlane przeznaczone do odzysku w procesie R12 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w pryzmach), w wydzielonym miejscu magazynowania w hali technologicznej, w wydzielonym miejscu magazynowania nr 3.

Niesegregowane, zmieszane odpady komunalne, wybrane rodzaje odpadów komunalnych, odpady po biologicznym suszeniu, zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu, odpady popiołów, stabilizat oraz kompost wytworzony z odpadów selektywnie zebranych przeznaczone do odzysku w procesie R12 magazynowane będą w hali technologicznej, w wydzielonym miejscu magazynowania nr 2.

Wybrane rodzaje odpadów budowlanych przeznaczonych do odzysku w procesie R12 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w pryzmach), w kontenerach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 3, zlokalizowanym po wschodniej stronie kwatery nr 1 (miejsce magazynowania nr 12), placu magazynowym nr 4, zlokalizowanym po wschodniej stronie kwatery 2B (miejsca magazynowania nr 13) oraz w hali technologicznej – miejsce magazynowania nr 2).

Odpady popiołów z gospodarstw domowych przeznaczonych do odzysku w procesie R12 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w pryzmach), w kontenerach w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 3, w hali technologicznej.

Odpady selektywnie zebrane przeznaczone do odzysku w procesie R12 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany luzem (w pryzmach) w hali technologicznej w miejscu magazynowania nr 4.

Odpady po wyładunku magazynowane będą krótkotrwale do czasu ich przetworzenia na linii mechanicznego przetwarzania odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku prowadzonego procesu przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

5. Punkt II.4. pozwolenia pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu

II.4.1. Rodzaje i ilości zbieranych odpadów, sposób i miejsce ich magazynowania wraz ze sposobem ich zagospodarowania

Tabela nr 11.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób zagospodarowania odpadów	
I. Odpady niebezpieczne					
1.	09 01 11*	aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w celu odzysku lub unieszkodliwienia	
2.	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałość substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne			
3.	15 01 11*	opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi			
4.	16 02 11*	zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	magazynowane luzem lub w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)		
5.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12			
6.	16 02 15*	niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń			
7.	16 06 01*	baterie i akumulatory ołowiowe	magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)		przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w celu unieszkodliwienia
8.	16 06 02*	baterie i akumulatory niklowo-kadmowe			
9.	16 06 03*	baterie zawierające rtęć			
10.	20 01 13*	rozpuszczalniki			
11.	20 01 14*	kwasy			
12.	20 01 15*	alkalia			
13.	20 01 17*	odczynniki fotograficzne			
14.	20 01 19*	środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)			
15.	20 01 21*	lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	magazynowane w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w celu odzysku lub unieszkodliwienia	
16.	20 01 23*	urządzenia zawierające freony	magazynowane luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych		

			(MM5)	
17.	20 01 26*	oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	magazynowane selektywnie w pojemnikach/beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	
18.	20 01 29*	detergenty zawierające substancje niebezpieczne	magazynowane w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w celu unieszkodliwienia
19.	20 01 31*	leki cytotoksyczne i cytostaticzne		
20.	20 01 33*	baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w celu odzysku lub unieszkodliwienia
21.	20 01 35*	zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		
II. Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	magazynowane selektywnie luzem lub w belach w hali technologicznej (MM1)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	magazynowane selektywnie w belach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	
3.	15 01 03	opakowania z drewna	magazynowane selektywnie w kontenerach na placu magazynowym nr 4 (MM13) lub luzem w hali technologicznej (MM 2 i 3)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie
4.	15 01 04	opakowania z metali	magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM9)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
5.	15 01 05	opakowania wielomateriałowe		
6.	15 01 06	zmieszane odpady opakowaniowe	magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym nr 4 (MM13)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie
7.	15 01 07	opakowania ze szkła	magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

8.	16 01 03	zużyte opony	magazynowane selektywnie luzem w stosie na placu magazynowym nr 4 (MM 13)	
9.	16 02 14	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	magazynowane luzem lub w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w celu odzysku lub unieszkodliwienia
10.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż w 16 02 15*		
11.	16 06 04	baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)		
12.	16 06 05	inne baterie i akumulatory	magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	
13.	17 04 01	miedź, brąz, mosiądz	magazynowane w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM9)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
14.	17 04 02	aluminium		
15.	17 04 03	ołów		
16.	17 04 05	żelazo i stal		
17.	17 04 06	cyna		
18.	17 04 07	mieszanki metali		
19.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	magazynowane selektywnie w kontenerach na placu magazynowym nr 4 (MM13) lub luzem w hali technologicznej (MM2)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie
20.	19 12 01	papier i tektura	magazynowane selektywnie luzem lub w belach w hali technologicznej (MM1)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
21.	19 12 02	metale żelazne	magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM9)	
22.	19 12 03	metale nieżelazne		
23.	19 12 04	tworzywa sztuczne	magazynowane selektywnie w belach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	
24.	19 12 05	szkło	magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	
25.	20 01 01	papier i tektura	magazynowane selektywnie luzem lub w belach w hali technologicznej (MM1)	

26.	20 01 02	szkło	magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	
27.	20 01 10	odzież	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 4 (MM13)	
28.	20 01 11	tekstylnia	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 4 (MM13)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia
29.	20 01 25	oleje i tłuszcze jadalne	magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	
30.	20 01 28	farby, tusze, farby drukarskie, kleje lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	
31.	20 01 30	detergenty inne niż wymienione w 20 01 29		
32.	20 01 32	leki inne niż wymienione w 20 01 31		
33.	20 01 34	baterie i akumulatory inne niż w 20 01 33		
34.	20 01 36	zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 03 35	magazynowane luzem lub w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	
35.	20 01 39	tworzywa sztuczne	Magazynowane selektywnie w belach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
36.	20 01 40	metale	magazynowane selektywnie lub belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM9)	
37.	20 01 80	środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do unieszkodliwienia
38.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	Magazynowane selektywnie w kontenerach na placu magazynowym nr 4 (MM13) lub luzem w hali technologicznej	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie

II.4.2. Proces zbierania odpadów, miejsce magazynowania zbieranych odpadów, transport odpadów

Miejscem zbierania odpadów jest zaplecze techniczne składowiska odpadów w Dzierżystawiu, położone na działce nr 17/5, obręb Dzierżystaw. Zbierane odpady są magazynowane selektywnie

w sposób uporządkowany, w wyznaczonych miejscach magazynowania, w zależności od rodzaju i ich właściwości:

- w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w wydzielonej części hali technologicznej,
- w wydzielonych miejscach hali technologicznej,
- na placach magazynowych, posiadających utwardzoną nawierzchnię,

Odpady inne niż niebezpieczne są magazynowane luzem, w pryzmach, stosach, belach, kontenerach, pojemnikach, natomiast odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalistycznych pojemnikach odpornych na działanie zbieranych odpadów, umieszczonych w magazynie odpadów niebezpiecznych. Jedynie odpady niebezpieczne, stałe o dużych gabarytach (np. zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny), magazynowane są luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Zbieranie odpadów polega na ich gromadzeniu przed transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępnym sortowaniu, nieprowadzącym do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującym zmiany kwalifikacji odpadów.

Po zebraniu odpowiednich ilości, odpady przekazywane są do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Transport odpadów prowadzony jest przez firmę Naprzód Sp. z o.o., na podstawie wpisu do rejestru lub inne firmy transportowe, posiadające stosowne wpisy do rejestru w zakresie możliwości transportu odpadów.

6. W punkcie II.5.1.1. pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” tabela nr 12 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Tabela nr 12.

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Charakterystyka źródła				
			Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Temperatura wylotowa gazów	Urządzenie redukujące	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[K]	[%]	[h/rok]
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego							
1.	E13	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 1	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760 emisja niezorganizowana
2.	E14	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego na kwaterze nr 2A	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760 emisja niezorganizowana
3.	E15	Studnia z pochodnią do spalania gazu składowiskowego nakwaterze nr 2B	11,6	0,3	1090	Pochodnia gazowa	8760 emisja niezorganizowana
4.	E1	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów - wylot z biofiltra Kabina sortownicza instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – wylot z biofiltra	2,0	wylot 10 otworami pod zadaszeniem w trzech ścianach bocznych biofiltra, w tym: 8 szt. - 0,15 x 0,84 2 szt. - 0,15 x 0,91	303	Biofiltr 95%	8580 emisja niezorganizowana

7. Wykreśla się punkt II.5.1.2. pn. „Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji”.

8. Punkt II.5.1.3. pn. „Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„II.5.1.2. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza

Brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach E1 oraz E13 - E15.”

9. W punkcie II.5.2.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby na terenie ZZO w Dzierżysławiu” tabela nr 14, otrzymuje brzmienie o następującej treści:

„Tabela nr 14.

L.p.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾	
		Pora dzienna [h]	Pora nocna [h]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego			
1.	Spychacz	6,5	Nie pracuje
2.	Kompaktor – 2 szt.	6,5	Nie pracuje
3.	Ładowarka kołowa – 2 szt.	6,5	Nie pracuje
4.	Przepompownia odcieków	8,0	1,0
5.	Hala sortowni	8,0	Nie pracuje
6.	Centrala wentylacyjna kabiny sortowniczej	8,0	Nie pracuje
7.	Wentylator biofiltra	8,0	1,0
8.	Wentylatory tuneli przetwarzania biologicznego – 10 szt.	8,0	1,0
9.	Sito bębnowe	6,0	Nie pracuje
10.	Ładowarka kołowa – obsługa hali	6,5	Nie pracuje
11.	Ładowarka kołowa – obsługa tuneli przetwarzania biologicznego	6,5	Nie pracuje
12.	Wózek widłowy	6,5	Nie pracuje
Instalacje pozostałe			
13.	Kruszarka	4,0	Nie pracuje

¹⁾ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).,,

10. W punkcie II.5.2.3. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” tabela nr 15 otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 15. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego ¹⁾	Opis terenu według tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq,D}$ i $L_{Aeq,N}$	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	Zabudowa zagrodowa	3b- tereny zabudowy zagrodowej	55	45

¹⁾ w związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego klasyfikacji najbliższych terenów normowanych w zakresie hałasu dokonano na podstawie ustaleń Burmistrza Gminy Kietrz przesłanych w piśmie nr WKB.6721.37.2013 z 27 sierpnia 2013 r. uzupełnionym pismem z 7 października 2013 r. nr WKB.6721.39.2013.”

