

284

WOJEWODA OPOLSKI

ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04

Opole, dnia 31 grudnia 2004 r.

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt1, art.183 ust.1, art.188 ust.1,2,5, art.201 ust.1, art.202 pkt. 1,2,3, art.204 ust.1, art.211 ust.1,2 i art.378 ust.2 pkt1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62 poz. 627 ze zmianami) oraz pkt.3.1) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), po rozpatrzeniu wniosku Spółki Akcyjnej Cementownia „ODRA” S.A. w Opolu z 11 października 2004r. nr PO/3809/04 z uzupełnieniami o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego eksploatowanych w Cementowni „ODRA” S.A. w Opolu

o r z e k a m

I. Udzielić Spółce Akcyjnej Cementownia „ODRA” w Opolu ul. Budowlanych 9 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego metodą suchą w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej 1200 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu pod tym samym adresem, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności Spółki Akcyjnej Cementownia „ODRA” jest wydobywanie surowców węglanowych, wapieni i margli kredowych oraz produkcja klinkieru, cementu i spoiwa. Surowce do produkcji klinkieru wydobywane są we własnym kamieniołomie (metodą odkrywkową z zastosowaniem mechanicznego urabiania złożeń) i na jego terenie wstępnie przygotowane do produkcji – transportowane kolejką wąskotorową, podawane przenośnikiem członowo-stalowym do łamacza, gdzie następuje kruszenie i transportowane układem transportu taśmowego do przedmłynowych magazynowych zbiorników kamienia.

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego (zw. dalej IPPC) składa się z następujących elementów:

- urządzeń do składowania, przygotowania surowców, podawania do pieca obrotowego w celu wypalenia klinkieru - przedmłynowych magazynowych zbiorników surowca i dodatków korekcyjnych, urządzeń transportujących surowce do przemiału, młyna susząco-mielącego surowca, urządzeń do homogenizowania mączki surowcowej, urządzeń transportujących i dozujących mączkę surowcową do pieca,
- urządzeń do składowania, przygotowania i podawania paliwa używanego do wypalania klinkieru - zbiorniki węgla (miał węgla kamiennego), urządzeń

- transportujących węgiel do mielenia i wysuszenia, młynów susząco-mielących węgla, zbiorników buforowych pyłu węglowego,
- urządzeń przeznaczonych do wypalania klinkieru – cyklonowego 4-stopniowego wymiennika ciepła z komorą wznosu, dodatkowego palnika w części szybowej wymiennika, pieca obrotowego o wydajności 1200 Mg klinkieru/dobę, chłodnika klinkieru,
 - urządzeń do transportu i magazynowania klinkieru - urządzenia transportujące klinkier tj. przenośniki skrzynkowe i zgrzebłowe, skład klinkieru – zadaszona hala, urządzenia do odbioru klinkieru z hali, urządzenia załadownicze klinkieru na środki transportu.

Produkcja klinkieru w Cementowni „ODRA” (w ramach instalacji IPPC) rozpoczyna się od zmagazynowania surowca i dodatków korekcyjnych w zbiornikach przed młynowych.

Podstawowymi surowcami używanymi do produkcji klinkieru są wapienie i margle kredowe, do których dodaje się dodatki krzemo- i żelazo-nośne (korekcyjne). Ze zbiorników surowiec kierowany jest za pomocą przenośników taśmowych do młyna surowca, gdzie następuje jego zmielenie i zestawienie (ustalenie ilości dodatków). Zestawienie surowca odbywa się w oparciu o wyniki analiz składu mączki surowcowej za młynem (wykonywanych przy pomocy fluorescencyjnych analizatorów rentgenowskich).

Przemiał surowca następuje z jednoczesnym jego suszeniem, dzięki wykorzystaniu ciepła gazów odlotowych o temperaturze ok. 350°C z pieca obrotowego. Mieszanina gorących gazów i pyłu mączki surowcowej kierowana jest z młyna na separator dynamiczny (separator promieniowy, dwa cyklony i dwa wentylatory), gdzie następuje rozdzielanie pyłu surowca i gazów. Grube ziarna pyłu kierowane są z separatora ponownie na młyn surowca w celu dalszego zmielenia, a ziarna drobniejsze - oddzielane są od gazów w dwóch cyklonach. Z cyklonów, mączka - jako oddzielone frakcje pyłu surowcowego - kierowana jest poprzez układ przenośników do zbiorników homogenizacyjnych, gdzie następuje ostateczna korekcja jej składu i homogenizacja, dalej poprzez układ dozujący pieca (zbiornik zasypowy, waga dozująca i układ transportujący) kierowana jest do zespołu pieca obrotowego.

Zespół pieca obrotowego stanowią: wieża wymienników wielostopniowy wymiennik cyklonowy z częścią szybową, dodatkowy palnik węglowy w części szybowej, piec obrotowy oraz rusztowy chłodnik klinkieru. Mączka surowcowa podawana jest do I-go stopnia wymiennika cyklonowego. Po przejściu przez cyklonową oraz szybową część z dodatkowym palnikiem w komorze szybowej, podgrzana i częściowo skalcynowana wprowadzana jest do pieca. W piecu podlega procesowi dalszej kalcynacji i klinkieryzacji. Gorący klinkier wpada do chłodnika i przesuwany się po ruszcie. Pod ruszt podawane jest powietrze chłodzące, które przepływając przez warstwę klinkieru ogrzewa się i wraca do pieca jako powietrze wtórne do spalania węgla. Pozostała ilość gorącego powietrza poprzez wymiennik ciepła trafia do odpylacza tkaninowego, gdzie jest oczyszczane z pyłów i osobnym emitorem kierowane do atmosfery. Schłodzony klinkier transportowany jest przenośnikiem skrzynkowym na halę klinkieru o pojemności 18 000 ton.

Paliwem technologicznym stosowanym do opalania pieca obrotowego jest pył węglowy, zmielony w susząco-mielących młynach kulowych. Do suszenia węgla wykorzystuje się gorące gazy paleniskowe, wytworzone w palenisku Ignis.

Wyprodukowany klinkier stanowi surowiec do produkcji cementu, która prowadzona jest również na terenie Cementowni „ODRA” S.A. - działalność w tym zakresie nie jest przedmiotem niniejszego pozwolenia.

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalacja do produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym o wydajności 1200 Mg klinkieru na dobę (instalacja IPPC)

składa się z:

- urządzeń do składowania, przygotowania surowców i ich podawania do pieców obrotowych w celu wypału klinkieru

Tabela nr 1

Magazynowanie surowca i transport do młyna – magazynowanie kamienia wapiennego i dodatków korekcyjnych w zbiornikach przedmłynowych: zbiorniki kamienia 4 szt. o poj. 240 m ³ , zbiornik dodatków korekcyjnych o poj. 240 m ³ , transport surowca do młyna za pomocą przenośników taśmowych zakrytych, przesypy zabezpieczone przed pyleniem
Młyn susząco-mielący surowca - 1 szt., produkcja 1967, wyd. nominalna 100 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H ₂ O ≤ 0,6%), 2-komorowy z komorą suszącą, do suszenia wykorzystywane gazy odlotowe z pieca obrotowego o temp. ok. 350 °C w ilości 82 tys. nm ³ /h, separator młyna - dynamiczny składający się z separatora promieniowego, dwóch cyklonów i dwóch wentylatorów, wydajność 92 Mg/h; separator statyczny typ S.4.8. Ø 4800 mm tkaninowy, wentylator młynowy V = 58,3 m ³ /s, gazy z separatora kierowane do emitora E3 poprzez filtry workowe (skuteczność odpylania η=99,9%), gazy z młyna surowca kierowane na elektrofiltr linii piecowej, mączka z młyna kierowana do zbiorników homogenizacyjnych
Zbiorniki homogenizacyjne 5 szt. o poj. 300 m ³ każdy, urządzenie ochronne – wspólny odpylacz tkaninowy (skuteczność odpylania η=99,9%), gazy z odpylacza kierowane do emitora E1 , Cały układ (młyn i separator) jest hermetyczny, mąka transportowana hermetycznymi drogami z młyna do zbiorników homogenizacyjnych (rynni areacyjne zabezpieczone przed pyleniem)

- instalacji i urządzeń do składowania, przygotowania i podawania paliwa do wypału klinkieru

Tabela nr 2

Paliwo technologiczne- miał węgla kamiennego wytwarzany we własnej młynowni, węgiel magazynowany na składzie i w 3 zbiornikach o łącznej pojemności 5 250 Mg, transport węgla do młynów węgla przenośnikami taśmowymi; do suszenia węgla wykorzystywane gorące gazy paleniskowe, wytworzone w palenisku Ignis
Układ przemiału – dwa młyny susząco- mielące: młyn kulowy nr 1 (emitor E37) - młyn kulowy Uniwersum o wyd. 15.8 Mg/h pyłu, separator statyczny tkaninowy typ Uniwersum, odbiór pyłu węglowego – cyklon Ø 2.8m, odpylacz workowy(10 komór,17 worków w komorze, powierzchnia filtracyjna F = 230m ²), wydajność 730 m ³ /min, wykonanie p-wybuchowe - 1 szt., wentylator wyciągowy V= 16-17 tys. m ³ /h, skuteczność odpylania η=99,8%, ze względu na brak ruchu w ciągu ostatnich lat – brak pomiarów emisji
młyn kulowy nr 2 (emitor E36) - młyn susząco-mielący TIRAX o wyd. 15 Mg/h pyłu, odpylacz workowy tkaninowy (10 komór, 17 worków w komorze, powierzchnia filtracyjna 230 m ²), wentylator promieniowy 960 obr/min, skuteczność odpylania η=99,8%, młyn węglowy nr 2 pracuje ok. 99% czasu;

- instalacji i urządzeń przeznaczonych do wypału klinkieru

Tabela nr 3

Mączka ze zbiorników homogenizacyjnych poprzez układ dozujący mączkę do pieca (zbiornik zasypowy, waga dozująca i układ transportujący) kierowana do zespołu pieca obrotowego rozpoczynającego się wymiennikiem cyklonowym; emitor E2 – w układzie dozowania mączki, układ transportujący- zamknięty układ podawczy ślimakowych i elewatorów
Wymiennik cyklonowy 4-stopniowy plus komora wznosu z częścią szybową, mączka surowcowa podawana do 1-stopnia wymiennika; gazy z wymiennika (pobierane z pieca) o temp. na wylocie ok. 350-380 °C, w ilości ok. 82 000 nm ³ /h, kierowane do młyna surowca w celu suszenia surowca (przy nie pracującym młynie surowca nawilżane przez automatycznie regulowany wtrysk wody do rurociągu), kierowane do elektrofiltru i przetwarzane do komina – emitor E4 ; w części szybowej wymiennika - dodatkowy palnik węglowy z możliwością dozowania pyłu węglowego w ilości 0,2-1 Mg/h;
Piec obrotowy Ø 3,4x48,4 m, nominalna wydajność 1200 Mg/dobę, obroty pieca $n_{max} = 3,1 \text{ obr/min}$, nachylenie 4%, palnik Typ M.A.S.2KO/SO/X/, moc palnika 52,5 Gcal/h
Regulowany układ bocznikowania gazów tzw. "bypass" dla eliminowania zaburzeń technologicznych- odciągnięcie części gazów (0 - 7%) z komory wlotowej pieca, gwałtowne ich schłodzenie poprzez zmieszanie z zimnym powietrzem do temp. ok. 100°C, odpylenie w wysokosprawnej baterii cyklonowej i wprowadzenie do wymiennika pomiędzy jego drugi i trzeci stopień, pyły "bypassu" odprowadzone do zbiornika nad młynem cementu; instalację chłodzenia i transportu pyłów stanowi podajnik ślimakowy z płaszczem wodnym, zbiornik buforowy oraz pompy Fullera wraz z układem rurociągów
Chłodnik rusztowy typu Fuller, zmodernizowany, w części wlotowej ruszt stały, powierzchnia rusztu ok.22m ² – gorący klinkier przesuwany po ruszcie, pod rusztem czterema wentylatorami podawane powietrze chłodzące, które przepływając przez warstwę klinkieru ogrzewa się, jego część kierowana do pieca jako powietrze wtórne, pozostała część (ok. 40 000 nm ³ /h) poprzez układ cyklonów, chłodnicę i odpylacz pulsacyjny kierowana do otoczenia przez osobny emitor E9 ; proporcje podziału strumienia mogą się zmieniać w zależności od przebiegu procesu chłodzenia klinkieru
Układ przepływowy - wentylator wymiennika typ XIRSAHH, V = 100 000Nm ³ /h, ΔP = 6540 Pa, N = 531 kW, n = 990 obr/min, wentylator powietrza pierwotnego V = 4800 Nm ³ /h, ΔP = 16 kPa, N = 37 kW, obr. n = 2960/min, wentylator powietrza odlotowego V = 30 436 Nm ³ /h, ΔP = 2310 Pa, N=75 kW, elektrofiltr „ELEX”, typ dwupolowy, poziomy, skuteczność odpylania 99,9%, ekshaustory 2 szt. V = 75 000 Nm ³ /h, N = 75 kW, n = obr.680/min

- instalacji i urządzeń do transportu i magazynowania produktu – klinkieru

Tabela nr 4

Transport klinkieru na składy: - na halę klinkieru – przenośnik łuskowy o wydajności 150 t/ h, szt. 2 (ułożone szeregowo), elewator o wydajności 150 t/ h, przesypy klinkieru z przenośnika skośnego na poziomy, z poziomego do elewatora, szyb elewatora oraz wysyp na halę klinkieru są odpylane filtrem pulsacyjnym - emitor E8 , - na halę klinkieru, żużla i węgla - urządzenia do odbioru klinkieru z hali klinkieru na halę klinkieru, żużla i węgla (suwnica zasypuje zbiornik przesypowy klinkieru, skąd taśmą klinkier transportowany jest wzdłuż hali, następnie przesypywany na taśmę biegnącą prostopadle (przesyp odpylany jest filtrem pulsacyjnym, z emitorem, z którego powietrze odprowadzane jest do wnętrza hali klinkieru, następnie taśma doprowadza klinkier do hali klinkieru, żużla i węgla poprzez wysyp na halę; wysyp odpylany jest filtrem pulsacyjnym z emitorem, którego wylot znajduje się wewnątrz hali klinkieru, żużla i węgla
--

łączna pojemność magazynowania klinkieru wynosi ok. 18 000 Mg (w tym pojemność 2000 Mg magazynu przejściowego w ramach hali klinkieru, żużla i węgla;
składy klinkieru - **emitor powierzchniowy E38**

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

3.1. Surowce i materiały

Tabela nr 5

Surowiec , materiał pomocniczy	Jednostka	Zużycie
1	2	3
Kamień wapienny, margiel kredowy	Mg/rok	556 000
Piasek	Mg/rok	1 491
Pyły żelazonośne	Mg/rok	13 524
Żużel + krzemionka	Mg/rok	1 492

3.2. Paliwa, energia i woda

Tabela nr 6

Wyszczególnienie	Jednostka	Wielkość
1	2	3
Pył węglowy (potrzeby technologiczne)	Mg/rok	34 766
Olej opałowy (potrzeby grzewcze)	Mg/rok	17
Woda- zużycie łączne (potrzeby wszystkich instalacji)	m ³ /rok	840 770
Energia elektryczna	MWh/rok	32 541

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, środki ograniczające emisję

Tabela nr 7

Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Współrzędne punktu emisji		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Temperatura wylotowa gazów	Rodzaj urządzenia redukującego emisję	Czas emisji
		X	Y					
1	2	3	4	5	6	9	10	11
1	Zbiorniki homogenizacyjne	6935	2604	24,80	710	36	odpylacz tkaninowy $\eta=99,9\%$	7460
2	Załadunek mączki surowcowej	6937	2593	35	700	19	odpylacz tkaninowy $\eta=99,9\%$	7460
3	Transport i podawanie materiału do młyna surowca oraz separator młyna	6930	2636	26	1030	29	odpylacz tkaninowy $\eta=99,9\%$	7000
4	Piec obrotowy metody suchej	6927	2593	62	2000	118	elektrofiltr ELEX $\eta=99,9\%$	6858
8	Transport klinkieru	6840	2594	22	2000	127	cyklon+odpylacz tkaninowy $\eta=99,9\%$	7460
9	Chłodnik klinkieru	6861	2584	22	2000	127	układ cyklonów +odpylacz tkan. pulsacyjny $\eta=99,85\%$	7460
36	Młyn węgla nr 2	6842	2596	17	700	54	odpylacz tkaninowy $\eta=99,8\%$	3500
37	Młyn węgla nr 1	6792	2589	21,5	730	73	odpylacz tkaninowy $\eta=99,8\%$	500
38	Hala klinkieru, skład przejściowy klinkieru (emisja nieorganizowana)	6836	2693	28	75700*	8	brak	8760

* Emitor powierzchniowy – średnica zastępcza

1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 8

Lp.	Numer emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	mg/m ³ _u 10% tlenu	kg/h
1	2	3	4	5	6
1.	E1	Zbiorniki homogenizacyjne	Pył ogółem	-	0,40
2.	E2	Załadunek mączki surowcowej	Pył ogółem	-	0,40
3.	E3	Transport i podawanie materiału do młyna surowca oraz separator młyna	Pył ogółem	-	0,40
4.	E4	Piec obrotowy metody suchej wariant I – praca z młynem surowca	Pył ogółem	-	7,50
			Dwutlenek siarki	-	30,00
			Tlenki azotu NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂	-	96,00
			Tlenek węgla	-	***
		wariant II – praca w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych wyszczególnionych w tabeli nr 13	Pył ogółem	-	10,50
			Dwutlenek siarki	-	30,00
			Tlenki azotu NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂	-	96,00
			Tlenek węgla	-	***

5.	E8	Transport klinkieru	Pył	0,30	2,24
6.	E9	Chłodnik klinkieru	Pył	0,45	3,36
7.	E37	Młyn węgla nr 1	Pył ogółem	-	0,80
			Dwutlenek siarki	-	0,55
			Tlenki azotu NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂	-	0,57
			Tlenek węgla	-	***
8.	E36	Młyn węgla nr 2	Pył ogółem	-	0,80
			Dwutlenek siarki	-	0,55
			Tlenki azotu NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂	-	0,57
			Tlenek węgla	-	***
9.	E38	Hala klinkieru, żużla i węgla (emitor powierzchniowy)	Pył ogółem	-	1,62
Suma emisji z całej instalacji			Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg maksymalnie	
			Pył ogółem	96,69	
			Dwutlenek siarki	226,01	
			Tlenki azotu NO+NO ₂ w przeliczeniu na NO ₂	718,45	
			Tlenek węgla	***	

*** Substancja powoduje w powietrzu stężenia poniżej 10% wartości odniesienia i na podstawie art. 224 ust.3 ustawy Prawo ochrony środowiska nie jest wymagane dla niej ustalenie emisji dopuszczalnej

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1. Źródła emisji hałasu , czas eksploatacji, środki ograniczające emisję hałasu do środowiska

Tabela nr 9

Lp.	Źródło hałasu	Nazwa instalacji ze źródłem hałasu	Czas eksploatacji źródła w porze dnia (6.00-22.00) nocy (22.00-6.00)	Środki ograniczające emisję hałasu
1	2	3	4	5
P1	Wentylator chłodnika klinkieru	chłodnik klinkieru	praca ciągła	zainstalowany nowy wentylator w 2000 r.
P2	Pierwsza rolka nośna pieca obrotowego (od strony zimnego końca pieca)	piec obrotowy	praca ciągła	
P3	Druga rolka nośna pieca obrotowego (od strony zimnego końca pieca)	piec obrotowy	praca ciągła	
P4	Wentylator chłodzący płaszcz pieca od strony palnika	piec obrotowy	praca ciągła	
P5	Wentylator podmuchu powietrza pod ruszt stały chłodnika klinkieru	chłodnik klinkieru	praca ciągła	zainstalowany nowy wentylator w 2000 r.
P6	Przenośnik kubekowy na wieży cyklonowych wymienników ciepła	czterostopniowy zewnętrzny wymiennik ciepła	praca ciągła	nowa instalacja wybudowana w roku 2000 r.

P7	Wentylator odpylacza tkaninowego na wieży cyklonowych wymienników ciepła	czterostopniowy zewnętrzny wymiennik ciepła	praca ciągła	nowa instalacja wybudowana w roku 2000 r.
Źródła budynki				
B1	Hala pieców	piec obrotowy	praca ciągła	w 2000 r. zatrzymanie trzech pieców do produkcji klinkieru m. mokrą wraz z wentylatorami piecowymi oraz urządzeniami pomocniczymi
B2	Hala, w której znajduje się palnik pieca obrotowego	piec obrotowy	praca ciągła	
B3	Hala nad palnikiem pieca obrotowego	piec obrotowy	praca ciągła	
B4	Hala młyna surowca	młyn surowca	praca ciągła	wybudowana nowa hala w 2000 r.
B5	Hala młyna węgla nr 2	młyn węgla	dzień – 8 godz. noc – 4 godz.	

2.2. Dopuszczalne warianty pracy instalacji – nie przewiduje się ze względu na emisję hałasu.

2.3. Wartości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego przez zakład, na terenie którego położona jest instalacja IPPC

Tabela nr 10

Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. nr 178, poz. 1841)	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB	
	Pora dnia	Pora nocy
1	2	3
Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi	55	45
Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

3. Promieniowanie elektromagnetyczne

Instalacja nie stanowi źródła emisji pól elektromagnetycznych do środowiska.

4. Emisja odpadów

4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

4.1.1

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródła powstawania odpadów	Ilość dopuszczalna Mg/rok	Miejsce *) i sposób magazynowania odpadów, nr miejsca - załącznik 2	Sposób postępowania z odpadami
1	2	3	4	5	6	7
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE						
1	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Instalacja IPPC – w wyniku prowadzonych remontów, bieżących napraw urządzeń	0,40	W pojemnikach pośrednio na terenie warsztatu mechanicznego, docelowo w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (13, 2)	R1, D10
2	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Instalacja IPPC – w wyniku prowadzonych remontów, bieżących napraw urządzeń i maszyn	1,00	Selektywnie w pojemnikach ustawionych na terenie placu złomowego. Małe elementy pośrednio w pojemnikach w miejscach powstania (5)	R4, R11, R14
3	12 01 13	Odpady spawalnicze	Instalacja IPPC – w wyniku prowadzonych remontów, bieżących napraw urządzeń i maszyn (podczas prac spawalniczych)	0,01	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu	R4, R11, R14
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Instalacja IPPC – po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach	8,00	W pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstania odpadu, ostatecznie w kontenerze do segregacji ustawionym obok budynku starej pakowni (9)	R1, R3, R11, D10, D13
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Instalacja IPPC – po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach	6,00	W pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstania odpadu, ostatecznie w kontenerze do segregacji ustawionym obok budynku starej pakowni (9)	R1, R3, R11, D10, D13
6	15 01 04	Opakowania z metali	Instalacja IPPC – po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach	5,00	W pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstania odpadu, ostatecznie w pojemnikach w magazynie odpadów (2)	R4, R11, R14
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Instalacja IPPC - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, usuwania zanieczyszczeń, zużytych ubrań ochronnych	1,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (2)	R1, D10, D13
8	16 01 17	Metale żelazne	Instalacja IPPC – w wyniku napraw i remontów urządzeń, maszyn	15,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie placu złomowego. (5)	R4
9	16 01 18	Metale nieżelazne	Instalacja IPPC – w wyniku napraw i remontów urządzeń, maszyn	0,60	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (2)	R4
10	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Instalacja IPPC – w wyniku napraw i remontów urządzeń, maszyn	1,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (2)	R1, R14, R4

11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Instalacja IPPC – w wyniku napraw, remontów i wymiany urządzeń elektrycznych i elektronicznych	1,50	W pomieszczeniach warsztatów, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (2)	R4, R14, D9, D10, D13
12	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Instalacja IPPC – w wyniku napraw, remontów i wymiany urządzeń elektrycznych i elektronicznych	11,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (2)	R4, R14, D9, D10, D13
13	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Instalacja IPPC – w wyniku wymiany wymurówki w piecu	300,00	Odpad magazynowany w boksach betonowych obok magazynu odpadów (8)	R5, R14, D5
14	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek obiektów budowlanych	600,00	Selektywnie w pobliżu obiektów remontowych, lub w boksie betonowym (17)	D1, D5
15	17 01 02	Gruz ceglany	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek obiektów budowlanych	250,00	Selektywnie w pobliżu obiektów remontowych lub w boksie betonowym (17)	D1, D5
16	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek obiektów budowlanych	300,00	Selektywnie w pobliżu obiektów remontowych lub w boksie betonowym (17)	D1, D5
17	17 03 80	Odpadowa papa	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek dachów	1,00	Magazynowanie w pobliżu obiektów remontowych	R1, R3, R11, R14 D10, D13
18	17 04 05	Żelazo i stal	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek, przeglądów	1500,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie placu złomowego (5)	R4, R14
19	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek, przeglądów	6,00	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (2)	R4, R14
20	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Instalacja IPPC – wykonywanie robót budowlanych, prac remontowych	500,00	Odpad magazynowany w pobliżu obiektów remontowych lub planowanych inwestycji	R14
21	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek, przeglądów	1,40	W pojemnikach na terenie magazynu odpadów (2)	R14, D5
22	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, rozbiórek, przeglądów	300,00	Selektywnie w pobliżu obiektów remontowych lub boksie betonowym (17)	R14, R11, D5

ODPADY NIEBEZPIECZNE						
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Instalacja IPPC – wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach	18,00	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach - pośrednio – w miejscach powstania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów (1, 2)	R1, R3, R9, D10, D13
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Instalacja IPPC – wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach	6,00	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach - pośrednio – w miejscach powstania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów (1, 2)	R1, R3, R9, D10, D13
3	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	Instalacja IPPC – wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach	0,30	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach - pośrednio – w miejscach powstania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów (1, 2)	R1, R3, R9, R10, D13
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności-bardzo toksyczne i toksyczne)	Instalacja IPPC – po zużyciu produktów zawierających substancje niebezpieczne	1,00	W pojemnikach na odpady niebezpieczne – pośrednio - w miejscu powstawania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów (2)	R1, R3, R5, R11, R14, D10, D13
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Instalacja IPPC – w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń: usuwania ewentualnych zanieczyszczeń	1,50	Selektywnie w pojemnikach w miejscu powstania odpadu, ostatecznie w ww. pojemnikach w magazynie odpadów (2)	R1, R14, D10, D13
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Instalacja IPPC – w wyniku napraw, remontów i wymiany zużytych urządzeń lub elementów	0,60	W opakowaniach kartonowych umieszczonych w drewnianej skrzyni oraz w pojemnikach plastikowych ustawionych w warsztacie Wydziału Elektro-Energetycznego (3)	R4, R11, R14
7	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Instalacja IPPC – w wyniku wymiany wymurówki w piecu	300,00	Odpad magazynowany w magazynie na terenie hali pieca obrotowego (19)	R5, R11, R14
8	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Instalacja IPPC – w wyniku remontów, bieżących napraw, demontażu urządzeń, maszyn	1,00	Selektywnie w pojemnikach w miejscu powstania odpadu, ostatecznie magazyn odpadów (2)	D9, D10
9	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	Instalacja IPPC – w wyniku nieumyślnego zanieczyszczenia (rozlania) gleby, ziemi substancjami niebezpiecz	2,00	Metalowe beczki w miejscu powstania, ostatecznie na terenie magazynu odpadów.(2)	R14, D5

10	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Instalacja IPPC – w wyniku remontu, wymiany w obiektach budowlanych	0,10	Wydzielone miejsce w magazynie odpadów (2)	D5
----	-----------	---	---	------	--	----

Objaśnienia dotyczące stosowanych metod odzysku i unieszkodliwiania odpadów:

- R1 - wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
R3 - recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki
R4 - recykling lub regeneracja metali i związków metali,
R5 - recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych,
R9 - powtórna rafinacja oleju lub inne sposoby ponownego wykorzystania oleju,
R10 - rozprowadzanie na powierzchni ziemi, w celu nawożenia lub ulepszenia gleby lub rekultywacji gleby i ziemi,
R11 - wykorzystanie odpadów pochodzących z któregośkolwiek z działań wymienionych w punktach R1 do R10,
R14 - inne działania prowadzące do wykorzystania odpadów w całości lub części do odzyskania z odpadów substancji lub materiałów, łącznie z ich wykorzystaniem, niewymienione w punktach od R1 do R13
D1 - składowanie na składowiskach odpadów obojętnych,
D5 - składowanie na składowiskach odpadów niebezpiecznych,
D9 - obróbka fizyczno-chemiczna niewymieniona w innym punkcie niniejszego załącznika, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. parowanie, suszenie, strącanie),
D10 - termiczne przekształcanie odpadów w instalacjach lub urządzeniach zlokalizowanych na lądzie,
D13 - sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12.

Uwaga:

*) Lokalizacja miejsc magazynowania oznaczona jest numerami: „1” – „19” na załączonym do niniejszego pozwolenia planie sytuacyjnym stanowiącym jego integralną część (załącznik nr 2), gdzie:

- (1) – oznacza kompresorownię
- (2) – oznacza magazyn odpadów,
- (3) – oznacza warsztaty elektryczno-energetyczne,
- (5) – oznacza plac złomowy,
- (8) – oznacza boks betonowy obok magazynu odpadów,
- (9) – oznacza plac obok budynku starej pakowni,
- (13) – oznacza warsztat mechaniczny,
- (17) – oznacza boks betonowy,
- (19) – oznacza magazyn na terenie hali pieca obrotowego

4.1.2. Odpady przewidywane do odzysku i unieszkodliwiania będą przekazywane posiadaczom mającym stosowne zezwolenia, z wyjątkiem tych, które mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na ich własne potrzeby – zgodnie z obowiązującym stanem prawnym, obecnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 28 maja 2002 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby (Dz.U. Nr 74, poz. 686).

4.1.3. Transport wytwarzanych odpadów niebezpiecznych prowadzony będzie przez firmy posiadające stosowne zezwolenia, natomiast odpadów innych niż niebezpieczne prowadzony będzie również przy wykorzystaniu zakładowych samochodów dostawczy – ciężarowych.

4.2. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do odzysku, miejsce i dopuszczone metody ich odzysku

Tabela nr 12

I.p.	Kod odpadu wg katalogu odpadów – Dz.U. nr 112/2001/12 06	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów – Dz.U. nr 112/2001/1206	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1	2	3	4	5
Odpady odzyskiwane jako surowce technologiczne w produkcji klinkieru – R-14				
1	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	30 000	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
2	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	4 000	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
3	10 02 99	Inne nie wymienione odpady	10 000*	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
4	10 02 15	Inne szlasy i osady pofiltracyjne	10 000*	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
5	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	10 000*	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
6	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	10 000*	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia
7	19 12 02	Metale żelazne	10 000*	Na terenie kamieniołomu, przy hali łamacza kamienia

* łączna suma ilości odpadów wymienionych w poz. 3-7 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok i będą stosowane zamiennie względem odpadów o kodzie 01 01 01

W/w odpady stosuje się jako dodatek korekcyjny żelazonośny, obniżający moduł glinowy w zestawie surowcowym do produkcji klinkieru.

5. Gospodarka ściekowa

Eksploatacja instalacji służącej do produkcji klinkieru cementowego jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych, w tym z chłodzenia urządzeń technologicznych tj.

- młyna surowca,
- pieca obrotowego,
- wymiennika ciepła,
- urządzeń do chłodzenia gazów,
- młyna węgla,
- pozostałych urządzeń.

Ścieki socjalno-bytowe z terenu zakładu odprowadza się do miejskiej oczyszczalni ścieków poprzez miejski kolektor ścieków sanitarnych, zgodnie z zawartą umową pomiędzy administratorem sieci a Zakładem.

Warunki odprowadzania ścieków do rzeki Odry uregulowane są w pozwoleniu wodnoprawnym na pobór wody podziemnej i powierzchniowej oraz na odprowadzanie ścieków udzielonym decyzją Wojewody Opolskiego z 3 marca 2003 r. nr ŚR.III-MJP-6811-2/03.

IV. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji

Tabela nr 13

Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych	Maksymalny czas utrzymywania się warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych		Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich sytuacjach
	Jednorazowo nie dłużej niż	Maksymalny czas w ciągu roku	
	godziny	godziny/rok	
1	2	3	4
Praca bez elektrofiltru – jego wyłączenie z powodu przekroczenia tlenku węgla w spalinach	5 min	2	emisja pyłu wzrasta do ok. 3598 kg/h
Wyłączanie pieca obrotowego z ruchu	3	20	napięcie na elektrofiltrze wyłączane jest jako ostatnie, emisja nie ulega podwyższeniu
Rozruch pieca obrotowego po dłuższym niż 12-godzinny postój	3	100	napięcie na elektrofiltrze wyłączane jest jako ostatnie, emisja nie ulega podwyższeniu
Zakłócenia techniczno-technologiczne całego układu piecowego	5	100	napięcie na elektrofiltrze wyłączane jest jako ostatnie, emisja nie ulega podwyższeniu
Praca bez młyna surowca	3	600	gazy nawilżane przez automatycznie regulowany wtrysk wody do rurociągu i kierowane do elektrofiltra – emisja pyłu wzrasta do ok. 10,5 kg/h

V. Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych należą:

1. funkcjonowanie Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w skład którego wchodzi: ISO 9001, ISO 14001, PN-N 18001,
2. produkcja klinkieru metodą suchą
3. racjonalne zużycie surowców poprzez zawracanie wychwyconych w odpylaczach pyłów do produkcji
4. równomierna i stabilna eksploatacja pieca obrotowego i współpracujących z nim instalacji i urządzeń,
5. minimalizacja zużycia energii cieplnej poprzez:
 - zastosowanie nowoczesnego chłodnika klinkieru na piecu obrotowym
 - odzysk ciepła z gazów odlotowych – ciepło z pieca obrotowego wykorzystywane jest do suszenia surowca,
6. efektywna gospodarka energetyczna realizowana poprzez:
 - wdrażanie systemu zarządzania energią

- stosowanie wysokoefektywnych energetycznie urządzeń przemiałowych i wentylatorów
- stosowanie nowoczesnego sterowania oświetleniem
- 7. staranny dobór i kontrola podawanych do pieca surowców i paliwa, celem ograniczania emisji substancji do powietrza
- 8. zastosowanie na wszystkich źródłach emisji pyłu wysokosprawnych odpylaczy,
- 9. stosowanie palnika niskoemisyjnego o zwiększonej redukcji tlenków azotu,
- 10. zminimalizowanie ilości otwartych magazynów materiałów i surowców pylastych oraz utrzymywanie porządku na drogach i placach, pozwalające na obniżenie emisji nieorganizowanej pyłu,
- 11. ograniczenie ilości powstających odpadów przez:
 - optymalizację wykorzystania surowców, materiałów i paliw
 - recykling odpadów w miejscu postania
 - recykling surowców odpadowych poza miejscem powstania
 - redukcje wytwarzania „u źródła” poprzez:
 - modyfikacje urządzeń i technologii,
 - modyfikacje projektowanych wyrobów,
 - wykorzystywanie nieuszkodzonych detali w zepsutych częściach maszyn jako części zamienne,
 - przestrzeganie terminów przeglądów maszyn i urządzeń, dbanie o dobry stan oraz ich prawidłową eksploatację
 - substytucje surowców stosowanych tradycyjnie
- 12. prowadzenie systemu gospodarowania odpadami polegającego na:
 - selektywnym zbieraniu odpadów ze szczególnym uwzględnieniem odpadów nadających się do odzysku
 - magazynowaniu odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko
 - przekazywanie odpadów do zagospodarowania odbiorcom mającym stosowne zezwolenia (celem ich odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia),
- 13. prowadzenie procesów produkcji klinkieru w sposób zapewniający spełnianie standardu BAT w zakresie poziomu emisji pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu określonych w „Dokumencie referencyjnym dla najlepszych dostępnych technik w przemyśle cementowo-wapienniczym” zatwierdzonym przez Komisję Europejską,
- 14. stosowanie urządzeń o niskiej mocy akustycznej
- 15. dotrzymywanie dopuszczalnych stężeń substancji w powietrzu i dopuszczalnego opadu pyłu.
- 16. odprowadzanie do zakładowego systemu kanalizacji przemysłowo-deszczowej ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych
- 17. oczyszczenie ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych - przed wprowadzeniem ich do odbiornika (rzeki Odry).

VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Efektywna gospodarka energetyczna realizowana poprzez:
 - wdrożenie komputerowego systemu zarządzania energią elektryczną,
 - stosowanie wysokoefektywnych energetycznie urządzeń przemiałowych i wentylatorów,
 - stosowanie nowoczesnego sterowania oświetleniem,
 - wykorzystanie gazów z pieca obrotowego.

2. Minimalizacja zużycia energii cieplnej realizowana poprzez:

- zastosowanie nowoczesnego chłodnika klinkieru na piecu obrotowym,
- odzysk ciepła z gazów odlotowych – ciepło z pieców obrotowych wykorzystywane jest do suszenia surowca, a ogrzane powietrze z chłodnika klinkieru – wprowadzane do pieca (powietrze wtórne).

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring procesów technologicznych

1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Prowadzony jest przez ewidencjonowanie ilości zużywanych surowców, materiałów eksploatacyjnych, pomocniczych, ilości powstających odpadów i stopnia ich wykorzystania itp. Ewidencje te wymagane są i opisane w wewnętrznych instrukcjach dotyczących pracy poszczególnych urządzeń technologicznych i funkcjonowania poszczególnych komórek organizacyjnych.

1.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii

Proces technologiczny monitorowany jest w sposób ciągły w zakresie ilości zużywanych paliw i energii elektrycznej oraz wielkość produkcji oddzielnie dla poszczególnych urządzeń. Informacje te są niezbędne do określenia optymalnych warunków prowadzenia procesu.

1.3. Monitoring parametrów technicznych procesów

Monitoring parametrów technicznych realizowany jest poprzez automatyczny system sterowania i kontroli procesów technologicznych. Operator prowadzący dany węzeł produkcyjny dokonuje ciągłego monitorowania stanu procesu w zakresie niezbędnym do prawidłowego jego prowadzenia oraz dokonuje wskazań pomiarowych na pulpitych sterowniczych lub monitorach, między innymi takich parametrów jak: temperatura, ciśnienie, zawartości tlenu, CO, przepływy masowe. Dane te są archiwizowane.

2. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

2.1. Zgodnie z treścią art.151 Poś, zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza:

- emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i pyłu ogółem z emitora pieca obrotowego metody suchej - w sposób ciągły, pomiar orientacyjny
- emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i pyłu ogółem z emitora pieca obrotowego metody suchej - w sposób okresowy tj. dwukrotnie w ciągu roku kalendarzowego, zgodnie z metodykami referencyjnymi, określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 13 czerwca 2003r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 110 poz. 1057)
- emisji pyłu ogółem z pozostałych źródeł emisji wymienionych w tabeli nr 9 niniejszej decyzji – w sposób okresowy tj. dwukrotnie w ciągu roku kalendarzowego,

zgodnie z metodykami referencyjnymi, określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 13 czerwca 2003r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 110 poz. 1057).

2.2. Lokalizację stanowisk pomiarowych w celu kontroli emisji z poszczególnych źródeł emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono w załączniku nr 1 do niniejszego pozwolenia.

3. Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska

Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą prowadzone zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi (obecnie określonymi w załączniku nr 7 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 13 czerwca 2003 w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji Dz. U. Nr 110 poz. 1057), na granicy terenów normowanych, w punktach P4, P6 i P7 o współrzędnych określonych w tabeli nr 15 , z częstotliwością raz na dwa lata.

Pierwsze pomiary należy wykonać w okresie 2 lat od dnia, w którym niniejsze pozwolenie stanie się ostateczne.

Tabela nr 14

Nr pkt.	Opis punktu obserwacji	Współrzędne w układzie współrzędnych płaskich prostokątnych „1992”	
		Długość geograficzna	Szerokość geograficzna
1	2	3	4
P4	ul. Magazynowa – południowo – zachodni narożnik posesji nr 11 przy ul. Budowlanych	313505	423250
P6	Skrzyżowanie ul. Budowlanych i ul. Szafranka	313595	423355
P7	ul. Harcerska – wejście do budynku mieszkalnego wielorodzinnego.	313595	423505

4. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Ilość powstających odpadów jest określana wagowo.

Cementownia prowadzi ewidencję wytworzonych odpadów (rodzaje i ilość) zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (obecnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 152 poz. 1736)) w oparciu o:

- karty ewidencji odpadów prowadzone dla każdego odpadu osobno,
- karty przekazywania odpadów wypełniane dla każdego odpadu, który przekazywany będzie następnemu posiadaczowi.

Przewiduje się prowadzić ewidencję odpadów ze wskazaniem na odpady wytwarzane w instalacji IPPC.

5. Monitoring jakości i ilości odprowadzanych ścieków

Na prowadzącym instalację ciąży obowiązek wynikający z rozporządzenia Ministra Środowiska z 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. nr 168, poz. 1763) w szczególności dotyczące częstotliwości poboru prób do badań i metodyk referencyjnych stosowanych w analizach.

Punkty kontrolne ilości oraz dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń dla odprowadzanych ścieków zostały ustalone w pozwoleniu wodnoprawnym na pobór wody podziemnej i powierzchniowej oraz na odprowadzanie ścieków, udzielonym decyzją Wojewody Opolskiego z 3 marca 2003 r. nr ŚR.III-MJP-6811-2/03.

VIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii. w tym wyników pomiarów

1. W zakresie emisji substancji do powietrza

Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza, o których mowa w pkt. VII.2, należy przekazywać Wojewodzie Opolskiemu w formie i terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, obecnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzeń przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59 poz. 529).

2. W zakresie gospodarki odpadami

Informacje o ilości i rodzajach wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania wytworzonymi odpadami przekazywane są Marszałkowi Województwa Opolskiego zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (obecnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152 poz. 1737), w terminie do końca I kwartału za rok poprzedni (zgodnie z art. 37 ust.3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach - Dz.U. Nr 62, poz. 628 ze zmianami).

3. W zakresie ochrony przed hałasem

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku, o których mowa w punkcie VII.3. niniejszego pozwolenia będą przekazywane Wojewodzie Opolskiemu w formie zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (obecnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzeń przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59 poz. 529), w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

4. W zakresie odprowadzania ścieków

Zakład zobowiązany jest do przedkładania Wojewodzie Opolskiemu wyników okresowych pomiarów ilości i jakości odprowadzanych ścieków, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz.U. nr 59, poz. 529).

IX. Sposoby postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

Procesy technologiczne prowadzone w instalacjach, będących przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego są monitorowane przy pomocy automatycznego systemu sterowania. System monitoringu procesu technologicznego zainstalowany jest na synoptycznej tablicy, na której zainstalowane są odpowiednie rejestratory, wskaźniki i systemy sterowania. W przypadku awarii operator natychmiast informowany jest o niej przy pomocy sygnałów dźwiękowych i świetlnych pojawiających się na tablicy.

W przypadku sytuacji awaryjnych operator postępuje zgodnie z odpowiednimi instrukcjami technologicznymi, obsługi i BHP.

Konieczność monitorowania procesów technologicznych w powyższy sposób wynika z wysokiego poziomu stosowanej technologii.

X. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii

1. Cementownia „ODRA” S.A. nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których występowanie w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. nr 58, poz. 535). W związku z tym Cementownia „ODRA” S.A. nie posiada obowiązku wykonania raportu o bezpieczeństwie instalacji przed uzyskaniem pozwolenia zintegrowanego.

Eksplatacja instalacji może stwarzać zagrożenia lokalne związane z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub innych zdarzeń wynikających z błędów ludzkich. Do zdarzeń prawdopodobnych należy: pożar, wybuch lub wyciek oleju opałowego, transformatorowego, odpadowego.

Postępowanie w takich przypadkach określone jest w procedurze Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP pt: „Sytuacje awaryjne”.

Zapobieganie tym awariom polega na:

- ciągłym monitorowaniu przebiegu procesów, stanu urządzeń i instalacji, ciągłej obsłudze technicznej,
- realizacji planowanych remontów i przeglądów,
- podjęciu natychmiastowych kroków zmierzających do usunięcia nieprawidłowości, w tym:
 - wyłączenie urządzeń technologicznych związanych z obszarem awarii zgodnie z instrukcjami obsługi urządzeń,
 - usunięcie nieprawidłowości samodzielnie przez zakład zgodnie z instrukcjami obsługi urządzeń,
 - natychmiastowe powiadomienie służb specjalistycznych w przypadku, gdy awaria nie może być usunięta we własnym zakresie.

2. O wystąpieniu awarii należy poinformować Wojewodę Opolskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w następujących terminach:

- niezwłocznie w przypadku pożaru, wybuchu lub wycieku paliw płynnych, olejów, kwasów
- w terminie 48 godzin w przypadku uszkodzenia urządzeń odpylających i ich postoju oraz w przypadku postoju urządzeń technologicznych spowodowanych awarią urządzeń odpylających.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż poszczególnych obiektów. Likwidacja instalacji musi być prowadzona zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.

Powstałe w trakcie rozbiórki odpady (między innymi gruz, odpady wymurówki ogniotrwałej oraz złom stalowy i metali nieżelaznych) zostaną zagospodarowane przez posiadaczy mających wymagane przepisami prawa pozwolenia i zezwolenia.

XII. Termin obowiązywania pozwolenia

Ustala się czas obowiązywania pozwolenia na okres do: **31 grudnia 2014 r.**

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ust.1 Poś analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat, przy czym pierwsza zostanie dokonana w terminie do 30 września 2007r., z uwagi na upływający z dniem 31 grudnia 2007 r. termin obowiązywania pozwolenia wodnoprawnego na pobór wody podziemnej i powierzchniowej oraz na odprowadzanie ścieków, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego z 3 marca 2003r. nr ŚR.III-MJP-6811-2/03.

Uzasadnienie

Cementownia „ODRA” S.A., pismem nr PO/3808/04 z 11 października 2004r., zwróciła się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym o wydajności 1200 Mg klinkieru na dobę, położonej na terenie Cementowni „ODRA” S.A. w Opolu przy ul. Budowlanych 9.

Do ww. pisma Spółka dołączyła następujące opracowania:

- „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC w Cementowni „ODRA” S.A. – autor Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych w Opolu,
- „Ocena oddziaływania akustycznego na środowisko Cementowni „ODRA” S.A. - autor jw.
- „Wniosek o pozwolenie na wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza z Cementowni „ODRA” S.A. - autor jw.
- „Wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie oraz zezwolenia na prowadzenie działalności, odzysku i unieszkodliwiania odpadów w Cementowni „ODRA” S.A. - autor jw.

Eksploatacja instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach o zdolności produkcyjnej powyżej 500 Mg/dobę podlega, zgodnie z przepisami art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62 poz. 627 ze zmianami) zwaną dalej ustawą Poś, w związku z ust. 3 pkt 1) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji, w myśl przepisu art.378 ust.2 pkt.1 ustawy Poś, w związku z §2 ust.1 pkt.18 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. nr 259 poz. 2573) jest wojewoda.

Cementownia „ODRA” S.A. dołączyła do wniosku kserokopię dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej na wydodrębiony rachunek bankowy Ministra Środowiska, przez co wypełniła formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ustawy Poś.

Po zapoznaniu się z treścią wniosku stwierdzono, że jest on kompletny i zgodnie z art. 209 Poś, przy piśmie z ŚR.III-BŚ-6610-1-7/04 z dnia 30 grudnia 2004 r. przekazano go Ministrowi Środowiska.

Równocześnie, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy Poś obowiązkiem zapewnienia przez organ wydający pozwolenie zintegrowane możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości (01 grudnia 2004r. na stronie internetowej OUW oraz na tablicy ogłoszeń w siedzibie OUW, 06 grudnia 2004 r. w Nowej Trybunie Opolskiej) informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie, danych o wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym, zlokalizowanej na terenie Cementowni „ODRA” S.A. w Opolu ul. Budowlanych 9 i możliwości składania w przedmiotowej sprawie, w terminie 21 dni od daty ukazania się ogłoszenia, uwag i wniosków, w Wydziale Środowiska i Rolnictwa Opolskiego Urzędu Wojewódzkiego.

W okresie 21 dni od daty podania przedmiotowej informacji do publicznej wiadomości, do Wydziału Środowiska i Rolnictwa Opolskiego Urzędu Wojewódzkiego, nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym, zlokalizowanej na terenie Cementowni „ODRA” S.A. w Opolu ul. Budowlanych 9.

Po przeanalizowaniu wniosku i kompletu załączonych do niego dokumentów, na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art.183 ust.1, art.201 ust.1 ustawy Poś, udzielono Cementowni „ODRA” S.A. niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym o wydajności 1200 Mg klinkieru w ciągu doby, zlokalizowanej na terenie Cementowni „ODRA” S.A. przy ul. Budowlanych 9. Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art.188 ust. 1, 2, 5 i art.202 ust.1,2, 3 ww. ustawy.

Z wniosku wynika, że na terenie Cementowni eksploatowanych jest szereg instalacji związanych zarówno z produkcją klinkieru w piecu obrotowym o wydajności kwalifikującej je do uzyskania pozwolenia zintegrowanego, jak i pozostałych instalacji związanych z produkcją cementu, jego konfekcjonowaniem i dystrybucją, które nie są objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego Spółka zaliczyła:

- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania surowców i ich podawania do pieca obrotowego w celu wypału klinkieru – przedmłynowe zbiorniki surowca i dodatków korekcyjnych, urządzenia transportujące surowiec do przemiału, młyn susząco-mielący surowca, urządzenia do homogenizowania mączki surowcowej, urządzenia transportujące i dozujące mączkę surowcową do pieca,
- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliwa do wypału klinkieru - zbiorniki węgla (miał węgla kamiennego), urządzenia transportujące węgiel do mielenia i wysuszenia, młyny susząco-mielące węgla,

- instalacje i urządzenia przeznaczone do wypału klinkieru - cyklonowe wymienniki ciepła, piec obrotowy o wydajności 1200 Mg klinkieru/dobę, chłodnik klinkieru (w pracy pieca rozróżnia się wariant eksploatacji z młynem surowca lub podczas jego postoju),
- instalacje i urządzenia do transportu i magazynowania klinkieru - urządzenia transportujące klinkier tj. przenośniki skrzynkowe i zgrzeblowe, składy klinkieru - zadana hala i magazyn przejściowy.

Ww. instalacja została uruchomiona w 1999r. w wyniku radykalnej przebudowy zakładu – zlikwidowano trzy piece w technologii mokrej wypału klinkieru, a na bazie pieca czwartego wybudowano piec w technologii suchej produkcji klinkieru o wydajności 1200 Mg/dobę z czterostopniowym zewnętrznym wymiennikiem ciepła.

Paliwem technologicznym stosowanym do opalania pieca obrotowego jest pył węglowy, zmielony w susząco-mielących młynach kulowych.

Podstawowym surowcem jest kamień wapienny i margiel kredowy wydobywany metodą mechaniczną we własnym kamieniołomie, na jego terenie wstępnie rozdrobniony i przetransportowany do zbiorników przedmłynowych stanowiących początek instalacji IPPC.

Klinkier wyprodukowany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, poddany mieleniu wraz z gipsem i innymi składnikami tworzy cement.

Instalacje związane z wydobywaniem surowców oraz z produkcją cementu nie są przedmiotem niniejszego pozwolenia. Pozwolenie na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów oraz wytwarzanie odpadów w tych instalacjach uregulowane zostanie w drodze odrębnych decyzji.

Jak wykazano w dokumentacji dołączonej do wniosku, instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zgodnie z zapisami art.204 ust.1 oraz art.207 ust.1 i 1a ustawy Poś spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz nie powodują przekroczeń standardów jakości środowiska.

Oceny dotrzymywania najlepszej dostępnej techniki dokonano na podstawie „Przewodnika BAT dla najlepszych dostępnych technik w polskim przemyśle cementowo-wapienniczym” opracowanego we wrześniu 2003r. oraz „Dokumentu Referencyjnego dla najlepszych dostępnych technik w przemyśle cementowo-wapienniczym” zatwierdzonego przez Komisję Europejską w 2001r.

Z przedłożonych do wniosku materiałów wynika, że Cementownia stosuje wiele z ww. działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii oraz osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Do podstawowych pozwalających to uznać należą:

- produkcja klinkieru metoda suchą,
- racjonalne zużycie surowców poprzez zawracanie wychwyconych w odpylaczach pyłów do produkcji,
- równomierna i stabilna eksploatacja pieca obrotowego i współpracujących z nim instalacji i urządzeń,
- zastosowanie nowoczesnego chłodnika klinkieru (odzysk ciepła z chłodzonego klinkieru)
- odzysk ciepła z gazów odlotowych pieca obrotowego (ciepło z pieca obrotowego wykorzystywane do suszenia surowców),
- staranny dobór i kontrola podawanych do pieca surowców i paliwa, celem ograniczania emisji substancji do powietrza,
- zastosowanie na wszystkich źródłach emisji pyłu wysokosprawnych odpylaczy,
- zminimalizowanie ilości otwartych magazynów materiałów (planowana w latach 2005-2006 obudowa magazynu przejściowego i hali klinkieru) oraz utrzymywanie porządku na drogach i placach,
- odzysk odpadów jako surowców technologicznych do produkcji klinkieru - wytworzonych przez wytwórców zewnętrznych,

- ograniczanie ilości powstających odpadów poprzez optymalizację wykorzystania surowców, materiałów i paliw, poprzez recykling odpadów (zarówno w miejscu powstawania odpadów jak i poza nim) oraz redukcję wytwarzania odpadów „u źródła”,
- prowadzenie systemu gospodarowania odpadami polegającego na: selektywnym zbieraniu odpadów ze szczególnym uwzględnieniem odpadów nadających się do odzysku,
- magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, poddawaniu odpadów, w pierwszej kolejności odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości unieszkodliwianiu i przekazywaniu odpadów do zagospodarowania posiadaczom mającym stosowne zezwolenia,
- prowadzenie procesów produkcji klinkieru w sposób zapewniający osiągnięcie BAT w zakresie poziomu emisji pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu.

Na podstawie wniosku stwierdzono, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska:
 - poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny, w przypadku emisji substancji do powietrza i emisji odpadów,
 - na terenach normowanych, w przypadku emisji hałasu do środowiska,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- prowadzenie działalności zakładu w zakresie odzysku odpadów jest zgodne z wymogami ustawy o odpadach,
- warunki odprowadzania ścieków przemysłowych są zgodne z wymogami ustawy Prawo wodne
- instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na tereny Czech,
- instalacja nie stanowi źródła emisji pól elektromagnetycznych.

Biorąc pod uwagę powyższe w punkcie III niniejszego pozwolenia, określono dla instalacji warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, tj.:

- substancji emitowanych do powietrza atmosferycznego,
- poziomu hałasu emitowanego do środowiska przez zakład, na terenie którego zlokalizowana jest instalacja IPPC,
- odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne sklasyfikowanych na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 62 poz. 628).
- warunki odprowadzania ścieków do rzeki Odry uregulowane są w pozwoleniu wodnoprawnym na pobór wody podziemnej i powierzchniowej oraz na odprowadzanie ścieków udzielonym decyzją Wojewody Opolskiego z 3 marca 2003 r. nr ŚR.III-MJP-6811-2/03.

Ustalając wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza uwzględniono dwa warianty eksploatacji pieca obrotowego do wypału klinkieru tj. jego praca z młynem surowca i bez młyna surowca (z nawilżaniem gazów z wymiennika przez automatycznie regulowany wtrysk wody do rurociągu).

Cementownia wykazała możliwości techniczne i organizacyjne gwarantujące prowadzenie prawidłowej działalności w zakresie odzysku odpadów. W związku z powyższym, w pozwoleniu określono rodzaje odpadów (sklasyfikowanych zgodnie z ww. katalogiem) i ich ilości przewidziane do odzysku jako surowce do produkcji w instalacji IPPC - w odniesieniu do odpadów wytworzonych przez innych posiadaczy (dotyczy to odpadów wymienionych w punkcie III.4.2. niniejszej decyzji).

Dodatkowo, na podstawie art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 o odpadach (Dz. U. Nr 62 poz. 628 ze zmianami), w pozwoleniu określono dopuszczalne, z punktu widzenia ochrony środowiska, sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby magazynowania tych odpadów.

Cementownia Odra jest zlokalizowana na terenie, dla którego nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego dla miasta Opola. W bezpośrednim sąsiedztwie Cementowni znajduje się dzielnica Zakrzów, na terenie której występuje zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, jednorodzinna z usługami, wielorodzinna oraz zagrodowa. W tej sytuacji dla ww. terenów wyznaczono wartości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego przez instalację IPPC zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. nr 178, poz. 1841).

W punkcie IV niniejszej decyzji ustalono uzasadnione technologicznie warunki eksploatacji instalacji, odbiegające od normalnych, do których zaliczono rozruch i zatrzymanie pieców obrotowych oraz warunki emisji w takich sytuacjach.

Stosowane w trakcie eksploatacji instalacji IPPC działania i środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych określono w punkcie V pozwolenia.

W punkcie VI pozwolenia określono sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej.

Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych ustalono w punkcie VII niniejszego pozwolenia.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza (w chwili obecnej zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 13 czerwca 2003r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 110 poz. 1057), prowadzący przedmiotową instalację IPPC nie jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów (ciągłych i okresowych) wielkości emisji zanieczyszczeń z tych instalacji.

Uznano jednak, że za prowadzeniem takich pomiarów przemawiają szczególne względy ochrony środowiska, w tym lokalizacja Cementowni w sąsiedztwie dużych osiedli mieszkaniowych i w związku z powyższym, na mocy art. 151 ustawy Poś, na prowadzącego instalację nałożono taki obowiązek, w zakresie określonym w punkcie VII.2 decyzji. Należy podkreślić, że na instalacji objętej niniejszym pozwoleniem istnieją techniczne możliwości prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Do ich prowadzenia zakład zobowiązany był poprzednią decyzją.

Lokalizacja stanowisk pomiarowych do kontroli dotrzymywania wielkości emisji dopuszczalnej z poszczególnych źródeł emisji i emitorów określona w załączniku nr1 do niniejszego pozwolenia jest zgodna z wnioskiem.

W przypadku emisji hałasu do środowiska pomiary należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi (obecnie określonymi w załączniku nr 7 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 13 czerwca 2003 w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji Dz. U. Nr 110 poz. 1057), na granicy terenów normowanych określonych w punkcie VII.3 pozwolenia, przy czym pierwsze pomiary należy wykonać w okresie 2 lat od dnia, w którym niniejsze pozwolenie stanie się ostateczne.

Monitoring rodzaju i ilości odpadów powstających w trakcie eksploatacji instalacji polega na prowadzeniu ewidencji rodzaju i ilości tych odpadów – zgodnie z art.36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz.U. Nr 62 poz.628 ze zmianami) oraz zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem (obecnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 152 poz. 1736)).

Ilość powstających odpadów jest określana wagowo.

W związku z tym, że Cementownia „ODRA” S.A. nie jest zaliczana do zakładów, o których mowa w art.248 ust.1 ustawy Poś tzn. stwarzających zagrożenie wystąpienia awarii przemysłowej, w myśl art.211. ust.2 pkt 4 tej ustawy, w punkcie X niniejszej decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz sposoby postępowania w przypadku wystąpienia takiej awarii.

Newralgicznym źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza w przedmiotowej instalacji IPPC są zadaszone hale tj. hala dodatków (żużla i węgla) wraz ze składem przejściowym klinkieru oraz hala klinkieru – łączna pojemność magazynowania klinkieru ok. 18 000 Mg.

We wniosku hale te są uwzględnione jako emitor powierzchniowy E38 z emisją niezorganizowaną. Załączone obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu uwzględniające wszystkie emitory (w tym emitor E38) nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych stężeń pyłu w powietrzu.

Niemniej jednak, Cementownia „ODRA” S.A. podjęła działania zmierzające do złagodzenia niekorzystnego wpływu na środowisko emisji pyłowej z ww. hal tj. zaplanowana została inwestycja polegająca na obudowie istniejącej hali dodatków wraz ze składem przejściowym klinkieru. Na realizację ww. zadania, przewidzianego na lata 2005-2006, uzyskano decyzję Prezydenta Miasta Opola z 26 listopada 2004r. nr 879/2004 o pozwoleniu na budowę.

Termin obowiązywania pozwolenia, zgodnie z wnioskiem strony ustalono na okres do 31 grudnia 2014r.

Niniejszym nadmieniam, że:

- w związku z zapisem art. 214 ustawy Poś - przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach wojewodę,
- w związku z zapisem art. 215 ustawy Poś – przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzący instalację jest zobowiązany poinformować wojewodę o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

W związku z powyższym definiuje się w sposób j.n. pojęcie istotnej zmiany.

Jako istotną zmianę dla przedmiotowej instalacji produkcji klinkieru w piecu obrotowym należy uznać każdą zmianę w sposobie funkcjonowania tej instalacji, która spowoduje wzrost:

- emisji substancji lub energii do środowiska, o nie mniej niż 20% w stosunku do ilości emitowanej z instalacji,
- poziomu zużycia surowców (z wyłączeniem wody), paliw lub energii o nie mniej niż 20% w stosunku do ilości zużywanej przez instalację, o ile wpłynie na wzrost oddziaływania na środowisko.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Opolskiego w terminie, 14 dni od daty jej otrzymania.

Starszy Inspektor

Beata Śliwińska

31.12.2004r.

Cementownia „ODRA” S.A.
45-005 Opole, ul. Budowlanych 9
tel. centrala 0771 402 08 99
fax 0771 454 28 60

- 7 -

Antywarat
31.12.2004

Kierownik
DZIAŁU OCHRONY ŚRODOWISKA
Cementowni „ODRA” S.A.
mgr inż. Marek Jarzębski

Z up. WOJEWODY OPOLSKIEGO

Eugenia Zawadzka
Dyrektor Główny Środowiska i Rozwoju

Zastrzeżenie:

1. Pozwolenie niniejsze podlega opłacie skarbowej w wysokości 2000 zł. (słownie złotych: dwa tysiące) - zgodnie z art. 1 ust.1 punkt 1 litera d, art. 4 ust.1, art. 6 pkt 3 ustawy z dnia 9 września 2000 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. Nr 86, poz. 960 ze zmianami) oraz pkt 38 części IV załącznika do cytowanej ustawy.

Opłatę w wymienionej wysokości należy wnieść w kasie Urzędu Miasta Opola Rynek - Ratusz lub przelewem na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Milenium I Oddział Opole nr 75116022020000000060137805.

Dowód wpłaty należy dostarczyć do Wydziału Środowiska i Rolnictwa Opolskiego Urzędu Wojewódzkiego w Opolu - pokój 518, celem dokonania odpisu i adnotacji, o których mowa w § 7 ust. 2 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 5 grudnia 2000 r. w sprawie sposobu pobierania, zapłaty i zwrotu opłaty skarbowej oraz sposobu prowadzenia rejestrów tej opłaty (Dz.U.Nr 110, poz. 1176).

2. Zgodnie z art.193 ust.2 ustawy Poś z chwilą, gdy pozwolenie zintegrowane stanie się ostateczne wygasa, w części dotyczącej instalacji IPPC, decyzja:

a) Wojewody Opolskiego nr ROŚ.III-MJ-7641/31/99 z dnia 3 września 1999 r. ze zmianami określającą rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza,

b) Prezydenta Miasta Opola nr OŚR.III-7644/O/255/2002 z 28 października 2002r. zezwalającej na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych

NW opłatę w wysokości 2.000 zł
wpłacono w dn. 21.01.2008r.
w PKO-BP II O/OPOLE nr 05725
dowodu

Otrzymują:

1. Cementownia „ODRA” S.A.
ul Budowlanych 9
45-005 Opole

2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa

3. aa

Śliwińska

BŚ,HS,MJ,IOC,MJP-3

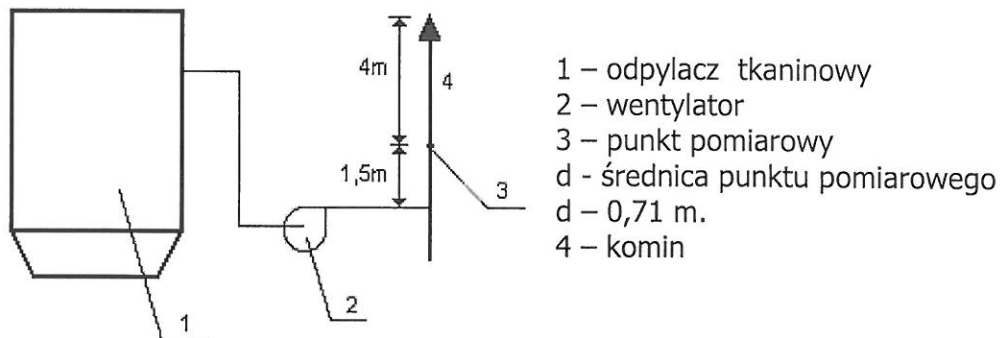
Starszy Inspektor

Beata Śliwińska

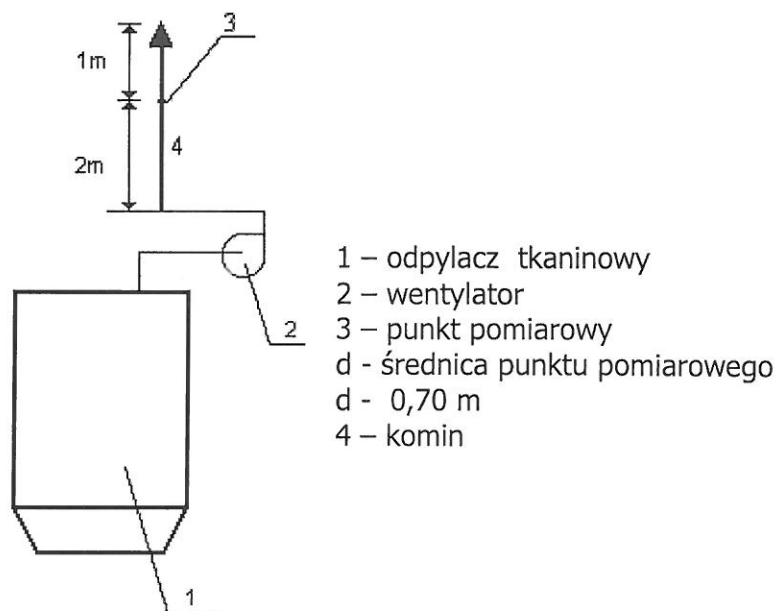
ZAŁĄCZNIK NR 1

Lokalizacja stanowisk pomiarowych dla celów kontroli emisji z poszczególnych źródeł emisji substancji wprowadzanych do powietrza

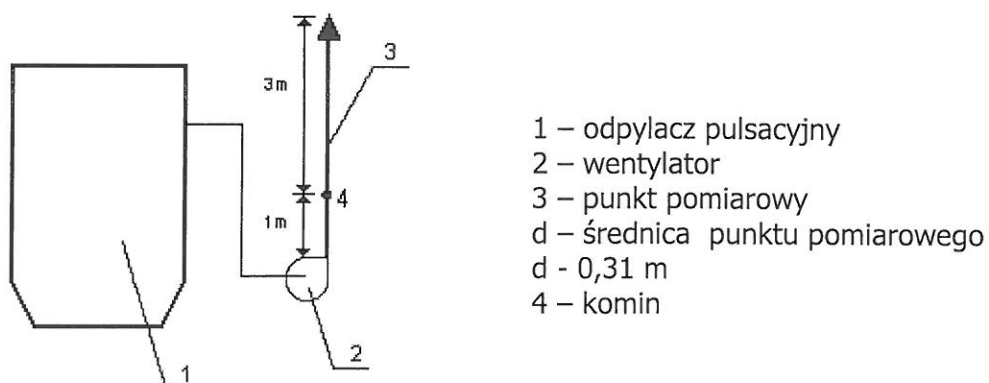
Emitor E1 - zbiorniki homogenizacyjne



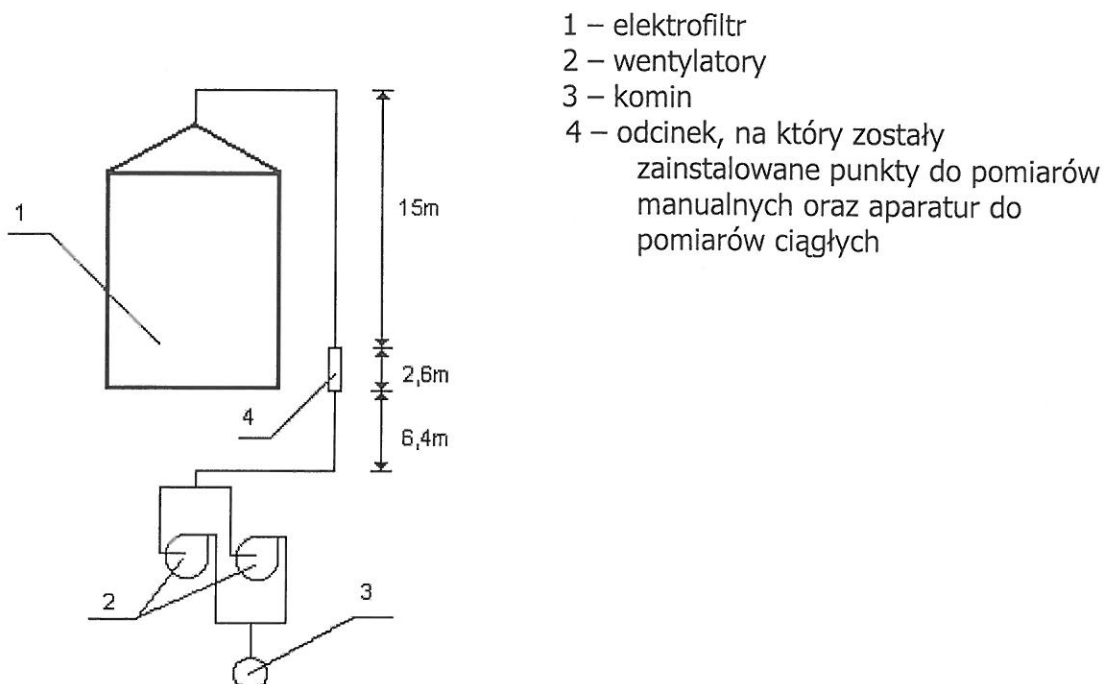
Emitor E2 - załadunek mączki surowcowej



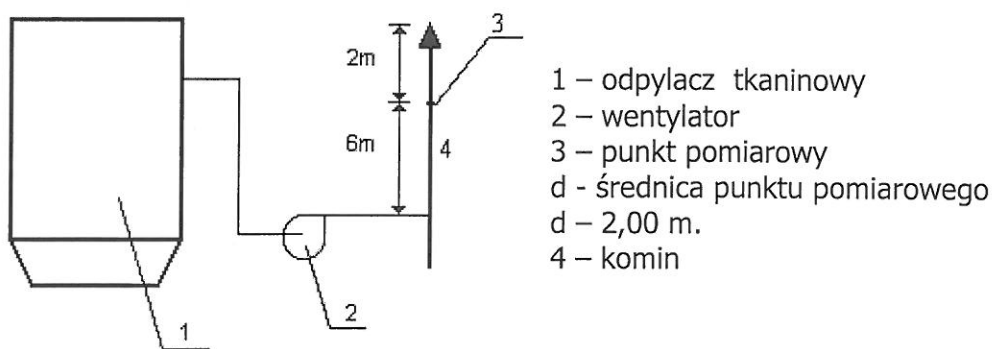
Emitor E3 - transport i podawanie materiału do młyna surowca oraz separator młyna



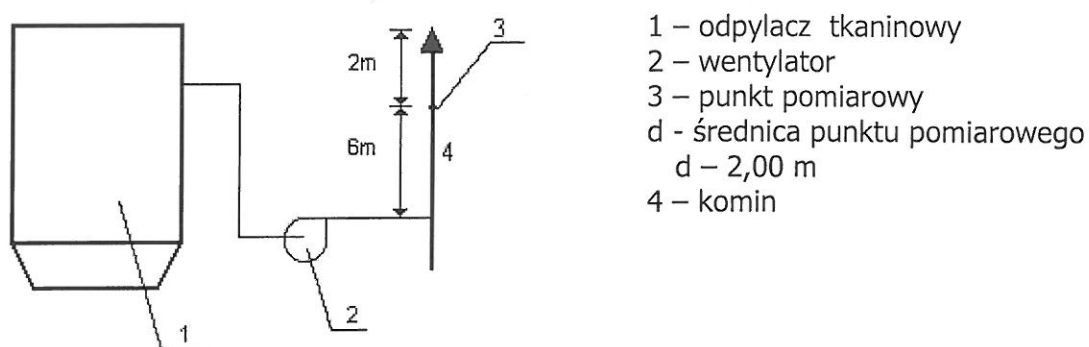
Emitor E4 - piec obrotowy metody suchej



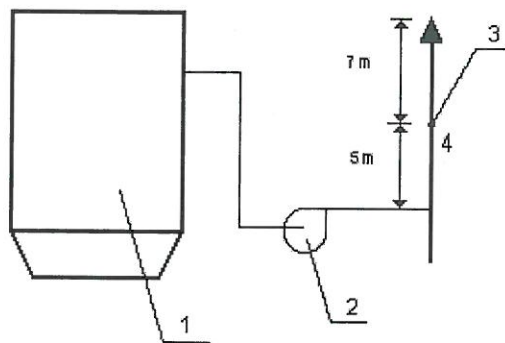
Emitor E8 - transport klinkieru



Emitor E9 - chłodnik klinkieru

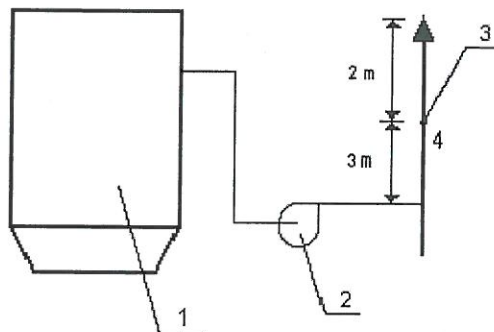


Emitor E37 - młyn węgla nr 1



- 1 – odpylacz tkaninowy
- 2 – wentylator
- 3 – punkt pomiarowy
- d – średnica punktu pomiarowego
- d – 0,60 m – młyn węgla nr 1
- 4 – komin

Emitor E36 - młyn węgla nr 2



- 1 – odpylacz tkaninowy
- 2 – wentylator
- 3 – punkt pomiarowy
- d – średnica punktu pomiarowego
- d – 0,69 m – młyn węgla nr 2
- 4 – komin

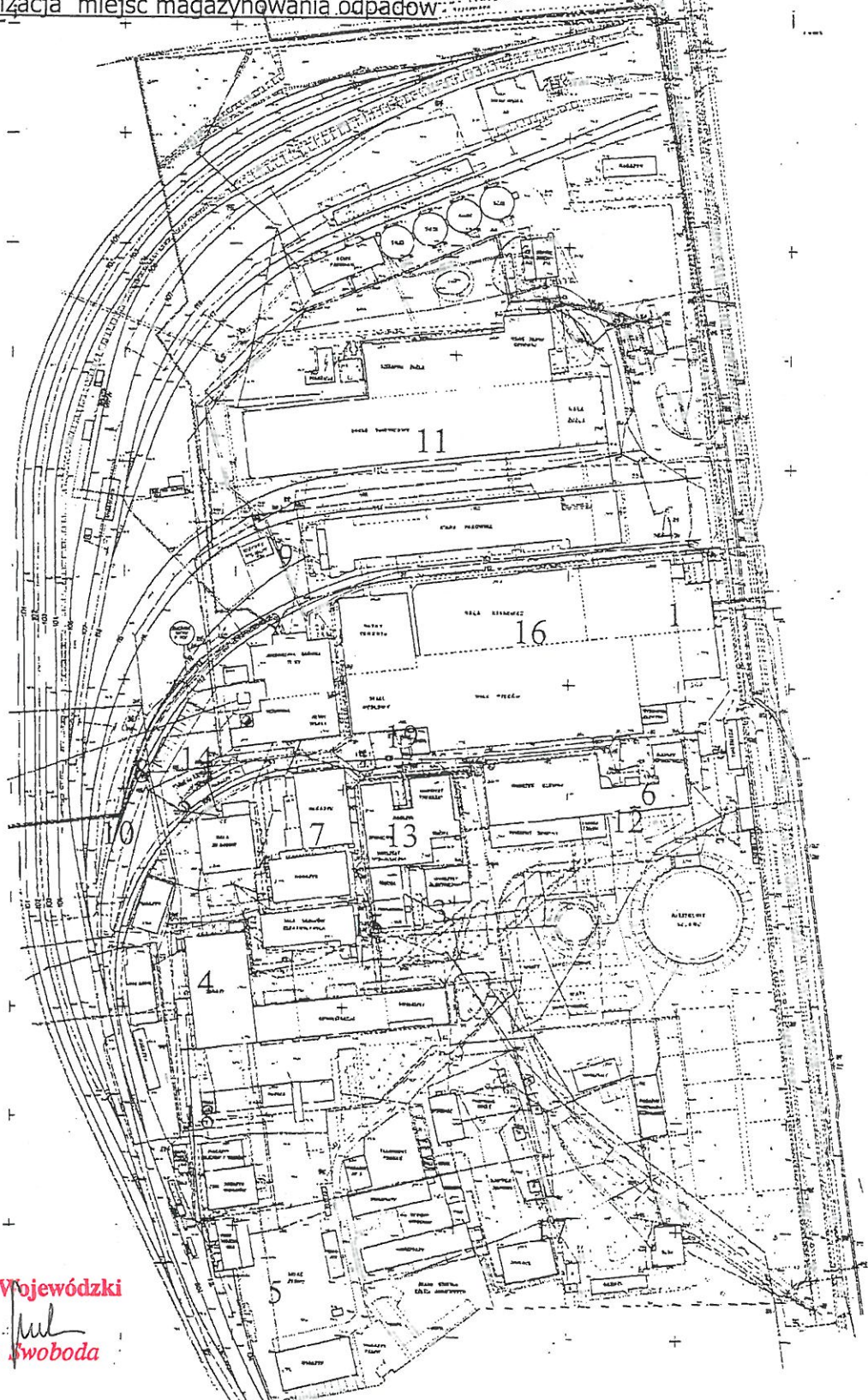
Starszy Inspektor

Beata Śliwińska

[Signature]

ZAŁĄCZNIK NR 2

Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów



Inspektor Wojewódzki

Henryka Swoboda

- | | | |
|--|--------------------------------------|---|
| 1 - kompresorownia | 9 - plac obok budynku starej pakowni | 16 - zbiornik młyna cementu nr 5-
hala klinkieru |
| 2 - magazyn odpadów | 10 - plac obok bocznic kolejowej | 17 - boks betonowy |
| 3 - warsztaty elektro - energetyczne | 11 - hala klinkieru, żużla i węgla | 18 - zadaszona wiata z podłożem
wybetonowanym |
| 4 - garaż warsztatu samochodowego | 12 - pomieszczenie laboratorium | 19 - magazyn na terenie hali pieca
obrotowego |
| 5 - plac złomowy | 13 - warsztat mechaniczny | |
| 6 - pomieszczenie biurowca | 14 - plac obok kotłowni | |
| 7 - magazyn drewna i szkła | 15 - ambulatorium | |
| 8 - boks betonowy obok magazynu
odpadów | | |