

Opole, dnia 31 marca 2014 r.

DOŚ.7222.51.2013.MK

Decyzja

Na podstawie art. 188 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli z 18 listopada 2013 r. nr TS/295/2013 (data wpływu do UMWO 29 listopada 2013 r.) w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 (wraz ze zmianami), udzielającej Górażdże Cement S.A. w Choruli pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę

orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (ze zmianami w decyzjach nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r. nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r. oraz nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r.) udzielającą Górażdże Cement S. A. w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę, eksploatowanej przez Spółkę na terenie Cementowni Górażdże w Choruli, przy ul. Cementowej 1, w następujący sposób:

1.W punkcie I.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, na końcu opisu dopisuje się następującą treść:

„Numer REGON: 530515047

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 756-000-34-05”.

2.W punkcie I.3. pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, energii i paliw”, treść podpunktu I.3.1. zastępuje się treścią o brzmieniu:

„I.3.1. Paliwa, energia:

Wyszczególnienie	Jednostka	Wariant I	Wariant II	Wariant III
Paliwa podstawowe: - węgiel, miat węglowy, - mieszanki miatu, węgla lub mułu z biomasą pozyskiwaną jako produkt (np. mieszanki mułowe i miatowe z dodatkiem trocin, wiórów i ścinek z zakładów przetwórstwa drewna, wyprodukowane dla celów wytwarzania paliwa), - biomasa jako produkt, - mieszanki węglowe miatu i mułu węglowego oraz odpadów z flotacyjnego wzbogacania węgla, - koks ponaftowy, - przetworzone odpady, które na mocy decyzji administracyjnych wytwórcy paliw mogą uznać jako paliwo podstawowe	Mg/rok	551 250*	588 000*	735 000*
Olej opałowy, olej napędowy grzewczy lub olej grzewczy	Mg/rok	450	480	600
Gaz propan-butan	kg/rok	1 000	1 000	1 000
Olej napędowy	Mg/rok	10	10	10
Paliwa zastępcze na bazie odpadów innych niż niebezpieczne, które można odzyskiwać jako R1 zgodnie z tabelą „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do odzysku, miejsce i dopuszczone metody ich odzysku”, zawierającą również odpady własne Górażdże Cement S.A.	Mg/rok	363 800	363 800	580 000
Odpady unieszkodliwiane jako paliwa zastępcze w procesie D10: -mączki zwierzęce odpady inne niż niebezpieczne, -tłuszczowe zwierzęce odpady inne niż niebezpieczne, -uwodnione ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Mg/rok	120 000 60 000 120 000	120 000 60 000 120 000	120 000 60 000 120 000
		łącznie maksymalna ilość odpadów unieszkodliwianych łącznie z odpadami odzyskiwanymi stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 363 800	łącznie maksymalna ilość odpadów unieszkodliwianych łącznie z odpadami odzyskiwanymi stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 363 800	łącznie maksymalna ilość odpadów unieszkodliwianych łącznie z odpadami odzyskiwanymi stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 580 000
Energia cieplna – piec nr 1	GJ/rok	8 881 950**		
Energia cieplna – piec nr 2	GJ/rok	4 042 500	4 851 000	8 881 950**
Energia elektryczna: produkcja klinkieru	KWh/Mg klinkieru	nie więcej niż 75,00		

* - wartość opałowa paliwa podstawowego 22 GJ/Mg, zużycie ciepła 3,5 GJ/Mg klinkieru,

** - przy wskaźniku zużycia ciepła 3,845 GJ/Mg klinkieru, który uwzględnia dodatkowe zużycie ciepła związane np. z zastąpieniem części paliwa podstawowego – paliwami alternatywnymi (tj. współpalaniem odpadów), stosowaniem by-passu.”

3. W punkcie I.3.2. pn. „Ilość i miejsca wprowadzania poszczególnych paliw do procesu wypału klinkieru”, dotychczasową treść zastępuje się treścią o brzmieniu:

„I.3.2. Ilość i miejsca wprowadzania poszczególnych paliw do procesu wypału klinkieru:

Piec nr 1	
	Głowica, komora wzniosu, kalcynator
Paliwa podstawowe razem:	17 – 100 %
Paliwa zastępcze razem: <ul style="list-style-type: none"> • rozdrobnione paliwa zastępcze (w tym suche i mokre osady ściekowe), • opony, • paliwa zastępcze kawałkowe w opakowaniach, • mączki zwierzęce w workach; w przyszłości: <ul style="list-style-type: none"> • mączki zwierzęce transportowane do pieca luzem, • ciekłe tłuszcze zwierzęce. 	0 – 83 %
Piec nr 2 – wariant nr I i nr II	
	Głowica, komora wzniosu
Paliwa podstawowe razem	40 – 100 %
Paliwa zastępcze razem: <ul style="list-style-type: none"> • rozdrobnione paliwa zastępcze (w tym suche i mokre osady ściekowe), • opony, • paliwa zastępcze kawałkowe w opakowaniach, • mączki zwierzęce w workach; w przyszłości: <ul style="list-style-type: none"> • mączki zwierzęce transportowane do pieca luzem, • ciekłe tłuszcze zwierzęce. 	0 – 60 %
Piec nr 2 – wariant nr III	
	Głowica, komora wzniosu, kalcynator
Paliwa podstawowe razem	17 – 100 %
Paliwa zastępcze razem: <ul style="list-style-type: none"> • rozdrobnione paliwa zastępcze (w tym suche i mokre osady ściekowe), • opony, • paliwa zastępcze kawałkowe w opakowaniach, • mączki zwierzęce w workach; w przyszłości: <ul style="list-style-type: none"> • mączki zwierzęce transportowane do pieca luzem, • ciekłe tłuszcze zwierzęce. 	0 – 83 %

4. Punkt I.3.4. pn. „Surowce, materiały zużywane do procesu wypału klinkieru”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.3.4. Surowce, materiały zużywane do procesu wypału klinkieru:

Wyszczególnienie	Jednostka	Wariant I	Wariant II	Wariant III
Kamień wapienny	Mg/rok	3 983 420	4 363 170	5 183 718
Margiel	Mg/rok	3 966 520	4 363 170	5 183 718
Dodatki żelazonośne (suma łącznie z odpadami żelazonośnymi)	Mg/rok	863 000*	863 000*	1 110 000**
Granulowany żużel wielkopiecowy (suma łącznie z odpadami)	Mg/rok	863 000*	863 000*	1 110 000**
Łupki przywęglowe	Mg/rok	863 000*	863 000*	1 110 000**
Żużle i popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Mg/rok	863 000*	863 000*	1 110 000**
Popioły lotne z węgla (suma łącznie z odpadami)	Mg/rok	863 000*	863 000*	1 110 000**
Pozostałe odpady zewnętrzne, które można odzyskiwać surowcowo R11 zgodnie z tabelą	Mg/rok	863 000*	863 000*	1 110 000**

„Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania, dopuszczone metody odzysku oraz miejsce i sposób ich magazynowania”				
Odpady własne inne niż niebezpieczne, które można odzyskiwać surowcowo R11 zgodnie z tabelami: - „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami” - „Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R11 (jako surowce technologiczne w procesie produkcji klinkieru)”	Mg/rok	20 000	20 000	20 000
Preparat HYDROPLEX 104, zamiennie preparat ABK 03 Spezial lub AquaCode KCOC03 Spezial - do uzdatniania wody stosowanej w wieży schładzającej pieca obrotowego nr 2	dm ³ /rok	5 702,4	7 128,0	11 088,0
Woda amoniakalna	Mg/rok	-	-	15 840

Łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako surowce nie może być większa niż:

- 1 726 000* Mg/rok – piec nr 1 (stan aktualny), piec nr 2 – wariant nr I,
- 1 840 000* Mg/rok – piec nr 1 (stan aktualny), piec nr 2 – wariant nr II,
- 2 300 000** Mg/rok – piec nr 1 (stan aktualny), piec nr 2 – wariant nr III.”

5. Punkt II.4.1. pn. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami:

Lp.	Źródła powstawania odpadów	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami		
						Przetwarzanie we własnym zakresie	Przekazanie do przetworzenia - odzysku	Przekazanie do przetworzenia – unieszkodliwiania
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego								
ODPADY NIEBEZPIECZNE								
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	7	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	7	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych	-	x	x

	zużycia				pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.			
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	7	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowco-organiczných	13 02 05*	200	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	50	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	50	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające, - pozostałe	13 02 08*	2,66	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organiczných	13 03 07*	5	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13	13 03 08*	15	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio	-	x	x

		03 01			przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.			
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	15	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach na terenie warsztatów. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku eksploatacji separatorów oleju	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	15	Pośrednio: w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku osadnika/separatora. Docelowo: bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku mycia maszyn i urządzeń	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	20,5	Pośrednio: w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku osadnika/separatora. Docelowo: bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku eksploatacji osadników i separatorów	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	70	Pośrednio: w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku osadnika/separatora. Docelowo: bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku remontowa-nych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czysto, - filtry paliwowe, - pozostałe	15 02 02*	7,6	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach lub workach w pobliżu miejsc gromadzenia olejów lub w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: w szczelnych pojemnikach lub workach na terenie magazynu olejów i smarów lub na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	x
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	5	Pośrednio: w szczelnych pojemnikach w pobliżu miejsc gromadzenia olejów lub w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: w szczelnych pojemnikach na terenie magazynu olejów i smarów lub na terenie magazynu odpadów 1014.	-	-	x
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1	Pośrednio: zabezpieczony teren w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	x
17.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 - 16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy	16 02 13*	2,8	Pośrednio: w pojemnikach/oryginalnych pudłach producentów, a w przypadku wielkogabarytowych urządzeń zabezpieczony teren w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: na terenie	-	x	x

		<i>fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć, - pozostałe</i>			magazynu odpadów 1014.			
18.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5	Pośrednio: w pojemnikach/oryginalnych pudłach producentów, a w przypadku wielkogabarytowych urządzeń zabezpieczony teren w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	x
19.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku czyszczenia zbiorników	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	2	Pośrednio: w szczelnych zbiornikach przeznaczonych do magazynowania paliw. Docelowo: bezpośrednio przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	-	x	x
łącznie ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 487,56 Mg								
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE								
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontów, przeglądów	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	20	Pośrednio: wybetonowany plac lub pojemniki w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub gromadzony do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu na terenie magazynu odpadów 1014.	R1	x	x
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontów, przeglądów	Inne nie wymienione odpady - odpady gumowe różne	07 02 99	32	Pośrednio: utwardzony plac przy Warsztacie Mechanicznym. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub gromadzony do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu na terenie magazynu odpadów 1014.	R1	x	x
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - próbki po wykorzystaniu w laboratorium	Inne nie wymienione odpady - próbki po analizach	10 13 99	32	Pośrednio: pojemnik w rejonie Wydziału Kontroli Jakości. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub gromadzony do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu na terenie magazynu odpadów 1014.	R11	x	x
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku zużycia się materiałów i ubrań roboczych, - w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wy-cierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza, - czyściwo nie zanieczyszczone	15 02 03	60	Pośrednio: w pojemnikach, pudłach kartonowych lub w workach w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub gromadzony do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu na terenie magazynu odpadów 1014.	R1	x	x

		<i>substancjami niebezpiecznymi, - pozostałe</i>						
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	100	Pośrednio: w pojemnikach/kartonach, a w przypadku wielkogabarytowych urządzeń zabezpieczony teren w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	x
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	8000	Pośrednio: wybetonowany plac w rejonie pieców obrotowych lub inny utwardzony plac, wyznaczony na terenie zakładu. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	R11	x	x
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	3000	Pośrednio: na utwardzonym placu lub w kontenerach w rejonie wykonywanych prac lub na innym utwardzonym placu, wyznaczonym na terenie zakładu. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	R11	x	x
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	2000	Pośrednio: na utwardzonym placu lub w kontenerach w rejonie wykonywanych prac lub na innym utwardzonym placu, wyznaczonym na terenie zakładu. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	R11	x	x
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Tworzywa sztuczne - zużyte gumowe taśmy z przenośników, - pozostałe	17 02 03	20	Pośrednio: wybetonowany plac lub pojemniki w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub gromadzony do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu na terenie magazynu odpadów 1014.	R1	x	x
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 remonty, przeeglądy	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	3	Pośrednio: w wydzielonych miejscach na terenie poszczególnych wydziałów. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	-
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Aluminium	17 04 02	0,5	Pośrednio: w wydzielonych miejscach na terenie poszczególnych wydziałów. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	-
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Ołów	17 04 03	0,25	Pośrednio: w wydzielonych miejscach na terenie poszczególnych wydziałów. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	-
13.	Instalacja - linia	Żelazo i stal	17 04 05	7000	W	-	x	-

	nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy				pojemnikach/kontenerach na terenie poszczególnych wydziałów.			
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Mieszanki metali	17 04 07	150	Pośrednio: w wydzielonych miejscach na terenie poszczególnych wydziałów. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	-
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	520	Pośrednio: w wydzielonych miejscach na terenie poszczególnych wydziałów. Docelowo: na terenie magazynu odpadów 1014.	-	x	-
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wykonywanie robót budowlanych	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	17500	Pośrednio: wydzielone miejsce w rejonie prowadzonych prac. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie (Kopalnia Górażdże) lub przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	R5	x	-
17.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - wełna mineralna, - styropian, - pozostałe	17 06 04	52	Pośrednio: w pojemnikach lub w workach na terenie poszczególnych wydziałów. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub gromadzony do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu na terenie magazynu odpadów 1014.	R1/R11	x	x
18.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku eksploatacji osadników	Zawartość piaskowników	19 08 02	30	Pośrednio: w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku osadnika. Docelowo: bezpośrednio zagospodarowywany we własnym zakresie lub przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.	R11	x	x
19.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku użytkowania separatorów magnetycznych	Metale żelazne	19 12 02	3000	Pośrednio: w pojemnikach w miejscu powstawania odpadu. Docelowo: zagospodarowywany we własnym zakresie lub gromadzony do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu w obudowanym boksie w rejonie transportu klinkieru.	R11	x	-
łącznie ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 41 519,75 Mg								

Objaśnienia:

„-” – oznacza brak przetwarzania odpadów we własnym zakresie lub/i brak przekazywania odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania

„x” – oznacza przekazywanie odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania

Procesy odzysku, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach:

R1 – wykorzystywanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii

R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

R11- wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R10

6. Po punkcie II.4.1. dodaje się podpunkt o następującym brzmieniu:

„II.4.1.1. Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu	
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	7	Mineralne oleje hydrauliczne są to ciecze hydrauliczne, których bazy stanowią oleje mineralne, a w szczególnych przypadkach, syntetyczne bazy węglowodorowe lub mieszaniny baz mineralnych i syntetycznych węglowodorowych. Jako bazy olejów hydraulicznych, najczęściej są stosowane oleje bazowe grupy API I. W przypadku olejów hydraulicznych, o większych wymaganiach jakościowych, są stosowane także oleje bazowe z hydrokrakingu oraz hydroizomeryzacji, grup API II i API III. W skład mineralnych olejów hydraulicznych obok ww. baz, wchodzi dodatki uszlachetniające następujących rodzajów: inhibitory utlenienia, inhibitory korozji, przeciwzużyciowe (AW – anti wear), przeciwzatarciowe (EP – extreme pressure), wiskozatory, depresatory, dyspergatory, a także mogą zawierać barwniki i znaczniki, identyfikujące producenta i zastosowania. Stan odpadu płynny. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Właściwości odpadów H5, H3-A, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	7	
3.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	7	
4.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładnio-we i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	200	W trakcie eksploatacji olej silnikowy pod wpływem czynników zewnętrznych – wysokiej temperatury, wysokiego ciśnienia, sił ścinających, tlenu – ulega degradacji. Zmienia się jego skład, skróceniu ulegają łańcuchy polimerowe, degradują dodatki uszlachetniające, tworzą się laki, żywice, WWA. W jego składzie pojawiają się produkty spalanych paliw, a także cząstki metali pochodzące z zużywanych części silnika. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Zużyte oleje klasyfikowane są do odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość w swoim składzie szeregu szkodliwych oraz toksycznych związków chemicznych. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Właściwości odpadów H5, H3-A, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.
5.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	50	
6.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	50	
7.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładnio-we i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające, - pozostałe	13 02 08*	2,66	
8.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organicznych	13 03 07*	5	
9.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	15	
10.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecze stosowane jako elektro-izolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	15	
11.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku eksploatacji separatorów oleju	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	15	Odpady zawierające w swoim składzie uwodnione zanieczyszczenia organiczne, w tym ropopochodne, z udziałem substancji nieorganicznych (mieszanin). Właściwości odpadów H4, H5, H14, zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach.
12.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku mycia maszyn i urządzeń	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	20,5	
13.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku eksploatacji	Mieszanina odpadów z piaskowników i z	13 05 08*	70	

	<i>osadników i separatorów</i>	odwadniania olejów w separatorach			
14.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, - zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyszczywo, - filtry paliwowe, - pozostałe	15 02 02*	7,6	Odpad powstający w trakcie prac naprawczych i serwisowych sprzętu mechanicznego wykorzystywanego w zakładzie w wyniku usuwania zabrudzeń z oleju i smaru oraz ewentualnych wycieków oleju podczas eksploatacji sprzętu, wymiany lub magazynowania olejów przepracowanych. Odpadem jest zaolejone czyszczywo wykonane z materiałów naturalnych i sorbent pochodzenia organicznego lub mineralnego. Roczna ilość odpadu trudna do oszacowania gdyż konieczność użycia sorbentu ma charakter losowy. Zużyte filtry paliwa mają postać puszek z tworzywa sztucznego z papierowym wkładem filtrującym zanieczyszczonym paliwem. W zależności od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane, mogą składać się z polimerów, a także plastyfikatorów (zmiękczacze), wypełniaczy (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancji barwiących, ale mogą to być także odpady złożone całkowicie z materiałów pochodzenia naturalnego, np. włókna lniane. Odpad palny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Właściwości odpadów H3-B, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.
15.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	5	Odpad w postaci stalowych puszek z papierowym wkładem filtrującym zanieczyszczonym przepracowanym olejem. Odpad powstający podczas każdorazowej wymiany oleju w sprzęcie mechanicznym. Odpad palny, toksyczny. Właściwości odpadów H13, H3-B, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.
16.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1	Zużyty odpad z grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Występuje w fazie ciekłej i gazowej. Właściwości odpadów: H5, H14, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.
17.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09-16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluoescencyjne i inne odpady zawierające rtęć, - pozostałe	16 02 13*	2,8	Odpadem o tym kodzie są m.in. zużyte lampy fluoescencyjne pochodzące z wymiany lamp używanych do oświetlenia pomieszczeń. Odpad w postaci rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lamp. Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami pokrytymi warstwą aktywną. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluoescencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem, od której składu chemicznego zależy barwa światła. Odpad łatwo ulega destrukcji, toksyczny (chodzi głównie o gazy występujące we wnętrzu świetlówek). Właściwości odpadów: H5, H14, H15, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.
18.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5	Odpady powstają w trakcie eksploatacji i napraw oświetlenia, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to np. tworzywa sztuczne (mieszaniny polimerów, zmiękczaczy, barwników), metale (miedź, żelazo itd.), szkło (materiał otrzymywany w wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO ₂). Odpad stały, mogący ulegać korozji. Właściwości odpadów: H5, H14, H15, zgodnie z załącznikiem Nr 3 do ustawy o odpadach.

19.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku czyszczenia zbiorników	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	2	Jest mieszaniną węglowodorów, w skład której głównie wchodzi parafiny (alkany), nafteny (cykloalkany), olefiny (alkeny) i węglowodory aromatyczne. Pozostałość, do około 20% stanowią związki organiczne zawierające tlen, azot lub siarkę, a także sole nieorganiczne i woda. Odpad stały, mogący ulegać korozji. Właściwości odpadów: H5, H14, zgodnie z załącznikiem Nr 3 do ustawy o odpadach.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
1.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku remontów, przeglądów	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	20	Odpady składają się z rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
2.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku remontów, przeglądów	Inne nie wymienione odpady - odpady gumowe różne	07 02 99	32	
3.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - próbki po wykorzystaniu w laboratorium	Inne nie wymienione odpady - próbki po analizach	10 13 99	32	Produkty reakcji, filtry, różne pozostałości po reakcjach, rozpuszczalniki. Nie posiadają właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
4.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku zużywania się materiałów i ubrań roboczych, - w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza, - czysto nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, - pozostałe	15 02 03	60	Zużyty filtr powietrza składa się z obudowy wykonanej z połączenia metalu i tworzywa sztucznego oraz papierowego wkładu filtrującego zanieczyszczonego pyłami. Zużyta odzież ochronna to zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne. Odpad palny. Nie posiadają właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
5.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	100	Odpadem tym będą inne niż niebezpieczne zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Nie posiadają właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
6.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	8 000	Odpad zawiera głównie elementy cegły szamotowej, która w swoim składzie może zawierać tlenki: CaO, MgO, Fe ₂ O ₃ , SiO ₂ . Odpad charakteryzuje się kwaśnym odczynem bądź zasadowym w zależności od użytych materiałów ogniotrwałych. Odpad nie jest toksyczny, wykazuje duże zróżnicowanie pod względem wielkości, łatwy do zagospodarowania.
7.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, rozbiorki, przeglądy	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiorów i remontów	17 01 01	3000	Odpad zawiera głównie beton i elementy żelbetowe (połączenie betonu i stali zbrojeniowej). Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
8.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, rozbiorki, przeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	2000	Odpad zawiera głównie cegły mogące być zanieczyszczone zaprawą murarską lub tynkarską. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
9.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, rozbiorki, przeglądy	Tworzywa sztuczne	17 02 03	20	Odpady składają się z rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych).
10.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	3	Odpadem są elementy wykonane z różnych rodzajów metali (żelaza, stali, aluminium, miedzi, brązu, ołowiu, mosiądzu) gromadzone selektywnie lub w postaci mieszaniny. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
11.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy	Aluminium	17 04 02	0,5	
12.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy	Ołów	17 04 03	0,25	
13.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy	Żelazo i stal	17 04 05	7000	
14.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy, demontaże	Mieszanki metali	17 04 07	150	

15.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy, demontaże	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	520	Odpadem są kable (połączenie metalu – głównie miedzi, aluminium, stali – z tworzywem sztucznym lub gumą). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
16.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - wykonywanie robót budowlanych	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	17500	Odpady zawierające materiały mineralne zanieczyszczone materiałami organicznymi. Odpad składa się z ziemi i kamieni. Odpad jest wykorzystywany do niwelacji terenów, jak również w procesie rekultywacji. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
17.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - remonty, przeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - wełna mineralna, - styropian, - pozostałe	17 06 04	52	Odpady zawierające granulki polistyrenu zawierających porofor (np. eter naftowy). Właściwości odpadu: izolacyjność termiczna (niski współczynnik przewodzenia ciepła), niepalność i ognioodporność, wodoodporność i paroprzepuszczalność. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
18.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku eksploatacji osadników	Zawartość piaskowników	19 08 02	30	Skład chemiczny: rozpuszczony węgiel organiczny (DOC), cynk, siarczany, fluorki. Odpad o dużej zawartości wody ok. 80-90% o zapachu gnilnym i o konsystencji mazistej. Nie posiada właściwości wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych.
19.	Instalacja (linia nr 1 i 2) - w wyniku użytkowania separatorów magnetycznych	Metale żelazne	19 12 02	3000	Odpad zawierający stopy z węglem zwanym żeliwem i stalą oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi (są to tzw. stałe stopowe). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

7. Punkt „II.4.2.1 pn. „Odzysk odpadów w procesie R1 – wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz w procesie R14 – inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

„II.4.2.1 Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz w procesie odzysku R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R1 (jako paliwo zastępcze w procesie produkcji klinkieru)				
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	120 000	Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg.
2.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	120 000	
3.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	120 000	
4.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	363 800* 485 100**	<ul style="list-style-type: none"> • Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, • Magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach.
5.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	363 800* 485 100**	
6.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	363 800* 485 100**	

7.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	<ul style="list-style-type: none"> Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, Magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach.
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	363 800* 485 100**	
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	363 800* 485 100**	
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	363 800* 485 100**	
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
13.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	363 800* 485 100**	
14.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	363 800* 485 100**	
15.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
16.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	363 800* 485 100**	
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	363 800* 485 100**	
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	363 800* 485 100**	
20.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
21.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	363 800* 485 100**	
23.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	120 000	
24.	03 03 07	Mechaniczne wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	363 800* 485 100**	
25.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	363 800* 485 100**	
26.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
27.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	363 800* 485 100**	
28.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
29.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	363 800* 485 100**	
30.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	363 800* 485 100**	
31.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	363 800* 485 100**	
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	363 800* 485 100**	
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	363 800* 485 100**	
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
35.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	363 800* 485 100**	
36.	05 01 17	Bitum	363 800* 485 100**	
37.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
38.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
39.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	363 800* 485 100**	
40.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	363 800* 485 100**	

41.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
42.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
43.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
44.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
45.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	363 800* 485 100**	
46.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	363 800* 485 100**	
47.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
48.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
49.	08 01 12	Odpady z farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	363 800* 485 100**	
50.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	363 800* 485 100**	
51.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	363 800* 485 100**	
52.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	363 800* 485 100**	
53.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
54.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
55.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	363 800* 485 100**	
56.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	2	Bezpośrednio do pieców obrotowych
57.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
58.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	363 800* 485 100**	
59.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	363 800* 485 100**	
60.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
61.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	363 800* 485 100**	
62.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	363 800* 485 100**	
63.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	363 800* 485 100**	
64.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
65.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
66.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
67.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
68.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	363 800* 485 100**	
69.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
70.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	363 800* 485 100**	
71.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	363 800* 485 100**	
72.	15 01 03	Opakowania z drewna	363 800* 485 100**	
73.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	363 800* 485 100**	
74.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	363 800* 485 100**	

- Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg,
- Magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach.

75.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	363 800* 485 100**	
76.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	363 800* 485 100**	
77.	16 01 03	Zużyte opony	363 800* 485 100**	Całe opony: <ul style="list-style-type: none"> • magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg, • magazyn opon nr II - etap I o pojemności 1 200 Mg. Rozdrobnione opony: <ul style="list-style-type: none"> • Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, • Magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach.
78.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów - rozdrobnione części palne pojazdów	363 800* 485 100**	
79.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	363 800* 485 100**	
80.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	363 800* 485 100**	
81.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	363 800* 485 100**	
82.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	363 800* 485 100**	
83.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	363 800* 485 100**	
84.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	363 800* 485 100**	
85.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	363 800* 485 100**	
86.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	363 800* 485 100**	
87.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	363 800* 485 100**	
88.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	363 800* 485 100**	
89.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	363 800* 485 100**	
90.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	363 800* 485 100**	
91.	17 02 01	Drewno	363 800* 485 100**	
92.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	363 800* 485 100**	
93.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	363 800* 485 100**	
94.	17 03 80	Odpadowa papa	363 800* 485 100**	
95.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	363 800* 485 100**	
96.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - styropian	5	Betonowy plac w rejonie załadunku opon lub w rejonie windy towarowej.
97.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	363 800* 485 100**	<ul style="list-style-type: none"> • Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, • Magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach

98.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09 (sklasyfikowane zamiennie z 19 08 05)	120 000 (ilość łączna dla 19 02 10 i 19 08 05)	<ul style="list-style-type: none"> Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, Zbiornik magazynowy o pojemności 280 m³.
99.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	363 800* 485 100**	<ul style="list-style-type: none"> Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, Magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach
100.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	363 800* 485 100**	
101.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe - wysuszone (sklasyfikowane zamiennie z 19 02 10)	120 000 (ilość łączna dla 19 08 05 i 19 02 10)	<ul style="list-style-type: none"> Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, Zbiornik magazynowy o pojemności 280 m³.
102.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	363 800* 485 100**	<ul style="list-style-type: none"> Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, Magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach.
103.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	363 800* 485 100**	
104.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	363 800* 485 100**	
105.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	363 800* 485 100**	
106.	19 12 01	Papier i tektura	363 800* 580 000**	
107.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	363 800* 580 000**	
108.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	363 800* 580 000**	<ul style="list-style-type: none"> Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, Magazyn opon nr I o pojemności 1215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach.
109.	19 12 08	Tekstylija	363 800* 580 000**	
110.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	363 800* 580 000**	
111.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	363 800* 580 000**	
112.	20 01 01	Papier i tektura	363 800* 485 100**	
113.	20 01 10	Odzież	363 800* 485 100**	
114.	20 01 11	Tekstylija	363 800* 485 100**	
115.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	363 800* 485 100**	
116.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	363 800* 485 100**	
117.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	363 800* 485 100**	
118.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	363 800* 485 100**	
119.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	363 800* 485 100**	

120.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	363 800* 485 100**	
121.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji - odpady z pielęgnacji terenów zieleni	1 000	Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg.
122.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe - rozdrobnione części palne odpadów wielkogabarytowych (poddane przeróbce na etapie przygotowania paliwa zastępczego)	363 800* 485 100**	<ul style="list-style-type: none"> Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 9 200 Mg, Magazyn opon nr I o pojemności 1 215 Mg - odpady w kawałkach w opakowaniach.
123.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach (poddane przeróbce na etapie przygotowania paliwa zastępczego)	363 800* 485 100**	
<p>Łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż</p> <ul style="list-style-type: none"> 363 800* Mg/rok – piec nr 1 (ekwiwalent 70%), piec nr 2 (ekwiwalent 60%) – wariant nr I i nr II 580 000** Mg/rok – piec nr 1 (ekwiwalent 83%), piec nr 2 (ekwiwalent 83%) – wariant nr III 				
<p>Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R11 (jako surowce technologiczne w procesie produkcji klinkieru)</p>				
124.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80) (sklasyfikowane zamiennie z 01 03 06)	162 000* 216 000** (ilość łączna dla 01 01 01 i 01 03 06)	<ul style="list-style-type: none"> Bezpośrednio na terenie Kopalni Górażdże na placu o powierzchni 2700 m² – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, Wybetonowany plac obok składu dodatków surowca po zrealizowaniu inwestycji.
125.	01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81 (sklasyfikowane zamiennie z 01 01 01)	216 000** (ilość łączna dla 01 03 06 i 01 01 01)	<ul style="list-style-type: none"> Bezpośrednio na terenie Kopalni Górażdże na placu o powierzchni 2700 m² – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, Wybetonowany plac obok składu dodatków surowca po zrealizowaniu inwestycji.
126.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	863 000	<ul style="list-style-type: none"> W zadaszonej hali o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m² na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
127.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	863 000	
128.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	863 000	
129.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	863 000	
130.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związku wapna i inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	863 000	
131.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	863 000	
132.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400 000* 530 000**	<ul style="list-style-type: none"> W zadaszonej hali o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m², na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 6000 Mg, lub Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
133.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	863 000* 1 110 000**	<ul style="list-style-type: none"> W trzech szczelnie zamkniętych żelbetowych silosach (z zainstalowaną instalacją odpylającą), na terenie Wydziału Przemiału cementu – jednorazowo maksymalnie 7200 Mg, lub Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala

				surowca).
134.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	863 000	<ul style="list-style-type: none"> W zadaszonej hali o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m² na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
135.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	863 000	
136.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	500 000	<p>Odpad bezpośrednio kierowany do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni) lub bezpośrednio na halę surowca lub w silosie po zakończonej inwestycji.</p>
137.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	863 000* 1 100 000**	
138.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	863 000* 1 100 000**	
139.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	863 000* 1 100 000**	
140.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	863 000* 1 100 000**	
141.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	863 000* 1 110 000**	
142.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	863 000	
143.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	863 000* 1 110 000**	<ul style="list-style-type: none"> Zadaszona hala o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m², na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
144.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	863 000* 1 110 000**	
145.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	863 000* 1 110 000**	<p>lub</p> <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
146.	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza	863 000* 1 110 000**	
147.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	863 000* 1 110 000**	

148.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	863 000* 1 110 000**	surowca) bez możliwości gromadzenia.
149.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	863 000	<ul style="list-style-type: none"> W zadanej hali o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m² na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
150.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	863 000	
151.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	863 000	
152.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	863 000	
153.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	863 000	
154.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	863 000	<ul style="list-style-type: none"> W zadanej hali o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m² na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
155.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	500	Brak magazynowania – odpad bezpośrednio przewożony na teren Kopalni Górażdże – łamacz surowca.
156.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu - <i>zbrilony cement</i>	5000	Pośrednio: pojemniki do zbiórki odpadów. Docelowo: odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
157.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady - <i>próbki po analizach</i>	1000	Pośrednio: pojemnik w rejonie Wydziału Kontroli Jakości. Docelowo: odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
158.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1	Pośrednio: pojemniki w miejscu powstawania odpadów lub pojemniki w magazynie odpadów 1014. Docelowo: odpad kierowany do procesu technologicznego poprzez łamacz surowca na terenie kopalni lub halę surowca.
159.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	863 000	<ul style="list-style-type: none"> Pojemniki do zbiórki odpadów, W zadanej hali o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m² na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).
160.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	863 000	
161.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	9000	<ul style="list-style-type: none"> Pojemniki do zbiórki odpadów, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany bezpośrednio do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni) lub bezpośrednio na halę surowca.
162.	17 01 02	Gruz ceglany	4000	
163.	17 02 02	Szkło	3	<ul style="list-style-type: none"> Pośrednio: pojemniki w miejscu powstawania odpadów lub pojemniki w magazynie odpadów 1014 Docelowo: odpad kierowany do

				procesu technologicznego poprzez łamacz surowca na terenie kopalni lub halę surowca.
164.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	863 000	<ul style="list-style-type: none"> W zadanej hali o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m² na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni) lub hala surowca.
165.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 - <i>węlna mineralna</i>	110	W pojemnikach na wybetonowanym placu w rejonie punktu załadunku opon lub w rejonie windy.
166.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	863 000	<ul style="list-style-type: none"> Zadana hala o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m², na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni) lub hala surowca.
167.	19 08 02	Zawartość piaskowników	863 000	<ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca), Zadana hala o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m², na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg.
168.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady – <i>zawartość z piaskownika komory ścieków deszczowych</i>	80	Bezpośrednio na halę surowca.
169.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady – szlamy	10	Bezpośrednio na halę surowca.
170.	19 12 02	Metale żelazne	863 000	<ul style="list-style-type: none"> Zadana hala o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m², na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni) lub hala surowca lub w rejonie punktu załadunku opon, lub w rejonie windy towarowej.
171.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	863 000	<ul style="list-style-type: none"> W zadanej hali o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m² na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni lub hala surowca).

172.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	863 000* 1 110 000**	<ul style="list-style-type: none"> Zadaszona hala o uszczelnionym wybetonowanym podłożu o powierzchni 1372 m², na terenie hali dodatków – jednorazowo maksymalnie 4000 Mg, Wybetonowany plac obok składu dodatków surowca po zrealizowaniu inwestycji, lub <ul style="list-style-type: none"> Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (łamacz surowca na terenie kopalni) lub hala surowca.
173.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	800	Bezpośrednio na halę surowca.
Łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako surowce nie może być większa niż: <ul style="list-style-type: none"> 1 726 000* Mg/rok – piec nr 1 (stan aktualny), piec nr 2 – wariant nr I, 1 840 000* Mg/rok – piec nr 1 (stan aktualny), piec nr 2 – wariant nr II, 2 300 000** Mg/rok – piec nr 1 (stan aktualny), piec nr 2 – wariant nr III 				

8. Punkt II.4.2.2 pn. „Odpady własne przewidywane do odzysku na terenie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w procesie R14 – do smarowania urządzeń”, wykreśla się w całości.

9. Punkt II.4.4 pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.4.4. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwienia D10 - przekształcanie termiczne na łądzie (w piecach do wypału klinkieru)				
1.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80 - <i>mączki zwierzęce</i> .	W workach 22 200 Docelowo 120 000 ¹⁾	Betonowy plac w rejonie punktu załadunku opon lub betonowy plac w rejonie windy towarowej - jednorazowo 30 Mg. Docelowo luzem poprzez instalację do transportu i dozowania do pieców obrotowych.
2.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80 - <i>tłuszcze zwierzęce</i>	5664 Docelowo 60 000 ¹⁾	Specjalna cysterna w ramach instalacji dozującej tłuszcz zwierzęcy do pieców obrotowych. Docelowo poprzez instalację do transportu i dozowania do pieców obrotowych
3.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych, inne niż wymienione w 02 02 80 - <i>mączki zwierzęce</i>	W workach 22 200 Docelowo 120 000 ¹⁾	Betonowy plac w rejonie punktu załadunku opon lub betonowy plac w rejonie windy towarowej - jednorazowo 30 Mg. Docelowo luzem poprzez instalację do transportu i dozowania do pieców obrotowych.

4.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych, inne niż wymienione w 02 02 80 - <i> tłuszcz zwierzęce</i>	5664 Docelowo 60 000 ¹⁾	Specjalna cysterna w ramach instalacji dozującej tłuszcz zwierzęce do pieców obrotowych. Docelowo poprzez instalację do transportu i dozowania do pieców obrotowych.
5.	19 08 05	Ustabilizowane uwodnione komunalne osady ściekowe	60 000 Docelowo 120 000 ¹⁾	Bezpośrednio dozowane do procesu poprzez halę surowca. Docelowo poprzez specjalną instalację do transportu i dozowania do pieców obrotowych.
<p>Łączna maksymalna ilość odpadów przetworzonych poprzez unieszkodliwianie wraz z odpadami odzyskiwanymi stosowanymi jako paliwo zastępcze nie może być większa niż</p> <ul style="list-style-type: none"> • 363 800* - piec nr 1 (ekwiwalent 70%), piec nr 2 (ekwiwalent 60%) – wariant nr I i nr II • 580 000** - piec nr 1 (ekwiwalent 83%), piec nr 2 (ekwiwalent 83%) – wariant nr III 				

¹⁾ – po oddaniu do użytkowania instalacji umożliwiających transport i dozowanie do pieców obrotowych mączek zwierzęcych luzem oraz ciekłych tłuszczów zwierzęcych

10. W punkcie VI.2.1 dotychczasowa treść otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„VI.2.1. Szczegółowe warunki prowadzenia pomiarów emisji chlorowodoru i fluorowodoru oraz uznawania za dotrzymane stężeń emisyjnych dwutlenku siarki i substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny – TOC

Określa się, dla obowiązku wykonywania pomiarów emisji chlorowodoru i fluorowodoru w sposób okresowy, z emitorów pieców obrotowych nr 1 i nr 2 podczas współspalania odpadów, następujące metodyki wykonywania pomiarów:

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła/emitora	Nazwa substancji lub parametru objętych obowiązkiem pomiarowym	Metodyka referencyjna	Jednostka miary	Częstotliwość
1.	E11 E12	Piece obrotowe nr 1 i nr 2 podczas współspalania odpadów	chlorowodór	Absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3	mg/m ³	Okresowo – z częstotliwością wynikającą z obowiązujących przepisów
			fluorowodór	Absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3, lub absorpcja w roztworze pochłaniającym i oznaczanie elektrodą jonoselektywną	mg/m ³	Okresowo – z częstotliwością wynikającą z obowiązujących przepisów

Stężenia emisyjne dwutlenku siarki i substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny – TOC uznaje się za dotrzymane, jeżeli w wyniku prowadzenia ciągłych pomiarów wielkości emisji tych zanieczyszczeń, średnie dobowe wartości dwutlenku siarki i TOC nie przekraczają wartości dopuszczalnych określonych zmienianą decyzją.”

11. W podpunkcie VI.2.2. pn. „Dodatkowe obowiązki w zakresie prowadzenia pomiarów emisji” wykreśla się:

- wiersz w pozycji nr 13 i nr 27 tabeli, określający obowiązek prowadzenia pomiarów emisji pyłu ogółem z emitorów E42 i E63.

12. Punkt VI.3 pn. „Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska”, zostaje w całości wykreślony.

13. Punkt VI.4 pn. „Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów”, zostaje w całości wykreślony.

II. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Górażdże Cement S.A. z siedzibą w Choruli, ul. Cementowa 1, zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego wnioskiem z 18 listopada 2013 r. (data wpływu do UMWO 29 listopada 2013 r.) nr TS/295/2013 o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 (wraz z późniejszymi zmianami) udzielającej Górażdże Cement S.A. z siedzibą w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypołu klinkieru cementowego.

Do wniosku dołączono następujące dokumenty:

- 2 egzemplarze wniosku wraz z wersją elektroniczną wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- aktualny odpis rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od wydania decyzji w wysokości 10 zł.

W toku prowadzonego postępowania Spółka przesłała uzupełnienia przy piśmie z 6 lutego 2014 r. (data wpływu do UMWO 7 luty 2014 r.) nr TS/21/2014 oraz z 7 marca 2014 r. (data wpływu do UMWO 10 marzec 2014 r.) nr TS/43/2014.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowane zmiany nie są istotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem pozwolenia zintegrowanego, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, jednakże wymagającymi zmiany niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 (wraz z późniejszymi zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi w wyżej wymienionym wniosku, wynika z wprowadzenia nieistotnych zmian w funkcjonowaniu instalacji oraz jest wynikiem wprowadzenia zmian oraz koniecznością dostosowania pozwolenia, zgodnie z ustaleniami przeprowadzonymi przez organ analizy pozwolenia i polega na:

- dostosowaniu pozwolenia do obowiązujących przepisów, m.in. w zakresie procesów przetwarzania odpadów, zgodnie z ustawą z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.),
- wykreśleniu z pozwolenia zintegrowanego rodzajów odpadów nie powstających w wyniku eksploatacji instalacji,
- dodaniu numeru NIP i regon w pozwoleniu zintegrowanym,
- zwiększeniu wskaźnika zużycia paliw energii elektrycznej z 65 kW/Mg na 75 kW/Mg klinkieru,
- zwiększeniu udziału paliw alternatywnych (zastępczych) w procesie wypołu poprzez zwiększenie wskaźnika z 70% na 83% całkowitego zapotrzebowania energetycznego każdego z pieców obrotowych (nr 1 i nr 2),
- zwiększeniu ilości paliw alternatywnych (zastępczych) z 485 100 ton/rok do 580 000 ton wykorzystywanych procesie wypołu klinkieru w piecach obrotowych (nr 1 i nr 2),
- dodaniu do procesu odzysku jako surowców w produkcji klinkieru odpadu o kodzie 01 03 06 – inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81,

- dopisaniu w tabeli dot. wytwarzania odpadów - nowego rodzaju odpadu innego niż niebezpieczny o kodzie 17 02 03 - tworzyw sztucznych, wytwarzanego w ramach działań własnych w związku z eksploatacją,
- uzupełnieniu pozwolenia zintegrowanego o informacje dotyczące składu chemicznego i właściwości wytwarzanych odpadów,
- dostosowaniu miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z obowiązującym stanem faktycznym,
- zmianie prowadzonego monitoringu emisji.

W związku z weryfikacją przedłożonego wniosku organ wezwał Stronę pismem z 20 lutego 2014 r. do doprecyzowania przedmiotowego wniosku w zakresie określenia stanowisk pomiarowych do pomiaru emisji. W odpowiedzi Spółka przedłożyła uzupełnienie przy piśmie z 25 lutego 2014 r. nr TS/38/2014.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z jego uzupełnieniami organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz.1232, z późn. zm.) – zwanej dalej Poś i w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.). Zgodnie z wnioskiem strony zmieniono odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 (wraz z późniejszymi zmianami).

W wyniku przeprowadzenia przez Marszałka Województwa Opolskiego, w związku z obowiązkiem wynikającym z art. 216 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, okresowej analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (ze zmianami) stwierdzono niezgodności wskazujące na konieczność zmiany ww. pozwolenia, w tym nieprawidłowości polegające na przytoczeniu w pozwoleniu obowiązków pomiarowych wynikających z mocy prawa - dot. pomiaru wielkości emisji substancji do powietrza z procesu współspalania odpadów oraz dot. określenia warunków pomiaru natężenia hałasu w środowisku i emisji odpadów. Jednocześnie, zgodnie z wejściem w życie nowej ustawy o odpadach z 14 grudnia 2012 r. stwierdzono konieczność dostosowania przedmiotowego pozwolenia do obowiązujących przepisów w zakresie gospodarowania odpadami, m.in. uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym składu chemicznego i właściwości wytwarzanych odpadów, wykreślenia odpadów nie związanych z eksploatacją instalacji, zmiany procesu odzysku R14, zmiany nazewnictwa dot. przetwarzania odpadów (zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 nowej ustawy o odpadach) oraz wykreślenia odpadów własnych wykorzystywanych w procesie odzysku do smarowania urządzeń.

W okresie obowiązywania pozwolenia wybudowano/rozbudowano instalacje: wykorzystujące ciepło odpadowe z chłodników klinkieru w procesie produkcji cementu, do odbioru transportu i magazynowania pyłów z filtrów chłodników klinkieru, do odbioru powietrza z komina filtra odpylającego magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych chłodników klinkieru, do redukcji emisji tlenków azotu z gazów pieców obrotowych, związanych z wykorzystaniem paliw alternatywnych w tym instalacji do magazynowania transportu i dozowania osadów ściekowych. W związku z rozszerzeniem infrastruktury technicznej, objętej pozwoleniem zintegrowanym co spowodowało jednoczesny wzrost zużycia energii elektrycznej z 65 kW/Mg na 75 kW/Mg klinkieru, organ uwzględnił to w decyzji zmieniając odpowiednio przedmiotowe pozwolenie.

Ze względu na wymogi technologiczne udziału paliw alternatywnych (zastępczych) w procesie wypału klinkieru zwiększono wskaźnik całkowitego zapotrzebowania energetycznego każdego z pieców obrotowych (nr 1 i nr 2) z 70% na 83%.

W związku z wzrostem ekwiwalentu cieplnego paliw alternatywnych oraz niższej wartości opałowej paliw alternatywnych zwiększono w pozwoleniu zintegrowanym ilości paliw alternatywnych (zastępczych) z 485 100 ton/rok do 580 000 ton/rok, wykorzystywanych w procesie wypału klinkieru w piecach obrotowych (nr 1 i 2).

Mając na względzie obecnie obowiązujące przepisy ustawy Poś oraz ustawy o odpadach, niniejszą decyzją uzupełniono pozwolenie zintegrowane o numer NIP i regon Zakładu.

W pozwoleniu zmienione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem, tj. instalacji do

produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę. Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, a także do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), mając na względzie brzmienie art. 250 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.). Niniejszą decyzją zmieniono warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów, poprzez dostosowanie procesów przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 (procesy odzysku) oraz załącznikiem nr 2 (procesy unieszkodliwiania) do wymogów ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.). Do procesu odzysku jako surowców w produkcji klinkieru (w procesie R11) dodano nowy rodzaj odpadu o kodzie 01 03 06 – inne odpady poprzerołbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81, sklasyfikowany zamiennie z kodem odpadów 01 01 01 - odpady z wydobywania rud metali).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym zmienione zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami oraz opisano miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Jednocześnie w tabeli dot. wytwarzania odpadów dodano nowy rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny o kodzie 17 02 03 - tworzywa sztuczne (zużyte gumowe taśmy z przenośników oraz pozostałe odpady), wytwarzane w ramach działań własnych w związku z eksploatacją instalacji.

Przedmiotowa instalacja do wypału klinkieru w piecach obrotowych, objęta pozwoleniem zintegrowanym, w której odbywa się proces współspalania odpadów wymaga, zgodnie z aktualnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. nr 206, poz. 1291), prowadzenia ciągłych pomiarów emisji substancji do powietrza w zakresie: pyłu, SO₂, NO_x, CO, TOC, HCl i HF (wraz z parametrami spalin) oraz okresowych pomiarów emisji, z częstotliwością dwa razy do roku, w zakresie: Pb, Cr, Cu, Mn, Ni, As, Cd, Hg, Tl, Sb, V, Co, dioksyn i furanów. Ww. obowiązek wynika z mocy prawa – z art. 147 i 148 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, a w pozwoleniu zintegrowanym został on przytoczony w punkcie VI.2.1, z uwagi na zastosowanie odstępstwa od obowiązku ciągłych pomiarów emisji fluorowodoru i chlorowodoru, wynikające z § 3 ust. 3 ww. rozporządzenia. W związku z tym, że w postępowaniu w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego Spółka wykazała, na podstawie przedłożonych wyników pomiarów, że emisja fluorowodoru i chlorowodoru w żadnym przypadku nie będzie powodować przekroczenia standardu emisyjnego – w pozwoleniu zintegrowanym określono możliwość prowadzenia okresowych pomiarów emisji ww. substancji oraz metodykę wykonywania pomiarów okresowych.

W związku z powyższym, w niniejszej decyzji zmieniono treść zawartą w punkcie VI.2.1 tj. usunięto zapisy dotyczące obowiązków pomiarowych wynikających z mocy prawa i pozostawiono dane o metodyce wykonywania okresowych pomiarów w przypadku zastosowania odstępstwa od ciągłych pomiarów emisji chlorowodoru i fluorowodoru (z uwagi na brak w ww. rozporządzeniu, informacji o metodyce referencyjnej dla okresowych pomiarów emisji chlorowodoru i fluorowodoru).

Mając na uwadze przedstawione dane dotyczące eksploatacji źródeł, z których emitowane są substancje emitorami E42 i E63 oraz dane o wielkości emisji substancji z ww. emitorów przychylnono się jednocześnie do wniosku zakładu o wykreślenie obowiązku wykonywania dodatkowych pomiarów emisji pyłu ogółem z emitorów E42 i E63.

Punkty VI.3. i VI.4. dotyczące monitoringu poziomu emitowanego hałasu do środowiska oraz monitoringu rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów w całości zostały wykreślone.

Natomiast pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 19 czerwca 2008 r. nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 wraz z późniejszymi zmianami, pozostawiono bez zmian.

Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Opłata należna za wydanie niniejszej decyzji, zgodnie z pozycją l. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282), wynosi 10 zł (słownie złotych: dziesięć). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249, w dniu 12 listopada 2013 r. w wysokości 10 zł.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Grabelus
DIREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Górażdże Cement S.A.
Chorula, ul. Cementowa 1
47-316 Górażdże

2 a. a.

Magdalena Kubis
Dyrektor

Magdalena Kubis

Kierownik Referatu
Pozwoleń Środowiskowych

Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka
Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka

Otrzymane osobiście
GÓRAZDŻE CEMENT S.A.
Chorula, ul. Cementowa 1
47-316 Górażdże
NIP: 756-000-34-05, REGON: 530515047

Główny Inżynier
ds. Ochrony Środowiska
Marek Lepucki
dr inż. Marek Lepucki

31.03.2014r.