11. Punkt II.5.4. pozwolenia pn. „Emisja odpadów” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„II.5.4.Emisja odpadów

II.5.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczenia powstawania odpadów

Tabela nr 16.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób zagospodarowania
I. Odpady przewidziane do wytworzenia w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń					
Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,50	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,50		
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,25		
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,25		
5.	13 02 08*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	0,50		
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zaolejone czyszczywo	0,10	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00		
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,01		
9.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14 – płyn chłodniczy	0,10		
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – lampy fluorescencyjne	0,02	Magazynowane luzem lub w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,10		
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,10	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	
Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne					
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i i ubrania ochronne inne niż 15 02 02, w tym filtry powietrza	0,10	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub odzysk we własnym zakresie w ramach komponowania paliwa alternatywnego
2.	16 01 03	Zużyte opony	1,0	Magazynowane luzem w stosie na placu	

				magazynowym nr 4 (MM13)	
3.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	1,5	Bez magazynowania	Przekazywane do unieszkodliwienia
II. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przewidzianych do wytworzenia w ramach mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych na linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP (proces odzysku R12)					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,0	Magazynowane selektywnie luzem lub w belach w hali technologicznej (MM1)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000,0	Magazynowane selektywnie w belach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM 9)	
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0		
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów - w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	500	Fracja kaloryczna magazynowana w boksie magazynowym nr 1 (MM6) Fracja nienadająca się do odzysku - bez magazynowania	Fracja kaloryczna kierowana do rozdrobnienia na paliwo alternatywne Fracja nienadająca się do odzysku unieszkodliwiana na składowisku
III. Odpady przewidziane do wytworzenia w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów o kodzie - 20 03 01 niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w procesie R12					
Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych					
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,20	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia
2.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5,0		
Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem lub w hali technologicznej (MM1)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0	Magazynowane selektywnie w belach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0		
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,0		
6.	15 01 06	Zmieszane opakowaniowe	10 000,0		

				placu magazynowym nr 4 (MM 13)
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 4 (MM 13)
9.	16 01 03	Zużyte opony	20,0	
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Magazynowane luzem lub w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,1	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MM5)
13.	16 06 05	Inne nie wymienione baterie	0,1	
14.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,0	Magazynowane selektywnie luzem lub w belach w hali technologicznej (MM1)
15.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,0	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM9)
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,0	
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,0	Magazynowane selektywnie w belach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)
18.	19 12 05	Szkło	10 000,0	
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0	Magazynowane selektywnie luzem w stosie lub w kontenerze na placu magazynowym nr 4 (MM13)
20.	19 12 08	Tekstylia	2 000,0	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu

				magazynowym nr 4 (MM13)	
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie Fracja do 80 mm (fracja podsitowa)	47 000,0	Magazynowane selektywnie w boksie magazynowym nr 2 i 3 (MM 7 i 8)	Kierowane do stabilizacji tlenowej
22.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów - w wyniku frakcjonowania na sicie Fracja powyżej 80 mm (pozostałości po mechanicznym przetwarzaniu frakcji nadsitowej)	47 000,0	Fracja kaloryczna magazynowana w boksie magazynowym nr 1 (MM6) Fracja nienadająca się do odzysku nie magazynowana	Fracja kaloryczna kierowana do rozdrobnienia na paliwo alternatywne Fracja nienadająca się do odzysku unieszkodliwiana na składowisku
IV. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania gruzu - proces R12					
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 500,0	Magazynowane selektywnie luzem w stosach na placu magazynowym nr 3 i 4 (MM 12 i 13)	Odzysk na składowisku
2.	17 01 02	Gruz ceglany	4 500,0		
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	150,0		
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	4 500,0		
5.	17 01 81	Usunięte tynki, tapety	15,0		
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4 500,0	Magazynowane selektywnie w kontenerach na placu magazynowym nr 3 i 4 (MM 12 i 13)	
7.	17 02 01	Drewno	500,0	Magazynowane selektywnie luzem w stosie lub w kontenerze na placu magazynowym nr 4 (MM13)	
8.	17 02 02	Szkło	15,0	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0	Magazynowane selektywnie w kontenerach na placu magazynowym nr 4 (MM13)	
10.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	100,0	Magazynowane w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM9)	
11.	17 04 02	Aluminium	100,0		
12.	17 04 05	Żelazo i stal	84,0		
13.	17 05 07	Mieszanki metali	100,0		
14.	17 05 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,0	Magazynowane w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 4	

				(MM13)	
15.	19 12 09	Minerały	2 000,0	Magazynowane selektywnie luzem w stosach na placu magazynowym nr 3 i 4 (MM 12 i 13)	Odzysk na składowisku
V. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 12 w procesie unieszkodliwiania odpadów w warunkach tlenowych - D8					
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady tzw. „stabilizat”	42 000,0	Magazynowane w hali technologicznej (MM2)	Kierowane do przesiania na sicie o oczkach 0-20 mm
VI. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku biologicznego suszenia odpadów w procesie unieszkodliwiania D8					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	35 000,0	Magazynowane w hali technologicznej (MM2)	Kierowane do mechanicznego przetwarzania odpadów
VII. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów po biologicznym suszeniu odpadów w procesie unieszkodliwiania D8					
1.	19 12 01	Papier i tektura	500,0	Magazynowane selektywnie luzem lub w belach w hali technologicznej (MM1)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM9)	
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0		
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0	Magazynowanie selektywnie w belach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	
5.	19 12 05	Szkło	1 000,0	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach na placach magazynowych nr 1 i 4 (MM 9 i 13)	
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0	Magazynowane selektywnie luzem w stosie lub w kontenerze na placu magazynowym nr 4 (MM13)	
7.	19 12 08	Tekstylia	500,0	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 4 (MM13)	
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa do 80 mm)	10 000,0	Magazynowane selektywnie w boksie magazynowym	

				nr 2 i 3 (MM 7 i 8)	
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałości po mechanicznym przetwarzaniu frakcji nadsitowej powyżej 80 mm w kabinie sortowniczej)	5 000,0	Frakcja kaloryczna magazynowana w boksie magazynowym nr 1 (MM6) Frakcji nienadającej się do odzysku nie magazynuje się	Frakcja kaloryczna kierowana do rozdrobnienia na paliwo alternatywne Frakcja nienadająca się do odzysku unieszkodliwiana na składowisku
VIII. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów po biologicznym suszeniu odpadów w procesie unieszkodliwienia D8					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) /odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadów o kodzie 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm/	15 000	Magazynowane selektywnie w boksie magazynowym nr 1 (MM6)	Odzysk we własnym zakresie lub przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady tzw. „stabilizat”	9 000	Nie magazynowane	Unieszkodliwiane na składowisku
IX. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku kompostowania odpadów zielonych - odzysk R3					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (zanieczyszczenia po oczyszczeniu)	2 200,0	Magazynowane selektywnie w boksie magazynowym nr 2 (MM7)	Unieszkodliwianie na składowisku.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (materiał po procesie kompostowania)	3 000,0	Magazynowane selektywnie w boksie magazynowym nr 1 (MM6)	Proces odzysku we własnym zakresie lub przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
X. Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranego popiołu - odzysk R3					
1.	19 12 09	Minerały (frakcja podsitowa)	10 000	W pryzmach	Do odzysku z ramach bieżącej eksploatacji składowiska
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów (frakcja nadsitowa)	4 000,0	Magazynowane luzem w boksie magazynowym nr 2 (MM6)	Do odzysku lub unieszkodliwiania
XI. Odpady wytwarzane w wyniku komponowania paliwa alternatywnego – odzysk R12					
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w belach lub luzem w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym nr 1 (MM9)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów (frakcja nadsitowa) – tzw. <i>frakcja ciężka balastowa</i>	5 000,0	Nie magazynowane	Unieszkodliwiane na składowisku
3.	19 12 10	Odpady palne (<i>paliwo alternatywne</i>)	15 000,0	Magazynowane selektywnie na placu magazynowym nr 2	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne

				(MM 10 i 11)	zezwolenia w celu odzysku energetycznego
--	--	--	--	--------------	--

Oznaczenie ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

II.5.4.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela 16a.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
Odpady niebezpieczne			
<i>właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Źródło powstawania: Odpad powstający w trakcie prac naprawczych i serwisowych sprzętu mechanicznego oraz instalacji wykorzystywanych w Zakładzie podczas okresowej wymiany płynów eksploatacyjnych. Właściwości: HP3, HP6, HP14. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfonian wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi)
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Źródło powstawania: Odpad powstający w trakcie prac naprawczych i serwisowych sprzętu mechanicznego oraz instalacji wykorzystywanych w Zakładzie podczas okresowej wymiany płynów eksploatacyjnych. Właściwości: HP3, HP6, HP14. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfonian wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi)
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Źródło powstawania: płyny eksploatacyjne z wykorzystywanych maszyn i urządzeń Właściwości: HP3, HP6, HP14. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfonian wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi)
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Źródło powstawania: Odpad powstający w trakcie prac naprawczych i serwisowych sprzętu mechanicznego oraz instalacji wykorzystywanych w Zakładzie podczas okresowej wymiany płynów eksploatacyjnych. Właściwości: HP3, HP6, HP14. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfonian wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi)
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Źródło powstawania: płyny eksploatacyjne z wykorzystywanych maszyn i urządzeń. Właściwości: HP3, HP6, HP14. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfonian wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi)
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Źródło powstawania: Odpad powstający w trakcie prac naprawczych i serwisowych sprzętu mechanicznego wykorzystywanego w Zakładzie w wyniku usuwania zabrudzeń z oleju i smaru oraz ewentualnych wycieków oleju podczas eksploatacji sprzętu, wymiany lub magazynowania olejów przepracowanych. Odpadem jest zaolejone czyszczo wykonane z materiałów naturalnych i sorbent pochodzenia organicznego lub mineralnego. Właściwości: HP3,HP14. Odpad palny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Skład chemiczny: Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy

			i inne zanieczyszczenia mechaniczne.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Źródło powstawania: Odpad powstający w trakcie prac naprawczych i serwisowych sprzętu mechanicznego oraz instalacji wykorzystywanych w Zakładzie podczas okresowych przeglądów technicznych i wymiany elementów eksploatacyjnych. Właściwości: HP3, HP6, HP14. Skład chemiczny: C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Źródło powstawania: Odpad powstający w trakcie prac naprawczych i serwisowych sprzętu mechanicznego oraz instalacji wykorzystywanych w Zakładzie podczas okresowych przeglądów technicznych i wymiany elementów eksploatacyjnych. Właściwości: HP3, HP6, HP14. Skład chemiczny: C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
9.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Źródło powstawania: Elementy usunięte z wykorzystanego sprzętu mechanicznego zanieczyszczone olejami, smarami i innymi płynami eksploatacyjnymi. Właściwości: HP3, HP6, HP14. Skład chemiczny: metale, tworzywa sztuczne, metale szlachetne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi (węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi).
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Źródło powstawania: Świetlówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Właściwości: HP6, HP14. Skład chemiczny: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	Źródło powstawania: Elementy zużytych, uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych (np. szafy sterownicze), elementy urządzeń sterujących pracą linii technologicznej, urządzeń napędowych linii technologicznej. Właściwości: HP6, HP14. Skład chemiczny: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel.
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Źródło powstawania: Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14. Skład chemiczny: ołów, związki ołowiu.
13.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Źródło powstawania: Elementy drewniane (materiał naturalny) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi takimi jak: oleje, smary, powłoki malarskie, substancje impregnujące itp. Właściwości: Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Skład chemiczny: Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaliczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe.
14.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Źródło powstawania: Zmieszane substancje i przedmioty z obróbki odpadów (sortowania) zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie itp. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego. Właściwości: HP3, HP4, HP5, HP14. Skład chemiczny: Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaliczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe, farmaceutyki, biocydy, rozpuszczalniki.
Odpady inne niż niebezpieczne			
<i>nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Źródło powstawania: Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Właściwości: postać stała. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.

			Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Źródło powstawania: Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Właściwości: odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Skład chemiczny: Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Źródło powstawania: opakowania z drewna np. po owocach - koszyczki, kobiałki, skrzynki wykonane z drewna (materiał naturalny), wysegregowane ze strumienia niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych. Właściwości: Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Skład chemiczny: celuloza, mogą zawierać elementy metalowe w postaci gwoździ, zszywek.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Źródło powstawania: Odpad stanowią opakowania z metali po napojach, żywności oraz opakowania produktów przemysłowych wysegregowane ze strumienia niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych. Właściwości: Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Obojętne dla środowiska naturalnego. Skład chemiczny: Opakowania wykonane z różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych (głównie aluminium, stal i stal stopowa).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Źródło powstawania: Odpad stanowią opakowania wykonane z wielu rodzajów materiałów np. opakowania Tetra Pak wysegregowane ze strumienia niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych. Właściwości: Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Obojętne dla środowiska naturalnego. Skład chemiczny: Opakowania w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium; stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Opakowania typu Tetra Pak”.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Źródło powstawania: Odpad stanowi mieszanina opakowań z tworzyw sztucznych, papieru i tektury, gumy, szkła, metali, drewna, wysegregowane ze strumienia niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych. Właściwości: Obojętne dla środowiska naturalnego. Skład chemiczny: Zmieszane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, metali (aluminium, stal), celulozy, drewna.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Źródło powstawania: Opakowania szklane, ze szkła białego i kolorowego np. butelki, słoiki. Właściwości: Odpady występują w postaci stałej (np. butelki, stłuczka szklana). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska Skład chemiczny: Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Źródło powstawania: odpad stanowią opakowania z tekstyliów np. opakowania armatury sanitarnej, torby i worki tekstylne itp. wysegregowane ze strumienia niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych. Właściwości: Obojętne dla środowiska naturalnego. Skład chemiczny: Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.

9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Źródło powstawania: Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty,, głównie z bawełny i skóry, produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne.</p> <p>Właściwości: Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester.</p>
10.	16 01 03	Zużyte opony	<p>Źródło powstawania: elementy kół pojazdów (ładowarki, wózki widłowe) wykorzystywanych na potrzeby instalacji.</p> <p>Właściwości: Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Gęstość gumy waha się w granicach od 1,1 do 2 i więcej g/cm³. Odpady nie zawierają substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Skład chemiczny: Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, kord stalowy. Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliiolefin). Kord stalowy: stal.</p>
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Źródło powstawania: Zużyte lub popsute urządzenia wykorzystywane na terenie Zakładu, np. pompy, zasilacze, elementy linii sortowniczej.</p> <p>Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p> <p>Skład chemiczny: odpady wykonane z stali, tworzyw sztucznych, zawierające elementy elektroniczne - układy scalone, elektryczne - kable, bezpieczniki, elementy drewniane i szklane.</p>
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Źródło powstawania: Zużyte lub popsute elementy urządzeń wysegregowanych ze zmieszanych odpadów komunalnych, np. elementy zasilania, elementy komputerów, elementy AGD, itp.</p> <p>Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p> <p>Skład chemiczny: odpady wykonane z stali, tworzyw sztucznych, zawierające elementy elektroniczne - układy scalone, elektryczne - kable, bezpieczniki, elementy drewniane i szklane.</p>
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<p>Źródło powstawania: wysegregowane ze strumienia niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p> <p>Skład chemiczny: Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody z cynku, tlenku manganu. Elektrolit stanowi wodorotlenek potasu.</p>
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p>Źródło powstawania: Odpad stanowią baterie wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p> <p>Skład chemiczny: Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody wykonane z metali.</p>
15.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<p>Źródło powstawania: Odpady budowlane z betonu pochodzenia komunalnego wydzielone w ramach przetwarzania odpadów budowlanych.</p> <p>Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady spełniają wymagania dla odpadów obojętnych.</p> <p>Skład chemiczny: wypalony margiel lub wapień i glina z dodatkiem gipsu, piasek (krzemionka), mogą zawierać naturalne kamienie - piaskowce, granit, bazalt.</p>
16.	17 01 02	Gruz ceglany	<p>Źródło powstawania: Odpady budowlane z betonu pochodzenia komunalnego wydzielone w ramach przetwarzania odpadów budowlanych.</p> <p>Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady spełniają wymagania dla odpadów obojętnych.</p> <p>Skład chemiczny: wypalona glina.</p>
17.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	<p>Źródło powstawania: Odpady budowlane – odpady ceramiczne wytworzone w ramach przetwarzania odpadów budowlanych.</p> <p>Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady spełniają wymagania dla odpadów obojętnych.</p>

			Skład chemiczny: wypalona glina z dodatkami uszlachetniającymi.
18.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Źródło powstawania: Odpady budowlane - zmieszane odpady z betonu, cegły, odpady ceramiczne np. cegły ze spoiwem cementowym i płytkami ceramicznymi wytworzone podczas przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady spełniają wymagania dla odpadów obojętnych. Skład chemiczny: mieszanina betonu (wypalony margiel lub wapień i glina z dodatkiem gipsu, piasek (krzemionka)), gruzu ceglanego (wypalona glina) oraz odpadów ceramicznych (wypalona glina).
19.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	Źródło powstawania: Frakcja zmieszanych odpadów budowlanych w postaci różnego rodzaju tynków, wytworzone podczas przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: mieszanina wapna, betonu z dodatkami gipsu.
20.	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (niezawierające asfaltu)	Źródło powstawania: Frakcja odpadów z remontów i przebudowy dróg, z betonu, kamienia, piasku, wytworzone w ramach przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: mieszanina betonu (wypalony margiel lub wapień i glina) z dodatkiem piasku (krzemionki), kamieni - bazalt, granit oraz elementów stalowych.
21.	17 02 01	Drewno	Źródło powstawania: Drewno wydzielone podczas przetwarzania odpadów głównie budowlanych - szalunki, podpory, deski, legary. Może być zanieczyszczone resztkami betonu, tynków. Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: celuloza.
22.	17 02 02	Szkło	Źródło powstawania: Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów oraz infrastruktury drogowej wytwarzane w procesie przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Skład chemiczny: Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej.
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Źródło powstawania: Tworzywa sztuczne wydzielone ze zmieszanych odpadów budowlanych. Listwy, rury, złącza, siatki wykonane z tworzyw sztucznych. Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napęniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Źródło powstawania: Metale stopów miedzi, brązu i mosiądzu wytworzone podczas przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: stopy miedzi z cyną, miedzi z cynkiem, stop miedzi bez dodatków.
25.	17 04 02	Aluminium	Źródło powstawania: Elementy aluminiowe wytworzone podczas przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: stop aluminium.
26.	17 04 05	Żelazo i stal	Źródło powstawania: Elementy żelaza i stali wytworzone podczas przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: stop żelaza oraz żelaza z węglem.
27.	17 05 07	Mieszanki metali	Źródło powstawania: Mieszanki metali wytworzone podczas przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.

			Skład chemiczny: metale różnego rodzaju - stopu miedzi, cynku, stal, ołów.
28.	17 05 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Źródło powstawania: Kable miedziane, aluminiowe pokryte izolacją z gumy i innych tworzyw sztucznych wytwarzane podczas przetwarzania odpadów budowlanych. Właściwości: Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: stopy miedzi otoczone tworzywem sztucznym i gumą (materiał składający się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.).
29.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Źródło powstawania: Zanieczyszczenia kompostu, które w procesie kompostowania odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma itp. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: mieszanina papieru i tektury (celuloza), tworzyw sztucznych (materiał składający się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.), drewna (celuloza), szkła (krzemionka), odpadów organicznych, popiołu itp.
30.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Źródło powstawania: Kompost nieodpowiadający wymaganiom wytworzony ze stabilizatu. Ze względu na potencjalne zanieczyszczenia nie nadaje się do wykorzystania w procesie odzysku R10, a jedynie w procesie odzysku R3 jako warstwa biologiczna na rekultywowanych składowiskach odpadów. W przypadku zbyt dużego zanieczyszczenia, może być również skierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: zmineralizowana substancja organiczna.
31.	ex 19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Źródło powstawania: Kompost z odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych, który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin ale może być wykorzystany m.in. w procesie odzysku R10. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: zmineralizowana substancja organiczna.
32.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	Źródło powstawania: Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów). Stabilizat wytworzony z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów). Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Skład chemiczny: zmineralizowana substancja organiczna, posiadająca szereg zanieczyszczeń w postaci kamieni, tworzyw sztucznych (materiał składający się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.), szkła (krzemionka).
33.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Źródło powstawania: Osad zbierający się w brodziku dezynfekcyjnym i zbiornikach na ścieki, który będzie usuwany podczas ich czyszczenia. Właściwości: Odpady nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Skład chemiczny: głównie frakcja mineralna: zawiesina, kamienie (SiO ₂).
34.	19 12 01	Papier i tektura	Źródło powstawania: Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych.

			<p>Właściwości: postać stała. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.</p> <p>Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina.</p>
35.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Źródło powstawania: Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa.</p> <p>Właściwości: Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny). Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p> <p>Skład chemiczny: stopy żelaza z węglem.</p>
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Źródło powstawania: Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz.</p> <p>Właściwości: Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p> <p>Skład chemiczny: stopy aluminium, miedzi, cynku.</p>
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>Źródło powstawania; Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne).</p> <p>Właściwości: Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.</p> <p>Skład chemiczny: kauczuk. Główne składniki tworzyw sztucznych to polietylen (PE), polipropylen (PP) i polistyren (PS).</p>
38.	19 12 05	Szkło	<p>Źródło powstawania: Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”</p> <p>Właściwości: Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.</p> <p>Skład chemiczny: Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej.</p>
39.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Źródło powstawania: Odpady w postaci drewna wydzielonego podczas przetwarzania selektywnie zebranych odpadów w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania, niezanieczyszczone impregnatami, powłokami malarskimi itp.</p> <p>Właściwości: Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.</p> <p>Skład chemiczny: Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gумы, garbniki, olejki eteryczne.</p>
40.	19 12 08	Tekstylia	<p>Źródło powstawania: odpady tekstyliów powstałe podczas segregacji odpadów zmieszanych.</p> <p>Właściwości: Obojętne dla środowiska naturalnego.</p> <p>Skład chemiczny: Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.</p>
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p>Źródło powstawania: Frakcja mineralna wydzielona podczas frakcjonowania selektywnie zebranego popiołu lub odpadów budowlanych. Odpad stanowi, ziemia, piasek, kamienie, zawarte w zmieszanych odpadach komunalnych.</p> <p>Właściwości: Odpady nieulegające biodegradacji, o charakterze zbliżonym do odpadów obojętnych.</p> <p>Skład chemiczny: piasek (krzemionka), kamienie, popiół z palenisk domowych.</p>
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Źródło powstawania: frakcja kaloryczna wytwarzana podczas prowadzonych procesów przetwarzania odpadów oraz inne odpady kaloryczne poddane rozdrabnianiu oraz separacji metali.</p> <p>Właściwości: odpady palne. Nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p> <p>Skład chemiczny: odpady o wysokiej kaloryczności – rozdrobnione tworzywa sztuczne (materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.), papier i tektura (celuloza), drewno</p>

			(celuloza).
43.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>Kodem tym określane są różne frakcje odpadów po procesie przetwarzania mechanicznego.</p> <p>Skład chemiczny poszczególnych frakcji jest zależny od wyjściowego składu odpadów poddawanych przetwarzaniu.</p> <p>Frakcja podsitowa (<80 mm) z mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych - w skład frakcji wchodzi odpady biodegradowalne (np. odpady kuchenne, drobny papier), mineralne (ziemia, kamienie, popiół z gospodarstw domowych) oraz inne drobne elementy (ze szkła, porcelany, tworzyw sztucznych, metali). Frakcja podatna na biologiczny rozkład. W stanie wilgotnym zgniwa. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p> <p>Frakcja nadsitowa (>80 mm) odpadów zmieszanych z sita do przetwarzania mechanicznego i ręcznego - odpady stanowią frakcje zmieszanych odpadów komunalnych, nadające się do ręcznej segregacji w celu wydzielenia frakcji do odzysku lub do dalszego przerobu w kierunku wytworzenia paliwa z odpadów, frakcja pozbawiona jest części drobnej, biodegradowalnej i ziemistej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p> <p>Frakcja balastowa (tzw. frakcja ciężka) z procesu komponowania paliwa alternatywnego – zanieczyszczenia w postaci kamieni, kawałków guzu, szkło, frakcja mineralna).</p> <p>Frakcja nadsitowa odpadów zmieszanych po przetwarzaniu mechanicznym i ręcznym (balast) - odpady stanowią frakcje zmieszanych odpadów komunalnych, nienadające się do odzysku, pozbawione większości odpadów biodegradowalnych, surowcowych i palnych, pozostałości tych składników z uwagi na stopień zanieczyszczenia nie nadają się do odzysku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p> <p>Balast po doczyszczaniu frakcji zbieranych selektywnie - odpady stanowią zanieczyszczenia zawarte w doczyszczanych frakcjach surowcowych. Balastem są najczęściej frakcje biodegradowalne, mokry, zanieczyszczony papier, zanieczyszczona stłuczka szklana, elementy wykonane z połączenia różnych materiałów oraz frakcja drobna. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p> <p>Odpadem jest również frakcja nadsitowa (>20 mm) po przesianiu w ZZO zbieranego selektywnie popiołu z gospodarstw domowych. W jego składzie dominuje żużel, zawiera również niespalone fragmenty węgla. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p>

II.5.4.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz wyznaczono 13 miejsc magazynowania odpadów, dla których określono warunki ochrony przeciwpożarowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie *uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej* (Dz. U. z 2015 r., poz. 2117).

W rejonie studni odgazowujących, przy normalnej pracy i przy zapewnieniu wentylacji naturalnej wyznaczono dwie strefy zagrożenia wybuchem – strefę „0” – wewnątrz studni i strefę „1” w promieniu 2,5 m, przy czym w górę 5 m od ujścia gazu.

Budynek hali technologicznej, administracyjno-socjalne oraz kwatery składowania stanowią odrębne strefy pożarowe.

Budynek hali technologicznej zakwalifikowany jest do kategorii PM (produkcyjno-magazynowy) o gęstości obciążenia ogniowego $Q \leq 1000 \text{ MJ/m}^2$.

Budynek hali technologicznej (sortownia) wyposażony jest w instalację odgromową oraz główny wyłącznik prądu pozbawiający napięcia kompleksu obiektu, oznakowany zgodnie z wymaganiami Polskiej Normy i instalację hydrantów wewnętrznych DN-52 z węzłem płasko składanym.

Na terenie Zakładu występuje sieć wodociągowa z zainstalowanymi hydrantami zewnętrznymi. Zaopatrzenie wodne do celów przeciwpożarowych stanowią hydranty zewnętrzne, gdzie pierwszy znajduje się przy hali (obok wejścia do budynku), drugi na placu wewnętrznym przy kontenerach administracyjno-socjalnych oraz trzeci przy drugiej bramie wjazdowej – przy kwaterze 2B. Hydranty zewnętrzne są oznakowane znakami zgodnymi z Polskimi Normami.

Drogi pożarowe stanowią wewnętrzne drogi przejazdowe – asfaltowe lub utwardzone o zachowanych parametrach szerokości i nośności.”

12. Punkt II.5.5. pn. „Ilość, stan i skład powstających w wyniku eksploatacji instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

”
II.5.5. Ilość, stan i skład powstających w wyniku eksploatacji instalacji

W wyniku eksploatacji instalacji do składowania odpadów i instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają ścieki. Ścieki z brodzika wraz z odciekami ze składowiska i instalacji MBP magazynowane są w zbiornikach odcieków o pojemności 130 m³. **Ścieki mogą być zwracane na kwaterę w celu zraszania odpadów lub wykorzystywane do nawilżania stabilizowanych tlenowo odpadów.** W normalnych warunkach pracy składowiska roztwór dezynfekcyjny w brodziku jest w całości wykorzystywany do zwilżania opon pojazdów. Ścieki z brodzika powstają jedynie w sytuacji nawalnego deszczu, gdy ciecz z brodzika zostaje mocno rozcieńczona i wymaga wymiany. W przypadku powstania nadmiaru ścieków z instalacji mogą być one wywożone wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.

Tabela nr 17. Rodzaje i ilości powstających ścieków

Lp.	Źródła powstawania ścieków	Ilość
Instalacja do składowania odpadów		
1.	Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego	500 m ³ /rok
2.	Odcieki z: - kwater składowania 1, 2A i 2B	3 750 m ³ /rok
Instalacja MBP		
3.	Ścieki z mycia hali technologicznej mechaniczno-biologicznej instalacji przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	30 m ³ /rok
4.	Odcieki z części biologicznej instalacji MBP	1 980 m ³ /rok

Tabela nr 18. Stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji w Dzierżysławiu (punkt pomiarowy - zbiornik odcieków)

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość
1.	zawiesiny ogólne	600	mg/l
2.	ChZT _{Cr}	1300	mg O ₂ /l
3.	BZT ₅	800	mg O ₂ /l
4.	fosfor ogólny	5	mg P/l
5.	azot amonowy	1200	mg NNH ₄ /l
6.	azot azotynowy	1	mg NNO ₃ /l
7.	suma WWA	0,2	mg/l
8.	chrom sześciowartościowy	0,1	mg Cr/l
9.	cynk	2	mg Zn/l
10.	kadm	0,4	mg Cd/l
11.	miedź	0,5	mg Cu/l

12.	ołów	0,5	mg Pb/l
13.	rtęć	0,06	mg Hg/l
14.	nikiel	0,5	mg Ni/l

”

13. W punkcie II.5. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji” dodaje się podpunkt 5.7. pn. „Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności zbierania i przetwarzania odpadów” o brzmieniu:

”

II.5.7. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności zbierania i przetwarzania odpadów

II.5.7.1. Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Tabela nr 19.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
Hala technologiczna			
1.	Miejsce magazynowania nr 1	30,0	120,00
2.	Miejsce magazynowania nr 2	100,0	121,50
3.	Miejsce magazynowania nr 3	20,0	168,78
4.	Miejsce magazynowania nr 4	60,0	112,50
5.	Miejsce magazynowania nr 5	2,00	2,00
Boksy magazynowe			
1.	Boks nr 1 (miejsce magazynowania 6)	50,0	54,0
2.	Boks nr 2 (miejsce magazynowania 7)	80,0	88,56
3.	Boks nr 3 (miejsce magazynowania 8)	100,0	194,4
Place magazynowe			
1.	Plac magazynowy nr 1 (miejsce magazynowania 9)	80,0	390,0
2.	Plac magazynowy nr 2: - miejsce magazynowania 10 - miejsce magazynowania 11	480,0	214,0 269,0
3.	Plac magazynowy nr 3 (miejsce magazynowania 12)	280,0	280,0
4.	Plac magazynowy nr 4 (miejsce magazynowania 13)	480,0 150 Mg odpadów palnych	480,0

