



DOŚ.III.7222.38.2016.HM

Opole, dnia 28 grudnia 2016 r.

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Petrochemii-Blachownia S.A. nr DN/796/2016 z 7 września 2016 r. (data wpływu do UMWO – 14 września 2016 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 19 listopada 2010 r. ze zmianami w decyzjach nr DOŚ.7222.64.2011.TŁ z 13 stycznia 2012 r., nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 31 października 2014 r., nr DOŚ.7222.80.2014.AK z 18 grudnia 2014 r. oraz nr DOŚ.7222.43.2015.MJ z 16 lutego 2016 r. udzielającej Petrochemii-Blachownia S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych oraz dla instalacji do odzysku kwasu siarkowego, eksploatowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15

**orzekam**

I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.64.2011.TŁ z 13 stycznia 2012 r., nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 31 października 2014 r., nr DOŚ.7222.80.2014.AK z 18 grudnia 2014 r. oraz nr DOŚ.7222.43.2015.MJ z 16 lutego 2016 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego, zlokalizowanych na terenie **Petrochemii-Blachownia S.A.** w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, w następujący sposób:

**1. W punkcie I.2 pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w tabeli nr 2**

a) tiret pierwszy wiersz o lp. 11 o brzmieniu:

Lp.	Opis procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń
VI. Stokaże magazynowe	
11.	Na polu 11 zlokalizowanych jest 10 zbiorników naziemnych, na polu 51 - 5 zbiorników naziemnych i 11 podziemnych. Pole 12, 13 i 31 stanowią magazyn mieszaniny porafinacyjnej. Zbiorniki przeznaczone do magazynowania mieszaniny porafinacyjnej: R-12B, 2A, 2B, 16, 1335A, 1335B, 1335C, 101, 102, 105, 106, posiadają łącznie pojemność nominalną 13150 m <sup>3</sup> (pojemność magazynowa wynosi 9250 m <sup>3</sup> ). Pojemności magazynowe mieszaniny porafinacyjnej wyznaczone zostały na podstawie pomiaru grubości ścian zbiorników magazynowych z uwzględnieniem gęstości produktu, tak aby poszczególne zbiorniki nie uległy odkształceniu)...

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Opis procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń
VI. Stokaże magazynowe	
11.	Na polu 11 zlokalizowanych jest 10 zbiorników naziemnych, na polu 51 - 5 zbiorników naziemnych i 11 podziemnych. Pole 12, 13 i 31 stanowią magazyn mieszaniny porafinacyjnej. Zbiorniki przeznaczone do magazynowania mieszaniny porafinacyjnej: R-12B, 2B, 16, 1335A, 1335B, 1335C, 101, 102, 105, 106, posiadają łącznie pojemność nominalną 11950 m <sup>3</sup> (pojemność magazynowa wynosi 8110 m <sup>3</sup> ). Pojemności magazynowe mieszaniny porafinacyjnej wyznaczone zostały na podstawie pomiaru grubości ścian zbiorników magazynowych z uwzględnieniem gęstości produktu, tak aby poszczególne zbiorniki nie uległy odkształceniu)...

b) wiersz o lp. 14 o brzmieniu:

Lp.	Opis procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń
IX. Układ odgazów	
14.	<p>Skolektorowane odgazy z urządzeń technologicznych instalacji, punktów załadunkowych oraz zbiorników manipulacyjnych instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych kierowane są do zbiorników buforowych, których oddechy kierowane są do pochodni FL-801. Do pochodni skolektorowane są również odgazy ze zbiorników magazynowych i międzyoperacyjnych. Na przewodach odgazów przed wprowadzeniem do pochodni w najniższych miejscach rurociągów zlokalizowane są zbiorniki skroplin A-820, A-830, A-850, A-860.</p> <p>Odgazy ze zbiornika neutralizacji ścieków B-910 oraz zbiornika magazynowego R-9 kierowane są do płuczki A-840 będącej kolumną absorpcyjną z wypełnieniem pierścieniami Białeckiego z wydmuchem do atmosfery. Odgazy ze zbiorników magazynowych oraz punktów załadunkowych zlokalizowanych na polu magazynowym 51 kierowane są do skrubera F-1 – kolumny wypełnionej pierścieniami Raschiga, z wydmuchem do atmosfery.</p> <p>W płuczki jako sorbent stosowany jest olej płuczający.</p> <p>Zbiorniki manipulacyjne i magazynowe zabezpieczone są dodatkowo układami poduszki azotowej lub nadmuchem azotu.</p>

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Opis procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń
IX. Układ odgazów	
14.	<p>Skolektorowane odgazy z urządzeń technologicznych instalacji, punktów załadunkowych oraz zbiorników manipulacyjnych instalacji przerobu benzolu (ob. 2107 (001 – 015) i 2109 (025 – 065)) i frakcji petrochemicznych kierowane są do zbiorników buforowych, których oddechy kierowane są do pochodni FL-801. Do pochodni skolektorowane są również odgazy ze zbiorników magazynowych (R-1, 2, 3, 5, 7, 9, 11, 12, 14) oraz komory ściekowej B-910. Na przewodach odgazów przed wprowadzeniem do pochodni w najniższych miejscach rurociągów zlokalizowane są zbiorniki skroplin A-820, A-830, A-850, A-860.</p> <p>Odgazy ze zbiorników magazynowych oraz punktów załadunkowych zlokalizowanych na polu magazynowym 51 kierowane są do skrubera F-1 – kolumny wypełnionej pierścieniami Raschiga, z wydmuchem do atmosfery.</p> <p>W płuczki jako sorbent stosowany jest olej płuczający.</p> <p>Zbiorniki manipulacyjne i magazynowe zabezpieczone są dodatkowo układami poduszki azotowej lub nadmuchem azotu.</p>

**2. Punkt III.1.1 pn. „Źródła powstania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” otrzymuje następujące brzmienie:**

Tabela nr 5

Lp.	Określenie źródła	Nr emitora	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość wylotowa	Temp. wylotowa	Czas pracy
			m	m	m/s	K	h/rok
1.	Załadunek solwentnafty - nalewak solwentnafty tor 259	E-01104/1	5,0	0,30	0,50	283	80
2.	Obiekt 2101 (Kopers) - uszczelnienia pomp, połączenia kołnierzone	E-01203	12,50	32,0	Emitor powierzchniowy	290	8760
3.	Załadunek toluenu – nalewak toluenu do kontenerów	E-01203/1	5,0	41,0	Emitor powierzchniowy	290	50
4.	Zbiorniki magazynowe R-1, 2,	E-01205/1	42,0	0,46	3,87	421	8660



	3, 5, 7, 9, 11, 12, 14, zb. manipulacyjne (ob. 2107 (001 – 015) i 2109 (025 – 065), punkty załadunku benzenu i preparatu ciężkiego, zbiornik neutralizacji ścieków B-910,						
5.	Aparaty technologiczne instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych (zrzuty awaryjne z zaworów bezpieczeństwa)	E-01205/1	42,0	0,46	3,87	421	100
6.	Obiekt 500 - Instalacja destylacji ekstrakcyjnej - uszczelnienia pomp, połączenia kołnierzone	E-01206	5,0	41,0	Emitor powierzchniowy	290	8760
7.	Obiekt 2102 - Rafinacja i rektyfikacja - uszczelnienia pomp, połączenia kołnierzone	E-01301	12,5	48,0	Emitor powierzchniowy	290	8760
8.	Obiekt 2105 - Węzeł destylacji ścieków - uszczelnienia pomp, połączenia kołnierzone	E-01603	5,0	41,0	Emitor powierzchniowy	290	8000
9.	Instalacja odzysku kwasu siarkowego - proces technologiczny produkcji kwasu siarkowego	E-01801	30,0	1,1	12,8	454	8000
10.	Zbiorniki magazynowe B-1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, punkty załadunku produktów (zbiorniki B-5,9 stanowią rezerwę)	E-02401/1	10,0	0,2	Emitor zadaszony 0,5	283	7800
11.	Wentylacja pompowni 5101	E-02406/1	6,0	0,5	0,5	283	8760
12.	Wentylacja pompowni 5102	E-02407/1	6,0	0,5	0,5	283	8760
13.	Załadunek produktów - nalewak nr 2 na terminalu	E-02408/1	4,5	0,3	0,5	283	600
14.	Proces wstępnej obróbki ścieków – odstojniki ścieków a1-3	E-02409/1	4,5	0,05	Emitor zadaszony 0,5	283	8760
15.	Proces wstępnej obróbki ścieków - zbiornik uśredniająco-przechodowy ścieków 5109	E-02411	4,0	23,0	Emitor powierzchniowy	290	8760
16.	Załadunek produktów – nalewak autocystern na placu manewrowym	E-02413/1	4,5	3,0	0,5	283	100

**3. Tabela nr 6 w punkcie III.1.2. o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, stosowane urządzenia ograniczające emisję substancji do powietrza” otrzymuje następujące brzmienie:**

Tabela nr 6

Lp.	Nr emitora	Źródła emisji	Urządzenia oczyszczające	Substancja	Wielkość emisji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji [kg/h]
1.	E-01104/1	Załadunek solwentnafty - nalewak solwentnafty tor 259	Brak	Benzen Etylobenzen Kumen Ksylen Toluen Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	0,00022 0,04114 0,00918 0,34816 0,06800 0,00022 0,13804
2.	E-01203	Obiekt 2101 (Kopers) - uszczelnienia pomp, połączenia kołnierzowe	Brak	Benzen Ksylen Toluen	Emisja niezorganizowana
3.	E-01203/1	Załadunek toluenu – nalewak toluenu do kontenerów	Brak	Toluen	Emisja niezorganizowana
4.	E-01205/1	Zbiorniki magazynowe R-1, 2, 3, 5, 7, 9, 11, 12, 14, zb. manipulacyjne (ob. 2107 (001 – 015) i 2109 (025 – 065)), punkty załadunku benzenu i preparatu ciężkiego zbiornik neutralizacji ścieków B-910	Pochodnia	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem Tlenek węgla	Emisja niezorganizowana
5.	E-01205/1	Aparaty technologiczne instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych (zrzuty awaryjne z zaworów bezpieczeństwa)	Pochodnia	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem Tlenek węgla	Emisja niezorganizowana
6.	E-01206	Obiekt 500 - Instalacja destylacji ekstrakcyjnej - uszczelnienia pomp, połączenia kołnierzowe	Brak	Benzen Ksylen Toluen	Emisja niezorganizowana
7.	E-01301	Obiekt 2102 - Rafinacja i rektyfikacja - uszczelnienia pomp, połączenia kołnierzowe	Brak	Benzen Ksylen Toluen Kwas siarkowy	Emisja niezorganizowana
8.	E-01603	Obiekt 2105 - Węzeł destylacji ścieków - uszczelnienia pomp, połączenia kołnierzowe	Brak	Benzen Dwusiarczek węgla Etylobenzen Kumen Ksylen Mezytylen Propylobenzen Siarkowodór Styren	Emisja niezorganizowana

				Toluen Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	
9.	E-01801	Instalacja odzysku kwasu siarkowego - proces technologiczny produkcji kwasu siarkowego	Elektrofiltr	Chlorowódor Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Kwas siarkowy Pył ogółem Tlenek węgla	3,2500 8,0000 8,3000 0,2100 0,1000 0,1100
10.	E-02401/1	Zbiorniki magazynowe B-1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, punkty załadunku produktów (zbiorniki B-5,9 stanowią rezerwę)	Skruber F-1	Benzen Etylobenzen Kumen Ksilen Mezytylen Propylobenzen Styren Toluen Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	0,00495 0,00019 0,00044 0,00008 0,00020 0,000002 0,000002 0,00236 0,18802 0,31599
11.	E-02406/1	Wentylacja pompowni 5101	Brak	Benzen Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	0,00210 0,06292 0,01571
12.	E-02407/1	Wentylacja pompowni 5102	Brak	Benzen Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	0,00193 0,05767 0,01440
13.	E-02408/1	Załadunek produktów - nalewak nr 2 na terminalu	Brak	Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	0,01400 0,02100
14.	E-02409/1	Proces wstępnej obróbki ścieków – odstojniki ścieków a1-3	Brak	Benzen Etylobenzen Kumen Ksilen Mezytylen Toluen Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	0,0000008 0,0000002 0,0000001 0,0000003 0,0000001 0,0000012 0,0000256 0,0000092
15.	E-02411	Proces wstępnej obróbki ścieków - zbiornik uśredniająco-przechodowy ścieków 5109	Brak	Benzen Etylobenzen Kumen Ksilen Mezytylen Toluen Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	0,0000023 0,0000006 0,0000001 0,0000010 0,0000001 0,0000037 0,0000770 0,0000280
16.	E-02413/1	Załadunek produktów – nalewak autocystern na placu manewrowym	Brak	Węglowodory alifatyczne do C12 Węglowodory aromatyczne	0,01400 0,02100



4. Tabela nr 7 w punkcie III.1.3. pn. „Wielkość emisji rocznej z instalacji” otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 7

Lp.	Nazwa emitowanej substancji	Mg/rok
1.	Benzen	0,07394
2.	Chlorowodór	26,00000
3.	Dwutlenek azotu	64,00000
4.	Dwutlenek siarki	66,49360
5.	Etylobenzen	0,004810
6.	Kumen	0,004180
7.	Ksylen	0,02844
8.	Kwas siarkowy	1,680000
9.	Mezitylen	0,001530
10.	Propylobenzen	0,000020
11.	Pył ogółem	0,800000
12.	Styren	0,000020
13.	Tlenek węgla	0,880000
14.	Toluen	0,023870
15.	Węglowodory alifatyczne do C <sub>12</sub>	2,532970
16.	Węglowodory aromatyczne	2,754270

5. Tabela nr 9 w punkcie III.3.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby”, otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 9

Lp.	Symbol	Opis:	Rozkład czasu pracy źródła w ciągu doby; godz.	
			pora dnia	pora nocy
<b>Źródła wszechkierunkowe</b>				
1.	zw1	pompa P-118/1,2 - instalacja przerobu benzolu	16	8
2.	zw2	wentylator W2 przy bud. 2101- instalacja przerobu benzolu	16	8
3.	zw3	pompa P-025 kondensat ze zbiornika 025	16	8
4.	zw6	pompa ścieków do komory B-910	16	8
5.	zw7	pompa P-861/1 przy bud.2102	16	8
6.	zw8	pompa P-259 przy bud. 2105	16	8
7.	zw9	pompa P-043 pomiędzy bud.2104 a zbiornikami 2109	16	8
8.	zw10	pompa P-871 przy obiekcie rektyfikacji 2104	16	8
9.	zw11	pompa P-923 przy budynku 1101	16	8
10.	zw12	pompa P-925 przy budynku 1101	16	8
11.	zw13	pompa P-927 przy budynku 1101	16	8
12.	zw14	pompa P-821 absorbera A1, przy zbiorniku 11	16	8
13.	zw15	pompa P-831 absorbera A1, przy zbiorniku 11	16	8
14.	zw16	pompa P-926 załadunek benzenu do cystern, przy zbiorniku 11	16	8
15.	zw17	pompa P-928 rozładunek benzenu z cystern, przy zbiorniku 11	16	8
16.	zw20	pompa P-851 pompa absorbera A-4 - przy zbiorniku R-12B	16	8
17.	zw21	pompa P-916 - przy zbiorniku R-9	16	8
18.	zw22	pompa P-917 - przy zbiorniku R-3	16	8
19.	zw23	pompa P-914	16	8
20.	zw24	pompa P-932 rozładunek toluenu	16	8
21.	zw38	P-31 - pompa ściekowa - pole 51	16	8
22.	zw41	P-4 - pompa - pole 51	16	8
23.	zw42	P-5 - pompa - pole 51	16	8
24.	zw44	P-15 - pompa - pole 51	16	8
25.	zw45	P-502A/B pompa oroszenia kolumny destylacji ekstrakcyjnej - obiekt nr 500	16	8
26.	zw46	P-503A/B pompa wody z kolumny destylacji ekstrakcyjnej - obiekt nr 500	16	8
27.	zw47	P-504A/B pompa rozpuszczalnika bogatego - obiekt nr 500	16	8
28.	zw48	P-505A/B pompa orosienia do kolumny odzysku rozpuszczalnika - obiekt nr 500	16	8
29.	zw49	P-506B/C pompa rozpuszczalnika ubogiego - obiekt nr 500	16	8

30.	zw50	P-507A/B pompa wody kolumny odzysku rozpuszczalnika - obiekt nr 500	16	8
31.	zw51	P-508A/B pompa wody procesowej - obiekt nr 500	16	8
32.	zw52	P-512 pompa slopów rozpuszczalnika - obiekt nr 500	16	8
33.	zw53	E-502 chłodnica wody z kolumny - obiekt nr 500	16	8
34.	zw54	E-503 chłodnica powietrzna rafinatu - obiekt nr 500	16	8
35.	zw55	E-505 chłodnica powietrzna frakcji BT - obiekt nr 500	16	8
36.	zw56	E-506 chłodnica wodna frakcji BT - obiekt nr 500	16	8
37.	zw57	E-513 chłodnica rafinatu - obiekt nr 500	16	8
38.	zw58	E-514A/B chłodnica mokrego rozpuszczalnika - obiekt nr 500	16	8
39.	zw59	E-515 chłodnica wody z kolumny C-501 - obiekt nr 500	16	8
40.	zw60	P-446/1,2 pompa frakcji BT - obiekt nr 2109	16	8
41.	zw61	P-501A/B pompa wsadu - obiekt nr 2109	16	8
42.	zw62	P-612/1,2 pompa frakcji BT - obiekt nr 2109	16	8
43.	zw63	P-416/1,2 pompa frakcji BT niearomaty - obiekt nr 2104	16	8
44.	zw64	E-415 chłodnica frakcji BT – z 32 półki kolumny K-410	16	8
45.	zw65	P-510 pompa roboczego rozpuszczalnika - obiekt nr 2104	16	8
46.	zw66	P-511 pompa zbiornika mokrego rozpuszczalnika - obiekt nr 2104	16	8
47.	zw69	pochoźnia	16	8
48.	zw3a	P-025/B pompa kondensatu	16	8
49.	zw6a	P-916 pompa ścieków surowych	16	8
50.	zw70	Instalacja odzysku kwasu siarkowego	16	8
51.	zw71	P-038 Pompa benzolu ściekowego ze zbiornika 031	16	8
52.	zw72	E-413/3 Skraplacz powietrzny opar z kolumny K-410	16	8
<b>Źródła - budynki</b>				
53.	zb1	budynek 2101 - pompownia	16	8
54.	zb2	budynek 2101 - ciągła destylacja benzolu	16	8
55.	zb3	budynek 2101 - ciągła destylacja benzolu	16	8
56.	zb4	budynek 2104 - kolumny destylacyjne - rafinacja benzolu	16	8
57.	zb5	budynek 2102 - pompownia - rafinacja benzolu	16	8
58.	zb6	budynek 2102 - rafinacja benzolu	16	8
59.	zb7	budynek 2102 - rafinacja benzolu	16	8
60.	zb8	budynek 2105 – przygotowanie mieszaniny porafinacyjnej	16	8
61.	zb10	budynek 1101 – pompownia, generator azotu	16	8
62.	zb11	agregat chłodniczy York przy budynku 2123	16	8
63.	zb12	agregat chłodniczy York przy budynku 2123	16	8
64.	zb24	obiekt 5102 - pompownia - pole 51	16	8
65.	zb25	obiekt 5101 - pompownia - pole 51	16	8
66.	zb26	obiekt 1115 - pompownia LOŚ	16	8
67.	zb28	budynek 2125 – kompresorownia powietrza	16	8

**6. W punkcie III.3.2 opis pod tabelą nr 10 otrzymuje nowe brzmienie:**

„<sup>(1)</sup> miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego Miasta Kędzierzyn-Koźle, zatwierdzony uchwałą Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z 22 maja 2003 r. nr IX/98/2003;

<sup>(2)</sup> zmiana miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Miasta Kędzierzyn-Koźle dla terenu leżącego w rejonie ul. Szkolnej, zatwierdzonego uchwałą Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z 26 marca 2014 r. nr LI/595/14.”

**7. W punkcie V.6 pn. „Rozwiązania stosowane w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza” wykreśla się podpunkt 1 o brzmieniu”**

„1. Stosowanie płuczek o 95% skuteczności redukcji zanieczyszczeń (płuczka A-3 Hehlmana)”

**8. W punkcie VII.2 pn. „Monitoring emisji do powietrza” wykreśla się w całości podpunkt 1.a) o brzmieniu:**

„1. Zakład zobowiązany jest do prowadzenia pomiarów emisji substancji z emitora:

- a) E-01701/1 – odpowietrzenie zaworu oddechowego płuczki Hehlmana w zakresie emisji następujących substancji: benzen, etylobenzen, toluen zgodnie z normą PN-Z-04016-7: 1999 „Badania zawartości benzenu i jego homologów z nasycownym łańcuchem bocznym. Oznaczanie



benzenu, toluenu, etylobenzenu, (m+p)-ksylenu i o-ksylenu w gazach odlotowych (emisja) metodą chromatografii gazowej”, oraz siarkowodoru dowolną techniką dostosowaną do zawartości siarkowodoru w gazach odlotowych oraz dwusiarczek węgla i węglowodory alifatyczne metodą chromatografii gazowej, z częstotliwością jeden raz w roku kalendarzowym, począwszy od 2010 r.

Pobór próbek gazów odlotowych należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-Z-04008-4:1999 – „Ochrona czystości powietrza. Pobieranie próbek. Pobieranie próbek gazów odlotowych o parametrach zbliżonych do powietrza i ich przygotowanie do analizy metodą chromatografii gazowej” oraz zgodnie z instrukcją obsługi aktualnie stosowanej aparatury kontrolno-pomiarowej.”

## II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Petrochemia-Blachownia S.A w Kędzierzynie-Koźlu, wystąpiła z wnioskiem nr DN/796/2016 z 7 września 2016 r. (data wpływu do UMWO – 14 września 2016 r.), o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.64.2011.Tł z 13 stycznia 2012 r., nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 31 października 2014 r., nr DOŚ.7222.80.2014.AK z 18 grudnia 2014 r. oraz nr DOŚ.7222.43.2015.MJ z 16 lutego 2016 r. dla instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego, zlokalizowanych na terenie Spółki w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 .

Do wniosku dołączono:

- dwa egzemplarze „Dokumentacji do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkcyjnych Petrochemii – Blachownia S.A.” w wersji papierowej wraz z zapisem elektronicznym,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców KRS nr 0000007570,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania na podstawie art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.) pismem nr DOŚ.7222.38.2016.HM z 25 października 2016 r. oraz z 24 listopada 2016 r. organ poinformował wnioskodawcę, że ww. sprawa, nie może być załatwiona w terminie przewidzianym w art. 35 § 3 *Kodeks postępowania administracyjnego*, z uwagi na konieczność uzupełnienia brakujących informacji niezbędnych do weryfikacji wniosku o dokonanie zmiany pozwolenia zintegrowanego i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do 30 grudnia 2016 r.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.) zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Petrochemii-Blachownia S.A., w wersji elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Środowiska 29 września 2016 r.

Po analizie przedłożonego wniosku organ stwierdził, że nie spełnia on wszystkich wymogów przepisów *Prawa ochrony środowiska* oraz zawiera niespójności i dlatego pismami nr DOŚ.7222.38.2016.HM z 6 października 2016 r. oraz 10 listopada 2016 r. wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia. W odpowiedzi na wezwania pismami nr DN/921/2016 z 14 października 2016 r., nr DN/1088/2016 z 1 grudnia 2016 r. oraz nr DN/1142/2016 z 13 grudnia 2016 r. uzupełniono złożony wniosek.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że planowana zmiana w funkcjonowaniu instalacji nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu przepisów



art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącej spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż zwiększona skala działalności Spółki sama w sobie nie kwalifikuje ją jako instalację o której mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 27 sierpnia 2014 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U z 2014 r. poz. 1169). Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt. 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowana zmiana nie powoduje emisji która uległaby znacznemu zwiększeniu.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, dotyczy:

- budowy dwóch stanowisk załadunku benzenu do cystern kolejowych,
- budowy stanowiska załadunku frakcji heksanowej do cystern kolejowych,
- modernizacji układu neutralizacji ścieków oraz likwidacji płuczki,
- likwidacji zbiornika mieszaniny porafinacyjnej A2.

W dołączonej dokumentacji do wniosku Spółka wykazuje, że rozbudowa stanowiska załadunku benzenu oraz frakcji heksanowej ma na celu usprawnienie załadunku cystern. W dalszym ciągu cysterny napełnione będą w taki sposób, że załadunek następować będzie tylko z jednego punktu nalewczego. Ilość podawanego produktu w danej chwili nie zmieni się w stosunku do stanu przed rozbudową. Planowane stanowiska zlokalizowane będą obok istniejących.

Modernizacja układu neutralizacji ścieków będzie polegała na zastosowaniu azotu do mieszania ścieków w komorze B-910, skierowaniu odgazów z komory do układu pochodni (emitor E 01205/1) i likwidacji płuczki A-840 (emitor E-01701/1).

Biorąc pod uwagę powyższe organ w niniejszej decyzji zmienił zapisy punktu określającego rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom w części dotyczącej stokazów magazynowych i układu odgazów. Ponadto w związku z likwidacją płuczki Helmana A-840 w punkcie określającym źródła powstania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji wykreślono emitor E-01701/1 zaś źródła emisji takie jak zbiorniki B-920, R9 przyporządkowano do układu pochodni (emitor E-01205/1). Z uwagi na powyższe organ dokonał również zmiany w punkcie określającym wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz wielkość emisji rocznej z instalacji.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu w zakresie emisji dwutlenku siarki, czyli substancji co do której emisja uległa zmianie w stosunku do posiadanego pozwolenia i która jest substancją normowaną. Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu wykonano uwzględniając wszystkie źródła i emitory zlokalizowane na terenie zakładu z których następuje emisja gazów i pyłów do powietrza. W wyniku tych obliczeń nie stwierdzono przekroczenia obowiązujących standardów jakości powietrza, poza terenem do którego Spółka posiada tytuł prawny.

Analiza przedłożonego wniosku wykazała, iż w wyniku realizacji wyżej wymienionych przedsięwzięć emisja zanieczyszczeń do powietrza zmieni się następująco:

- zwiększeniu ulegnie emisja dwutlenku siarki z pochodni o 2,1% w skali zakładu;
- zwiększeniu ulegnie emisja dwutlenku węgla z pochodni,
- ograniczona zostanie emisja benzenu (o 7,9%), toluenu (o 19,5%), etylobenzenu, ksylenu, styrenu, kumenu, mezytylenu, propylobenzenu, węglowodorów aromatycznych (o 15%), węglowodorów alifatycznych do C12, siarkowodoru (o 41%) oraz dwusiarczku węgla (o 41%).

Do wniosku dołączono analizę oddziaływania akustycznego zakładu z uwzględnieniem planowanych zmian. Wykonano obliczenia propagacji hałasu w środowisku z uwzględnieniem ciągłej pracy wszystkich źródeł zakładu. Na podstawie uzyskanych wyników nie stwierdzono przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną wyznaczonych zgodnie z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego Miasta Kędzierzyn-Koźle, zatwierdzonym uchwałą nr IX/98/2003 Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z 22 maja 2003 r. oraz zmianą z 26 marca 2014 r., wprowadzoną uchwałą nr LI/595/14. W przedłożonej analizie potwierdzono, że w zakresie emisji hałasu w środowisku na ww. terenach zostaną dotrzymane wartości normatywne ustalone w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112).

Ponadto mając na uwadze likwidację płuczki Hehlmana A-840 organ w punkcie określającym rozwiązania stosowane w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz monitoring emisji do powietrza wykreślił zapisy dotyczące bezpośrednio przedmiotowej płuczki.

Pozostałe warunki pozwolenia pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją I. punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827) w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 8 września 2016 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z up. Marszałka Województwa

*Manfred Grabelus*  
D Y R E K T O R  
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Petrochemia-Błachownia S.A.  
ul. Szkolna 15  
47-225 Kędzierzyn-Koźle
2. aa.

Starszy Specjalista

*Halina Mańczyk*  
Halina Mańczyk

Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska  
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych  
*Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka*  
Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka