

Opole, dnia 14 sierpnia 2015 r.

Decyzja

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2 i 2b, 3, 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, 2, 2a pkt 2 i ust. 4, art. 203 ust. 3, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1 i 2 i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) oraz art. 155 ustawy z 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o.o. z siedzibą w Namysłowie z 13 stycznia 2015 r., nr 183/01/15 (data wpływu do UMWO 14.01.2015 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowanych w Ziemiełowicach, gmina Namysłów

orzekam

- I. Uchylić na wniosek Zakładu Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o.o. z siedzibą w Namysłowie w całości decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-38/06 z 2 listopada 2006 r., udzielającą Zakładowi Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o.o. z siedzibą w Namysłowie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania dla instalacji do składowania powyżej 35 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanej w Ziemiełowicach, gm. Namysłów, zmienionej następnie decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MK.7636-15/09 z 10 czerwca 2010 r. oraz nr DOŚ.7222.121.2014.JZ z 9 lutego 2015 r. z terminem ważności na czas nieoznaczony.
- II. Udzielić Zakładowi Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o.o. z siedzibą w Namysłowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, tj. kwatery do składowania odpadów nr 2 i nr 1 o zdolności przyjmowania 9700 Mg/rok, tj. 35 Mg/dobę oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Ziemiełowicach, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.
 1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom
 - 1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością prowadzoną przez Zakład Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. w Namysłowie jest prowadzenie gospodarki odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne i obojętne, polegające przede wszystkim na:
 - a) przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą unieszkodliwiania poprzez składowanie,
 - b) przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (warunek dopuszczony jedynie w przypadku awarii instalacji regionalnej, tj. instalacji MBP zlokalizowanej na terenie składowiska w Gotartowie lub w przypadku gdy instalacja regionalna nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn) , w tym:
 - przetwarzaniu odpadów w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku poprzez frakcjonowanie odpadów zmieszanych na stacjonarnej stacji odzysku frakcji drobnej wraz z kabiną sortowniczą,
 - przetwarzaniu odpadów w części biologicznej instalacji MBP metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową,
 - c) przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku poprzez kompostowanie,

- d) przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych,
- e) przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku poprzez wykorzystanie jako materiału do:
 - wykonywania warstw izolacyjnych, utwardzania dróg technologicznych,
 - budowy skarp, w tym obwałowań, wałów wokół kwater, sektorów w kwaterach i kształtowania korony składowiska.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7521328416

Numer REGON: 531622986

Pozwoleniem zintegrowanym obejmuje się instalację do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 9 700 Mg/rok, tj. 35 Mg/dobę w skład której wchodzi:

- kwatera składowania odpadów nr 2,
- kwatera nr 1 (w trakcie budowy),
- zamknięta kwatera (w trakcie rekultywacji),
- instalacja odzysku biogazu z kwater składowania,
- rurociąg tłoczny odcieków,
- zbiornik na wody odciekowe,
- przepompownia odcieków,
- waga samochodowa,
- myjnia najazdowa,
- drogi technologiczne,
- system monitoringu wód podziemnych złożony z 6 piezometrów (dwóch na dopływie wód podziemnych oraz czterech na odpływie wód podziemnych) oraz repera,
- pas zieleni izolacyjnej.

Ponadto na terenie zakładu znajdują się instalacje i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego, tj.:

- instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów (stacja odzysku frakcji drobnej wraz z kabiną sortowniczą) o maksymalnej wydajności wynoszącej 10 000 Mg/rok, w tym 3 100 Mg/rok przeznaczone jest do przetwarzania odpadów komunalnych o kodach 20 02 03, 20 03 02 oraz 20 03 99, natomiast 6 900 Mg/rok przeznaczone jest do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (**przetwarzanie zmieszanych odpadów niesegregowanych komunalnych dopuszczone jedynie w przypadku awarii instalacji regionalnej, tj. instalacji MBP zlokalizowanej na terenie składowiska w Gotartowie lub w przypadku gdy instalacja regionalna nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn**),
- instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów składająca się z dwóch etapów części zamkniętej (tuneli kompostowych) i części otwartej (placu dojrzewania) o zdolności przerobowej 5 000 Mg/rok (**przetwarzanie zmieszanych odpadów niesegregowanych komunalnych jedynie w przypadku awarii instalacji regionalnej, tj. instalacji MBP zlokalizowanej na terenie składowiska w Gotartowie lub w przypadku gdy instalacja regionalna nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn**),
- instalacja kompostowania odpadów biodegradowalnych w procesie odzysku R3 o zdolności przerobowej 450 Mg/rok,
- instalacja przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o zdolności przerobowej 300 Mg/rok,
- zasieki na odpady magazynowane (5 boksów betonowych),
- zbiornik na ścieki sanitarne,
- kanalizacja grawitacyjna,
- budynek socjalno-administracyjny,

– budynek garażowy.

1.2. Lokalizacja instalacji wraz z występującymi na niej budowlami, obiektami i urządzeniami

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz z instalacjami i urządzeniami zlokalizowanymi na terenie instalacji, zlokalizowane jest na działkach o numerach: 151/1, 151/2, 151/3, 153/1, 154/1, 154/2, 155/1, 156/1 i 156/2. w Ziemiełowicach, gm. Namysłów.

1.3. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1.

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka instalacji i obiektów towarzyszących
I. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego		
1.	Kwaterna nr 2 (obecnie eksploatowana) do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie	<p>Kwaterna nr 2 oddana została do eksploatacji w grudniu 2006 roku. Kwaterna nr 2 od strony północnej graniczy z kwaterą zamkniętą i rekultywowaną. Parametry kwatery:</p> <ul style="list-style-type: none"> • powierzchnia składowania w obrysie krawędzi wewnętrznych koron kwatery składowania – 1,21 ha; • całkowita pojemność 375 000 m³ (przy uwzględnieniu stopnia zagęszczenia 107 000 m³); • rzędna składowania odpadów 178,8 m n.p.m., • rzędna dna 167,49/166,69 m n.p.m, • całkowita masa odpadów dopuszczona do składowania – 75 000 Mg. <p>Kwaterna nr 2 jest otwartym zbiornikiem ziemnym obwałowanym groblami o wysokości 0,8 – 2,0 m, uszczelnionym folią PEHD o grubości 2,0 mm, warstwą pośrednią z gruntu mineralnego sypkiego o grubości 0,2 m, bentomatą o gramaturze 4,4 kg/m² i współczynnika filtracji $k \leq 5 \times 10^{-11}$; uszczelnienie przykryte jest warstwą ochronną z gruntu piaszczystego o grubości 0,5 m;</p> <p>Do odgazowania składowanych odpadów zastosowane zostały 4 żwirowe kominki wentylacyjne, połączone z drenażem odcieków przewodem z rur PEHD \varnothing 110 mm. Gaz składowiskowy jest ujmowany i spalany w pochodni typu Goflare o wydajności 30 Nm³/h.</p> <p>Na kwaterze w warstwie ochronnej folii ułożono drenaż odcieków z rur PEHD \varnothing 160-200 mm o długości 625 m (drenaż \varnothing 160 mm o długości 486 mm oraz \varnothing 200 o długości 139 m). Końcówki drenażu wyprowadzone są na skarpy w celu umożliwienia kontroli jego pracy.</p> <p>Na kwaterze odpady są składowane zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska, na działkach roboczych, o powierzchni ok. 15x15 m w warstwach o miąższości ok. 2,0 m, każda warstwa robocza jest systematycznie zagęszczana za pomocą czterokrotnego przejazdu kompaktorem po jednym śladzie. Zagęszczone w ten sposób odpady przykrywa się warstwą izolacyjną o grubości 0,2 – 0,3 m.</p> <p>Na eksploatowanej kwaterze nr 2 wydzielone zostały 3 sektory: I, II i III. Każdy z sektorów będzie opisany i wydzielony tabliczką z wypisanymi rodzajami odpadów, które mogą być składowane w danym sektorze. Poszczególne sektory składowania oddzielone będą wałem ziemnym.</p> <p>Na kwaterze nr 2 składowane są następujące rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne, składowane w sposób nieselektywny, tj.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w sektorze I: 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 08 01, 19 08 02, 19 09 99, 19 12 12; – w sektorze II: 04 02 09, 17 03 80; – w sektorze III: 02 07 01. <p>Technologia składowania odpadów Dostarczone do składowania odpady (po przeprowadzeniu procedury dopuszczenia do składowania) są skierowane na odpowiednie działki robocze w czaszy kwatery składowiska o powierzchni około 15 m x 15 m. Odpady składowane są w warstwach technologicznych o miąższości ok. 2,0 m po zagęszczeniu, na które składają się 3-4 warstwy robocze. Każda warstwa robocza jest systematycznie zagęszczana za pomocą czterokrotnego przejazdu</p>

		<p>kompaktorem po jednym śladzie. Zagęszczone w ten sposób odpady przykrywa się warstwą izolacyjną o grubości 0,2 – 0,3 m.</p> <p>Waga samochodowa Składowisko odpadów w Ziemielowcach wyposażone jest w wagę samochodową o nośności 40 Mg. Waga zsynchronizowana z komputerem oraz programem rejestrującym wjazd przeznaczona jest do pomiaru i archiwizacji ilości i rodzaju dostarczanych odpadów.</p> <p>Drogi technologiczne Drogi technologiczne i place wewnętrzne wykonane są z asfaltobetonu. Drogi prowadzące do kwatery składowania wykonane są z betonu asfaltowego. Droga wjazdowa do kwatery wykonana jest z płyt żelbetonowych.</p> <p>Kwaterna nr 1 jest otwartym zbiornikiem ziemnym obwałowanym groblami o wysokości 0,8-2,0 m, uszczelnionym folią PEHD o grubości 2,0 mm, warstwą pośrednią z gruntu mineralnego sypkiego o grubości 0,2 m, bentomatą o gramaturze 4,4 kg/m² i współczynniku filtracji $k \leq 5 \times 10^{-11}$. Uszczelnienie natomiast przykryte zostanie warstwą ochronną z gruntu piaszczystego o grubości 0,5 m. Powierzchnia składowania odpadów w obrysie krawędzi wewnętrznych koron kwatery składowania – 1,25 ha. Całkowita pojemność kwatery składowania – 388 tys. m³ Całkowita masa odpadów dopuszczona do składowania – 77 600 Mg. Rzędna składowania odpadów – 178,8 m n.p.m. Do odgazowania składowanych odpadów zastosowane zostaną 3 żwirowe kominki wentylacyjne, połączone z drenażem odcieków przewodem z rur PEHD \varnothing 110 mm. W przestawnej rurze osłonowej stalowej \varnothing 508/5 mm zamontowany zostanie biofiltr torfowy. Po oddaniu do eksploatacji gaz składowiskowy będzie ujęty i spalany w pochodni. Na kwaterze w warstwie ochronnej folii ułożony będzie drenaż odcieków z rur PEHD \varnothing 160-200 mm o długości 708 m (drenaż \varnothing 160 mm o długości 536 m oraz \varnothing 200 mm o długości 172 m).</p> <p>Kwaterna nieeksploatowana została oddana do użytkowania w lipcu 1992 r. Zaprzestanie przyjmowania odpadów do składowania na nieeksploatowanej kwaterze w Ziemielowcach nastąpiło z dniem 1 stycznia 2007 r. Kwaterna została zamknięta decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 11.03.2011 r. Po zakończeniu rekultywacji projektowana rzędna wierzchołki kwatery wynosić będzie 179,90- 180,05 m n.p.m. Powierzchnia zeskładowanych odpadów w obrysie koron wewnętrznych koron kwatery składowania wynosi 1,48 ha. Parametry kwatery całkowita pojemność 500 000 m³ (po uwzględnieniu stopnia zagęszczenia 143 000 m³).</p> <p>Konstrukcja niecki jest budowlą ziemną wgłębno–nasypową z obwałowaniem zewnętrznym wykonanym w postaci grobli ziemnych o szerokości korony 1,0 m, o nachyleniu skarpy wewnętrznej 1:3 i skarpy wewnętrznej 1:1,5; Dno niecki i wewnętrzne skarpy obwałowań wyłożone są folią PVC o grubości 2,0 mm; folia ułożona na dnie przykryta jest warstwą ziemi, a na skarpach wałów płytami chodnikowymi; Wody odciekowe kierowane są grawitacyjnie drenażem z rur PVC \varnothing 50-100 mm (rury perforowane karbowane ułożone w obsypce tłuczniowej lub żuźlowej) do żelbetowego bezodpływowego zbiornika odcieków, zlokalizowanego na terenie zaplecza składowiska; Zbiornik odcieków jest wyposażony w pokrywą włazową, stopnie oraz rury wywiewne. Zbiornik ten jest połączony ze zbiornikiem otwartym o pojemności 251 m³. Ze zbiornika otwartego odcieki są następnie przepompowywane są na oczyszczalnię ścieków w Namysławie. W ramach rekultywacji biogaz z poszczególnych studni ujmowany jest i odprowadzany do studni zbiorczej wyposażonej w pochodnię do spalania gazu. Z uwagi na ilość i parametry generowanego biogazu na składowisku zamontowano pochodnie typu Goflare o wydajności 30 Nm³/h.</p> <p>Brodzik dezynfekcyjny Brodzik dezynfekcyjny o powierzchni ok. 70 m², wypełniony środkiem odkażającym.</p>
	Kwaterna nr 1 (w trakcie budowy)	
	Kwaterna w trakcie rekultywacji	

	<p>Zbiorniki na wody odciekowe Zbiorniki na wody odciekowe: zbiornik zamknięty o pojemności 14 m³, zlokalizowany w północno-zachodniej części składowiska oraz zbiornik otwarty o pojemności 251 m³, zlokalizowany w południowo-zachodniej części składowiska.</p> <p>Kanalizacja grawitacyjna Kanalizacja grawitacyjna odcieków wykonana z rur PVC Ø 160-200 mm o długości 688,7 m, odprowadzająca odcieki ze zbiornika odcieków dla kwatery nieeksploatowanej, odcieki z kwatery nr 2 i wody opadowe z powierzchni utwardzonych na terenie instalacji;</p> <p>Przepompownia odcieków Przepompownia odcieków – składająca się ze zbiornika z polimerobetonu o Ø 1200 mm, dwóch pomp zatapialnych i instalacji wewnętrznej ze sterowaniem.</p> <p>Rurociąg tłoczny odcieków Rurociąg tłoczny odcieków – o długości 422 m wykonany z rur PEHD Ø 90 mm.</p> <p>Zbiornik na ścieki sanitarne Zbiornik na ścieki sanitarne – zbiornik bezodpływowy o pojemności 8 m³.</p> <p>Mijnia płytowa Mijnia płytowa o konstrukcji betonowej i wymiarach 4,57x10,50 m</p> <p>Piezometry 6 piezometrów (P4, P6 – na dopływie wód podziemnych oraz P1, P2, P3 i P5 – na odpływie wód podziemnych).</p> <p>Reper roboczy Reper roboczy (na obudowie piezometru P5) do pomiaru osiadania warstw odpadów.</p> <p>Ogrodzenie i zieleń ochronna Teren składowiska otoczony jest pasem zieleni oraz ogrodzeniem o wysokości 2 m.</p> <p>Pochodnie Kwatara zrehabilitowana oraz kwatery eksploatowane nr 2 wyposażona jest w pochodnię pasywną typu „Geoflare” o wydajności 30 Nm³/h. Urządzenie składa się z rur doprowadzających gaz ze studni odgazowujących, ręcznego zaworu odcinającego/regulacyjnego, przerywacza płomienia, komina, punktów poboru próbek gazu, palnika i układu zapłonowego. Gaz dostarczany jest do palnika pochodni poprzez rurę doprowadzającą, zawór odcinający/regulacyjny oraz przerywacz płomienia. Zawór odcinający/regulacyjny służy do otwierania, zamykania i regulacji przepływu gazu do palnika. Przerywacz płomienia uniemożliwia cofanie się płomienia z palnika, zabezpieczając w ten sposób całość instalacji i składowisko przed pożarem. Pochodnia wyposażona jest również w samozamykający się zawór poboru próbek gazu składowiskowego i wskaźnik ciśnienia gazu w pochodni. Po stwierdzeniu odpowiedniego ciśnienia złożowego (wyższe od atmosferycznego) i bezpiecznych stężeń gazu składowiskowego (minimum 25% obj. metanu i mniej niż 6% tlenu) operator otwiera zawór odcinający i naciska przycisk zapalnika elektronicznego układu zapłonowego. Przy pomocy tego samego zaworu operator ustawia stabilny płomień. Płomień na pochodni utrzymywany jest do momentu kiedy gaz wypływa ze złoża pod ciśnieniem.</p> <p>Parametry techniczne pochodni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wydajność (regulowana ręcznie) do 30 m³/h • temperatura spalania 800 do 900°C • moc cieplna 0,14 MW • średnica zewnętrzna płaszczka 304 mm • wysokość 3000 mm • masa ok. 700 kg • graniczna wartość składu biogazu CH₄ powyżej 25%, O₂ poniżej 6% • ciśnienie zasilania 15 do 50 mbar
--	---

II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego

<p>2.</p>	<p>Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (mechaniczne przetwarzanie odpadów w procesie R12)</p>	<p><u>Proces mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (o kodzie 20 03 01), może zostać zrealizowany jedynie w przypadku awarii instalacji regionalnej, tj. instalacji MBP zlokalizowanej na terenie składowiska w Gotartowie lub w przypadku gdy instalacja regionalna nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn.</u></p> <p>Dostarczane do Zakładu niesegregowane odpady komunalne o kodzie 20 01 03 kierowane są na stację odzysku frakcji drobnej (mechaniczne przetwarzanie). Na stacji odzysku odpady zasypywane są do leja zasypowego, skąd przenośnikiem wznoszącym kierowane będą do sita bębnowego. W sicie bębnowym wydzielona zostaje frakcja podsitowa oraz frakcja nadsitowa. Frakcja nadsitowa kierowana jest do modułowej kabiny sortowniczej. Wydzielone frakcje surowców wtórnych są magazynowane w zasiekach na odpady, skąd sukcesywnie przekazywane są odbiorcom do dalszego odzysku. W przypadku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcja podsitowa kierowana jest do instalacji stabilizacji tlenowej odpadów.</p> <p>Stacja odzysku frakcji drobnej o przepustowości około 100 m³/h, składa się z następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> – placu betonowego o powierzchni 1148 m² ze ścianami oporowymi, rampowymi oraz odwodnieniem i przyłączami wodociągowym i energetycznym, – leja zasypowego o pojemności ok. 6 m³, – przenośnika wznoszącego, zabudowanego burtami i zakrytego z góry, o szerokości 1,0 m, – sita bębnowego o długości czynnej ok. 5,0 m i Ø 2400 mm, o liczbie obrotów w ciągu jednej minuty w zakresie 4-12 i zestawie sit 20 x 20 mm (zestaw podstawowy) i 40 x 40 mm (zestaw zamienny), – przenośnika podsitowego, ślizgowego, zabudowanego burtami i zakrytego z góry, o szerokości 1,0 m, – przenośnika odbierającego balast, ślizgowego, zabudowanego burtami i zakrytego z góry, o szerokości 1,0 m, – centralnej szafy sterowniczej. <p>Modułowa kabina sortownicza Modułowa kabina sortownicza posiada 6 stanowisk do ręcznej segregacji odpadów, zamontowana jest na wybetonowanym placu o powierzchni 440 m².</p>
<p>3.</p>	<p>Instalacja do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (biologiczne przetwarzanie odpadów w procesie D8)</p>	<p><u>Proces biologicznego przetwarzania odpadów z mechanicznej obróbki odpadów zmieszanych odpadów komunalnych (o kodzie 19 12 12), może zostać zrealizowany jedynie w przypadku awarii instalacji regionalnej, tj. instalacji MBP zlokalizowanej na terenie składowiska w Gotartowie lub w przypadku gdy instalacja regionalna nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn.</u></p> <p>Przetworzone odpady o kodzie 19 12 12 (w postaci frakcji ≤ 80 mm) wydzielone w podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych dostarczane są bezpośrednio do tuneli żelbetonowych kompostowni w celu ich przetworzenia (biologicznej stabilizacji). Drugim etapem przetwarzania odpadów będzie plac dojrzewania. Proces stabilizacji tlenowej odbywać się będzie w tunelach żelbetonowych z placem pod biofiltr oraz wybetonowanym placem dojrzewania i systemem ujęcia ścieków deszczowych i technologicznych.</p> <p>Powierzchnia całkowita działek (nr 151/1 i 154/1), na których zlokalizowana będzie instalacja wynosi 54 300 m². Proces przetwarzania odpadów odbywać się będzie na części obu działek o powierzchni ok. 3000 m².</p> <p>Planowana do wybudowania instalacja stabilizacji tlenowej obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 4 tunele kompostowe, – plac dojrzewania, – plac pod biofiltr, – place i drogi wjazdowe, – sieci kanalizacyjne, – odwodnienie liniowe, – sieci wodociągowe,

		<p>– sieci elektroenergetyczne, – pobocze i skarpy gruntowe.</p> <p>Zaprojektowane żelbetowe tunele projektowanej instalacji zbudowane będą z betonu cementowego o grubości ścian 25 cm i wysokości do poz. + 3,80 m (171,12 m n.p.m.) oraz grubości płyty dennej 50 cm. Powierzchnia placu technologicznego, gdzie odbywać się będą procesy stabilizacji tlenowej, wynosić będzie 403 m².</p> <p>Część wyposażenia technologicznego tuneli kompostowych składać się będzie z:</p> <ul style="list-style-type: none"> – napowietrzania i wentylacji, – systemu odprowadzania powstających odcieków, – systemu sterowania i czujników technologicznych, <p>– systemu zamknięcia tuneli składającego się z zadaszania z odpowiedniej membrany, rozłożonej na prefabrykowanej konstrukcji stalowej wraz z odwodnieniem dachu do górnej krawędzi ścian żelbetowych oraz z bram przesuwanych otwieranych ręcznie. Czwarty tunel wymagać będzie przykrycia w razie zwiększenia przepustowości instalacji.</p> <p>Tunele zlokalizowane w kompostowni to obiekt jednokondygnacyjny o kształcie prostokąta o wymiarach 26,0 m x 15,5 m. Część żelbetowa kompostowni to 4 żelbetowe boksy o wymiarach: szer. 6,4 m x długość 13,25 m x wys. 3,66-3,80 m każdy.</p> <p>W sąsiedztwie żelbetowych tuneli kompostowni wykonany będzie plac o konstrukcji jak dla placu dojrzwania stabilizatu, z tym, że płyta górna będzie wykonana jako żelbetowa. Powierzchnia placu pod biofiltr wynosi 95 m².</p> <p>Nawierzchnia placu dojrzwania wykonana będzie z betonu cementowego napowietrzanego i zbrojonego włóknem rozproszonym ułożonej na podbudowie z kruszywa łamanego o gr. 20 cm, warstwie kruszywa stabilizowanego cementem o gr. 20 cm, podsypki z piasku drobnego lub średnioziarnistego gr. 5-10 cm, uszczelnienia składającego się z 2 x folii budowlanej o gr. 0,3 mm lub maty bentonitowej o gramaturze min. 3 kg/m². Powierzchnia placu wynosi 2 064 m².</p> <p>Proces biologicznego przetwarzania odpadów polegać będzie na tlenowej stabilizacji i prowadzony będzie dwuetapowo.</p> <p>Pierwszy etap to stabilizacja z wykorzystaniem reaktorów kompostowych z napowietrzaniem wymuszonym i oczyszczaniem powietrza procesowego. Wsad dostarczany będzie za pomocą ładowarki.</p> <p>Czas trwania pierwszego etapu będzie trwał 2-4- tygodnie. Drugi etap to stabilizacja na placu dojrzwania (pryzmy otwarte) z mechanicznym przerzucaniem, minimum co tydzień. Łączny czas stabilizacji tlenowej będzie trwał min. 8-12 tygodni.</p> <p>Termin oddania do użytkowania instalacji biologicznego przetwarzania odpadów planuje się na lata 2016-2020.</p>
4.	<p>Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne (kompostowanie odpadów biodegradowalnych w procesie R3)</p>	<p>Maksymalną wydajność instalacji do kompostowania, wynosi 450 Mg/rok odpadów biodegradowalnych zebranych selektywnie.</p> <p>Instalacja kompostowania jest zlokalizowana na placu betonowym o powierzchni 500 m².</p> <p>Odwodnienie placu roboczego kompostowni wykonane jest, jako liniowe z odprowadzeniem do zbiornika retencyjnego odcieków z kwater. Dzięki zastosowanej technologii nie przewiduje się konieczności innego odprowadzania odcieków z pryzm kompostowych.</p> <p>Technologia kompostowania</p> <p>Po skontrolowaniu przywiezionych odpadów, pracownik zakładu kieruje je na plac do kompostowania odpadów. Proces pryzmowego kompostowania odpadów prowadzony jest na otwartej przestrzeni, w naturalnych warunkach atmosferycznych. Materiał umieszczany jest na utwardzonym, skanalizowanym placu kompostowni w postaci pryzm o następującej wielkości: ok. 11,2 m długości x 4 m szerokości i wysokości do 1,6 m (wielkość pryzm uzależniona jest bezpośrednio od ilości materiału przeznaczonego do kompostowania). Właściwy proces kompostowania trwa około 2 miesiące (w zależności od panujących warunków atmosferycznych może ulec wydłużeniu lub skróceniu). W tym okresie przebieg procesu kompostowania poddawany jest systematycznej kontroli, badana jest temperatura oraz wilgotność pryzmy. W celu osiągnięcia właściwych parametrów kompostu, zgromadzony materiał systematycznie poddawany jest napowietrzaniu. Po zakończeniu okresu aktywnego kompostowania materiał poddawany jest segregacji na sicie.</p> <p>Zanieczyszczenia z odpadów kierowanych na kompostownię są usuwane ręcznie i mechanicznie (poprzez sito bębnowe). Odpady dowożone transportem samochodowym są ważone na elektronicznej wadze samochodowej i rejestrowane (w systemie elektronicznym). Odpady organiczne gromadzone są na utwardzonym placu magazynowania odpadów</p>

		<p>przeznaczonych do kompostowania. Następnie odpady przewożone są na plac kompostowni do sektora przygotowania mieszanki, gdzie maszyna przerzucająca miesza sporządzone mieszanki. Następnie odpady te są formowane w przyzmy w sekcji podłoża kompostowni na placu betonowym. W betonie ułożone są kanały nawiewowe, zapewniające napowietrzanie przyzm (napowietrzanie przyzm kompostowych pasywne).</p> <p>Taka konstrukcja podłoża umożliwia swobodny dopływ tlenu do przyzmy. Wysokość formowanej przyzmy wynosi 3,5 do 4,3 m. Długość i szerokość przyzm wynosić będzie odpowiednio 35 m i 6-8 m. Technologia procesu przewiduje bieżące przerzucanie przyzm ładowarką kołową (w celu napowietrzania) nie rzadziej niż 2 razy w ciągu tygodnia oraz nawadniania przyzm wodami odciekowymi.</p> <p>W celu stworzenia naturalnej osłony zapobiegającej wysuszeniu biomasy oraz emisji odorów do powietrza przyzma jest przykrywana 15 cm warstwą dojrzałego kompostu. Na pasywnym podłożu nie będą powstawać odcieki. Kompostowanie jest zakończone, gdy temperatura wewnątrz przyzmy osiągnie temperaturę torfu lub kompostu przykrywającego przyzmę i następuje to po 10-12 tygodniach od uformowania przyzmy (przy pracy 330 dni w roku). Technologia ta zakłada znaczny spadek masy odpadów o ok. 30—40% wsadu wejściowego. Po tym procesie uzyskany odpad zostaje poddany przesianiu na obrotowym sicie bębnowym (40 mm), celem uzyskania frakcji drobnej i odsiania elementów nadsitowych, zawracanych do procesu ponownego kompostowania.</p> <p>Planowany wsad przeznaczony do kompostowania odpadów biodegradowalnych to ok. 450 Mg/rok.</p>
5.	Budynek administracyjno-socjalny	Budynek socjalno-administracyjny o powierzchni 94,62 m ² służący do celów administracyjnych i socjalnych dla personelu technicznego
6.	Budynek techniczny	Budynek techniczny (garażowy) o powierzchni 58,6 m ² służący do przechowywania sprzętu niezbędnego do prawidłowej eksploatacji składowiska; na terenie zaplecza budynku zlokalizowane jest stanowisko przeciwpożarowe
7.	Zasieki na odpady odzyskane	Zasieki na odpady odzyskane – 5 boksów betonowych o wymiarach 6,1x4,9 m (łącznie powierzchnia 149,5 m ²)
8.	Sprzęt mechaniczny pracujący na składowisku	Kompaktor, ładowarka, ciągnik z przyczepą

1.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej wody, materiałów i paliw w instalacjach

1.4.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów i paliw

W związku z funkcjonowaniem instalacji wykorzystywane będą następujące materiały i paliwa:

- olej napędowy - 30 000 l/rok,
- olej silnikowy, przekładniowy, smarowy – 200 litrów/rok.

1.4.2. Zużycie substancji niebezpiecznych

Substancją niebezpieczną jest stosowany w brodziku dezynfekcyjnym środek do dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających ze składowiska (roztwór wodny). W sezonie wiosenno-letnio-jesiennym brodzik jest czyszczony raz w miesiącu. Po wyczyszczeniu brodzik napełnia się roztworem wodnym środka dezynfekcyjnego. Ilość zużytego środka do przygotowania roztworu wynosi jednorazowo 2,5 l.

1.4.3. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia

Woda na potrzeby wszystkich instalacji wykorzystywana jest z przyłącza wodociągowego w ilości łącznej 350 m³/rok.

Woda wykorzystywana jest na instalacjach:

- wymagającej pozwolenia zintegrowanego–składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na cele technologiczne, tj.:
 - napełniania brodzika dezynfekcyjnego 250 m³/rok
 - myjni płytowej 50 m³/rok
- pozostałej – do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:
 - do stabilizacji tlenowej odpadów biodegradowalnych 50 m³/rok.

Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby brodzika dezynfekcyjnego oraz myjni płytowej będzie określana na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego w budynku socjalno-bytowym.

Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów biodegradowalnych określana będzie na podstawie wskazań wodomierza zainstalowanego w studni wodomierzowej oznaczonej symbolem Sw.

2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy unieszkodliwiania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach

2.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - proces D5 w związku z eksploatacją instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne składowiska

2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D5 na składowisku odpadów

Tabela nr 2. Lista odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D5 składowanie nieselektywne na kwaterze nr 2

Sektory składowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu ^{1,3}	Ilość odpadów w [Mg/rok]
I	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200
I	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200
I	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom	8 000
I	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000
I	19 08 01	Skratki	100
I	19 08 02	Zawartość piaskowników	100
I	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	100
I	ex 19 12 12 ²	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 800
II	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	100
II	17 03 80	Odpadowa papa	200
III	02 07 01	Odpady z mycia, czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców	150

Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania pod warunkiem, że ich łączna ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania wynoszącej 9 700 Mg/rok.

¹ – kryteria dopuszczenia odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych, do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne są określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz

procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38),

² – kryteria dopuszczenia odpadów o kodzie 19 12 12 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne są określone w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38). Kryterium obowiązuje od 1 stycznia 2016 roku.

³ – kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku danego typu uważa się za spełnione jeżeli potwierdzające je badania są wykonane zgodnie z wymaganiami określonymi w § 6 ust. 6 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38).

Uwaga:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami obowiązuje zakaz składowania odpadów palnych selektywnie zebranych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przeznaczona do unieszkodliwiania w procesie D5 na kwaterze nr 1

Sektory składowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu ^{1,3}	Masa odpadów w [Mg/rok]
I	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200
I	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200
I	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom	8 000
I	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000
I	19 08 01	Skratki	100
I	19 08 02	Zawartość piaskowników	100
I	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	100
I	ex 19 12 12 ²	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 800
II	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery plastomery)	100
II	17 03 80	Odpadowa papa	200
III	02 07 01	Odpady z mycia, czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców	150

Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania pod warunkiem, że ich łączna ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania wynoszącej 9 700 Mg/rok.

¹ – kryteria dopuszczenia odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych, do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne są określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38),

² – kryteria dopuszczenia odpadów o kodzie 19 12 12 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne są określone w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38). Kryterium obowiązuje od 1 stycznia 2016 roku.

³ – kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku danego typu uważa się za spełnione jeżeli potwierdzające je badania są wykonane zgodnie z wymaganiami określonymi w § 6 ust. 6 rozporządzenia

Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38).

Uwaga:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami obowiązuje zakaz składowania odpadów palnych selektywnie zebranych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

2.1.2. Miejsce i dopuszczone metody unieszkodliwiania oraz ich transport na składowisko. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D5

Na terenie Zakładu na kwaterze nr 2 składowiska odpadów obecnie prowadzi się unieszkodliwianie przez składowanie odpadów w procesie D5.

Na kwaterze nr 2 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wydzielone zostaną 3 sektory. Poszczególne sektory składowania oddzielone będą wałem ziemnym o grubości 0,3 m. Wał ten będzie miał za zadanie oddzielać odpady inne niż niebezpieczne składowane w poszczególnych sektorach. Każdy z sektorów oznaczony będzie tabliczką z wypisanymi rodzajami odpadów, które mogą być składowane w danym sektorze.

Składowanie odpadów na kwaterze 1 odbywać się będzie analogicznie do sposobu składowania na kwaterze 2.

Przyjęty sposób składowania poszczególnych rodzajów odpadów, w poszczególnych sektorach składowiska jest identyczny. Dostarczone do składowania odpady (po przeprowadzeniu procedury dopuszczenia do składowania) są skierowane na odpowiednie działki robocze w odpowiednim sektorze składowiska o powierzchni około 15 x 15 m. Odpady składowane są w warstwach technologicznych o miąższości ok. 2,0 m po zagęszczeniu, na które składają się 3-4 warstwy robocze. Każda warstwa robocza jest systematycznie zagęszczana za pomocą czterokrotnego przejazdu kompaktorem po jednym śladzie. Zagęszczone w ten sposób odpady przykrywa się warstwą izolacyjną z odpowiednich odpadów (zgodnych z posiadanym pozwoleniem) o grubości 0,2 – 0,3 m. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej winna wynosić 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie może przekraczać 15%. Miąższość warstwy izolacyjnej jest okresowo kontrolowana przy pomocy łąty niwelacyjnej. Szerokość tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów – 30 cm. Składowanie odpadów na kwaterze 2, a następnie na kwaterze 1 odbywać się będzie do rzędnej 178,8 m n.p.m.

Odpady przed poddaniem procesowi unieszkodliwiania nie są magazynowane. Bezpośrednio po dowiezieniu na składowisko są poddawane unieszkodliwieniu poprzez składowanie.

Transport odpadów wykorzystywany jest transportem własnym lub przez firmy zewnętrzne, posiadające stosowne zezwolenia.

2.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - proces D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostatecznie związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12

2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8, w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – frakcja podsitowa ulegająca biodegradacji wydzielona ze strumienia odpadów zmieszanych (20 03 01) – proces unieszkodliwiania D8*			
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000

Uwaga: łączna ilość odpadów poddawanych procesowi unieszkodliwiania prowadzonemu w instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów nie przekroczy 5 000 Mg/rok.

* – odpady, które mogą być przetwarzane na składowisku odpadów w Ziemielowicach w przypadku gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Ziemielowicach jest instalacją zastępczą, przewidzianą do zastępczej obsługi regionu północnego dla instalacji RIPOK - dla składowiska odpadów w Gotartowie eksploatowaną przez „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Bełchatowie.

2.2.2. Miejsce i dopuszczone metody unieszkodliwiania. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D8

Biologiczne przetwarzanie odpadów na składowisku odpadów w Ziemielowicach może być prowadzone jedynie w przypadku, gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Ziemielowicach jest instalacją zastępczą, przewidzianą do zastępczej obsługi regionu północnego dla instalacji RIPOK - dla składowiska odpadów w Gotartowie eksploatowaną przez „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Bełchatowie.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (proces stabilizacji tlenowej odpadów)

Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów ma obejmować 4 tunele/hale kompostowe o powierzchni około 400 m², plac dojrzewania kompostu o powierzchni około 2400 m².

Do instalacji kierowana będzie frakcja 0-40 mm powstała z przesiewu odpadu o kodzie 20 03 01. Proces biologiczny polegał będzie na tlenowej stabilizacji i prowadzony będzie dwuetapowo. Pierwszy etap to stabilizacja z wykorzystaniem hal (reaktor zamknięty) z wymuszonym napowietrzaniem i filtracją powietrza procesowego. Przewidywany ubytek masy w procesie wyniesie około 10%.

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów wyposażona będzie w:

- system napowietrzania i wentylacji,
- system odprowadzania powstających odcieków,
- system sterowania i czujników technologicznych,
- dach składający się z odpowiedniej membrany, na prefabrykowanej konstrukcji stalowej wraz z odwodnieniem dachu do górnej krawędzi ścian żelbetowych.

Powietrze z reaktorów będzie zasysane i kierowane do biofiltra. Przewiduje się biofiltr umieszczony wewnątrz blaszanego kontenera. Wewnątrz wspomnianego kontenera na podłodze umieszczony będzie ruszt. Na ruszcie wyłożone będzie złożo filtracyjne z materiału biologicznego. Kontener z biofiltrem posadowiony będzie na terenie utwardzonym o powierzchni 95 m².

Kontrola pracy instalacji stabilizacji tlenowej będzie odbywała się na bieżąco dzięki automatycznemu sterowaniu instalacją. Instalacja do stabilizacji tlenowej odpadów biodegradowalnych wyposażona będzie w urządzenia i czujniki technologiczne, które będą odczytywane i/lub sterowane z centralnego komputera. Proces biologicznego przetwarzania

odpadów zachodzący w zamkniętych reaktorach sterowany będzie w oparciu o parametry takie jak: zawartość tlenu, temperatura oraz wilgotność wsadu.

Podstawowym elementem instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów będzie system napowietrzania gwarantujący równomierne napowietrzanie pryzm w tunelach. Powietrze będzie wtłaczane za pomocą wentylatorów. Proces regulowany będzie za pomocą sond tlenowych. Monitorowana będzie także temperatura i wilgotność wsadu. Każdy z bioreaktorów sterowany będzie indywidualnie. Wszystkie wyniki całego procesu rejestrowane będą w systemie komputerowym. Zapisywane będą następujące parametry: zawartość tlenu, temperatura, czas trwania wentylacji, liczba uruchomień wentylatorów, parametr AT_4 . Proces biologicznego przetwarzania w instalacji stabilizacji tlenowej będzie trwał co najmniej 2 tygodnie, do czasu osiągnięcia wartości AT_4 poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy.

Drugi etap biologicznego przetwarzania odpadów to stabilizacja na placu dojrzewania (pryzmy otwarte) z mechanicznym przetrzucaniem minimum co tydzień. Pryzmy usypywane będą obok siebie i na etapie dojrzewania będą przetrzucane za pomocą ładowarki. Przebieg drugiego etapu biologicznego przetwarzania poddawany będzie systematycznej kontroli. Za pomocą sondy mierzona będzie temperatura materiału przetwarzanego. Prawidłowość prowadzonego procesu nadzorować będzie odpowiednio przeszkolony do tego pracownik, który określać będzie częstotliwość przetrzucania pryzm na placu dojrzewania. Do nawilżania materiału kompostowanego, w tzw. części otwartej, tj. na placu dojrzewania, będą mogły być wykorzystywane wody odciekowe.

- Parametry pryzmy:
- długość: 11,2 m,
 - wysokość: 1,6 m,
 - szerokość: 4,0 m,
 - gęstość odpadów: 0,65 Mg/m³,
 - maksymalna ilość pryzm na placu: 12.

Łączny czas stabilizacji tlenowej będzie trwał minimum 8-12 tygodni. Z każdej pryzmy pobierana będzie próbka w celu dokonania analizy powstałego stabilizatu. Jeżeli parametry stabilizatu po II fazie nie zostaną osiągnięte, proces dojrzewania zostanie wydłużony, aż do momentu osiągnięcia wymaganych parametrów dla stabilizatu. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych z dnia 11 września 2012r. (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052) uzyskany stabilizat musi spełniać następujące wymagania:

- 1) straty prażenia stabilizatu muszą być mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub
- 2) ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego musi być większy niż 40%, lub
- 3) wartość AT_4 j musi być mniejsza niż 10 mg O_2 /g suchej masy.

Odpady o kodzie 19 12 12 nie będą magazynowane, będą na bieżąco załadowywane do tuneli (bioreaktorów), celem przetwarzania.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez procesy odzysku odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach

3.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku: proces R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) w związku z eksploatacją instalacji do składowania odpadów

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów możliwych do odzysku w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów (na kwaterze nr 1 i nr 2)

Tabela nr 5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady do tworzenia warstw izolacyjnych oraz do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów – proces odzysku R5 (odzysk na instalacji)			
1.	17 01 01 ¹⁾	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	250
2.	17 01 02 ¹⁾	Gruz ceglany	250
3.	17 01 03 ¹⁾	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	150
4.	17 01 07 ¹⁾	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	700
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	300
Maksymalna ilość odpadów poszczególnych rodzajów, jaka może być zastosowana w procesie odzysku jako warstwy izolacyjne na składowisku odpadów w Ziemielowicach, nie może przekroczyć 1 455 Mg/rok (nie więcej niż 15% masy składowanych odpadów)			
¹⁾ - odpady wykorzystywane do budowy dróg technologicznych - łącznie maksymalnie do wykonywania tymczasowych dróg technologicznych			500
Odpady przeznaczona do budowy skarp, w tym obwałowań, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp – proces odzysku R5 (odzysk na instalacji)			
1	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50
2	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100
3	17 01 02	Gruz ceglany	500
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000
5	ex 17 01 80	Tynki	500
6	ex 17 01 81	Elementy betonowe kruszywa nie zawierające asfaltu	500
7	19 09 02	Osady z klarowania wody	100
8	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000
Maksymalna ilość odpadów poszczególnych rodzajów, jaka może być zastosowana w procesie odzysku do budowy skarp, w tym obwałowań, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp, nie może przekroczyć 3 500 Mg/rok			
Dodatkowo do wykonania warstwy izolacyjnej będą przyjmowane odpady, które spełniają kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38)			
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	150
2.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (tylko odpady mineralne)	500

Odpady wykorzystywane do tworzenia warstw przekładkowych, przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne, w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.

3.1.2. Miejsce przetwarzania – odzysku odpadów

Miejscem odzysku odpadów w ramach prawidłowej eksploatacji składowiska są kwatery składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Ziemielowicach.

Przetwarzanie odpadów metodą odzysku będzie odbywało się poprzez wykorzystanie odpadów na kwaterach do składowania na etapie eksploatacji składowiska, w procesie R5, poprzez

wykonywanie warstw izolacyjnych, utwardzanie dróg technologicznych oraz do budowy skarp, w tym obwałowań.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.), proces odzysku R5 dotyczy recyklingu lub odzysku innych materiałów nieorganicznych i wykorzystuje się go do:

a) wykonywania warstw izolacyjnych, utwardzania dróg technologicznych:

Warstwy przekładkowe wykonuje się ze względów higieniczno-sanitarnych, w celu zabezpieczenia składowiska przed rozwiewaniem odpadów, emisją odorów oraz owadami i gryzoniami lub ptakami. Warstwy przekładkowe (izolacyjne) wykonuje się gdy warstwa odpadów zagęszczonych osiągnie miąższość 1 – 2 m. Grubość warstwy przekładkowej wynosi 0,2 – 0,3 m, jednak nie więcej niż 15 % w stosunku do warstwy składowanych odpadów. Wykonanie warstwy izolacyjnej polega na rozgarnięciu materiału kompaktorem i następnie powierzchniowym ich zagęszczeniu.

W przypadku użycia ww. odpadów do budowy i utwardzania dróg technologicznych na składowisku, szerokość tych dróg nie powinna przekraczać 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie powinna przekraczać 0,30 m. Budowa dróg technologicznych polega na układaniu warstwami materiału dopuszczonego do ich wykonywania i następnie mechanicznym zagęszczaniu.

b) wykonywania skarp, w tym obwałowań, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp:

Maksymalna warstwa odpadów zużytych do budowy i kształtowania skarp powinna być mniejsza niż 25 cm. Odpady z podgrupy 17 01 przed ich zastosowaniem należy poddać kruszeniu.

3.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do odzysku w procesach R5, transport odpadów

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do przetwarzania metodą odzysku poprzez wykorzystanie odpadów na kwaterach składowiska w procesach technologicznych eksploatacji (wykonywanie warstw izolacyjnych, utwardzanie dróg technologicznych, do wykonywania skarp, w tym obwałowań) magazynowane są luzem, selektywnie na placu magazynowym odpadów wykorzystywanych na kwaterach składowiska.

Transport odpadów odbywać się będzie transportem własnym lub firm zewnętrznych, posiadających stosowne zezwolenia.

3.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów odzysku poprzez procesy odzysku odpadów: R12 wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 oraz R13 – odpadów poprzedzający którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wraz z miejscem i sposobem magazynowania odpadów oraz w procesie R13 – odpadów poprzedzający którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania – procesy odzysku R12, R13 - odpady komunalne o kodach 20 02 03, 20 03 02, 20 03 99				
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 500	Magazynowane selektywnie luzem w stosie na placu stacji odzysku frakcji drobnej
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	300	Magazynowane selektywnie luzem w stosie na placu stacji odzysku frakcji drobnej
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	300	Magazynowane selektywnie luzem w stosie na placu stacji odzysku frakcji drobnej
Odpady komunalne niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady o kodzie 20 03 01)¹⁾ - R12				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	6 900	Odpady po zdeponowaniu kierowane są bezpośrednio do przetwarzania
Odpady o kodzie 19 05 99, tzw. stabilizat, przeznaczony do przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm¹⁾				
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady – tzw. stabilizat	4 500	Odpad czasowo gromadzony w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania do czasu przesiania na sicie
Odpady przeznaczone do przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych (odpady o kodzie 20 03 07) – procesy odzysku R12, R13				
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	300	Odpad magazynowany jest luzem na placu przy stacji odzysku frakcji drobnej

¹⁾ – odpady, które mogą być przetwarzane na składowisku odpadów w Ziemielowicach w przypadku gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Ziemielowicach jest instalacją zastępczą, przewidzianą do zastępczej obsługi regionu północnego dla instalacji RIPOK - dla składowiska odpadów w Gotartowie eksploatowaną przez „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Bełchatowie.

Maksymalna wydajność instalacji mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów (stacji odzysku frakcji drobnej wraz z kabiną sortowniczą) wynosi 10 000 Mg/rok, w tym 3 100 Mg/rok przeznaczone jest do przetwarzania odpadów komunalnych o kodach 20 02 03, 20 03 02 oraz 20 03 99, natomiast do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 przeznaczone jest 6 900 Mg/rok.

Maksymalna wydajność instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów o kodzie 19 05 99 wynosi 4500 Mg/rok.

Maksymalna wydajność instalacji do przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 wynosi 300 Mg/rok.

3.2.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów będzie wykorzystywana do:

- przetwarzania odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, mającego na celu przygotowanie ich do dalszego odzysku;

- przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), mającego na celu wydzielenie z nich frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania,
- przetwarzania powstałego stabilizatu o kodzie 19 05 99, w celu przesiewania na sicie (o wielkości oczek do 20 mm), celem dalszego wykorzystania,
- przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poprzez ich demontowanie.

Miejszem przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 jest stacja odzysku frakcji drobnej wraz z kabiną sortowniczą o zdolnościach przerobowych na poziomie 6 900 Mg/rok, gdzie odpady wstępnie poddawane są segregacji w celu wydzielenia surowców wtórnych takich jak: szkło, papier, tektura, tworzyw sztucznych, metali oraz frakcji biodegradowalnej.

W instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów będą przetwarzane również odpady pochodzące z selektywnej zbiórki w ramach odrębnych wariantów funkcjonowania instalacji.

Proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na każdym z etapów prowadzony jest odrębnie od przetwarzania odpadów selektywnie zebranych.

Miejszem przetwarzania (demontażu odpadów wielkogabarytowych) jest wydzielona strefa przy stacji odzysku frakcji drobnej. Demontażu dokonują pracownicy przy użyciu narzędzi ręcznych (np. młoty, łomy) lub prostych urządzeń mechanicznych (np. wiertarki, wkrętarki, szlifierki kątowe).

Następnie odpady segregowane są z podziałem na rodzaj surowca, z jakiego zostały wykonane, np. metale żelazne (odpad o kodzie 19 12 02) i nieżelazne (odpad o kodzie 19 12 03), tworzywa sztuczne i guma (odpad o kodzie 19 12 04), szkło (odpad o kodzie 19 12 05), drewno (odpad o kodzie 19 12 07) i tekstylia (odpad o kodzie 19 12 08).

Pozostałe wytworzone odpady o kodzie 19 12 12 kierowane są do unieszkodliwienia we własnym zakresie w procesie D5 lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) wynosi 300 Mg/rok.

3.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - proces R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) w związku z eksploatacją instalacji do kompostowania odpadów biodegradowalnych

3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania odpadów metodą odzysku – R3, poprzez kompostowanie odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych, magazynowanie i transport odpadów

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	450	Nie magazynowane, na bieżąco przekazywane na plac kompostowy
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	450	
3.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	450	
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	450	
5.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	450	

6.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	450	
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	450	
8.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	450	
9.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	450	
10.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	450	
11.	20 03 02	Odpady z targowisk	450	

Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania metodą odzysku poprzez kompostowanie pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 450 Mg/rok.

3.3.2. Miejsce i dopuszczone metody odzysku

Proces kompostowania jest procesem R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),

Odpady przeznaczone do kompostowania waloryzowane są na sicie o wymiarach oczek 80 mm, przed procesem kompostowania. Proces kompostowania prowadzony jest na placu kompostowania odpadów.

Plac wykonany jest w następującej technologii (kolejność od warstwy najniższej):

- warstwa odcinająca od podłoża – grubość 15 cm,
- warstwa tłucznia o granulacji 60–80 mm – grubość 20 cm,
- warstwa tłucznia o granulacji 40–60 mm – grubość 5 cm,
- siatka stalowa zbrojeniowa,
- warstwa betonu – grubość 25 cm.

W betonie ułożone są kanały nawiewowe, zapewniające napowietrzanie pryzm.

Odwodnienie placu roboczego kompostowni wykonane jest, jako liniowe z odprowadzeniem do zbiornika odcieków z kwater.

Technologia kompostowania:

Zanieczyszczenia z odpadów kierowanych na kompostownię są usuwane ręcznie i mechanicznie (sito bębnowe). Odpady dowożone transportem samochodowym są ważone na elektronicznej wadze samochodowej i rejestrowane (w systemie elektronicznym). Odpady biodegradowalne przyjmowane są na utwardzonym placu przeznaczonym do kompostowania. Następnie odpady przygotowywane są w formie mieszanki, gdzie maszyna przerzucająca miesza sporządzane mieszanki. Następnie odpady te są formowane ładowarką w pryzmy na utwardzonym placu kompostowni. W betonie ułożone są kanały nawiewowe, zapewniające napowietrzanie pryzm (napowietrzanie pryzm kompostowych pasywne). Taka konstrukcja podłoża umożliwi swobodny dopływ tlenu do pryzmy. Wysokość formowanej pryzmy wynosi 3,5 do 4,3 m. Długość i szerokość pryzm wynosić będzie odpowiednio 35 m i 6-8 m. Technologia procesu przewiduje bieżące przerzucanie pryzm ładowarką kołową (w celu napowietrzania) nie rzadziej niż 2 razy w ciągu tygodnia oraz nawadniania pryzm wodami odciekowymi.

W celu stworzenia naturalnej osłony zapobiegającej wysuszeniu biomasy oraz emisji odorów do powietrza pryzma jest przykrywana 15 cm warstwą dojrzałego kompostu. Na pasywnym podłożu nie będą powstawać odcieki. Kompostowanie jest zakończone, gdy temperatura wewnątrz pryzmy osiągnie temperaturę torfu lub kompostu przykrywającego pryzmę i następuje to po 10-12 tygodniach od uformowania pryzmy (przy pracy 330 dni w roku). Technologia ta zakłada znaczny

spadek masy odpadów o ok. 30—40% wsadu wejściowego. Po tym procesie odpad uzyskany zostaje poddany przesianiu, na obrotowym sicie bębnowym (40 mm), celem uzyskania frakcji drobnej i odsiania elementów nadsitowych, zawracanych do procesu ponownego kompostowania.

Planowany wsad przeznaczony do kompostowania odpadów biodegradowalnych to ok. 450 Mg/rok. Powstały kompost aby stać się pełnowartościowym produktem, musi przejść badania fizykochemiczne i mikrobiologiczne w akredytowanych laboratoriach. W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 19 05 03.

Podstawą zwiększenia częstotliwości napowietrzania pryzmy, będzie obserwacja temperatury wewnątrz pryzmy, dokonywana przy użyciu termometru (sonda wgłębna). Pomiar temperatury wnętrza pryzmy dokonywany jest co drugi dzień trwania procesu kompostowania.

3.3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do odzysku

Odpady przewidziane do przetwarzania metodą odzysku poprzez kompostowanie magazynowane są luzem lub w innych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym.

Transport odpadów odbywać się będzie transportem własnym lub firm zewnętrznych, posiadających stosowne zezwolenia.

4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

4.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

4.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 8

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Charakterystyka emitorów				
			Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna/powierzchnia dla emitorów powierzchniowych (p)	Temperatura wylotowa gazów	Urządzenie redukujące	Czas trwania emisji
			[m]	[m]/[m ²]	[K]	[%]	[h/rok]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego							
1.	E1 p	Kwatera wyłączona z eksploatacji (emisja powierzchniowa)	12,0	14200	298	Brak	8760
2.	E6	Instalacja biogazu, eksploatowana na kwaterze wyłączonej z eksploatacji (emisja niezorganizowana)	3,0 (nad poziom składowania)	0,16	960	Pochodnia do spalania biogazu	8760
3.	E2 p	Kwatera składowania nr 1 - w trakcie budowy (emisja powierzchniowa)	11,1	12100	298	Brak	8760
4.	E3 p	Kwatera składowania nr 2 – eksploatowana (emisja powierzchniowa)	11,3	12500	298	Brak	8760
5.	E7	Instalacja biogazu, eksploatowana na kwaterze	3,0 (nad poziom składowania)	0,16	298	Pochodnia do spalania biogazu	8760

		eksploatowanej (emisja niezorganizowana)	nia)				
Instalacje pozostałe							
1.	E4	Stacja tlenowej stabilizacji odpadów	2,5	0,15	313	Biofiltr	8760
2.	E9 p	Stacjonarna stacja odzysku frakcji drobnej (emisja powierzchniowa, niezorganizowana)	3,5	1148	293	Brak	3528

p – emitor powierzchniowy

4.1.2. Dopuszczalne wielkości emisji substancji do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji

Tabela nr 9

Lp.	Numer emitora	Określenie źródła	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				[kg/h]	[Mg/rok]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego					
1.	E1 p	Kwatera wyłączona z eksploatacji (emisja powierzchniowa)	Zgodnie z przepisem art. 202 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami), w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania do powietrza gazów lub pyłów oraz jeżeli nie został określony w konkluzjach BAT, a także z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego.		
2.	E6	Instalacja biogazu, eksploatowana na kwaterze wyłączonej z eksploatacji (emisja niezorganizowana)			
3.	E2 p	Kwatera składowanie nr 1 - w trakcie budowy (emisja powierzchniowa)			
4.	E3 p	Kwatera składowanie nr 2 – eksploatowana (emisja powierzchniowa)			
5.	E7	Instalacja biogazu, eksploatowana na kwaterze eksploatowanej (emisja niezorganizowana)			
Pozostałe instalacje					
1.	E4	Stacja tlenowej stabilizacji odpadów	Alkohol izobutylo wy* Aceton* Octan etylu* Octan metylu* Amoniak*	Zgodnie z przepisem art. 224 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. <i>Prawo ochrony środowiska</i> (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami), w pozwoleniu nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich instalacji wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu, nie powodują przekroczenia 10% wartości odniesienia, uśrednionych do jednej godziny. W takim przypadku wskazuje się, których wielkości emisji nie określono.	
2.	E9 p	Stacjonarna stacja odzysku frakcji drobnej – istniejąca (emisja powierzchniowa, niezorganizowana)		Zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. z 2010 r., nr 130, poz. 881), pozwolenia nie wymagają instalacje, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych, w przypadku gdy gazy lub pyły wprowadzane są do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych.	

*- oznaczono substancje, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10% wartości odniesienia uśrednionych do jednej godziny

4.1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Określa się stanowisko do pomiarów wielkości emisji (pomiarów stężeń substancji i natężenia przepływu) z emitora E4 instalacji stacji tlenowej stabilizacji odpadów – na odcinku prostym kanału, wolnym od zaburzeń przepływu - spełniające minimalne wymagania PN-Z-040030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną” dla pomiarów technicznych.

4.2. Emisja hałasu do środowiska

4.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 10

Lp.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy dla doby		LwA [dB]
		Pora dzienna [h]	Pora nocna [h]	
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego				
1.	Kompaktor	8	-	105
2.	Ładowarka JCB	8	-	95
3.	Ciągnik z przyczepą	8	-	90
4.	Stacja odzysku frakcji	8	-	85
5.	Kabina sortownicza	8	-	75
6.	Instalacja stabilizacji tlenowej wraz z placem dojrzewania	8	-	80
7.	Kwaterna czynna	8	-	70
8.	Przepompownia wód odciekowych	16	8	85

4.2.2. Przewidywane warianty pracy źródeł hałasu

Nie przewiduje się innych wariantów pracy źródeł hałasu poza wymienionymi w tabeli nr 10.

4.2.3. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normatywnych

Tabela nr 11

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych zlokalizowanych w otoczeniu zakładu*	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014, poz.112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq,D}$ i $L_{Aeq,N}$	
			$L_{Aeq,D}$ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	$L_{Aeq,N}$ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
1.	Teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	Lp. 2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

2.	Teren zabudowy zagrodowej w gospodarstwach rolnych, hodowlanych i ogrodowych	Lp. 3b Tereny zabudowy zagrodowej	55	45
----	--	--------------------------------------	----	----

* na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą nr XXV/308/14 Rady Miejskiej w Namysłowie z 27 marca 2014 r. w sprawie uchwalenia zmiany miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego obowiązujących na terenie Gminy Namysłów.

4.3. Promieniowanie elektromagnetyczne

Instalacje nie stanowią źródeł emisji pól elektromagnetycznych do środowiska.

4.4. Emisja odpadów

4.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczenia powstawania odpadów

Tabela nr 12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Źródła powstawania odpadów	Sposób magazynowania	Metoda zagospodarowania
Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 – proces unieszkodliwiania D8¹⁾						
1.	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	19 05 99	4 500	Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej wydzielonej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych	Odpady nie są magazynowane.	odzysk lub unieszkodliwienie
Odpady powstające w kompostowni odpadów biodegradowalnych w procesie odzysku R3						
3.	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) - odpad powstający po procesie kompostowania - po przesianiu na sicie o wymiarach oczek 20 mm	ex 19 05 03	3600	Część wyprodukowanego kompostu nie spełniająca wymogów odbiorców lub wymogów branżowych (ze względu na przekroczenia zanieczyszczeń lub błędy w prowadzeniu procesu), powstająca po przesianiu stabilizatu – warstwa podsitowa	W pryzmach w wydzielonym miejscu na placu kompostowni	odzysk

4.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	900	Część wyprodukowanego kompostu nie spełniająca wymogów odbiorców lub wymogów branżowych (ze względu na przekroczenia zanieczyszczeń lub błędy w prowadzeniu procesu), powstająca po przesianiu stabilizatu – warstwa nadsitowa	Bez magazynowania	unieszkodliwianie
Odpady powstające w wyniku przetwarzania - przesiewania odpadów o kodzie 19 05 99, tj. stabilizatu na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm¹⁾						
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	1 800	Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych, a także w wyniku przesiewania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm	Magazynowane w przyzmach w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania	odzysk
2.	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	19 05 99	2 700		Odpady nie są magazynowane	Unieszkodliwianie/ odzysk
Odpady powstające w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych innych niż segregowane zmieszane komunalne – proces odzysku R12						
1.	Papier i tektura	19 12 01	400	Odpady wysortowane z odpadów komunalnych (20 02 03, 20 03 02, 20 03 99) innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk
2.	Odpady żelazne	19 12 02	200		Odpad magazynowany selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk

3.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	600		Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach lub w zasiekach na odpady. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk
4.	Szkło	19 12 05	900		Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach/kontenerach w sposób uporządkowany na placu przy zasiekach na odpady Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	1 000		Odpad nie jest magazynowany. Odpad kierowany jest do unieszkodliwiania we własnym zakresie w procesie D5 lub przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	Odzysk/ unieszkodliwienie
Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) – w procesie odzysku R12¹⁾						
1.	Papier i tektura	19 12 01	500	Odpady wysortowane ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)	Odpad magazynowany selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady.	odzysk
2.	Metale żelazne	19 12 02	50		Odpad magazynowany selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady.	odzysk

3.	Metale nieżelazne	19 12 03	50		Odpad magazynowany selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady.	odzysk	
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	500		Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach lub w zasiekach na odpady.	odzysk	
5.	Szkło	19 12 05	1 000		Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach/kontenerach w sposób uporządkowany na placu przy zasiekach na odpady.	odzysk	
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	50		Odpad magazynowany selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady	odzysk	
7.	Tekstylia	19 12 08	20		Odpad magazynowany w pojemnikach na placu przy zasiekach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych.	odzysk	
8.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	5 000		Odpad nie jest magazynowany.	Odzysk /unieszkodliwianie	
Odpady powstające w wyniku ręcznej obróbki (demontażu) odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 – w procesie odzysku R12							
	Metale żelazne	19 12 02	30		Odpady wytwarzane są w wyniku demontażu	Odpad magazynowany	odzysk

1.				odpadów wielkogabarytowych	selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	30		Odpad magazynowany selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk
3.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	10		Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach lub w zasiekach na odpady. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk
4.	Szkło	19 12 05	10		Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach/ kontenerach w sposób uporządkowany na placu przy zasiekach na odpady. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk
5.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	90		Odpad magazynowany selektywnie w sposób uporządkowany w zasiekach na odpady Odpad	odzysk

					przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	
6.	Tekstylia	19 12 08	5		Odpad magazynowany w pojemnikach na placu przy zasiekach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	210		Odpad nie jest magazynowany. Odpad kierowany jest do unieszkodliwiania we własnym zakresie w procesie D5 lub przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.	odzysk

¹⁾ – odpady, które mogą być przetwarzane na składowisku odpadów w Ziemielowicach w przypadku gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Ziemielowicach jest instalacją zastępczą, przewidzianą do zastępczej obsługi regionu północnego dla instalacji RIPOK - dla składowiska odpadów w Gotartowie eksploatowaną przez „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Bełchatowie.

Tabela nr 13. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości powstających odpadów innych niż niebezpieczne
Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 w procesie unieszkodliwiania D8			
1.	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	ex 19 05 99	Odpady powstałe po procesie stabilizacji tlenowej. Mieszanina frakcji przekompostowanych i balastu. Zawiera frakcję ziemistą (będącą mieszaniną zmineralizowanych odpadów biodegradowalnych i drobnych odpadów mineralnych – ziemi, popiołu), frakcje trudnobiodegradowalne (drewno, głównie gałęzie, zdrewniałe łodygi) oraz drobne frakcje niebiodegradowalne (szkło, porcelana, metale, tworzywa sztuczne, kamienie). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Odpady powstające w kompostowni odpadów biodegradowalnych w procesie odzysku R3			
1.	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)- odpad powstający po procesie kompostowania - po przesianiu na sicie o wymiarach oczek 20 mm	ex 19 05 03	Wydzielona frakcja drobna odpadów po procesie kompostowania, która nie spełnia wymogów kompostu. Odpady o charakterze ziemistym, zarówno z uwagi na konsystencję jak i zapach. Odpady w postaci drobnoziarnistej. Zawiera głównie zmineralizowaną frakcję biodegradowalną, drobne frakcje mineralne (ziemia, popiół), drobne szkło i tworzywa sztuczne oraz frakcje trudno biodegradowalne (drewno). Nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale ze względu na swoje właściwości może być stosowany np. do okrywy rekultywacyjnej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni, i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
Odpady powstające w wyniku przetwarzania - przesiewania odpadów o kodzie 19 05 99 (inne nie wymienione odpady) stabilizatu na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm			
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	19 05 03	Wydzielona na sicie frakcja podsitowa (<20 mm) odpadów po procesie stabilizacji biologicznej, która nie spełnia wymogów kompostu. Odpady o charakterze ziemistym, zarówno z uwagi na konsystencję jak i zapach. Odpady w postaci drobnoziarnistej. Odpad nie spełnia parametrów kompostu. Zawiera głównie zmineralizowaną frakcję biodegradowalną, drobne frakcje mineralne (ziemia, popiół), drobne szkło i tworzywa sztuczne oraz frakcje trudno biodegradowalne (drewno). Nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale ze względu na swoje właściwości może być stosowany np. do okrywy rekultywacyjnej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	19 05 99	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni, i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach
Odpady powstające w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych innych niż segregowane zmieszane komunalne – proces odzysku R12			
1.	Papier i tektura	19 12 01	Skład chemiczny: celuloza, hemicelulozy, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku sortowania na sicie. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	Metale żelazne	19 12 02	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, odpady te ulegają korozji. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych np: PE, PP, PET i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

4.	Szkło	19 12 05	Szkło lub tzw. stłuczka szklana Skład chemiczny: Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.) Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Właściwości: obojętne
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpad charakteryzuje się zróżnicowaną kalorycznością oraz zawartością frakcji niepalnych. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach
Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01)			
1.	Papier i tektura	19 12 01	Skład chemiczny: celuloza, hemicelulozy, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku sortowania na sicie. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	Metale żelazne	19 12 02	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, odpady te ulegają korozji. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	Różne rodzaje metali nieżelaznych, głównie aluminium, miedź, mosiądz. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Elementy gumowe (kautucz/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych np: PE, PP, PET i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
5.	Szkło	19 12 05	Szkło lub tzw. stłuczka szklana Skład chemiczny: surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.) Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Właściwości: obojętne
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
7.	Tekstylia	19 12 08	Skład chemiczny: włókna sztuczne (poliestry, akryl, poliakryl, polipropylen) i naturalnych (len, wełna i bawełna). Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku sortowania na sicie. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

8.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	W skład frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji wchodzi: odpady kuchenne, piasek, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier. Frakcja nadsitowa charakteryzuje się zróżnicowaną kalorycznością oraz zawartością frakcji niepalnych. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach
Odpady powstające w wyniku ręcznej obróbki (demontażu) odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – proces odzysku R12			
1.	Metale żelazne	19 12 02	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, odpady te ulegają korozji. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	Różne rodzaje metali nieżelaznych, głównie aluminium, miedź, mosiądz. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych np: PE, PP, PET i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
4.	Szkło	19 12 05	Szkło lub tzw. stłuczka szklana Skład chemiczny: Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.) Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Właściwości: obojętne
5.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
6.	Tekstylia	19 12 08	Skład chemiczny: włókna sztuczne (poliestry, akryl, poliakryl, polipropylen) i naturalnych (len, wełna i bawełna). Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku sortowania na sicie. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Skład chemiczny: drobne szkło, metale, tworzywa sztuczne, włókna naturalne i sztuczne. Frakcja nadsitowa charakteryzuje się zróżnicowaną kalorycznością oraz zawartością frakcji niepalnych. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach

4.5. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Na terenie instalacji objętej niniejszym wnioskiem powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki technologiczne z brodzika dezynfekcyjnego, jako wodny roztwór stosowanego środka dezynfekcyjnego, odprowadzane okresowo do zbiornika odcieków,
- ścieki technologiczne z mycia sprzętu będącego na wyposażeniu składowiska oraz pojazdów szczególnie zabrudzonych, które są podczyszczane w studziencie z osadnikiem i odprowadzane do zbiornika odcieków,

- wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (drogi dojazdowe, place) – ujmowane poprzez wpusty deszczowe i poprzez system kanalizacji deszczowej kierowane są do zbiornika odcieków,
- odcieki z kwater deponowania odpadów – ujmowane systemem drenażowym, z tym że odcieki z kwatery nieeksploatowanej kierowane są grawitacyjnie drenażem do żelbetowego bezodpływowego zbiornika odcieków o pojemności 14 m³, połączonym ze zbiornikiem otwartym o pojemności 251 m³, natomiast odcieki z kwatery eksploatowanej ujęte systemem drenażowym kierowane są do zbiornika odcieków.

Ponadto w związku z planowaną inwestycją budowy instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów biodegradowalnych powstawać będą również ścieki:

- technologiczne z placu pod biofiltr (pow. placu 95 m²) oraz z placu przeznaczonego do dojrzewania kompostu (pow. 2400 m³),
- technologiczne (odcieki) powstające w 4 tunelach podczas procesu kompostowania (6,4 m x 20 m x 4 m, pow kompostowni 403 m²),
- technologiczne (odcieki) z biofiltra, zainstalowanego na placu pod biofiltr.

Łączna ilość powstających ścieków kształtować się będzie następująco:

- $Q_{sr d} = 38,6 \text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_r = 14 08736 \text{ m}^3/\text{rok}$

Wszystkie rodzaje ścieków powstających na terenie przedmiotowej instalacji będą kierowane do zbiornika odcieków o pojemności 251 m³, za wyjątkiem ścieków z nieeksploatowanej kwatery nr 1, bowiem z tej kwatery ścieki są kierowane do żelbetowego bezodpływowego zbiornika odcieków o pojemności 14 m³, który jest połączony ze zbiornikiem odcieków o pojemności 251 m³. Nadmiar powstających odcieków przepompowywany jest na oczyszczalnię ścieków w Namysłowie. Odcieki są również wykorzystywane technologicznie, tj. do zraszania odpadów na instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (do nawilżania materiału kompostowego) w tzw. części otwartej na placu dojrzewania.

Tabela nr 14. Stan i skład powstających ścieków

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość średnia
1	Odczyn	pH	8,3
2	Przewodność elektrolityczna właściwa	μS/cm	12 337
3	Ołów	mgPb/dm ³	0,8
4	Kadm	mgCd/dm ³	0,03
5	Miedź	mgCu/dm ³	0,04
6	Cynk	mgZn/dm ³	0,2
7	Chrom (VI)	mgCr ⁺⁶ /dm ³	0,02
8	Rtęć	mgHg/dm ³	0,007
9	OWO	mgC/dm ³	376
10	WWA	μg/dm ³	0,000025

4.6. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantów funkcjonowania kwater składowania odpadów. Technologia składowania odpadów nie podlega wariantowaniu.

5. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków mających na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych, należą:

Rozwiązania zapewniające ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami stanowią:

- Wprowadzenie mechaniczno-biologicznych metod przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych, w celu ograniczenia ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu metodą składowania,
- właściwe postępowanie z odpadami (magazynowanie w specjalistycznych pojemnikach, w miejscach do tego przystosowanych, przekazywanie do przetwarzania wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia),
- prowadzenie ścisłej ewidencji wytwarzanych odpadów,
- niedopuszczenie do przedostawania się do środowiska substancji niebezpiecznych poprzez zapobieganie rozbijaniu, zbędnemu przerzucaniu, celowemu uszkodzaniu,
- natychmiastowe neutralizowanie, za pomocą wszelkich dostępnych środków, ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych,
- przestrzeganie terminowych przeglądów maszyn i urządzeń, w tym utrzymywanie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym,
- eksploataowanie maszyn i urządzeń zgodnie z instrukcjami obsługi,
- eliminowanie zbędnego oświetlenia, włączanie oświetlenia tylko wtedy gdy jest niezbędne, automatyzacja pracy oświetlenia, zakup lamp fluorescencyjnych o podwyższonym okresie trwałości,
- przestrzeganie zasad właściwej eksploatacji baterii i akumulatorów pozwalającej na maksymalne przedłużenie czasu ich żywotności,
- właściwy nadzór i zgodne z przeznaczeniem stosowanie czyściwa, przestrzeganie wyznaczonych terminów wymiany ubrań ochronnych,
- właściwe prowadzenie procesów przetwarzania odpadów,
- racjonalne gospodarowanie materiałami,
- właściwe planowanie zakupu materiałów,
- przeprowadzanie okresowych szkoleń dotyczących zasad bezpiecznego gospodarowania odpadami,
- prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów dopuszczonych pozwoleniem zintegrowanym,
- prowadzenie ścisłej ewidencji odpadów przyjmowanych,
- niedopuszczenie do przyjmowania odpadów zakazanych, to jest:
 - odpadów występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
 - odpadów o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
 - odpadów zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
 - odpadów powstałych w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
 - opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm,
 - odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, bowiem odpady te kierowane muszą być do biologicznego przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej,

- odprowadzanie i zagospodarowanie odcieków z kwater składowania odpadów oraz innych ścieków,
- dokładne zagęszczanie składowanych odpadów i wykonywanie warstw przekładkowych z materiału inertnego,
- zwilżanie składowanych odpadów,
- eksploataowanie obiektu w sposób zapewniający:
 - właściwe funkcjonowanie urządzeń technicznych, stanowiących jego wyposażenie,
 - ograniczenie powierzchni składowanych odpadów ekspozycyjnych na oddziaływanie warunków atmosferycznych,
 - niedopuszczenie do rozwiewania odpadów,
 - stateczność geotechniczną składowanych odpadów poprzez skokowe formowanie skarp,
- kontrolowane ujęcia biogazu przy użyciu pochodni,
- mycie i dezynfekcja kół samochodów opuszczających obiekt na myjni najazdowej,
- ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez oszczędne gospodarowanie materiałami,
- prowadzenie prawidłowej gospodarki odpadami poprzez:
 - selektywne zbieranie odpadów ze szczególnym uwzględnieniem odpadów nadających się do przetworzenia,
 - magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
 - przekazywanie odpadów do zagospodarowania posiadaczom mającym stosowne zezwolenia,
- prawidłowe prowadzenie procesu kompostowania odpadów poprzez:
 - wstrzymanie przerzucania dojrzewającego kompostu podczas porywistego wiatru,
 - zraszanie, szczególnie podczas wysokich temperatur i długich okresów bezopadowych, dojrzewającego w otwartych przyzmach kompostu,
 - przerzucanie raz na tydzień dojrzewającego kompostu.

Rozwiązania zapewniające ochronę wód podziemnych i powierzchniowych, tj:

W granicach przedmiotowej instalacji oraz w najbliższym jej otoczeniu nie występują wody powierzchniowe.

Rozwiązania zapewniające ochronę wód podziemnych:

- zaprojektowanie konstrukcji w taki sposób aby uniemożliwić przedostawanie się ścieków na zewnątrz kwatery,
- uszczelnienie dna i skarp kwater folią PVC,
- wyposażenie kwater w drenaże odcieków,
- kierowanie wszystkich rodzajów ścieków powstających na terenie składowiska do zbiornika odciekowego i w razie potrzeby przepompowywanie ich na oczyszczalnię ścieków,
- zaprojektowanie nawierzchni placu dojrzewania stabilizatu z napowietrzaniem.

Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, stanowią:

- kontrolowane ujęcie gazów z procesów biologicznego rozkładu związków organicznych w składowanych odpadach przy pomocy studni odgazowujących i instalacji odgazowania składowiska,
- spalanie gazu składowiskowego,
- zagęszczanie składowanych odpadów, przykrywanie ich materiałem inertnym, przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów,
- prowadzenie systematycznej oceny sprawności systemu odprowadzania gazu na składowisku odpadów (kwatery wyłączona z eksploatacji),
- prowadzenie monitoringu emisji gazu składowiskowego – kwatera eksploatowana,

- wyposażenie instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w biofiltr.

Rozwiązania ograniczających emisję hałasu, to:

- utrzymywanie urządzeń i sprzętu na wysokim poziomie sprawności tak aby nie wpływały na pogorszenie poziomu hałasu do środowiska (systematyczne przeprowadzanie przeglądów, konserwacji).

Instalacje nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko

7. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Sposoby zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- wymiana olejów ze sprzętu stosowanego na składowisku przeprowadzona jest poza instalacją w warsztacie mechanicznym przez firmę serwisującą. Olej napędowy, silnikowy, przekładniowy i smarowy nie jest magazynowany na terenie instalacji.
- wyposażenie instalacji w zbiornik dezynfekcyjny wypełniony środkiem odkażającym, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się zanieczyszczeń na powierzchni ziemi. Zapas środka dezynfekcyjnego przechowywany jest w budynku garażowym o uszczelnionym podłożu w odpowiednim oznakowanym, zamkniętym, szczelnym opakowaniu.
- magazynowanie wód odciekowych z kwater składowiska oraz ścieków z procesu stabilizacji odpadów w szczelnym zbiorniku o pojemności 251 m³,
- transportowanie odcieków z Zakładu Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o.o. szczelnymi rurociągami,
- transportowanie odcieków wewnątrz instalacji stabilizacji/kompostowania szczelnymi rurociągami,
- prowadzenie tlenowej stabilizacji odpadów w bioreaktorach betonowych (brak możliwości uwolnienia podczas normalnej pracy instalacji odcieków do środowiska),
- ujmowanie powstających odcieków w procesie stabilizacji i odcieków z biofiltra oraz gromadzenie ich w szczelnym zbiorniku wód odciekowych oraz zwracanie do procesu,
- kontrola stanu technicznego zbiorników, w których gromadzone są ścieki (odcieki).

8. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Sposoby efektywnego wykorzystania energii:

- eliminowanie zbędnego oświetlenia,
- włączanie oświetlenia tylko wtedy gdy jest niezbędne,
- zautomatyzowanie pracy oświetlenia,
- stosowanie lamp fluoroscencyjnych o podwyższonym okresie trwałości,
- prowadzenie monitoringu zużycia energii,
- sterowany komputerowo system napowietrzania tuneli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi właściwemu do udzielenia pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska rocznego sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj. do napełniania brodzika dezynfekcyjnego i do celów technologicznych, czasu eksploatacji instalacji w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów wraz z ilością odpadów, ilości wykorzystanego oleju napędowego, w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.

Wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

10. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe

Prowadzący instalację do składowania odpadów obowiązany jest z mocy prawa do prowadzenia monitoringu składowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ilości wytwarzanych odpadów oraz przyjmowanych do przetwarzania na terenie składowiska odpadów (unieszkodliwianych, poddanych odzyskowi) są określane wagowo, z użyciem posiadanej wagi.

Prowadzić bieżącą kontrolę ilości zużywanej wody na podstawie wskazań wodomierza zainstalowanego w studni oznaczonej symbolem Sw oraz ilości powstających ścieków w procesie technologicznym na podstawie ilości i pojemności wozów asenizacyjnym a jakości powstających ścieków z częstotliwością co 3 miesiące.

11. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii, w tym pomiarów emisji

Wyniki monitoringu ilości odpadów, ilości wykorzystywanej wody, ilości odcieków oraz wyniki analizy sprawności systemu odciągania gazu składowiskowego przechowywać na terenie zakładu przez okres 5 lat i udostępniać, na żądanie, organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

12. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii

Zakład, zgodnie z obowiązującym obecnie rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1479), nie zalicza się do grupy zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Instalacja poddawana jest raz w tygodniu przeglądowi i konserwacjom. Dla instalacji biologicznej zostały stworzone listy systematycznego przeglądu urządzeń.

Zakład wyposażony jest w środki ochrony ppoż. i posiada instrukcję postępowania w przypadku wystąpienia pożaru. Załoga została przeszkolona w zakresie przepisów ppoż. oraz obsługi stanowisk pracy. W razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, bądź środowiska prowadzący instalację obowiązany jest do:

- natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska,
- niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii, substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla

ludzi i środowiska, o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji,

- przedłożenie wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji o sposobie usunięcia skutków awarii.

W razie wystąpienia pożaru na obiektach wchodzących w skład instalacji niezwłocznie zawiadomiona zostanie Państwowa Straż Pożarna.

13. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Nie planuje się likwidacji eksploatowanych instalacji w trakcie wnioskowanego terminu obowiązywania pozwolenia.

14. Pozwolenie niniejsze wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Zakład Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. z siedzibą w Namysłowie zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem z 13 stycznia 2015 r. (data wpływu do UMWO 14.01.2015 r.) nr 183/01/15 o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania powyżej 35 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Ziemielowicach, gm. Namysłów.

Jednocześnie w przedłożonym ww. wniosku zawnioskowano o uchylenie posiadanego przez Spółkę pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Wojewodę Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-38/06 z 2 listopada 2006 r. wraz ze zmianami.

Do wniosku dołączono:

- opracowanie pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowanej w Ziemielowicach, gmina Namysłów dla Zakładu Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. z siedzibą w Namysłowie, opracowany i sprawdzony przez mgr Ewelinę Kałuża, mgr inż. Karolinę Ciechanowską-Żurek, mgr Annę Olszowy, mgr inż. Dominikę Łabuszewską, mgr Izabelę Tomanek, mgr inż. Wiesława Polak z SGS Polska Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, Branża Ochrony Środowiska w Pszczynie w styczniu 2015 r.,
- oświadczenie, że Spółka jest średnim przedsiębiorstwem,
- wersję elektroniczną wniosku (płyta CD),
- aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000033145 sporządzony na dzień 18 lipca 2014 r.,
- raport roczny za 2014 r. z monitoringu składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Ziemielowicach,
- kopię decyzji Burmistrza Namysłowa nr GK.6220.7.2012 z 8 maja 2012 r. stwierdzającej brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia pn. „Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów”,
- kopię decyzji Burmistrza Namysłowa nr GK.6220.8.2013 z 6 sierpnia 2013 r. zmieniającej decyzję Burmistrza Namysłowa nr GK.6220.7.2012 z 8 maja 2012 r.,
- kopię decyzji Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego nr WIB/ŁW-4001-II-37/08 z 17 grudnia 2008 r. udzielającej Zakładowi Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. z

siedzibą w Namysłowie pozwolenia na użytkowanie placu składowego sortowni odpadów składowiska w Ziemiełowicach,

- kopię decyzji Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego nr PINB.7356/19-4/06 z 12 grudnia 2006 r. udzielającej Zakładowi Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. z siedzibą w Namysłowie pozwolenia na użytkowanie rozbudowanego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Ziemiełowicach,
- kopie decyzji Starosty Namysłowskiego nr AB.7351-44/2006 z 16 listopada 2006 r. zmieniającej pozwolenie na budowę w zakresie etapowania budowy składowiska odpadów,
- kopię decyzji Burmistrza Namysłowa nr GK.IV.7624/8/08 z 7 lipca 2008 r. o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia pn. „Instalacja linii sortowania odpadów na składowisku odpadów”.

Zgodnie z pkt. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania 9 700 Mg/rok (35 Mg/dobę) i pojemności składowiska powyżej 25 000 Mg, eksploatowana w Ziemiełowicach, podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska, właściwym miejscowo do udzielenia przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Jednocześnie Zakład Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. korzystając z przepisu art. 203 ust. 3 ustawy Poś zawnioskował również o objęcie pozwoleniem zintegrowanym instalacji pozostałych, tj. instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania średnio 10 000 Mg/rok, instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 5000 Mg/rok, instalacji do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów o zdolności przetwarzania 450 Mg/rok oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o zdolności przerobowej 300 Mg/rok, niewymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego a eksploatowanych na terenie składowiska w Ziemiełowicach.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy Poś, organ przy piśmie z 30 stycznia 2015 r. nr DOŚ.7222.7.2015.MK przekazał Ministrowi Środowiska w postaci elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Po analizie wniosku z powodu braków formalnych, organ pismem nr DOŚ.7222.7.2015.MK z 5 marca 2015 r. wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku m. in. o: dołączenie opłaty skarbowej i rejestracyjnej, podanie pojemności składowiska odpadów w jednostkach Mg/rok, określenie podstawowego składu chemicznego oraz właściwości wszystkich wytwarzanych odpadów, szczegółowego opisu stosowanych metod przetwarzania odpadów.

W odpowiedzi Spółka uzupełniła przedmiotowy wniosek przy piśmie z 16 marca 2015 r. bez numeru, dołączając do uzupełnienia dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej w kwocie 1200 zł na wydodrębiony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, Spółka wypełniła tym samym formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ustawy Poś. Do uzupełnienia dołączono również potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej od wydania decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania z uwagi na niespójności we wniosku organ pismem z 23 kwietnia 2015 r. wezwał Spółkę do złożenia uzupełnienia i doprecyzowania przedłożonego wniosku.

W odpowiedzi na ww. wezwanie Strona uzupełniła przedłożony wniosek w piśmie z 7 maja 2015 r. bez numeru.

Po analizie kompletnego wniosku wraz z uzupełnieniami, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1 i 203 ust. 3 ustawy Poś, udzielono Zakładowi Wodociągów i Usług

Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. z siedzibą w Namysłowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Ziemiełowicach, ustalając jednocześnie dla instalacji niewymagających takiego pozwolenia, warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii. Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami zawartymi w art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5 i art. 202 ust. 1, 2 i 4 ww. ustawy *Poś*.

Z przedłożonych organowi dokumentacji i dokumentów wynika, że Spółka zawnioskowała o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne oraz dla instalacji pozostałych.

Prowadząc postępowanie w przedmiocie udzielenia pozwolenia zintegrowanego, organ ustalił, że podstawową działalnością prowadzoną na terenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Ziemiełowicach jest prowadzenie gospodarki odpadami, polegające przede wszystkim na:

- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą unieszkodliwiania poprzez składowanie o wydajności 9700 Mg/rok, tj. 35 Mg/dobę,
- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym:
 - przetwarzaniu odpadów w części mechanicznej instalacji metodą odzysku poprzez frakcjonowanie odpadów komunalnych na stacjonarnym sicie bębnowym o wydajności 3100 Mg/rok dla odpadów komunalnych o kodach: 20 02 03, 20 03 02 oraz 20 03 99 oraz przetwarzania niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych o wydajności 6 900 Mg/rok,
 - przetwarzaniu odpadów w części biologicznej instalacji metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową o wydajności 5000 Mg/rok,
- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku poprzez kompostowanie o wydajności 450 Mg/rok,
- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych o wydajności 300 Mg/rok,
- przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne metodą odzysku poprzez wykorzystanie jako materiału do:
 - wykonywania warstw izolacyjnych, utwardzania dróg technologicznych,
 - budowy skarp , w tym obwałowań, wałów wokół kwater, sektorów w kwaterach i kształtowania korony składowiska.

Przetwarzane niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych na terenie instalacji składowiska odpadów w Ziemiełowicach może być realizowane jedynie w przypadku gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Ziemiełowicach jest instalacją zastępczą, przewidzianą do zastępczej obsługi regionu północnego dla instalacji RIPOK - dla składowiska odpadów w Gotartowie eksploatowaną przez „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Bełchatowie.

Zgodnie z uchwałą nr XX/272/2012 Sejmiku Województwa Opolskiego z 28 sierpnia 2012 r., w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017” (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2012 r., poz. 1324, ze zm.) instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowana na terenie składowiska odpadów komunalnych w Ziemiełowicach jest instalacją przewidzianą do zastępczej obsługi w regionie północnym, w przypadku, gdy regionalna instalacja, tj. składowisko odpadów w Gotartowie (prowadzący instalację „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Bełchatowie) ulegnie awarii lub nie będzie mogła przyjmować odpadów z innych przyczyn.

Podstawą do udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionych wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- instalacje nie stanowią źródeł emisji pól elektromagnetycznych i nie powodują transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,

- instalacje nie powodują przekroczeń emisji hałasu dla terenów normowanych w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.
- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację ma tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz z instalacjami i urządzeniami zlokalizowanymi na terenie instalacji, zlokalizowane jest na działkach o numerach: 151/1, 151/2, 151/3, 153/1, 154/1, 154/2, 155/1, 156/1 i 156/2. w Ziemielowicach, gm. Namysłów.

Zgodnie z zapisem „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017” istniejąca instalacja do składowania odpadów (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Ziemielowicach) przewidziana jest jako instalacja regionalna dla Północnego Regionu Gospodarki Odpadami Komunalnymi.

We wniosku wykazano, że instalacja objęta wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik (NDT), co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy *Poś*.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Poś* Spółka przedłożyła informację o braku potrzeby sporządzenia raportu początkowego, gdzie zidentyfikowała substancje powodujące potencjalne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych wykorzystywanych w wymagających pozwolenia zintegrowanego instalacjach, położonych na terenie składowiska w Ziemielowicach. Przeprowadzono analizę ryzyka, która wykazała, że żadna z substancji nie osiąga istotnego poziomu ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego. Przeprowadzona analiza wykazała, że na terenie Zakładu nie występują substancje stwarzające istotne ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego.

W związku z tym, że do czasu wydania niniejszego pozwolenia nie są dostępne materiały, o których mowa w art. 206 ust.1 i 2 ustawy *Poś*, do oceny zastosowanych technologii (oceny dotrzymywania najlepszych dostępnych technik) w instalacjach do składowania odpadów przyjęto, jako dokumenty referencyjne:

- ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.),
- ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie *mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie *rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny* (Dz. U. Nr 191, poz. 1595),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie *kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu* (Dz. U. z 2013 r., poz. 38),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie *odzysku i unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami* (Dz. U. Nr 49, poz. 356),
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie *catalogu odpadów* (Dz. U. z 2014 poz. 1923),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie *rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny* (Dz. U. z 2015 , poz. 110),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie *wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. Nr 249, poz. 1673),

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 249, poz.1674),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie warunków, w których uznaje się, że odpady są niebezpieczne (Dz. U. Nr 128, poz. 1347),
- ustawę z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. z 2012 r. poz. 145, z późn. zm.).

We wniosku wykazano, że instalacje do składowania odpadów zmieszanych odpadów komunalnych objęte niniejszym pozwoleniem, zgodnie z zapisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy *Poś* spełniają podstawowe wymagania najlepszych dostępnych technik (NDT) w zakresie stosowanych procesów technologicznych oraz metod ochrony wód, powietrza, ochrony przed hałasem i gospodarki odpadowej oraz nie powodują przekroczeń standardów jakości środowiska.

Spełnienie tych wymogów przedstawiono w tabeli poniżej:

Wymogi	Spełnienie przez instalacje wymogów BAT
<p>Składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nie mogą być lokalizowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - na obszarach ochronnych zbiorników wód podziemnych; - na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody; - na obszarach lasów ochronnych; - w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródłiskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych i ich strefach krawędziowych, na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi; - w strefach osuwisk i zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych oraz zagrożonych lawinami; - na terenach o nachyleniu powyżej 10°; - na terenach zaangażowanych glaciciektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokami, spękanych lub uszczelinowanych; - na terenach wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych; - na glebach klas bonitacji I i II; - na terenach, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód spowodowanych ruchem zakładu górniczego; - na obszarach ochrony uzdrowiskowej; - na obszarach górniczych utworzonych dla kopalni leczniczych. 	<p>Zgodnie z § 30 punkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. wymagań dot. lokalizacji składowisk nie stosuje się do składowisk odpadów, dla których warunki zabudowy i zagospodarowania terenu ustalono przed dniem 25 kwietnia 2003 r. i budowę rozpoczęto przed dniem 12 marca 2010 r.</p> <p>Kwaterna składowiska odpadów (obecnie już nieeksploatowana) wraz z całą infrastrukturą została oddana do użytkowania w 1992 r., a kwaterna nr 2 i 1 jest zrealizowana na podstawie decyzji Starosty Namysłowskiego z dnia 23 grudnia 2004r. nr AB.7351-34/2004 udzielającej pozwolenia na budowę.</p>
<p>Składowisko odpadów lokalizuje się tak, aby miało naturalną barierę geologiczną, uszczelniającą podłoże i ściany boczne. Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – miąższość nie mniejsza niż 1 m, współczynnik filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9} \text{ m/s}$. Bariera geologiczna powinna mieć rozciągłość poziomą przekraczającą obszar projektowanego składowiska odpadów. Przewidywany najwyższy piezometryczny poziom wód podziemnych powinien być co najmniej 1 metr poniżej poziomu projektowanego wykopu dna składowiska. W miejscach, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia warunków określonych w ust. 2-4, stosuje się sztucznie wykonaną barierę geologiczną o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniającą przepuszczalność nie większą niż określoną w ust. 2, którą wykonuje się w taki sposób, by procesy osiadania na składowisku odpadów nie mogły spowodować jej</p>	<p>Badania geologiczno-inżynierskie wykazały, iż ze względu na zbyt duży współczynnik filtracji warstwa gruntów spoistych znajdująca się pod dnem projektowanego składowiska nie mogła stanowić naturalnej bariery geologicznej. W związku z tym zaprojektowano sztuczną barierę geologiczną. Współczynnik filtracji dla kwatery nr 2 i nr 1 wynosi $k \leq 5 \times 10^{-11}$. Sztuczna bariera spełnia wymagania rozporządzenia. Przewidywany najwyższy piezometryczny poziom wód podziemnych kształtuje się co najmniej 3 m poniżej poziomu wykopu dna składowiska.</p>

zniszczenia. Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna, zaprojektowana w sposób uwzględniający skład chemiczny odpadów i warunki geotechniczne składowania; izolacja syntetyczna nie może stanowić elementu stabilizacji zboczy składowiska.	
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposaża się w system drenażu wód odciekowych, zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie, w trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej 30 lat od dnia jego zamknięcia.	Dla ujęcia odcieków z kwater nr 2 i 1 został wykonany drenaż z rur PEHD \varnothing 160-200 mm.
System drenażu wód odciekowych ze składowiska odpadów umożliwiający konserwację i kontrolę jego stanu wykonuje się powyżej izolacji syntetycznej. System ten składa się z warstwy drenażowej wykonanej z materiału żwirowo-piaszczystego lub innych materiałów o podobnych właściwościach o wartości współczynnika filtracji k większej niż 1×10^{-4} m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m; w warstwie drenażowej umieszcza się system drenażu głównego odprowadzającego wody odciekowe do głównego kolektora.	System drenażu odcieków zarówno w kwaterze nr 2 jak i w kwaterze nr 1 został wykonany powyżej izolacji syntetycznej. Końcówki drenażu wyprowadzone są na skarpy w celu umożliwienia kontroli jego pracy. Warstwa drenażowa wykonana jest z materiału piaszczystego o grubości 0,5 m o współczynniku filtracji $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s
Zbocza składowiska odpadów wyposaża się w system drenażu umożliwiający spływ wód odciekowych do głównego systemu drenażu.	Na etapie projektowania kwater nie uwzględniono wyposażenia zboczy składowiska w system drenażu.
Wokół składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne umieszcza się zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów	Budowa zewnętrznych systemów rowów drenażowych planowana będzie na etapie projektu rekultywacji kwater.
Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego.	W kwaterze nieeksploatowanej gaz składowiskowy z 5 studni odgazowujących jest ujmowany i odprowadzany do studni zbiorczej wyposażonej w pochodnię do spalania gazu. Na kwaterze 2 zamontowano 4 kominki wentylacyjne, z których gaz ujmowany jest i spalany w pochodni. Na kwaterze 1 do odgazowania przewiduje się zastosowanie trzech żwirowych kominków wentylacyjnych, połączonych z drenażem odcieków przewodem z rur PEHD. W przestawnej rurze osłonowej stalowej zamontowany zostanie biofiltr torfowy. Gaz ze studzienek, identycznie jak dla kwatery nr 2, zostanie ujęty i spalany będzie w pochodni. Z uwagi na ilość i parametry generowanego biogazu na składowisku zamontowano pochodnię typu Geoflare o wydajności $30 \text{ Nm}^3/\text{h}$.
Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe - spala w pochodni	Gaz składowiskowy spalany jest w pochodni.
Składowisko odpadów zabezpiecza się tak, aby uniemożliwić dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów	Składowisko odpadów jest otoczone ogrodzeniem o wysokości ok. 2,0 m i długości ok. 1700 m wykonane z siatki powlekanej PVC zamontowanej na słupkach betonowych i stalowych ze wspornikami i drutem kolczastym, na podbudowie z płyt żelbetowych. Składowisko posiada 4 zamykane bramy wjazdowe o konstrukcji stalowej, w tym 2 bramy służące do celów przeciwpożarowych.
Składowisko odpadów otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających na składowisku odpadów w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia	Kwatery do składowania są oddzielone pasem zieleni izolacyjnej o szerokości 10 – 14 m. Na pas ten składają się krzewy i drzewa posadzone w rzędach.

<p>odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów. Minimalna szerokość pasa zieleni wynosi 10 m.</p>	
<p>Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt</p>	<p>Na terenie obiektu znajduje się brodzik dezynfekcyjny służący do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren.</p>
<p>Składowisko odpadów wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko, w szczególności składowisko odpadów, na które odpady dostarczane są transportem kołowym, wyposaża się w wagę samochodową</p>	<p>Obiekt wyposażony jest w elektroniczną wagę samochodową o nośności 40 Mg z oprogramowaniem komputerowym, pozwalającym na pełny monitoring ilościowy i jakościowy odpadów.</p>
<p>Eksploatacja składowiska odpadów powinna zapewniać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie powierzchni składowanych odpadów eksponowanych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, o ile jest to konieczne dla ograniczania zanieczyszczenia powietrza, w tym rozwiewania odpadów, - przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów, - gromadzenie odcieków i poddawanie ich oczyszczaniu w stopniu umożliwiającym ich przyjęcie na oczyszczalnię ścieków lub odprowadzenie do wód lub do ziemi, - stateczność geotechniczną składowanych odpadów 	<p>Ograniczenie powierzchni składowanych odpadów realizowane jest poprzez składowanie odpadów na wyznaczonych działkach roboczych. Rozplantowywanie odpadów prowadzone jest warstwami o grubości ok. 0,5 m z bieżącym zagęszczaniem przy użyciu sprzętu specjalistycznego. Grubość jednej warstwy odpadów po zagęszczeniu wynosi ok. 2 m. Po uzyskaniu warstwy odpadów zagęszczonych o ww. miąższości zostają one przykryte warstwą izolacyjną o grubości do 0,2 m – 0,3 m wykonaną z materiału mineralnego, nie większą jednak niż 15 % w stosunku do warstwy składowanych odpadów i jednocześnie wyznacza się nową działkę roboczą. Odcieki ze składowanych odpadów trafiają do zbiornika odcieków a następnie przepompowywane na oczyszczalnię ścieków w Namysłowie.</p>
<p>Wody odciekowe ze składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne gromadzi się w specjalnym zbiorniku lub bezpośrednio odprowadza do kanalizacji</p>	<p>Odcieki ze składowanych odpadów trafiają do zbiornika odcieków a następnie przepompowywane na oczyszczalnię ścieków w Namysłowie. W przypadku zaistnienia braku możliwości przyjmowania ścieków na oczyszczalnię, odcieki będą wywożone beczkowitzem na inną oczyszczalnię mogącą przyjąć ten rodzaj ścieków.</p>
<p>Na składowiskach, na których składowane są odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych</p>	<p>Technologia składowania dopuszcza zawracanie i rozlewanie odcieków na składowane odpady.</p>
<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie następujących rodzajów odpadów, wymienionych w katalogu odpadów, oznaczonych kodami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 17 01 01 - Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów, 2) 17 01 02 - Gruz ceglany, 3) 17 01 03 - Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, 4) 17 01 07 - Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06, 5) 17 05 04 - Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, 6) 20 02 02 - Gleba i ziemia, w tym kamienie. <p>Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy w sprawie kryteriów oraz procedur</p>	<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej nie stosuje się odpadów tego samego rodzaju, co rodzaj odpadów składowanych na danym składowisku odpadów. Grubość warstwy izolacyjnej wynosi 0,2 – 0,3 m, jednak nie więcej niż 15 % w stosunku do warstwy składowanych odpadów.</p>

<p>dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.</p> <p>Do wykonania warstwy izolacyjnej nie stosuje się odpadów tego samego rodzaju co rodzaj odpadów składowanych na danym składowisku odpadów.</p> <p>Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15 %.</p>	
<p>Monitoring składowiska odpadów w fazie eksploatacji polega na:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) badaniu wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów prowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim, o ile w trakcie oceny stanu wyjściowego wskazano stację meteorologiczną reprezentatywną dla lokalizacji składowiska odpadów; 2) pomiarze poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych; 3) pomiarze wielkości przepływu wód powierzchniowych, 4) kontroli osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery; 5) badaniu substancji i parametrów wskaźnikowych w wodach powierzchniowych, odciekowych, podziemnych i gazie składowiskowym; 6) pomiarze emisji gazu składowiskowego; 7) kontroli struktury i składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska odpadów. 	<p>Monitoring wykonywany jest cyklicznie, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.</p>
<p>Dla gazu składowiskowego wymagany jest monitoring następujących substancji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - metanu (CH₄); - dwutlenku węgla (CO₂); - tlenu (O₂). 	<p>Pomiar składu gazu składowiskowego obejmuje następujące substancje: metan, dwutlenek węgla, tlen.</p>
<p>Spośród parametrów dla wód powierzchniowych i odciekowych dla składowisk odpadów innych niż niebezpieczne wymagany jest monitoring następujących parametrów wskaźnikowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odczyn (pH); - przewodność elektrolityczna właściwa. <p>Dla składowisk przyjmujących odpady komunalne wymagany jest dodatkowo monitoring następujących parametrów wskaźnikowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ogólny węgiel organiczny (OWO); - zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg); - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA). 	<p>Pomiar parametrów wód podziemnych i odciekowych wykonywany jest zgodnie z obowiązującymi przepisami</p>
<p>Badania parametrów wskaźnikowych i substancji prowadzą laboratoria badawcze posiadające wdrożony system jakości w rozumieniu przepisów o normalizacji.</p>	<p>Badania monitoringowe wykonuje akredytowane laboratorium.</p>
<p>Badanie wielkości opadu atmosferycznego w fazie eksploatacji odbywa się raz dziennie.</p>	<p>Wielkość opadu atmosferycznego mierzona jest na najbliższej stacji meteorologicznej IMGW – stacja Namysłów. Pomiar wykonywane są codziennie przez stację meteorologiczną.</p>
<p>Minimalna częstotliwość badań wód powierzchniowych, odciekowych, podziemnych oraz gazu składowiskowego w fazie eksploatacji składowiska odpadów wynosi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wielkość przepływu wód powierzchniowych – co 3 miesiące, - skład wód powierzchniowych – co 3 miesiące, 	<p>Częstotliwość badań wód, odcieków, wód podziemnych oraz gazu składowiskowego prowadzona jest zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>

<ul style="list-style-type: none"> - objętość wód odciekowych – co 1 miesiąc, - skład wód odciekowych – co 3 miesiące, - poziom wód podziemnych – co 3 miesiące, - skład wód podziemnych – co 3 miesiące, - emisja gazu składowiskowego – co 1 miesiąc, - skład gazu składowiskowego – co 1 miesiąc. 	
<p>Pomiar emisji gazu składowiskowego odbywa się w reprezentatywnych częściach składowiska odpadów, ustalonych w instrukcji prowadzenia składowiska odpadów, w miejscach jego gromadzenia, przed wlotem do instalacji oczyszczania i wykorzystania lub unieszkodliwiania gazu składowiskowego.</p>	<p>Pomiar emisji i składu gazu składowiskowego z kwater składowania jest prowadzony w oparciu o funkcjonujące na składowisku pochodnie.</p>
<p>Ilość, głębokość oraz sposób budowy otworów do poboru prób oraz badań składu wód podziemnych określa szczegółowo pozwolenie na budowę składowiska odpadów; ilość otworów nie może być jednak mniejsza niż 3 otwory dla każdego z poziomów wodonośnych, z czego jeden powinien znajdować się na doływie wód podziemnych, dwa pozostałe - na przewidywanym odpływie wód podziemnych.</p>	<p>W skład systemu sieci monitoringowej wód podziemnych wchodzi 6 piezometrów.</p>
<p>Kontrola osiadania powierzchni składowiska odpadów polega na ocenie przebiegu osiadania powierzchni składowiska odpadów, wyznaczanemu metodami geodezyjnymi, z wykorzystaniem ustalonych reperów, oraz na ocenie stateczności zboczy określanej metodami geotechnicznymi.</p>	<p>Kontrola osiadania powierzchni składowiska metodami geodezyjnymi z wykorzystaniem ustalonego repera.</p>
<p>Prowadzenie badania struktury i składu masy składowanych odpadów polega na określeniu powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady oraz struktury składowanych odpadów.</p>	<p>Badanie obejmuje: wykaz i ilość odpadów przyjętych, powierzchnię i objętość zajmowaną przez odpady, skład morfologiczny składowanych, stwierdzenie zgodności odpadów przyjętych z decyzją pozwoleniem zintegrowanym oraz z decyzją zatwierdzającą instrukcję eksploatacji. Badanie składu i struktury masy deponowanych odpadów przeprowadza się z częstotliwością 1 x raz w roku.</p>
<p>W sposób nieselektywny mogą być składowane wyłącznie rodzaje odpadów określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015r., poz. 110).</p> <p>W sposób nieselektywny mogą być składowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpady inne niż niebezpieczne w ramach poszczególnych grup albo - odpady z grupy 20 oraz z podgrup 19 05 i 19 12 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 02, 03, 04, 15, 16 i 17, albo - odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12. 	<p>W sposób nieselektywny mogą być składowane wyłącznie rodzaje odpadów, które wymienione są w obowiązujących przepisach. W związku z powyższym, na kwaterze do składowania wydzielono następujące sektory:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 08, 19 09 i 19 12. - sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 04 i 17 <p>Pozostałe odpady będą składowane selektywnie w odpowiednio wyznaczonych sektorach składowania, zgodnie z wytycznymi zawartymi w rozporządzeniu.</p>
<p>Zarządzający składowiskiem odpadów dokonuje weryfikacji odpadów, która polega na:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) oględzinach przed i po rozładunku odpadów; 2) sprawdzeniu zgodności przyjmowanych odpadów z informacjami zawartymi w podstawowej charakterystyce odpadów. 	<p>Procedury przyjęcia odpadów przewidują, że zarządzający obiektem dokonuje oględzin odpadów przed i po rozładunku oraz sprawdza zgodność przyjmowanych odpadów z podstawową charakterystyką.</p>
<p>Zarządzający składowiskiem odpadów, przed przyjęciem odpadów do składowania na składowisku odpadów, jest obowiązany także:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ustalić masę przyjmowanych odpadów; 2) sprawdzić zgodność przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów lub 	<p>Ustalenie ilości przyjmowanych odpadów następuje na podstawie ważenia wjeżdżającego i wyjeżdżającego pojazdu na zainstalowanej elektronicznej wadze samochodowej. Procedury przyjęcia odpadów przewidują, że pracownicy odpowiedzialni za przyjęcie odpadów sprawdzają zgodność przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie</p>

dokumentach wymaganych przy międzynarodowym przemieszczaniu odpadów.	przekazania odpadu.
Zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany prowadzić monitoring składowiska odpadów w fazie eksploatacyjnej i poeksploatacyjnej.	Instalacja do składowania jest monitorowana. Odbyna się to zgodnie z obowiązującym w tym zakresie przepisami.
Zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany przekazywać wyniki monitoringu składowiska odpadów wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie do końca pierwszego kwartału następnego roku kalendarzowego po zakończeniu roku, którego te wyniki dotyczą.	Wyniki badań corocznie przesyłane są do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.
Na stanowisku kierownika składowiska odpadów zarządzający składowiskiem odpadów zatrudnia osobę posiadającą świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.	Kierownik składowiska posiada świadectwo kwalifikacji w zakresie składowania odpadów.
Wymagane dostarczenie informacji o odpadzie w celu upewnienia się, że dany odpad kwalifikuje się do odpadów, na jakie dana instalacja ma pozwolenie oraz, że nie wpłynie on ujemnie na procesy technologiczne prowadzone w zakładzie.	<p>Podczas dostarczenia odpadów wymagane jest przedstawienie podstawowej charakterystyki odpadów, która zawiera:</p> <ol style="list-style-type: none"> imię i nazwisko lub nazwę podmiotu oraz adres zamieszkania lub siedziby, rodzaj odpadów, syntetyczny opis procesu wytwarzania odpadów uwzględniający podstawowe użyte surowce i wytworzone produkty, oświadczenie o braku wśród odpadów objętych zakazem składowania wymienionych w art. 122 ust. 1 ustawy o odpadach, opis zastosowanego procesu przetwarzania odpadów, a także opis sposobu segregowania odpadów lub oświadczenie o przyczynie, dla której wymienione działania nie zostały wykonane, opis odpadów podający kolor, postać fizyczną oraz jego zapach, wykaz właściwości, o których mowa w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach, w odniesieniu do odpadów, które mogą zostać przekwalifikowane na odpady inne niż niebezpieczne, wskazanie typu składowiska odpadów, na którym odpady mogą być składowane po przeprowadzeniu badań, zgodnie z kryteriami dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów, oświadczenie o braku możliwości odzysku, w tym recyklingu odpadów, podanie częstotliwości przeprowadzania testów zgodności; informacje dodatkowe, o ile są istotne dla eksploatacji danego typu składowiska odpadów, dotyczące fizykochemicznego składu oraz podatności odpadów na wymywanie i zachowania środków ostrożności na składowisku odpadów. <p>Podstawowa charakterystyka pozwala ocenić czy dany odpad kwalifikuje się do odpadów, które mogą być przetwarzane w instalacji i na który instalacja ma pozwolenie, zgodnie z posiadanymi decyzjami.</p>
Magazynowanie odpadów	Teren zakładu jest zamknięty, niedostępny dla osób postronnych. Odpady przewidziane do procesu kompostowania są

	magazynowane na wydzielonym, utwardzonym placu stacji odzysku frakcji drobnej. Są one magazynowane luzem.
Miejsca wyładunku i przechowywania odpadów, mają mieć nienasiąkliwą i skanalizowaną powierzchnię, aby móc zebrać ewentualne wycieki.	Teren wyładunku, magazynowania odpadów ma nawierzchnię z betonu i jest skanalizowany. Powstałe ścieki są odprowadzane do zbiornika odcieków.
Posiadać pełne betonowe podłoże w całym obszarze przetwarzania odpadów, w tym prowadzenia procesu kompostowania odpadów (ze spadkami w kierunku wewnętrznych zakładowych systemów odwadniania prowadzących do zbiorników magazynowych lub osadników, które mogą gromadzić wodę deszczową i inne przecieki).	Teren, na którym prowadzony będzie proces kompostowania odpadów wykonany będzie z betonu zbrojonego włóknem rozproszonym oraz jest wyposażony w system kanalizacji z ujściem do zbiornika odcieków.
Prowadzić rejestr ilości odpadów odebranych i rejestr odpadów poddanych obróbce.	Ewidencja wytwarzanych i kierowanych do przetwarzania odpadów, prowadzona jest zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
Unikać warunków beztlenowych w trakcie procesu kompostowania poprzez kontrolowanie fermentacji	Unikanie warunków beztlenowych w czasie prowadzenia procesu stabilizacji jest realizowane poprzez odpowiednie napowietrzanie i przerzucanie stabilizowanych odpadów.
Ograniczenie emisji do wód	Wszystkie ścieki procesowe ujmowane i odprowadzane są do zbiornika odcieków. Odcieki wykorzystuje się w celu zraszania odpadów na instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (do nawilżania materiału kompostowanego) w tzw. części otwartej tj. na placu dojrzewania.
Unikanie warunków beztlenowych podczas procesu kompostowania poprzez kontrolę przebiegu procesu	Za pomocą sody mierzona jest temperatura kompostu w poszczególnych przyzmach kompostu. W przypadku stwierdzenia podwyższonej temperatury wnętrza przyzmy, przyzma ta jest napowietrzana poprzez przerzucanie oraz dodatkowo nawadniana.

Stosowana technologia w instalacjach objętych niniejszą decyzją spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, do których należy:

Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń	W procesie technologicznym stosowane będą materiały i substancje powszechnie spotykane jako odpady inne niż niebezpieczne i obojętne. Odpady ww. nie wykazują własności toksycznych, niektóre posiadają własności palne, część z nich jest biodegradowalna. W instalacji nie będą wykorzystywane substancje stwarzające znaczne zagrożenie dla środowiska. Zakład nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska.
Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii	Stosowanie energooszczędnych źródeł światła, stosowanie czujek zmierzchowych i ruchowych w pomieszczeniach z ograniczoną obsługą.
Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw.	Zastosowane opomiarowanie zużycia wody. Zastosowanie czujników zużywanego paliwa oraz zakup sprzętu z normami Euro.
Stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów	W instalacji prowadzone jest przetwarzanie odpadów. Prowadzenie przetwarzania frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej pozwoli na ograniczenie masy odpadów kierowanych do składowania oraz umożliwi odzysk części tych odpadów po wcześniejszym przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. W wyniku procesów biologicznych, frakcja organiczna ulegająca biodegradacji zostaje rozłożona, częściowo zmineralizowana. Tlenowa stabilizacja ma na celu zmniejszenie masy odpadów trafiających na składowisko oraz redukcję substancji

	organicznej znajdującej się w odpadach, prowadzi także do higienizacji materiału poddawanego stabilizacji.
Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji	Do powietrza emitowane będą: spaliny, pyły i gazy, w tym związki żłownone (merkaptany, siarkowodór) Zasięg oraz wielkość emisji substancji wprowadzanych do otoczenia nie będą stanowiły zagrożenia dla stanu powietrza – pod względem dotrzymywania standardów jego jakości. Na podstawie otrzymanych w wyniku modelowania rezultatów analizy akustycznej, można stwierdzić brak ponad normatywnego oddziaływania przedmiotowego Zakładu na tereny akustycznie chronione, zarówno w porze dnia jak i w porze nocy, w odniesieniu do terenów chronionych. Eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczenia standardów jakości środowiska poza granicami działek będących w dyspozycji prowadzącego instalację.
Wykorzystanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej	Zastosowane procesy technologiczne są współmierne z procesami przyjmowania, unieszkodliwiania i odzysku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, stosowanymi w krajach UE i spełnia warunki NDT (najbardziej efektywna technika w osiągnięciu wysokiego ogólnego poziomu ochrony środowiska jako całości).
Postęp naukowo-techniczny	Prowadzący instalację będzie uwzględniał postęp naukowo techniczny w zakresie prowadzonego procesu przetwarzania odpadów.

W niniejszej decyzji scharakteryzowano rodzaj i parametry instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz pozostałych instalacji, istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Korzystając z przepisu art. 188 ust. 3 pkt 4 ustawy *Poś*, w decyzji określono dla instalacji do składowania odpadów oraz instalacji pozostałych rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów i surowców.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy *Poś* i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.), jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie odpadów, staje się odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja do składowania odpadów (proces D5), instalacja do przetwarzania mechaniczno-ręcznego odpadów komunalnych (R12), instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (D8), instalacja rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych (w procesie R12), przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych (w procesie R3). Dodatkowo w pozwoleniu uwzględniono również przetwarzanie odpadów poprzez: odzysk odpadów w ramach bieżącej eksploatacji kwater (proces R5) oraz magazynowanie przedprocesowe odpadów (R13).

W wyniku przetwarzania (proces kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych, w procesie odzysku R3, wytwarzany będzie produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiał po procesie kompostowania dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 kwietnia 2011 r. *w sprawie procesu odzysku R10* (Dz. U. Nr 86, poz. 476). Proces ten będzie prowadzony w systemie dwustopniowym. Wydajność instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych wynosi 450 Mg/rok.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie w niniejszym pozwoleniu uwzględnione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, jak również warunki przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji objętych tym pozwoleniem, tj. instalacji do składowania odpadów, instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów, instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych oraz instalacji do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. Stosownie do

zapisów art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami. Wskazano miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, jak również wskazano sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto, stosownie do zapisów wynikających z ustawy o *odpadach*, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, że wskazaniem procesu przetwarzania oraz opisano proces technologiczny z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, jak również miejsce i sposób magazynowania odpadów. Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, a także do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 27 września 2001 r. w *sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), mając na względzie brzmienie art. 250 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.).

W dokumentacji dołączonej do wniosku, w części dotyczącej emisji substancji do powietrza, uwzględniono emisję zanieczyszczeń ze źródeł zlokalizowanych na terenie Zakładu, tj.: kwater przeznaczonych do składowania odpadów, w tym z kwatery już nieeksploatowanej, stacjonarnej stacji odzysku frakcji drobnej, stacji tlenowej stabilizacji odpadów, pochodni spalających biogaz, oraz emisję powstałą ze spalania paliw w silnikach kompaktora, ładowarki, ciągnika i pojazdów dowożących odpady. Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia ich wpływu na stan czystości powietrza. W obliczeniach uwzględniono następujące substancje: aceton, octan etylu, octan metylu, amoniak, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, pyły (PM10 i PM2,5), węglowodory alifatyczne, merkaptany, siarkowodór, toluen, ksylen i alkohol izobutyloowy. rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając źródła i emitory zlokalizowane na terenie Zakładu, z których następuje emisja pyłu, tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla. W wyniku przeprowadzonych obliczeń stwierdzono, że emisja wymienionych substancji nie powoduje, poza terenem, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Biorąc pod uwagę przepis art. 202 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami), w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany oraz z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego – dotyczy to kwater składowiska oraz pochodni spalających gaz składowiskowy. Wzięto przy tym pod uwagę fakt, że instalacje te nie są objęte przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w *sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz.U. z 2014 r., poz. 1546) oraz, że poziom emisji z tych źródeł nie został określony w konkluzjach BAT, które nie zostały dotąd dla instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym opublikowane.

Dla instalacji pozostałych nie wchodzących w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego określając warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów) wzięto pod uwagę przepis art. 224 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami), zgodnie z którym w pozwoleniu nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów, które wprowadzone do powietrza z wszystkich instalacji wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu, nie powodują przekroczenia 10% wartości odniesienia, uśrednionych do jednej godziny. W takim przypadku zgodnie z cytowanym przepisem w pozwoleniu wskazano jedynie substancje, których wielkości emisji nie określono – dotyczy to substancji emitowanych ze stacji tlenowej stabilizacji odpadów. W przypadku stacjonarnej stacji odzysku frakcji drobnej w pozwoleniu nie ustalono wielkości emisji dopuszczalnej, odprowadzanych

do powietrza, gdyż zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. z 2010 r., nr 130, poz. 881), pozwolenia nie wymagają instalacje, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych, w przypadku gdy gazy lub pyły wprowadzane są do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych.

W aktualnie obowiązującym stanie prawnym instalacja do składowania odpadów podlega z mocy prawa obowiązkowi prowadzenia monitoringu, m.in. w zakresie składu i emisji gazu składowiskowego – co wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523), natomiast - jak wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) - nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza w innym zakresie. Mając na względzie położenie instalacji, niniejszą decyzją organ nie nałożył na prowadzącego instalację dodatkowych obowiązków monitoringowych. Uznaje jednak za konieczne, aby wyniki prowadzonego monitoringu przekazywane były corocznie organowi ochrony środowiska.

W dokumentacji stanowiącej podstawę do udzielenia przedmiotowego pozwolenia wnioskodawca dokonał inwentaryzacji emitorów hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Na podstawie przekazanych danych zostały wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu. Z przedłożonych obliczeń wynika, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych sąsiadujących z zakładem terenach normowanych w tym zakresie.

Organ ustalił tereny chronione akustycznie na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą nr XXV/308/14 Rady Miejskiej w Namysłowie z 27 marca 2014 r. w sprawie uchwalenia zmiany miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego obowiązujących na terenie Gminy Namysłów.

W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy emitorów hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy Poś ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1, oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami.

Składowisko Ziemielowice objęte jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenie pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W pozwoleniu wyznaczone zostały tereny normowane, w obrębie których pomiary te należy prowadzić.

W niniejszej decyzji na wniosek strony ustalono ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji. Woda na terenie składowiska odpadów jest wykorzystywana do celów technologicznych na instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj., do napełniania brodzika dezynfekcyjnego oraz na myjni płytowej. Ponadto w związku z realizacją inwestycji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów woda będzie wykorzystywana także w instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów biodegradowalnych.

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego jak również instalacje pozostałe objęte niniejszym wnioskiem są źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Na terenie instalacji powstają następujące rodzaje ścieków: z brodzika dezynfekcyjnego, z mycia sprzętu będącego na wyposażeniu składowiska oraz pojazdów szczególnie zabrudzonych, wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (drogi dojazdowe, place), odcieki z kwater deponowania odpadów, z placu pod biofiltr oraz z placu przeznaczonego do dojrzewania kompostu, odcieki) powstające w 4 tunelach podczas procesu kompostowania, odcieki) z biofiltra. Wszystkie powstające na terenie składowiska ścieki kierowane są do jednego zbiornika odcieków o pojemności 251 m³, jedynie odcieki z nieeksploatowanej kwater składowiskowej kierowane są do zbiornika o pojemności 14 m³ z

przelewem do zbiornika o pojemności 251 m³. Nadmiar powstających odcieków wywożony jest wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków w Namysłowie. Ocieki są również wykorzystywane technologicznie, tj. do zraszania odpadów na instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (do nawilżania materiału kompostowego) w tzw. części otwartej na placu dojrzwania. Ponadto w niniejszej decyzji ustalono stan i skład powstających na terenie instalacji ścieków oraz ich ilość.

W pozwoleniu nie określono warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, ponieważ prowadzący instalację nie przewiduje wystąpienia podczas tych sytuacji warunków, które miałyby wpływ na sposób i wielkość emisji.

Stosowane w trakcie eksploatacji działania i środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i ograniczeniu oddziaływań transgranicznych wraz ze sposobami zapewnienia efektywnego wykorzystania energii elektrycznej oraz energii cieplnej zostały opisane w niniejszym pozwoleniu.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i okresowe pomiary emisji substancji i energii do środowiska. W pozwoleniu nie ustalono warunków prowadzenia monitoringu dla składowiska, ponieważ uregulowano to w decyzji zatwierdzającej instrukcję eksploatacji składowiska.

Zakład Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. nie zalicza się do zakładów o zwiększonym (ZZR) ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) w świetle obecnie obowiązującego rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których występowanie w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535), stąd zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś określono w punkcie 11 niniejszej decyzji sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Zakład Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. wykazał możliwości techniczne i organizacyjne gwarantujące prowadzenie prawidłowej działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym instalacje należące do Zakładu Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o. w Namysłowie spełniają wymagania niezbędne do udzielenia niniejszego pozwolenia.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 1 ustawy Poś, na okres, czyli na czas nieoznaczony.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy Poś – przed dokonaniem zmian w instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego. Zgodnie z brzmieniem art. 216 ust. 1 ustawy Poś, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat.

Niniejszą decyzją, w punkcie I, w oparciu o art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.) uchylono na wniosek na wniosek Zakładu Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o.o. z siedzibą w Namysłowie w całości decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-38/06 z 2 listopada 2006 r., udzielającą Zakładowi Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o.o. z siedzibą w Namysłowie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania dla instalacji do składowania powyżej 35 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanej w Ziemietowicach, gm. Namysłów, zmienionej następnie decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MK.7636-15/09 z 10 czerwca 2010 oraz nr DOŚ.7222.121.2014.JZ z 9 lutego 2015 r. z terminem ważności na czas nieoznaczony.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 40 ppkt 2, części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282), wydanie niniejszego pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 506 zł (słownie: pięćset sześć złotych). Opłatę w ww. kwocie uiszczono 24 marca 2015 r. przelewem bankowym na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Z up. Marszałka Województwa

Marek Grabelus
D Y R E K T O R
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Zakład Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o. o.

ul. Mariańska 2

46-100 Namysłów

2. a. a.

Podinspektor

M. Kubis
Magdalena Kubis

Odebrałem osobiście

dn. 14.08.2015

Brasawski Edward