II.5.7.2. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Tabela nr 20.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
I.	Hala technologiczna					
I.1	Miejsce magazynowania nr 1					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0	100,0	30,0	10 000
2.	19 12 01	Papier i tektura	5,0	100,0	30,0	10 000
3.	20 01 01	Papier i tektura	5,0	100,0	30,0	10 000
	łącznie nie więcej niż:					
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w tym samym czasie:		30,0Mg			
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w okresie roku:		30 000,0 Mg			
I.2	Miejsce magazynowania nr 2					
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	5	100	---	---
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	---	---	100,0	5000,0
3.	17 01 02	Gruz ceglany	---	---	100,0	5000,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	---	---	100,0	5000,0
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	---	---	100,0	5000,0
6.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5,0	100,0	100,0	10 000
7.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	---	---	100,0	35 000
8.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	---	---	100,0	4 500
9.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	---	---	100,0	42 000
10.	20 01 99	Inne niewymienione odpady <i>odpady z selektywnej zbiórki w postaci popiołów z gospodarstw domowych</i>	---	---	100,0	12 000
11.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady budowlane z gospodarstw domowych)	---	---	100,0	5 000,0
12.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	---	---	100,0	100 000
13.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	---	---	100,0	5 000
14.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5,0	100	100,0	4 800
15.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	---	---	100,0	20 000
	łącznie nie więcej niż:					
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w tym samym czasie:		100,0 Mg			
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w okresie roku::		190 000,0 Mg			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
I.3	Miejsce magazynowania nr 3					
1.	01 03 06	Inne odpady po przeróbce niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	---	---	20,0	15 000
2.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	---	---	20,0	15 000
3.	01 04 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
4.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	---	---	20,0	15 000
5.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	---	---	20,0	15 000
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	---	---	20,0	15 000
9.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
10.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
11.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	---	---	20,0	15 000
12.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	---	---	20,0	15 000
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	---	---	20,0	15 000
15.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	---	---	20,0	15 000
16.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
17.	03 02 99	Odpady kory i korka	---	---	20,0	15 000
18.	03 03 01	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
19.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	---	---	20,0	15 000
20.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	---	---	20,0	15 000
21.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	---	---	20,0	15 000
22.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	---	---	20,0	15 000
23.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	---	---	20,0	15 000
24.	03 03 99	Odpady z kory i drewna	---	---	20,0	15 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	---	---	20,0	15 000
26.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
27.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. Tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	---	---	20,0	15 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
28.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	---	---	20,0	15 000
29.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	---	---	20,0	15 000
30.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	---	---	20,0	15 000
31.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	---	---	20,0	15 000
32.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	---	---	20,0	15 000
33.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
34.	05 01 17	Bitum	---	---	20,0	15 000
35.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
36.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
37.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
38.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
39.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	---	---	20,0	15 000
40.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
41.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	---	---	20,0	15 000
42.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	---	---	20,0	15 000
43.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	---	---	20,0	15 000
44.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	---	---	20,0	15 000
45.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	---	---	20,0	15 000
46.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
47.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	---	---	20,0	15 000
48.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
49.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	---	---	20,0	15 000
50.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
51.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	---	---	20,0	15 000
52.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	---	---	20,0	15 000
53.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
54.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	---	---	20,0	15 000
55.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	---	---	20,0	15 000
56.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
57.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	---	---	20,0	15 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
58.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
59.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
60.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
61.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	---	---	20,0	15 000
62.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
63.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	---	---	20,0	15 000
64.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	---	---	20,0	15 000
65.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
66.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	---	---	20,0	15 000
67.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	---	---	20,0	15 000
68.	09 01 10	Jednorazowe aparaty fotograficzne bez baterii	---	---	20,0	15 000
69.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
70.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	---	---	20,0	15 000
71.	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	---	---	20,0	15 000
72.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
73.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
74.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	---	---	20,0	15 000
75.	12 01 13	Odpady spawalnicze	---	---	20,0	15 000
76.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	---	---	20,0	15 000
77.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	---	---	20,0	15 000
78.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
79.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,0	100,0	20,0	15 000
80.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	---	---	20,0	15 000
81.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	---	---	20,0	15 000
82.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	---	---	20,0	15 000
83.	16 01 03	Zużyte opony	---	---	20,0	15 000
84.	16 01 22	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
85.	16 01 99	Inne niewymienione elementy	---	---	20,0	15 000
86.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	---	---	20,0	15 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
87.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	---	---	20,0	15 000
88.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	---	---	20,0	15 000
89.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	---	---	20,0	15 000
90.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	---	---	20,0	15 000
91.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	---	---	20,0	15 000
92.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
93.	17 02 01	Drewno	---	---	20,0	15 000
94.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	---	---	20,0	15 000
95.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	---	---	20,0	15 000
96.	17 03 80	Odpadowa papa	---	---	20,0	15 000
97.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	---	---	20,0	15 000
98.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
99.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	---	---	20,0	15 000
100.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
101.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
102.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
103.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
104.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
105.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	---	---	20,0	15 000
106.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	---	---	20,0	15 000
107.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	---	---	20,0	15 000
108.	19 12 01	Papier i tektura	---	---	20,0	15 000
109.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	---	---	20,0	15 000
110.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	---	---	20,0	15 000
111.	19 12 08	Tekstyli	---	---	20,0	15 000
112.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	---	---	20,0	15 000
113.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	---	---	20,0	15 000
114.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	---	---	20,0	15 000
115.	20 01 10	Odzież	---	---	20,0	15 000
116.	20 01 11	Tekstyli	---	---	20,0	15 000
117.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	---	---	20,0	15 000
118.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	---	---	20,0	15 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
119.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	---	---	20,0	15 000
120.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5,0	100,0	20,0	15 000
121.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	---	---	20,0	15000
łącznie nie więcej niż:						
- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w tym samym czasie:			20,0 Mg			
- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w okresie roku:			15 000,0 Mg			
I.4	Miejsce magazynowania nr 4					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	---	---	60,0	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	---	---	60,0	10 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,0	100,0	60,0	10 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5,0	50,0	60,0	10 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0	50,0	60,0	10 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	---	---	60,0	10 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	---	---	60,0	10 000
8.	20 01 01	Papier i tektura	---	---	60,0	10 000
9.	20 01 02	Szkło	---	---	60,0	10 000
10.	20 01 11	Tekstylia	---	---	60,0	5 000
11.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	---	---	60,0	5 000
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	---	---	60,0	10 000
13.	20 01 40	Metale	---	---	60,0	10 000
łącznie nie więcej niż:						
- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w tym samym czasie:			60,0 Mg			
- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w okresie roku:			15 000,0 Mg			
I.5	Miejsce magazynowania nr 5					
1.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	0,1	1,0	---	---
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	---	---	0,50	1,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	---	---	0,50	1,00
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	---	---	0,25	0,50
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	---	---	0,25	0,50
6.	13 02 08*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty ściereki) i ubrania ochronne	---	---	0,50	1,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałość substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	---	---	0,10	0,20
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. Azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5	2,0	---	---
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zaolejone czyściwo.	---	---	0,10	0,20
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	---	---	0,10	1,0
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	---	---	0,01	0,02
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14 – płyn chłodniczy	---	---	0,100	0,100
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,5	2,0	---	---
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – lampy fluorescencyjne	0,5	2,0	---	---
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	1,0	---	---
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,5	2,0	---	---
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż w 16 02 15*	---	---	2,0	100,0
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	0,2	1,0	---	---
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,2	1,0	---	---
20.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,2	1,0	---	---
21.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)	0,5	2,0	---	---
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,5	2,0	---	---
23.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	---	---	0,2	5
24.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne,	---	---	0,5	5
25.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,1	1,0	---	---
26.	20 01 14*	Kwasy	0,1	1,0	---	---
27.	20 01 15*	Alkalia	0,1	1,0	---	---
28.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,1	1,0	---	---
29.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,1	1,0	---	---

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
30.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,1	1,0	---	---
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,5	2,0	---	---
32.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	0,1	1,0	---	---
33.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,1	1,0	---	---
34.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje lepiszczcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,1	1,0	---	---
35.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,1	1,0	---	---
36.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,05	0,5	---	---
37.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,1	1,0	---	---
38.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,5	2,0	---	---
39.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż w 20 01 33	0,1	1,0	---	---
40.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	0,5	2,0	---	---
41.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 03 35	0,5	2,0	---	---
42.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,1	1,0	---	---
Łącznie nie więcej niż:						
- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w tym samym czasie:			2,0 Mg			
- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w okresie roku:			100,0 Mg			
II.	Boksy magazynowe					
II.1	Boks magazynowy nr 1 - miejsce magazynowania nr 6					
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja kaloryczna ze zmieszanych odpadów komunalnych >80 mm)	---	---	50	47 000
II.2	Boks magazynowy nr 2 - miejsce magazynowania nr 7					
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa odpadów zmieszanych o wielkości do 80	---	---	80	47 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
		<i>mm ulegająca biodegradacji</i>				
II.3 Boks magazynowy nr 3 - miejsce magazynowania nr 8						
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>frakcja podsitowa odpadów zmieszanych o wielkości do 20 mm (głównie popiół)</i>	---	---	100	47 000
III. Plac magazynowy nr 1 - miejsce magazynowania nr 9						
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0	80,0	80	20 000,0
2.	15 01 04	Opakowania z metali	5,0	50,0	80	10 000,0
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0	50,0	80	20 000,0
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5,0	80,0	80	20 000,0
5.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,5	2,0	---	---
6.	17 04 02	Aluminium	0,5	2,0	---	---
7.	17 04 03	Ołów	0,5	2,0	---	---
8.	17 04 05	Żelazo i stal	0,5	2,0	---	---
9.	17 04 06	Cyna	0,5	2,0	---	---
10.	17 04 07	Mieszanki metali	0,5	2,0	---	---
11.	19 12 02	Metale żelazne	2,0	20,0	---	---
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	2,0	20,0	---	---
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	5,0	50,0	---	---
14.	19 12 05	Szkło	5,0	80,0	---	---
15.	20 01 02	Szkło	5,0	50,0	---	---
16.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,5	10,0	---	---
17.	20 01 40	Metale	0,5	10,0	---	---
	łącznie nie więcej niż:					
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w tym samym czasie:		80,0 Mg			
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w okresie roku:		40 000,0 Mg			
V. Plac magazynowy nr 3 - miejsce magazynowania nr 12						
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	---	---	280	8 700,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany	---	---	280	2 000,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	---	---	280	8 700,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	---	---	280	8 700,0
5.	ex 17 01 80	Tynki	---	---	280	2 000,0
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	---	---	280	6 000,0
7.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym	---	---	280	8 700,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
		kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03				
8.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	---	---	280	3 000,0
9.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	---	---	280	6 000,0
10.	20 01 99	Inne nie wymienione odpady (odpady budowlane pochodzenia komunalnego)	---	---	280	5 000
11.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	---	---	280	9 000,0
	łącznie nie więcej niż:					
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w tym samym czasie:		280,0 Mg			
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w okresie roku:		18 000,0 Mg			
VI.	Plac magazynowy nr 4 - miejsce magazynowania nr 13					
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0	100,0	---	---
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,0	100,0	---	---
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5,0	50,0	---	---
4.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	5,0	100,0	150	5 000,0
5.	20 01 10	Odzież	0,5	10,0	---	---
6.	20 01 11	Tekstylia	0,5	10,0	---	---
7.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,5	10,0	---	---
8.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5,0	100,0	---	---
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5,0	100,0	---	---
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiorów i remontów	---	---	480	8 700,0
11.	17 01 02	Gruz ceglany	---	---	480	2 000,0
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	---	---	450	8 700,0
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	---	---	480	8 700,0
14.	ex 17 01 80	Tynki	---	---	450	6 000,0
15.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	---	---	450	6 000,0
16.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	---	---	450	9 000,0
17.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	---	---	450	8 700,0
18.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	---	---	450	6 000,0
19.	19 12 05	Szkló	5,0	100,0	480	5 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach zbierania		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
20.	20 01 02	Szkoło	5,0	50,0	---	---
21.	20 01 99	Inne nie wymienione odpady (odpady budowlane pochodzenia komunalnego)	---	---	450	5 000
22.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	---	---	480	9 000,0
23.	16 01 03	Zużyte opony	1,0	150	40,0	15 000,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	5,0	150	40,0	1 000,0
	łącznie nie więcej niż:					
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w tym samym czasie:		480,0 Mg			
	- magazynowanych w ramach zbierania i przetwarzania w okresie roku::		30 000,0 Mg			

14. Punkt II.9.3 pozwolenia pn. „Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków”, otrzymuje brzmienie:

„II.9.3 Monitoring ilości i jakości powstających i odprowadzanych ścieków

Ilość powstających ścieków z instalacji określana jest na podstawie różnicy ilości wywiezionych ścieków do oczyszczalni ścieków, ilości powstających wód odciekowych (określanych na podstawie czasu pracy i wydajności pompy w przepompowni) oraz ilości ścieków recykulowanych na złożu składowiska odpadów oraz ilości ścieków wykorzystywanych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów. Ilość ścieków recykulowanych na złożu odpadów określana jest na podstawie czasu pracy i wydajności pompy.

Ścieki z instalacji zwracane są na kwaterę w celu zraszania odpadów.

W przypadku wprowadzania ścieków pochodzących z instalacji do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, ich ilość określana będzie na podstawie ilości oraz pojemności wozów asenizacyjnych wykorzystywanych do transportu ścieków i potwierdzona dokumentem przyjęcia na oczyszczalnię.

Monitoring jakości powstających ścieków obejmuje wykonanie analizy w zakresie wskaźników: zawiesin ogólnych, ChZT_{Cr}, BZT₅, fosforu ogólnego, azotu amonowego, azotu azotynowego, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chromu⁺⁶, cynku, kadmu, miedzi, ołowiu, rtęci, niklu. Badania jakości odcieków prowadzić z częstotliwością raz na kwartał, zgodnie z obowiązującymi metodykami określonymi w poniższej tabeli.

Tabela nr 21

Lp.	Wskaźnik	Metodyka pomiarowa
1.	zawiesiny ogólne	- metoda grawimetryczna (wagowa) PN-EN 872, - filtracja przez membranę 0,45 µm, suszenie w 105 °C i ważenie
2.	ChZT _{Cr}	- metoda specyficzna PN-ISO 6060, PN-ISO 15705,
3.	BZT ₅	- metoda specyficzna PN-EN 1899-1, PN-EN 1899-2
4.	fosfor ogólny	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria), mineralizacja przed oznaczeniem PN-EN ISO 6878, Atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, Spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
5.	azot amonowy	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria) PN-ISO 7150-1, - metoda objętościowa (miareczkowa) PN-ISO 5664, - analiza przepływowa (CFAiFIA) z detekcją spektrometryczną PN-EN ISO 11732, - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 14911

6.	azot azotynowy	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria) PN-EN 26777, - analiza przepływowa (CFA i FIA) z detekcją spektrometryczną PN-EN ISO 13395, - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-1:2009E
7.	wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA)	Dowolna metoda zgodnie z dostępną metodyką
8.	chrom ⁺⁶	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria) PN-C-04604-8, - chromatografia jonowa (IC) PNEN ISO 10304-3,
9.	cynk	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
10.	kadm	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288), - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową i bezpłomieniową PN-EN ISO 5961, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2,
11.	miedź	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
12.	ołów	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
13.	rtęć	- atomowa spektrometria absorpcyjna PN-EN 1483, - metoda ze wzbogaceniem przez amalgamację PN-EN 12338, - spektroskopia fluorescencyjna PN-EN ISO 17852
14.	nikiel	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2

”

15. Punkt II.10. pn. „Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na prowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu”, otrzymuje nowe brzmienie:

„II.10. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na prowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

- 1) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska rocznego sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj. do napełniania brodzika dezynfekcyjnego i do celów technologicznych, ilości wytworzonych ścieków, odprowadzonych do oczyszczalni ścieków, ilości ścieków wykorzystywanych w procesach technologicznych oraz wyników badań jakości powstających ścieków w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.
- 2) Wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

III. Ustanowić „NAPRZÓD” Sp. z o.o. z siedzibą w Rydułtowach zabezpieczenie roszczeń w kwocie 194 950 zł, w formie gwarancji bankowej umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.)

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.

UZASADNIENIE

„NAPRZÓD” Sp. z o.o. w Rydułtowach zwróciła się z wnioskiem bez numeru z 8 listopada 2018 r. (data wpływu do UMWO – 09.11.2018 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17 października 2013 r. (wraz z późn. zm.), udzielającą „NAPRZÓD” Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr 1, 2A i 2B, o zdolności przyjmowania maksymalnie 58 000 Mg/rok odpadów, tj. 620 Mg/dobę i o całkowitej pojemności wszystkich kwater ok. 1008 tys. Mg oraz instalacji biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 47 tys. Mg/rok, tj. średnio 156,6 Mg/dobę, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Dzierżysławiu” opracowaną przez zespół pod kierownictwem Pana mgr Marcina Olearnika w listopadzie 2018 r.;
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (płyta CD);
- dowód wniesienia opłaty skarbowej z tytułu złożenia wniosku;
- oświadczenia wymienione w art. 42 ust. 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2018 r., poz. 992 z późn. zm.)
- operat przeciwpożarowy sporządzony 8 listopada 2018 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Bogusława Branickiego.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 15 listopada 2018 r. nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW przekazał Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.)

dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 15 listopada 2018 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 428/2018).

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawa ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują emisji, która uległaby znacznemu zwiększeniu.

Wnioskowaną zmianę pozwolenia zintegrowanego, w którym określono warunki zbierania i przetwarzania odpadów należy uznać za istotną zmianę pozwolenia w rozumieniu przepisów art. 41a ust.6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r., poz. 701), do której stosuje się przepisy art. 41a ust. 1-5a cyt. ustawy.

W toku prowadzonego postępowania, 15 listopada 2018 r. wnioskodawca przedłożył organowi postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach nr PZ.077.32.2018 z 15 listopada 2018 r. zatwierdzające warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte ww. operacie ppoż.

Ponieważ przedłożony wniosek był niekompletny i nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie *Poś*, Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 22 listopada 2018 r., wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia o dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, świadectwo stwierdzające kwalifikacje kierownika składowiska odpadów w zakresie gospodarowania odpadami, dokument potwierdzający prawo własności, prawo użytkowania wieczystego, prawo użytkowania albo umowę dzierżawy nieruchomości, proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, zaświadczenia o niekaralności, kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia obejmującego zbieranie odpadów i przetwarzanie odpadów, raport początkowy lub analizę o braku konieczności jego sporządzenia. Stosownego uzupełnienia Spółka dokonała przy piśmie z 30 listopada 2019 r. (data wpływu do UMWO – 03.12.2018 r.). Jednakże po ponownej analizie wniosku oraz mając na uwadze art. 41b ustawy *o odpadach* organ uznał, że wymaga on uzupełnienia o przedłożenie umowy dzierżawy zawartej w formie aktu notarialnego. Mając na uwadze powyższe, nawiązując do poprzedniego wezwania z 22 listopada 2018 r., pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 17 grudnia 2018 r. wezwano Spółkę do przedłożenia dokumentu w postaci umowy dzierżawy w formie aktu notarialnego. Przy piśmie z 7 stycznia 2019 r. (data wpływu do UMWO) prowadzący uzupełnił wniosek o brakujący dokument.

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 9 stycznia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Przedmiotowy wniosek jest pierwszym wnioskiem, który wpłynął po zakończeniu postępowania administracyjnego, wszczętego przez Marszałka Województwa Opolskiego, z urzędu w sprawie zmiany pozwolenia na mocy art. 28 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – *Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) i wobec tego do wniosku mają zastosowanie przepisy art. 29 przywołanej ustawy, zgodnie z którym przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, prowadzący instalację opracowuje i przedkłada organowi – w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie tych substancji oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu – raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt. 4a ustawy *Poś*.

Mając na uwadze powyższe, do ww. wniosku "NAPRZÓD" Sp. z o. o. przedłożyła analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Dokument ten został przygotowany w oparciu o wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowania sprawozdań bazowych, na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych. W ww. opracowaniu przeprowadzono ocenę ryzyka potencjalnego wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, w trakcie prowadzonego na terenie instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W pierwszej kolejności przeprowadzono identyfikację substancji niebezpiecznych wykorzystywanych na terenie instalacji oraz określono surowce i paliwa wykorzystywane w instalacji. Następnie przeanalizowano informacje zawarte w kartach charakterystyk poszczególnych preparatów, substancji i paliw pod kątem określenia, czy zawierają one substancje stwarzające zagrożenie, zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (rozporządzenia CLP). Następnie przeanalizowano właściwości fizyko-chemiczne substancji, miejsca i sposób ich magazynowania, wielkość zużycia, a także zabezpieczenia organizacyjne oraz techniczne. Na podstawie analizy zidentyfikowanych na terenie Zakładu substancji stwierdzono, że wykorzystywane na terenie Zakładu substancje magazynowane są w sposób właściwy i ograniczający ryzyko przedostania się substancji do gruntu lub do wód podziemnych.

Analiza wykazała, że na terenie Zakładu nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Na podstawie tych informacji organ uznał, że brak jest podstaw do sporządzenia raportu początkowego, o którym mowa w cytowanych wyżej przepisach prawa, a tym samym zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie, na którym jest położona i eksploatowana instalacja.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ zwrócił się pismem z 21 stycznia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach nr PZ.077.32.2018 z 15 listopada 2018 r. przesyłając równocześnie wszystkie wymagane dokumenty zgodnie z art. 183c ust. 2 ww. ustawy *Poś* (tj. wniosek z 8 listopada 2018 r., w tym operat przeciwpożarowy i ww. postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach).

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach pismem nr PZ.5585.1.2019 z 25 stycznia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 28.01.2019 r.) poinformował o przewidywanym terminie wszczęcia i zakończenia kontroli na składowisku w Dzierżysławiu. Postanowieniem nr PZ.5585.1.3.2019 z 12 lutego 2019 r. (data wpływu do UMWO – 15.02.2019 r.), sprostowanym postanowieniem o oczywistej omyłce pisarskiej nr PZ.5585.1.2019 z 18 lutego 2019 r. (data wpływu do UMWO – 20.02.2019 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach nr PZ.077.32.2018 z 15 listopada 2018 r.

W toku prowadzonego postępowania, Spółka przedłożyła uzupełnienie z 8 stycznia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 09.01.2019 r.), które jest odpowiedzią na wezwanie organu nr DOŚ-III.7222.10.21.2018.MK z dnia 6 lipca 2018 r., które wystosowano do prowadzącego instalację po przeprowadzonej na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Poś* okresowej analizie pozwolenia zintegrowanego i dotyczy:

- weryfikacji zapisów w tabeli nr 1 w punkcie II.1.3. pozwolenia poprzez wprowadzenie właściwego opisu dotyczącego odprowadzania oczyszczonego powietrza z instalacji

- biologicznego przetwarzania odpadów i kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania;
- weryfikacji zapisów w tabeli nr 1 w punkcie II.5.1.1. pozwolenia poprzez zmianę oznaczenia numeracji emitorów dla źródeł jakimi są instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oraz dla kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów;
- wykreślenia w całości punktu II.5.1.2 pozwolenia pn. „Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji” z uwagi na niezorganizowany sposób odprowadzania emisji z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania;
- weryfikacji treści punktu II.5.1.3. pozwolenia pn. „Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza” – poprzez zmianę oznaczenia numeracji emitorów dla źródeł jakimi są instalacja biologicznego przetwarzania odpadów oraz dla kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów;
- uzupełnienia pozwolenia zintegrowanego o zapisy dotyczące ilości, stanu i składu ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji, o informację o możliwości wykorzystywania odcieków także do celów technologicznych w instalacji stabilizacji biologicznej (do regulacji wilgotności przetwarzanych odpadów),
- weryfikacji rodzajów i ilości wytworzonych oraz składowanych odpadów;
- weryfikacji punktu dotyczącego przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8, z rozdzieleniem które tunele są do przetwarzania biologicznego, a które do biologicznego suszenia odpadów;
- dodania nowego procesu w związku z przedprocesowym magazynowaniem przetwarzanych rodzajów odpadów – proces R13;
- określenia w tabeli dotyczącej emisji odpadów składu chemicznego odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.

Po analizie merytorycznej wniosku wraz z przedłożonym uzupełnieniem stwierdzono, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień, dlatego Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 29 stycznia 2019 r. wezwał prowadzącego instalację m. in. do weryfikacji miejsc magazynowania odpadów zbieranych i przetwarzanych i w związku z tym o ponowne obliczenia dotyczące zabezpieczenia roszczeń, o dokładne określenie źródeł powstawania odpadów, podanie parametrów technicznych biofiltra, doprecyzowanie sposobu określania ilości powstających ścieków z instalacji i ilości ścieków wykorzystywanych w procesach technologicznych oraz doprecyzowanie miejsca poboru prób ścieków do badań odprowadzanych do oczyszczalni. W odpowiedzi na ww. wezwanie prowadzący instalację uzupełnił wniosek o brakujące informacje przy piśmie z 13 lutego 2019 r. (data wpływu do UMWO – 13.02.2019 r.).

Mając na względzie art. 41 ust. 1 i 2 ustawy o *odpadach* organ zwrócił się pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 12 marca 2019 r. i ponownie pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 30 kwietnia 2019 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Do ww. pisma dołączono wniosek wraz z uzupełnieniami, operat przeciwpożarowy oraz postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach. Pismem nr WI.703.10.25.2019.UW z 10 maja 2019 r. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu poinformował o braku możliwości załatwienia sprawy w ustawowym terminie i wyznaczył nowy termin do dnia 12 czerwca 2019 r.

Kontrola składowiska odpadów w Dzierżysławiu z udziałem przedstawiciela Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się dnia 28 maja 2019 r. Wizja lokalna wykazała, że w hali technologicznej wydzielono 5 miejsc magazynowania odpadów (oznaczone nr 1-5), w ciągu technologicznym MBP znajdują się 3 boksy magazynowe

(oznaczone nr 6-8), na południe od hali technologicznej, przy północno-wschodnim narożniku kwatery nr 1 znajduje się miejsce magazynowania nr 9 odpadów o nawierzchni betonowej. Na placu magazynowym o betonowej powierzchni zlokalizowanym po północno-zachodniej stronie kwatery nr 1, w sąsiedztwie kwatery 2A, wyznaczono dwa miejsca magazynowania odpadów nr 10 i 11. Po wschodniej stronie kwatery nr 1 znajduje się miejsce magazynowania nr 12, natomiast po wschodniej stronie kwatery 2B znajduje się miejsce magazynowania nr 13. Wszystkie miejsca magazynowania oznaczone są tablicami i posiadają monitoring wizyjny. W dniu 10 czerwca 2019 r. został sporządzony i podpisany protokół nr WI.703.10.25.2019.UW, którego jeden egzemplarz został przekazany organowi.

Pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 12 marca 2019 r., mając na uwadze art. 41 ust. 6 ustawy o *odpadach*, organ zwrócił się do Burmistrza Kietrza z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie. Natomiast pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 19 marca 2019 r. przekazano wniosek wraz z uzupełnieniami. Na wskazane pismo nie uzyskano odpowiedzi, jednakże zgodnie z art. 41 ust. 6b w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 *Kodeksu postępowania administracyjnego* przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Po ponownej analizie wniosku wraz z uzupełnieniami stwierdzono, że nadal wymaga on wyjaśnień, dlatego pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 22 marca 2019 r. wezwano Spółkę do ponownej weryfikacji miejsc magazynowania odpadów i określenia rodzajów odpadów oraz ilości jakie mogą być w nich magazynowane, obliczeń stawki zabezpieczenia roszczeń, określenia ilości powstających ścieków, weryfikacji zapisów dotyczących unieszkodliwiania odpadów w procesie D8 i rodzajów wytwarzanych odpadów po przetworzeniu na sianie i po stabilizacji biologicznej. Przy piśmie z 23 kwietnia 2019 r. (data wpływu do UMWO - 23.04.2019 r.) wnioskodawca przedłożył ujednolicony wniosek uwzględniający wszystkie wymagane zmiany.

Kolejnym pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 20 maja 2019 r. wezwano wnioskodawcę do wyjaśnienia przyjętych danych do obliczeń zabezpieczenia roszczeń wyznaczonych miejsc magazynowania w hali technologicznej – całkowitych pojemności magazynowych i współczynników zagęszczenia odpadów. W piśmie z 23 maja 2019 r. (data wpływu do UMWO – 23.05.2019 r.) prowadzący instalację wyjaśnił, że przyjęte dane wynikają z dotychczasowych doświadczeń oraz bezpośrednio z operatu przeciwpożarowego sporządzonego 28 grudnia 2018 r. przez rzeczoznawcę ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych Pana mgr inż. Bogusława Branickiego, który dołączono do przedmiotowego pisma.

Pismem z 29 maja 2019 r. (data wpływu do UMWO – 29.05.2019 r.) prowadzący instalację poinformował o zmianie formy zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na gwarancję bankową oraz dołączył postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach nr PZ.077.9.2019 z 27 maja 2019 r. zatwierdzające warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte ww. operacie ppoż.

Mając na uwadze powyższe, organ pismem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 3 czerwca 2019 r. zwrócił się z zapytaniem do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach czy operat sporządzony 28 grudnia 2018 r. był wzięty pod uwagę w czasie kontroli przeprowadzonej 11 lutego 2019 r. wszczętej w związku z pismem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 21 stycznia 2019 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach pismem nr PZ.077.10.2019 z 7 czerwca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 11.06.2019 r.) poinformował o podjętych działaniach i przeprowadzonej procedurze.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 48a ustawy o *odpadach*, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-III.7222.78.2018.JW z 3 czerwca 2019 r. określił „NAPRZÓD” Sp. z o.o. z siedzibą w Rydułtowach zabezpieczenie roszczeń w kwocie 194 950 zł w formie gwarancji bankowej. Postanowienie zostało doręczone stronie dnia 5 czerwca 2019 r. W okresie przewidywanym przepisami ustawy o *odpadach*, tj. 14 dni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia, Spółka przy piśmie z 19 czerwca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 21.06.2019 r.) przedłożyła oryginał gwarancji bankowej wydanej przez ING Bank Śląski nr KLG59762IN19 z 19 czerwca 2019 r. na kwotę określoną ww. postanowieniem.

Spółka pismem z 11 czerwca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 11.06.2019 r.) przedłożyła uzupełnienie do wniosku dotyczące uwzględnienia odpadów wytwarzanych w ramach komponowania paliwa alternatywnego, bowiem w poprzednim uzupełnieniu omyłkowo nie zostały one ujęte w tabeli we wniosku.

Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.10.25.2019.UW z 14 czerwca 2019 r. (data wpływu do UMWO – email: 17.06.2019 r. i korespondencja papierowa: 19.06.2019 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji i miejsc magazynowania znajdujących się za terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu.

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Zakład uzupełnień i uzyskanych informacji, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 17 października 2013 r. nr DOŚ.7222.20.2013.MK (wraz z późn. zm.).

Mając na względzie wymogi wynikające z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ poinformował stronę o braku możliwości załatwienia sprawy w terminie wynikającym z art. 35 ww. ustawy i ustalił ostateczny termin załatwienia sprawy do 12 lipca 2019 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kpa*, organ poinformował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem z 21 czerwca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.78.2019.JW zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Biorąc pod uwagę wniosek strony oraz dokumenty do niego dołączone, a także stanowiska organów wyrażone w toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek za zasadny i zmienił odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego.

W pozwoleniu uaktualniono zapisy odnośnie lokalizacji instalacji, bowiem działka ewidencyjna nr 17/2 została podzielona na działki o numerach 17/4 i 17/5. W związku z tym podziałem, obecnie składowisko wraz z infrastrukturą towarzyszącą znajduje się na terenie działki o numerze 17/5. Dodano również zapisy odnośnie umowy zawartej w formie aktu notarialnego, czego wymagają obecnie obowiązujące przepisy ustawy *o odpadach*.

W tabeli nr 1 pn. „Rodzaj i parametry instalacji” zweryfikowano termin oddania do użytkowania kwatery nr 2B i wprowadzono właściwy opis dotyczący odprowadzania oczyszczonego powietrza z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania.

W toku postępowania organ ustalił, że nowa kwatera nr 2B na składowisku w Dzierżysławiu, jako przewidywana do oddania do użytkowania początkowo w 2015 r., została już ujęta w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 17 października 2013 r. nr DOŚ.7222.20.2013.MK, a obecnie prowadzone postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia spowodowane jest koniecznością ponownego określenia odpadów, które mogą być składowane na tej kwaterze. Organ ustalił także, że pojemność tejże kwatery zawiera się w łącznej pojemności instalacji do składowania odpadów wynoszącej 1008 tys. m³.

W wyżej przywołanej decyzji Marszałka Województwa Opolskiego wykazano, że instalacja do składowania odpadów – tj. kwatera 2B w Dzierżysławiu, objęta niniejszą zmianą pozwolenia, zgodnie z zapisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a *Poś* spełnia podstawowe wymagania najlepszych dostępnych technik w zakresie stosowania procesów technologicznych oraz metod ochrony wód, powietrza, ochrony przed hałasem i gospodarki odpadowej oraz nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska. W decyzji ustalano również parametry zanieczyszczeń emisji do powietrza atmosferycznego, emisję ścieków przemysłowych (wód odciekowych) oraz określono jakie odpady mogą być składowane na tej kwaterze.

W związku z tym, że w decyzji zmieniającej nr DOŚ.7222.30.2014.MK z 29 września 2014 r. wykreślono odpady, które mogą być składowane na kwaterze 2B, w niniejszej decyzji, po weryfikacji, ponownie określono odpady przewidziane do unieszkodliwienia w procesie D5 na tej kwaterze.

Ponadto, organ uaktualnił zapisy dotyczące procesu unieszkodliwiania odpadów na składowisku w Dzierżystawiu, biorąc pod uwagę zapisy rozporządzenia Ministra Gospodarki z 22 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r., poz. 110). W związku z tym z tabeli nr 4 wykreślono odpady o kodach 02 02 82, 02 03 01, 02 03 81, 02 04 80, 02 06 01, 04 02 10, 16 03 06 i 20 03 07.

Niniejszą decyzją ustalono warunki gospodarowania odpadami - wytwarzania odpadów oraz warunki przetwarzania odpadów, zgodnie z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.). Ponadto zmieniono warunki w zakresie zbierania odpadów. Jednocześnie zwraca się uwagę, że zgodnie z treścią art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach, jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów, staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów.

Organ zmienił także warunki prowadzenia działalności z zakresie unieszkodliwiania odpadów w procesie D8, tj. obróbki biologicznej. W dotychczasowych zapisach pozwolenia odpady o kodach 17 09 04, 20 03 01, 20 03 03, 20 03 07 i 20 03 99 przewidziane do mechaniczno-ręcznego przetwarzania ujęte były jako proces D8. Odpady o kodach 19 05 01, 19 05 03 i 19 05 99, które poddawane są mechanicznemu przetwarzaniu, również ujęte były jako przewidziane do unieszkodliwiania w procesie D8. Jednakże w opinii organu jest to proces odzysku R12 czyli mechaniczne przetwarzanie odpadów. W związku z powyższym dokonano przekwalifikowania prowadzonego procesu z D8 (obróbka biologiczna) na R12 (mechaniczne przetwarzanie odpadów) zgodnie z załącznikiem nr 1 (procesy odzysku) oraz załącznikiem nr 2 (procesy unieszkodliwiania) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Ponadto, zgodnie z wnioskiem Strony, uwzględniono nowy proces przetwarzania odpadów D15 – magazynowanie przedprocesowe w związku z eksploatacją instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.

Zmieniono również warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w ramach prawidłowej eksploatacji kwater uwzględniając wniosek Spółki i wykreślono odpad o kodzie 01 04 81 oraz zmniejszono maksymalną ilość odpadów, które mogą być przetwarzane w procesie R5 i R13, do wykonywania warstwy izolacyjnej z 9 600 Mg/rok na 8 700 Mg/rok. Zmiana ta wynika z zapisów zawartych w §16 ust. 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523), bowiem udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie może przekroczyć 15%. Ujęto również nowy proces przetwarzania odpadów R13 – magazynowanie przedprocesowe w ramach eksploatacji kwater składowiska w Dzierżystawiu.

W całości zmieniono część pozwolenia w zakresie zbierania odpadów, dookreślając miejsca magazynowania odpadów.

Niniejszą decyzją organ zmienił warunki pozwolenia zintegrowanego w zakresie wytwarzania i sposobów postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem, tj. instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów selektywnie zebranych.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), a właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L365/89).

Ponadto, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś w punkcie II.5.4 pn. „Emisja odpadów” dodano podpunkt pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu

przeciwpożarowego”, w którym zawarto informację o miejscach magazynowania odpadów znajdujących się na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu oraz określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatów przeciwpożarowych sporządzonych 8 listopada 2018 r. i 28 grudnia 2018 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Bogusława Branickiego i uzgodnionych przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Głubczycach nr PZ.077.32.2018 z 15 listopada 2018 r. i PZ.077.9.2019 z 27 maja 2019 r.

Mając na uwadze nowe wymogi wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) w niniejszej decyzji uwzględniono i określono zgodnie z wnioskiem Strony:

- a) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,
- c) całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów w związku z prowadzonymi procesami zbierania i przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu.

Rozpatrując wniosek strony, organ dokonał zmian w części dotyczącej emisji hałasu. W pozwoleniu, w tabeli nr 14 przedstawiono źródła hałasu wraz z ich czasem pracy w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym oraz 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

Z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. *w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), wynika obowiązek prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które prowadzący instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Wyniki okresowych pomiarów hałasu w środowisku prowadzący jest zobowiązany przedstawiać organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z wymaganiami art. 149 ustawy Poś, w terminie do 30 dni od daty ich wykonania.

Działając na podstawie obowiązujących przepisów, organ w tabeli nr 15 niniejszego pozwolenia, wprowadził zmianę w zakresie przywołanego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. Nr 120 poz. 826) poprzez zastąpienie go wprowadzonym obwieszczeniem Ministra Środowiska z dnia 15 października 2013 r. *w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz.U. z 2014 r. poz. 112).

Natomiast w punkcie II.5.5 pozwolenia pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji” dopisano informację odnośnie zwracania ścieków na kwaterę w celu zraszania odpadów lub wykorzystywania do nawilżania stabilizowanych tlenowo odpadów.

Dodatkowo w decyzji doprecyzowano sposób określania ilości powstających ścieków z przedmiotowej instalacji. Ponadto niniejszą decyzją zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska rocznych informacji o ilości wytworzonych ścieków, odprowadzonych do oczyszczalni ścieków, ilości ścieków wykorzystywanych w procesach technologicznych oraz wyników badań jakości powstających ścieków. Określono także zakres, częstotliwość oraz metodyki wykonywania badań jakości ścieków.

Przedmiotowa zmiana w zakresie warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza związana stanowi odpowiedź na wezwanie organu nr DOŚ-III.7222.10.1.2018.MK z 6 lipca 2018 r., które wystosowano do Zakładu po przeprowadzonej okresowej analizie pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i dotyczy weryfikacji zapisów w zakresie sposobu odprowadzania emisji z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania.

Hala technologiczna instalacji mechanicznego przetwarzania nie posiada wentylacji mechanicznej, wentylowana jest grawitacyjnie przez prześwit przy górnej krawędzi ścian bocznych hali pod okapem dachu, w związku z tym emisja z hali technologicznej instalacji mechanicznego przetwarzania odbywa się w sposób niezorganizowany. Natomiast powietrze z kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów oraz z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (7 zamkniętych bioreaktorów) odprowadzane jest zbiorczo na biofiltr, z którego emisja odbywa się w sposób niezorganizowany.

W skład instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oprócz 7 zamkniętych bioreaktorów należą 4 otwarte boksy, z których emisja do powietrza odbywa się w sposób niezorganizowany. Napowietrzanie wszystkich reaktorów i boksów odbywa się za pośrednictwem układu napowietrzania w skład którego wchodzi 10 wentylatorów. Z układu napowietrzania nie odbywa się emisja do powietrza.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji zgodnie ze stanem faktycznym dokonano zmiany w części dotyczącej charakterystyki źródeł powstania i miejsc wprowadzania do środowiska substancji i energii, poprzez zmianę oznaczenia emitora dla źródeł jakimi są instalacja biologicznego przetwarzania odpadów oraz dla kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów. Miejscem wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza z ww. instalacji jest wylot z biofiltra, który jest jednocześnie emitorem oznaczonym obecnie jako emitor E1. Wylot z biofiltra następuje za pośrednictwem 10 wylotów zlokalizowanych pod zadaszeniem biofiltra w jego trzech ścianach bocznych o wymiarach 0,15 x 0,84 dla 8 szt. (otwory w dłuższych ścianach) i 0,15 x 0,91 dla 2 szt. (otwory w krótszej ścianie).

W pozwoleniu zintegrowanym określone zostały dopuszczalne wielkości emisji z substancji takich jak: amoniak, aceton, benzen, etylobenzen, ksylen, merkaptany, octan metylu, toluen – z procesu biologicznego przetwarzania odpadów oraz amoniak, siarkowodór i pył ogółem – z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w kabinie sortowniczej.

Zgodnie z brzmieniem art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wprowadzanie do powietrza substancji w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, do których nie stosuje się przepisów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej została opublikowana Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. *ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów* zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Ww. konkluzje dla procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów określają poziomy emisji BAT-AEL w odniesieniu do zorganizowanych emisji - w tym również emisje z otwartych biofiltrów oraz określają sposób ich monitorowania.

Zgodnie z art. 215 ust. 4 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, prowadzący przedmiotową instalację zobowiązany jest do dostosowania jej do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 17 sierpnia 2018 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów* zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w terminie do 17 sierpnia 2022 r.

Zatem uwzględniając fakt, że przedmiotowa instalacja jest instalacją istniejącą, której eksploatacja nie uległa zmianie, zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym w niniejszej decyzji nie zostały określone dopuszczalne wielkości emisji dla substancji wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany. Źródła emisji niezorganizowanej, spełniające kryteria określone w ww. art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* wskazane zostały w punkcie II.5.1.1. pozwolenia zintegrowanego.

Po analizie przedłożonych informacji i danych stwierdzono, że zgodnie ze stanem faktycznym powietrze z kabiny sortowniczej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów oraz z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (7 zamkniętych bioreaktorów) odprowadzane jest zbiorczo na biofiltr, z którego emisja odbywa się w sposób niezorganizowany i wprowadzana jest do powietrza za pośrednictwem 10 otworów (wylotów) zlokalizowanych pod zadaszeniem biofiltra w jego trzech

ścianach bocznych. Jednak miejscem wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza z ww. instalacji jest biofiltr, który zdaniem organu stanowi jeden emitor oznaczony jako E1 a wyloty z biofiltra nie można potraktować jako 10 odrębnych emitorów. Ponadto zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. na podstawie art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji nie określono dopuszczalnej wielkości emisji dla substancji wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany. W związku z powyższym wniosek prowadzący instalację ww. zakresie w ocenie organu jest bezzasadny i nie został uwzględniony w niniejszej decyzji.

Wnioskowane zmiany nie mają wpływu na ilość i rodzaje wprowadzanych substancji do powietrza. Dodatkowo w części dotyczącej usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza zweryfikowano oznaczenia numeracji emitora dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Instalacje zlokalizowane na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu tj. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych – kompostownia oraz instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne są instalacjami regionalnymi dla Południowo-Wschodniego Regionu Gospodarki Odpadami Komunalnymi, zgodnie z zapisami obowiązującego w dniu wydania niniejszej decyzji „Planu gospodarki odpadami dla województwa opolskiego na lata 2016-2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028”, przyjętego uchwałą Sejmiku Województwa Opolskiego nr XXVII/306/2017 z dnia 28 marca 2017 r. oraz zgodnie z uchwałą Sejmiku Województwa Opolskiego nr XXVII/307/2017 z dnia 28 marca 2018 r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa opolskiego na lata 2016-2022, z uwzględnieniem lat 2023-2028” (Dz. U. Woj. Opolskiego z 2017 r., poz. 1243).

Mając na uwadze art. 187 ust. 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z art. 48a ustawy *o odpadach* w punkcie III niniejszego pozwolenia, ustanowiono „NAPRZÓD” Sp. z o.o. z siedzibą w Rydułtowach zabezpieczenie roszczeń w kwocie 194 950 zł, w formie gwarancji bankowej.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1600 z późn. zm.).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17 października 2013 r. (wraz ze zmianami), pozostawiono bez zmian.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w dniu 8 listopada 2018 r. w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Stabelus
DIREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. „NAPRZÓD” Sp. z o.o.
ul. Raciborska 144b
44-280 Rydułtowy

2. a.a.

01.04.2019 r.
Specjalista

Wardziej
Magdalena Wardziej

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
M. Juszczyszyn-Pieczonka
Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka