

DOŚ.7222.46.2011.BG

Opole, dnia 01 czerwca 2012 r.

Decyzja

Na podstawie art. 183, 192 i art. 211, w związku z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008 r. nr 25, poz. 150 z późn. zmianami), po rozpatrzeniu wniosku Cementowni „Odra” SA, przesłanym pismem nr PO/75/2011 z 11.08.2011 r. (data wpływu do UMWO – 12.08.2011 r.) w sprawie zmiany decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (z późniejszymi zmianami), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1200 Mg/dobę, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Budowlanych 9

o r z e k a m

I. zmienić, na wniosek strony, decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (ze zmianami w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-42/07 z 16.11.2007 r. oraz decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III-MJ-7636-45/09 z 18.12.2009 r.) udzielającą Cementowni „Odra” S.A. w Opolu, przy ul. Budowlanych 9, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1200 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu pod tym samym adresem, w następujący sposób:

1. W punkcie II.1. „Rodzaj prowadzonej działalności”

1.1. treść o brzmieniu:

„Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego (zw. dalej IPPC) składa się z następujących elementów:

- urządzeń do składowania, przygotowania surowców, podawania do pieca obrotowego w celu wypalenia klinkieru - przedmłynowych magazynowych zbiorników surowca i dodatków korekcyjnych, urządzeń transportujących surowce do przemiału, młyna susząco-mielącego surowca, urządzeń do homogenizowania mączki surowcowej, urządzeń transportujących i dozujących mączkę surowcową do pieca,
- urządzeń do składowania, przygotowania i podawania paliwa używanego do wypalania klinkieru - zbiorniki węgla (miał węgla kamiennego), urządzeń transportujących węgiel do mielenia i wysuszenia, młynów susząco-mielących węgla, zbiorników buforowych pyłu węglowego,
- urządzeń przeznaczonych do wypalania klinkieru – cyklonowego 4-stopniowego wymiennika ciepła z komorą wznosu, dodatkowego palnika w części szybowej wymiennika, pieca obrotowego o wydajności 1200 Mg klinkieru/dobę, chłodnika klinkieru,
- urządzeń do transportu i magazynowania klinkieru - urządzenia transportujące klinkier tj. przenośniki skrzynkowe i zgrzebłowe, skład klinkieru – zadaszona hala, urządzenia do odbioru klinkieru z hali, urządzenia załadownicze klinkieru na środki transportu.”

zastępuje się treścią o brzmieniu:

„Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego (zw. dalej IPPC) składa się z następujących elementów:

- urządzeń do magazynowania, przygotowania surowców, podawania do pieca obrotowego w celu wypalenia klinkieru - przedmłynowych magazynowych zbiorników surowca i dodatków korekcyjnych, urządzeń transportujących surowce do przemiału, młyna susząco-mielącego

- surowca, urządzeń do homogenizowania mączki surowcowej, urządzeń transportujących i dozujących mączkę surowcową do pieca,
- urządzeń do magazynowania, przygotowania i podawania paliwa używanego do wypalania klinkieru - zbiorniki węgla (miat węgla kamiennego), urządzeń transportujących węgiel do mielenia i wysuszenia, młynów susząco-mielących węgla, zbiorników buforowych pyłu węglowego,
 - urządzeń przeznaczonych do wypalania klinkieru – cyklonowego 4-stopniowego wymiennika ciepła z komorą wznosu, dodatkowego palnika w części szybowej wymiennika, pieca obrotowego o wydajności 1200 Mg klinkieru/dobę, chłodnika klinkieru,
 - urządzeń do transportu i magazynowania klinkieru - urządzeń transportujących klinkier, tj. przenośników skrzynkowych i zgrzebłowych, składu klinkieru – zadaszanej hali, urządzeń do odbioru klinkieru z hali, urządzeń załadowniczych klinkieru na środki transportu.

Od 30.06.2012 r. w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego będą wchodzić:

- urządzenia do magazynowania i podawania paliwa alternatywnego wytworzonego (przez wytwórców zewnętrznych) na bazie odpadów palnych innych niż niebezpieczne i stosowanego do wypalania klinkieru – magazyn, lej zasypowy, przenośnik ślimakowy i taśmowy, urządzeń dozowania, dysza podająca paliwo do pieca.”

1.2. do treści o brzmieniu:

„Paliwem technologicznym stosowanym do opalania pieca obrotowego jest pył węglowy, zmielony w susząco–mielących młynach kulowych. Do suszenia węgla wykorzystuje się gorące gazy paleniskowe, wytworzone w palenisku Ignis.”

dodaje się treść o brzmieniu:

„Ponadto, od 30.06.2012 r., do procesu wypału klinkieru w piecu obrotowym wykorzystywane będzie paliwo alternatywne wytworzone na bazie odpadów palnych innych niż niebezpieczne”.

2. W punkcie II.2 „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”

2.1. pod tabelą nr 2 dopisuje się akapit o następującej treści:

„- instalacji i urządzeń do magazynowania i podawania paliwa alternatywnego do wypału klinkieru (od 30.06.2012 r.)

Tabela 2a

Paliwo technologiczne dodatkowe – paliwo alternatywne wytworzone na bazie odpadów palnych innych niż niebezpieczne; - paliwo alternatywne do współspalania wytwarzane przez wytwórców zewnętrznych, dostarczane w stanie suchym i rozdrobnionym; - jakość paliwa alternatywnego: • zawartość związków chlorowcoorganicznych w przeliczeniu na chlor - do 1%
Magazynowanie, podawanie, dozowanie paliwa alternatywnego: - rozładunek samochodów i magazynowanie ww. paliwa w hali magazynowej (zamkniętej – w celu ograniczenia oddziaływania związanego z rozładunkiem), wyposażonej w wentylację grawitacyjną, powierzchnia magazynowania – ok. 550 m², zdolność magazynowania – ok. 2200 m³ (do ok. 770 Mg)

paliwa alternatywnego;

- pośrednie podawanie paliwa z leja zasypowego na instalację dozującą oraz dozowanie paliwa – w zamkniętej hali; transport odpadów do pieca obrotowego - przenośnikiem ślimakowym i taśmowym; przenośnik taśmowy obudowany;
- alternatywne rozwiązanie - to magazynowanie paliwa alternatywnego na zewnątrz hali magazynowej w kontenerach przywożonych bezpośrednio przez wytwórców (bez magazynowania w postaci luźnej), rozładunek kontenera - poprzez podpięcie do stacji rozładunkowej (rozładunek bez kontaktu z powietrzem zewnętrznym), instalacja dozująca zainstalowana wewnątrz magazynu paliw alternatywnych;
- paliwo alternatywne podawane do pieca przez palnik główny - od tzw. gorącej strony pieca obrotowego;
- instalacja dozowania, o wydajności do 5 Mg/h, wyposażona w automatyczny system, pozwalający na zatrzymanie podawania odpadów do procesu w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury gazów powstających w procesie współspalania lub przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji z pieca obrotowego;

”

2.2. tabelę nr 3 zastępuje się tabelą o brzmieniu:

Tabela nr 3

Mączka ze zbiorników homogenizacyjnych poprzez układ dozujący mączkę do pieca (zbiornik zasypowy, waga dozująca i układ transportujący) kierowana do zespołu pieca obrotowego rozpoczynającego się wymiennikiem cyklonowym;

emitor E2 – układ transportujący (zamknięty układ podawczy ślimakowych i elewatorów) w układzie dozowania mączki,

Wymiennik cyklonowy 4-stopniowy plus komora wznosu z częścią szybową, mączka surowcowa podawana do 1-stopnia wymiennika;

- gazy z wymiennika (pobierane z pieca) o temp. na wylocie ok. 350-380°C, w ilości ok. 82 000 Nm³/h, kierowane do młyna surowca w celu suszenia surowca (przy nie pracującym młynie surowca nawilżane przez automatycznie regulowany wtrysk wody do rurociągu), kierowane do filtra workowego i przetłaczane do komina – **emitor E4**;

- w części szybowej wymiennika - dodatkowy palnik węglowy z możliwością dozowania pyłu węglowego w ilości 0,2-1 Mg/h;

Piec obrotowy Ø 3,4x48,4 m, nominalna wydajność 1200 Mg/dobę, obroty pieca $n_{\max} = 3,1$ obr/min, nachylenie 4%, palnik Typ M.A.S.2KO/SO/X/, moc palnika 52,5 Gcal/h

- paliwo alternatywne podawane wyłącznie od gorącej strony pieca, przy użyciu automatycznej instalacji do podawania; w trakcie rozruchu i zatrzymywania pieca nie podaje się paliwa alternatywnego;

- czas retencji gazów powstających w procesie współspalania odpadów w piecu obrotowym, w temperaturze powyżej 850°C – 3,15 s (w temperaturze nie niższej niż 1100°C – powyżej 2 s);

- piec obrotowy wyposażony w instalację do ciągłego pomiaru temperatury gazów spalinowych, ciągłego pomiaru zawartości tlenu w gazach spalinowych oraz ciśnienia gazów spalinowych;

Regulowany układ bocznikowania gazów tzw. "bypass" dla eliminowania zaburzeń technologicznych - odciągnięcie części gazów (0 - 7%) z komory wlotowej pieca, gwałtowne ich schłodzenie poprzez zmieszanie z zimnym powietrzem do temp. ok. 100°C, odpalenie w wysokosprawnej baterii cyklonowej i wprowadzenie do wymiennika pomiędzy jego drugi i trzeci stopień, pyły "bypassu" odprowadzone do zbiornika nad młynem cementu; instalację chłodzenia i transportu pyłów stanowi podajnik ślimakowy z płaszczem wodnym, zbiornik buforowy oraz pompy Fullera wraz z układem rurociągów

Chłodnik rusztowy firmy IKN, powierzchnia rusztu 34 m² - gorący klinkier przesuwany po ruszcie, pod rusztem pięcioma wentylatorami (wyposażonymi na wlocie w tłumiki hałasu – 85 dB(A) w odległości 1 m) podawane jest powietrze chłodzące, które przepływając przez warstwę klinkieru ogrzewa się. Część powietrza kierowana jest do pieca jako powietrze wtórne, pozostała część (ok. 40 – 80 tys. Nm³/h)

poprzez układ cyklonów i odpylacz pulsacyjny kierowana do otoczenia poprzez osobny **emitor E9**. Proporcje podziału strumienia mogą się zmieniać w zależności od przebiegu procesu chłodzenia klinkieru.

Układ przepływowy -

wentylator wymiennika typ XIRSAHH, $V = 100\,000\text{ Nm}^3/\text{h}$,

$\Delta P = 6540\text{ Pa}$, $N = 531\text{ kW}$, $n = 990\text{ obr/min}$,

wentylator powietrza pierwotnego $V = 4800\text{ Nm}^3/\text{h}$,

$\Delta P = 16\text{ kPa}$, $N = 37\text{ kW}$, obr. $n = 2960/\text{min}$,

wentylator powietrza odlotowego $V = 30\,436\text{ Nm}^3/\text{h}$,

$\Delta P = 2310\text{ Pa}$, $N = 75\text{ kW}$,

odpylacz tkaninowy – filtr workowy typ KJSW 35/07 – 81.1/60

- powierzchnia filtracyjna $3\,206\text{ m}^2$,

- ilość worków – 1064 szt.

- maksymalne natężenie przepływu – $246\,000\text{ m}^3/\text{h}$

wentylator wyciągowy typ KXE 045-425010-00 (producent: Konrad Reitz Ventilatoren GmbH & Co. KG)

2.3. tabelę nr 4 zastępuje się tabelą w brzmieniu:

Tabela nr 4

Transport klinkieru na składy:

- na halę klinkieru – przenośnik łuskowy o wydajności 150 t/h , (2szt. ułożone szeregowo), elewator o wydajności 150 t/h , przesypy klinkieru z przenośnika skośnego na poziomy, z poziomego do elewatora, szyb elewatora oraz wysyp na halę klinkieru są odpylane filtrem pulsacyjnym – **emitor E8**,

- na halę klinkieru, żużla i węgla - urządzenia do odbioru klinkieru z hali klinkieru na halę klinkieru, żużla i węgla (suwnica zasypuje zbiornik przesypowy klinkieru, skąd taśmą klinkier transportowany jest wzdłuż hali, następnie przesypywany na taśmę biegnącą prostopadle (przesyp odpylany jest filtrem pulsacyjnym, z emitorem, z którego powietrze odprowadzane jest do wnętrza hali klinkieru), następnie taśma doprowadza klinkier do hali klinkieru, żużla i węgla poprzez wysyp na halę; wysyp odpylany jest filtrem pulsacyjnym z emitorem, którego wylot znajduje się wewnątrz hali klinkieru, żużla i węgla.

łączna pojemność magazynowania klinkieru wynosi ok. $18\,000\text{ Mg}$ (w tym pojemność 2000 Mg magazynu przejściowego w ramach hali klinkieru, żużla i węgla).

Od 2012 r. trzy ściany boczne hali (północna, wschodnia i południowa) są obudowane - tj. w części, w której magazynowany jest klinkier i żużel.

Składy klinkieru - **emitor powierzchniowy E38**

3. W punkcie II.3 „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw” treść podpunktu 3.2 „Paliwa, energia i woda” otrzymuje następujące brzmienie:

„3.2. Paliwa, energia i woda

Tabela nr 6

Wyszczególnienie	Jednostka	Zużycie
1	2	3
Pył węglowy (paliwo podstawowe – na potrzeby technologiczne)	Mg/rok	52 283
Paliwo alternatywne na bazie odpadów palnych innych niż niebezpieczne (odpady	Mg/rok	37200

palne o kodzie 19 12 10), które można odzyskiwać jako R-1 zgodnie z tabelą nr 12, pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do odzysku, miejsce i dopuszczone metody ich odzysku”		
Energia elektryczna	MWh/rok	33 507
Woda	m ³ /rok	282 300

Woda wykorzystywana jest w instalacji IPPC do celów:

- chłodzenia łożysk młyna w ilości 430 m³/d,
- chłodzenia łożysk i ról nośnych pieca obrotowego – 70 m³/d,
- chłodzenia gorących gazów przed elektrofiltrem - 150 m³/d (ulega odparowaniu),
- zraszania transportowanego klinkieru magazynowanego na hali – 20 m³/d (ulega odparowaniu),
- chłodzenia elementów ślimaka by-passu - 40 m³/d,
- chłodzenia łożysk młynów węgla - 200 m³/d.

Łączna ilość wykorzystywanej wody na cele instalacji IPPC wynosi ok. 910 m³/d.

Warunki poboru wody uregulowane są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Określone w tabeli nr 5 i 6 wielkości odpowiadają maksymalnej zdolności produkcyjnej klinkieru w wysokości 372 300 Mg klinkieru na rok”.

4. Tabela nr 7 w punkcie III.1.1 „Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, środki ograniczające emisję” otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 7

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Współrzędne punktu emisji		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Temperatura wylotowa gazów	Rodzaj urządzenia redukującego emisję	Czas emisji
			X	Y					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	E1	Zbiorniki homogenizacyjne	6935	2604	24,80	710	36	odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460
2.	E2	Załadunek mączki surowcowej	6937	2593	35	700	19	odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460
3.	E3	Transport i podawanie materiału do młyna surowca oraz separator młyna	6930	2636	26	1030	29	odpylacz tkaninowy η=99,9%	7000
4.	E4	Piec obrotowy metody suchej	6927	2593	62	2000	118	odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460
5.	E8	Transport klinkieru	6840	2594	22	2000	127	cyklon+odpylacz tkaninowy η=99,9%	7460

6.	E9	Chłodnik klinkieru	6861	2584	22	2000	127	układ cyklonów +odpylacz tkanin. pulsacyjny $\eta=99,85\%$	7460
7.	E36	Młyn węgla nr 2	6842	2596	17	700	54	odpylacz tkaninowy $\eta=99,8\%$	3500
8.	E37	Młyn węgla nr 1	6792	2589	21,5	730	73	odpylacz tkaninowy $\eta=99,8\%$	500
9.	E38	Hala klinkieru, skład przejściowy klinkieru (emisja niezorganizowana)	6836	2693	28	75700*	8	brak	8760

* Emitor powierzchniowy – średnica zastępcza

5. Tabela nr 8 w punkcie III.1.2 „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 8

Lp.	Numer emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej	
				mg/m ³ _u 10% tlenu	kg/h
1	2	3	4	5	6
1.	E1	Zbiorniki homogenizacyjne	Pył ogółem	-	0,40
2.	E2	Załadunek mączki surowcowej	Pył ogółem	-	0,40
3.	E3	Transport i podawanie materiału do młyna surowca oraz separator młyna	Pył ogółem	-	0,40
4.	E4	Piec obrotowy metody suchej - opalanie paliwem podstawowym	Pył ogółem	-	3,60
			Dwutlenek siarki	-	30,00
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	96,00
			Tlenek węgla	-	375
5.	E4	Piec obrotowy metody suchej- opalanie paliwem podstawowym + współspalanie odpadów (od 30.06.2012 r.)	Pył ogółem	30	-
			Dwutlenek siarki	50	-
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	800	-
			Tlenek węgla	2000	-
			Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny (TOC)	10	-
			Chlorowodór	10	-
			Fluorowodór	1	-
			Kadm+tal (Cd+Tl)	0,05	-
			w tym: Kadm (Cd)	0,04	-
			Rtęć	0,05	-

			Antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+ Mn+Ni+V)	0,5	-
			w tym: Ołów (Pb)	0,4	
			Dioksyny i furany	0,1 ng/m ³ _u	-
6.	E8	Transport klinkieru	Pył ogółem	-	0,30
7.	E9	Chłodnik klinkieru	Pył ogółem	-	0,45
8.	E37	Młyn węgla nr 1	Pył ogółem	-	0,80
			Dwutlenek siarki	-	0,55
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	0,57
			Tlenek węgla	-	2,7
9.	E36	Młyn węgla nr 2	Pył ogółem	-	0,80
			Dwutlenek siarki	-	0,55
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	0,57
			Tlenek węgla	-	2,7
Emisja roczna z całej instalacji - opalanie paliwem podstawowym (bez współspalania odpadów)			Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej w Mg/rok	
			Pył ogółem	44,42	
			Dwutlenek siarki	226,01	
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	718,45	
			Tlenek węgla	2808,30	
Emisja roczna z całej instalacji - opalanie paliwem podstawowym + współspalanie odpadów			Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej w Mg/rok	
			Pył ogółem	44,42	
			Dwutlenek siarki	46,97	
			Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	718,45	
			Tlenek węgla	1801,2	
			Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny (TOC)	8,952	
			Chlorowodór	8,952	
			Fluorowodór	0,895	
			Kadm+tal (Cd+Tl)	0,0448	
			w tym: Kadm	0,0358	
			Rtęć	0,0448	

	Antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+ Mn+Ni+V)	0,448
	w tym: Ołów	0,358
	Dioksyne i furany	$0,09 \times 10^{-6}$

6. Tabela nr 9 w punkcie III.2.1 „Źródła emisji hałasu, czas eksploatacji, środki ograniczające emisję hałasu do środowiska” otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 9

Lp.	Emitor	Źródło hałasu	Nazwa instalacji ze źródłem hałasu	Czas eksploatacji źródła w porze dnia (6.00-22.00) nocy (22.00-6.00)
1	2	3	4	5
1.	P1	Wentylator chłodnika klinkieru	chłodnik klinkieru	praca ciągła
2.	P2	Pierwsza rolka nośna pieca obrotowego (od strony zimnego końca pieca)	piec obrotowy	praca ciągła
3.	P3	Druga rolka nośna pieca obrotowego (od strony zimnego końca pieca)	piec obrotowy	praca ciągła
4.	P4	Wentylator chłodzący płaszcz pieca od strony palnika	piec obrotowy	praca ciągła
5.	P5	Wentylator podmuchu powietrza pod ruszt stały chłodnika klinkieru	chłodnik klinkieru	praca ciągła
6.	P6	Przenośnik kubekowy na wieży cyklonowych wymienników ciepła	czterostopniowy zewnętrzny wymiennik ciepła	praca ciągła
7.	P7	Wentylator odpylacza tkaninowego na wieży cyklonowych wymienników ciepła	czterostopniowy zewnętrzny wymiennik ciepła	praca ciągła
Źródła budynki				
8.	B1	Hala pieców	piec obrotowy	praca ciągła
9.	B2	Hala, w której znajduje się palnik pieca obrotowego oraz instalacja spalania paliw alternatywnych	piec obrotowy	praca ciągła
10.	B3	Hala nad palnikiem pieca obrotowego	piec obrotowy	praca ciągła
11.	B4	Hala młyna surowca	młyn surowca	praca ciągła
12.	B5	Hala młyna węgla nr 2	młyn węgla	dzień – 8 godz. noc – 4 godz.
13.	B6	Magazyn paliw alternatywnych	piec obrotowy	praca ciągła

7. Tabela nr 10 w punkcie III.2.3 „Wartości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego przez zakład, na terenie którego położona jest instalacja IPPC” otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela nr 10

Lp.	Tereny objęte ochroną przed hałasem	Opis terenu według tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r (Dz.U. nr 120, poz. 826)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku [dB]	
			L _{Aeq D}	L _{Aeq N}
1	2	3	4	5
1.	Tereny położone przy ul. Magazynowej i ul. Harcerskiej	Lp. 3d tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45
2.	Tereny położone przy ul. Luboszyckiej i ul. Budowlanych 9a	Lp. 3a tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
3.	Tereny zlokalizowane przy ul. Ceglanej 1	Lp. 3b tereny zabudowy zagrodowej	55	45

* zgodnie z klasyfikacją przekazaną w piśmie Prezydenta Miasta Opole nr OŚR-I-6251.6.2012.EB z 15 lutego 2012 r.

8. W punkcie III.4 „Emisja odpadów” treść podpunktu 4.1. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami”, otrzymuje następujące nowe brzmienie:

„4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródła powstawania odpadów	Ilość dopuszczalna [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów,	Sposób postępowania z odpadami
1	2	3	4	5	6	7
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE						
1.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Instalacja IPPC – w wyniku prowadzonych remontów, bieżących napraw urządzeń	0,40	W pojemnikach pośrednio na terenie warsztatu mechanicznego, docelowo w pojemnikach na terenie magazynu odpadów	R1
2.	12 01 01	Odpady z tłoczenia i pitowania żelaza oraz jego stopów	Instalacja IPPC – w wyniku prowadzonych remontów, bieżących napraw urządzeń i maszyn	1,00	Selektywnie w pojemnikach ustawionych na terenie zakładu, ostatecznie luzem bezpośrednio na powierzchni placu złomowego (w pobliżu parowozowni)	R4, R11, R14
3.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Instalacja IPPC – w wyniku prowadzonych remontów, bieżących napraw urządzeń i maszyn (podczas prac	0,01	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu	R4, R11, R14

			spawalniczych)			
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Instalacja IPPC – po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach	8,00	W pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstania odpadu, ostatecznie w kontenerze do segregacji ustawionym obok budynku starej pakowni	R1, R3, R11, D13
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Instalacja IPPC – po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach	6,00	W pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstania odpadu, ostatecznie w kontenerze do segregacji ustawionym obok budynku starej pakowni	R1, R3, R11, D13
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Instalacja IPPC – po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach	5,00	W pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstania odpadu, ostatecznie w pojemnikach w magazynie odpadów	R4, R11, R14
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Instalacja IPPC - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, usuwania zanieczyszczeń, zużytych ubrań ochronnych	8,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów	R1, D1
8.	16 01 17	Metale żelazne	Instalacja IPPC – w wyniku napraw i remontów urządzeń, maszyn	15,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie placu złomowego (w pobliżu parowozowni)	R4
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	Instalacja IPPC – w wyniku napraw i remontów urządzeń, maszyn	0,60	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie luzem bezpośrednio na powierzchni placu złomowego (w pobliżu parowozowni)	R4
10.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Instalacja IPPC – w wyniku napraw i remontów urządzeń, maszyn	1,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów	R1, R14, R4
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Instalacja IPPC – w wyniku napraw, remontów i wymiany urządzeń elektrycznych i elektronicznych	8,00	W pomieszczeniach warsztatów, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów	R4, R14, R15, D9, D13
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Instalacja IPPC – w wyniku napraw, remontów i wymiany urządzeń elektrycznych i elektronicznych	11,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów	R4, R14, R15, D9, D13
13.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Instalacja IPPC – w wyniku wymiany wymurówki w piecu	300,00	Odpad magazynowany w boksach betonowych obok magazynu odpadów oraz dodatkowo będzie magazynowany w pobliżu placu złomowego (pomiędzy budynkami warsztatów)	R5, R14, D5
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek obiektów budowlanych	600,00	Selektywnie w pobliżu obiektów remontowych, lub w boksie betonowym (w pobliżu garaży)	R14, D1, D5
15.	17 01 02	Gruz ceglany	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek obiektów budowlanych	250,00	Selektywnie w pobliżu obiektów remontowych lub w boksie betonowym (w pobliżu garaży)	R14, D1, D5
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek	300,00	Selektywnie w pobliżu obiektów remontowych lub w boksie	R14, D1,

		ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	obiektów budowlanych		betonowym (w pobliżu garaży)	D5
17.	17 03 80	Odpadowa papa	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek dachów	1,00	Magazynowanie w pobliżu obiektów remontowych	R1, R3, R11, R14 D13
18.	17 04 05	Żelazo i stal	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek, przeglądów	1500,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie luzem bezpośrednio na powierzchni placu złomowego (w pobliżu parowozowni)	R4, R14
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek, przeglądów	6,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie luzem w wyznaczonym miejscu na terenie magazynu odpadów	R4, R14
20.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Instalacja IPPC – wykonywanie robót budowlanych, prac remontowych	500,00	Odpad magazynowany w pobliżu obiektów remontowych lub planowanych inwestycji	R14
21.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek, przeglądów	10,0	W pojemnikach na terenie magazynu odpadów	R14, D5
22.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek, przeglądów	300,00	Selektywnie w pobliżu obiektów remontowych lub boksie betonowym (w pobliżu garaży)	R14, R11, D5
ODPADY NIEBEZPIECZNE						
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Instalacja IPPC – wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach	18,00	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach - pośrednio – w miejscach powstania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów	R1, R3, R9, D13
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Instalacja IPPC – wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach	6,00	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach - pośrednio – w miejscach powstania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów	R1, R3, R9, D13
3.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	Instalacja IPPC – wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach	0,30	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach - pośrednio – w miejscach powstania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów	R3, R9, R10, D10 D13
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Instalacja IPPC – po zużyciu produktów zawierających substancje niebezpieczne	1,00	W pojemnikach na odpady niebezpieczne – pośrednio - w miejscu powstawania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów	R3, R5, R11, R14, D10, D13
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych), tkaniny do	Instalacja IPPC – w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń: usuwania	10,0	Selektywnie w pojemnikach w miejscu powstania odpadu, ostatecznie w ww. pojemnikach w magazynie odpadów	R14, D10, D13

		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	ewentualnych zanieczyszczeń			
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Instalacja IPPC – w wyniku napraw, remontów i wymiany zużytych urządzeń lub elementów	0,60	W opakowaniach kartonowych umieszczonych w drewnianej skrzyni oraz w pojemnikach plastikowych ustawionych w warsztacie Wydziału Elektro-Energetycznego	R4, R11, R14, R15
7.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Instalacja IPPC – w wyniku wymiany wymurówki w piecu	300,00	Odpad magazynowany w magazynie na terenie hali pieca obrotowego	R5, R11, R14
8.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, bieżących napraw, demontażu urządzeń, maszyn	1,00	Selektywnie w pojemnikach w miejscu powstania odpadu, ostatecznie magazyn odpadów	D9, D1
9.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	Instalacja IPPC – w wyniku nieumyślnego zanieczyszczenia (rozlania) gleby, ziemi substancjami niebezpiecznymi	2,00	Metalowe beczki w miejscu powstania, ostatecznie na terenie magazynu odpadów.	R14, D5
10.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Instalacja IPPC – w wyniku remontu, wymiany w obiektach budowlanych	0,10	Wydzielone miejsce w magazynie odpadów	D5

Objaśnienia do zapisów zawartych w powyższej tabeli :

* - oznacza odpady niebezpieczne

PROCESY ODZYSKU – zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o odpadach

- R1 - wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- R3 - recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki
- R4 - recykling lub regeneracja metali i związków metali,
- R5 - recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych,
- R9 - powtórna rafinacja oleju lub inne sposoby ponownego wykorzystania oleju,
- R10 - rozprowadzanie na powierzchni ziemi, w celu nawożenia lub ulepszania gleby lub rekultywacji gleby i ziemi,
- R11 - wykorzystanie odpadów pochodzących z któregośkolwiek z działań wymienionych w punktach R1 do R10,
- R14 - inne działania prowadzące do wykorzystania odpadów w całości lub części do odzyskania z odpadów substancji lub materiałów, łącznie z ich wykorzystaniem, niewymienione w punktach od R1 do R13

PROCESY UNIESZKODLIWIENIA- zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy o odpadach

- D1 - składowanie na składowiskach odpadów obojętnych,
- D5 - składowanie na składowiskach odpadów niebezpiecznych,
- D9 - obróbka fizyczno-chemiczna niewymieniona w innym punkcie niniejszego załącznika, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. parowanie, suszenie, strącanie),
- D10 - termiczne przekształcanie odpadów w instalacjach lub urządzeniach zlokalizowanych na lądzie,
- D13 - sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12.

4.1.2. Odpady przewidywane do odzysku i unieszkodliwiania będą przekazywane posiadaczom mającym stosowne zezwolenia, z wyjątkiem tych, które mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby, na zasadach określonych w przepisach szczególnych (obecnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 grudnia 2008 r. *zmieniającym rozporządzenie w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku* (Dz. U. Nr 235, poz. 1614 z późn. zm.)).

4.1.3. Transport wytwarzanych odpadów niebezpiecznych prowadzony będzie przez firmy posiadające stosowne zezwolenia, natomiast odpadów innych niż niebezpieczne prowadzony będzie również przy wykorzystaniu zakładowych samochodów dostawczo-ciężarowych."

9. W punkcie III.4 „Emisja odpadów” treść podpunktu 4.2. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do odzysku, miejsce i dopuszczone metody ich odzysku”, otrzymuje następujące brzmienie:

„4.2. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do odzysku, miejsce i dopuszczone metody ich odzysku

4.2.1. Odzysk odpadów w procesie R1 – wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz w procesie R14 – inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
Odpady odzyskiwane jako surowce technologiczne w produkcji klinkieru-R14				
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	30 000	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
2.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	15 000*	
3.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady	10 000*	
4.	10 02 15	Inne szlasy i osady pofiltracyjne	10 000*	
5.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	10 000*	
6.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	10 000*	
7.	19 12 02	Metale żelazne	10 000*	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia.
8.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	10 000*	
9.	10 02 14	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	30 000*	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
10.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady	350	Na terenie kamieniołomu, przy hali

		(z zamykania dróg i placów)		łamacza kamienia
11.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (cegła z wymuwrówki pieca obrotowego)	300	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 600	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
13.	17 01 02	Gruz ceglany	750	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	800	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
15.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	800	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
16.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	300 000	Na terenie kamieniołomu w pobliżu hali łamacza kamienia oraz w pobliżu dodatków żelazonośnych
17.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 000	j.w.
18.	10 12 03	Cząstki i pyły	10 000	j.w.
19.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	10 000	j.w.
20.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	10 000	j.w.
21.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	10 000	j.w.
22.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	j.w.
23.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady	10 000	j.w.
24.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000	j.w.
Odpady wykorzystywane jako paliwo zastępcze – R1				
1.	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	37 200 ¹⁾	Magazynowanie odbywać się może w dwóch wariantach: 1) w postaci luźnej na terenie hali magazynowej, pełniącej funkcję magazynu paliw alternatywnych, o pow. 550 m ² (o zdolności magazynowania do ok. 770 Mg odpadów), wyposażonej w boksy oraz w wentylację grawitacyjną; 2) odpady będą magazynowane na zewnątrz hali magazynowej w prasokontenerach, skąd bezpośrednio podawane będą na instalację dozowania paliw do pieca.

** łączna suma ilości odpadów wymienionych w pozycji 2-9 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok i będą stosowane zamiennie względem odpadu o kodzie 01 01 01. Ww. odpady stosuje się jako dodatek korekcyjny żelazonośny, obniżający moduł glinowy w zestawie surowcowym do produkcji klinkieru.*

Odpady o kodach 17 05 04, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 05, 10 12 10, 10 12 12, 10 12 13, 10 12 99, 19 08 02 stosowane będą zamiennie w stosunku 1:1 za surowiec, tj. kamień wapienny i margiel kredowy.

¹⁾ łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 37 200 Mg/rok.

4.2.2. Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów, ze wskazaniem procesu odzysku odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego

Paliwo alternatywne, wytworzone na bazie odpadów palnych innych niż niebezpieczne, odbierane będzie od wytwórców zewnętrznych, wyłącznie w formie suchej i rozdrobnionej. Przyjmowane paliwo alternatywne, o kodzie 19 12 10, będzie wykorzystywane bezpośrednio w instalacji do wypalania klinkieru w procesie odzysku współspalania odpadów– R1 (wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).

Urządzeniem, w którym prowadzone będzie termiczne przekształcanie odpadów w Cementowni Odra będzie instalacja pieca obrotowego do wypalania klinkieru, zlokalizowana w hali pieca obrotowego.

Odpady do współspalania podawane będą tylko od tzw. gorącego końca pieca, tj. wraz z paliwem podstawowym, poprzez palnik główny, w ilości maksymalnie do 5 Mg/h.

Instalacja do podawania i magazynowania paliwa alternatywnego zlokalizowana będzie w istniejącej hali, wyposażonej w boksy oraz w wentylację grawitacyjną. Alternatywnie - odpady będą magazynowane na zewnątrz hali magazynowej w prasokontenerach, skąd bezpośrednio podawane będą na instalację dozowania paliw do pieca.

Szczegółowy opis procesu technologicznego instalacji do podawania paliw alternatywnych został scharakteryzowany w punkcie II.2. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”.

10. W punkcie IV „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji”:

10.1. wykreśla się tabelę nr 13,

10.2. dopisuje się treść o następującym brzmieniu:

„Nie ustala się czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Instalacja odpylająca pieca obrotowego jest eksploatowana zarówno podczas rozruchu, jak i podczas zatrzymywania pieca.

W fazie rozruchu i zatrzymywania pieca obrotowego nie jest podawane paliwo alternatywne.”

11. Do treści zawartej w punkcie V. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” dodaje się podpunkt 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 i 30 o następującym brzmieniu:

„18. dotrzymanie dopuszczalnych standardów emisyjnych substancji, określonych dla pieców obrotowych do produkcji klinkieru podczas współspalania odpadów,

19. zastosowanie komputerowego systemu sterowania procesami, w tym procesem podawania paliwa alternatywnego do pieca obrotowego,
20. badanie jakości każdej partii dostarczanego paliwa alternatywnego,
21. stosowanie, w procesie współspalania, paliwa alternatywnego wytworzonego na bazie odpadów innych niż niebezpieczne o zawartości związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor – do 1%,
22. dotrzymywanie wymaganego (wynoszącego co najmniej 2 sekundy) czasu retencji gazów spalinowych powstałych w procesie współspalania - w temperaturze nie niższej niż 850°C,
23. prowadzenie procesu współspalania odpadów wyłącznie pod nadzorem kierownika współspalarni odpadów o wymaganych uprawnieniach, posiadającego obligatoryjnie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami,
24. dostarczanie paliwa alternatywnego do cementowni samochodami ciężarowymi, krytymi lub w kontenerach przywożonych również transportem samochodowym,
25. wykorzystywanie, do procesu termicznego przekształcania, paliwa alternatywnego w formie rozdrobnionej i suchej - w celu wyeliminowania występowania uciążliwości odorowych,
26. prowadzenie czynności rozładunkowych i związanych z pośrednim podawaniem paliw alternatywnych na instalację dozującą - w zamkniętej hali magazynowej,
27. transportowanie paliw alternatywnych z leja zasypowego do instalacji do podawania paliw alternatywnych do pieca, zabudowanym ciągiem transportowym, w celu wyeliminowania rozwiewania i pylenia transportowanego paliwa w środowisku,
28. magazynowanie paliwa alternatywnego wyłącznie w istniejącej zadaszanej hali (pełniącej funkcję magazynową), z nieprzepuszczalnym podłożem, zabezpieczonej przed dostępem osób nieupoważnionych lub na zewnątrz hali magazynowej w prasokontenerach, na nieprzepuszczalnym podłożu,
29. zwrot, do dostawcy, paliwa alternatywnego niespełniającego wymogów na zawartość związków chlorowcoorganicznych,
30. podejmowanie wszelkich niezbędnych środków ostrożności w czasie przyjmowania i termicznego przekształcania odpadów, mających na celu zapobieżenie lub ograniczenie negatywnych skutków dla środowiska, w szczególności w odniesieniu do zanieczyszczeń powietrza, gleby, wód powierzchniowych i gruntowych, jak również zapachów i hałasu, a także bezpośredniego zagrożenia zdrowia ludzi."

12. W punkcie VII.1. „Monitoring procesów technologicznych” podpunkt 1.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„1.3. Monitoring parametrów technicznych procesów

Monitoring parametrów technicznych realizowany jest poprzez automatyczny system sterowania i kontroli procesów technologicznych. Operator prowadzący dany węzeł produkcyjny dokonuje ciągłego monitorowania stanu procesu (w zakresie niezbędnym do prawidłowego jego prowadzenia) oraz wskazań pomiarowych, na pulpitych sterowniczych lub monitorach, między innymi takich parametrów jak: temperatura, ciśnienie, zawartość tlenu, CO, przepływy masowe. Dane te są archiwizowane.

Wymagane jest monitorowanie procesu współspalania odpadów w piecu obrotowym do produkcji klinkieru poprzez:

- 1) prowadzenie rejestru czasu rozpoczęcia i zakończenia podawania odpadów do procesu współspalania (rejestracja automatyczna),
- 2) prowadzenie automatycznego pomiaru temperatury gazów powstających w wyniku współspalania odpadów, w reprezentatywnym miejscu komory pieca obrotowego,

- 3) prowadzenie ciągłego pomiaru zawartości tlenu w gazach spalinowych oraz ciśnienia gazów spalinowych,
- 4) badanie każdej dostarczonej partii odpadów, przeznaczonej do procesu współspalania, na zawartość związków chlorowcoorganicznych (przeliczonych na chlor)."

13. W punkcie VII.2. „Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji” podpunkt 2.1. i 2.2. otrzymuje następujące brzmienie:

„2.1. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia dodatkowych (poza obowiązkami wynikającymi z mocy prawa) pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza:

a) dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i pyłu ogółem z emitora pieca obrotowego metody suchej, podczas opalania tylko paliwem podstawowym – w sposób okresowy, tj. dwukrotnie w ciągu roku kalendarzowego,

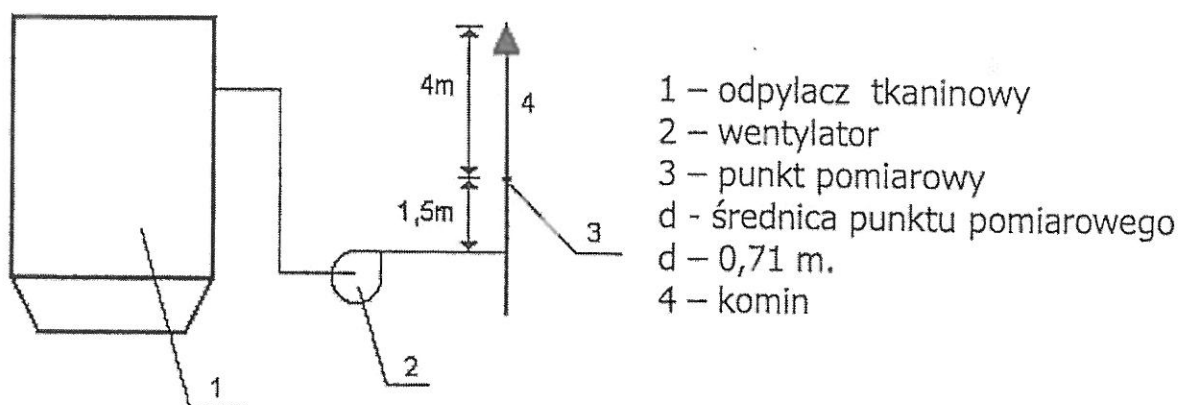
b) pyłu ogółem z pozostałych źródeł emisji, wymienionych w tabeli nr 9 niniejszej decyzji – w sposób okresowy, tj. dwukrotnie w ciągu roku kalendarzowego,

zgodnie z następującymi metodykami:

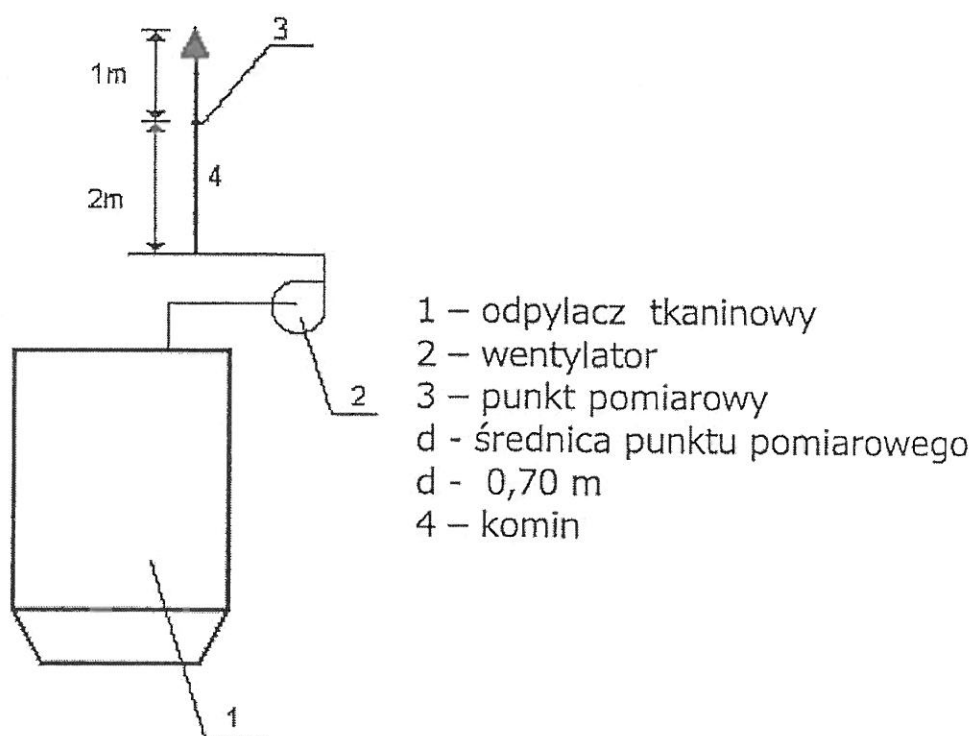
- pył ogółem – metoda grawimetryczna,
- dwutlenek siarki – absorpcja promieniowania IR lub UV lub inna metoda zgodna z normą PN-EN 14791,
- tlenki azotu w przeliczeniu na NO_2 – chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna”.

2.2. Określa się lokalizację stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza wg poniższych schematów:

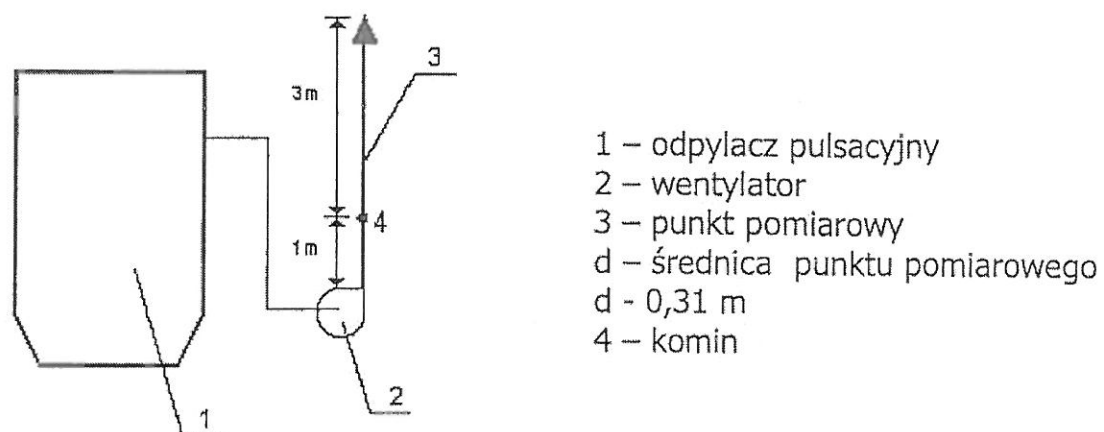
Emitor E1 - zbiorniki homogenizacyjne



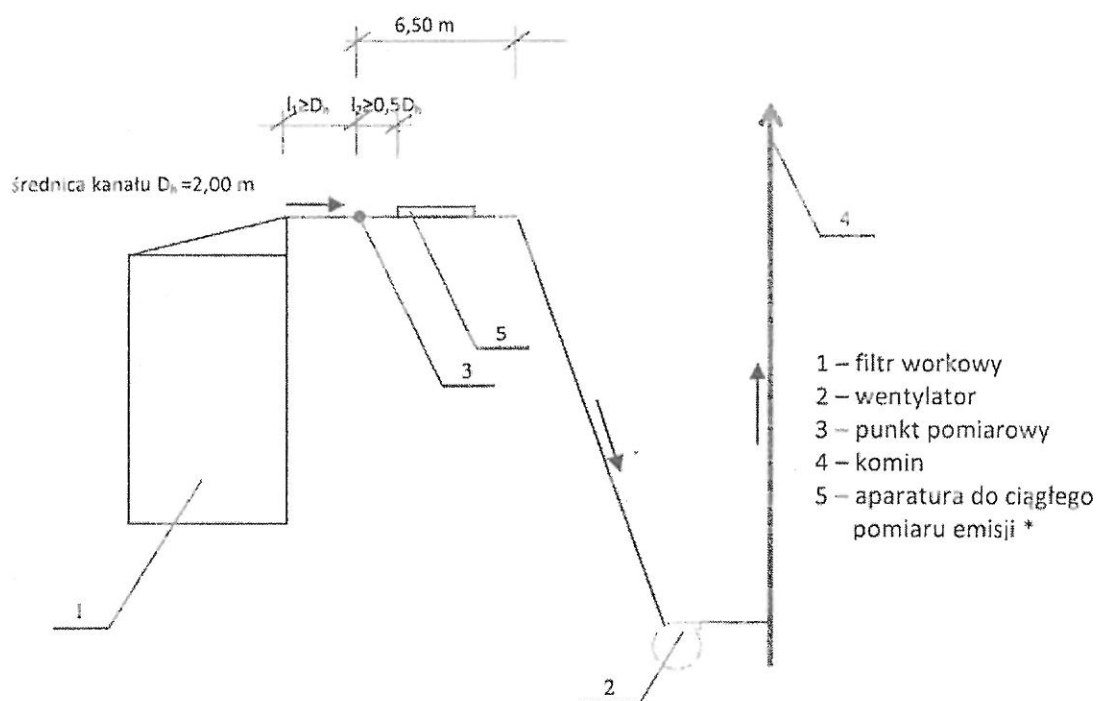
Emitor E2 - załadunek mączki surowcowej



Emitor E3 - transport i podawanie materiału do młyna surowca oraz separator młyna



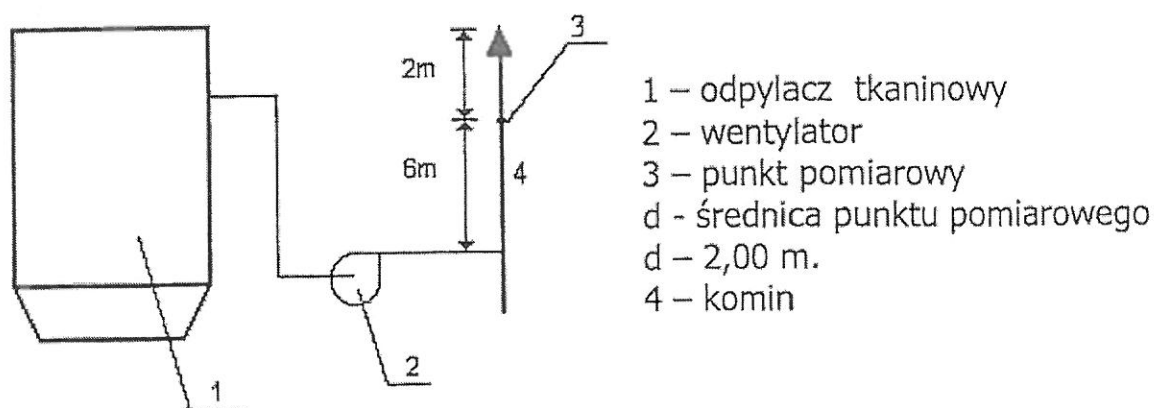
Emitor E4 – piec obrotowy metody suchej



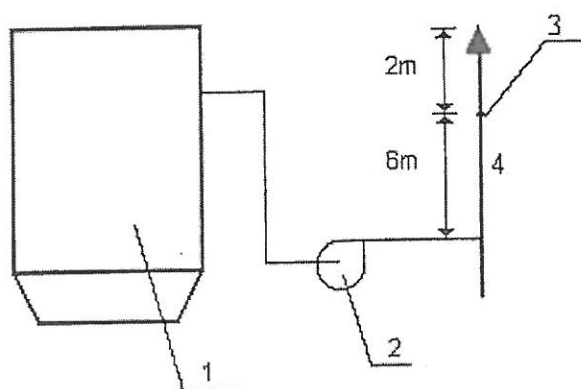
l_1, l_2 - długość odcinków prostych przed i za przekrojem pomiarowym dla pomiarów okresowych (minimalne długości odcinków prostych winny spełniać wymogi normy PN-Z-04030-7 – dla pomiarów dokładnych i technicznych);

* - lokalizacja stanowiska do ciągłych pomiarów emisji winna zapewnić spełnienie, określonych w obowiązujących przepisach, wymagań w zakresie prowadzenia ciągłych pomiarów emisji.

Emitor E8 - transport klinkieru

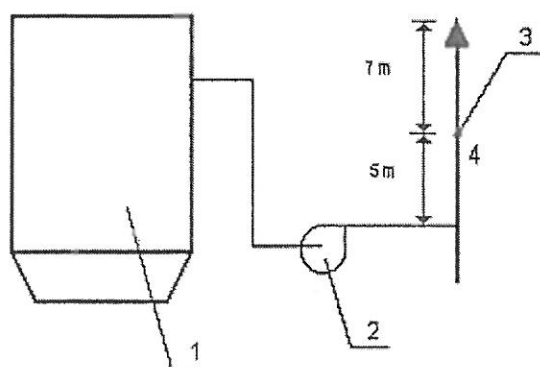


Emitor E9 - chłodnik klinkieru



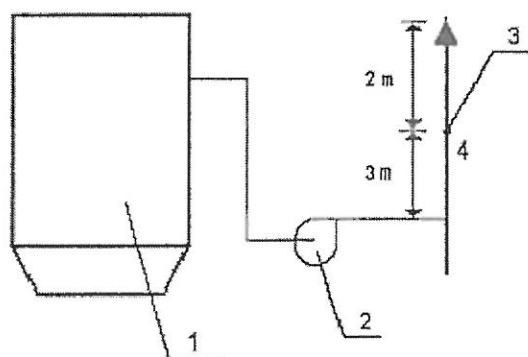
- 1 – odpylacz tkaninowy
- 2 – wentylator
- 3 – punkt pomiarowy
- d – średnica punktu pomiarowego
- d – 2,00 m
- 4 – komin

Emitor E37 - młyn węgla nr 1



- 1 – odpylacz tkaninowy
- 2 – wentylator
- 3 – punkt pomiarowy
- d – średnica punktu pomiarowego
- d – 0,60 m – młyn węgla nr 1
- 4 – komin

Emitor E36 - młyn węgla nr 2



- 1 – odpylacz tkaninowy
- 2 – wentylator
- 3 – punkt pomiarowy
- d – średnica punktu pomiarowego
- d – 0,69 m – młyn węgla nr 2
- 4 – komin

”

14. Punkt VII.4. „Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów”, otrzymuje następujące brzmienie:

„VII.4. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów i poddawanych odzyskowi

Monitoring rodzaju i ilości odpadów przyjmowanych do odzysku, jak i odpadów powstających podczas eksploatacji instalacji, polegać będzie na prowadzeniu ewidencji rodzaju i ilości tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. obecnie z art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 z późn. zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. *w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Ilość odpadów określa się wagowo - poprzez ważenie za pomocą wagi zlokalizowanej na terenie Cementowni.

Prowadzący instalację współspalania odpadów, przyjmując odpady do ich termicznego przekształcenia, jest obowiązany do:

- ustalenia masy odpadów,
- sprawdzenia zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadu.”

15. W punkcie VIII. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii, w tym wyników pomiarów”

15.1. treść podpunktu 1 otrzymuje następujące brzmienie:

„1. W zakresie emisji substancji do powietrza

Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza, o których mowa w pkt. VII.2, należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w formie i terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie (obecnie - z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366)).

Przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska dane dotyczące zainstalowanego systemu do ciągłych pomiarów emisji substancji do powietrza, obejmujące informacje o zastosowanej aparaturze pomiarowej (z wyszczególnieniem zakresu pomiarowego aparatury), informacje o sposobie przetwarzania danych i generowania raportów, opis i zakres (warunki brzegowe) zdefiniowanych stanów pracy instalacji – **w terminie 1 miesiąca od daty oddania do użytkowania instalacji współspalania odpadów w piecu obrotowym.**

15.2. treść podpunktu 2 otrzymuje następujące brzmienie:

„2. W zakresie gospodarki odpadami

Zbiornicze zestawienia danych o odpadach (dot. ilości i rodzajów wytworzonych i poddanych odzyskowi odpadów oraz o sposobach gospodarowania wytworzonymi odpadami), zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego (obecnie - w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zgodnie z art. 37 ust. 3 ustawy *o odpadach* z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 z późn. zm.) oraz

z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. z 2010 r. Nr 249, poz. 1674)).”

16. Do treści zawartej w punkcie IX. „Sposoby postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych” dodaje się treść w brzmieniu:

„W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania temperatury gazów spalinowych powstających w wyniku współspalania odpadów, zawartości tlenu w gazach spalinowych i ciśnienia gazów spalinowych - wstrzymać podawanie odpadów do instalacji produkcji klinkieru w piecu obrotowym.”

17. W punkcie X „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii” w treści podpunktu 2 wyrazy „Wojewodę Opolskiego” zastępuje się wyrazami „Marszałka Województwa Opolskiego”.

II. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Cementownia „Odra” S.A. w Opolu zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem nr PO/75/2011 z 11.08.2011 r. (data wpływu do UMWO – 12.08.2011 r.) o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (z późniejszymi zmianami) udzielającej Cementowni „Odra” S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1200 Mg/dobę, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Budowlanych 9.

Do wniosku dołączono następujące dokumenty:

- 2 egzemplarze opracowania pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie wprowadzenia współspalania paliw alternatywnych w piecu obrotowym cementowni „ODRA” SA. Aneks do wniosku z września 2004 r. opracowanego przez IMMB Opole” – opracowanie Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych symbol: 4X002S09, Opole – lipiec 2011 r.,
- 2 egzemplarze opracowania pn. „Raport o oddziaływaniu na środowisko zaplanowanej budowy infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych wytworzonych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni Odra” - opracowanie Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych – kwiecień 2010 r.,
- pozwolenie na użytkowanie - decyzja Prezydenta Miasta Opola nr UAB.7358-437/99 z dnia 30.12.1999 r.,
- wersję elektroniczną wniosku,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za wydanie decyzji,
- potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej.

Z przedłożonego wniosku wynika, że Cementownia „Odra” S.A. planuje zrealizować przedsięwzięcie polegające na budowie infrastruktury umożliwiającej przyjmowanie, magazynowanie i podawanie paliw alternatywnych do pieca obrotowego do produkcji klinkieru. Realizacją powyższego przedsięwzięcia umożliwi prowadzenie procesu współspalania odpadów w piecu obrotowym, przy zapewnieniu spełnienia kryteriów prowadzenia procesu współspalania odpadów, wynikających z rozporządzenia

Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. Nr 37, poz. 339 ze zmianami).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008 r. nr 25, poz. 150 z późn. zmianami), Cementownia „Odra” S.A. poinformowała Marszałka Województwa Opolskiego o planowanych istotnych zmianach w funkcjonowaniu instalacji, które mogą powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko i jednocześnie złożyła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowane zmiany dotyczą:

- określenia, w pozwoleniu zintegrowanym, danych dotyczących instalacji umożliwiającej przyjmowanie, magazynowanie i podawanie paliw alternatywnych do pieca obrotowego Cementowni - do prowadzenia procesu współspalania odpadów;
- określenia, w pozwoleniu zintegrowanym, warunków dla prowadzenia procesu współspalania odpadów w piecu obrotowym Cementowni - od 30.06.2012 r.;
- zmiany sposobu oczyszczania gazów odlotowych z instalacji do wypalania klinkieru i lokalizacji stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z pieca obrotowego (w celu obniżenia emisji pyłu odpylacz elektrostatyczny został przebudowany na odpylacz tkaninowy);
- planowanego na koniec 2011 r. zakończenia procesu obudowy istniejącej hali żużla i klinkieru - w celu ograniczenia emisji nieorganicznej;
- konieczności dostosowania warunków eksploatacji instalacji do aktualnie obowiązujących przepisów.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do wydania niniejszej decyzji, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008 r. nr 25, poz. 150 z późn. zmianami), zwanej dalej ustawą *Poś*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 18 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. nr 213, poz. 1397) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Po zapoznaniu się z zakresem wnioskowanych zmian organ uznał, że stanowią one istotne zmiany w funkcjonowaniu instalacji, które mogą powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu ustawy *Poś*.

Po przeanalizowaniu treści dokumentów stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymagań określonych w art. 184 ust. 2, i 208 ustawy *Poś* i dlatego, pismem DOŚ.7222.46.2011.BG z 14.09.2011 r. Marszałek wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia. W odpowiedzi na ww. wezwanie, uzupełniono wniosek pismem nr PO/81/11 z 20.09.2011 r.

Ponadto, pismem DOŚ.7222.46.2011.BG z 21.11.2011 r., organ wezwał prowadzącego instalację do złożenia dodatkowych wyjaśnień, do których Spółka ustosunkowała się przy piśmie PO/100/11 z 6.12.2011 r. W odpowiedzi na kolejne uwagi i wezwania Marszałka, Spółka przestała wyjaśnienia i uzupełnienia wniosku przy pismach PO/10/12 z 30.01.2012 r., PO/18/12 z 16.02.2012 r., PO/25/12 z 16.03.2012 r., PO/30/12 z 28.03.2012 r., PO/34/12 z 16.04.2012 r., PO/37/12 z 16.04.2012 r.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 *Poś* zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej (wraz z uzupełnieniami i wyjaśnieniami) został przesłany Ministrowi Środowiska, przy pismach DOŚ.7222.46.2011.BG z 20.01.2012 r. i 23.05.2012 r.

Po przeanalizowaniu przedłożonych materiałów uznano, że spełniają one, zgodnie z art. 192 cytowanej na wstępie ustawy *Poś*, wymagania mające związek z planowanymi zmianami – wynikające z art. 184 i art. 208 tejże ustawy.

Równocześnie, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś* obowiązkiem zapewnienia przez organ wydający pozwolenie zintegrowane możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego dotycząca istotnej zmiany instalacji, podano do

publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Cementowni „Odra” SA w Opolu decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.BŚ-6610-1-1/04 z 31.12.2004 r., dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją złożoną w powyższej sprawie i składania uwag i wniosków, w Departamencie Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego w Opolu, w terminie 21 dni od daty ukazania się zawiadomienia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (13.10.2011 r.), w Nowej Trybunie Opolskiej (19.10.2011 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Opola (25.10.2011 r.) oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego w Opolu (17.03.2010 r.). W okresie 21 dni od daty podania przedmiotowej informacji do publicznej wiadomości, do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w przedmiotowej sprawie.

W dniu 10.01.2012 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego wpłynął wniosek Stowarzyszenia Technologii Ekologicznych Silesia w Opolu o dopuszczenie Stowarzyszenia do postępowania w sprawie przedmiotowej zmiany pozwolenia zintegrowanego – jako podmiotu na prawach strony. Postanowieniem DOŚ.7222.46.2011.BG z dnia 20.01.2012 r., wydanym na podstawie art. 31 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2000 r. nr 98, poz. 1071 z późn. zmianami), w związku z art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. nr 199, poz. 1227 z późn. zmianami), dopuszczono STE Silesia w Opolu do uczestnictwa, na prawach strony, w tym postępowaniu mając na uwadze, że jednym ze statutowych celów wymienionego Stowarzyszenia jest ochrona środowiska.

W związku z powyższym oraz w związku z wystąpieniem ww. Stowarzyszenia o udostępnienie wniosku łącznie z wezwaniami organu do wnioskodawcy, pismem DOŚ.7222.46.2011.BG z dnia 27.01.2012 r. przekazano Stowarzyszeniu ww. dokumenty.

W toku prowadzonego postępowania STE Silesia przysłała pocztą e-mailową materiały pn: „Ustalenia wspólnego stanowiska spotkania konsultacyjnego z cementownią z dnia 15.01.2012 r.” i „Uwagi i wnioski do zebrania Regionalnej Komisji Ocen Oddziaływania na Środowisko z dnia 7.03.2012 r.”, z prośbą o dołączenie ich do akt postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego (materiały te zostały przesłane również do organu prowadzącego postępowanie w sprawie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach). Pismem DOŚ.7222.46.2011.BG z dnia 17.04.2012 r. wezwano Stowarzyszenie do sprecyzowania charakteru ww. pisma i złożenia go zgodnie z zasadami wyznaczonymi przez przepisy postępowania administracyjnego tj. art. 63 Kpa (m.in. w zakresie prawidłowego złożenia pisma, zaopatrzenia w podpis pisma przewodniego i notatek). Jednocześnie Cementownia „Odra” SA przysłała organowi do wiadomości pismo, kierowane do Prezydenta Opola, prowadzącego postępowanie w sprawie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w którym ustosunkowała się do kwestii podnoszonych przez Stowarzyszenie, i z którego wynika, że żadne wiążące ustalenia pomiędzy Cementownią a Stowarzyszeniem nie zapadły. W związku z brakiem odpowiedzi Stowarzyszenia, w wyznaczonym terminie, na ww. wezwanie, nie odniesiono się w niniejszym uzasadnieniu do materiałów przesłanych drogą e-mailową, ze względu na uchybienia w nich zawarte.

O zakończeniu zbierania materiału dowodowego i o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań poinformowano strony postępowania pismem DOŚ.7222.46.2011.BG z dnia 9.05.2012 r.

W wyznaczonym 7-dniowym terminie do organu ochrony środowiska nie zgłoszono żadnych uwag i wniosków.

Z analizy kompletnej dokumentacji wynika, że Cementownia „Odra” SA planuje zrealizować przedsięwzięcie w zakresie wprowadzenia procesu współspalania odpadów w piecu obrotowym do produkcji klinkieru. Spółka planuje wykorzystywać w ww. procesie paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10, powstałe na bazie odpadów innych niż niebezpieczne, o zawartości związków chlorowcoorganicznych w przeliczeniu na chlor - do 1%. Paliwo alternatywne przeznaczone do współspalania wytwarzane będzie przez wytwórców zewnętrznych i dostarczane do Cementowni

w stanie suchym i rozdrobnionym. Magazynowanie paliwa alternatywnego odbywać się będzie w zamkniętym magazynie, z którego, po kwalifikacji jakościowej, transportowane będzie zabudowanym przenośnikiem taśmowym, poprzez wagę dozującą i śluzę, a następnie dozowane do pieca obrotowego za pośrednictwem palnika głównego. W ramach realizacji inwestycji wybudowana będzie instalacja do podawania paliwa alternatywnego do pieca obrotowego, o wydajności do 5Mg/h. Proces współspalania odpadów odbywać się będzie pod nadzorem kierownika współspalarni odpadów, posiadającego obligatoryjnie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami.

Z informacji zawartych w dokumentacji wynika, że w celu ograniczenia wielkości emisji pyłowej i dostosowania instalacji wypału klinkieru do spełniania, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w *sprawie standardów emisyjnych z instalacji* (Dz.U Nr. 95, poz. 558), standardów emisyjnych pyłu dla procesu współspalania odpadów w piecach obrotowych, istniejący elektrofiltr został przebudowany na odpylacz tkaninowy. Dodatkowo, w celu dotrzymania standardów emisyjnych, wymienionych w powyższym rozporządzeniu, przewidywane do wykorzystywania w Cementowni „Odra” SA paliwo alternatywne będzie pochodzić wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne i będzie dozowane do gorącej strefy pieca obrotowego do produkcji klinkieru cementowego.

Cementownia „Odra” SA udokumentowała, że prowadzenie procesu współspalania odpadów w piecu obrotowym będzie spełniało wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002 r. w *sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów* (Dz.U. nr 37, poz. 339 ze zmianami), w następujący sposób:

- **wymaganie dotyczące minimalnej temperatury gazów spalinowych, którą należy osiągnąć, w procesie współspalania odpadów, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach i utrzymywać przez co najmniej 2 sekundy** – w Cementowni „Odra” SA przekształcane będzie termicznie paliwo alternatywne wytworzone na bazie odpadów innych niż niebezpieczne, o zawartości związków chlorowcoorganicznych w przeliczeniu na chlor do 1 %. Termiczne przekształcanie ww. odpadów wymaga podniesienia i utrzymywania temperatury gazów spalinowych na minimalnym poziomie wynoszącym 850°C. Cementownia „Odra” SA wykazała, że czas przepływu gazów spalinowych przez piec obrotowy - do komory wzniosu, tj. w strefie temperatur powyżej 850°C w wynosi 3,15 s (w tym, czas przepływu gazów przez piec obrotowy w strefie temperatur powyżej 1200°C wynosi 2,65 s). Duża pojemność cieplna pieca obrotowego zapewnia również odpowiednie warunki termiczne w trakcie np. chwilowego zaniku płomienia.
- **wymaganie dotyczące wyposażenia instalacji w co najmniej jeden włączający się automatycznie palnik pomocniczy do stałego utrzymywania wymaganej temperatury procesu oraz wspomaganie jego rozruchu i zatrzymania.** Palnik wspomaga proces tak długo, dopóki w komorze spalania będą pozostawały nie przekształcone odpady – piec obrotowy posiada palnik, w którym jest spalane paliwo podstawowe, pracujący w sposób ciągły w czasie wypalania klinkieru. Odpady stanowią w tym procesie dodatkowe źródło ciepła. Ponadto w komorze wzniosu, za walczakiem pieca, znajduje się dodatkowy palnik, zasilany wyłącznie paliwem podstawowym, umożliwiając jego podawanie do procesu w ilości od 0,2 do 1,0 Mg/h.
- **wymaganie dotyczące wyposażenia instalacji w automatyczny system podawania odpadów, pozwalający na zatrzymanie ich podawania podczas rozruchu (do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury) i w trakcie prowadzenia procesu termicznego przekształcania (w razie nie osiągnięcia wymaganej temperatury lub przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji)** – instalacja będzie wyposażona w taki system. Waga dozująca paliwo alternatywne precyzyjnie będzie odmierzać wymagane ilości paliwa a cała instalacja, jeżeli będzie to wymagane, może być natychmiast zatrzymana. Podczas rozruchu i w trakcie zatrzymywania pieca obrotowego paliwo alternatywne nie będzie podawane do pieca. W przypadku wystąpienia zakłócenia w procesie technologicznym wyłączone zostanie zasilanie paliwem alternatywnym, natomiast bezwładność termiczna pieca i znajdującego się w nim materiału (rozżarzony klinkier) pozwala na bezpieczne dopalenie znajdującego się w nim paliwa alternatywnego.

- **wymaganie dotyczące wyposażenia instalacji w urządzenia techniczne do odprowadzania gazów spalinowych, gwarantujące dotrzymanie norm emisyjnych, określonych w odrębnych przepisach** – piec obrotowy wyposażony jest w odpylacz tkaninowy gwarantujący emisję pyłową na poziomie poniżej 30 mg/m^3_n . W celu zredukowania emisji tlenków azotu zastosowano palnik niskoemisyjny oraz wprowadzono dodatkowo paliwo do strefy kalcynacji.
- **wymaganie dotyczące wyposażenia instalacji w urządzenia techniczne do odzysku energii powstającej w procesie termicznego przekształcania odpadów, jeżeli stosowany rodzaj instalacji lub urządzenia umożliwia taki odzysk** – piec obrotowy wraz z cyklonowymi wymiennikami ciepła jest urządzeniem, w którym będzie mieć miejsce proces odzyskiwania ciepła powstałego ze spalania paliwa alternatywnego w procesie wytwarzania klinkieru.
- **wymaganie dotyczące wyposażenia instalacji w urządzenia techniczne do ochrony gleby i ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych** – ze względu na specyfikę procesu produkcji klinkieru zagrożenia takie nie występuje.
- **wymaganie dotyczące wyposażenia instalacji w urządzenia techniczne do gromadzenia suchych pozostałości poprocesowych** – w procesie produkcji klinkieru nie powstają stałe odpady - popiół ze spalania węgla oraz odpadów zostaje trwale wbudowany w strukturę szklistą klinkieru.
- **wymaganie dotyczące prowadzenia ciągłego pomiaru temperatury gazów spalinowych (mierzonej w miejscu i w sposób eliminujący wpływ promieniowania cieplnego płomienia), zawartości tlenu z gazach spalinowych, ciśnienia gazów spalinowych, zawartości pary wodnej w gazach spalinowych** – instalacja jest wyposażona w ww. urządzenia pomiarowe.

Dla potrzeb wniosku przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu oraz obliczenia opadu pyłu ogółem, kadmu i ołowiu. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczeń powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane przez Spółkę, tj. źródła emisji związane z eksploatacją instalacji IPPC oraz źródła emisji związane z eksploatacją pozostałych instalacji. Do obliczeń przyjęto założenie, że proces współspalania odpadów w piecu obrotowym będzie prowadzony przez 100 % czasu eksploatacji instalacji w roku. Założono również, że całkowity czas eksploatacji tej instalacji, tj. 7460 godzin w roku będzie czasem eksploatacji w warunkach normalnego funkcjonowania (zmiana instalacji odpylającej pieca obrotowego z elektrofiltru na odpylacz tkaninowy wyeliminowała konieczność odprowadzania substancji z procesu wypału z pominięciem odpylacza w sytuacjach przekroczenia określonej zawartości tlenu węgla w gazach kierowanych do elektrofiltru, zagrażających wybuchem). W obliczeniach uwzględniono substancje objęte standardami emisyjnymi (z procesu współspalania odpadów), dla których określone są dopuszczalne poziomy w powietrzu (w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz.U. nr 47, poz. 281) lub, dla których określone są wartości odniesienia (w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*). W dokumentacji do wniosku o zmianę pozwolenia prowadzący instalację przyjął założenie do obliczeń, że wielkość emisji substancji do powietrza z procesu współspalania odpadów, z uwagi na spełnienie ww. wymogów dotyczących termicznego przekształcania odpadów, nie będzie większa niż emisja wynikająca z określonych dla tego procesu standardów emisyjnych (w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. *w sprawie standardów emisyjnych z instalacji*). Prowadzący instalację opierał się w tym zakresie na danych literaturowych oraz doświadczeniach innych zakładów.

W zakresie substancji takich jak tlenek węgla i dwutlenek siarki, wykonano obliczenia rozprzestrzeniania z uwzględnieniem wyższego poziomu stężeń tych substancji w gazach odlotowych niż standard emisyjny – tj. z uwzględnieniem poziomu, który był założony w dokumentacji do wydania pozwolenia zintegrowanego - dla pracy pieca z paliwem podstawowym.

W przypadku substancji takich jak: kadm i tal oraz antymon, arsen, ołów, chrom, kobalt, miedź, mangan, nikiel i wanad, standardy emisyjne są określone w przepisach dla sumy emitowanych substancji. Obliczenia rozprzestrzeniania wykonano przy założeniu, że emisja każdej z ww. substancji osobno będzie na poziomie wynikającym ze standardu emisyjnego, za wyjątkiem substancji takich jak

kadmu i ołowiu, gdzie przyjęto, że emisja będzie na poziomie niższym niż standard emisyjny (dla kadmu - nie będzie przekraczać stężenia w wysokości $0,04 \text{ mg/m}^3$, dla ołowiu - nie będzie przekraczać $0,4 \text{ mg/m}^3$).

Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu*, ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*.

Wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza z pieca obrotowego ustalono w pozwoleniu, zgodnie z wnioskiem Spółki, dla pracy pieca z paliwem podstawowym oraz dla pracy pieca z paliwem podstawowym przy współspalaniu odpadów - na poziomie nie powodującym przekroczeń stężeń dopuszczalnych oraz wartości odniesienia, określonych w ww. rozporządzeniach. Uwzględniono również wymogi rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. *w sprawie standardów emisyjnych z instalacji* i w przypadku eksploatacji pieca ze współspalaniem odpadów ustalono dopuszczalne wielkości wyrażone standardem emisyjnym. Dodatkowo, z uwagi na wyżej opisane założenia dotyczące określenia oddziaływania kadmu i ołowiu, ustalono wielkość dopuszczalnego stężenia kadmu oraz dopuszczalnego stężenia ołowiu emitowanych z instalacji pieca do wypału klinkieru eksploatowanego w wariantcie ze współspalaniem odpadów - na poziomie uwzględnionym w ww. obliczeniach. Kadm i ołów emitowany w wyższych stężeniach powodowałby przekroczenia dopuszczalnego poziomu opadu tych substancji.

W związku z tym, że zgodnie z aktualnymi przepisami (art. 202 pkt 2a ustawy *Poś*) nie ustala się w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób nieorganizowany z instalacji, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza - nie ustalono emisji dopuszczalnej z emitora E38 (hala klinkieru, żuźla i węgla stanowiąca źródło emisji nieorganizowanej).

Po przeanalizowaniu przekazanych przez zakład materiałów stwierdzono, że oddziaływanie akustyczne instalacji nieco się zwiększy, co jednak nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną. W związku z tym organ przychylił się do wnioskowanych zmian w pozwoleniu w zakresie hałasu i uzupełnił wykaz źródeł hałasu o nowe emitory.

Dodatkowo z tabeli nr 9 usunięto kolumnę pn. „Środki ograniczające emisję hałasu” ze względu na to, iż zamieszczono w niej zapisy odnośnie procesów inwestycyjnych, które obniżyły emisję hałasu do środowiska z całego zakładu na etapie wydawania pozwolenia zintegrowanego w 2004, a nie środki techniczne ograniczające oddziaływanie akustyczne poszczególnych, wymienionych w tabeli nr 9, emitatorów.

Dokonano również weryfikacji klasyfikacji terenów objętych ochroną akustyczną. W pozwoleniu określono, zgodnie z przepisem art. 211 ust. 2 punkt 3a ustawy *Poś* wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} , w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami, wielorodzinnej i zagrodowej, znajdujących się w oddziaływaniu zakładu. Podstawą klasyfikacji terenów, dla których ustalono dopuszczalny poziom hałasu w związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego było pismo Prezydenta Miasta Opole nr OŚR-I-6251.6.2012.EB z 15 lutego 2012 r.

W przedłożonym wniosku wykazano, że instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik. Analizę spełniania tych wymagań przeprowadzono w oparciu o następujące dokumenty:

- Zintegrowane Zapobieganie i Ograniczanie Zanieczyszczeń (IPPC). Dokument referencyjny dla najlepszych dostępnych technik w przemyśle cementowo-wapienniczym, zatwierdzony przez Komisję Europejską w grudniu 2001r.,
- Zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola. Dokument referencyjny dotyczący najlepszych dostępnych technik w przemysłach cementowym, wapienniczym oraz tlenku magnezu, zatwierdzony przez Komisję Europejską w maju 2010 r.

Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie miejsca podawania odpadów do procesu współspalania w piecu obrotowym z uwagi na temperaturę i czas przebywania gazów spalinowych w strefie określonych temperatur, wynikających z jakości odpadów (pod względem zawartości związków chlorowcoorganicznych), sposobu podawania odpadów i możliwości automatycznego wstrzymania podawania odpadów w określonych przypadkach, osiągania poziomów emisji substancji do powietrza odpowiadającym najlepszym dostępnym technikom, możliwości odzysku pyłów wychwyconych w urządzeniach odpylających.

W związku z tym, że przedmiotowa istotna zmiana w funkcjonowaniu instalacji ma wpływ na warunki określone w pozwoleniu, organ zmienił je odpowiednio do wnioskowanych zmian.

W decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (ze zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego został nałożony na prowadzącego instalację obowiązek wykonywania pomiarów emisji substancji do powietrza z procesu wypału klinkieru w piecu obrotowym w sposób okresowy.

Aktualnie instalacja do wypału klinkieru, w której prowadzi się proces współspalania odpadów, objęta niniejszym pozwoleniem, podlega z mocy prawa obowiązkowi wykonywania ciągłych i okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza. Zakres, częstotliwość i metodyki referencyjne wykonywania ww. pomiarów wynikają z obowiązujących przepisów (w dniu wydania niniejszego pozwolenia jest to rozporządzenie Ministra Środowiska z 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody - Dz.U. nr 206, poz. 1291). Instalacja wypału klinkieru – z uwagi na dokonanie istotnej zmiany w jej funkcjonowaniu podlega również, z mocy prawa, obowiązkowi wykonania wstępnych pomiarów emisji substancji do powietrza. Obowiązki przekazywania ww. wyników pomiarów właściwym organom wynikają również bezpośrednio z mocy prawa.

W związku z powyższym, niniejszą decyzją, doprecyzowano w punkcie VII.2.1 pozwolenia, że obowiązek wykonywania pomiarów emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i pyłu ogółem z emitora pieca obrotowego metody suchej w sposób okresowy dotyczy wariantu eksploatacji pieca obrotowego tylko z paliwem podstawowym (bez współspalania odpadów).

W związku z tym, że obowiązujące przepisy określają szczegółowo metodyki prowadzenia pomiarów, do których prowadzący instalację są zobowiązani z mocy prawa oraz określają warunki uznawania standardów emisyjnych za dotrzymane, organ zobowiązał jednocześnie Spółkę do przedłożenia, wymienionym organom, danych dotyczących zastosowanego systemu do ciągłych pomiarów emisji substancji do powietrza, obejmujące informacje o zastosowanej aparaturze pomiarowej (z wyszczególnieniem zakresu pomiarowego aparatury), informacje o sposobie przetwarzania danych i generowania raportów, opis i zakres (warunki brzegowe) zdefiniowanych stanów pracy instalacji, celem udokumentowania prawidłowości przyjętych w tym systemie założeń.

Dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego, w zakresie umieszczenia, w treści decyzji zamiast w załączniku do decyzji, danych dotyczących określenia stanowisk do pomiaru wielkości emisji (w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza) oraz określenia miejsc magazynowania odpadów. W związku ze zmianą sposobu odpylania gazów odlotowych z pieca obrotowego, zmianie uległa również lokalizacja stanowisk do pomiaru wielkości emisji z tego źródła.

Ponadto, warunki pozwolenia określone w punktach:

- V. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”,
- VII.1. „Monitoring procesów technologicznych”,
- VII.4. „Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów”,
- VIII. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii, w tym wyników pomiarów”,
- IX. „Sposoby postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych”,

- X. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii”, dostosowano do aktualnie obowiązujących przepisów oraz do wymagań dotyczących eksploatacji instalacji ze współspalaniem odpadów.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego, określone w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 31.12.2004 r. (z późniejszymi zmianami), pozostają bez zmian.

Biorąc pod uwagę powyższe przychyłono się do wniosku Strony i orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Opłata należna za wydanie niniejszej decyzji, zgodnie z pozycją III. 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zmianami), wynosi 1 005,50 zł (słownie złotych: jeden tysiąc pięć złotych i 50/100). Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola PKO Bank Polski nr 55 1020 3668 0000 5102 0159 6618, w dniu 7 lutego 2011 r.

Otrzymują:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/

1. Cementownia „Odra” SA
ul. Budowlanych 9
45-005 Opole
2. Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia
ul. Tulipanów 10
45-219 Opole

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. a.a.



Z up. Marszałka Województwa

Manfred Górniewicz
DYREKTOR
Departament Ochrony Środowiska

Starszy Specjalista
31.05.2012
Barbara Gabryelska

Podinspektor
Magdalena Kubis

Specjalista
Magdalena Cydzka

Kierownik Referatu
Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

