

**Uchwała Nr XXXVI/327/2005**  
**Sejmiku Województwa Opolskiego**  
**z dnia 28 czerwca 2005r.**

**w sprawie wydania opinii do wniosku Samodzielnego Specjalistycznego Zespołu Opieki Zdrowotnej nad Matką i Dzieckiem w Opolu o przyznanie dotacji z budżetu państwa na wsparcie działań polegających na restrukturyzacji zatrudnienia, zmianach w strukturze organizacyjnej zakładu lub innych działaniach mających na celu poprawę sytuacji ekonomicznej zakładu lub jakości świadczeń zdrowotnych**

Na podstawie art. 18 pkt 20 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie województwa (Dz. U. z 2001 r. nr 142 poz. 1590 z późn. zm.) oraz art. 40 ust. 4 ustawy z dnia 15 kwietnia 2005 r. o pomocy publicznej i restrukturyzacji publicznych zakładów opieki zdrowotnej (Dz. U. z 2005 r. nr 78, poz. 684), Sejmik Województwa Opolskiego uchwala co następuje:

**§ 1**

Opiniuje się pozytywnie wniosek z dnia 17 czerwca 2005 r. Samodzielnego Specjalistycznego Zespołu Opieki Zdrowotnej nad Matką i Dzieckiem w Opolu o przyznanie dotacji na wsparcie działań polegających na restrukturyzacji zatrudnienia, zmianach w strukturze organizacyjnej zakładu lub innych działaniach mających na celu poprawę sytuacji ekonomicznej zakładu lub jakości świadczeń zdrowotnych, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2**

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Województwa.

**§ 3**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.