

DOŚ-III.7222.44.2018.MSu

Opole, dnia 23 sierpnia 2019 r.

### Decyzja

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/224/2018 z 3 września 2018 r. (data wpływu do UMWO – 4 września 2018 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli

### orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.30.2016.MSu z 30 czerwca 2017 r. udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, przy ul. Cementowej 1, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:

1. Treść punktu I.1. pozwolenia o nazwie „Rodzaj prowadzonej działalności” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„Przedmiotem działalności Górażdże Cement S.A. jest głównie wydobywanie kamienia, skał wapiennych, margla, gipsów i kredy, łupków, żwiru i piasku, gliny i kaolinu, produkcja klinkieru, cementu, wapna, wyrobów betonowych budowlanych, masy betonowej, zaprawy murarskiej.

Na terenie Cementowni Górażdże w Choruli eksploatowane są instalacje związane z produkcją klinkieru i cementu, w tym instalacja do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o wydajności 14 000 Mg klinkieru/dobę (w tym piec obrotowy nr 1: 7 000 Mg/dobę, piec obrotowy nr 2: 7 000 Mg/dobę).

Zdolność produkcyjna instalacji na poziomie 14 000 Mg klinkieru/dobę (w tym piec obrotowy nr 1: 7 000 Mg/dobę, piec obrotowy nr 2: 7 000 Mg/dobę) przy udziale paliw zastępczych stosowanych do wypału klinkieru w piecu obrotowym nr 1 do 83% i w piecu obrotowym nr 2 do 83% całkowitego zapotrzebowania energetycznego pieca oraz czasie eksploatacji każdego z pieców 330 dób/rok. Piec obrotowy nr 1 wyposażony jest w prekalcyntor (wyposażony w dwa dekarbonizatory) oraz w chłodnik rusztowy.

Piec obrotowy nr 2 wyposażony jest w prekalcyntor (wyposażony w dwa dekarbonizatory) oraz w chłdnik rusztowy.

W procesie stosowana jest sucha technologia produkcji klinkieru opierająca się na wykorzystaniu wapienia (tzw. surowiec „wysoki”) eksploatowanego w kopalni Wapienia „Góraźdże” oddalonej od cementowni o około 3,5 km oraz margla (tzw. surowiec „niski”) z kopalni Margli Kredowych „Folwark”, oddalonej od cementowni o około 9,5 km. Obydwa surowce podstawowe są na terenie kopalń wstępnie przygotowane, tzn. kruszone do żądanej granulacji na kruszarkach młotkowych oraz zanalizowane pod względem chemicznym. W ramach procesu technologicznego możliwe jest zamienne wykorzystywanie surowców podstawowych z innych kopalń np. surowiec „wysoki” w postaci wapienia ze złoża „Strzelce Opolskie”, a także stosowanie innych surowców technologicznych, nie będących odpadami, dozowanych poprzez łamacz na terenie kopalni lub bezpośrednio na skład surowca zwany zamiennie halą surowca. Rodzaje surowców jakie mogą być stosowane określa niniejsza decyzja.

Do procesu kruszenia na terenie kopalni, jak również bezpośrednio na skład surowca mogą być wprowadzane odpady własne Spółki, a także odpady obce, stosowane zamiennie lub równocześnie z surowcami nie będącymi odpadami. Rodzaje odpadów, jakie mogą być stosowane jako surowce technologiczne w procesie produkcji klinkieru określa niniejsza decyzja.

Do uzdatniania wody chłodzącej w wieży schładzającej pieca obrotowego nr 2 stosowane są preparaty określone niniejszą decyzją.

W procesie wypału klinkieru wykorzystywane są paliwa podstawowe, tj. węgiel, miał węglowy, mieszanki miału węgla lub mułu z biomasą pozyskiwaną jako produkt (np. mieszanki mułowe i miałowe z dodatkiem trocin wiórów i ściniek z zakładów przetwórstwa drewna, wyprodukowane dla celów wytwarzania paliwa), biomasa jako produkt, mieszanki węglowe miału i mułu węglowego oraz odpadów z flotacyjnego wzbogacania węgla, koks ponaftowy, przetworzone odpady, które na mocy decyzji administracyjnych wytwórcy paliw mogą uznać jako paliwo podstawowe.

Do rozpalania pieca obrotowego stosowany jest gaz propan-butan i olej opalowy. W procesie wypału klinkieru jako zamienniki energetyczne względem paliw podstawowych stosowane są paliwa zastępcze, które są odpadami innymi niż niebezpieczne. Rodzaje odpadów, jakie mogą być stosowane jako paliwo określa niniejsza decyzja.

W procesie produkcji klinkieru w Cementowni Góraźdże Cement można wydzielić następujące fazy jego produkcji:

Podstawowy ciąg produkcyjny instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

- przygotowanie surowców i paliw do produkcji klinkieru,
- wypał klinkieru w piecach obrotowych,
- magazynowanie i transport klinkieru do dalszej produkcji,
- urządzenia do ograniczania uciążliwości dla środowiska.

Pomocnicze ciągi produkcyjne ww. produkcji:

- gospodarka energetyczna,
- gospodarka wodno-ściekowa,
- sieć sprężonego powietrza.

Numer REGON: 530515047

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 756-000-34-05

Numer rejestrowy BDO: 000004643.”



2. Treść punktu I.2. pozwolenia o nazwie „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:

„- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania surowców i ich podawania do pieców obrotowych w celu wypału klinkieru

Istniejąca instalacja do wypału klinkieru w piecach obrotowych o wydajności łącznej 14 000 Mg klinkieru/dobę.	
<b>Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 1</b>	<b>Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 2</b>
<p>Wspólny dla obu instalacji skład surowca o powierzchni 22 000 m<sup>2</sup> mieszczący się w zadaszonej hali. Skład podzielony jest na 2 części, które odpowiadają pierwszemu albo drugiemu ciągowi. Skład dla każdej linii technologicznej stanowią 2 przyzmy wapienia i 2 przyzmy margla. Maksymalne wymiary przyzm margla lub wapienia wynoszą 36 x 32 x 8,5 m. Usypywanie przyzm jest naprzemienne. Przyzmy sypane są przy pomocy przejezdnych mostów rozsypujących. Przez halę surowca możliwe jest bezpośrednie dozowanie do procesu ustabilizowanych uwodnionych komunalnych osadów ściekowych oraz piasku.</p> <p>Wydajność mostów rozsypujących 1500 Mg/h.</p> <p>Na teren składu surowca dostarczane są następujące rodzaje surowców oraz odpadów wykorzystywanych do procesu produkcji klinkieru:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kamień wapienny z Kopalni Górażdże,</li> <li>- margiel z Kopalni Folwark,</li> <li>- uzgodnione niniejszym pozwoleniem surowce do produkcji klinkieru łącznie z odpadami firm zewnętrznych oraz odpadami własnymi – poprzez łamacz na terenie Kopalni Górażdże lub Kopalni Folwark,</li> <li>- uzgodnione niniejszym pozwoleniem surowce do produkcji klinkieru łącznie z odpadami firm zewnętrznych oraz odpadami własnymi.</li> </ul>	
<b>Urządzenia transportujące surowiec do młynowni surowca</b> składające się z 2-ch mostów wybierających o wydajności 330 Mg/h i ciągu taśm zsypujących surowiec przed młynownią na jedną wspólną taśmę. Wydajność przenośnika taśmowego odbioru surowca 330 Mg/h każdy, przenośnika odbierającego ze składu i podającego do młynowni 550 Mg/h.	<b>Urządzenia transportujące surowiec do młynowni surowca</b> składające się z 2-ch mostów wybierających o wydajności 320 Mg/h i ciągu taśm zsypujących surowiec przed młynownią na jedną wspólną taśmę. Wydajność przenośnika taśmowego odbioru surowca 350 Mg/h każdy, przenośnika odbierającego ze składu i podającego do młynowni surowca o wydajności 550 Mg/h.
<b>Młyn susząco-mielący surowca nr 1</b> typ MPS 4150 produkcji Pfeiffer o wydajności 440 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H <sub>2</sub> O 8%). Gazy do suszenia o temperaturze 350°C dostarczane są do młyna z pieca obrotowego.	<b>Młyn susząco-mielący surowca nr 2</b> typ MPS 4150 produkcji Pfeiffer o wydajności 500 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H <sub>2</sub> O 8%). Gazy do suszenia o temperaturze 350°C dostarczane są do młyna z pieca obrotowego
<p>Mączka surowcowa z młynów surowca poprzez separatory kierowana jest do <b>cyklonów</b> (po cztery na każdym młynie) a następnie poprzez ryny aeracyjne do <b>elewatora młynowego</b>. Z elewatora młynowego, który znajduje się w nowej wieży dozowania mączka podawana jest do zbiorników homogenizacyjnych.</p> <p>Mączkę surowcową można dozować do <b>zbiorników homogenizacyjnych</b> przemiennie z pierwszej nitki na drugą i odwrotnie.</p>	
<b>2 zbiorniki (silosy) homogenizacyjne</b> o pojemności łącznej 27 tys. Mg (2 x 4,5 tys. + 2 x 9 tys.) piętrowe przeznaczone do magazynowania mączki surowcowej i ostatecznego uśredniania nadawy surowcowej.	<b>2 zbiorniki (silosy) homogenizacyjne</b> o pojemności łącznej 27 tys. Mg (2 x 4,5 tys.+ 2 x 9 tys.) piętrowe przeznaczone do magazynowania mączki surowcowej i ostatecznego uśredniania nadawy surowcowej



**Urządzenia transportujące i dozujące mączkę do pieców.** Odbiór mączki surowcowej odbywa się przy pomocy ciągu przenośników ślimakowych umieszczonych pod silosami a następnie przy pomocy elewatora kubełkowego piecowego, zamontowanego w wieży dozowania, transportowana jest do dwóch piecowych zbiorników buforowych-ważących (o pojemności 163 m<sup>3</sup> każdy). Stąd przy pomocy ciągu rynien pneumatycznych mączka przenoszona jest na najwyższy stopień wymienników ciepła.

**- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru**

<p>Skład węgla wspólny dla obu linii technologicznych stanowi utwardzony plac o powierzchni 29 064 m<sup>2</sup>, umożliwiający zmagazynowanie jednorazowo maksymalnie 32 000 Mg miału węgla kamiennego.</p>	
<p>Urządzenia transportujące miął węgla kamiennego do procesu mielenia składają się z maszyny ładującej ŁZKS i z systemu taśmociągów. Młyny susząco-mielące węgla nr 1 i 2 o wydajności 30 Mg/h każdy przeznaczone są do mielenia i suszenia węgla kierowanego do pieców. Do suszenia węgla wykorzystuje się gazy odlotowe z pieców obrotowych o temperaturze 270°C, w ilości 45 tys. m<sup>3</sup>/h. W skład instalacji wchodzi ponadto zbiorniki dozujące pył węglowy do pieców i zbiorniki pyłu węglowego do palników głównych pieców obrotowych.</p>	
<p>Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności 160 m<sup>3</sup> do zasilania prekalcyntora.</p> <p>Przy zbiorniku buforowym dla prekalcyntora pieca obrotowego zlokalizowany jest układ transportu pyłu węglowego o wydajności 100 Mg/h wykorzystujący przenośniki ślimakowe.</p> <p>Pył węglowy ze zbiornika transportowany jest do stacji załadunku pyłu węglowego na samochody (autocysterny) wyposażonej w rękaw załadowczy.</p> <p>Rękaw załadowczy wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- windę rękawa załadowczego,</li> <li>- wibrator do oczyszczania rękawa po zakończeniu załadunku,</li> <li>- Filtr tkaninowy z wentylatorem odciągowym,</li> <li>- wibracyjny czujnik napełnienia.</li> </ul>	<p>Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności ok. 160 m<sup>3</sup> do zasilania prekalcyntora.</p>
<p>Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II wspólny dla obu linii technologicznych: - o całkowitej powierzchni 7 500 m<sup>2</sup> i możliwości jednorazowego magazynowania odpadów z przemysłu gumowego i produkcji gumy, zużytych opon w ilości 2 415 Mg oraz odpadów okładzin piecowych i materiałów ogniotrwałych z procesów niemetalurgicznych innych niż wymienione w 16 11 05 w ilości 2 500 Mg.</p>	
<p>Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn Rozdrobnionych Paliw Zastępczych Instalacja wyposażona jest w magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych, wspólny dla obu linii technologicznych, znajdujący się w rejonie odpylacza pieca nr 1, zadaszony i obudowany, umożliwiający magazynowanie 4 875 Mg paliw.</p>	
<p>Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7,0 Mg opon/h, wspólna dla obu pieców. Instalacja ta umożliwi jednoczesne dozowanie opon do obu pieców obrotowych. Przy pomocy tej instalacji dozowane są również zapakowane w worki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odpady własne Górażdże Cement S.A. z grup 08, 15, 16, 17, 20, które można odzyskiwać jako R-1,</li> <li>- mączki zwierzęce, które można unieszkodliwiać jako D-10 zgodnie z punktem II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”.</li> </ul>	
Piec obrotowy nr 1	Piec obrotowy nr 2



<p>Wyposażony jest w instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowicy pieca o wydajności 0 – 15 Mg/h,</li> <li>- prekalcyntora o wydajności 0 – 19 Mg/h</li> </ul> <p>(łącznie dla dwóch dekarbonizatorów).</p>	<p>Wyposażony jest w instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h,</li> <li>- prekalcyntora o wydajności 0 – 19 Mg/h</li> </ul> <p>(łącznie dla dwóch dekarbonizatorów).</p>
<p>Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2 wyposażone są we wspólny ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a urządzeniami ważąco-dozującymi o wydajności: 0 – 15 Mg/h dla pieca nr 1 i 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 2.</p> <p>Instalacja ta umożliwi jednoczesne dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do obu palników pieców obrotowych.</p> <p>Opcjonalnie, w przypadku postoju pieca obrotowego nr 1 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1.</p>	
<p>W przyszłości przewidywane jest wybudowanie instalacji umożliwiających transport i dozowanie do pieców obrotowych mączek zwierzęcych luzem oraz ciekłych tłuszczów zwierzęcych, o których mowa w punkcie II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”.</p>	
<p>Instalacja do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), wspólna dla obu pieców obrotowych składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalacji do rozładunku cystern samochodowych wyposażonej w układ transportu pneumatycznego,</li> <li>- magazynu odpadów nr 4 - zbiornika magazynowego wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) o pojemności 280 m<sup>3</sup>, wyposażonego w urządzenia zabezpieczające i odpylające oraz w system umożliwiający swobodny odbiór materiału do dwóch zestawów urządzeń ważąco-dozujących i pneumatyczny transport do palników głównych pieców obrotowych nr 1 i 2.</li> </ul> <p>Wydajność instalacji dozowania osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), do pieca: 0 – 6 Mg/h (oddzielnie dla każdego pieca).</p>	
<p>Instalacja suszenia paliw zastępczych składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów,</li> <li>- urządzeń do transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego,</li> <li>- zbiornika buforowego,</li> <li>- układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni,</li> <li>- suszarni paliw zastępczych,</li> <li>- urządzeń transportujących paliwa zastępcze (alternatywne) od suszarni do magazynu paliw zastępczych,</li> <li>- układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu paliw zastępczych z pominięciem suszarni,</li> <li>- instalacji odpylającej wspólnej dla: stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów, zbiornika buforowego, transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego, układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni, układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych z pominięciem suszarni,</li> <li>- układu doprowadzenia gorących gazów z chłodnika klinkieru nr 2 wraz z wentylatorem wymuszającym przepływ gazów gorących do suszarni.</li> </ul>	



**- instalacje i urządzenia przeznaczone do wypału klinkieru**

Cyklonowe dwupasmowe, czterostopniowe <b>wymienniki ciepła</b> przeznaczone do suszenia, podgrzania i wstępnej kalcynacji mączki surowcowej z wykorzystaniem gazów z pieca obrotowego	Cyklonowe dwupasmowe, czterostopniowe <b>wymienniki ciepła</b> przeznaczone do suszenia, podgrzania i wstępnej kalcynacji mączki surowcowej z wykorzystaniem gazów z pieca obrotowego
<b>2 dekarbonizatory (prekalcynatory)</b> przeznaczone do kalcynacji mączki surowcowej	<b>2 dekarbonizatory (prekalcynatory)</b> przeznaczone do kalcynacji mączki surowcowej
<b>Piec obrotowy nr 1</b> o wydajności 7 000 Mg klinkieru/dobę	<b>Piec obrotowy nr 2</b> o wydajności 7 000 Mg klinkieru/dobę
<b>Chłodnik rusztowy klinkieru</b> wyposażony w kruszarkę walcową	<b>Chłodnik rusztowy klinkieru</b> wyposażony w kruszarkę walcową
<b>Układ bocznikowania</b> części (5%) gazów (by-pass) powstających w piecu obrotowym	<b>Układ bocznikowania</b> części (5%) gazów (by-pass) powstających w piecu obrotowym

**- instalacje i urządzenia do transportu i magazynowania klinkieru**

<p><b>Transport klinkieru na skład</b> złożony z 2 przenośników skrzynkowych o wydajności 300 Mg/h każdy oraz 2 przenośników zgrzeblowych umieszczonych na galerii hali klinkieru o wydajności 300 Mg/h każdy, wykorzystywanych zamiennie. Istnieje możliwość transportu klinkieru z obu pieców jednym przenośnikiem skrzynkowym. Przenośniki zgrzeblowe na hali klinkieru są wspólne dla obu pieców. Przesypy z przenośników skrzynkowych na przenośniki zgrzeblowe są odpylane filtrem pulsacyjnym umieszczonym na galerii hali klinkieru.</p> <p>W przyszłości planuje się wymianę przenośników transportujących klinkier na przenośniki o większej wydajności tj. 650 Mg/h każdy.</p>
<p><b>Składy klinkieru</b> wspólne dla obu linii technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zadaszona hala klinkieru o pojemności magazynowania ok. 125 000 Mg klinkieru</li> <li>- silos klinkieru o pojemności 110 000 Mg klinkieru</li> </ul>
<p><b>Urządzenia do odbioru klinkieru z hali i silosu.</b> Zespół zsyków i taśm transportujących klinkier spod hali i silosu klinkieru. Zsypy odpylane są przy pomocy filtrów pulsacyjnych umieszczonych na galerii hali klinkieru oraz stacji kątowej odbioru klinkieru spod silosu.</p>
<p><b>Zbiornik klinkieru pośredni (buforowy) wraz z załadunkiem klinkieru na samochody.</b> Zasilanie zbiornika odbywa się za pomocą przenośnika stalowo-członowego o wydajności 650 Mg/h. W/w przenośnik znajduje się w zespole przenośników zasilających silos klinkieru. Przesypy są odpylane za pomocą filtrów pulsacyjnych.</p>
<p><b>Załadunek klinkieru na wagony,</b> wyposażony w zbiornik klinkieru i ciąg przenośników spod silosu klinkieru.</p>
<p><b>Zbiornik magazynowy stalowy</b> o pojemności ok. 1 500 m<sup>3</sup> <b>do magazynowania pyłów wytraconych w filtrach odpylających chłodniki klinkieru pieców obrotowych,</b> wyposażony w: instalację odpylającą, instalację aeracji, instalację załadunku do cementosamochodów połączoną z instalacją odpylającą, instalację transportu pyłów do zbiorników w istniejącej młynowni cementu oraz instalację transportu pyłów do zbiornika w młynowni cementu nr 4.</p>



3. W punkcie I.3. pozwolenia o nazwie „Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, energii i paliw” podpunkt I.3.1., I.3.2., I.3.3. i I.3.4., otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.3.1. Paliwa, energia:

Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
<p>Paliwa podstawowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• węgiel, miał węglowy,</li> <li>• mieszanki miału, węgla lub mułu z biomasą pozyskiwaną jako produkt (np. mieszanki mułowe i miałowe z dodatkiem trocin, wiórów i ściniek z zakładów przetwórstwa drewna, wyprodukowane dla celów wytwarzania paliwa)</li> <li>• biomasa jako produkt</li> <li>• mieszanki węglowe miału i mułu węglowego oraz odpadów z flotacyjnego wzbogacania węgla</li> <li>• koks padaftowy</li> <li>• przetworzone odpady, które na mocy decyzji administracyjnych wytwórcy paliw mogą uznać jako paliwo podstawowe</li> </ul>	Mg/rok	735 000*
Olej opałowy, olej napędowy grzewczy lub olej grzewczy	Mg/rok	600
Gaz propan-butan	kg/rok	1 000
Olej napędowy	Mg/rok	10
Paliwa zastępcze na bazie odpadów innych niż niebezpieczne, które można odzyskiwać jako R-1 zgodnie z tabelą zawartą w punkcie II.4.2.1. „Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R1 i R13 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz w procesie R11 i R13 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10, wskazanie miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów, maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku” zawierającą również odpady własne Górażdże Cement S.A.	Mg/rok	580 000
<p>Odpady unieszkodliwiane jako paliwa zastępcze zgodnie z tabelą zawartą w punkcie II.4.4. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• mączki zwierzęce w workach (odpady inne niż niebezpieczne),</li> <li>• tłuszcze zwierzęce (odpady inne niż niebezpieczne),</li> <li>• uwodnione ustabilizowane komunalne osady ściekowe.</li> </ul>	Mg/rok	44 400 60 000 120 000

		łącna maksymalna ilość odpadów unieszkodliwianych łącznie z odpadami odzyskiwanymi stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 580 000 Mg/rok
Energia cieplna – piec nr 1	GJ/rok	8 881 950**
Energia cieplna – piec nr 2	GJ/rok	8 881 950**
Energia elektryczna: produkcja klinkieru	KWh/Mg klinkieru	nie więcej niż 75,00

**Objaśnienia:**

\* - wartość opałowa paliwa podstawowego 22 GJ/Mg, zużycie ciepła 3,5 GJ/Mg klinkieru,

\*\* - przy wskaźniku zużycia ciepła 3,845 GJ/Mg klinkieru, który uwzględnia dodatkowe zużycie ciepła związane np. z zastąpieniem części paliwa podstawowego – paliwami alternatywnymi (tj. współspalaniem odpadów), stosowaniem by-passu.

**I.3.2. Ilość i miejsca wprowadzania poszczególnych paliw do procesu wypału klinkieru:**

<b>Piec nr 1</b>	
	Głowica, komora wzniosu, precalcynator
Paliwa podstawowe razem: • zgodnie z tabelą w punkcie I.3.1	17 – 100 %
Paliwa zastępcze razem: • zgodnie z tabelą w punkcie II.4.2.1 (w tym odpady własne Górażdże Cement S.A.) • zgodnie z tabelą w punkcie II.4.4.	0 – 83 %
<b>Piec nr 2</b>	
	Głowica, komora wzniosu, precalcynator
Paliwa podstawowe razem • zgodnie z tabelą w punkcie I.3.1	17 – 100 %
Paliwa zastępcze razem: • zgodnie z tabelą w punkcie II.4.2.1 (w tym odpady własne Górażdże Cement S.A.) • zgodnie z tabelą w punkcie II.4.4.	0 – 83 %

**I.3.3. Wykorzystanie wody przez instalację:**

<b>Woda</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Wielkość</b>
Piec nr 1 i nr 2	m <sup>3</sup> /rok	222 000



#### I.3.4. Surowce, materiały zużywane do procesu wypału klinkieru:

Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
Kamień wapienny	Mg/rok	5 183 718
Margiel	Mg/rok	5 183 718
Dodatki żelazonośne (suma łącznie z odpadami żelazonośnymi)	Mg/rok	1 110 000*
Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze) Granulowany żużel wielkopieczowy (suma łącznie z odpadami)	Mg/rok	1 110 000*
Łupki przywęglowe	Mg/rok	1 110 000*
Żużle i popioły paleniskowe i pyły z kotłów (suma łącznie z odpadami)	Mg/rok	1 110 000*
Popioły lotne z węgla (suma łącznie z odpadami)	Mg/rok	1 110 000*
Pozostałe odpady zewnętrzne, które można odzyskiwać surowcowo R-11 zgodnie z tabelą w punkcie II.4.2.1. „Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R1 i R13 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz w procesie R11 i R13 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów, maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku”	Mg/rok	1 110 000*
Odpady własne inne niż niebezpieczne, które można odzyskiwać surowcowo R-11 zgodnie z tabelami: - W punkcie II.4.1. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami” - W punkcie II.4.2.1. „Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R1 i R13 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz w procesie R11 i R13 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów, maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku”	Mg/rok	20 000
Preparat HYDROPLEX 104, zamiennie ABK 03 Spezial lub AquaCode KCOC03 Spezial, ChemKomplex 103 PL do uzdatniania wody stosowanej w wieży schładzającej pieca obrotowego nr 2	kg/rok	10 000
Woda amoniakalna	Mg/rok	15 840
Piasek	Mg/rok	150 000

Objaśnienia:

\* łączna ilość odpadów stosowanych jako surowce do wypału klinkieru w obu piecach nie może być wyższa niż 2 300 000 Mg/rok – piec nr 1, piec nr 2.”

4. W punkcie II.1.2 pozwolenia o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” w części zatytułowanej „Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC”:

- a) wykreśla się opis o nazwie „Wariant I” wraz z jego tabelą,
- b) wykreśla się opis o nazwie „Wariant II” wraz z jego tabelą,
- c) wykreśla się sam opis nad tabelami pn. „Wariant III”.

5. Punkt II.4.1. pn. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

**„II.4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami**

Lp.	Źródła powstawania odpadów	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/r]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami		
						Przetwarzanie we własnym zakresie	Przekazanie do przetwarzania - odzysku	Przekazanie do przetwarzania – unieszkodliwiania
<b>Odpady niebezpieczne</b>								
1	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
2	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
3	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x



4	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	15,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki/ pojemniki	-	x	x
5	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
6	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające, - pozostałe	13 02 08*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
7	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
8	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
9	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych  beczki / pojemniki	-	x	x
10	Instalacja - linia nr 1 i 2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	25,0	Magazyn odpadów nr 6 - Magazyn odpadów opakowaniowych i użytych chemikaliów lub Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 -	-	x	x

					Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce			
11	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku czyszczenia remontowych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyściwo, - filtry paliwowe, - pozostałe	15 02 02*	8,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery	-	x	x
12	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery	-	-	x
13	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych klimatyzatorów	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
14	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 - 16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć,	16 02 13*	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x



		- pozostałe						
15	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
Łączna ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku <b>87 Mg</b>								
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>								
1	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku zużycia się materiałów i ubrań roboczych, - w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza, - czysto nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - pozostałe	15 02 03	60,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / palety	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych	x	x
2	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	50,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej	-	x	x

					posadzce			
3	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - porcelana techniczna, - pozostałe	16 02 16	20,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
4	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgiczne inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	8 000,0	Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II – odpad magazynowany w okresie remontu pieców obrotowych  na betonowym placu	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże	x	x
5	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	3 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże	x	x
6	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	2 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz	x	x



						Kopalnia Górażdże		
7	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Tworzywa sztuczne - zużyte gumowe taśmy z przenośników, - odpady gumowe oraz pozostałe	17 02 03	100,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / palety / na utwardzonej posadzce	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych	x	x
8	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
9	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Aluminium	17 04 02	0,5	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
10	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Ołów	17 04 03	0,25	Magazyn odpadów nr 7 – Magazyn odpadów 1014  lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-

11	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy	Żelazo i stal	17 04 05	7 000,0	Magazyn odpadów nr 9 - Magazyn złomu metali w rejonie transportu klinkieru lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
12	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Mieszaniny metali	17 04 07	150,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
13	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	520,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
14	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wykonywanie robót budowlanych	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	17 500,0	Brak magazynowania – odbiór na bieżąco	R5 – rekultywacja kopalni	x	-
15	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	52,0	Brak magazynowania – odbiór na bieżąco	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych  R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez	x	x



						halę surowca lub przez łamacz Kopalnia Górażdże		
16	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku użytkowania separatorów magnetycznych	Metale żelazne	19 12 02	9 000,0	Magazyn odpadów nr 2 - Magazyn złomu - kontenery (rejon magazynu rozdrobnionych paliw alternatywnych) kontenery	-	x	-
łącna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidziana do wytworzenia w ciągu roku: <b>47 455,75 Mg</b>								

**Objaśnienia:**

"\*" odpady niebezpieczne,

"-" oznacza brak przetwarzania odpadów we własnym zakresie lub/i brak przekazywania odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania,

„x” – oznacza przekazywanie odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania,

**Procesy odzysku:**

R1 – wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,

R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10.,

**6. Punkt II.4.1.1. pn. „Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.4.1.1. Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów**

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	13 01 10*	Przepracowane oleje hydrauliczne to żółtawa lub czerwona gęsta ciecz stanowiąca mieszaninę węglowodorów C15 – C22 i dodatków oraz różnych zanieczyszczeń w postaci związków różnych metali (np. Ba, Cd, Zn, Mg, Pb, Ca, V, Cu), dużej ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorów, związków S, P, As powstających z dodatków uszlachetniających, produktów starzenia i rozkładu (w tym WWA, laków, żywic). Właściwości: HP5, HP3, HP14.
2	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	13 01 11*	Odpad stanowią syntetyczne oleje hydrauliczne odpadowe. Odpad płynny, ma postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Skład chemiczny: mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny. Powstają z przeróbki ropy naftowej. Właściwości odpadów HP3, HP5, HP7, HP14.
3	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	13 01 12*	Odpad płynny, ma postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Skład chemiczny: mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny. Powstają z przeróbki ropy naftowej. Właściwości: HP5, HP3.
4	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju	13 02 05*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem,

	w wyniku jego zużycia	smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		transportem lub procesem starzenia i przepracowane mineralne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP 14.
5	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane syntetyczne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
6	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające, - pozostałe	13 02 08*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane mieszaniny olejów silnikowych i smarowych powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki P, S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
7	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje mineralne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Frakcje węglowodorowe parafinowe, naftenowe, śladowe ilości metali (Fe, Cu), związki S, N, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
8	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje syntetyczne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: HP6, HP3, HP14.
9	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje syntetyczne i ciecze jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła powstające podczas wymiany w eksploatowanych urządzeniach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe.



				Właściwości: HP6, HP3, HP14.
10	Instalacja - linia nr 1 i 2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	<p>Odpad stanowią: opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi – związki Cu, Na, Pb, As wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p> <p>Skład chemiczny: Fe, Mn, Ni, Cr w formie metalicznej w przypadku opakowań ze stali nierdzewnej, aluminium wraz z drobnymi zanieczyszczeniami jak Fe, Si, Cu, Mn. Polietylen wysokiej, średniej lub małej gęstości, polipropylen, politereftalan etylu (PET) to tworzywa sztuczne najczęściej używane do produkcji opakowań tego typu.</p> <p>Właściwości: HP4, HP5, HP 13, HP14.</p>
11	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyściwo, - filtry paliwowe, - pozostałe	15 02 02*	<p>Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, zanieczyszczone sorbenty, zaolejone czyściwo, zanieczyszczona odzież robocza, filtry paliwowe. Odpad stały.</p> <p>Skład chemiczny sorbentu opiera się na różnego rodzaju glinokrzemianach, najczęściej bentonicie. Jest to naturalny glinokrzemian złożony z anionów, w skład których wchodzi Al, Fe i Si. Inne sorbenty mogą składać się z 99% modyfikowanej celulozy, polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, poliuretanu lub poliuretanu w postaci granulowanej, pyłastej lub włóknistej. Natomiast sorbenty węglowe składają się w ponad 99% z węgla pierwiastkowego, który występuje pod postacią węgla aktywnego. Głównym składnikiem tkanin jest celuloza oraz poliestry. W czyściwie mogą pojawiać się zanieczyszczenia ropopochodne – węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne, używane w szerokim zakresie jako oleje, benzyny, składniki farb, rozpuszczalniki.</p> <p>Właściwości HP3, HP14.</p>
12	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	<p>Odpad stały wieloskładnikowy. Nie da się podać uniwersalnej budowy filtra oleju. Jego zadaniem jest usuwanie zanieczyszczeń z oleju silnikowego. Odpad zawsze zanieczyszczony jest olejem silnikowym. Właściwości: HP5, HP3, HP14.</p>
13	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych klimatyzatorów	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	<p>Zużyty odpad z grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Występuje w fazie ciekłej i gazowej.</p> <p>Właściwości: HP5, HP14.</p>
14	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 - 16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć, - pozostałe	16 02 13*	<p>Odpad w postaci np. rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lamp.</p> <p>Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami pokrytymi warstwą aktywną. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluorescencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem, od której składu chemicznego zależy barwa światła. Odpad łatwo ulega destrukcji, jest niepodatny na zgniatanie, toksyczny (chodzi głównie o gazy występujące we wnętrzu świetlówki).</p> <p>Odpadem będą też wymontowane z urządzeń i maszyn</p>

				instalacji podzespoły, elementy zawierające niebezpieczne składniki. Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw urządzeń instalacji, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszanki polimerów, zmiękczaczy, barwników), metale (Cu, Fe itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO <sub>2</sub> ). Odpad stały, mogący ulegać korozji. Z uwagi na możliwą zawartość w odpadach substancji niebezpiecznych, m.in. szeregu metali, w tym Hg, Ni, Br, Pb, Cd itp., odpady mogą charakteryzować m.in. właściwościami HP6 i HP10. W związku z powyższym odpady mogą wykazywać również właściwość HP14.
15	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpadem będą wymontowane części i elementy urządzeń z instalacji zawierające niebezpieczne składniki. Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw urządzeń, instalacji w halach produkcyjnych, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszanki polimerów, zmiękczaczy, barwników), metale (Cu, Fe itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO <sub>2</sub> ). Odpad stały, mogący ulegać korozji. Z uwagi na możliwą zawartość w odpadach substancji niebezpiecznych, m.in. szeregu metali, w tym Hg, Ni, Br, Pb, Cd, itp., odpady mogą charakteryzować m.in. właściwościami HP6 i HP10. W związku z powyższym odpady mogą wykazywać również właściwość HP14.
<b>łącznie ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 87 Mg</b>				
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku zużywania się materiałów i ubrań roboczych - w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza, - czyściwo nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, - pozostałe	15 02 03	Zużyty filtr powietrza składa się z obudowy wykonanej z połączenia metalu i tworzywa sztucznego oraz papierowego wkładu filtrującego zanieczyszczonego pyłami. Zużyta odzież ochronna to zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne. Odpad palny, nieposiadający właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpadem tym będą inne niż niebezpieczne zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Odpad nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - porcelana techniczna, - pozostałe	16 02 16	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne mogące zawierać elementy tworzyw sztucznych, metali kolorowych, szkła, elektryki, elektroniki, urządzenia lub elementy urządzeń, moduły, przełączniki z udziałem tworzyw sztucznych, metali i stopów. Zużyte urządzenia elektroniczne ZSEE i elementy to np. tworzywa sztuczne, metale, szkło. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgiczne inne	16 11 06	Odpad zawiera głównie elementy cegły szamotowej, która w swoim składzie może zawierać tlenki: CaO, MgO, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , SiO <sub>2</sub> . Odpad charakteryzuje się kwaśnym odczynem, bądź



		niż wymienione w 16 11 05		zasadowym, w zależności od użytych materiałów ogniotrwałych. Odpad nie jest toksyczny, wykazuje duże zróżnicowanie pod względem wielkości, łatwy do zagospodarowania.
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad zawiera głównie beton i elementy żelbetowe (połączenie betonu i stali zbrojeniowej). Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	Odpad zawiera głównie cegły, mogące być zanieczyszczone zaprawą murarską lub tynkarską. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Tworzywa sztuczne - zużyte gumowe taśmy z przenośników, - odpady gumowe oraz pozostałe	17 02 03	Odpad składa się z rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych).
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpadem są elementy wykonane z różnych rodzajów metali (żelaza, stali, aluminium, miedzi, brązu, ołowiu, mosiądzu) gromadzone selektywnie lub w postaci mieszaniny. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Aluminium	17 04 02	
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Ołów	17 04 03	
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Żelazo i stal	17 04 05	
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Mieszaniny metali	17 04 07	
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpadem są kable (połączenie metalu – głównie miedzi, aluminium, stali – z tworzywem sztucznym lub gumą). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wykonywanie robót budowlanych	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	Odpad zawiera materiały mineralne zanieczyszczone materiałami organicznymi. Odpad składa się z ziemi i kamieni. Odpad jest wykorzystywany do niwelacji terenów, jak również w procesie rekultywacji. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpad zawierający granulki polistyrenu zawierających porofor (np. eter naftowy). Właściwości: izolacyjność termiczna (niski współczynnik przewodzenia ciepła), niepalność i ognioodporność, wodoodporność i paroprzepuszczalność. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku użytkowania separatorów	Metale żelazne	19 12 02	Odpad zawierający stopy z węglem zwanym żeliwem i stalą oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi (są to tzw. stałe stopowe). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.

magnetycznych			
łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidziana do wytworzenia w ciągu roku <b>47 455,75 Mg</b>			

7. Po punkcie II.4.1.1. dodaje się punkt II.4.1.2. o brzmieniu:

**„II.4.1.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego**

Na terenie Cementowni zlokalizowanych jest 9 magazynów do magazynowania odpadów.

Magazyn nr 1, przeznaczony do magazynowania rozdrobionych paliw zastępczych o jednorazowej ilości magazynowania odpadów 4 875 Mg o powierzchni 3900 m<sup>2</sup>, kwalifikuje się do grupy obiektów PM (przemysłowo-magazynowych), o gęstości obciążenia ogniowego magazynu ponad 4 000 MJ/m<sup>2</sup>, przy czym dla stacji dozowania paliwa na wieży wymienników ciepła obciążenie ogniowe wynosi poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>. Hala magazynowa wyposażona jest w instalację oświetlenia ewakuacyjnego, przeciwpożarowy wyłącznik prądu, instalację hydrantów DN 52, system oddymiania oraz ponadnormatywnie w instalację zraszaczową, instalację systemu sygnalizacji pożaru i kamery termowizyjne sprawdzające temperaturę powierzchniową warstwy magazynowanego materiału. Magazyn paliw i stacja dozowania wyposażone są w gaśnice.

Magazyn nr 2 to magazyn złomu, który mieści się w kontenerze stalowym zlokalizowanym na placu w rejonie magazynu rozdrobionych paliw zastępczych nr 1. Jednorazowa ilość magazynowanych odpadów nie przekracza 60 Mg, a obiektowi nie stawia się wymagań w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego, bowiem pozostaje on bez większego wpływu na poziom zagrożenia pożarowego w zakładzie.

Magazyn nr 3 stanowi magazyn opon nr I i nr II, który jest placem magazynowym o betonowej nawierzchni. Powierzchnia całego placu wynosi ok. 7500 m<sup>2</sup>, a jednorazowa ilość magazynowanych odpadów wynosi 2415 Mg. Podczas remontów pieców obrotowych jest możliwość jednoczesnego magazynowania odpadów własnych, tj. materiałów ogniotrwałych w ilości do 2500 Mg. Gęstość obciążenia ogniowego dla magazynu nr 3 wynosi ponad 4 000 MJ/m<sup>2</sup>. Plac magazynowy wyposażony jest w instalację wodociągową przeciwpożarową w postaci pierścienia okalającego cały plac z nasadami Dn 75, umożliwiającymi przyłączenie linii gaśniczej.

Magazyn nr 4 to stalowy zamknięty zbiornik magazynowy wchodzący w skład Instalacji osadów ściekowych o jednorazowej ilości magazynowanych odpadów 280 Mg. Dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika zbiornika oraz filtra przeciwybuchowego nad zbiornikiem przewidziano instalację gaśniczą i inertyzacji dwutlenkiem węgla CO<sub>2</sub>.

Magazyn nr 5 to magazyn olejów odpadowych, natomiast magazyn nr 6 to magazyn odpadów opakowaniowych i zużytych chemikaliów. Magazyny zlokalizowane są w dwóch różnych częściach wewnątrz budynku przeznaczonego do magazynowania olejów silnikowych i przekładniowych stosowanych w zakładzie. Obiekt wyposażony jest w podziemny zbiornik awaryjny o pojemności 5 m<sup>3</sup> na wypadek awaryjnego wycieku magazynowanego oleju lub innych substancji pochodnych. Jednorazowa maksymalna ilość jednego lub wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu nr 5 wynosi 4 Mg, natomiast na terenie magazynu nr 6 wynosi 2,5 Mg. Budynek ten kwalifikuje się do grupy obiektów PM (przemysłowo-magazynowych), zgodnie z przyjętymi wielkościami magazynowania obliczona gęstość obciążenia ogniowego magazynu wynosi 4000 MJ/m<sup>2</sup>. Hala magazynowa wyposażona jest ponadto w instalację wodociągową wewnętrzną przeciwpożarową z hydrantami wewnętrznymi DN 52 podłączonymi do istniejącej zakładowej sieci wodociągowej oraz w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.



Magazyn nr 7 i nr 8 to magazyn odpadów 1014 stanowiący budynek i wiatę zlokalizowane obok siebie w ramach zespołu magazynów. Jednorazowa maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu nr 7 wynosi 26,9 Mg, natomiast w magazynie nr 8 (wiata) wynosi 61,5 Mg. Powierzchnia magazynów wynosi odpowiednio: magazyn nr 7 – 160 m<sup>2</sup>, magazyn nr 8 – 145 m<sup>2</sup>. Budynek kwalifikuje się do grupy obiektów PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>.

Magazyn nr 9 to magazyn złomu metali zlokalizowany w rejonie transportu klinkieru stanowiący zadaszone boks magazynowe otwarte z jednej strony, a z trzech obudowane ścianą oporową, a następnie blachą trapezową. Złom magazynowany jest w kontenerach (hakowcach), pojemnikach (np. beczkach stalowych) oraz luzem na betonowej powierzchni. Jednorazowa maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu wynosi 200,0 Mg. Obiektowi nie stawia się wymagań w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego i pozostaje on bez większego wpływu na poziom zagrożenia pożarowego w Zakładzie.”

8. Punkt II.4.2.1. pn. „Odzysk odpadów w procesie R1 – wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10” otrzymuje nową nazwę i nowe brzmienie:

**„II.4.2. Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku /maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania/ masa wszystkich odpadów jaka mogłaby być magazynowana jednorazowo w magazynie
<b>Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R1 i R13 (jako paliwo zastępcze w procesie produkcji klinkieru)</b>					
1.	01 04 12	<i>Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11</i>	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
2.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
3.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
4.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.

5.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
6.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
7.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
13.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
14.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
15.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
16.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.



17.	03 01 01	Odpady kory i korka	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
20.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
21.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
23.	03 03 05	<i>Szlamy z odbarwiania makulatury</i>	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
24.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
25.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
26.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
27.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
28.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.

29.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
30.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
31.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
35.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
36.	05 01 17	Bitum	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
37.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
38.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
39.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.



40.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	485 100	4 875  2 415	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn opon nr I i nr II o pojemności 2 415 Mg.
41.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
42.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
43.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
44.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
45.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
46.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
47.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
48.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
49.	08 01 12	Odpady z farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
50.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.

51.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
52.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
53.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
54.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
55.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
56.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	2	0,5  0,5	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 26,9 Mg  Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 61,5 Mg.
57.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
58.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
59.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
60.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
61.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	485 100	4 875	Magazyn nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
62.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.



63.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
64.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
65.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
66.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
67.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
68.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
69.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
70.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
71.	15 01 03	Opakowania z drewna	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
72.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
73.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	485 100	4 875	Magazyn nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
74.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
75.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty,	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw

		ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02			zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 26,9 Mg  30,0 Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 61,5 Mg.
76.	16 01 03	Zużyte opony	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg (Opony rozdrobnione)  2 415 Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn opon nr I i nr II o pojemności 2 415 Mg (Opony całe).
77.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów <i>- rozdrobnione części palne pojazdów</i>	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
78.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
79.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
80.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
81.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
82.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
83.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.



84.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
85.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
86.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
87.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
88.	17 02 01	Drewno	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
89.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	485 100	4 875 20,0 31,0	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 26,9 Mg  Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 61,5 Mg.
90.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
91.	17 03 80	Odpadowa papa	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
92.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
93.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - <i>styropian</i>	115	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych).

94.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
95.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	120 000	4 875  280	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
96.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
97.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
98.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe - wysuszone	120 000	4 875  280	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
99.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
100.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
101.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	485 100	4 875	Magazyn nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
102.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	485 100	4 875	Magazyn nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
103.	19 12 01	Papier i tektura	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.



104.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	580 000	4 875  280	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
105.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
106.	19 12 08	Tekstylia	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
107.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	580 000	4 875  280	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
108.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	580 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
109.	20 01 01	Papier i tektura	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
110.	20 01 10	Odzież	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
111.	20 01 11	Tekstylia	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
112.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
113.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.

114.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
115.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
116.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
117.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji <i>- odpady z pielęgnacji terenów zieleni</i>	1 000	1 000	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
118.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe <i>- rozdrobnione części palne odpadów wielkogabarytowych (poddane przeróbce na etapie przygotowania paliwa zastępczego)</i>	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
119.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach ( <i>poddane przeróbce na etapie przygotowania paliwa zastępczego</i> )	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
<p>łącznie maksymalna ilość odpadów stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 580 000 Mg/rok - piec nr 1 (ekwiwalent 83%), piec nr 2 (ekwiwalent 83%)</li> </ul>					
<p><b>Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R11 i R13 (jako surowce technologiczne w procesie produkcji klinkieru)</b></p>					
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80) ( <i>sklasyfikowane zamiennie z 01 03 06</i> )	216 000 (ilość łączna dla 01 01 01 i 01 03 06)	4 000  Bez magazynowania	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Góraźdże  Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
2.	01 03 06	Inne odpady poprzrobkowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81 ( <i>sklasyfikowane zamiennie z 01 01 01</i> )	216 000 (ilość łączna dla 01 03 06 i 01 01 01)	4 000  Bez magazynowania	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Góraźdże  Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).



3.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
4.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
5.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
6.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
7.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapna i inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
8.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	530 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
11.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
12.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).

13.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	500 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
14.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
15.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
16.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
17.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji).
18.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
19.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
20.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).



21.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
22.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
23.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
24.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
25.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
26.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
27.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
28.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
29.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
30.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).

31.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
32.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	500	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni).
33.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu <i>- zbrylony cement</i>	8 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
34.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady <i>- próbki po analizach</i>	1 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
35.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
36.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
37.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	863 000	Bez magazynowania  2 500	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).  Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn o pojemności 2 500 Mg.
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
39.	17 01 02	Gruz ceglany	4 400	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
40.	17 02 02	Szkło	5,5	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).

41.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
42.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - <i>wetna mineralna</i>	115	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
43.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni) lub hala surowca.
44.	19 08 02	Zawartość piaskowników	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
45.	19 12 02	Metale żelazne	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	863 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 110 000	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na kopalni lub hala surowca).
48.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	800	Bez magazynowania	Bezpośrednio na halę surowca.
<p>Łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako surowce nie może być większa niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 300 000 Mg/rok – piec nr 1, piec nr 2</li> </ul>					

”

9. Po punkcie II.4.2 dopisuje się punkt II.4.2a o brzmieniu:

**„II.4.2a. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów - Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności**

II.4.2a.1. Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności



Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
1.	Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych działka ewidencyjna nr 76/46	4875	4875
2.	Magazyn odpadów nr 3 – magazyn opon nr I i nr II Działka ewidencyjna nr 76/46 i nr 76/38	2415	2415
		2500	2500
3.	Magazyn odpadów nr 4 – zbiornik magazynowy (instalacja osadów ściekowych) Działka ewidencyjna nr 76/38	280	280
4.	Magazyn odpadów nr 7 – magazyn odpadów 1014 Działka ewidencyjna nr 76/47	26,9	26,9
5.	Magazyn odpadów nr 8 – magazyn odpadów 1014 – wiata Działka ewidencyjna nr 76/47	61,5	61,5

II.4.2a.2. Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia	
		Magazynowana w tym samym czasie	Magazynowana w okresie roku
<b>Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych</b>			
1.	Odpady palne ujęte w tabeli w punkcie II.4.2.1.	4875	580000
<b>Magazyn odpadów nr 3 – magazyn opon nr I i nr II</b>			
2.	07 02 80, 16 01 03	2415	61320
	16 11 06	2500	8000
<b>Magazyn odpadów nr 4 – zbiornik magazynowy (instalacja osadów ściekowych)</b>			
3.	19 08 05, 19 02 10, 19 12 04, 19 12 10	280	95040
<b>Magazyn odpadów nr 7 – magazyn odpadów 1014</b>			
4.	08 03 18, 15 02 03, 17 02 03,	26,9	480
<b>Magazyn odpadów nr 8 – magazyn odpadów 1014 – wiata</b>			
5.	08 03 18, 15 02 03, 17 02 03	61,5	480

„

10. Punkt II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.4. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D10 i D15 – przekształcanie termiczne na łądzie (w piecach do wypału klinkieru)				
1.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80 – mączki zwierzęce.	W workach 22 200	Bez magazynowania – odpad dozowany do współspalania poprzez instalację do transportu i dozowania opon do pieców obrotowych
2.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80 – tłuszcze zwierzęce.	60 000 <sup>1)</sup>	Poprzez instalację do transportu i dozowania do pieców obrotowych tego typu odpadu
3.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno – kostnych, inne niż wymienione w 02 02 80 – mączki zwierzęce	W workach 22 200	Bez magazynowania – odpad dozowany do współspalania poprzez instalację do transportu i dozowania opon do pieców obrotowych
4.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno – kostnych, inne niż wymienione w 02 02 80 – tłuszcze zwierzęce	60 000 <sup>1)</sup>	Poprzez instalację do transportu i dozowania do pieców obrotowych tego typu odpadu
5.	19 08 05	Ustabilizowane uwodnione komunalne osady ściekowe	120 000	Bezpośrednio dozowane do procesu po przez halę surowca lub przez specjalną instalację do transportu i dozowania do pieców obrotowych
Łączna maksymalna ilość odpadów przetworzonych poprzez unieszkodliwianie wraz z odpadami odzyskiwanymi stosowanymi jako paliwo zastępcze nie może być większa niż				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 580 000 Mg/rok - piec nr 1 (ekwiwalent 83%), piec nr 2 (ekwiwalent 83%)</li> </ul>				

Objaśnienie:

<sup>1)</sup> W przyszłości - po zrealizowaniu instalacji do transportu i dozowania do pieców obrotowych tego typu odpadu,,

11. W punkcie IV. pozwolenia o nazwie „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”

a) treść podpunktu 3 otrzymuje nowe brzmienie:

„3. Równomierna i stabilna praca pieców obrotowych nr 1 i nr 2 i współpracujących z nimi instalacji oraz urządzeń poprzez zastosowanie komputerowego systemu sterowania procesami w tym prowadzenie procesu technologicznego mając na uwadze zapewnianie dotrzymywania dopuszczalnych warunków wprowadzania substancji i energii do środowiska oraz prowadzenie gospodarki materiałowo-surowcowej w oparciu o zasady minimalizacji zużycia surowców

i mediów. Zakład posiada urządzenia transportujące i dozujące paliwa. Zakład stosuje grawimetryczne układy podawania paliw stałych.”

b) treść podpunktu 11 otrzymuje nowe brzmienie:

„11. Stosowanie odpadów i surowców w piecu obrotowym nr 1 i nr 2 o odpowiednich właściwościach. Kontrola jakości odpadów oraz surowców prowadzona jest w oparciu o Kartę Kontroli Procesu. W Karcie Kontroli Procesu określone są parametry stosowane do kontroli i badania jakości w odniesieniu do każdego ładunku odpadów oraz surowców stosowanych w procesie wypału. Karta Kontroli Procesu dla poszczególnych surowców, dostaw definiuje zakres badanych parametrów oraz częstotliwość poboru wraz częstotliwością wykonania badania.”

c) treść podpunktu 12 otrzymuje nowe brzmienie:

„12. Zagwarantowanie odpowiedniego przetwarzania odpadów wykorzystywanych jako paliwa lub surowców w piecu, poprzez: używanie właściwych pod względem temperatury i czasu przebywania punktów dozowania odpadów do instalacji pieców obrotowych nr 1 i nr 2, stabilną pracę pieców obrotowych a także wstrzymanie lub zakończenie współspalania odpadów w fazach takich jak rozruch lub zatrzymanie, prowadzenie procesu w taki sposób, by gaz powstały ze współspalania odpadów był podgrzewany w sposób równomierny i kontrolowany, nawet w najbardziej niesprzyjających warunkach, do temperatury 850 °C przez dwie sekundy.

Zakład nie stosuje odpadów niebezpiecznych. Podawanie odpadów odbywa się w sposób ciągły i nieprzerwany.

d) treść podpunktu 20 otrzymuje nowe brzmienie:

„20. Stosowanie SNCR w celu osiągnięcia jak najskuteczniejszej redukcji tlenków azotu i ograniczenia wycieku amoniaku poprzez prowadzenie stabilnego procesu, stosowanie odpowiedniej proporcji stechiometrycznej przy jednoczesnym utrzymywaniu wycieku amoniaku (będącego skutkiem nieprzereagowania całego amoniaku) z gazów odlotowych.”

12. Po punkcie VI.2 dodaje się punkt VI.3 o brzmieniu:

#### „VI.3. Monitoring odpadów

Zakład prowadzi ewidencję wytworzonych odpadów (rodzaje i ilość) zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, w oparciu o:

- karty ewidencji odpadów prowadzone dla każdego odpadu osobno,
- kwarty przekazania odpadów wypełniane dla każdego odpadów, który przekazany będzie następnemu posiadaczowi,
- zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi.”



13. Po punkcie XI. dodaje się nowy punkt o brzmieniu:

**„XII. Ustanowić Górażdżom Cement S.A. z siedzibą w Choruli zabezpieczenie roszczeń w kwocie 3 063 360 zł, w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:**

**1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), lub**

**2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.)**

**- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.,,**

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

#### Uzasadnienie

Górażdże Cement S.A. pismem nr TS/224/2018 z 3 września 2018 r. (data wpływu do UMWO – 4 września 2018 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., ze zmianą w decyzji nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.30.2016.MSu z 30 czerwca 2017 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru w piecach obrotowych Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1”, opracowaną przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO S.C. Halina i Zbigniew Juszcak w lipcu 2018 r.;
- aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego, potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym, sporządzonym na dzień 24 maja 2018 r.
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późniejszymi zmianami) elektroniczny zapis wniosku przekazano przy



piśmie nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 6 września 2018 r. Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 332/2018) dnia 6 września 2018 r.

Dodatkowo należy stwierdzić, że postępowanie w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego nie jest pierwszym po uzyskaniu decyzji, o której mowa w art. 29 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) i nie obejmuje w związku z tym informacji, o których mowa w art. 208 ust. 2 punkt 4 litera a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, tj. informacji o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Przedsięwzięcie objęte niniejszym wnioskiem w żaden sposób nie wpłynie na zmianę stanu w tym zakresie. W związku z realizacją przedsięwzięcia nie będą stosowane ani uwalniane substancje, mogące spowodować ryzyko zanieczyszczenia gleby.

W toku prowadzonego postępowania 5 września 2018 r. weszła w życie ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), wprowadzająca nowe obowiązki dla prowadzących instalacje posiadających pozwolenie zintegrowane.

Zgodnie z art. 9 ust. 1 ww. ustawy *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* do postępowań dotyczących pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie tejże ustawy, stosuje się przepisy nowe.

Zgodnie z art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), właściwy organ miał obowiązek wezwać do uzupełnienia wniosku o wydanie decyzji o których mowa w art. 1 ww. ustawy, jednocześnie zawieszając postępowanie do czasu uzupełnienia wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy.

Działając na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), organ pismem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 17 września 2018 r. wezwał Górażdże Cement S.A. do uzupełnienia przedłożonego wniosku w zakresie wskazanym w art. 184 ust. 2 pkt 16 oraz art. 184 ust. 4 pkt 5-7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.), art. 42 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zm.) (w brzmieniu nadanym przepisami zmieniającymi) oraz art. 4 ust. 2 ustawy z dnia 21 sierpnia 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) wyznaczając termin do jego uzupełnienia do 31 grudnia 2018 r.

Jednocześnie postanowieniem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 18 września 2018 r., zawiesił postępowanie w przedmiotowej sprawie do czasu uzupełnienia przedmiotowego wniosku z 3 września 2018 r. nr TS/224/2018, jednakże nie dłużej niż na okres 6 miesięcy od dnia otrzymania przez Górażdże Cement S.A. postanowienia. Górażdże Cement S.A. ww. postanowienie otrzymała 24 września 2018 r., tak więc przedmiotowe postępowanie mogło być zawieszone nie dłużej jak do 23 marca 2019 r.

Na powyższe wezwanie Spółka Górażdże Cement pismem nr TS/294/2018 z dnia 3 grudnia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 3 grudnia 2018 r.) wniosła o przedłużenie terminu złożenia uzupełnienia wniosku określonego ww. wezwaniu, do 23 marca 2019 r.

Mając na uwadze powyższe, w celu dokonania jakichkolwiek czynności, wykraczających poza katalog wynikający z art. 102 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), organ postanowieniem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 28 grudnia 2018 r., podjął zawieszono postępowanie administracyjne z wniosku nr TS/224/2018 z 3 września 2018 r. Następnie pismem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 31 grudnia 2018 r. udzielił prolongaty terminu do uzupełnienia ww. wniosku określając ostateczny termin przedłożenia jego uzupełnienia do 23 marca 2019 r. i informując jednocześnie, że brak uzupełnienia wniosku spowoduje pozostawienie go bez rozpoznania.



Ponadto, mając na uwadze obowiązek złożenia przez prowadzącego instalację, w terminie do 11 marca 2019 r. kolejnego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego wyniki okresowej analizy tego pozwolenia, przeprowadzonej we wrześniu 2018 r. (w wyniku której stwierdzono zmiany w instalacji, których nie zawarto we wniosku będącym przedmiotem niniejszego postępowania), zakończonej wezwaniem nr DOŚ-III.7222.10.3.2018.MSu z dnia 6 września 2018 r., a także mając na uwadze konieczność zachowania spójności pomiędzy stanem rzeczywistym i danymi zawartymi we wniosku, które nie odpowiadały już stanowi faktycznemu, Wnioskodawca przy piśmie nr TS/58/2019 z 7 marca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 8 marca 2019 r.) dokonał jego uzupełnienia i zawniósł o rozszerzenie zakresu niniejszego postępowania o zakres określony w wezwaniu nr DOŚ-III.7222.10.3.2018.MSu z dnia 6 września 2018 r. wynikający z okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego przeprowadzonej w marcu 2018 r.

Następnie Spółka pismem nr TS/66/2019 z 15 marca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 15 marca 2019 r.) dokonała uzupełnienia wniosku w zakresie określonym w wezwaniu z 17 września 2018 r.

Do pisma dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru w piecach obrotowych Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1 – uzupełnienie w zakresie dostosowania wniosku do przepisów wynikających z ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592)”, opracowaną przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO S.C. Halina i Zbigniew Juszczak w lutym 2019 r.,
- dokument o nazwie „Operat 01/2019 w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego” opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Bogusława Branickiego (datowany na 15 stycznia 2019 r.),
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.3.2019 z 29 stycznia 2019 r.,
- zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację,
- zaświadczenia i oświadczenia członków Zarządu i członków Rady Nadzorczej Górażdże Cement S.A..

Zatem organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.) pismem nr DOŚ.7222.44.2018.MSu z 27 marca 2019 r. zawiadomił Górażdże Cement S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), organ za pomocą środków komunikacji elektronicznej pismem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 27 marca 2019 r. zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi, w przedłożonym w toku ww. postępowania, operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.3.2019 z 29 stycznia 2019 r.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach postanowieniem nr PZ.5560.19.2019 z 23 kwietnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 25 kwietnia 2019 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.3.2019 z 29 stycznia 2019 r.

W związku z tym, że przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz



ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ pismem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 27 marca 2019 r., zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992 z późn. zm.) zwrócił się do Burmistrza Gogolina z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Gogolina postanowieniem nr WG.III.7021.22.2019 z 15 kwietnia 2019 r. zaopiniował pozytywnie wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 41a ust. 1 i 2 ww. ustawy o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992 z późn. zm.), organ pismem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 27 marca 2019 r. zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu w dniach od 24 kwietnia do 10 maja 2019 r. przeprowadził z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Opolskiego - pracownika Departamentu Ochrony Środowiska przedmiotową kontrolę instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, w wyniku której sporządzono protokół nr WIOS-OPOLE 107/2019 z 10 maja 2019 r.

Pismem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 30 lipca 2019 r. zwrócono się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu o informację dotyczącą terminu wydania postanowienia po przeprowadzeniu ww. kontroli.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu postanowieniem nr WI.703.1.34.2019.ZK z 12 sierpnia 2019 r. pozytywnie zaopiniował wniosek Górażdże Cement S.A. w części dotyczącej:

- zbierania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dot. miejsc magazynowania odpadów w których ma być prowadzone zbieranie odpadów oraz
- przetwarzania odpadów dla instalacji do produkcji klinkieru w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14000 Mg klinkieru/dobę, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dotyczącej instalacji w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 48a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 31 lipca 2019 r. określił Górażdżom Cement S.A. w Choruli zabezpieczenie roszczeń w kwocie 3 063 360 zł w formie gwarancji bankowej. Postanowienie zostało doręczone stronie dnia 5 sierpnia 2019 r. W okresie przewidzianym przepisami ustawy o odpadach, tj. dwóch tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia, Spółka przy piśmie nr TS/250/2019 z 14 sierpnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 14 sierpnia 2019 r.) przedłożyła oryginał gwarancji bankowej nr 13092KPB19 na kwotę określoną ww. postanowieniem.

W toku prowadzonego postępowania Spółka przy pismach: nr TS/111/2019 z 9 maja 2019 r. (data wpływu do UMWO – 9 maja 2019 r.), nr TS/141/2019 z 7 czerwca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 10 czerwca 2019 r.), nr TS/189/2019 z 17 lipca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 17 lipca 2019 r.) oraz nr TS/208/2019 z 31 lipca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 1 sierpnia 2019 r.) dokonała dodatkowych uzupełnień złożonego wniosku.

Zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), pismami: nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 27 marca 2019 r., 29 maja 2019 r. i 30 lipca 2019 r., poinformowano wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa, nie może być załatwiona w ustawowym terminie i określono ostateczny termin jej załatwienia do 30 września 2019 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ poinformował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Mając na względzie art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z dnia 19 sierpnia 2019 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił



Górażdże Cement S.A. o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu przez okres 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia.

Wnioskowana zmiana nie jest spowodowana zmianami w funkcjonowaniu instalacji, objętej cytowanym pozwoleniem zintegrowanym, mogącym spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W ramach przedmiotowej zmiany Spółka planuje wykorzystywać instalację do magazynowania, transportu i dozowania do pieców obrotowych wysuszonych osadów ściekowych, do zamiennego podawania poprzez tą instalację odpadów o kodzie 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 0 2 09 – bez zawężania zapisów w pozwoleniu zintegrowanym do osadów ściekowych, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma i 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne).

Zmiany te spowodowane są możliwością wykorzystania instalacji, w przypadku braku na rynku odpadów w postaci osadów ściekowych, bez jakichkolwiek zmian w oddziaływaniu instalacji na stan środowiska – w każdym komponencie i w związku z tym nie będzie się ona wiązała ze zmianami pozwolenia zintegrowanego w zakresie warunków korzystania ze środowiska.

Planowane zmiany nie wiążą się z jakimikolwiek zmianami w samej instalacji, polegającymi na zmianach w konstrukcji, wydajności transportu i dozowania, zmianach w sterowaniu oraz nie wpłynę na zmianę procesu wypału klinkieru.

Burmistrz Gogolina w piśmie nr WG.III.6220.1.19.2017 z 29 grudnia 2017 r. stwierdził, że zmiana sposobu użytkowania instalacji do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych do pieców obrotowych polegająca na dozowaniu poprzez tę instalację odpadów o kodach: 19 12 04 oraz 19 12 10, nie wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Przedmiotowy wniosek stanowi także odpowiedź na wezwanie organu z dnia 6 września 2018 r. nr DOŚ-III.7222.10.3.2018.MSu, które wystosowano do Górażdże Cement S.A. po przeprowadzonej okresowej analizie pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i dotyczy:

- określenia w tabeli dot. emisji odpadów składu chemicznego odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89),
- wykreślenia z tabeli (w zakresie emisji odpadów) odpadów nie związanych z eksploatacją instalacji (np. odpady z remontów, przeglądów),
- określenia monitoringu wytwarzanych rodzajów odpadów,
- określenia analizy składu odpadów (właściwości odpadów) o kodach: 16 11 06, 17 04 11, 17 05 04, 17 06 04, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz zawiadomienia Komisji Europejskiej dotyczącego wytycznych technicznych w sprawie kwalifikacji odpadów (2018/C 124/01),
- zweryfikowania treści pozwolenia poprzez pozostawienie w nim jedynie zapisów wynikających z obecnej eksploatacji instalacji, która odbywa się w ramach wariantu III,
- doprecyzowania w punkcie IV. pozwolenia zapisów dotyczących stosowanych przez instalację wymogów konkluzji BAT.

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, wykreślił odpady, które nie powstają w związku z eksploatacją instalacji, uaktualnił miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów oraz ich ilość możliwą do wytworzenia, jak również dalszy sposób postępowania z nimi, a także określił właściwości odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89). Niniejszą decyzją rozszerzono również rodzaje odpadów możliwych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji o odpad o kodzie 16 02 16, określając jego ilość możliwą do



wytworzenia, skład chemiczny i właściwości, miejsce magazynowania, a także dalszy sposób jego zagospodarowania.

Ponadto, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym dodano punkt II.4.1.2. pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego nr 01/2019 (datowanego na dzień 15 stycznia 2019 r.) przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Bogusława Branickiego i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krapkowicach nr PZ.5560.3.2019 z 29 stycznia 2019 r.

Mając na względzie nowe wymogi wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) w niniejszej decyzji uwzględniono i określono zgodnie z wnioskiem Strony:

- a) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,
- c) całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania odpadów na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli.

W pozwoleniu uaktualniono zapisy odnośnie miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, jak również określono sposób monitorowania odpadów.

Rozpatrując wniosek organ nie przychylił się do wniosku Spółki w zakresie zmiany nazwy dla pyłów z filtrów chłodników klinkieru pieców obrotowych na „klinkier drobny luz” lub zamiennie „Multicrete 5”. Powstałe w ramach prowadzonego procesu pyły magazynowane są w zbiorniku stalowym o pojemności ok. 1500 m<sup>3</sup> dla którego w obecnie posiadanym pozwoleniu określone są warunki (emitor E145). Spółka celem sprzedaży wytrąconych pyłów identyfikuje je i nadaje im określoną nazwę handlową jako „klinkier drobny luz” lub zamiennie „Multicrete 5”. Fakt ten w ocenie organu nie będzie miał wpływu na zapisy obecnie posiadanego pozwolenia i w związku z tym, organ nie widzi zasadności uwzględnienia ww. wniosku, i tym samym nie dokonał zmiany pozwolenia w tym zakresie.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1600 z późn. zm.).

Biorąc pod uwagę dyspozycję zawartą w art. 187 ust. 4a ustawy *prawo ochrony środowiska* organ w pozwoleniu zintegrowanym ustanowił Górażdże Cement zabezpieczenie roszczeń w kwocie 3 063 360 zł, w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), lub obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.) - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej przez Spółkę Górażdże Cement działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.



W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniem, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego na warunkach określonych w tej decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją II punkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000) w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy). Wpłaty dokonano w dniu 30 sierpnia 2018 r. i 21 sierpnia 2019 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa

*Manfred Grabelus*  
DIREKTOR  
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Górażdże Cement S.A.  
ul. Cementowa 1 w Choruli  
47-316 Górażdże

2) aa.

Starszy Inspektor

*Magdalena Suszek*

Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska  
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych

*Małgorzata Juszczyńska*  
Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

